ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-I- 273.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛОАГРЕГАТАМИ "БРАТСК-М" ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА. ТОПЛИВОПОДАЧА С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА. ТОПЛИВО - КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ I8

Сметы локальные

Тепломеханические решения

23945-21

ЦЕНА 9-46

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать IV 1990 года

Заказ № 4788 Тираж 900 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-I- 273.89 23945-21

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛОАГРЕГАТАМИ "БРАТСК-М" ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА. ТОПЛИВОПОДАЧА С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА. ТОПЛИВО - КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ I8

Сметы локальные

Тепломеханические решения

Разработан
ГПИ "Горьковский Сантехпроект"

Утвержден и введен в действие
ГПКНИИ СантехНИИпроект,
протокол № II от 27.09.89 г.

Главный инженер института Ю.П.Фалалеев

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева

Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

СОДЕРЖАНИЕ

№№ пп	№№ локальных смет	Наименование	Стр.
I	2	3	4
I	I-I8	Оборудование	4
2		Приложение к локальной смете № I-I8 на оборудование. Топливо-бурый уголь	112
3	I-I9	Трубопроводы и арматура	148
4		Приложение к локальной смете № I-I9 на трубопроводы и арматуру. Топливо-бурый уголь	184
5	I-20	Изоляционные работы оборудования и трубопроводов	199
6		Приложение к локальной смете № I-20 на изоляционные работы оборудования и трубопроводов. Топливо-бурый уголь	208

I	: 2	: 3	: 4
7	I-2I	Антикоррозийное покрытие оборудования и трубопроводов	215
8		Приложение к локальной смете № I-2I на антикоррозийное покрытие оборудования и трубопроводов. Топливо-бурый уголь.	221
9	I-22	Обмуровочные работы котлоагрегатов	224
I0	I-23	Лабораторное оборудование, приборы и посуда	228

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-I8

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера
Оборудование.

Основание: Альбом 2ТМ.СО
Альбом I4ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	70,I93 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	3538 чел.-ч
Сметная заработная плата	2,407 тыс.руб.
Показатели по смете	
Стоимость на расчетную единицу Производительность МВт	I276I,82 руб.
I м2 общей площади здания	I08,I7 руб.
I м3 объема здания	I8,68 руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат единица измерения	Колич.	Стоим.единицы руб. всего	Стоим.единицы руб. экспл. машин	Стоим.единицы руб. осн. зарпл.	Стоим.единицы руб. в т.ч. зарпл.	Общая стоимость руб. всего ии	Общая стоимость руб. осн. з/пл.	Общая стоимость руб. экспл. машин	Общая стоимость руб. в т.ч. зарпл.	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуживанием машин на един.	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуживанием машин всего
I	2	3	4	5	6	7		8		9		I0	II

Раздел I.

Санитарно-техническое оборудование

I E18-65 Монтаж механизированного водогрей-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		ного котла Братск-М шт	4,00	I3I,90 87,II	9,60 2,88	528	348	39 I2	I30,56 3,72	522 I5
2	CI30-2285	Механизированный котлоагрегат КВМ-I,33 шт	4,00	9540,00 -	- -	38I60	-	- -	- -	- -
3	E20-774	Установка циклонов массой,т,до 0,5 шт	8,00	9,76 8,63	0,75 0,22	78	69	6 2	I4,59 0,28	II7 2
4	CI30-I84I	Циклоны групповые ЦН-I5 марки 500-4УП производительностью 9300м3/ч шт	2,00	694,00 -	- -	I388	-	- -	- -	- -
5	EI8-I65	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,Iт шт	I,00	II,77 8,05	0,40 0,I2	I2	8	- -	I3,57 0,I5	I4 -
6	CI30-I953	Насосы центробежные одноступенчатые К8/I8 на								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		плите с э/двигателем 4А80А2	I,00	I0I,00	-	I0I	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу I	руб.			40267	425	45		653
			руб.					I4		I7
		Стоимость сантехнических работ	руб			40267	-	-		-
		Сдача и испытание	руб			9	-	-		-
		Накладные расходы	руб			340	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		32
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	6I	-		-
		Плановые накопления	руб			3249	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			43856	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		702
		Сметная заработная плата	руб			-	500	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого по разделу I	руб			43856	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		702
		Сметная заработная плата	руб			-	500	-		-
		Раздел 2.								
		Санитарно-технические работы								
7	EI8-II6	Установка конвекторов отопительных настенных типа КН-20-П,КН-20-К с кожухом	I40,00	5,I2	0,03	7I7	3I	4	0,39	54
		экм		0,22	0,0I			I	0,0I	I
		Итого прямые затраты по разделу 2	руб			7I7	3I	4		54
			руб					I		I
		Стоимость сантехнических работ	руб			7I7	-	-		-
		Сдача и испытание	руб			I	-	-		-
		Накладные расходы	руб			95	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		9
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I7	-		-
		Плановые накопления	руб.			65	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			877	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		64
		Сметная заработная плата	руб.			-	49	-		-
		Итого по разделу 2	руб.			877	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		64
		Сметная заработная плата	руб			-	49	-		-
		Раздел 3. Технологическое оборудование								
8	Ц7-239--I	Дымосос одностороннего всасывания,								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		массой 0,73т шт	2,00	32,70 20,40	3,88 I,33	65	4I	8 3	33,00 I,72	66 3
9	2308-2036	Дымосос центробежный для отсоса запыленных дымовых газов,паровых котлов малой мощности при Т-ре =200град. с электродвигателем 4АI60С4 шт	2,00	704,08 -	- -	I408	-	- -	- -	- -
I0	Ц6-270- -I	Аппарат золосмывной производительностью по сухой золе до 6т/ч т	0,23	I0I,00 86,50	4,00 I,00	23	20	I -	I45,00 I,29	33 -
II	I905-I -I4027	Аппараты золосмывные АЗ-370 шт	2,00	60,04 -	- -	I20	-	- -	- -	- -
I2	Ц6-252- -I	Монтаж топки механической унифицированной т	7,60	30,50 2I,50	7,53 3,94	232	I63	57 30	37,00 5,08	28I 39
I3	ЦII- -342-I	Монтаж электромагнитного аппарата								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		компл	I,00	II,40 I0,I3	0,28 0,02	II	I0	- -	I7,00 0,03	I7 -
I4	29-03- -I9 доп.	Электромагнитный) аппарат Т20 шт	I,00	I58,28 -	- -	I58	-	- -	- -	- -
I5	2302- -I0002	Установка компрессорная передвижная СО-7А шт	I,00	I63,74 -	- -	I64	-	- -	- -	- -
I6	Ц6-297- -I	Монтаж водоподготовительной установки т	0,45	72,60 43,70	I8,60 5,29	33	20	8 2	68,00 6,82	3I 3
I7	I905- -I0046	Установка водоподготовительная ВПУ-I к-т	2,00	420,27 -	- -	84I	-	- -	- -	- -
I8	2302- -I3030	Воздухосборник В-2,0 шт	I,00	458,47 -	- -	458	-	- -	- -	- -
I9	ЦI8-I- -2 УМО таб.4 К=I,I	Монтаж шт	I,00	22,44 I3,53	I,95 0,93	22	I4	2 I	24,00 I,20	24 I

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого прямые затраты по разделу 3	руб руб			3535	268	76 36		452 46
		Стоимость оборудования	руб			3I49	-	-		-
		Всего,стоимость оборудования	руб			3I49	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			386	-	-		-
		Накладные расходы	руб			2I5	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I9
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	39	-		-
		Плановые накопления	руб			49	-	-		-
		Всего,стоимость монтажных работ	руб			650	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		5I7
		Сметная заработная плата	руб			-	343	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого по разделу 3	руб			3799	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		5I7
		Сметная заработная плата	руб			-	343	-		-
		Раздел 4. Блок холодильника отбора проб								
20	Ц6-I0- -8	Устройства отбора проб пара и воды котлов паропроизводительностью до 75т/ч т	0,09	476,00 273,00	I42,00 5I,30	43	25	I3 5	4II,00 66,18	37 6
2I	ЦI2-I-I	Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, диаметр условного прохода от I5мм до 50мм м	8,76	0,48 0,43	0,04 0,0I	4	4	- -	I,00 0,0I	9 -
22	I30-I08I	Трубопроводы из водогазопроводных труб диаметром I5,20 м	8,76	I,06 -	- -	9	-	- -	- -	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
23	ЦI2-807-I	Вентили клапаны чугунные муфтовые на условное давление IМПА диаметр условного прохода I5-25мм	9,00	0,75	-	7	7	-	I,00	9
		шт		0,73	-			-	-	-
24	CI30-9I	Вентили проходные муфтовые I5кчI8п для воды и пара, давлением I,6МПа, диаметром в мм: I5	3,00	I,20	-	4	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
25	CI30-85	Вентили проходные муфтовые I5ч8р2 для воды, давлением I,6 МПа, диаметром в мм: I5	6,00	I,25	-	8	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
26	Ц8-9I-4	Монтаж опорных конструкций	0,2I	377,00	4,70	79	7	I	6I,00	I3
				33,30	I,4I			-	I,82	-
27	Е26-I9	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей, оберточными								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		изделиями минераловатными или стекловатными	0,I2	8,05	0,I5	I	I	-	7,90	I
		м3		4,73	0,05			-	0,06	-
	28 CII4-97	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40мм-75,I00	0,I2	24,23	-	3	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
	29 CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном,20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм	0,I2	9,24	-	I	-	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-
	30 E26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия	0,03	77,20	I,24	2	2	-	II8,00	4
		I00м2		70,80	0,37			-	0,48	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
3I	CIII-523	Оцинкованная сталь листовая ГОСТ 7II8-78 толщиной листа 0,50 мм кг	I8,90	0,4I -	- -	8	-	- -	- -	- -
32	EI5-6I4	Окраска металлоконструкций масляной краской за 2 раза I00м2	0,06	60,50 38,40	0,03 -	3	2	- -	68,00 -	4 -
33	Ц3-I-I	Кран мостовой однобалочный подвесной ручной, грузоподъемностью 0,5-I, т пролет до 9 м шт	I,00	23,40 I8,90	2,20 I,06	23	I9	2 I	3I,70 I,37	32 I
34	Ц3-I-I	Монтаж тали шт	I,00	23,40 I8,90	2,20 I,06	23	I9	2 I	3I,70 I,37	32 I
35	Ц3-У-I97	Сдача крана гостехнадзору г/под	I,00	II,66 5,36	2,I0 0,84	I2	5	2 I	II,55 I,08	I2 I
36	I906-I0I3	Кран мостовой ручной однобалочный подвесной г/п I,0 пролет 3,0 шт	I,00	235,79 -	- -	236	-	- -	- -	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
37	I906-I6002	Таль ручная червячная передвижная г/п I,0 шт	I,00	44,76 -	- -	45	-	- -	- -	- -
38	Ц6-264-I	Газоходы блока котлоагрегата т	6,48	52,40 I4,90	I7,30 6,I3	340	97	II2 40	25,00 7,9I	I62 5I
39	I905-I4I43	Газопроводы т	6,34	327,48 -	- -	2076	-	- -	- -	- -
40	I905-I4I52	Компенсаторы круглые однолинзовые т	0,04	II35,26 -	- -	45	-	- -	- -	- -
4I	I905-I4I8I	Компенсаторы прямоугольные: двухлинзовые т	0,I0	9I6,94 -	- -	92	-	- -	- -	- -
42	ЦI2-II05-3	Привод одинарный с количеством шланг более 2 т	0,04	50,80 37,60	7,03 I,49	2	2	- -	57,00 I,92	2 -
43	I905-II005	Привод заслонки т	0,04	I964,88 -	- -	79	-	- -	- -	- -
44	ЦI2-698-3	Закладные конструкции шт	I4,00	I,49 0,52	0,I0 -	2I	7	I -	I,00 -	I4 -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
45	CI30-58	Метизы т	0,02	389,00 -	- -	8	-	- -	- -	- -
46	CIII-637	Электроды типа Э-46, 8мм ИЭ-42А,5мм т	0,I0	559,00 -	- -	56	-	- -	- -	- -
47	Ц6-264- -I	Газоходы наружные т	I,54	52,40 I4,90	I7,30 6,I3	8I	23	26 9	25,00 7,9I	38 I2
48	I905-I4I43	Газопроводы т	I,48	327,48 -	- -	485	-	- -	- -	- -
49	I905-I4I80	Компенсаторы прямоугольные: двухлинзовые т	0,06	II24,35 -	- -	67	-	- -	- -	- -
50	CIII-637	Электроды типа Э-46, 8мм ИЭ-42А,5мм т	0,02	559,00 -	- -	II	-	- -	- -	- -
5I	CI30-58	Метизы т	0,0I	389,00 -	- -	4	-	- -	- -	- -
52	Ц6-264- -I	Воздуховоды т	0,90	52,40 I4,90	I7,30 6,I3	47	I3	I6 6	25,00 7,9I	23 7

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
53	I905-I4I47	Воздуховоды т	0,90	349,3I -	- -	3I4	-	- -	- -	- -
54	Ц6-277-8	Монтаж установки ВДПУ-3,0 т	I,07	II8,00 90,80	I5,90 2,84	I26	97	I7 3	I54,00 3,66	I65 4
55	I9-05 Доп.48	Установка ВДПУ-3,0 шт	I,00	3056,48 -	- -	3056	-	- -	- -	- -
56	ЦI2-698- -3	Закладные конструкции шт	8,00	I,49 0,52	0,I0 -	I2	4	I -	I,00 -	8 -
57	050I-II45I	Сульфоуголь СК-I т	I,68	260,89 -	- -	438	-	- -	- -	- -
58	050I-9053	Катионит К-У-2 т	0,40	I964,88 -	- -	786	-	- -	- -	- -
59	ЦМО прил.7	Стоимость электроэнергии квт.ч.	I42,00	0,03	-	4	-	-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу 4	руб руб			866I	334	I93 66		565 83
		Стоимость оборудования	руб			77I9	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость оборудования	руб			7719	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			924	-	-		-
		Накладные расходы	руб			262	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		23
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	49	-		-
		Плановые накопления	руб			94	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			I280	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		662
		Сметная заработная плата	руб			-	444	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			I8	-	-		-
		Накладные расходы	руб			2	-	-		-
		Плановые накопления	руб			I	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			2I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		9
		Сметная заработная плата	руб			-	5	-		-
		Итого по разделу 4	руб			9020	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		67I
		Сметная заработная плата	руб			-	449	-		-
		Раздел 5.								
		Разные работы								
60	Е45-I75	Изоляция кладки печей, котлов и трубопроводов асбестовым картоном I00кг	0,47	35,I0 2,4I	0,09 0,02	I6	I	- -	4,44 0,03	2 -
6I	Е9-209	Желоб и короб шлакоспускной т	0,49	70,70 34,30	20,00 5,97	35	I7	I0 3	53,80 7,70	26 4

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
62	CI2I-2I06	Стоимость т	0,49	380,00 -	- -	I86	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу 5	руб руб			237	I8	I0 3		28 4
		Стоимость общестроительных работ	руб			I6	-	-		-
		Накладные расходы	руб			3	-	-		-
		Плановые накопления	руб			2	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			2I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата	руб			-	I	-		-
		Стоимость металломонтажных работ	руб			22I	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I9	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	4	-		-
		Плановые накопления	руб			I9	-	-		-
		Всего, стоимость металомонтажных работ	руб			259	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		3I
		Сметная заработная плата	руб			-	24	-		-
		Итого по разделу 5	руб			280	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		33
		Сметная заработная плата	руб			-	25	-		-
		Раздел 6.								
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
		Приборы, устанавливаемые в установке ВДПУ-3 дополнительно								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
63	I70648- -I256	Термометр ПI2,дл.в.ч.240, дл.н.ч.-66 шт	2,00	0,93 -	- -	2	-	- -	- -	- -
64	I70648- -I288	Термометр П 5,дл.в.ч.-240, дл.н.ч-I63 шт	2,00	0,93	-	2	-	-	-	-
65	I70648- -I752	Оправа защитная для термометров прямая 2П шт	2,00	I,64 -	- -	3	-	- -	- -	- -
66	ЦII-I-I	Термометр техни- ческий стеклянный показывающий шт	2,00	0,2I 0,2I	- -	I	-	- -	0,50 -	I -
67	I7-04 Доп.43 п2-I405	Мановакуумметр по- казывающий МВП4-У- -5 шт	3,00	8,76 -	- -	26	-	- -	- -	- -
68	I7-04 Доп.43 п2-I397	Манометр показы- вающий МП4-У шт	5,00	8,76	-	44	-	-	-	-
69	ЦII-93- -I	Манометр,вакуумметр или мановакуумметр показывающий								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		шт	5,00	0,80 0,77	- -	4	4	- -	I,00 -	5 -
		Отборное устройство I6-70(7шт)								
70	ЦI2-809- -I	Установка крана I4MI Ду=I5мм шт	7,00	0,8I 0,75	- -	6	5	- -	I,00 -	7 -
7I	ЦI2-523- -2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	I,75	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	I -
		Итого прямые затраты по разделу 6	руб руб			89	9	- -		I4 -
		Стоимость оборудования	руб			77	-	-		-
		Всего,стоимость оборудования	руб			77	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			I2	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Накладные расходы	руб			8	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	2	-		-
		Плановые накопления	руб			2	-	-		-
		Всего,стоимость монтажных работ	руб			22	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I4
		Сметная заработная плата	руб			-	II	-		-
		Итого по разделу 6	руб			99	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I4
		Сметная заработная плата	руб			-	II	-		-
		Раздел 7. Материалы не учтенные сборником								
		Отборное устройство I6-70(7шт)								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
72	CI30-I039	Кран I4MI Ду=I5мм шт	7,00	I,07 -	- -	7	-	- -	- -	- -
73	0I-I3 стр.75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ 8734-75 диам. I4х2и мм м	I,75	0,53 -	- -	I	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу 7	руб руб			8	-	- -		- -
		Стоимость монтажных работ	руб			8	-	-		-
		Плановые накопления	руб			I	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			9	-	-		-
		Итого по разделу 7	руб			9	-	-		-
		Раздел 8. Блок насосов сетевой воды КI7								
74	EI8-I68	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,5т шт	3,00	24,54 I5,8I	I,69 0,5I	74	47	6 2	26,42 0,66	79 2

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
75	23-0I Доп	Насос КI00-65--200А с электродвигателем 4АI60м2 шт	3,00	533,36 -	- -	I600	-	- -	- -	- -
76	EI8-I90	Установка грязевиков из стальных труб наружным диаметром патрубка 2I9мм шт	I,00	I06,I5 6,25	I,27 0,38	I06	6	I -	I0,5I 0,49	II -
77	EI6-I22	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 200мм шт	I,00	75,II 4,84	0,77 0,23	75	5	I -	7,92 0,30	8 -
78	EI6-I2I	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I50мм шт	6,00	49,I8 3,75	0,52 0,I5	295	23	3 I	6,I5 0,I9	37 I
79	EI6-I38	Установка вентилей, задвижек, клапанов обратных, кранов проходных, диаметром до I50мм шт	3,00	6,02 3,75	0,52 0,I5	I8	II	I -	6,I5 0,I9	I8 I
80	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
		трубопроводах, диаметром I50мм шт	3,00	8,I6 I,47	0,28 0,08	24	4	I	2,36 0,I0	7
8I	2307-I0826	Клапан обратный I9ч2Iбр ДуI50; РуI6 шт	3,00	20,09 -	- -	60	-	- -	- -	- -
82	CI30-I07	Вентили проходные муфтовые I5кчI8п2 для воды, давлением I,6МПа, диаметром в мм: 40 шт	3,00	3,54 -	- -	II	-	- -	- -	- -
83	ЦII-542--I	Регулятор давления шт	I,00	2,29 I,78	0,02 -	2	2	- -	3,06 -	3 -
84	I704-50064	Клапан регулирующий УРРД ТУ25-02--I60970-76 шт	I,00 -	76,65 -	-	77	-	- -	- -	- -
85	EI6-I07	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 250мм шт	I,00	I5,I6 2,72	0,59 0,I7	I5	3	- -	4,22 0,22	4 -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
86	EI6-I06	Фланцевое соединения на стальных трубопроводах, диаметром 200мм	I,00	9,90	0,28	I0	I	-	2,36	2
		шт		I,47	0,08			-	0,I0	-
87	EI6-I03	Фланцевое соединения на стальных трубопроводах, диаметром 100мм	2,00	4,85	0,I7	I0	2	-	I,42	3
		шт		0,90	0,05			-	0,06	-
88	EI6-I0I	Фланцевое соединение на стальных трубопроводах, диаметром 65мм	2,00	4,07	0,I7	8	2	-	I,42	3
		шт		0,90	0,05			-	0,06	-
89	EI6-88	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружных диаметром 219мм, толщиной стенки 6мм	3,40	I4,22	0,I3	48	3	-	I,65	6
		м		0,96	0,04			-	0,05	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
90	EI6-87	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I59мм, толщиной стенки 4,5мм	7,50	8,27	0,09	62	6	-	I,35	I0
		м		0,79	0,03			-	0,04	-
9I	EI6-86	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб наружным диаметром I33мм, толщиной стенки 4мм	0,60	7,28	0,09	4	-	-	I,35	I
				0,79	0,03			-	0,04	-
92	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные I33-4	0,60	2,47	-	I		-	-	-
		м								
93	CII3-I67	Трубы стальные электросварные пря-								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		мошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-дн толщина стенок в мм -т Дн-II4 Т-4	0,60	I,90	-	I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
94	EI6-8I	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 45мм, толщиной стенки 2,5мм	3,00	2,I2	0,0I	6	I	-	0,46	I
		м		0,29	-			-	-	-
95	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 45х2,5	3,00	0,5I	-	2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
96	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 45х2	3,00	0,45	-	I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
97	EI6-22I	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 200мм	0,II	5,54	-	I	-	-	5,26	I
		I00м		3,80	-			-	-	-
98	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 50мм	0,03	4,0I	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
99	E20-696	Опоры	0,05	36,03	0,47	2	-	-	I0,03	-
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-
I00	E20-698	Опорная конструкция под блок	I,63	33,95	0,24	55	4	-	4,04	7
		I00кг		2,43	0,07			-	0,09	-
I0I	ЦI2-698-3	Закладные конструкции	8,00	I,50	0,I0	I2	4	I	I,02	8
		шт		0,53	-			-	-	-
I02	E26-7	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов насухо								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		полуцилиндрами или цилиндрами минераловатными	0,39	23,40	0,24	9	4	-	I8,80	7
		м3		II,00	0,07			-	0,09	-
I03	CII4-I49	Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78 200	0,39	29,50	-	I2	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I04	E26-I9	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей, оберточными изделиями минераловатными или стекловатными	0,30	8,05	0,I5	2	I	-	7,90	2
		м3		4,73	0,05			-	0,06	-
I05	CII4-97	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40мм М-75, I00	0,30	24,23	-	7	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I06	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм	0,30	9,24	-	3	-	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-
I07	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия	0,I0	80,I0	I,2I	8	8	-	I28,00	I2
		I00м2		78,30	0,36			-	0,46	-
I08	CI58-408	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000 мм, толщиной,3мм	0,0I	I740,00	-	I7	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
I09	CI58-4I0	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000мм, толщиной, 5мм кг	0,42	I,38 -	- -	I	-	- -	- -	- -
II0	E26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	0,I3	77,20 70,80	I,24 0,37	I0	9	- -	II8,00 0,48	I5 -
III	CI58-4I2	Листы алюминиевые марок АД0, А5 плиты алюминиевые марок АД0, АДI шириной I000,I200, I400, I500мм,длиной от 2000 до 4000 мм, толщиной 8,0,9мм т	0,03	I305,40 -	- -	39	-	- -	- -	- -
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
II2	I7-04 Доп.43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	8,00	8,76 -	- -	70	-	- -	- -	- -
II3	ЦII-93--I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	8,00	0,80 0,77	- -	6	6	- -	I,00 -	8 -
II4	ЦI2-80I--I	Установка крана II ч6бк Ду=I5мм шт	4,00	I,76 I,50	0,03 0,0I	7	6	- -	3,00 0,0I	I2 -
		ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО I6-70 (4шт)								
II5	ЦI2-809--I	Установка крана I4МI Ду=I5мм шт	4,00	0,8I 0,75	- -	3	3	- -	I,00 -	4 -
II6	ЦI2-523--2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	I,00	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
II7	ЦI2-522- -5	Проводка трубная на сварных соединениях диаметр условного прохода I5мм м	8,00	0,20 0,I7	0,02 -	2	I	- -	0,30 -	2 -
		Материалы не учтенные сборником								
II8	CI30- -I022	Краны проходные сальниковые муфтовые II ч6бк для воды, нефти и масла давлением I МПа, диаметром в мм: I5 шт	4,00	I,00 -	- -	4	-	- -	- -	- -
		Отборное устройство I6-70(4шт)								
II9	CI30-I039	Кран I4MI ДУ=I5мм шт	4,00	I,07 -	- -	4	-	- -	- -	- -
I20	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ 8734-75 диам.I4х2мм м	I,00	0,53 -	- -	I	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I2I	CII3-I3	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой, ГОСТ 3262-75 с изм. I черные обыкновенные (неоцинкованные) диаметр условного прохода в мм-ДУ, толщина стенок в мм-т ДУ I5 Т-2,8	8,00	0,26	-	2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
I22	2405-3I22 К=I,098	Ниппельные соединения	I6,00	0,29	-	5	-	-	-	-
		штука		-	-			-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу 8	руб			2788	I62	I4		27I
			руб					3		4
		Стоимость оборудования	руб			I47	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			I47	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			49	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I8	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	3	-		-
		Плановые накопления	руб			3	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			70	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		37
		Сметная заработная плата	руб			-	25	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			I08	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I7	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	2	-		-
		Плановые накопления	руб			II	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			I36	-	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		37
		Сметная заработная плата	руб			-	24	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			2484	-	-		-
		Сдача и испытание	руб			2	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I43	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I3
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	24	-		-
		Плановые накопления	руб			2II	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			2838	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		2I5
		Сметная заработная плата	руб			-	I45	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Итого по разделу 8	руб			3I9I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		289
		Сметная заработная плата	руб			-	I94	-		-
		Раздел 9								
		Блок приготовления исходной воды -KI8								
I23	EI8-I65	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,Iт шт	2,00	II,77 8,05	0,40 0,I2	24	I6	I -	I3,57 0,I5	27 -
I24	CI30-I955	Насосы,центробежные одноступенчатые K20/30 на плите с э/двигателем 4AI00C2 шт	2,00	I26,00 -	- -	252	-	- -	- -	- -
I25	Ц6-366- -2	Теплообменник,масса, т, до: I т	0,27	I4I,00 8I,50	43,80 II,50	38	22	I2 3	I42,00 I4,83	38 4

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I26	I905-4068	Теплообменники водоводяные к-т	I,00	332,94 -	- -	333	-	- -	- -	- -
I27	ЦII-352- -I0	Эжектор шт	I,00	0,67 0,59	0,07 -	I	I	- -	I,00 -	I -
I28	I905-80I4	Эжектор водосоляной ЭП-I50 шт	I,00	67,68 -	- -	68	-	- -	- -	- -
I29	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм шт	9,00	24,84 I,74	0,29 0,09	224	I6	3 I	2,72 0,I2	25 I
I30	EI6-I36	Установка вентилей, задвижек, клапанов обратных кранов проходных, диаметром до I00мм шт	2,00	3,02 I,74	0,29 0,09	6	3	- -	2,72 0,I2	5 -
I3I	2307-I0824	Клапан обратный I9ч2I6р Ду80; Ру I6 шт	2,00	I4,27 -	- -	29	-	- -	- -	- -
I32	EI6-I02	Фланцевое соединение на стальных трубопроводах, диа-								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		метром 80мм шт	2,00	4,29 0,90	0,I7 0,05	9	2	- -	I,42 0,06	3 -
I33	CI30-2036	Вентиль I5ч8п2 Д=20мм шт	2,00	I,64 -	- -	3	-	- -	- -	- -
I34	2307-40I62	Вентиль игольчатый I0С-ID=I5мм шт	I,00	I8,I2 -	- -	I8	-	- -	- -	- -
I35	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм шт	4,00	2,9I 0,60	0,I2 0,04	I2	2	- -	0,94 0,05	4 -
I36	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80мм шт	4,00	4,29 0,90	0,I7 0,05	I7	4	- -	I,42 0,06	6 -
I37	EI6-78	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружных диаметром 25мм, толщи-								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		ной стенки 2,5мм	0,60	I,II	0,0I	I	-	-	0,46	-
		м		0,29	-			-	-	-
I38	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	5,50	4,62	0,05	25	3	-	0,88	5
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
I39	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-ДН толщина стенок в мм-т Дн-89: Т-3,5	5,50	I,27	-	-	7	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
I40	CII3-I53	Трубы стальные электросварные								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн=89: Т-3	5,50	I,I4	-	6	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
I4I	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,06	4,29	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-
I42	EI6-268	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб нужного давления среднего типа наружный диаметр ММ90	6,50	3,II	0,05	20	6	-	I,43	9
		м		0,87	0,02			-	0,03	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I43	EI6-266	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб нужного давления среднего типа наружный диаметр, ммб3	0,60	2,3I	0,03	I	I	-	I,38	I
		м		0,85	0,0I			-	0,0I	-
I44	EI6-262	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб нужного давления среднего типа наружной диаметр, мм25	2,00	I,4I	0,03	3	2	-	I,46	3
		м		0,90	0,0I			-	0,0I	-
I45	E20-696	Опоры	0,03	36,03	0,47	I	-	-	I0,03	-
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-
I46	E20-698	Опорная конструкция под блок	I,I5	33,95	0,24	39	3	-	4,04	5
		I00кг		2,43	0,07			-	0,09	-
I47	ЦI2-698-3	Закладные конструкции	I3,00	I,49	0,I0	I9	7	I	I,00	I3
		шт		0,52	-			-	-	-
I48	CIII-636	Электроды типа Э-42, 6мм АНО-6	0,02	480,00	-	I0	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I49	E26-7	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов насухо полуцилиндрами или цилиндрами минераловатными	0,03	23,40	0,24	I	-	-	I8,80	I
		м3		II,00	0,07			-	0,09	-
I50	CII4-I49	Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78 200	0,03	29,50	-	I	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I5I	E26-I9	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей, оберточными изделиями минераловатными или стекловатными	0,06	8,05	0,I5	I	-	-	7,90	-
		м3		4,73	0,05			-	0,06	-
I52	CII4-97	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40мм М-75,	0,04	24,23	-	I	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I53	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40 мм	0,04	9,24	-	I	-	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-
I54	CII4-689	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	0,0I	39,68	-	I	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I55	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия	0,0I	80,I0	I,2I	I	I	-	I28,00	2
		I00м2		78,30	0,36			-	0,46	-
I56	CI58-408	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000 мм, толщиной,3мм	I,I0	I,74	-	2	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I57	E26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия	0,04	77,20	I,24	3	3	-	II8,00	5
		I00м2		70,80	0,37			-	0,48	-
I58	CI58-4I0	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000мм, толщиной,5мм	3,82	I,40	-	5	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
I59	CI58-4I2	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000,I200, I400,I500мм, длиной от 2000 до 4000 мм, толщиной 8,0,9мм	3,95	I,3I	-	5	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
I60	I70648- -I36I	Термометр У 2, дл.в.ч.-240, дл.н.ч.-I4I шт	2,00	0,99 -	- -	2	-	- -	- -	- -
I6I	I70648- -I373	Термометр У 4, дл.в.ч.-240, дл.н.ч.-I4I шт	2,00	0,99 -	- -	2	-	- -	- -	- -
I62	I70648- -I753	Оправа защитная для термометров угловая 2У шт	4,00	2,I9 -	- -	9	-	- -	- -	- -
I63	ЦII-I-I	Термометр технический стеклянный показывающий шт	4,00	0,2I 0,2I	- -	I	I	- -	0,50 -	2 -
I64	I7-04 доп.43 п2-I405	Мановакуумметр показывающий МВП4-У-3 шт	I,00	8,76 -	- -	9	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I65	I7-04 доп.43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	8,00	8,76 -	- -	70	-	- -	- -	- -
I66	ЦII-93-I	Манометр,вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	9,00	0,80 0,77	- -	7	7	- -	I,00 -	9 -
		Отборное устройство I6-70(7)								
I67	ЦI2-809-I	Установка крана I4MI Ду =I5мм шт	7,00	0,8I 0,75	- -	6	5	- -	I,00 -	7 -
I68	ЦI2-523-2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6МПА на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	I,75	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	I -
		Материалы не учтенные сборником								
		Отборное устройство I6-70(7шт)								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I69	CI30-I039	Кран I4MI Ду=I5мм шт	7,00	I,07 -	- -	7	-	- -	- -	- -
I70	0I-I3 стр.75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ 8734-75 диам.I4х2мм м	I,75	0,53 -	- -	I	-	- -	- -	- -
I7I	2405--3122 К=I,098	Ниппельные соединения штука	8,00	0,29 -	- -	2	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу 9	руб			I292	I05	I7 4		I72 5
		Стоимость оборудования	руб			493	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			493	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			83	-	-		-
		Накладные расходы	руб			35	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		3

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	6	-		-
		Плановые накопления	руб			9	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			I27	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		78
		Сметная заработная плата	руб			-	52	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			22	-	-		-
		Накладные расходы	руб			3	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	чел.-ч			25	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		8
		Сметная заработная плата	руб			-	4	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			694	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Накладные расходы	руб			67	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		4
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I0	-		-
		Плановые накопления	руб			62	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			823	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		98
		Сметная заработная плата	руб			-	69	-		-
		Итого по разделу 9	руб			I468	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I84
		Сметная заработная плата	руб			-	I25	-		-

Раздел I0. Блок фильтров обезжелезивания
К19

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I72	Ц6-277-8	Фильтр натрий-катионитовый водород-катионитовый, целлюлозный, угольный, ионитовый, диаметр в мм до: I500 т	I,82	II8,00 90,80	I5,90 2,84	2I5	I65	29 5	I54,00 3,66	280 7
I73	I905-I0009	Фильтры ионитные 2 ступени ФИПа2-I,0-0,6А к-т	2,00	840,53 -	- -	I68I	-	- -	- -	- -
I74	EI6-I00	Фланцевое соединение на стальных трубопроводах, диаметром 50мм шт	II,00	2,9I 0,60	0,I2 0,04	32	7	I -	0,94 0,05	I0 I
I75	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80мм шт	6,00	4,29 0,90	0,I7 0,05	26	5	I -	I,42 0,06	9 -
I76	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и элект-								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		росварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	3,80	4,62	0,05	I8	2	-	0,88	3
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
I77	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм -дн толщина стенок в мм-т Дн-89: Т-3,5	3,80	I,27	-	-	5	-	-	-
		м								
I78	CII3-I53	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-дн толщина стенок в мм-т Дн-89: Т-3								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		м	3,80	I,I4 -	- -	4	-	- -	- -	- -
I79	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57мм, толщиной стенки 3,5мм	5,20	2,75	0,03	I4	2	-	0,62	3
		м		0,38	0,0I			-	0,0I	-
I80	CII3-I39	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-дн днища стенок в мм-т ДН-57:Т-3,5	5,20	0,82	-	4	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I8I	CII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-57: Т-3	5,20	0,72	-	4	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
I82	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,09	4,29	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-		-	-	-	-
I83	EI6-268	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб нужного давления среднего типа наружный диаметр, мм90	I5,50	3,II	0,05	48	I3	-	I,43	22
		м		0,87	0,02			-	0,03	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I84	EI6-266	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб нужного давления среднего типа наружной диаметр, мм,63	I6,00	2,3I	0,03	37	I4	-	I,38	22
		м		0,85	0,0I			-	0,0I	-
I85	EI6-269	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб нужного давления среднего типа диаметр,мм,II0	2,00	3,47	0,05	7	2	-	I,27	3
		м		0,78	0,02			-	0,03	-
I86	E20-696	Опоры	0,09	36,03	0,47	3	I	-	I0,03	I
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-
I87	E20-698	Опорная конструкция под блок	I,50	33,95	0,24	5I	4	-	4,04	6
		I00кг		2,43	0,07			-	0,09	-
I88	CIII-636	Электроды типа Э-42,5мм АНО-6	4,30	0,48	-	2	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
		Оборудование и монтажные работы								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		КИП и А								
I89	ЦII-93- -I	Манометр,вакуумметр или мановакуумметр показывающий поставляется комплектно с фильтрами шт	4,00	0,80 0,77	- -	3	3	- -	I,00 -	4 -
		Итого прямые затраты по разделу I0	руб руб			2I37	2I8	3I 5		363 8
		Стоимость оборудования	руб			I68I	-	-		-
		Всего,стоимость оборудования	руб			I68I	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			2I8	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I35	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	24	-		-
		Плановые накопления	руб			28	-	-		-

I	: 2	3	: 4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	: II
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			38I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		303
		Сметная заработная плата	руб			-	I97	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			238	-	-		-
		Накладные расходы	руб			29	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	5	-		-
		Плановые накопления	руб			2I	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			288	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		82
		Сметная заработная плата	руб			-	55	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого по разделу I0	руб			2350	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		385
		Сметная заработная плата	руб			-	252	-		-
		Раздел II. Блок взрыхляющей промывки фильтров обезжелезивания К20								
I90	EI8-I65	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,Iт	I,00	II,77	0,40	I2	8	-	I3,57	I4
		шт		8,05	0,I2			-	0,I5	-
I9I	CI30-I953	Насосы центробежные одноступенчатые К8/I8 на плите с э/двигателем 4А80А2	I,00	I0I,00	-	I0I	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I92	EI8-I48	Установка баков расширительных, вместимостью до 4м3	I,00	I20,2I	I,00	I20	I0	I	I7,I4	I7
		шт		9,86	0,30			-	0,39	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I93	EI6-II7	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 50мм	3,00	I7,42	0,I3	52	3	-	I,54	5
		шт		0,99	0,04			-	0,05	-
I94	EI6-I35	Установка вентилей, задвижек, клапанов обратных, кранов проходных, диаметром до 50мм	I,00	I,62	0,I3	2	I	-	I,54	2
		шт		0,99	0,04			-	0,05	-
I95	2307-I0823	Клапан обратный I9ч2Iбр Ду50; РуI6	I,00	II,64	-	I2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I96	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм	4,00	2,9I	0,I2	I2	2	-	0,94	4
		шт		0,60	0,04			-	0,05	-
I97	EI6-I89	Установка воронок сливных, диаметром 50мм	I,00	0,52	0,0I	I	-	-	0,69	I
		шт		0,40	-			-	-	-
I98	CI2I-2II4	Стоимость воронки кг	I,93	0,44	-	I	-	-	-	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I99	EI8-22I	Указатель уровня компл	2,00	I7,6I 0,49	0,0I -	35	I	- -	0,84 -	2 -
200	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57мм, толщиной стенки 3,5мм м	9,80	2,75 0,38	0,03 0,0I	27	4	- -	0,62 0,0I	6 -
20I	CII3-I39	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-дн толщина стенок в мм-т Дн-57: Т-3,5 м	9,80	0,82 -	- -	8	-	- -	- -	- -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
202	CII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-дн толщина стенок в мм-т Дн-57; Т-3	9,80	0,72	-	7	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
203	EI6-8I	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревательных и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 45мм, толщиной стенки 2,5мм	0,20	2,I2	0,0I	I	-	-	0,46	-
	в			0,29	-			-	-	-
		м	0,20	2,I2	0,0I	I	-	-	0,46	-
204	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,I0	4,29	-	I	-	-	5,26	I
		I00м		3,80	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
205	EI6-266	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб нужного давления среднего типа наружный диаметр мм,63	I0,50	2,3I	0,03	24	9	-	I,38	I4
		м		0,85	0,0I			-	0,0I	-
206	E20-696	Опоры	0,06	36,03	0,47	2	-	-	I0,03	I
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-
207	E20-698	Опорная конструкция под блок	I,23	33,95	0,24	42	3	-	4,04	5
		I00кг		2,43	0,07			-	0,09	-
208	CIII-636	Электроды типа Э-42,6мм АНО-6	0,0I	480,00	-	5	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
209	ЦI2-698-3	Закладные конструкции	3,00	I,49	0,I0	4	2	-	I,00	3
		шт		0,52	-			-	-	-
2I0	E9-46	Монтаж лестниц прямолинейных и криволинейных, пожарных с ограждением	0,05	58,92	32,75	3	I	2	23,05	I
		т		I4,08	I2,04			I	I5,53	I

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
2II	CI2I-I975	Лестницы со ступенями из листовой просечной рифленой или круглой стали: прямолинейные 4 т	0,05	358,00 -	- -	I8	-	- -	- -	- -
		Оборудование и монтаж работы								
		КИП и А								
2I2	I7-04 Доп 43 п2-I405	Мановакуумметр показывающий МВП4-У-3 шт	I,00	8,76 -	- -	9	-	- -	- -	- -
2I3	ЦII-93- -I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	2,00	0,80 0,77	- -	2	2	- -	I,00 -	2 -
2I4	I7-04 Доп.43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	I,00	8,76 -	- -	9	-	- -	- -	- -
2I5	I7-04 Доп 79 п2-0779	Диафрагма камерная ДКС-0,6-50-I-А/Б- -4								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
2I6	ЦII-I40- -I	Диафрагма камерная на условное давление до IOМПА /I00кгс/см2/,диаметр условного прохода, мм,до: 50 компл	I,00	I,27 0,62	0,06 -	I	I	- -	I,00 -	I -
2I7	I7-04 Доп.36 п2-I375	Дифманометр-расходомер показывающий ДСП-I60м шт	I,00	I53,30 -	- -	I53	-	- -	- -	- -
2I8	ЦII-247- -I	Дифманометр сильфонный показывающий шт	I,00	4,59 2,83	0,22 0,03	5	3	- -	5,00 0,04	5 -
2I9	I704- -50507	Датчик-реле уровня жидкости двухпозиционный ДРУ-I ТУ25-02-08I367-78 шт	I,00	26,28 -	- -	26	-	- -	- -	- -
220	ЦII-I97- -3	Датчик-реле уровня двухпозиционный шт	I,00	I,85 I,78	- -	2	2	- -	3,00 -	3 -
22I	27-0I- -48	Вентильный блок к дифманометру								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
	ч2 Доп.I6 п02-3564	шт	I,00	I3,47 -	- -	I3	-	- -	- -	- -
222	ЦII-250- -5	Блок вентильный шт	I,00	0,52 0,49	0,02 -	I	-	- -	I,00 -	I -
223	Ц8-409- -I	Затягивание проводов в трубы и металлические рукава, первый провод одножильный или многожильный в общей оплетке, сумарное сечение до: 2,5мм2 I00м	0,07	4,88 2,36	2,33 0,7I	I	-	- -	4,00 0,92	- -
224	Ц8-409- -II	За каждый последующий провод, сечение до: 2,5мм2 I00м	0,07	I,2I I,I4	- -	I	-	- -	2,00 -	- -
225	Ц8-406- -I	Труба стальная с креплением накладными скобами диаметр до 25мм I00м	0,07	54,00 23,20	23,I0 9,73	4	2	2 I	43,00 I2,55	3 I

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
226	Ц8-472- -8	Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям из круглой стали диаметр 8мм I00м	0,0I	5I,80 I4,90	I,60 0,I0	I	-	- -	26,00 0,I3	- -
227	ЦII-7II- -I	Ввод кабельный, количество жил, до: I0 Iввод	I,00	0,54 0,53	- -	I	I	- -	I,00 -	I -
228	ЦI2-523- -2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	8,00	0,24 0,2I	0,02 -	2	2	- -	0,40 -	3 -
		Отборное устройство I6-70(2шт.)								
229	ЦI2-809- -I	Установка крана I4МI Ду=I5мм шт	2,00	0,8I 0,75	- -	2	2	- -	I,00 -	2 -
230	ЦI2-523- -2	Трубные проводки из бесшовных труб								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		на условное давление до I6МПА на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	0,50	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40	- -
231	ЦII-250- -3	Узел обвязки приборов ОП-I05-У3	2,00	5,02 I,07	0,08 0,0I	I0	2	- -	2,00 0,0I	4 -
		Узел								
		Материалы не учтенные сборником								
232	CI52-I78	Провода силовые для электрических установок с поливинилхлоридной изоляцией ГОСТ 6323-79 на напряжение до 380В с медной жилой,марки ПВI, сечением,мм2:I I000м	0,0I	23,60 -	- -	I	-	- -	- -	- -
233	I5095- -2304I К=I,II6	Провод стальной заземляющий ПС0-4 I000м		I3I,II -	- -	I	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
234	01-13 стр75 К=I,026	Труба стальная Гост 8734-75 диам.I4х2мм м	8,00	0,53 -	- -	4	-	- -	- -	- -
		Отборное устройство I6-70(2шт.)								
235	CI30-I039	Кран I4MI Ду=I5мм шт	2,00	I,07 -	- -	2	-	- -	- -	- -
236	0I-I3 стр.75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ 8734-75 Диам.I4х2мм м	0,50	0,53 -	- -	I	-	- -	- -	- -
237	0I-I3 стрI4 К=I,089	Труба стальная ГОСТ I0704-76 Диам.I4хI,6мм м	7,00	0,I4 -	- -	I	-	- -	- -	- -
238	2405-3I22 К=I,098	Ниппельные соединения штука -	8,00	0,29 -	- -	2	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу II	руб руб			746	6I	5 2		I0I 2

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	: 9	: I0	:II
		Стоимость оборудования	руб			226	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			226	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			50	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I2	-	-		-
		Плановые накопления	руб			2	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			64	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		29
		Сметная заработная плата	руб			-	20	-		-
		Стоимость металломонтажных работ	руб			2I	-	-		-
		Накладные расходы	руб			2	-	-		-
		Плановые накопления	руб			2	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость металломонтажных работ	руб			25	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата	руб			-	2	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			449	-	-		-
		Накладные расходы	руб			52	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		4
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	9	-		-
		Плановые накопления	руб			38	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			539	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		76

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб			-	50	-		-
		Итого по разделу II	руб			854	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I07
		Сметная заработная плата	руб			-	72	-		-
		Раздел I2								
		Блок магнитных аппаратов БМА-30								
239	ЦII-342-I	Аппарат электромагнитный компл	3,00	II,40 I0,I3	0,28 0,02	34	30	I -	I7,00 0,03	5I -
240	29-03-I9 Доп	Аппарат электромагнитный тип Т20 шт	3,00	I58,28 -	- -	475	-	- -	- -	- -
24I	EI6-II7	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 50мм шт	3,00	I7,42 0,99	0,I3 0,04	52	3	- -	I,54 0,05	5 -
242	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм шт	3,00	24,84 I,74	0,29 0,09	75	5	I -	2,72 0,I2	8 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
243	EI6-II9	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I00мм	I,00	29,04 I,74	0,29 0,09	29	2	- -	2,72 0,I2	3 -
244	EI6-I0I	Фланцевое соединение на стальных трубопроводах, диаметром 65мм шт	2,00	4,07 0,90	0,I7 0,05	8	2	- -	I,42 0,06	3 -
245	EI6-I03	Фланцевое соединение на стальных трубопроводах, диаметром I00мм шт	2,00	4,85 0,90	0,I7 0,05	I0	2	- -	I,42 0,06	3 -
246	EI6-86	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб наружным диаметром I33мм, толщиной стенки 4мм м	8,00	7,28 0,79	0,09 0,03	58	6	- -	I,35 0,04	II -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
247	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные I33х4	8,00	2,47	-	20	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
248	CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-дн толщина стенок в мм-т ДН-II4 Т-4	8,00	I,90	-	I5	-	-	-	-
		м								
249	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	4,50	4,62	0,05	2I	2	-	0,88	4
		м		0,54	0,02			-	0,03	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	: II
250	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-89:								
		Т-3,5	4,50	I,27	-	6	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
25I	CII3-I53	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 277 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-89: Т-3,5 м	4,50	I,I4 -	- -	5	-	- -	- -	- -
252	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57мм, толщиной стенки 3,5 мм	I,50	2,75 0,38	0,03 0,0I	4	I	- -	0,62 0,0I	I -
253	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		водоснабжения, диаметром до I00мм	0,I4	4,29	-	I	I	-	5,26	I
		I00м		3,80	-			-	-	-
254	Е20-696	Опоры	0,03	36,03	0,47	I	-	-	I0,03	-
		I00кг		6,22	0,I4			-	0,I8	-
255	Е20-697	Опорная конструкция под блок	0,43	36,I7	0,25	I5	2	-	5,84	2
		I00кг		3,57	0,08			-	0,I0	-
		Оборудование и монтажные работы								
		КИПиА								
256	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий поставляется комплектно с блоком	2,00	0,80	-	2	2	-	I,00	2
		шт		0,77	-			-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу I2	руб			779	58	2		94
			руб					-		-
		Стоимость оборудования	руб			475	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость оборудования	руб			475	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			36	-	-		-
		Накладные расходы	руб			25	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	4	-		-
		Плановые накопления	руб			5	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			66	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		55
		Сметная заработная плата	руб			-	36	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			268	-	-		-
		Накладные расходы	руб			36	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	5	-		-
		Плановые накопления	руб			23	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			327	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч чбе			-	-	-		44
		Сметная заработная плата	руб			-	3I	-		-
		Итого по разделу I2	руб			868	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		99
		Сметная заработная плата	руб			-	67	-		-
		Раздел I3.								
		Блок насосов горячего водоснабжения Ю26								
257	EI8-I65	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		до 0,Iт шт	3,00	II,77 8,05	0,40 0,I2	35	24	I -	I3,57 0,I5	4I -
258	CI30-I955	Насосы,центробежные одноступенчатые К20/30 на плите с э/двигателем 4AI00C2 шт	3,00	I26,00 -	- -	378	-	- -	- -	- -
259	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм шт	3,00	24,84 I,74	0,29 0,09	75	5	I -	2,72 0,I2	8 -
260	EI6-I2I	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I50мм	3,00	49,I8 3,75	0,52 0,I5	I48	II	I -	6,I5 0,I9	I8 I
26I	EI6-I36	Установка вентилей, задвижек,клапанов обратных,кранов проходных,диаметром до I00мм шт	3,00	3,02 I,74	0,29 0,09	9	5	I -	2,72 0,I2	8 -
262	2307-I0824	Клапан обратный I9ч2Iбр Ду80; РуI6 шт	3,00	I4,27 -	- -	43	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
263	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80мм шт	3,00	4,29 0,90	0,I7 0,05	I3	3	- -	I,42 0,06	4 -
264	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм шт	3,00	2,9I 0,60	0,I2 0,04	9	2	-	0,94 0,05	3 -
265	EI6-87	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб наружным диаметром I59мм, толщиной стенки 4,5мм м	3,00	8,27 0,79	0,09 0,03	25	2	- -	I,35 0,04	4 -
266	EI6-86	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб наружнымм диаметром I33мм, толщиной стенки 4мм	I,30	7,28	0,09	9	I	-	I,35	2
		м		0,79	0,03			-	0,04	-
267	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные I33х4	I,30	2,47	-	3	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
268	CII3--I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн--II4 Т-4	I,30	I,90	-	2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
269	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		водогазопроводных бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	8,00	4,62	0,05	37	4	-	0,88	7
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
270	CII3-I54	Трубы стальные электросварные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-89:								
		Т-3,5	8,00	I,27	-	I0	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
27I	CII3-I53	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		в мм-т Дн-89: Т-3 м	8,00	I,I4 -	- -	9	-	- -	- -	- -
272	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм I00м	0,08	4,29 3,80	- -	I	-	- -	5,26 -	- -
273	EI6-22I	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 200мм I00м	0,04	5,54 3,80	- -	I	-	- -	5,26 -	- -
274	E20-696	Опоры I00кг	0,03	36,03 6,22	0,47 0,I4	I	-	- -	I0,03 0,I8	- -
275	E20-698	Опорная конструкция под блок I00кг	I,2I	33,95 2,43	0,24 0,07	4I	3	- -	4,04 0,09	5 -
276	CIII-636	Электроды типа Э-42, 6мм АНО-6 т	0,0I	480,00 -	- -	5	-	- -	- -	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
277	ЦI2-698-3	Закладные конструкции шт	6,00	I,49 0,52	0,I0 -	9	3	I -	I,00 -	6 -
278	Е26-7	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов насухо полуцилиндрами или цилиндрами минераловатными м3	0,23	23,40 II,00	0,24 0,07	5	3	- -	I8,80 0,09	4 -
279	СII4-I49	Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78 200 м3	0,23	29,50 -	- -	7	-	- -	- -	- -
280	Е26-I9	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей, оберточными изделиями минераловатными или стекловатными м3	0,23	8,05 4,73	0,I5 0,05	2	I	- -	7,90 0,06	2 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
28I	CII4-97	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40мм М-75, I00 м3	0,23	24,23 -	- -	6	-	-- -	- -	- -
282	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм м3 матов	0,23	9,24 -	- -	2	-	- -	- -	- -
283	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	0,08	80,I0 78,30	I,2I 0,36	7	6	- -	I28,00 0,46	I0 -
284	CI58-408	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000мм, толщиной,3мм кг	7,58	I,74 -	- -	I3	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
285	Е26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	0,08	77,20 70,80	I,24 0,37	6	6	- -	II8,00 0,48	9 -
286	CI58-4I2	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000,I200,I400, I500мм,длиной от 2000 до 4000 мм, толщиной 8,0,9мм т	0,02	I305,40 -	- -	26	-	- -	- -	- -
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
287	I7-04 Доп.43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	6,00	8,76 -	- -	53	-	- -	- -	- -
288	ЦII-93-I	Манометр,вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	6,00	0,80 0,77	- -	5	5	- -	I,00 -	6 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Отборное устройство I6-70(6шт)								
289	ЦI2-809--I	Установка крана I4MI Ду=I5мм шт	6,00	0,8I 0,75	- -	5	5	- -	I,00 -	6 -
290	ЦI2-523--2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6МПА на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	I,50	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	I -
		Материалы не учтенные сборником								
		Отборное устройство I6-70(6шт)								
29I	CI30--I039	Кран I4MI Ду=I5мм шт	6,00	I,07 -	- -	6	-	- -	- -	- -
292	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ 8734-75 диам I4х2мм м	I,50	0,53 -	- -	I	- -	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
293	2405-3I22 К=I,098	Ниппельные соединения штука	I2,00	0,29 -	- -	3	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу I3	руб руб			985	89	5 -		I44 I
		Стоимость оборудования	руб			53	-	-	-	-
		Всего, стоимость оборудования	руб			53	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			30	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I0	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	2	-		-
		Плановые накопления	руб			4	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			44	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I9
		Сметная заработная плата	руб.			-	I5	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость общестроительных работ	руб			74	-	-		-
		Накладные расходы	руб			II	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I	-		-
		Плановые накопления	руб			8	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			93	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		25
		Сметная заработная плата	руб			-	I7	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			828	-	-		-
		Накладные расходы	руб			74	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		6
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I3	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Плановые накопления	руб			7I	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			973	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I07
		Сметная заработная плата	руб			-	73	-		-
		Итого по разделу I3	руб			II63	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I5I
		Сметная заработная плата	руб			-	I05	-		-
		Раздел I4.								
		Блок насосов сетевой воды контура котла горячего водоснабжения К24								
294	EI8-I66	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	: 7	:8	:9	:I0	:II
		до 0,2т шт	2,00	I5,4I I0,09	0,73 0,22	3I	20	I -	I6,93 0,28	34 I
295	CI30-I956	Насосы центробежные одноступенчатые К45/30 на плите с э/двигателем 4AII2 м2 шт	2,00	I70,00 -	- -	340	-	- -	- -	- -
296	Ц6-366- -2	Теплообменник, масса, т,до: I т	I,I0	I4I,00 8I,50	43,80 II,50	I55	90	49 I3	I42,00 I4,83	I56 I6
297	I905-4069	Теплообменники водоводяные к-т	I,00	993,36 -	- -	993	-	- -	- -	- -
298	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм шт	4,00	24,84 I,74	0,29 0,09	99	7	I -	2,72 0,I2	II -
299	EI6-II9	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I00мм шт	4,00	29,04 I,74	0,29 0,09	II6	7	I -	2,72 0,I2	II -
300	EI6-I36	Установка вентилей,задвижек,клапанов обратных, кранов проходных								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		диаметром до I00мм шт	2,00	3,02 I,74	0,29 0,09	6	3	- -	2,72 0,I2	5 -
30I	2307- -I0825	Клапан обратный I9ч2Iбр ДуI00, РуI6 шт	2,00	I5,37 -	- -	3I	-	- -	- -	- -
302	EI6-I02	Фланцевое соединение на стальных трубопроводах, диаметром 80мм шт	I,00	4,29 0,90	0,I7 0,05	4	I	- -	I,42 0,06	I -
303	EI6-I03	Фланцевое соединение на стальных трубопроводах, диаметром I00мм шт	3,00	4,85 0,90	0,I7 0,05	I5	3	- -	I,42 0,06	4 -
304	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм шт	I,00	2,9I 0,60	0,I2 0,04	3	I	- -	0,94 0,05	I -
305	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I50мм шт	I,00	8,I6 I,47	0,28 0,08	8	I	- -	2,36 0,I0	2 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
306	EI6-I06	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 200мм	I,00	9,90	0,28	I0	I	-	2,36	2
		шт		I,47	0,08			-	0,I0	-
307	EI6-86	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб наружным диаметром I33мм, толщиной стенки 4мм	4,80	7,28	0,09	35	4	-	I,35	6
		м		0,79	0,03			-	0,04	-
308	0I-I3 таб3.I	Трубы электросварные I33х4	4,80	2,47	-	I2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
309	CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и ВСТ2ПС-ВСТ4ПС, наружный								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-II4 Т-4	4,80	I,90	-	9	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
3I0	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	0,70	4,62	0,05	3	-	-	0,88	I
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
3II	EI6-80	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 38мм, толщиной стенки 2,5мм	I,00	I,64	0,0I	2	-	-	0,46	-
		м		0,29	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
3I2	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм I00м	0,06	4,29 3,80	- -	I	-	- -	5,26 -	- -
3I3	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 50мм I00м	0,0I	4,0I 3,80	- -	I	-	- -	5,26 -	- -
3I4	E20-696	Опоры I00кг	0,0I	36,03 6,22	0,47 0,I4	I	-	- -	I0,03 0,I8	- -
3I5	E20-698	Опорная конструкция под блок I00кг	I,22	33,95 2,43	0,24 0,07	4I	3	- -	4,04 0,09	5 -
3I6	ЦI2-698-3	Закладные конструкции	II,00	I,49 0,52	0,I0 -	I6	6	I -	I,00 -	II -
3I7	CIII-636	Электроды типа Э-42,6мм,АНО-6 т	0,0I	480,00 -	- -	5	-	- -	- -	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3I8	E26-7	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов насухо полуцилиндрами или цилиндрами минераловатными	0,II	23,40	0,24	3	I	-	I8,80	2
		м3		II,00	0,07			-	0,09	-
3I9	CII4-I49	Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78	0,II	29,50	-	3	-	-	-	-
		200 м3		-	-			-	-	-
320	E26-I9	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей, оберточными изделиями минераловатными или стекловатными	0,4I	8,05	0,I5	3	2	-	7,90	3
		м3		4,73	0,05			-	0,06	-
32I	CII4-97	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40мм М-75,I00	0,2I	24,23	-	5	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-

I	: 2	:3	:4	:5	6	: 7	:8	:9	:I0	:II
322	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм	0,2I	9,24	-	2	-	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-
323	CII4-689	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	0,20	39,68	-	8	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
324	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия	0,04	80,I0	I,2I	3	3	-	I28,00	6
		I00м2		78,30	0,36			-	0,46	-
325	CI58-408	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI, шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000мм, толщиной,3мм	4,00	I,74	-	7	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-

I	: 2	3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
326	E26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	0,I4	77,20 70,80	I,24 0,37	II	I0	- -	II8,00 0,48	I6 -
327	CI58-4I0	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0, АДI шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000мм, толщиной,5мм кг	9,I0	I,40 -	- -	I3	-	- -	- -	- -
328	CI58-4I2	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI,шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000мм,толщиной 8,0,9мм т	0,02	I305,40 -	- -	26	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
329	I70648- -I36I	Термометр У 2, дл.в.ч.-240, дл.н.ч. -I4I шт	2,00	0,99 -	- -	2	-	- -	- -	- -
330	I70648- -I373	Термометр У 4, дл.в.ч.-240, дл.н.ч.-I4I шт	2,00	0,99 -	- -	2	-	- -	- -	- -
33I	I70648- -I385	Термометр У 5, дл.в.ч.-240, дл.н.ч.-I4I шт	2,00	0,99 -	- -	2	-	- -	- -	- -
332	I70648- -I753	Оправа защитная для термометров угловая 2У шт	4,00	2,I9	-	9	-	-	-	-
333	ЦII-I- -I	Термометр технический стеклянный показывающий шт	4,00	0,2I 0,2I	- -	I	I	- -	0,50 -	2 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
334	I7-04 Доп.43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	7,00	8,76 -	- -	6I	-	- -	- -	- -
335	ЦII-93--I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	7,00	0,80 0,77	- -	6	5	- -	I,00 -	7 -
		Отборное устройство I6-70 (6шт)								
336	ЦI2-809--I	Установка крана I4MI Ду I5мм шт	6,00	0,8I 0,75	- -	5	5	- -	I,00 -	6 -
337	ЦI2-523--2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6МПа на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	I,50	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	I -
338	ЦII-642--I	Устройство отборное на оборудование или трубопроводе для измерения давлений РУ до 20МПа шт	I,00	0,34 0,29	0,04 -	I	-	- -	I,00 -	I -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Материалы не учтенные сборником								
		Отборное устройство I6-70(6шт)								
339	CI30-I039	Кран I4MI Ду I5мм шт	6,00	I,07 -	- -	6	-	- -	- -	- -
340	0I-I3 стр75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ8734-75 диам.I4х2мм м	I,50	0,53 -	- -	I	-	- -	- -	- -
34I	24-I8- -29 чI п06-054	Отборное устройство I6-225У шт	I,00	2,29 -	- -	2	-	- -	- -	- -
342	2405- -3I22 К=I,098	Ниппельные соединения штука	I4,00	0,29 -	- -	4	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу I4	руб руб			2I00	I74	53 I3		294 I7
		Стоимость оборудования	руб			I069	-	-		-
		Всего,стоимость оборудования	руб			I069	-	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
		Стоимость монтажных работ	руб			I98	-	-		-
		Накладные расходы	руб			87	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		7
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I6	-		-
		Плановые накопления	руб			23	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			308	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		207
		Сметная заработная плата	руб			-	I36	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			84	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I4	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Плановые накопления	руб			6	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			I04	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		27
		Сметная заработная плата	руб			-	I7	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			749	-	-		-
		Накладные расходы	руб			64	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		4
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	II	-		-
		Плановые накопления	руб			65	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			878	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		88

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб			-	62	-		-
		Итого по разделу I4	руб			2359	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		322
		Сметная заработная плата	руб			-	2I5	-		-
		Итого прямые затраты по смете	руб руб			6434I	I952	455 I47		3205 I68
		Стоимость оборудования	руб			I5089	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			I5089	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			I994	-	-		-
		Накладные расходы	руб			807	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		66
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I45	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Плановые накопления	руб			220	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			302I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I92I
		Сметная заработная плата	руб			-	I279	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			322	-	-		-
		Накладные расходы	руб			50	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	4	-		-
		Плановые накопления	руб			28	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			400	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I08

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб			-	68	-		-
		Стоимость металломонтажных работ	руб			242	-	-		-
		Накладные расходы	руб			2I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	4	-		-
		Плановые накопления	руб			2I	-	-		-
		Всего, стоимость металломонтажных работ	руб			284	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		33
		Сметная заработная плата	руб			-	26	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			46694	-	-		-
		Сдача и испытание	руб			I2	-	-		-
		Накладные расходы	руб			900	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		77
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I55	-		-
		Плановые накопления	руб			3805	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			5I399	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I476
		Сметная заработная плата	руб			-	I034	-		-
		Итого по смете	руб			70I93	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		3538
		Сметная заработная плата	руб			-	2407	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева
Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова
Составил инженер I категории Н.М.Вагидова
Проверил начальник группы Г.П.Есина
Перфорация: составил техник I категории Е.С.Кляузова
проверил ведущий инженер М.В.Волкова

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-I8

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера. Топливо бурый уголь
Оборудование

Основание: Альбом 2 ТМ.СО
альбом I4 ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость 4,457 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость 412 чел.-ч
Сметная заработная плата 0,287 тыс.руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат единица измерения	Колич.	Стоим.единицы руб. всего	Стоим.единицы руб. экспл. машин	Общая стоимость руб. всего	Общая стоимость руб. осн. з/пл.	Общая стоимость руб. экспл. машин	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуживанием машин обслужив.машины на един	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуживанием машин обслужив.машины всего
				осн. зарпл.	в т.ч. зарпл.			в т.ч. зарпл.		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II

Раздел I.

Санитарно-технические работы

Исключить

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
7	EI8-II6	Установка конвекторов отопительных настенных типа КН-20-П, КН-20-К с кожухом	98,00	5,I2	0,03	502	22	3	0,39	38
		экм		0,22	0,0I			I	0,0I	I
		Итого прямые затраты по разделу I	руб			502	22	3	-	38
			руб					I	-	I
		Стоимость сантехнических работ	руб			502	-	-		-
		Накладные расходы	руб			67	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		6
		Сметная зараьотная	руб			-	I2	-		-
		Плановые накопления	руб			46	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			6I5	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		45

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб			-	35	-		-
		Итого по разделу I	руб			6I5	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		45
		Сметная заработная плата	руб			-	35	-		-
		Раздел 2.								
		Технологическое оборудование								
				Исключить						
38	Ц6-264- -I	Газоходы блока котлоагрегата т	I,72	52,40 I4,90	I7,30 6,I3	90	26	30 II	25,00 7,9I	43 I4
39	I905- -I4I43	Газопроводы т	I,72	327,48 -	- -	563	-	- -	- -	- -
46	CIII-637	Электроды типа Э-46, 8 мм ИЭ-42А, 5мм т	0,02	559,00 -	- -	II	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по разделу 2	руб руб			664	26	30 II	-	43 I4

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость оборудования	руб			563	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			563	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			I0I	-	-		-
		Накладные расходы	руб			2I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		2
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	4	-		-
		Плановые накопления	руб			I0	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			I32	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		59
		Сметная заработная плата	руб			-	4I	-		-
		Итого по разделу 2	руб			695	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		59
		Сметная заработная плата	руб			-	4I	-		-
		Раздел 3.								
		Блок насосов сетевой воды КI7								
		Исключить								
74	EI8-I68	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,5т шт	2,00	24,54 I5,8I	I,69 0,5I	49	32	3 I	26,42 0,66	53 I
75	23-0I Доп	Насос КI00-65-200А с электродвигателем 4АI60м2 шт	2,00	533,36 -	- -	I067	-	- -	- -	- -
78	EI6-I2I	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I50мм шт	4,00	49,I8 3,75	0,52 0,I5	I97	I5	2 I	6,I5 0,I9	25 I

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
79	EI6-I38	Установка вентилей, задвижек, клапанов обратных кранов проходных, диаметром до I50мм шт	2,00	6,02 3,75	0,52 0,I5	I2	8	I -	6,I5 0,I9	I2 -
80	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I50мм шт	2,00	8,I6 I,47	0,28 0,08	I6	3	- -	2,36 0,I0	5 -
8I	2307-I0826	Клапан обратный I9ч2Iбр ДуI50; РуI6 шт	2,00	20,09 -	- -	40	-	- -	- -	- -
88	EI6-I0I	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 65мм шт	2,00	4,07 0,90	0,I7 0,05	8	2	- -	I,42 0,06	3 -
87	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I00мм шт	2,00	4,85 0,90	0,I7 0,05	I0	2	- -	I,42 0,06	3 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
89	EI6-88	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 219мм, толщиной стенки 6мм	2,80	I4,22	0,I3	40	3	-	I,65	5
		м		0,96	0,04			-	0,05	-
90	EI6-87	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I59мм, толщиной стенки 4,5мм	5,00	8,27	0,09	4I	4	-	I,35	7
		м		0,79	0,03			-	0,04	-
9I	EI6-86	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водо-								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		газопроводных, бесшовных и электросварных труб наружным диаметром I33мм, толщиной стенки 4мм м	0,40	7,28 0,79	0,09 0,03	3	-	- -	I,35 0,04	I -
97	EI6-22I	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 200мм I00м	0,08	5,54 3,80	- -	I	-	- -	5,26 -	- -
I00	E20-698	Опорная конструкция под блок I00кг	0,77	33,95 2,43	0,24 0,07	26	2	- -	4,04 0,09	3 -
I0I	ЦI2-698-3	Закладные конструкции шт	4,00	I,49 0,52	0,I0 -		2	- -	I,00 -	4 -
I02	E26-7	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов насухо полуцилиндрами или цилиндрами минераловатными м3	0,32	23,40 II,00	0,24 0,07	7	4	-	I8,80 0,09	6 -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I03	CII4-I49	Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78								
		200	0,32	29,50	-	9	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I07	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия	0,03	80,I0	I,2I	2	2	-	I28,00	4
		I00м2		78,30	0,36			-	0,46	-
I08	CI58-408	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000 мм, толщиной 3 мм	2,58	I,74	-	4	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
II0	E26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия 100м2	0,05	77,20 70,80	I,24 0,37	4	3	- -	II8,00 0,48	5 -
III	CI58-4I2	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0, АДI шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000мм, толщиной 8,0,9мм кг	I2,00	I,3I -	- -	I6	-	- -	— -	- -
		Добавить								
I	E26-I6	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов изделиями минераловатными или стекловатными м3	0,I8	20,40 8,37	0,I7 0,05	4	2	- -	I3,80 0,06	2 -
2	CII4-689	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по синтетическом связующем	0,I8	39,68 -	- -	7	-	- -	- -	- -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
3	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	0,04	80,I0 78,30	I,2I 0,36	4	3	- -	I28,00 0,46	6 -
4	CI58-4I0	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000 мм,толщиной,5мм кг	6,24	I,38 -	- -	9	-	- -	- -	- -
5	CIII-636	Электроды типа Э-42,6мм, АНО-6 т	0,02	480,00 -	- -	I0	-	- -	- -	- -
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
		Исключить из сметы								
II2	I7-04 Доп43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	4,00	8,76 -	- -	35	-	- -	- -	- -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
II3	ЦII-93-I	Манометр,вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	4,00	0,80 0,77	- -	3	3	- -	I,00 -	4 -
II4	ЦI2-80I--I	Установка крана II ч6бк Ду=I5мм шт	2,00	I,76 I,50	0,03 0,0I	4	3	- -	3,00 0,0I	6 -
		Отборное устройство I6-70(Iшт)								
II5	ЦI2-809--I	Установка крана I4MI Ду=I5мм шт	2,00	0,8I 0,75	- -	2	2	- -	I,00 -	2 -
II6	ЦI2-523--2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6МПА на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм м	0,50	0,24 0,2I	0,02 -	I	-	- -	0,40 -	- -
II7	ЦI2-522-5	Проводка трубная на сварных соединениях диаметр условного прохода								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		I5 мм	4,00	0,20	0,02	I	I	-	0,30	I
		м		0,I7	-			-	-	-
		Материалы, не учтенные сборником								
		Исключить из сметы								
II8	CI30-I022	Краны проходные сальниковые муфтовые II ч6бк для воды, нефти и масла давлением I МПА, диаметром в мм: I5	2,00	I,00	-	2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
		Отборное устройство I6-70 (Iшт)								
II9	CI30-I039	Кран I4MI Ду=I5мм	2,00	I,07	-	2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
I20	OI-3 стр 75 К=I,026	Трубы стальные ГОСТ8734-75 Д=I4х2 мм	0,50	0,53	-	I	-	-	-	-
		м								
I2I	CII3-I3	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой, ГОСТ 3262-75								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
		с изм.I черные обыкновенные (неоцинкованные) диаметр условного прохода в мм-ду, толщина стенок в мм-т								
		Ду-I5 Т-2,8	4,00	0,26	-	I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
I22	2405-3I22 К=I,098	Ниппельные соединения	8,00	0,29	-	2	-	-	-	-
		штука		-	-			-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу 3	руб руб			I578	86	6 2		I4I 2
		Стоимость оборудования	руб			35	-	-		-
		Всего,стоимость оборудования	руб			35	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			25	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I0	-	-		-
		Плановые накопления	руб			I	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:10	:II
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			36	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I7
		Сметная заработная плата	руб			-	II	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			I8	-	-		-
		Накладные расходы	руб			4	-	-		-
		Плановые накопления	руб			I	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			23	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		7
		Сметная заработная плата	руб			-	4	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			I500	-	-		-
		Сдача и испытание	руб			I	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Накладные расходы	руб			74	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		5
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I4	-		-
		Плановые накопления	руб			I26	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			I700	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I24
		Сметная заработная плата	руб			-	87	-		-
		Итого по разделу 3	руб			I794	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I48
		Сметная заработная плата	руб			-	I02	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Раздел 4. Блок магнитных аппаратов БМА-30								
		Исключить								
239	ЦII-342-I	Аппарат электромагнитный компл	2,00	II,40 I0,I3	0,28 0,02	23	20	I -	I7,00 0,03	34 -
240	29-03-I9 Доп	Аппарата электромагнитный Т20 шт	2,00	I58,28 -	- -	3I7	-	- -	- -	- -
24I	EI6-II7	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 50мм шт	2,00	I7,42 0,99	0,I3 0,04	35	2	- -	I,54 0,05	3 -
242	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм шт	2,00	24,84 I,74	0,29 0,09	50	3	- -	2,72 0,I2	5 -
244	EI6-I0I	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 65 мм шт	2,00	4,07 0,90	0,I7 0,05	8	2	- -	I,42 0,06	3 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
245	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I00мм шт	2,00	4,85 0,90	0,I7 0,05	I0	2	- -	I,42 0,06	3 -
246	EI6-86	Прокладка трубопроводов обвязки насосов электросварных труб II4х4 м	3,00	6,7I 0,79	0,09 0,03	20	2	- -	I,35 0,04	4 -
249	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм м	2,00	4,49 0,54	0,05 0,02	9	I	- -	0,88 0,03	2 -
252	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57мм, толщиной стенки 3,5мм м	I,00	2,75 0,38	0,03 0,0I	3	-	- -	0,62 0,0I	I -
253	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм I00м	0,06	4,29 3,80	- -	I	-	- -	5,26 -	- -
255	E20-697	Опорная конструкция под блок I00кг	0,22	36,I7 3,57	0,25 0,08	8	I	- -	5,84 0,I0	I -
		Итого прямые затраты по разделу 4	руб руб			484	33	I -	-	56 -
		Стоимость оборудования	руб			3I7	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			3I7	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость монтажных работ	руб			23	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I6	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	3	-		-
		Плановые накопления	руб			3	-	-		-
		Всего,стоимость монтажных работ	руб			42	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		35
		Сметная заработная плата	руб			-	23	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			I44	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I9	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	2	-		-
		Плановые накопления	руб			I4	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			I77	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		23
		Сметная заработная плата	руб			-	I5	-		-
		Итого по разделу 4	руб			536	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		58
		Сметная заработная плата	руб			-	38	-		-

Раздел 5. Блок насосов горячего водоснабжения К26

Исключить

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
257	EI8-I65	Установка насосов центробежных с электродвигателем массой агрегата до 0,Iт	2,00	II,77	0,40	24	I6	I	I3,57	27
		шт		8,05	0,I2			-	0,I5	-
258	CI30-I955	Насосы,центробежные одноступенчатые К20/30 на плите с э/двигателем 4AI00C2	2,00	I26,00	-	252	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
259	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм	2,00	24,84	0,29	50	3	-	2,72	5
		шт		I,74	0,09			-	0,I2	-
260	EI6-I2I	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I50мм	6,00	49,I8	0,52	295	23	3	6,I5	37
		шт		3,75	0,I5			I	0,I9	I
26I	EI6-I36	Установка вентилей, задвижек,клапанов обратных кранов проходных,диаметром до I00мм	2,00	3,02	0,29	6	3	-	2,72	5
		шт		I,74	0,09			-	0,I2	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
262	2307-I0824	Клапан обратный I9ч2Iбр Ду80; РуI6	2,00	I4,27	-	29	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
263	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80мм	2,00	4,29	0,I7	9	2	-	I,42	3
		шт		0,90	0,05			-	0,06	-
264	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм	2,00	2,9I	0,I2	6	I	-	0,94	2
		шт		0,60	0,04			-	0,05	-
265	EI6-87	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I59мм, толщиной стенки 4,5м	6,00	8,27	0,09	50	5	-	I,35	8
		м		0,79	0,03			-	0,04	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
269	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	8,00	4,62	0,05	37	4	-	0,88	7
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
273	EI6-22I	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 200мм	0,06	5,54	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80				-	-	-
272	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,08	4,29	-	I	-	-	5,26	-
		I00м		3,80	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
275	Е20-698	Опорная конструкция под блок I00кг	0,50	33,95 2,43	0,24 0,07	I7	I	-	4,04 0,09	2 -
277	ЦI2-698- -3	Закладные конструкции шт	4,00	I,49 0,52	0,I0 -	6	2	- -	I,00 -	4 -
278	Е26-7	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов насухо полуцилиндрами или цилиндрами минераловатными м3	0,08	23,40 II,00	0,24 0,07	2	I	- -	I8,80 0,09	2 -
279	СII4-I49	Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ватф на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78 200 м3	0,08	29,50 -	- -	2	-	- -	- -	- -
280	Е26-I9	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей, оберточными изделиями минераловатными или стекловатными м3	0,I8	8,05 4,73	0,I5 0,05	I	I	- -	7,90 0,06	I -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
28I	CII4-97	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40мм М-75, I00 м3	0,I8	24,23 -	- -	4	-	- -	- -	- -
282	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм м3 матов	0,I8	9,24 -	- -	2	-	- -	- -	- -
283	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	0,02	80,I0 78,30	I,2I 0,36	2	2	- -	I28,00 0,46	3 -
284	CI58-408	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		мм,толщиной 0,3мм кг	I,82	I,74 -	- -	-	3	- -	— -	- -
285	E26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	0,07	77,20 70,80	I,24 0,37	5	5	- -	II8,00 0,48	8 -
286	CI58-4I2	Листы алюминиевые марок АД0,А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI г шириной I000,I200, I400,I500мм,длиной от 2000 до 4000 мм, толщиной 8,0,9мм т	0,02	I305,40 -	- -	26	-	- -	- -	- -
		Добавить								
6	EI6-II9	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I00мм шт	4,00	29,04 I,74	0,29 0,09	II6	7	I -	2,72 0,I2	II -
7	EI6-86	Прокладка трубопроводов обвязки котлов,водонагрева-								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		телей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб наружным диаметром I33мм, толщиной стенки 4мм	I0,40	7,28	0,09	76	8	I	I,35	I4
		м		0,79	0,03			-	0,04	-
8	0I-I3 т.3.I	Трубы электросварные I33х4	I0,40	2,47	-	26	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
9	CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн--II4 Т-4	I0,40	I,90	-	20	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
I0	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм I00м	0,I0	4,29 3,80	- -	I	-	- -	5,26 -	I -
		Оборудование и монтажные работы								
		КИП и А								
		Исключить из сметы								
287	I7-04 Доп43 п2-I397	Манометр показывающий МП4-У шт	4,00	8,76 -	- -	35	-	- -	- -	- -
288	ЦII-93-I	Манометр, вакуумметр или мановакуумметр показывающий шт	4,00	0,80 0,77	- -	3	3	- -	I,00 -	4 -
		Отборное устройство I6-70 (2шт)								
289	ЦI2-809- -I	Установка крана I4МI Ду=I5мм шт	4,00	0,8I 0,75	- -	3	3	- -	I,00 -	4 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
290	ЦI2-523- -2	Трубные проводки из бесшовных труб на условное давление до I6МПА на приварных трубных соединителях диаметр наружный 22мм	I,00	0,24	0,02	I	-	-	0,40	-
		м		0,2I	-			-	-	-
		Материалы не учтенные сборником								
		Отборное устройство I6-70(2шт.)								
29I	CI30-I039	Кран I4МI Ду=I5мм								
		шт	4,00	I,07	-	4	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
292	0I-I3 стр 75 К=I,026	Труба стальная ГОСТ 8734-75	I,00	0,53	-	I	-	-	-	-
		Д=I4х2 мм м		-	-			-	-	-
293	2405-3I22 К=I,098	Ниппельные соединения								
		штука	8,00	0,29	-	2	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Итого прямые затраты	руб			692	60	2	-	96
		по разделу 5	руб					I	-	I

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость оборудования	руб			35	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			35	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			20	-	-		-
		Накладные расходы	руб			8	-	-		-
		Плановые накопления	руб			I	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			29	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I2
		Сметная заработная плата	руб			-	8	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			47	-	-		-
		Накладные расходы	руб			7	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Плановые накопления	руб			2	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			56	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I4
		Сметная заработная плата	руб			-	I0	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			590	-	-		-
		Сдача и испытание	руб			I		-		-
		Накладные расходы	руб			55		-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-				5
		Сметная заработная плата в н.р.	руб							-
		Плановые накопления	руб							-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб							

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		76
		Сметная заработная плата	руб			-	53	-		-
		Итого по разделу 5	руб			8I7	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I02
		Сметная заработная плата	руб			-	7I	-		-
		Итого прямые затраты по смете	руб руб			3920	227	42 I5		374 I8
		Стоимость оборудования	руб			950	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			950	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			I69	-	-		-
		Накладные расходы	руб			55	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		3

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:10	:11
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	7	-		-
		Плановые накопления	руб			15	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			239	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		123
		Сметная заработная плата	руб			-	83	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			65	-	-		-
		Накладные расходы	руб			11	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	1	-		-
		Плановые накопления	руб			3	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			79	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		21

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб			-	I4	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			2736	-	-		-
		Сдача и испытание	руб			2	-	-		-
		Накладные расходы	руб.			2I5	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I7
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	37	-		-
		Плановые накопления	руб			238	-	-		-
						-		-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	чел.-ч			3I89	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		268
		Сметная заработная плата	руб			-	I90			-
		Итого по смете	руб			4457				-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		4I2
		Сметная заработная плата	руб			-	287	-		-

Составил инженер I категории Н.М.Вагидова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-I9

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера. Топливо-каменный уголь.
На трубопроводы и арматуру котельной

Основание: альбом 2 ТМ.СО
альбом I4 ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	6,288 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	I075 чел.-ч
Сметная заработная плата	0,737 тыс.руб.
Показатели по смете:	
Стоимость на расчетную единицу производительность МВт	II43,64 руб
I м2 общей площади здания	II,9 руб
I м3 объема здания	2,06 руб

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Колич.	Стоим. единицы руб. всего: осн. зарпл.	Стоим. единицы руб. всего: экспл. машин в т.ч. зарпл.	Общая стоимость руб. всего	Общая стоимость руб. осн. зарпл.	Общая стоимость руб. экспл. машин в т.ч. зарпл.	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслуживанием машин	Затраты труда рабочих, чел.-ч занятых обслуживанием машин: обслужив. машины на един	Затраты труда рабочих, чел.-ч занятых обслуживанием машин: обслужив. машины всего
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0		II

Раздел I.

Внутренние трубопроводы
и арматура

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I	ЦТ1-390- -6	Регулятор температуры дистанционный прямого действия, с фланцевым креплением термобаллона, устанавливаемый на горизонтальном участке трубопровода, диаметр условного прохода до 80мм шт	I,00	3,26 3,I9	0,0I -	3	3	- -	6,00 -	6 -
2	I7-04 ДопI3 п5-I049	Регулятор температуры прямого действия РТ-Д0-50 шт	I,00	96,06 -	- -	96	-	- -	- -	- -
3	ЦI2-700- -I	Соединение фланцевое для установки измерительных диафрагм: камерное на условное давление от 0,6 до 4МПА, диаметр условного прохода, мм: 50 соед	I,00	0,69 0,49	0,I2 0,0I	I	-	- -	I,00 0,0I	I -
4	СI59-I374	Фланцы из углеродистой стали								

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		ВСТ3СП3 с температурным пределом применения от 243К до 573к на условное давление I,0МПА диаметром условного прохода 50 комплект	I,00	4,87 -	- -	5	-	- -	- -	- -
5	ЦII-542-I	Клапан гидравлический, тип РК-I, диаметр условного прохода, мм, до: 50 шт	I,00	2,25 I,75	0,02 -	2	2	- -	3,00 -	3 -
6	I704-50065	Клапан регулирующий УРРД ТУ25-02-I60970-76 шт	I,00	97,I5 -	- -	97	-	- -	- -	- -
7	ЦI2-700-I	Соединение фланцевое для установки измерительных диафрагм: камерное на условное давление от 0,6 до 4МПА, диаметр условного прохода, мм: 50 соед	I,00	0,69 0,49	0,I2 0,0I	I	-	- -	I,00 0,0I	I -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
8	CI59-I394	Фланцы из углеродистой стали ВСТ3СП3 с температурным пределом применения от 243К до 573К на условное давление I,6МПА диаметром условного прохода 50	I,00	5,95	-	6	-	-	-	-
		комплект		-	-			-	-	-
9	ЦI2-698-3	Бобышка на условное давление от 20 до 25МПА прямая с внутренней резьбой М36	25,00	I,49	0,I0	37	I3	2	I,00	25
		шт		0,52	-			-	-	-
I0	ЦI2-30-I	Трубопроводы из труб легированных и высоколегированных сталей с фланцами и сварными стыками на условное давление не более I0МПА диаметр наружный I4-25 мм	30,00	I,43	0,28	43	33	8	2,00	60
		м		I,I0	0,07			2	0,09	3

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
II	Письмо 63Д	Стоимость труб из коррозийной стали I2XI8H9 т	0,02	II67,I7 -	- -	23	-	- -	- -	- -
I2	0I-I3 таб27,I	Разница между оптовой и предельной ценой т	0,02	I667,86 -	- -	33	-	- -	- -	- -
I3	EI6-I22	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 200мм шт	3,00	75,II 4,84	0,77 0,23	225	I5	3 I	7,92 0,30	24 I
I4	EI6-I2I	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I50мм шт	2,00	49,I8 3,75	0,52 0,I5	98	8	I -	6,I5 0,I9	I2 -
I5	EI6-II9	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I00мм шт	I,00	29,04 I,74	0,29 0,09	29	2	- -	2,72 0,I2	3 -
I6	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм шт	II,00	24,84 I,74	0,29 0,09	273	I9	3 I	2,72 0,I2	30 I

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I7	EI6-II7	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 50мм шт	I7,00	I7,42 0,99	0,I3 0,04	296	I7	3 I	I,54 0,05	26 I
I8	CI30-9I	Вентили проходные муфтовые I5кч18п для воды и пара, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: I5 шт	4,00	I,20 -	- -	5	-	- -	- -	- -
I9	EI6-I35	Установка вентилей, задвижек, кранов обратных, кранов проходных, диаметром до 50мм шт	6,00	I,62 0,99	0,I3 0,04	I0	6	I -	I,54 0,05	9 -
20	CI30-2274	Клапан предохранительный I7ч18бр Д=50мм шт	6,00	9,85 -	- -	59	-	- -	- -	- -
2I	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм шт	6,00	2,9I 0,60	0,I2 0,04	I7	4	- -	0,94 0,05	6 -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
22	CI30-98	Вентили проходные муфтовые I5кчI8пI для воды и пара, давлением I,6МПА, диаметром в мм:								
		20	I,00	I,43	-	I	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
23	CI30-99	Вентили проходные муфтовые I5кчI8пI для воды и пара, давлением I,6 МПА,диаметром в мм:								
		25	2,00	I,59	-	3	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
24	CI30-I00	Вентили проходные муфтовые I5кчI8пI для воды и пара, давлением I,6МПа, диаметром в мм:								
		32	5,00	2,I0	-	I0	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
25	CI30-I0I	Вентили проходные муфтовые I5кчI8пI для воды и пара, давлением I,6 МПА, диа-								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		метром в мм: 40	3,00	3,0I -	- -	9	-	- -	- -	- -
26	EI6-I36	Установка вентилей,задвтжек,клапанов обратных, кранов проходных, диаметром до I00мм шт	I,00	3,02 I,74	0,29 0,09	3	2	- -	2,72 0,I2	3 -
27	2307-I0824	Клапан обратный I9ч2Iбр Ду80; РуI6 шт	I,00	I4,27 -	- -	I4	-	- -	- -	- -
28	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80мм шт	I,00	4,29 0,90	0,I7 0,05	4	I	- -	I,42 0,06	I -
29	CI30-89	Вентили проходные муфтовые I5ч8бр для воды,давлением I,6 МПА,диаметром в мм: 40 шт	6,00	3,I2 -	- -	I9	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
30	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 50мм	I,00	2,9I	0,I2	3	I	-	0,94	I
		шт		0,60	0,04			-	0,05	-
3I	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80мм	2,00	4,29	0,I7	9	2	-	I,42	3
		шт		0,90	0,05			-	0,06	-
32	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 100мм	I,00	4,85	0,I7	5	I	-	I,42	I
		шт		0,90	0,05			-	0,06	-
33	EI6-I06	Фланцевое соединения на стальных трубопроводах, диаметром 200 мм	I,00	9,90	0,28	I0	I	-	2,36	2
		шт		I,47	0,08			-	0,I0	-
34	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагре-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		вателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм								
		м	I56,50	4,62 0,54	0,05 0,02	723	85	8 3	0,88 0,03	I37 5
35	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т								
		Дн-89: Т-3,5	I56,50	I,27	-	I99	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
36	CII3-I53	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-89:								
		Т-3	I56,50	I,I4	-	I78	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
37	EI6-77	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 20мм, толщиной стенки 2мм	I0,60	0,98	0,0I	I0	3	-	0,46	5
		м		0,29	-			-	-	-
38	EI6-82	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 57мм, толщиной стенки 3,5мм	99,00	2,75	0,03	272	38	3	0,62	62
		м		0,38	0,0I			I	0,0I	I

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
39	CII3-I39	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-57; Т-3,5	99,00	0,82	-	8I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
40	CII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок ВСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-57: Т-3	99,00	0,72	-	7I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
4I	EI6-88	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 219мм, толщиной стенки 6мм	7I,00	I4,22	0,I3	I0I0	68	9	I,65	II7
		м		0,96	0,04			3	0,05	4
42	EI6-87	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I59мм, толщиной стенки 4,5мм	I3,00	8,27	0,09	I08	I0	I	I,35	I8
		м		0,79	0,03			-	0,04	I
43	EI6-86	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и элект-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		росварных труб наружным диаметром I33мм,толщиной стенки 4мм м	27,50	7,28 0,79	0,09 0,03	200	22	3 I	I,35 0,04	37 I
44	CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-II4 Т-4 м	27,50	I,90 -	- -	52	-	- -	- -	- -
45	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные I33х4 м	27,50	2,47 -	- -	68	-	- -	- -	- -
46	EI6-80	Прокладка трубопроводов обвязки котлов,водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных,бесшовных и электросварных труб,на-								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		ружным диаметром 38мм, толщиной стенки 2,5мм	77,00	I,64	0,0I	I26	22	I	0,46	35
		м		0,29	-			-	-	-
47	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 38х2,5	77,00	0,44	-	34	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
48	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 38х2	77,00	0,38	-	29	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
49	EI6-8I	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 45мм, толщиной стенки 2,5мм	I6,00	2,I2	0,0I	34	5	-	0,46	7
		м		0,29	-			-	-	-
50	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 45х2,5	I6,00	0,5I	-	8	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
5I	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 45х2	I6,00	0,45	-	7	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
52	EI6-78	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 25мм, толщиной стенки 2,5мм	II,00	I,II	0,0I	I2	3	-	0,46	5
		м		0,29	-			-	-	-
53	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 25х2,5	II,00	0,30	-	3	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
54	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 25х2	II,00	0,26	-	3	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
55	EI6-79	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб,								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		наружным диаметром 32мм, толщиной стенки 2,5мм	33,00	I,37	0,0I	45	I0	-	0,46	I5
		м		0,29	-			-	-	-
56	CII3-I3I	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-32: Т-2,5	33,00	0,36	-	I2	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
57	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 32х2	33,00	0,34	-	II	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
58	EI6-2I9	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 50мм	2,47	4,0I	-	I0	9	-	5,26	I3
		I00м		3,80	-			-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
59	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	I,84	4,29	-	8	7	-	5,26	I0
		I00м		3,80	-			-	-	-
60	EI6-22I	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 200мм	0,84	5,54	-	5	3	-	5,26	4
		I00м		3,80	-			-	-	-
6I	EI6-263	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб тугого давления среднего типа наружный диаметр мм 32	5,00	I,35	0,02	7	4	-	I,I9	6
		м		0,73	0,0I			-	0,0I	-
62	EI6-264	Прокладка трубопроводов из напорных								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		полиэтиленовых труб тугого давления среднего типа наружный диаметр мм 40	I5,00	I,8I	0,02	27	I5	-	I,59	24
		м		0,98	0,0I			-	0,0I	-
63	EI6-268	Прокладка трубопроводов из напорных полиэтиленовых труб тугого давления среднего типа наружный диаметр мм 90	20,00	3,II	0,05	62	I7	I	2,23	45
		м		0,87	0,02			-	0,03	I
64	E20-696	Опоры	4,45	36,03	0,47	I60	28	2	I0,03	45
				6,22	0,I4			I	0,I8	I
65	CI30-58	Метизы	0,06	389,00	-	23	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
66	CIII-637	Электроды типа Э-46, 8мм ИЭ-42А, 5мм	0,I2	559,00	-	67	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
67	CI5II	Паронит	II,60	0,33	-	4	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу I	руб			4308	479	49		802
			руб					I4		20

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	: 9	:I0	:II
		Стоимость оборудования	руб			I93	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			I93	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			I2I	-	-		-
		Накладные расходы	руб			40	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		3
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	7	-		-
		Плановые накопления	руб			I2	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			I73	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I02
		Сметная заработная плата	руб			-	60	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			396I	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сдача и испытание	руб			6	-	-		-
		Накладные расходы	руб			525	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		46
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	9I	-		-
		Плановые накопления	руб			360	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			4846	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		769
		Сметная заработная плата	руб			-	53I	-		-
		Стоимость прочих работ	руб			33	-	-		-
		Всего, стоимость прочих работ	руб			33	-	-		-
		Итого по разделу I	руб			5245	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		87I
		Сметная заработная плата	руб			-	59I	-		-
		Раздел 2. Наружные трубопроводы								
68	E24-270	Установка задвижек или клапанов стальных для горячей воды и пара диаметром задвижек или клапанов 50 мм	2,00	3,76	2,I5	8	3	4	2,I8	4
		шт		I,38	0,72			I	0,93	2
69	2307-20I59	Задвижка 30с4IнжI Д=50 мм	2,00	32,94	-	66	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
70	CI59-I394	Фланцы из углеродистой стали ВСТ3СП3 с температурным пределсм применения от 243К до 573К на условное давление I,6 МПА диаметром условного прохода 50	2,00	5,95	-	I2	-	-	-	-
		комплект		-	-			-	-	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
7I	EI6-I00	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах,диаметром 50мм шт	3,00	2,90 0,59	0,I2 0,04	9	2	-	0,92 0,05	3
72	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах,диаметром 80мм шт	I,00	4,27 0,88	0,I7 0,05	4	I	- -	I,39 0,06	I -
73	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I00мм шт	I,00	4,83 0,88	0,I7 0,05	5	I	- -	I,39 0,06	I -
74	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I50мм шт	I,00	8,I3 I,44	0,28 0,08	8	I	- -	2,3I 0,I0	2 -
75	E24-48	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6МПА,температуре I50ГС, на высоте до 8м диа-								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		метром труб 50 мм м	I03,00	0,8I 0,28	0,25 0,09	83	29	25 9	0,45 0,I2	46 I2
76	CII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-57: Т-3 м	53,00	0,74 -	- -	39	-	- -	- -	- -
77	0I-I3 таб.3.I	Трубы электросварные 32х2 м	50,00	0,35 -	- -	I8	-	- -	- -	- -
78	E24-50	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6МПА, температуре I50ГС,на высоте до 8м диаметром труб 80 мм м	50,00	0,88 0,30	0,28 0,I0	44	I5	I4 5	0,49 0,I3	25 6

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
79	CII3-I53	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377 мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-89: Т-3	50,00	I,I7	-	59	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
80	E24-5I	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6МПА,температуре I50ГС, на высоте до 8м диаметром труб I00 мм	25,00	0,92	0,29	23	8	7	0,50	I2
		м		0,3I	0,I0			2	0,I3	3
8I	CII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-II4 Т-4	25,00	I,94	-	48	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
82	Е24-53	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6МПА,температуре I50ГС, на высоте до 8м диаметром труб I50 мм	45,00	I,I8	0,42	53	I7	I9	0,59	27
		м		0,37	0,I4			6	0,I8	8
83	СII3-I76	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС,наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-I59 Т- 4,5	45,00	3,06	-	I38	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
84	E9-I53	Монтаж опор под трубопроводы, опорных частей седла, кронштейнов, хомутов	0,02	27,I0	4,98	I	-	-	25,20	I
		т		I4,80	I,52			-	I,96	-
85	CI2I-2020	Стволы дымовых труб, опоры из листовой стали, с решеткой из прокатных профилей								
		4	0,02	292,00	-	6	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу 2	руб руб			624	77	69 23		I22 3I
		Стоимость общестроительных работ	руб			6I7	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I02	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		9
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I7	-		-
		Плановые накопления	руб			58	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			777	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I6I
		Сметная заработная плата	руб			-	II7	-		-
		Стоимость металломонтажных работ	руб			7	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I	-	-		-
		Плановые накопления	руб			I	-	-		-
		Всего, стоимость металломонтажных работ	руб			9	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I
		Итого по разделу 2	руб			786	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I62
		Сметная заработная плата	руб			-	II7	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Раздел 3. Трубопроводы сжатого воздуха								
86	ЦI2-803- -2	Клапаны чугунные обратные подъемные, обратные поворотные фланцевые на условное давление до 2,5МПА, диаметр условного прохода, мм: 50	I,00	2,06	0,05	2	2	-	3,00	3
		шт		I,75	0,0I			-	0,0I	-
87	2307-I0823	Клапан обратный I9ч2Iбр Ду50; РуI6	I,00	II,64	-	I2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
88	ЦI2-807- -I	Вентили клапаны чугунные муфтовые на условное давление IМПА диаметр условного прохода I5-25мм	3,00	0,75	-	2	2	-	I,00	3
		шт		0,73	-			-	-	-
89	ЦI2-809- -I	Краны пружинные и бронзовые муфтовые и условное давление IМПА диаметр условного прохода I5-25мм	5,00	0,8I	-	4	4	-	I,00	5
		шт		0,75	-			-	-	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
90	CI30-99	Вентили проходные муфтовые I5кчI8пI для воды и пара, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 25 шт	I,00	I,59 -	- -	2	-	- -	- -	- -
9I	CI30-87	Вентили проходные муфтовые I5ч8р2 для воды, давлением I,6 МПА, диаметром в мм: 25 шт	2,00	I,82 -	- -	4	-	- -	- -	- -
92	CI30-I022	Краны проходные сальниковые муфтовые IIч6бк для воды, нефти и масла давлением I МПА диаметром в мм: I5 I5	5,00	I,00 -	- -	5	-	- -	- -	- -
93	ЦI2-2-4	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давлениеи не более 2,5МПА, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 32-38 мм	0,06	2I3,40 I96,90	5,85 I,59	I3	I2	- -	328,00 2,05	20 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
94	23-I0 ДопI8 п29-233	Трубные узлы из труб 32Х2 т	0,05	I236,60 -	- -	62	-	- -	- -	- -
95	CI30-2305	Опоры кг	4,40	0,59 -	- -	3	-	- -	- -	- -
96	05-I7 пI-022	Рукав Б2Р2 Д=I5мм м	30,00	I,66 -	- -	50	-	- -	- -	- -
97	ЦI2-I62- -4	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5МПА из готовых узлов на эстакадах, кронштейнах и других спецконструкциях, диаметр наружный, 32-38 мм т	0,04	2I7,00 9I,30	II9,00 23,20	9	4	5 I	220,00 29,93	9 I
98	23-I0 ДопI8 п29-233	Трубные узлы из труб 32х2 т	0,04	I236,60 -	- -	49	-	- -	- -	- -
99	CI30-2305	Опоры кг	6,00	0,59 -	- -	4	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	: 5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого прямые затраты по разделу 3	руб руб			22I	24	5 I		40 I
		Стоимость монтажных работ	руб			22I	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I8	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	4	-		-
		Плановые накопления	руб			I8	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			257	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		42
		Сметная заработная плата	руб			-	29	-		-
		Итого по разделу 3	руб			257	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч				-	-	-	42
		Сметная заработная плата	руб			-	29	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого прямые затраты по смете	руб руб			5I53	580	I23 38		964 52
		Стоимость оборудования	руб			I93	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			I93	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			342	-	-		-
		Накладные расходы	руб			58	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		4
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	II	-		-
		Плановые накопления	руб			30	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			430	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I44

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб			-	89	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			6I7	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I02	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		9
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	I7	-		-
		Плановые накопления	руб			58	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			777	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I6I
		Сметная заработная плата	руб.			-	II7	-		-
		Стоимость металломонтажных работ	руб			7	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Накладные расходы	руб			I	-	-		-
		Плановые накопления	руб			I	-	-		-
		Всего, стоимость металломонтажных работ	руб			9	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I
		Стоимость сантехнических работ	руб			396I	-	-		-
		Сдача и испытание	руб			6	-	-		-
		Накладные расходы	руб			525	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		46
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	9I	-		-
		Плановые накопления	руб			360	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			4846	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	: 9	:I0	:II
		Нормативная трудоемкость	чел-ч			-	-	-		769
		Сметная заработная плата	руб			-	53I	-		-
		Стоимость прочих работ	руб			33	-	-		-
		Всего, стоимость прочих работ	руб			33	-	-		-
		Итого по смете	руб			6288	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I075
		Сметная заработная плата	руб			-	737	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева
Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова
Составил инженер I категории Н.М.Вагидова
Проверил начальник группы Г.П.Есина
Перфорация:
Составил техник I категории Е.С.Кляузова
Проверил ведущий инженер М.В.Волкова

903-I- 273.89
Ал.I8

23945-21

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-I9

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера. Топливо-бурый уголь
На трубопроводы и арматуру котельной.

Основание: альбом 2 ТМ.СО
альбом I4 ТМ.ВМ

Сметная стоимость 0,224 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость 25 чел.-ч
Сметная заработная плата 0,016 тыс.руб.

Составлена в ценах I984г.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат единица измерения	Колич.	Стоим.единицы руб всего	Стоим.единицы руб экспл. машин	Стоим.единицы руб осн. зарпл.	Стоим.единицы руб в т.ч. зарпл.	Общая стоимость руб. всего	Общая стоимость руб. осн. зарпл.	Общая стоимость руб. экспл. машин	Общая стоимость руб. в т.ч. зарпл.	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслуживанием машин	Затраты труда рабочих, чел.-ч обслуж.машины на един.	Затраты труда рабочих, чел.-ч обслуж.машины всего
I	2	3	4	5	6			7	8	9		I0		II
		Раздел I Внутренние трубопроводы котельной												
		Добавить												

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	: 8	:9	:I0	:II
6	I704-50064	Клапан регулирующий УРРД ТУ25-02-160970-76 шт	I,00	76,4I -	- -	76	-	- -	- -	- -
8	CI59-I39I	Фланцы из углеродистой стали ВСТ3СП3 с температурным пределом применения от 243К до 573К на условное давление I,6МПА диаметром условного прохода 25 комплект	I,00	3,99 -	- -	4	-	- -	- -	- -
I5	EI6-II9	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I00мм шт	I,00	29,04 I,74	0,29 0,09	29	2	- -	2,72 0,I2	3 -
I6	EI6-II8	Установка задвижек 30ч6бр диаметром 80мм шт	I,00	24,84 I,74	0,29 0,09	25	2	- -	2,72 0,I2	3 -
28	EI6-I02	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром 80мм шт	I,00	4,29 0,90	0,I7 0,05	4	I	- -	I,42 0,06	I -

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
34	EI6-84	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревательных и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром 89мм, толщиной стенки 3,5мм	I3,00	4,62	0,05	60	7	-	0,88	II
		м		0,54	0,02			-	0,03	-
35	CII3-I54	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377м со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-89: Т-3,5	I3,00	I,27	-	I7	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
36	CII3-I53	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20 мм до								

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-89: Т-3	I3,00	I,I4	-	I5	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
59	EI6-220	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до I00мм	0,I3	4,29	-	I	-	-	5,26	I
				3,80	-			-	-	-
		Исключить								
I4	EI6-I2I	Установка задвижек 30ч6бр диаметром I50мм	2,00	49,I8	0,52-	98-	8-	I	5,I5-	I2
				3,75	0,I5			- -	0,I9	-
32	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I00мм	I,00	4,85	0,I7-	5-	I	- -	I,42-	I
		шт	-	0,90	0,05			- -	0,06	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	1 9	:I0	:II
42	EI6-87	Прокладка трубопроводов обвязки котлов, водонагревателей и насосов из стальных водогазопроводных, бесшовных и электросварных труб, наружным диаметром I59мм, толщиной стенки 4,5мм м	I3,00	8,27 0,79	0,09- 0,03	I08-	I0-	I - -	I,35- 0,04-	I8 I
43	EI6-86	Прокладка трубопроводов обвязки котлов из стальных электросварных труб II4x4 м	2,00	6,7I 0,79	0,09- 0,03	I3-	2	- - - -	I,35- 0,04	3 -
60	EI6-22I	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения, диаметром до 200мм I00м	0,I5	5,54 3,80	- -	I-	I	- - -	5,26- -	I -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
64	Е20-696	Опоры I00кг кг	0,08	36,03 6,22	0,47- 0,I4	3	-	- - - -	I0,03- 0,I8	I -
66	СIII-637	Электроды типа Э-46, 8мм ИЭ-42А, 5мм кг	5,00	0,59 -	- - -	3	-	- -	- -	- -
9	ЦI2-698- -3	Бобышка на условное давление от 20 до 25МПА прямая с внутренней резьбой М36 шт	I,00	I,49 0,52	0,I0- -	I-	I	- - -	I,00- -	I -
6	I704-50065	Клапан регулирующий УРРД ТУ25-02- -I60970-76 шт	I,00	97,I5 -	- - -	97	-	- -	- -	- -
8	СI59-I394	Фланцы из углеродистой стали ВСТ3СП3 с температурным пределом применения от 243К до 573К на условное давление I,6 МПА диаметром условного прохода 50 комплект	I,00	5,95 -	- - -	6	-	- -	- -	- -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Итого прямые затраты по разделу I	руб руб			I38- 	II- 	2 -	- -	I8 I
		Стоимость оборудования	руб			2I	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			2I	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			.3	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			3	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата	руб			- -	I	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			II4	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I4	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			- -	2	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Плановые накопления	руб			I0	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			I38	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I9
		Сметная заработная плата	руб			- -	I2	-		-
		Итого по разделу I	руб			I62	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		20
		Сметная заработная плата	руб			- -	I3	-		-
		Раздел 2, Наружные трубопроводы								
		Добавить								
73	EI6-I03	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах, диаметром I00мм бетон MI50	I,00	4,83	0,I7	5	I	-	I,39	I
		шт		0,88	0,05			-	0,06	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
80	Е24-5I	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6МПА, температуре I50ГС, на высоте до 8м диаметром труб I00 мм	50,00	0,92	0,29	46	I6	I4	0,50	25
		м		0,3I	0,I0			5	0,I3	6
8I	СII3-I67	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП--БСТ4КП и БСТ2ПС--БСТ4, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-II4 Т-4	50,00	I,94	-	97	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
75	Е24-48	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6МПА, температуре I50ГС, на высоте до 8м диаметром труб 50 мм	2,00	0,8I	0,25	2	I	-	0,45	I
		м		0,28	0,09			-	0,I2	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
76	CII3-I38	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок ВСТ2КП-ВСТ4КП и ВСТ2ПС-ВСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн- толщина стенок в мм-т Дн-57: Т-3	2,00	0,74	-	I	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
		Исключить								
74	EI6-I05	Фланцевые соединения на стальных трубопроводах,диаметром I50мм	I,00	8,I3	0,28	8-	I	- -	2,3I-	2
		шт		I,44	0,08			- -	0,I0	-
82	E24-53	Надземная прокладка трубопроводов при условном давлении I,6МПА,температуре I50ГС, на высоте до 8м диаметром труб I50 мм	45,00	I,I8	0,42-	53-	I7-	I9	0,59-	27
		м		0,37	0,I4		-	6	0,I8-	8

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
83	CII3-I76	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром от 20мм до 377мм со снятой фаской из стали марок БСТ2КП-БСТ4КП и БСТ2ПС-БСТ4ПС, наружный диаметр в мм-Дн толщина стенок в мм-т Дн-I59 Т-4,5	45,00	3,06	- -	I38	-	-	-	-
		м		-	-			-	-	-
		Итого прямые затраты по разделу 2	руб			48	- -	5	-	2
			руб				-	I	-	2
		Стоимость общестроительных работ	руб			53	-	-		-
		Накладные расходы	руб			9	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			- -		-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			- -	2	-		-
		Плановые накопления	руб.			6	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			68	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		6
		Сметная заработная плата	руб			-	- 4	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			5	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических работ	руб			6	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата	руб			-	I	-		-
		Итого по разделу 2	руб			62	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		5
		Сметная заработная плата	руб			-	3	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	: 7	:8	:9	:I0	:II
		Итого прямые затраты по смете	руб руб			I86- 	II- -	7 I		20 3
		Стоимость оборудования	руб			2I	-	-		-
		Всего, стоимость оборудования	руб			2I	-	-		-
		Стоимость монтажных работ	руб			3	-	-		-
		Всего, стоимость монтажных работ	руб			3	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата	руб			- -	I	-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			53	-	-		-
		Накладные расходы	руб			9	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			- -	2	-		-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Плановые накопления	руб.		-	6	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб.			68	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		6
		Сметная заработная плата	руб			- -	4	-		-
		Стоимость сантехнических работ	руб			I09	-	-		-
		Накладные расходы	руб			I3	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			- -	2	-		-
		Плановые накопления	руб			I0	-	-		-
		Всего, стоимость сантехнических рабом	руб			I32	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			- -		-		I8

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб			- -	II	-		-
		Итого по смете	руб			224	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		25
		Сметная заработная плата	руб			- -	I6	-		-

Составил инженер I категории Вагид Н.М.Вагидова

Проверил начальник группы Есин Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-20

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера Топливо-каменный уголь.

Основание: Альбом 2 ТМ.СО
Альбом I4 ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	6,469 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	I770 чел.-ч
Сметная заработная плата	I,I59 тыс.руб.
Показатели по смете	
Стоимость на расчетную единицу производительность МВт	I069,09 руб.
I м2 общей площади здания	II,54 руб.
I м3 объема здания	I,99 руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат единица измерения	Колич.	Стоим.единицы руб. всего	Стоим.единицы руб. экспл. машин	Стоим.единицы руб. осн. зарпл.	Стоим.единицы руб. в т.ч. зарпл.	Общая стоимость руб. всего	Общая стоимость руб. осн.	Общая стоимость руб. экспл. машин	Общая стоимость руб. в т.ч. зарпл.	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуживанием машин: обслужив.машины на един	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуживанием машин: обслужив.машины всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9			I0	II
I	Е26-7	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов насухо полуцилиндрами или цилиндрами ми-											

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		нераловатными м3	23,25	23,40 II,00	0,24 0,07	544	256	6 2	I8,80 0,09	437 2
2	CII4-I49	Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78 200 м3	23,25	29,50 -	- -	686	-	- -	- -	- -
3	E26-I6	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов изделиями минераловатными или стекловатными м3	3,42	20,40 8,37	0,I7 0,05	70	29	- -	I3,80 0,06	47 -
4	CII4-689	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем м3	3,42	39,68 -	- -	I36	-	- -	- -	- -
5	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов								

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	4,20	80,I0 78,30	I,2I 0,36	336	329	6 2	I28,00 0,46	537 2
6	Письмо 63Д	Стоимость аллюминия т	0,30	840,00 -	- -	252	-	- -	- -	- -
7	02-I0	Разница между оптовой и предельной ценой т	0,30	6I0,00 -	- -	I83	-	- -	- -	- -
8	Письмо 63Д	Стоимость аллюминия т	0,48	830,00 -	- -	398	-	- -	- -	- -
9	02-I0	Разница между оптовой и предельной ценой т	0,48	240,00 -	- -	II5	-	- -	- -	- -
I0	Е26-I9	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей, оберточными изделиями минераловатными или стекловатными м3	0,94	8,05 4,73	0,I5 0,05	8	4	- -	7,90 0,06	7 -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
II	CII4-97	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40мм М-75, I00 м3	0,94	24,23 -	- -	23	-	- -	- -	- -
I2	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками НОМ,20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов: 40мм м3 матов	0,94	9,24 -	- -	9	-	- -	- -	- -
I3	E26-I5	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов шнуром минераловатным или жгутом м3	0,I8	22,70 2I,80	0,33 0,I0	4	4	- -	4I,00 0,I3	7 -
I4	CII4-352	Шнур минераловатный в оплетке из ровинга ТУ-34-48--46I0-7-6 м3	0,I8	73,03 -	- -	I3	-	- -	- -	- -

I:	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I5	E26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	0,35	77,20 70,80	I,24 0,37	27	25	- -	II8,00 0,48	42 -
I6	Письмо 63Д	Стоимость аллюминия т	0,II	830,00 -	- -	9I	-	- -	- -	- -
I7	02-I0	Разница между оптовой и предельной ценой т	0,II	240,00 -	- -	26	-	- -	- -	- -
I8	CI58-4I3	Листы алюминиевые марок АД0, А5 плиты алюминиевые марок АД0,АДI шириной I000, I200,I400,I500мм, длиной от 2000 до 4000 мм,толщиной -I,5 мм кг	6,00	I,28 -	- -	8	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I9	E26-76	Окраска изолированных поверхностей масляным составом за два раза I00м2	0,I9	66,30 I0,30	0,08 0,02	I3	2	- -	I9,I0 0,03	4 -
20	E26-I9	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей, оберточными изделиями минераловатными или стекловатными м3	I7,36	8,05 4,73	0,I5 0,05	I40	82	3 I	7,90 0,06	I37 I
2I	CII4-689	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем м3	I7,36	39,68 -	- -	689	-	- -	- -	- -
22	E26-I3	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей плитами известково-кремнеземнистыми м3	2,20	II,60 6,94	0,3I 0,09	26	I5	- -	I2,80 0,I2	28 -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
23	CII4-I26	Плиты теплоизоляционные совелитовые ГОСТ 6788-74	2,20	67,57	-	I49	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
24	E26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия	3,66	77,20	I,24	283	259	4	II8,00	432
		I00м2		70,80	0,37			I	0,48	2
25	Письмо 63Д	Стоимость аллюминия	0,4I	840,00	-	344	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
26	02-I0	Разница между оптовой и предельной ценой	0,4I	420,00	-	I72	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
27	Письмо 63Д	Стоимость аллюминия	0,40	830,00	-	332	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
28.	02-I0	Разница между оптовой и предельной ценой	0,40	240,00	-	96	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
29	E26-52	Оштукатуривание поверхности изоляции асбоцементным раствором толщ.I0мм плоских и криволинейных поверхностей толщ.20мм I00м2	0,20	I54,96 50,I6	3,02 0,90	3I	I0	- -	72,60 I,I6	I5 -
30	E26-73	Обертывание поверхности изоляции тканью стеклянной или лакостеклотканью I00м2	0,20	I2,60 II,80	0,05 0,02	3	2	- -	2I,I0 0,03	4 -
3I	CI5II-258	Лакостеклоткань м2	20,20	2,77 -	- -	56	-	- -	- -	- -
		Итого прямые затраты по смете	руб руб			5263	I0I7	I9 6		I697 7
		Стоимость общестроительных работ	руб			467I	-	-		-
		Накладные расходы	руб			77I	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		66
		Сметная заработная плата в н.р.	руб.			-	I36	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Плановые накопления	руб			435	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			5877	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I770
		Сметная заработная плата	руб			-	II59	-		-
		Стоимость прочих работ	руб			592	-	-		-
		Всего, стоимость прочих работ	руб			592	-	-		-
		Итого по смете	руб			6469	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		I770
		Сметная заработная плата	руб			-	II59	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева
Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова
Составил инженер I категории Н.М.Вагидова
Проверил начальник группы Г.П.Есина
Перфорация: составил техник I категории Е.С.Кляузова
проверил ведущий инженер М.В.Волкова

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-20

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера. Топливо бурый уголь.
На изоляционные работы оборудования и трубопроводов.

Основание: Альбом 2ТМ.СО
Альбом I4ТМ.ВМ

Сметная стоимость	0,094 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	24 чел.-ч
Сметная заработная плата	0,016 тыс.руб.

Составлена в ценах I984г.

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат единица измерения	Колич.	Стоим.единицы руб. всего	Стоим.единицы руб. экспл. машин	Стоим.единицы руб. осн. зарпл.	Стоим.единицы руб. в т.ч. зарпл.	Общая стоимость руб. всего	Общая стоимость руб. осн. зарпл.	Общая стоимость руб. экспл. машин	Общая стоимость руб. в т.ч. зарпл.	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуживанием машин	Затраты труда рабочих,чел.-ч обслуж.машины на един.	Затраты труда рабочих,чел.-ч обслуж.машины всего
I	2	3	4	5	6			7	8	9		I0		II
		Добавить												
3	Е26-I6	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов изделиями минераловатными												

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		или стекловатными	0,I9	20,40	0,I7	4	2	-	I3,80	3
		м3		8,37	0,05			-	0,06	-
4	CII4-689	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты, на синтетическом связующем								
		м3	0,I9	39,68	-	8	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
I5	E26-64	Покрытие поверхности изоляции плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия								
		I00м2	0,02	76,20	I,24	I	I	-	II8,00	2
				70,80	0,37			-	0,48	-
I8	CI58-4I3	Листы алюминиевые марок АД0, А5 плиты алюминиевые марок АД0, АДI шириной I000, I200, I400, I500мм, длиной от 2000 до 4000 мм, толщиной I-I,5 мм								
		кг	6,00	I,28	-	8	-	-	-	-
				-	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Исключить								
I	E26-7	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов насухо полуцилиндрами или цилиндрами минераловатными м3	0,29	23,40 II,00	0,24- 0,07	7-	3	- - - -	I8,80- 0,09	5 -
2	CII4-I49	Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-78 200 м3	0,29	29,50 -	- - -	9	-	- -	- -	- -
5	E26-62	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия I00м2	0,I0	80,I0 78,30	I,2I- 0,36	8-	8	- - - -	I28,00- 0,46	I2 -
6	Письмо 63Д	Стоимость аллюминия кг	4,44	0,84 -	- - -	4	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
7	02-I0	Разница между оптовой и предельной ценой кг	4,44	0,6I -	- - -	3	-	- -	- -	- -
8	Письмо 63Д	Стоимость аллюминия кг	I7,64	0,83 -	- - -	I5	-	- -	- -	- -
9	02-I0	Разница между оптовой и предельной ценой кг	I7,64	0,24 -	- - -	4	-	- -	- -	- -
I0	E26-I9	Изоляция горячих плоских и криволинейных поверхностей, оберточными изделиями минераловатными или стекловатными м3	0,20	8,05 4,73	0,I5- 0,05	2-	I	- - - -	7,90- 0,06	2 -
II	CII4-97	Маты минераловатные прошивные без обкладок ГОСТ 2I880-76 толщиной 40мм М-75, I00 м3	0,20	24,23 -	- - -	5	-	- -	- -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I2	CII4-50I	Сетка проволочная крученая с шестигранными ячейками ном.20х0,5 из оцинкованной проволоки при толщине матов:								
		40 мм	0,20	9,24	- -	2	—	-	-	-
		м3 матов		-	-			-	-	-
I3	E26-I5	Изоляция горячих поверхностей трубопроводов шнуром минераловатным или жгутом								
			0,0I	22,70	0,33-	I	-	- -	4I,00	-
		м3		2I,80	0,I0			- -	0,I3	-
I4	CII4-352	Шнур минераловатный в оплетке из ровинга ТУ-34--48-46I0-7-6								
			0,0I	73,03	- -	I	-	-	-	-
		м3		-	-			-	-	-
I5	E26-64	Покрытие поверхности изоляций плоских и криволинейных поверхностей листовым металлом с заготовкой покрытия								
			0,08	77,20	I,24-	6-	6	- -	II8,00-	9
		I00м2		70,80	0,37			- -	0,48	-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I6	Письмо 63Д	Стоимость аллюминия т	0,03	830,00 -	- - -	25	-	- -	- -	- -
I7	02-I0	Разница между оптовой и предельной ценой т	0,03	240,00 -	- - -	7	-	- -	- -	- -
I9	Е26-76	Окраска изолированных поверхностей масляным составом за два раза I00м2	0,04	66,30 I0,30	0,08- 0,02	2	-	- - - -	I9,I0- 0,03	I -
		Итого прямые затраты по смете	руб. руб.			80-	I5	- -	-	24
		Стоимость общестроительных работ	руб			66	-	-		-
		Накладные расходы	руб			9	-	-		-
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			- -	I	-		-
		Плановые накопления	руб			5	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			80	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		24
		Сметная заработная плата	руб			- -	I6	-		-
		Стоимость прочих работ	руб			I4	-	-		-
		Всего, стоимость прочих работ	руб			I4	-	-		-
		Итого по смете	руб			94	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		24
		Сметная заработная плата	руб			- -	I6	-		-

Составил инженер I категории Н.М.Вагидова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-2I

23945-21

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера. Топливо-каменный уголь
Антикоррозийное покрытие оборудования и трубопроводов

Основание: Альбом 2ТМ.СО
Альбом I4ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	0,893	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	598	чел.-ч
Сметная заработная плата	0,402	тыс.руб.
Показатели по смете:		
Стоимость на расчетную единицу производительность МВт	I6I,82	руб.
I м2 общей площади здания	I,75	руб.
I м3 объема здания	0,3	руб.

№№ пп	Шифр и № поз. нормат.	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоим.единицы,руб: всего	Стоим.единицы,руб: экспл. машин	Стоим.единицы,руб: экспл. машин: в т.ч. зарпл.	Общая стоимость,руб: всего	Общая стоимость,руб: осн. зарпл.	Общая стоимость,руб: экспл. машин	Общая стоимость,руб: экспл. машин: в т.ч. зарпл.	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуживанием машин	Затраты труда рабочих,чел.-ч обслужив.машины: на ед.	Затраты труда рабочих,чел.-ч обслужив.машины: всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9		I0		II
I	EI3-263	Очистка щетками м2	438,83	0,59 0,59	- -		259	259	- -		0,90 -		395 -
2	EI3-265	Обеспыливание м2	438,83	0,07 0,06	0,0I -		3I	26	4 -		0,I0 -		44 -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
3	EI3-268	Обезжирование аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм этиловым спиртом I00м2	4,00	3I,40 4,60	6,80 4,20	I26	I8	27 I7	8,80 5,42	35 22
4	EI3-27I	Обезжиривание аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500мм этиловым спиртом I00м2	0,39	25,80 2,40	3,40 2,I0	I0	I	2 I	4,40 2,7I	2 I
5	EI3-I78	Шпатлевка поверхностей эпоксидной шпатлевкой ЭД-00I0, толщиной слоя 2 мм I00м2	0,0I	592,00 34,40	I,I6 0,34	7	-	- -	54,00 0,44	I -
6	EI3-234	Оклейка стеклотканью на эпоксидной шпатлевке в I слой по металлической поверхности м2	I,22	6,07 0,6I	0,I3 0,04	7	I	- -	0,90 0,05	I -

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
7	EI3-II7	Огрунтовка поверхностей за первый и каждый последующий раз грунтовкой: ХС-068	0,23	36,60	0,72	8	I	-	7,I4	2
		I00м2		4,83	0,2I			-	0,27	-
8	EI3-I64	Окраска поверхности лаком ХВ-784 с добавкой 5% эмали ХВ-785	0,23	I26,I2	2,04	29	3	-	I7,52	4
		I00м2		II,76	0,60			-	0,77	-
9	EI3-I64	Окраска поверхностей лаками ХВ-784	0,23	3I,20	0,5I	7	I	-	4,38	I
		I00м2		2,94	0,I5			-	0,I9	-
I0	EI3-I54	Окраска поверхностей эмалями ПФ-837	I,55	33,20	0,28	5I	5	-	4,60	7
		I00м2		3,02	0,08			-	0,I0	-
II	EI3-II8 EI3-I5I	Окраска внутренней поверхности краской В-ЖС-4I в 3 слоя	2,I7	2,3I	-	5	-	-	0,II	-
		м2		0,07	-			-	-	-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
I2	EI3-I2I	Огрунтовка поверхностей за первый и каждый последующий раз грунтовкой: ГФ-02I I00м2	I,42	7,7I 2,05	0,20 0,06	II	3	- -	3,I0 0,08	4 -
I3	EI3-I25	Огрунтовка наружной поверхности грунтом I38А I00м2	2,54	4,38 I,6I	0,25 0,08	II	4	- -	2,38 0,I0	6 -
I4	EI3-I68	Окраска поверхностей краской БТ-I77 I00м2	3,96	I4,26 I,96	0,30 0,08	57	8	I -	2,90 0,I0	II -
I5	EI3-I27	Покрытие эпоксидной смолой ЭД-20 с добавкой 25% графита в 2 слоя м2	0,I0	I,43 0,08	- -	I	-	- -	0,I2 -	- -
I6	EI3-286	Заливка мастикой битуминоль м3	4,20	2I,30 6,40	4,I0 I,49	89	27	I7 6	I0,70 I,92	45 8
		Итого прямые затраты по смете	руб руб			709	357	5I 24		558 3I

I	: 2	: 3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Стоимость общестроительных работ	руб			709	-	-		-
		Накладные расходы	руб			II7	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		9
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	2I	-		-
		Плановые накопления	руб			67	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			893	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		598
		Сметная заработная плата	руб			-	402	-		-
		Итого по смете	руб			893	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		598

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб			-	402	-		-

Главный инженер проекта — Т.Г.Гусева

Начальник сметного отдела — Т.П.Калашникова

Составил инженер I категории — Н.М.Вагидова

Проверил начальник группы — Г.П.Есина

Перфорация:

Составил техник I категории — Е.С.Кляузова

Проверил ведущий инженер — М.В.Волкова

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ № I-2I

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера. Топливо-бурый уголь
Антикоррозийное покрытие оборудования и трубопроводов

Основание: альбом 2 ТМ.СО
альбом I4 ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	0,008 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	5 чел.-ч
Сметная заработная плата	0,003 тыс.руб.

№№ пп	Шифр и № позиции норматитва	Наименование работ и затрат единицы измерения	Колич.	Стоим.единицы руб: всего	в т.ч. осн. зарпл.	экспл. машин	Общая стоимость руб.: всего	в т.ч. осн. зарпл.	экспл. машин	Затраты труда рабочих,чел.-ч не занятых обслуживанием машин: на един.	обслужив.машины: всего
I	2	3	4	5	6		7	8	9	I0	II
		Добавить									
I	EI3-263	Очистка щетками м2	5,00	0,59 0,59	-		3	3	-	0,90 -	5 -
2	EI3-265	Обеспыливание м2	5,00	0,07 0,06	0,0I -		I	-	-	0,I0 -	- -

I	: 2	:3	:4	:5	:6	: 7	:8	:9	:I0	: II
3	EI3-268	Обезжирование аппаратов и трубопроводов диаметром до 500мм этиловым спиртом	0,05	3I,40	6,80	2	-	-	8,80	-
		I00м2		4,60	4,20			-	5,42	-
4	EI3-I2I	Огрунтовка поверхностей за первый и каждый последующий раз грунтовкой: ГФ-02I	0,05	7,7I	0,20	I	-	-	3,I0	-
		I00м2		2,05	0,06			-	0,08	-
5	EI3-I68	Окраска поверхностей краской БТ-I77	0,05	I4,26	0,30	I	-	-	2,90	-
		I00м2		I,96	0,08			-	0,I0	-
		Итого прямые затраты по смете	руб			8	3	-		5
			руб					-		-
		Стоимость общестроительных работ	руб			8	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			8	-	-		-

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:10	:11
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		5
		Сметная заработная плата	руб			-	3	-		-
		Итого по смете	руб			8	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		5
		Сметная заработная плата	руб			-	3	-		-

Составил инженер I категории Н.М.Вагидова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-22 23945-21

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства.
Топливоподача с применением ленточного конвейера
Обмуровочные работы котлоагрегатов

Основание: альбом 2 ТМ.СО
альбом I4 ТМ.ВМ

Составлена в ценах I984г.

Сметная стоимость	I,320 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	252 чел.-ч
Сметная заработная плата	0,I66 тыс.руб.
Показатели по смете	
Стоимость на расчетную единицу производительность МВт	240 руб
I м2 общей площади здания	2,59 руб.
I м3 объема здания	0,45 руб

№№ пп	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат единица измерения	Колич.	Стоим. единицы руб. всего	Стоим. единицы руб. экспл. машин	Общая стоимость руб. всего	Общая стоимость руб. осн. зарпл.	Общая стоимость руб. экспл. машин	Общая стоимость руб. в т.ч. зарпл.	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслуживанием машин на ед.	Затраты труда рабочих, чел.-ч не занятых обслуживанием машин всего
				осн. зарпл.	в т.ч. зарпл.					обслуж. машины	
I	:2	: 3	:4	:5	:6	:7	:8	:9		:I0	:II
I	Е45-II5	Кладка из обыкновенного глиняного кирпича стен прямых, массивов и выстилок м3	II,60	42,60 6,55	I,I7 0,35	494	76	I4 4		I2,30 0,45	I43 5

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
2	Е45-I40 стр62 п302	Кладка из шамотного кирпича ША-I м3	4,80	99,37 7,77	I,43 0,43	477	37	7 2	I3,I0 0,55	63 3
3	Е45-I76 СIII-353	Изоляция кладки печей,котлов и трубопроводов асбестовым шнуром	0,08	I8I,44 9,8I	0,06 0,02	I5	I	- -	I7,80 0,03	I -
4	Е45-96	Изоляция горелок глиношамотной массой м3	0,52	I00,00 25,00	4,00 I,I6	52	I3	2 I	36,40 I,50	I9 I
5	Е45-I79	Изоляция кладки печей,котлов и трубопроводов шамотным мертелем с асбестом м3	0,I6	65,40 6,54	3,76 I,II	I0	I	- -	I2,90 I,43	2 -
		Итого прямые затраты по смете	руб руб			I048	I28	23 7		228 9
		Стоимость общестроительных работ	руб			I048	-	-		-

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Накладные расходы	руб			I75	-	-		-
		Нормативная трудоемкость в н.р.	чел.-ч			-	-	-		I5
		Сметная заработная плата в н.р.	руб			-	3I	-		-
		Плановые накопления	руб			97	-	-		-
		Всего, стоимость общестроительных работ	руб			I320	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		252
		Сметная заработная плата	руб			-	I66	-		-
		Итого по смете	руб			I320	-	-		-
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч			-	-	-		252

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II
		Сметная заработная плата	руб			-	I66	-		-

Главный инженер проекта Т.Г.Гусева

Начальник сметного отдела Т.П.Калашникова

Составил инженер I категории Н.М.Вагидова

Проверил начальник группы Г.П.Есина

Перфорация:

Составил техник I категории Е.С.Кляузова

Проверил ведущий инженер М.В.Волкова

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-23

К типовому проекту котельной с 4 котлоагрегатами "Братск-М" для сельскохозяйственного строительства. Топливоподача с применением ленточного конвейера.
На лабораторное оборудование, приборы, посуду

Основание: альбом 2ТМ.СО

Составлена в ценах 1984г.

Сметная стоимость	I,84 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	49 чел.-ч
Сметная заработная плата	0,033 тыс.руб.
Показатели по смете:	
Стоимость на расчетную единицу производительность МВт	334,55 руб.
I м2 общей площади здания	0,53 руб
I м3 объема здания	0,09 руб

№№ пп	Шифр и № позиций прейскур. ценника, УСН и др.	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Ед. изм	Кол-во	Масса, т брутто единицы	Масса, т нетто общий	Ст-ть единицы в руб. обор.	монт. работ всего	в т.ч. осн. з/пл.	в т.ч. экспл. машин	в т.ч. зараб. плата	Общая ст-ть в руб. обор.	монтажных работ всего	в т.числе осн.	экспл. машин	в т.ч. зараб. плата
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		12	13	14	15	
I	I7-06-48 п.I-737	Экспресс-лаборатория анализа воды типа ЭПВК-5	шт	2			62					I24				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4	I5
2	ЦЗI-68-9 I7-06-68-9 I7-06-48 доп.I п.I-8II	Стол лабораторный химический пристенный I200x800x xI800	шт	I	0,29	0,29	640	I49,2	2I,2	I	640	I49	2I	I
3	ЦЗI-68-30 I7-06-48 доп.I п.I-806	Мойка лабораторная 900x800xI800	шт	I	0,I9	0,I9	I95	73,I	8,II	0,29	I95	73	8	
4	56-0I-0I п.27	Табурет высота 700мм Д=370мм	шт	2			8				I6			
5	56-0I-02 п.I67	Вешалка	шт	I			65				65			
6	-"- 56-0I-0I п.I62	Стол письменный	шт	I			47				47			
7	24-04-0I п.I70	Верстак слесарный	шт	I			57				57			

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
		Посуда стеклянная и пластмассовая.												
8	I7-06 -48 п.5-I5I	Склянка (бутыль с тубусом	шт	I			4,85				5			
9	I7-06- -48 п.5-I47	Склянка (бутыль) емк. I л	шт	5			I,45				7			
I0	I7-06- -48 п.5-I48	Склянка (бутыль) емк. 2 л	шт	2			I,65				3			
II	I7-06- -48 п.5-I49	Склянка (бутыль) емк. 5 л	шт	I			2,4				2			
I2	I7-06- -48 п.5-I50	Склянка (бутыль) емк. I0 л	шт	I			2,9				3			
I3	I7-06- -48 п.8-003	Стакан химический без носика емк. I50 мл	шт	I			0,I5							
I4	I7-06- -48 п.8-003	Стакан химический без носика типа "В" емк.I00 мл	шт	I			0,I5							

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
I5	I7-06- -48 п.4-I22	Тоже, с носиком типа ВП У=I00 мл	шт	I			0,I5							
I6	-"- п.4-I23	То же, У=I50 мл	шт	I			0,22							
I7	-"- п.4-I67	Колбы лабораторные плоскодонные без шлифа У=50 мл	шт	I0			0,I6				2			
I8	I7-06- -48 п.4-I69	Колба плоскодонная типа П без шлифа У=250 мл	шт	I			0,28							
I9	I7-06- - 48 п.4-I72	Колбы плоскодонные типа П без шлифа У=500 мл	шт	2			0,36				I			
20	I7-06- - 48 п.4-I74	Колбы плоскодонные типа П без шлифа У= I л	шт	I			0,55				I			
2I	I7-06- - 48 п.4-I76	Колба плоскодонная типа П без шлифа У=4л	шт	I			I,I				I			
22	I7-06- -48 п.4-I78	Колба лабораторная коническая Эрлеймейера типа КН- У=50мл	шт	8			0,I4				I			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
23	I7-06-48 п.4-I82	Колба лабораторная коническая Эрлеймейера У=250 мл	шт	8			0,3				3			
24	-"-	То же, У=500 мл	шт	I			0,36							
25	I7-06-48 п.4-059	Колба мерная с одной отметкой без пробки У=50 мл	шт	2			0,22							
26	I7-06-48 п.4-060	Колба мерная без пробки У=I00 мл	шт	I			0,25							
27	-"-	Тоже, У=200 мл	шт	I			0,3I							
28	I7-06-48 п.4-063	Колба мерная с одной отметкой без пробки У=500 мл	шт	I			0,42							
29	-"- п.4-075	Цилиндр измерительный градуированный с носиком У=I0 мл	шт	I			0,32							
30	I7-08-48 п.4-07I	Цилиндр измерительный с носиком У=25 мл	шт	I			0,I3							
3I	I7-06-48 п.4-072	Цилиндр измерительный с носиком У=50 мл	шт	I			0,I3							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4	I5
32	I7-06-48 п.4-073	Цилиндр измерительный с носиком У=I00 мл	шт	I			0,I6							
33	I7-06-48	Тоже, У=250 мл	шт	I			0,25							
34	I7-06-48	То же, У=500 мл	шт	I			I,I5				I			
35	-"- п.4-077	То же, У=I000 мл	шт	I			2,05				2			
36	I7-06-48 п.4-078	То же, У=2000мл	шт	I			3,I5				3			
37	I7-06-48 п.4-III	Цилиндр измерительный с пробкой У=25мл	шт	I			0,6				I			
38	I7-06-48 п.4-II2	То же, У=50 мл	шт	I			0,85				I			
39	-"- п.4-II3	То же, У=I00 мл	шт	I			0,95				I			
40	I7-06-48 п.I-66I	Микробюретка с автоматическим кулем и склянкой У=3 мл	шт	I			I,2				I			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
41	-"- п.I-I662	То же, У=I0 мл	шт	I			I,2				I			
42	I7-06--48 п.I-664	Пипетка без давлений с одной отметкой У=0,5 мл, Iмл	шт	4			0,05							
43	-"- п.I-665	То же, У=2 мл	шт	2			0,05							
44	-"- п.I-666	То же, У=5 мл	шт	2			0,07							
45	-"- п.I-667	То же, У=I0 мл, I5 мл	шт	4			0,08							
46	-"- п.I-670	То же, У=25 мл	шт	2			0,I3							
47	I7-06--48 п.I-67I	Пипетка без делений с одной отметкой У=50 мл	шт	2			0,3				I			
48	I7-06--48 п.I-672	То же, У=I00 мл	шт	2			0,43				I			
49	-"- п.I-673	Пипетка с делениями У=I мл	шт	2			0,07							
50	-"- п.I-673	Тоже, У=2 мл	шт	2			0,07							

I	:2	:3	:4	:5	:6	: 7	:8	:9	:I0	:II	:I2	I3	: I4	: I5
5I	-"- п.I-675	Тоже, У=5 мл,I0мл	шт	2			0,07							
52	-"- п.I-676	То же, У=25 мл	шт	I			0,I3							
53	I7-06--48 п.4-I05	Бутыль из прозрачного стекла кварцевого для кислот с притертой пробкой и притертым защитным колпачком У=5л	шт	I			0,9				I			
54	I7-06--48 п.4-I06	Бутыль из прозрачного кварцевого стекла У=2 л	шт	I			I,7				2			
55	I7-06--48 п.4-232	Банка для химических реактивов с притертой пробкой У=I00, 50 мл	шт	8			0,I9				2			
56	-"- п.4-253	Тоже, У=250 мл	шт	5			0,23				I			
57	I7-06--48 п.4-234	Тоже, У=500 мл	шт	5			0,28				I			
58	-"-	Тоже, У=I мл	шт	2			0,42				I			
59	-"-	Тоже, У=2 мл	шт	I			I,7				2			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4	I5
60	-"- п.4-I49	Тоже, У=5 л	шт	I			2,4				2			
6I	I7-06--48 п.4-076	Банка для химических реактивов с винтовым горлом У=500 мл	шт	2			I,I5				2			
62	-"- п.4-077	Тоже, У=I л	шт	2			2,05				4			
63	-"- п.4-034	Тоже, У=2 л	шт	I			0,62				I			
64	35-03--22 п.78	Банка полиэтиленовая цилиндрическая БЦ емкостью 50 мл	шт	2			0,I3							
65	35-03--22 п.70	Банка полиэтиленовая цилиндрическая БЦ У=300 мл	шт	I			0,II4							
66	35-03--22 п.I40	Банка полиэтиленовая БЦ У=I л	шт	I			0,35							
67	-"- п.2609	То же, У=2 л	шт	I			0,3I							
68	I7-06--48 п.5-00I	Трубка соединительная Т-образная Д=50 мм	шт	2			0,I3							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
69	-"- п.5-002	То же, Д=I5 и Д=I00	шт	2			0,26							
70	I7-06--48 п.5-286	Трубка соединительная Т-образная КШ-29 длиной I60мм	шт	2			2,4				5			
7I	-"- п.5-003	Трубка соединительная Т-образная КШ--29 длиной I60 мм	шт	2			2,4				5			
72	I7-06--48 п.5-003	Трубка соединительная У-образная под резиновую пробку Д=6 мм l = 25мм	шт	2			0,26				I			
73	I7-06--48 п.5-004	Трубка соединительная У-образная под пробку Д=I5 мм l = 40 мм	шт	2			0,28				I			
74	-"- п.5-005	Тоже, Д=I5 мм, =60 мм	шт	2			0,30				I			
75	-"- п.5-205	Трубка соединительная У-образная со шлифтом КШ-I4,29	шт	2			0,60				I			
76	I7-06--48 п.5-238	Шлифт-муфта Д=II мм, I3мм,I5мм	шт	3			0,I2							

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
77	-"- п.5-239	Шлифт-муфта Д=I7 мм	шт	I			0,I3							
78	I7-06--48 п.5-240	Шлифт-муфта Д=22 мм	шт	I			0,2I							
79	-"- п.5-305	Тоже Д=33,40,50	шт	3			0,29				I			
80	I7-06--48 п.5-24I	Тоже, Д=5 мм,7мм, I0 мм	шт	3			0,II							
8I	-"- п.5-24I	То же, Д=I2 мм	шт	I			0,II							
82	-"- п.5-242	Тоже, Д=I7 мм	шт	I			0,I3							
83	I7-06--48 п.5-243	Шлифт-керп Д=25мм, Д=30,40	шт	3				0,I9			I			
84	I7-06--48 п.5-238 п.5-24I	Соединение конусное взаимозаменяемое муфта и керп типа СКВ ℓ=I00 мм ЮШ-I4	шт	I				0,23						

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
85	-"- п.5-239 п.5-242	Соединение конусное взаимозаменяемое ℓ = I00 мм КШ-I9	шт	I				0,26						
86	-"- п.5-240 п.5-243	Тоже, ℓ=I20 мм	шт	I				0,4						
87	I7-06- -48 п.5-320	Переход с одной горловиной Н=58 мм	шт	I				0,35						
88	I7-06- -48 п.5-320	Переход с одной горловиной Н=75мм	шт	I				0,35						
89	I7-06- -48 п.5-224	Переход с одной горловиной и отводом Н=I05 мм	шт	I				0,42						
90	-"- п.5-326	Тоже, Н=II0 мм и I20 мм	шт	2				0,5			I			
9I	I7-06- -48 п.5-322	Переход с одной горловиной Н=90 мм	шт	I				0,4						
92	I7-06- -48 п.5-323	Тоже, Н=I25 мм	шт	I				I,I5			I			

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	: 8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
93	-"- п.5-20I	Переход с одной горловиной изогнутый Н=I20 мм	шт	I			0,75				I			
94	-"- п.5-203	Тоже, Н=I70 мм	шт	I			0,78				I			
95	-"- п.5-203	Переход с одной горловиной Н=2I5мм изогнутый	шт	I			0,33							
96	I7-06-48 п.5-2I2	Переход с двумя параллельными горловинами Н=I25 мм	шт	I			I,25				I			
97	-"- п.5-2I3	Переход с двумя горловинами Н=I35 мм, Н=I40, Н=I55, Н=I50	шт	4			I,25				5			
98	I7-06-48 п.5-22I	Переход с тремя горловинами П3П	шт	3			I,95				6			
99	I7-06-48 п.5-205	Изгиб под углом I05°, с керпом и муфтой ℓ=70,80, I00 мм	шт	3			0,6				2			

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
I00	I7-06-48 п.5-205	Изгиб под углом 75° с двумя керпами б=80,90,II5, I20 мм	шт	4			0,6				2			
I0I	I7-06-48 п.5-226	Аланж изогнутый со шлифтом типа АН	шт	6			0,32				2			
I02	I7-06-48 п.5-I89	Трубка цилиндрическая ТК	кг	I,5			0,5				I			
I03	-"- п.5-I80	Трубка цилиндрическая крановая	кг	4			0,43				2			
I04	-"- п.5-I9I	Трубка товарная ТГ	шт	8			4,95				40			
I05	-"- п.5-0I9	Пробки массивные для лабораторной посуды и аппаратов	кг	3			2,5				7			
I06	-"- п.5-0I8	Пробки с соединительным краном.	кг	2			I,85				4			
I07	-"- п.5-007	Кран соединительный одноходовой Д=2,5 мм	шт	3			0,66				2			

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
I08	I7-06--48 п.5-0I2	Кран соединительный трехходовой Д=2,5 мм	шт	3			0,82				2			
I09	I7-06--48 п.5-008	Кран одноходовой Д=4 мм	шт	23			0,78				2			
II0	-"- п.5-0I3	Кран трехходовой Д=4 мм	шт	3			0,9I				3			
III	I7-06--48 п.8-003	Стакан № 3 емкостью I50 мл	шт	3			0,I5							
II2	I7-06--48 п.8-004	Стакан № 4 емкостью 250 мл	шт	3			0,I8				I			
II3	I7-06--48 п.8-005	Стакан № 6 емкостью 600 мл	шт	I			0,3I							
II4	I7-06--48 п.8-007	Стакан № 7 емкостью Iл	шт	I			0,46							

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	: 8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
II5	05-08 п.463	Пробки резиновые набор № 5-50кг	кг	0,5			I,85				I			
II6	35-03--22 п.330	Палочки стеклянные разного размера Д=4+I2 мм =I500 мм	шт	250			0,006				2			
II7	35-03--22	Трубки резиновые	шт	250			0,2				50			
II8	29-08--0I п.938	Штатив для химических лабораторий ШХЛ размеры 250x300x830	шт	I			2,55				3			
II9	28-02--22 п.I6-I93	Штатив для установки I8 пробирок	шт	I			0,65				I			
I20	28-02--22	Штатив для пипеток металлический	шт	I			0,I7							
I2I	28-02--22 п.6I-045	Зажимы для резиновых трубок	шт	I4			0,05				I			
I22	28-02--22 п.I6-I33	Шпатель металлический двухсторонний	шт	2			0,5				I			

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
I23	28-02-22 п.06-I49	Пинцет дюралюминиевый	шт	3			I,45				4			
I24	I8-05-Ш	Набор напильников	шт	I			I0,2				I0			
I25	I8-05-Ш	Набор надфилей	шт	I			I,07				I			
I26	I8-05 ч.У п.I	Набор слесарного инструмента	шт	I			I6,7				I7			
I27	I8-05-Ш	Набор отверток	шт	I			I,5				2			
I28		Карандаш по стеклу восковой	шт	5			0,I5				I			
I29	44-I5-0I п.433	Ерш для мойки колб, бюреток	шт	3			0,I							
I30	088-0I п.592	Ножницы	шт	I			I,4				I			
I3I	28-02-28	Баллон резиновый двойной	шт	I			0,2							

I	: 2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
I32	I7-06--48 п.I-06I	Термометр лабораторный химический ТЛ-2	шт	6			0,85				5			
I33	I7-06--48 п.I-457	Термометр комнатный	шт	I			I,25				I			
I34	I7-06--48 п.I-440	Термометр уличный	шт	I			I,65				2			
I35	28-02-22 п.04-790	Скальпель остроконечный	шт	I			0,8				I			
I36	I7-06--48 п.I-043	Часы песочные	шт	I			0,47							
I37	28-02--22 п.06-062	Маска защитная с прозрачным экраном	шт	I			I2				I2			
I38	Пр-нт I0	Распиратор	шт	I			5				5			
I39	29-02-02 п.223	Очки защитные	шт	I			3,6				4			

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
I40	05-I8 п.I7-2I	Перчатки резиновые	шт	I			0,46							
I4I	24-06	Передник резиновый	шт	I			I,5				2			
I42	05-03--45 п.9-00Iа	Аптечка первой помощи	шт	I			2,5				3			
I43	I8-05 ч.Ш	Набор сверл	к-т	I			3,7				4			
		Итого									I440	222	29	I
		Наценки снабсбыта 4%									58			
		Итого									I498			
		Транспорт 3%									45			
		Итого									I543			
		Заготовительно-складские расходы I,2%									I9			
		Итого									I562			
		Комплектация оборудования 0,7% от суммы I738									II			

I	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:I0	:II	:I2	:I3	:I4	:I5
		Итого									I573			
		Накладные расходы 80%									23			
		Итого									245			
		Плановые накопления 8%									20			
		Итого									I573	265	29	I

Всего по смете:

I573+265= I838

Сметная заработная плата - 33 руб

29+23x0,I9 = 33 руб

Нормативная трудоемкость

(29xI,6)+(23x0,092)= 49 чел.-ч

Главный инженер проекта — Т.Г.Гусева

Начальник сметного отдела — Т.П.Калашникова

Исходные данные:

Составил инженер I категории — Н.М.Вагидова

Проверил начальник группы — Г.П.Есина