

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

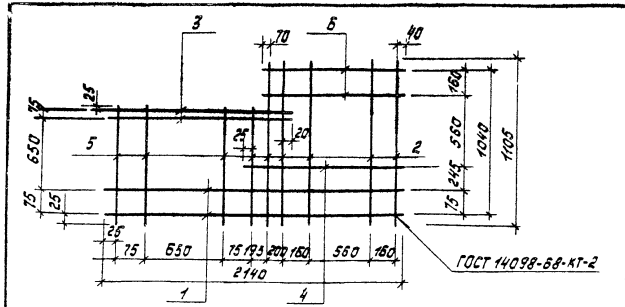
формат	Обозначение	Наименование	стр.	примечание
11	кэжи-с1	сетка арматурная с1	4	
11	кэжи-с2	сетка арматурная с2	4	
11	кэжи-с3	сетка арматурная с3	5	
11	кэжи-с4	сетка арматурная с4	5	
11	кэжи-с5	сетка арматурная с5	6	
11	кэжи-с6	сетка арматурная с6	6	
11	кэжи-с7	сетка арматурная с7	7	
11	кэжи-кп5	каркас пространственный кп5	7	
11	кэжи-с8	сетка арматурная с8	8	
11	кэжи-с9	сетка арматурная с9	8	
11	кэжи-кп1	каркас пространственный кп1	9	
11	кэжи-с10	сетка арматурная с10	9	
11	кэжи-кп2	каркас пространственный кп2	10	
11	кэжи-с11	сетка арматурная с11	10	
11	кэжи-с12	сетка арматурная с12	11	
11	кэжи-с14	сетка арматурная с14	11	
11	кэжи-кп3; кп4	каркас пространственный кп3; кп4	12	
11	кэжи-с13	сетка арматурная с13	12	
12	кэжи-щ1	металлический съемный щит щ1	13; 14	
12	кэжи-рм1	рама металлическая рм1	15	
12	кэжи-рм2	рама металлическая рм2	16	
12	кэжи-пг1	плита перекрытия пг1	17	
12	кэжи-пг2; пг3	плита перекрытия пг2; пг3	18	
12	кэжи-пг4	плита перекрытия пг4	19	
12	кэжи-пг5	плита перекрытия пг5	20	
12	кэжи-пг6	плита перекрытия пг6	21	
12	кэжи-пг7	плита перекрытия пг7	22	
12	кэжи-пг8	плита перекрытия пг8	23	
12	кэжи-пг9	плита перекрытия пг9	24	
12	кэжи-пс-сб	панель стеновая пс-сб	25	

формат	Обозначение	Наименование	стр.	примечание
12	кэжи-пс-1	панель стеновая пс-1	25	
	кэжи-к1	колонна к1; к3	28	
	кэжи-к2	колонна к2	29	
	кэжи-к4	колонна к4	30	
	кэжи-к5	колонна к5; к6	31	
	кэжи-к7	колонна к7	32	
	кэжи-к9	колонна к9	33	
	кэжи-к10	колонна к10; к19	34	
	кэжи-к11	колонна к11	35	
	кэжи-к12	колонна к12	36	
	кэжи-к13	колонна к13	37	
	кэжи-к14	колонна к14	38	
	кэжи-к15	колонна к15; к16	39	
	кэжи-к17	колонна к17	40	
	кэжи-к18	колонна к18; к8	41	
	кэжи-р1	ригель р1	42	
	кэжи-р2	ригель р2	43	
	кэжи-р3	ригель р3	44	
	кэжи-р4	ригель р4	45	
	кэжи-р5	ригель р5	46	
	кэжи-б1	балка б1	47	
	кэжи-б2	балка б2	48	
	кэжи-б3	балка б3	49	
	кэжи-б4	балка б4	50	
	кэжи-б5	балка б5	51	
	кэжи-с15	сетка арматурная с15	52	
	кэжи-мс1	соединительный элемент мс1	53	
	кэжи-мс2	соединительный элемент мс2	53	
	кэжи-мс3	соединительный элемент мс3	54	
	кэжи-д1; кэжи-д2	диафрагма д1; д2	55; 56	

Альбом 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЭО1-В-6

УТВ. № ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=2140	2	1,1 кг
Б4	2			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1105	5	0,7 кг
Б4	3			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1240	2	0,6 кг
Б4	4			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1340	1	0,65 кг
Б4	5			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=835	4	0,55 кг
Б4	6			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1190	2	0,75 кг

Привязан

Ив. №

ТП 901-8-8

КНИ-С1

Сетка арматурная С1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

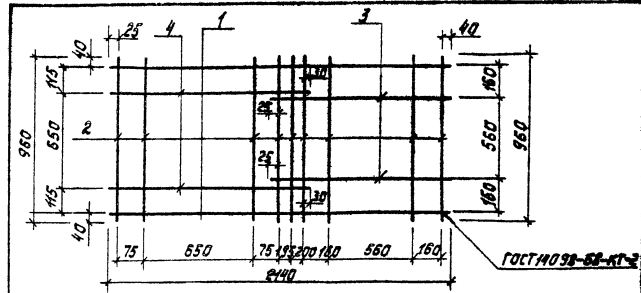
Р 1:25

ЛИСТ Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И. КОНОТ ЛЕВИНА
ПРОБ ПИСЬМАН
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
УЧ. ГР. ПИСЬМАН
ГИП ЛЕВИНА
ТА. КОНОТ ПРОНИН

Степан
У
Шевченко
У
Степан
У



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=2140	2	1,1 кг
Б4	2			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=960	9	0,6 кг
Б4	3			Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1340	2	0,65 кг
				Ф10А II ГОСТ 5781-75 R=1250	2	0,65 кг

Привязан

Ив. №

ТП 901-8-8

КНИ-С2

Сетка арматурная С2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

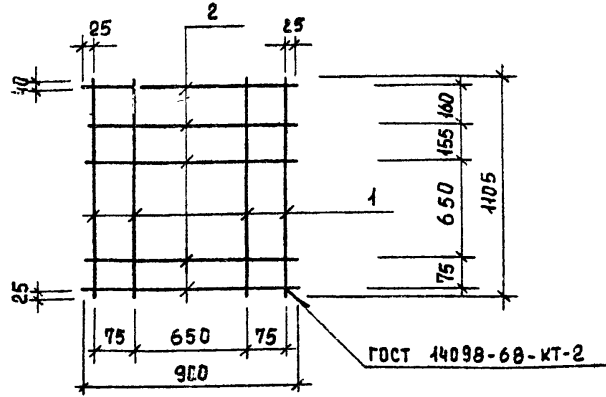
Р 1:25

ЛИСТ Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И. КОНОТ ЛЕВИНА
ПРОБ ПИСЬМАН
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
УЧ. ГР. ПИСЬМАН
ГИП ЛЕВИНА
ТА. КОНОТ ПРОНИН

Степан
У
Шевченко
У
Степан
У



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ10 А II ГОСТ 5781-75 L=1105	4	0,63 кг
Б4		2		φ10 А II ГОСТ 5781-75 L=900	5	0,6 кг

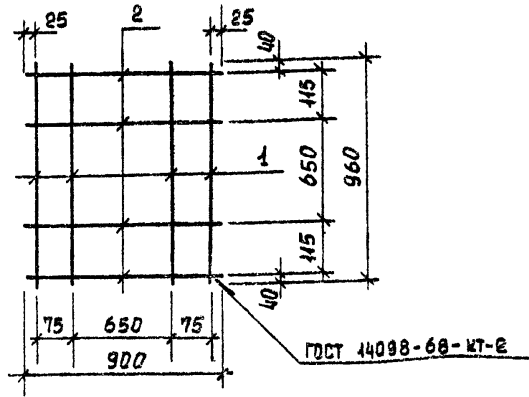
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛА. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-8-8		КЖИ-СЗ	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	5,7		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ10 А II ГОСТ 5781-75 L=960	4	0,64 кг
Б4		2		φ10 А II ГОСТ 5781-75 L=900	4	0,6 кг

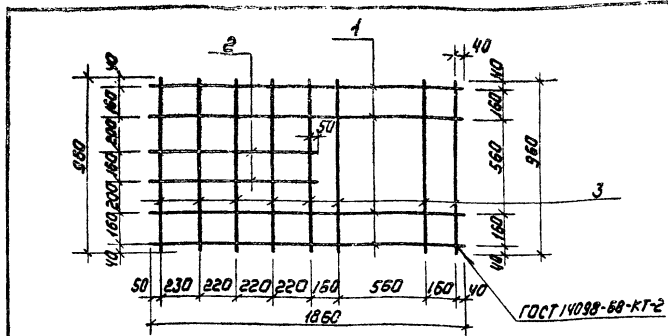
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛА. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-8-8		КЖИ-С4	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	5,0		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

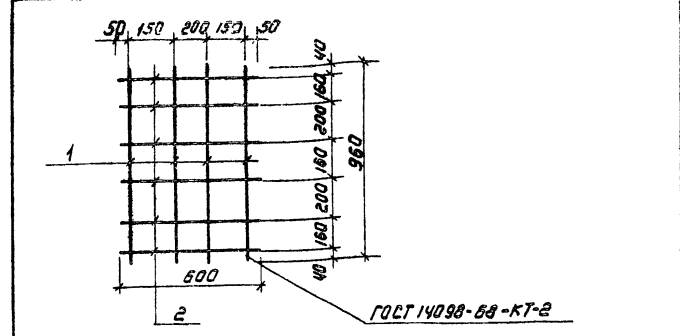
ФОРМАТ 11



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=1860	4	1.0 кг
Б4	2			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=960	2	0.6 кг
Б4	3			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=960	8	0.5 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

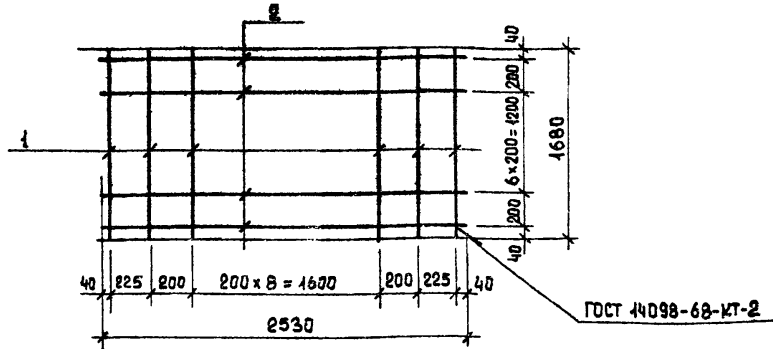
Т П 901-8-8		КЖИ - С5	
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТРОЛЬ	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	Р	10.0
С.Т. И.М.Ж.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
В.К. Г.Р.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	ЦНИИЭП	
Г.П.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Г.А.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	г. МОСКВА	
И.А.Н.О.А.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=960	4	0.6 кг
Б4	2			φ10А II ГОСТ 5781-75 ℓ=600	6	0.4 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

Т П 901-8-8		КЖИ - С6	
И. КОНТРОЛЬ	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТРОЛЬ	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	Р	4.8
С.Т. И.М.Ж.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
В.К. Г.Р.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	ЦНИИЭП	
Г.П.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Г.А.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ	г. МОСКВА	
И.А.Н.О.А.	Л. ВЕРИФИКАЦИЯ		



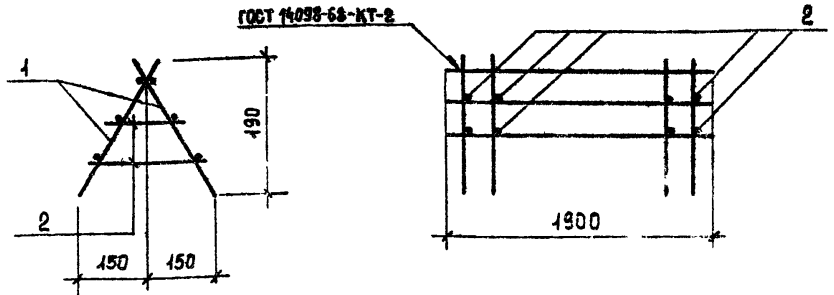
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		φ 10 А II	ГОСТ 5781-75 ℓ=1680	13	1,0 кг
Б4	2		φ 10 А II	ГОСТ 5781-75 ℓ=2530	9	1,4 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №2			

ТП 901-8-8			КЖИ - С7		
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	Р	25,6	
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РЧК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	ЦНИИЭП		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛАВ. ИНСТ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>	Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1	ТП 901-8-8	КЖИ - С9	СЕТКА С9	2	3,2 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	2		φ 8 А I	ГОСТ 5781-75; ℓ=250	18	0,1 кг

Стержни поз. 2 приварить к сеткам с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78

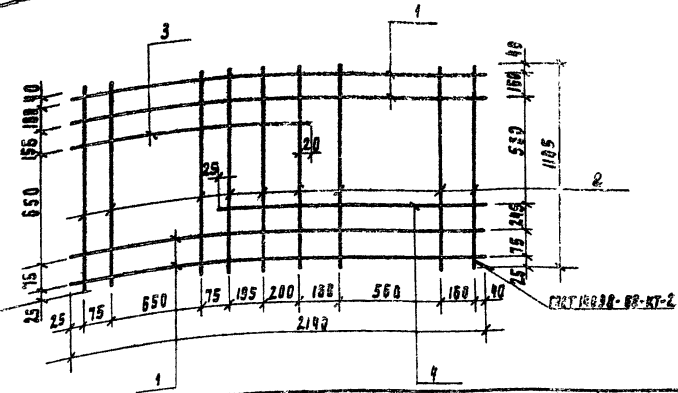
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №2			

ТП 901-8-8			КЖИ - КП 5.		
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	Р	8,2	
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смылова</i>	ЦНИИЭП		
РЧК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	Г. МОСКВА		
ГЛАВ. ИНСТ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ 11

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-8-8 АРМАТУРА



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Детали		
				ФЛАН ГОСТ 5781-75 $\ell = 2140$	4	1.1 кг
				ФЛАН ГОСТ 5781-75 $\ell = 1105$	9	0.7 кг
				ФЛАН ГОСТ 5781-75 $\ell = 1240$	1	0.6 кг
				ФЛАН ГОСТ 5781-75 $\ell = 1340$	1	0.65 кг

ПРИВАЗАН

ИЛД. №

ТП 901-8-8 КЖН - С8

И. КОНСТ.	ЛЕВИНА	<i>Слобода</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>
СТ. ИНЖ.	ПЕВЧЕНКО	<i>Х</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>
И.П.	ЛЕВИНА	<i>Слобода</i>
П.А. КОНСТ.	ПРЮШИ	<i>Слобода</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>Слобода</i>

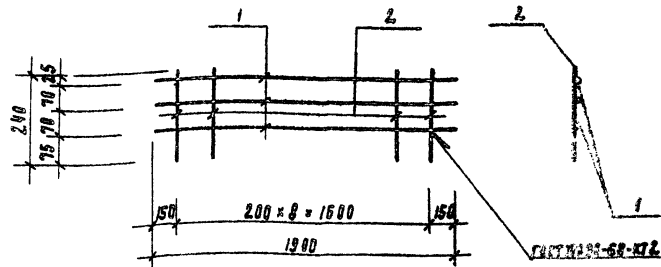
Сетка арматурная С8

ИТАЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	12.0	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОРОВАЯ ГОДАЕВСКАЯ ФОРМАТ И

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-8-8 АРМАТУРА



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Детали		
				ФЛАН ГОСТ 5781-75; $\ell = 1305$	3	2.75 кг
				ФЛАН ГОСТ 5781-75; $\ell = 2140$	1	2.1 кг

ПРИВАЗАН

ИЛД. №

ТП 901-8-8 КЖН - С9

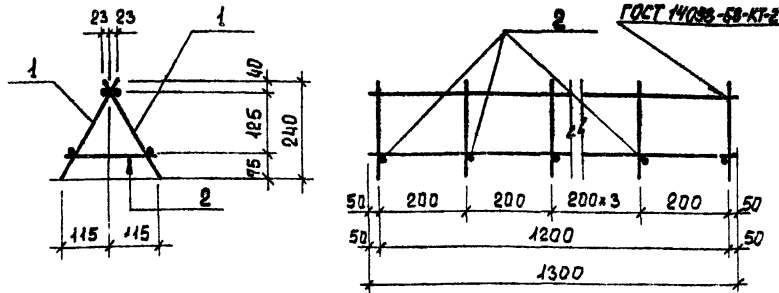
И. КОНСТ.	ЛЕВИНА	<i>Слобода</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>
СТ. ИНЖ.	ПЕВЧЕНКО	<i>Х</i>
ВЕА. ИНЖ.	КРАСЯВИН	<i>Слобода</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Х</i>
И.П.	ЛЕВИНА	<i>Слобода</i>
П.А. КОН.	ПРЮШИ	<i>Слобода</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>Слобода</i>

Сетка арматурная С9

ИТАЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	12.0	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОРОВАЯ ГОДАЕВСКАЯ ФОРМАТ И



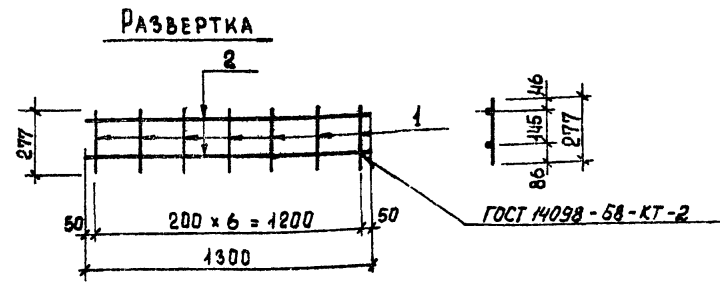
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. Ч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	1		КЖИ-С10	СЕТКА С10	2	1,7 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	2			φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ=240	7	0,09 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ЧИТА. ВЗМ. ЧИТА. ВЗМ. ЧИТА.

ТП 901-8-8			КЖИ - КП1		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Пис</i>	Р	4,0	1:10
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВА	<i>Мит</i>	Лист Листов 1		
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Пис</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛА. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Прон</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ 11.

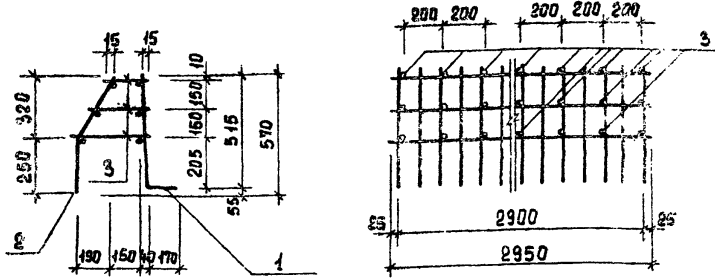


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ=277	7	0,11 кг
64	2			φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ=1300	2	0,51 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ЧИТА. ВЗМ. ЧИТА. ВЗМ. ЧИТА.

ТП 901-8-8			КЖИ - С10		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Пис</i>	Р	4,8	1:20
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВА	<i>Мит</i>	Лист Листов 1		
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Пис</i>			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Лев</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛА. КОНСТ.	ПРОНИН	<i>Прон</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>			

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ 11



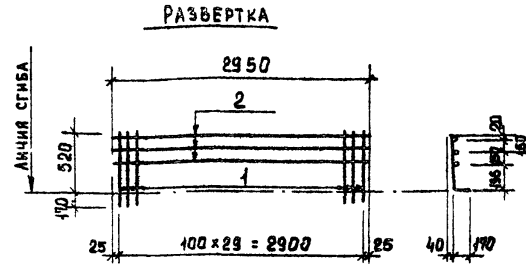
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		КЖИ-СН	СЕТКА С 11	1	15,6 кг
И	2		КЖИ-С12	СЕТКА С 12	1	3,5 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	3			φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ _{ср} =235	48	0,1 кг

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ. 3 - Вст 3 сп 2
 2. СТЕРЖНИ ПОЗ 3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКАМ С И С С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-78.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

И. КОНТР. ЛЕВИНА	ПРОВЕР. ПИСЬМАН	СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ	Р. К. ГР. ПИСЬМАН	ГИП ЛЕВИНА	ГЛ. КОНСТ. ПРОНИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ТЛ 901-8-8				КЖИ-КП2		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ (КП2)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	23,9	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				Г. МОСКВА		



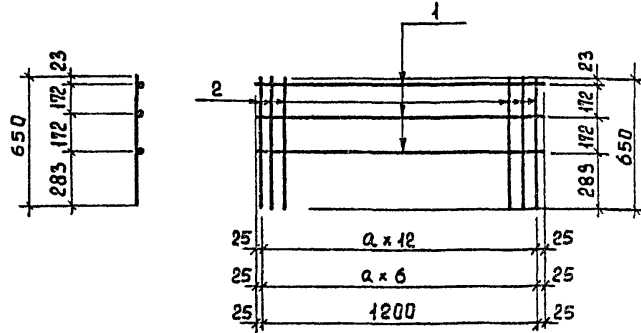
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ 10 А II ГОСТ 5781-75; ℓ=690	30	0,4 кг
Б4	2			φ 8 А I ГОСТ 5781-75; ℓ=2950	3	1,2 кг

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ. 1. - Вст 3 сп 2
 2. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ. 2 - Вст 3 сп 2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

И. КОНТР. ЛЕВИНА	ПРОВЕР. ПИСЬМАН	СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ	Р. К. ГР. ПИСЬМАН	ГИП ЛЕВИНА	ГЛ. КОНСТ. ПРОНИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ТЛ 901-8-8				КЖИ-СН		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С 11)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	15,6	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				Г. МОСКВА		



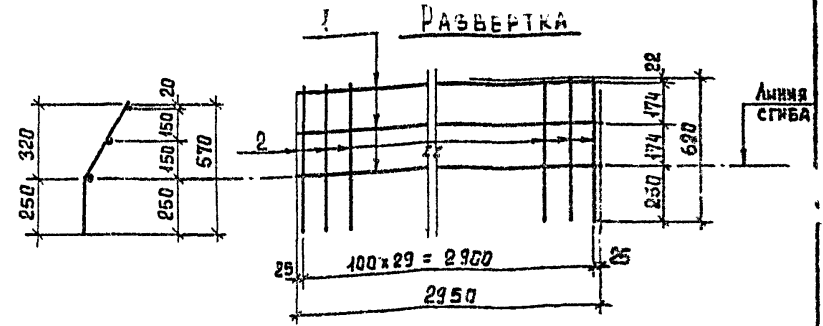
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=1250$	3	0,49 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				<u>С14</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=650$	13	0,26 кг
				<u>С14-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=650$	7	0,26 кг

Обозначение	Марка	Размер		Масса
		а	б	
КЖИ - С14	С14	100		4,9 кг
КЖИ - С14-01	С14-01	200		3,3 кг

Привязан	
Ив. №	

Ив. №, дата, подпись и дата В.Зак. Ив. №

		ТП 901-8-8		КЖИ - С14	
И. КОНТР.	Левина	Сетка арматурная С 14	Стадия	Масса	Масштаб
Провед.	Лисьман		Р	см. табл	
Ст. техн.	Митрофанов		Лист	Листов 1	
Руц. гр.	Лисьман		ЦНИИЭП		
ГИП	Левина		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ г. Москва		
Гл. конст.	Пронин				
Ив. №	Ив. №				

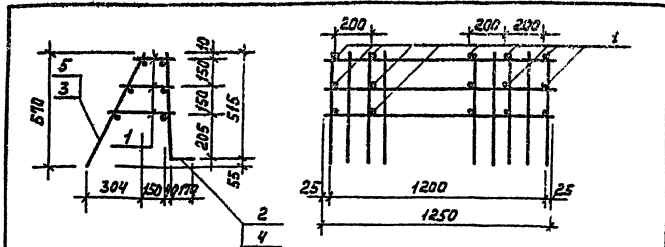


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=2950$	3	1,2 кг
Б4		2		ФВАГ ГОСТ 5781-75; $l=620$	30	0,25 кг

Привязан	
Ив. №	

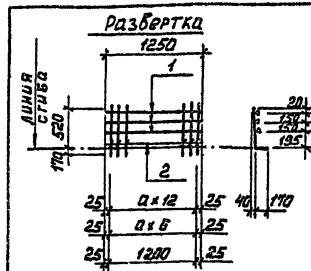
Ив. №, дата, подпись и дата В.Зак. Ив. №

		ТП 901-8-8		КЖИ - С12	
И. КОНТР.	Левина	Сетка арматурная С 12	Стадия	Масса	Масштаб
Провед.	Лисьман		Р	3,5 кг	
Ст. техн.	Митрофанов		Лист	Листов 1	
Руц. гр.	Лисьман		ЦНИИЭП		
ГИП	Левина		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ г. Москва		
Гл. конст.	Пронин				
Ив. №	Ив. №				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИВЯЗ-ЧЕНИЕ
			<u>Детали</u>			
Б4	1			Ф8 А I ГОСТ 5781-75; R _{ср} =235	21	0,88 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			КП 3			
			<u>Сборочные единицы</u>			
И	2		КЖИ-С13	Сетка С13	1	7,1 кг
И	3		КЖИ-С14	Сетка С14	1	4,9 кг
			КП 4			
			<u>Сборочные единицы</u>			
И	4		КЖИ-С13-01	Сетка С13-01	1	4,5 кг
И	5		КЖИ-С14-01	Сетка С14-01	1	3,3 кг

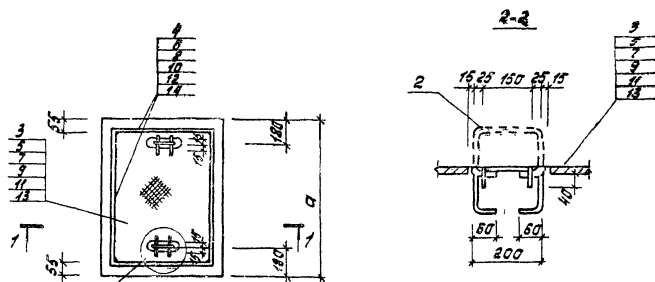
ИВ. ПРОЕКТ	ПОДПИСЬ И АТА	ВЗЛ. ИНВ. №	Марка		Привязан
			КП 3	КП 4	
			КП 3	13,9 кг	
			КП 4	9,7 кг	
					ИВ. №
			ТП 901-В-8	КЖИ-КП3; КП4	
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 3; КП 4)	СТАДИЯ МАСШТАБ	
				Р	СМ. ТАБЛ. 1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ИИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



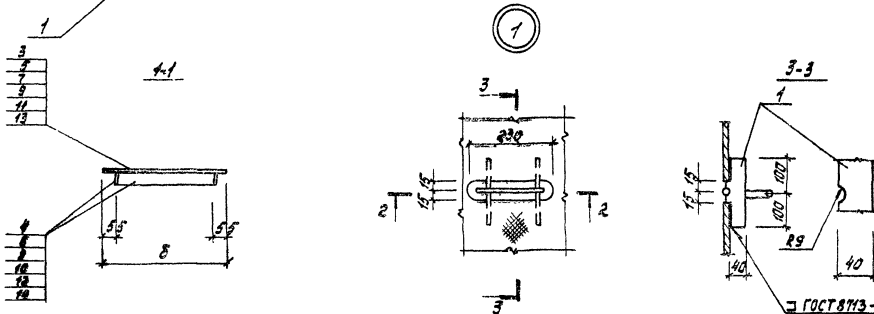
Обозначение	Марка	Размер	Масса
ТП	КЖИ-С13	С13	100 7,1 кг
ТП	КЖИ-С13-01	С13-01	200 4,5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИВЯ-ЧЕНИЕ
			<u>Детали</u>			
Б4	1			Ф8 А I ГОСТ 5781-75; R=1250	3	0,49 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			С13			
			<u>Детали</u>			
Б4	2			Ф10 А I ГОСТ 5781-75; R=660	13	0,43 кг
			С13-01			
			<u>Детали</u>			
Б4	2			Ф10 А I ГОСТ 5781-75; R=690	7	0,43 кг

ИВ. ПРОЕКТ	ПОДПИСЬ И АТА	ВЗЛ. ИНВ. №	Марка		Привязан
			КП 3	КП 4	
			КП 3	13,9 кг	
			КП 4	9,7 кг	
					ИВ. №
			ТП 901-В-8	КЖИ-С13	
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	СТАДИЯ МАСШТАБ	
				Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ИИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Обозначение	Марка	Размеры		Масса кг	
		а	б		
ТП	КЖИ-Щ1	441	1100	860	
	-01	Щ2	800	1000	24,1
	-02	Щ3	800	700	27,8
	-03	Щ4	850	700	36,6
	-04	Щ5	500	800	24,7
	-05	Щ6	850	850	43,8
	-06	Щ7	500	300	2,6



1. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-75
 2. Состав защитного покрытия:
 а. Грунт ХС-058 — 2 слоя;
 б. Эмаль ХВ-785 — 2 слоя или
 лак ХВ-784 — 2 слоя.

ТП 901-8-8				КЖИ-Щ1		
И контр.	Левина	Мельник	Металлический съемный щит Щ1	Стадия	Масса	Масштаб
Привязан	Проб	Присман		Р	См. таб.	—
	Ст. инж.	Шваченко		Лист 1	Листов 2	
	Вед. инж.	Смыслова		ЦНИИЭП инженерного оборудования ГПОСЗ 82		
	Рижск.	Присман				
	Г.П.	Левина				
	Л.Хонт.	Левина				
	Л.Хонт.	Прочин				
	нач.от.	Кобаскин				

Копирован Каречная

Формат 12

Альбом
Типовой проект 901-8-8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>Щ 1 ÷ Щ 7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ПОЛОСА Б-8×40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 44637-79		
				ℓ = 200	4	0,5 кг
Б4	2			φ16А ГОСТ 5781-75 ; ℓ = 620	2	0,98 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				<u>Щ 1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ЛИСТ РОМБ. К-5,0×100×100 В Ст3 кл2 ГОСТ 8568-77*	1	51,2 кг
Б4	3			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 44637-79		
				ℓ = 3960	1	11,2 кг
Б4	4			<u>Щ 2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ЛИСТ РОМБ. К-5, 900×1000 В Ст3 кл2 ГОСТ 8568-77*	1	50,0
				ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 44637-79		
				ℓ = 3960	1	10,2 кг
Б4	5			<u>Щ 3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			ЛИСТ РОМБ. К-5,0×600×700 В Ст3 кл2 ГОСТ 8568-77*	1	17,8 кг
				ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 44637-79		
				ℓ = 2160	1	6,1 кг
				<u>Щ 4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	7			ЛИСТ РОМБ. К-9,0×850×700 В Ст3 кл ГОСТ 8568-77*	1	25,2 кг

ПРИБАЗАН

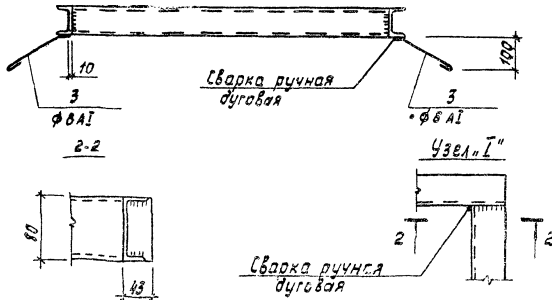
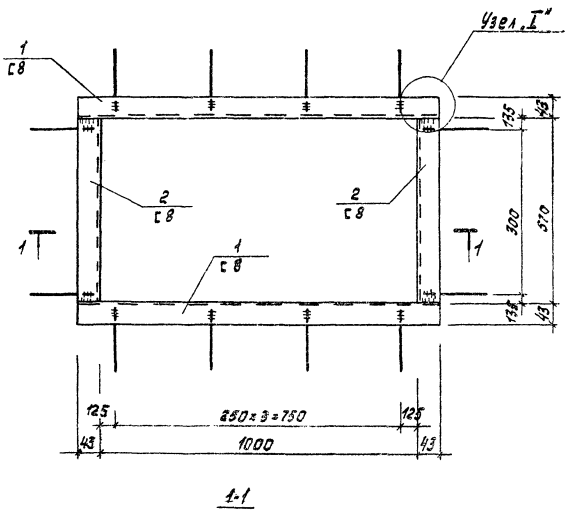
ИНВ. №	
--------	--

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
Б4	8			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 44637-79		
				ℓ = 2660	1	7,5 кг
				<u>Щ 5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9			ЛИСТ РОМБ. К-9,0×600×600 В Ст3 кл ГОСТ 8568-77*	1	15,3 кг
Б4	10			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 44637-79		
				ℓ = 1960	1	5,5 кг
				<u>Щ 6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	11			ЛИСТ РОМБ. К-5,0×850×850 В Ст3 кл ГОСТ 8568-77*	1	30,6 кг
Б4	12			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 44637-79		
				ℓ = 2860	1	8,1 кг
				<u>Щ 7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	13			ЛИСТ РОМБ. К-5,0×600×500 В Ст3 кл2 ГОСТ 8568-77*	1	12,7 кг
Б4	14			ПОЛОСА Б-6×60 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ Ст3 кл2-Г ГОСТ 44637-79		
				ℓ = 1760	1	5,0 кг

ТП 901-8-8

КЖИ - Щ 1

И. КОМП.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СЪЕМНЫЙ ЩИТ Щ 1	СТАДЯ	МАССА	МАСШТАВ
ПРОФВЕР	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		р	-	-
СТ. ИЖ.	ШЕВЦЕНКО	<i>Шевченко</i>	ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2		
ВЕР. ИЖ.	СМИСЛОВА	<i>Смислова</i>		ЦНИИЭП		
РИС. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРУДОВАНИЕ			
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	г. МОСКВА			
ГА. КОНСТ.	ПРОМНИ	<i>Промни</i>				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>				



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Астали</u>		
	1			Швеллер ГОСТ 8240-72 № 10	2	7,55 кг
	2			Швеллер ГОСТ 8240-72 № 10	2	4,02 кг
	3			Полка № 10 ГОСТ 8240-72	12	0,77 кг

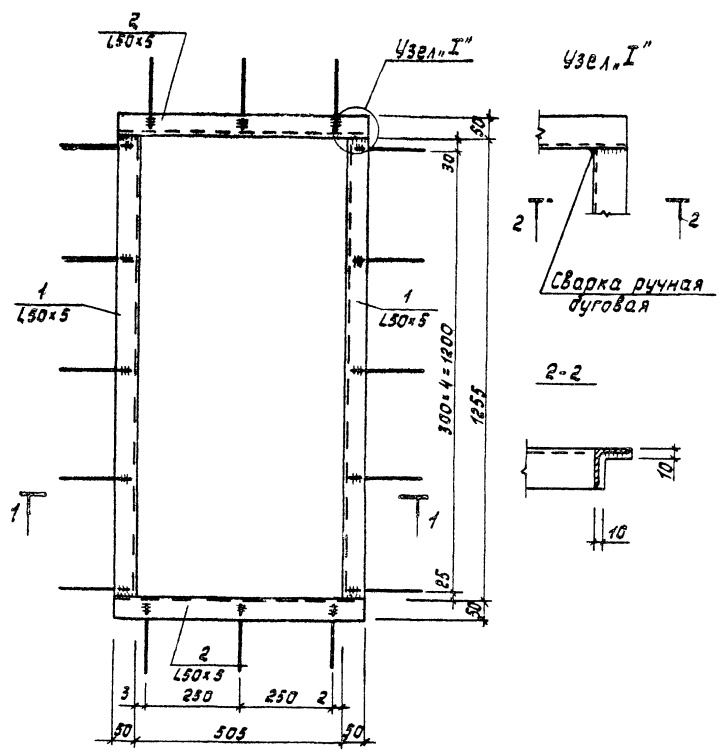
1. Сварку производить электродами Э42; hшв=6мм.
2. Металлоконструкции окрасить двумя слоями лака БГ-577 по ГОСТ 5631-73.

			КНИ - Рм 1			
Ч. КНОТ	ДЕВЯНА	Р. Девяна	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Рм 1	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ПОВ.	ДИСЬМАН	У. Девяна		Д	24,2	
СТ. ИЛИН	ВООИЧОВА	В. Илин		ЛИСТ	ЛИСТОВ	4
РУКТО	ДИСЬМАН	У. Девяна		ЦНИИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва		
Г. В.	ДЕВЯНА	У. Девяна				
СА. КОДЕСТ	ДИСЬМАН	У. Девяна				
НАЧ. ОТД.	КОСАКИНА	Т. Косакина				

Получено Корейская

Формат 12

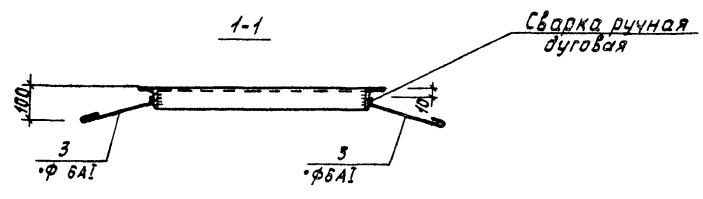
Альбом \bar{V}
 Типовой проект 904-8-8



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
		1		Л50x5 по ГОСТ 8009-72 Уголок ВСТ 312-1 ГОСТ 333-79	2	4,73 кг
		2		Л50x5 по ГОСТ 8009-72 Уголок ВСТ 312-1 ГОСТ 333-79	2	2,28 кг
		3		Л50x5 по ГОСТ 8009-72 Уголок ВСТ 312-1 ГОСТ 333-79	16	9,07 кг

1. Сварку производить электродами Э42; $h_{св.} = 6$ мм.
 2. Металлоконструкции окрасить двумя слоями лака БГ-577 по ГОСТ 5631-79.

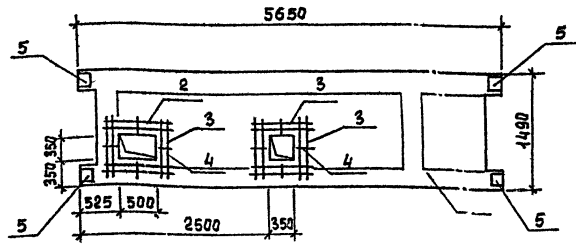
ЦНИИ № 1041. ПРОЕКТ И ЛАТА. (С) 1984



		ТП 904-8-8		КНИ-Рм 2	
И. КОНСТ. ЛЕВИНА	С. ПИЩЕВ	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ 2	СТАЯЯ	МАССА	МАСШТАБ
Л. ПИЩЕВ	С. ПИЩЕВ		Р	15,14	
С. ПИЩЕВ	С. ПИЩЕВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г. ПИЩЕВ	С. ПИЩЕВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Л. ПИЩЕВ	С. ПИЩЕВ				

Копировал Корецкая

Формат 12



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ПЛИТУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	А-III	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				А-III		3 и 2				
	ГОСТ 5781-76		ГОСТ 5781-76		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76				
φ6		Итого	φ8	φ14	Итого	Итого	Итого				
ПГ1	3,56		3,56	3,56	0,48	2,76	3,24	2,52	2,52	5,76	9,32

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.041-1 вып.4	СБОРНЫЕ Ж.-Б. МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВ. И ПРОИЗВОД. ЗДАНИЙ.		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.041-1 вып.4	ПЛИТА ПРС 5615-6 АТУТ		
Б4		2		φ6 А III ГОСТ 5781-76; L=1000	4	0,22 кг
Б4		3		φ6 А III ГОСТ 5781-76; L=850	10	0,10 кг
Б4		4		φ6 А III ГОСТ 5781-76; L=250	8	0,05 кг
		5	1.041-1 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	4	1,67 кг

ВНЕШ. АРМАТУРА ПОДПОРКИ И ДИТА. ВСТАВКА. ШИПЫ.

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

И. КОНТР. ЛЕВИНА *СЛ*
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН *Х*
 СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО *Ш*
 РЧ. ГР. ПИСЬМАН *Х*
 ГИП ЛЕВИНА *СЛ*
 ГЛ. КОНС. ПРДНИН *П*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *К*

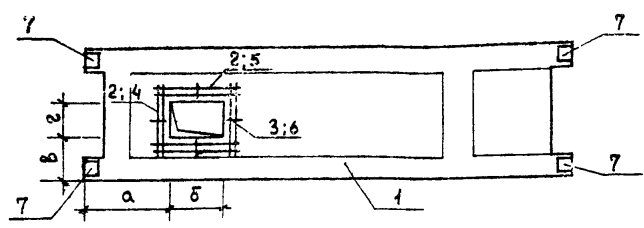
ТП 901-8-8		КЖИ - ПГ1	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПГ1	СТАЛИ	МАССА	МАШИН
	Р	2,5т	1:5
	АВСТ	ЛЮБОВЬ Т	
	ЦНИИЭП		
	ИНИЖЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	Г. ИВЕНКО		

Альбом У

Типовой проект ПГ1-8-8

Типовой проект ПГ1-8-8

Инв. № воль. Подпись и дата Взам. инв. №



Обозначение	Марка	а	б	в	г	
ТЛ 901-3	КЖИ-ПГ2	ПГ 2	300	400	750	400
ТЛ 901-3-	КЖИ-ПГ3	ПГ 3	350	400	350	350

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки				
	А III		А III		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76				
	φ 6	Итого	φ 8	φ 14	Итого	8x100	Итого		
ПГ2	1,8	1,8	0,48	2,76	3,24	2,52	2,52	5,76	7,56
ПГ3	3,52	3,52	0,48	2,76	3,24	2,52	2,52	5,76	9,28

Привязан

Инв. №	
--------	--

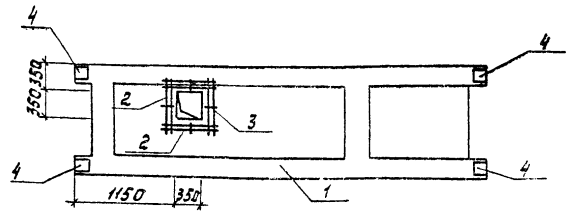
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч
				<u>Документация</u>		
			1.041-1 вып. 4	Сборные ж.-б. многослойные панели перекрытий многоэтажных обществ. и производ. зданий		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1 вып. 4	Плита ПРС 56.15-6Атут		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				-КЖИ-ПГ2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54	2			φ 6 А III ГОСТ 5781-75 L=900	8	0,20 кг
54	3			φ 6 А III ГОСТ 5781-75 L=250	4	0,05 кг
		7	1.041-1, вып. 4	Изделие закладное Мн 5	4	1,67 кг
				-КЖИ-ПГ3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54	4			φ 6 А III ГОСТ 5781-75 L=850	4	0,2 кг
54	5			φ 6 А III ГОСТ 5781-75 L=1500	4	0,63 кг
54	6			φ 6 А III ГОСТ 5781-75 L=250	4	0,05 кг
		7	1.041-1, вып. 4	Изделие закладное Мн 5	4	1,67 кг

ТЛ 901-8-8		КЖИ-ПГ2; ПГ3	
Плита перекрытия ПГ2; ПГ3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2,5т	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

И. КОНТР. ЛЕВИНА
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН
 Ст. инж. ШЕВЧЕНКО
 Рук. гр. ПИСЬМАН
 ГИП ЛЕВИНА
 Гл. конст. ПРОНИН
 Нач. отд. КРАСАВИН

Альбом 5

Типовой проект 901-8-8



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А III	Арматура класса А III	Прокат марки ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-78	всего		
φ 6	Итого φ 8 φ 14	Итого φ 8 φ 14	Итого φ 8 φ 14	Итого φ 8 φ 14	Итого φ 8 φ 14	Итого φ 8 φ 14
ПГ4	1,72	1,72 0,48 2,78 3,24	2,52 2,52	5,76	7,48	

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.041-1 Вып. 4	Сборные ж.б. многослойные панели перекрытий многоэтажных обществ и производ. зданий		
			<u>Технические условия</u>		
			Сборочные единицы		
	1	1.041-1 Вып. 4	Плита ПРС.56-156АУК-1А	1	
Б4	2		ФБАИ ГОСТ 5781-75 с=850	8	0.19 кг
Б4	3		ФБАИ ГОСТ 5781-75 с=250	4	0.05 кг
	4	1.041-1, Вып. 4	Изделие закладное МН5	4	1.67 кг

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА СТРОИТЕЛЬСТВА

ПРИВЯЗАН

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА СТРОИТЕЛЬСТВА
 ГИП ДЕЗИНА
 ТАДОВИЙ РОЗКМ
 НАЧ. ОТД. КОСАКИН

ТН 901-5-8

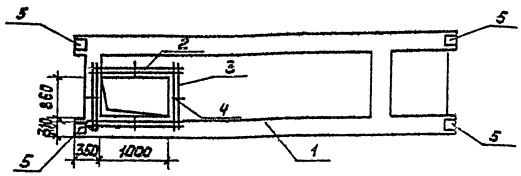
КНИ-ПГ4

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПГ4

ТАЛОН МАССА
 Р 2,5т 1:50
 ЛИСТ 1
 ЦНИИЭП
 ИНИЖЕКОНОМИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ
 МОСКВА

Формат 12

Копировал Корецкая



Выявлено расхождение стали на дополнительные закладные изделия на плиты, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Всего	Общий расход		
	Арматура класса А III		Арматура класса А III		прокат марки ВСтЗ КР2				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76				
пг5	2,60	2,60	0,48	2,76	3,24	2,52	2,52	5,76	8,36

Формат	300х300	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.041-1 вып.4	Сборные ж.-б. многопустотные панели перекрытий многоэтажных общест. и производ. зданий		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
		1	1.041-1 вып.4	Плита ПРС 56.15-4АУУТ		
		2		ФБА III ГОСТ 5781-75; Ø=1500	4	0,33
		3		ФБА III ГОСТ 5781-75; Ø=1350	4	0,29
		4		ФБА III ГОСТ 5781-75; Ø=250	4	0,05
		5	1.041-1 вып.4	Изделия закладные МН 5	4	1,69

Имя, Подпись и дата (взл. инж. №)

Привязан

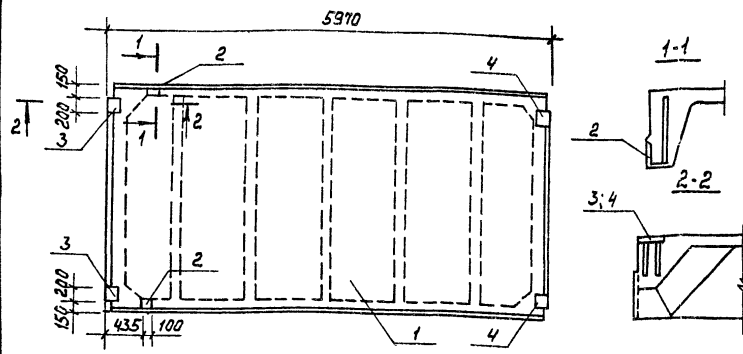
Имя	
№	

И. КОНТР. ЛЕВИНА
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН
 СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
 РУК. ГР. ПИСЬМАН
 ГИП ЛЕВИНА
 ГА. КОНСТ. ПРОМИН
 НАЧ. ЦА. КРАСЯВИН

ТП 901-В-В	КЖИ-ПГ5
Плита перекрытия ПГ5	СТАЯНКА МАССА МАСШТАБ
	Р 2,5Т 1:50
	Лист Листов 1
	ИНИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12



Обозначение	Марка	наличие закладных изделий по 3.1		
		2	3	4
тп 901-8-8	кжи-пгб	п13	х	х
	-пгб-01	п14	х	х

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5.1459-72 *		ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76		Итого			
	Ø10	Ø14	ЛТ0хВ	В-3х100	Итого				
пгб	1,4	0,20	1,6	1,7	1,7	2,5	2,6	4,3	5,9
пгб-01	2,22	0,20	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3

Привязан

Ив. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.-б. ребристые		
				предварит. напряж.л.		
				размерами 6х3м. для		
				покрытий производ.здан.		
				Технические условия		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.2-77	Плита ПГ-2АТУТ		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг
			Переменные данные для исполнений			
			тп 901-8-8 кжи-пгб			
			отсутствуют			
				тп 901-8-8 кжи-пгб-01		
				Сборочные единицы		
		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг

тп 901-8-8 кжи-пгб

Плита покрытия пгб

МАТЕРИАЛЫ И МАТЕРИАЛЫ

Р 2,65Т 1:50

Лист 1

ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

КОПИРОВАЛ

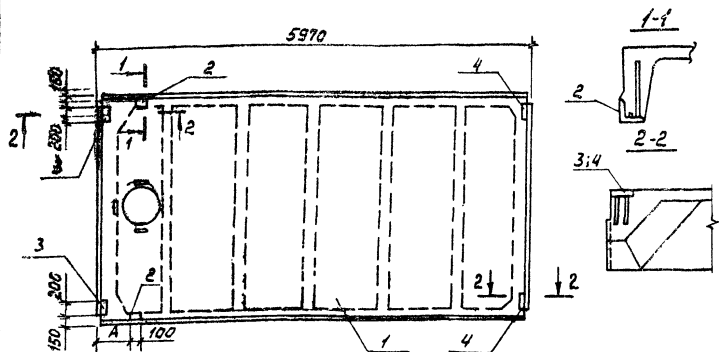
ФОРМАТ 12

Ив. № по плану, дата, в з.м. и в.м.

Альбом V

Титульный проект ЭП1-8-В

Лист № 001/001 Подпись и дата В.А.М.И.С.Е.В.



Обозначение	Марка	Наличие заклад. изделий (поз.)			А (мм)
		2	3	4	
ТП 901-8-8	-КЖИ-ПГТ	×	×	-	5435
	-ПГТ-01	×	-	×	435

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76			
	φ10	φ14	Итого	170x8	Итого -8x100	Итого			
ПГТ	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9
ПГТ-01	1,4	0,20	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9

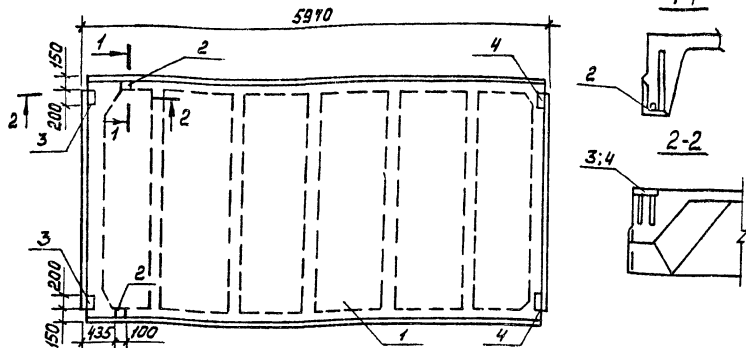
Привязан

ИМВ.№

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.-б. ребристые предварит.напряжен. размеры б/х и для покрытий произв.заводы		
				Технические условия Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.2-77	Плита П87-2ЛТТ		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП 901-8-8 -КЖИ-ПГТ		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг
				ТП 901-8-8 -КЖИ-ПГТ		
				Сборочные единицы		
		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг

ТП 901-8-8			КЖИ-ПГТ			
И.КОНТР.	Л.БЕВИНА	Л.БЕВИНА	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГТ	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	ПИСЬМАН		Р	3,27	1:50
СТ.ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	ШЕВЧЕНКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Б.В.ИНЖ.	СЫМСЛОВА	СЫМСЛОВА		ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г.МОСКВА		
Р.Ж.ГР.	ПИСЬМАН	ПИСЬМАН				
Г.И.П.	Л.БЕВИНА	Л.БЕВИНА	ФОРМАТ 12			
ГЛ.КОНСТ.	ПРОНИН	ПРОНИН				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	КРАСАВИН				

Копирован



Обозначение	Марка	Наличие закладных издел. (поз.)		
		2	3	4
ТП 901-8-8 -КЖИ-ПГВ	П13	х	х	-
- ПГВ-01	П14	х	х	х

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиту, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-75			
	φ10	φ14	Итого	Итого	φ100	Итого	Итого	Итого	
ПГВ	1,4	0,20	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9
ПГВ-01	2,22	0,20	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.-б. ребристые предварит. напряжен. размерами бхз для покрытий произв.здан.		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	Плита ПГ-ЗАТУТ		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			ТП 901-8-8	-КЖИ-ПГВ		отсутствуют
			ТП 901-8-8	-КЖИ-ПГВ-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг

ТП 901-8-8 КЖИ - ПГВ

И.КОНТР. ЛЕВИНА
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН
 Т.ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
 В.Д.ИНЖ. СМОСЛОВА
 Р.К.ГР. ПИСЬМАН
 Г.И.П. ЛЕВИНА
 Г.А.КОНСТ. ПРОНИН
 И.А.О.А. КРАСАВИН

Плита покрытия ПГВ

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
 Р 2,55У
 ЛИСТ Листов 1

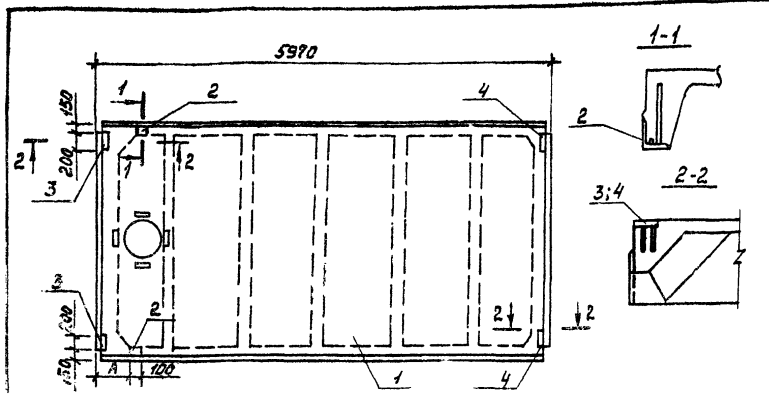
ИНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г.МОСКВА

Копировал

Формат 12

Альбом

Типовой проект 901-8-8



Обозначение	Марка	Наличие закладных изделий (поз.)			А (мм)
		2	3	4	
Тп 901-8-8	-кжи-пгэ	п 15	х	х	5435
	-пгэ-01	п 15	х	х	435

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на плиты, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт3кп2				
	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76		всего		
	φ10	φ14	Итого 170х8	Итого 8х100	Итого				
пгэ	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9
пгэ-01	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	4,3	5,9

Привязан

Инь.№	
-------	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.-б. ребристые предварит. напряжен. размерами б/хз для покрытий произв.завод.		
				Технические условия Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВ1-ЗАТУТ		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг
			Переменные баинны	Тп 901-8-8 -кжи-пгэ		
				Сборочные единицы		
	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг
				Тп 901-8-8 -кжи-пгэ-01		
				Сборочные единицы		
	4		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	1,7 кг

Тп 901-8-8 кжи-пгэ

Н.КОНТ. ЛЕВИНА
 ПРОВЕР. ПИСЬМАН
 СТ.ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
 ВЕД.ИНЖ. СМЫСЛОВА
 Р.К.ГР. ПИСЬМАН
 Г.И.П. ЛЕВИНА
 Г.И.КОНСТ. ПРОНИИ
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Пакта покрытия пгэ

СТАДИЯ НАСЕСА И НАСШТАБ
 Р 3,20Т 1:50

Лист Листов 1
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г.МОСКВА.

Копировал

Формат 12

Инь.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

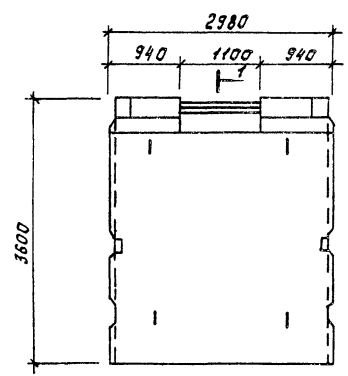


Рис. 4

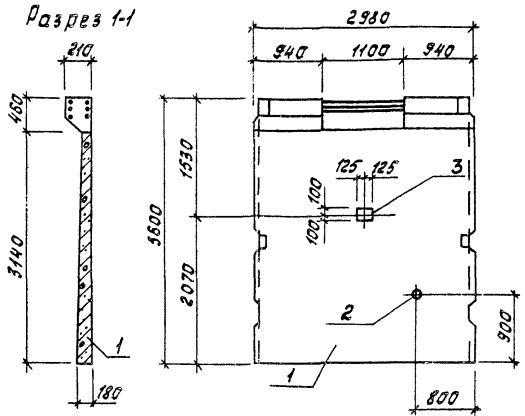
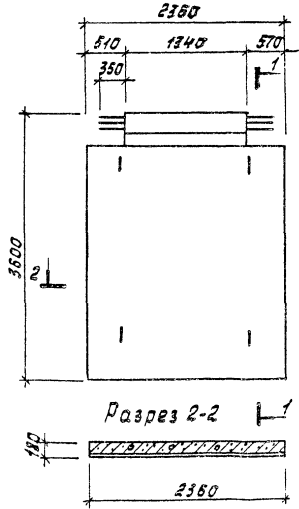
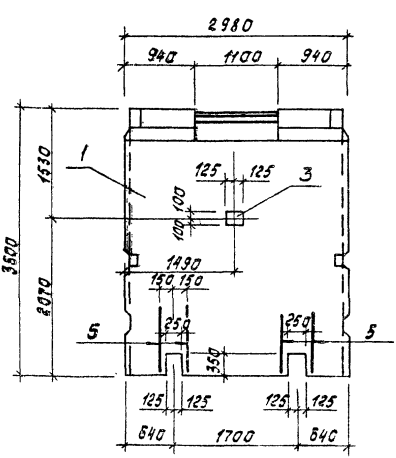
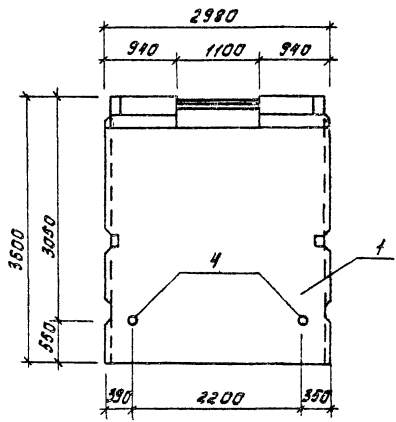


Рис. 2



Разрез 2-2

Армирование панелей ПС1-ПС-04 выполнено аналогично панели ПС1-35-61 по серии 3900-3 вып. 4 с изменением опалубочных форм путем установки дополнительных вкладышей.

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
ТП 901-8-8 ПС1	ПС1	4,83т	1
ТП 901-8-8 -01	ПС2	4,83т	2
ТП 901-8-8 -02	ПС3	4,83т	3
ТП 901-8-8 -03	ПС4	4,83т	4
ТП 901-8-8 -04	ПС5	3,8т	5

Привязан			
ИВ.№			

		ТП 901-8-8	КНИ-ПС-1С6	
И.контр.	Левина	Панель стеновая	СТАДИЯ	
Проект	Письман			МАССА
Инж.	Саранча		МАСШТАБ	
Р.к.г.р.	Письман		Р	СМ. ТАБЛ.
Г.И.П.	Левина		ЛИСТ 1	Листов 1
С.А.КОНСТ.	Прошкин	ЦНИИЭП		
И.А.О.Т.А.	Корсакин	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
		г. МОСКВА		

Копировал Корсакин

Формат 12

Адрес: У

Типовой проект СП-8-6

ИВБ, Копия, Подпись, Инициалы, Дата

Формат Зона Поя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	3.900-3 Вып.4	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений		
	ТП 901-8-8 КЖИ-ПС-1	Сборочный чертеж		
1	3.900-3 Вып.4	Сборочные единицы Панель ПС-36-61		
	<u>Поставленные данные для исполнения</u>			
		ТП 901-8-8 КЖИ-ПС-1		отсутствуют
		<u>Материалы:</u> при t° = -20°C, -30°C, -40°C		
Б		Бетон М 200, Мрз 50, 84	1,93	м³
		ТП 901-8-8 КЖИ-ПС-1		
		<u>Сборочные единицы</u>		
2	МРТУБ-05-9-18-67	Патрубок d _у =40, L=180	1	
3	1.400-15	Изделие закладное МКН-6	1	2,9 кг
		<u>Материалы:</u> при t° = -20°C, -30°C, -40°C		
Б		Бетон М 200, Мрз 50, 84	1,93	м³

Формат Зона Поя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ТП 901-8-8 КЖИ-ПС-1		
		<u>Сборочные единицы</u>		
4	МРТУБ-05-9-18-67	Патрубок d _у =50, L=180	2	
		<u>Материалы:</u> при t° = -20°C, -30°C, -40°C		
Б		Бетон М 200, Мрз 50, 84	1,93	м³

Привязан

ИВБ №

И. КОНОТ	Л. БИНА	<i>Л. Бина</i>
П. О. В.	П. С. Я. М. А. Н.	<i>П. С. Я. М. А. Н.</i>
И. И. И.	С. А. Р. А. Н. Ч. А.	<i>С. А. Р. А. Н. Ч. А.</i>
Р. У. К. Г. В.	П. С. Я. М. А. Н.	<i>П. С. Я. М. А. Н.</i>
Т. И. П.	Л. Б. И. Н. А.	<i>Л. Б. И. Н. А.</i>
П. А. К. О. Н. С. Т.	П. Р. О. Ш. И. И.	<i>П. Р. О. Ш. И. И.</i>
И. А. Ч. А. С. Т. А.	К. Р. А. С. А. В. И. Ч.	<i>К. Р. А. С. А. В. И. Ч.</i>

ТП 901-8-8

КЖИ-ПС-1

Стеновая панель

ПС-1

СТАДИЯ ИСТ. ЛИСТОВ

Р 1 2

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

С. М. С. К. В. А.

Копировал Корсунская

Формат 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ТП 902- КЖИ-ПС1-03		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	1,400-15	Изделие закладное Мн119-6	1	2,9 кг
		5		φ16 А-III ГОСТ 5.1459-72* l=1000	8	1,58 кг
				<u>Материалы</u>		
				при t°=-20°C; -30°C;		
				-40°C		
		6		Бетон М 200	1,93	м³
				Мрз 50; В 4		
				ТП 902 КЖИ-ПС1-04		
				отсутствуют		
				<u>Материалы:</u>		
				при t°=-20°C; -30°C;		
				-40°C		
		7		Бетон М 200	1,52	м³
				Мрз 50; В 4		

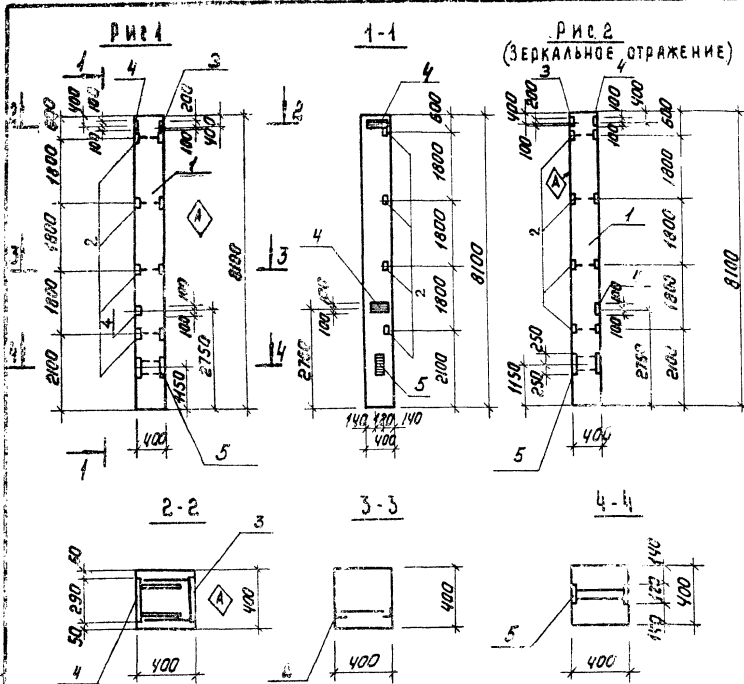
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 103-76				
	В	16	Итого	-250 x 200 x 8	-40 x 40 x 8			Итого	
ПС1-01	0,11		0,11	2,39	0,4			2,79	2,9
ПС1-03	0,11	12,6	12,71	2,39	0,4			2,79	15,5

1. Перед установкой в опалубку полиэтиленовые патрубki необходимо обмотать проволокой φ3 мм.

Таблица проект 901-8-0 Альбом У

ЦНЦСПО ЛОДОВСКОЕ И АЗСОВСКОЕ МИТО



Обозначение	Марка	рис
тп901-8-В кжп-К1	К1	1
- 01	К3	2

Привязан

ИИН №

Кол	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
Документация				
	1.423-3	Вып.1		к.б. колонны поперечного сечения равнозначных производственных зданий без мастовых краев вы-
Оборачные единицы				
1	1.423-3	Вып.1.		Колонна К 72-4
2	1.423-3	Вып.2		Изделие закладное МИ-14 4
3	1.423-3	Вып.2		Изделие закладное ИМ-13 1
4	1.423-3	Вып.2		Изделие закладное ИМ-12 2
5	1.423-5	Вып.2		Изделие закладное ИМ1 1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка	Изделия закладные								Итого				
	Прокат марок				Прокат марки								
	АТ		АВ		В СтЗ кп 2								
ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	Итого			
ф5	Итого	ф12	ф14	ф22	Итого	ф5	Итого	ф12	ф14	ф22	Итого	Итого	
К1	0,0	0,2	4,1	3,5	1,4	6,0	5,8	15,1	17,9	9,2	9,2	57,2	66,4
К3	0,0	0,2	4,1	3,5	1,4	6,0	5,8	15,1	17,9	9,2	9,2	57,2	66,4

Закладным изделиям должны быть оцинкованы сносом 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ТП 901-8-8

КЖИ-К1

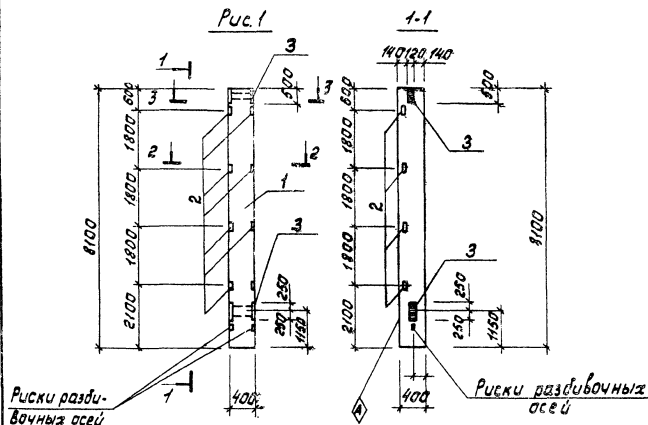
КОЛООНА К1

СТАДИЯ: МАСШТАБ

Р 3,3г

ЛИСТ 1 ИСТО В 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



Вид	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		29
			1.423-3 Вып.1	Ж.б. колонны квадратного сечения для оборудования промышленных зданий с мостовыми кранами высотой до 3,6 м		
				Сборочные единицы		
	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К2-4		
	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М-14	4	1,8 кг
	3		1.423-5 Вып.2	Изделие закладное М-1	2	330 кг

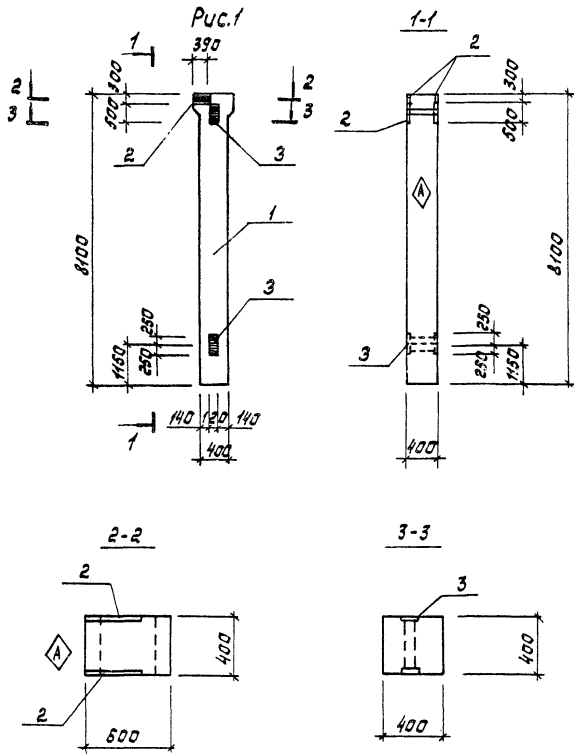
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А			Прокат марки			
	ГОСТ 5.1459-72*			ВСт 3кп2			
	12	Итого	163,5	-120	-100	Итого	
К2	132	132	5,8	30,2	35,8	72,8	74,12

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм, способом металлизации в процессе изготовления.

Привязки		ТП 904-8-8		КНИ-К2	
И.М.И.И.И.	А.В.И.И.И.	Колонна К2	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
И.М.И.И.И.	А.В.И.И.И.		Р	33Т	
И.М.И.И.И.	А.В.И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.М.И.И.И.	А.В.И.И.И.		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛИВАНИЕ П.П.С.К.В.А.		
И.М.И.И.И.	А.В.И.И.И.		Формат 12		

Копировал Корзюк



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 Вып. 1	Ж.б. колонны прямоугольного сечения с монолитным заполнением, производственные детали без монтажных креплений высотой 8100 мм		
				Сборочные единицы		
	1		1.423-3 Вып. 1	Колонна К72-16		
	2		1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное ИМ-10	2	13,6 кг
	3		1.423-5 Вып. 2	Изделие закладное ИМ-1	2	33,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

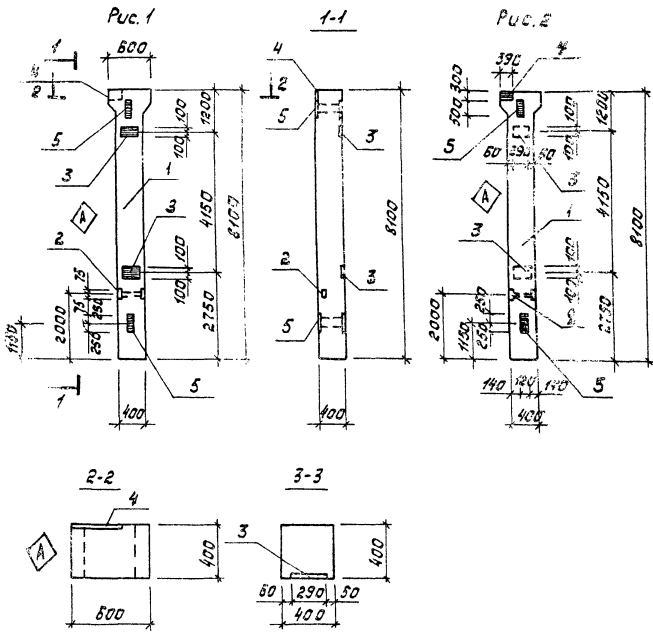
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	АТ		АШ		ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 51459-72*		ГОСТ 103-75					
	6	Итого	14	22	Итого	120	100х12	300	Итого	
К4	0,4	04	5,6	2,8	84	302	358	184	84,4	93,2

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм, способом металлизации в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

Д. КОНТ. ЛЕВИНА	С. ВИН	ТП 901-8-8	КНИ-К4
ПРОВ. ПИСЬМАН	Х. С.	КОЛОННА К4	СТАЦИЯ МАССА
И. И. САДАНЧА	С. А. С.		МАШИТАБ
С. И. И. ШЕРКЕНКО	К. В. С.		Р 33Т
РУКТ. ПИСЬМАН	Х. С.		ЛИСТ
ГИП. ЛЕВИНА	С. ВИН		ЛИСТОВ 1
ЛАКОНСТ. ПЛОДИН	С. ВИН		ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	С. ВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
			Г. МОСКВА



Вид/Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.423-3 Вып.1	Колонна прямоугольного сечения стандартной прокатной стальной марки К5 с монтажными кранов высотой 8,1 м		
			Сборочные единицы		
1		1.423-3 Вып.1	Колонна К5-18		
2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-14	1	18 кг
3		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12-1	2	6,0 кг
4		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное НМ-1	1	13,6 кг
5		1.423-5 Вып.2	Изделие закладное НМ-1	2	33,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Итого		
	Аматюра класса АІ					Прокат марки ВСт3 к5							
	ГОСТ 518-75		ГОСТ 51459-72 *			ГОСТ 8239-72		ГОСТ 103-76					
	φ8	Итого	φ12	φ14	φ22	Итого	100x100	100x150	100x200	200x200		Итого	
К5	0,2	0,2	0,33	2,8	1,4	4,53	1,44	3,02	3,58	9,2	9,2	35,24	9,257
К6	0,2	0,2	0,33	2,8	1,4	4,53	1,44	3,02	3,58	9,2	9,2	35,24	9,257

Закладные изделия должны быть ринкованы слоем краской способом металлизации в процессе изготовления.

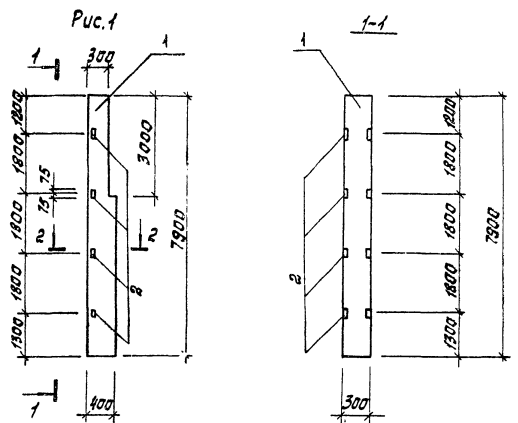
Обозначение	Марка	Рис.
ТН 901-В-8 КЖН-К5	К5	1
-01	К6	2

Привязан

И.В. МЕ

ТН 901-В-8		КЖН-К5	
И. КОИТА	ЛЕВИНА	И. КОИТА	ЛЕВИНА
ПОП	ПИСЬМАН	ПОП	ПИСЬМАН
ИНН	САДАНЧА	ИНН	САДАНЧА
Б. ИЖИ	ШЕВЧЕНКО	Б. ИЖИ	ШЕВЧЕНКО
ДУКГО	ПИСЬМАН	ДУКГО	ПИСЬМАН
Г. П. П.	ЛЕВИНА	Г. П. П.	ЛЕВИНА
С.А. КОИТА	ПИСЬМАН	С.А. КОИТА	ПИСЬМАН
И.В. МЕ	КОСАКОВИЧ	И.В. МЕ	КОСАКОВИЧ

Копировано 2024.07.07



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Племе- чание
			<u>Документация</u>		
		4.60-75 Вып. 1-1	Ж.б. квадратные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	4.60-75 Вып. 1-1	Колонна КР 16-1		
	2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное ИЛЗ 4	4	17 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

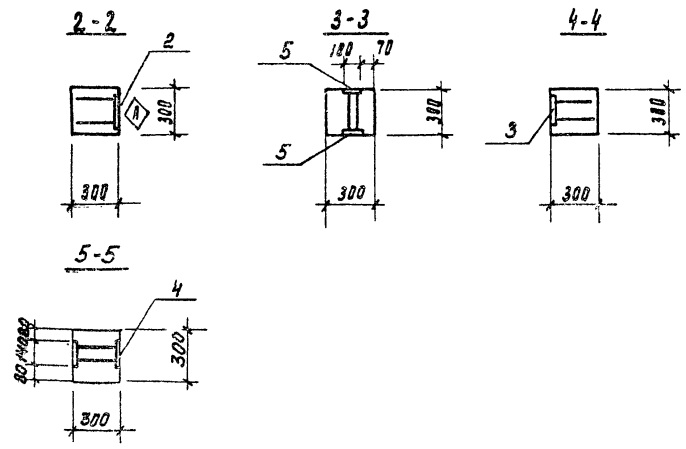
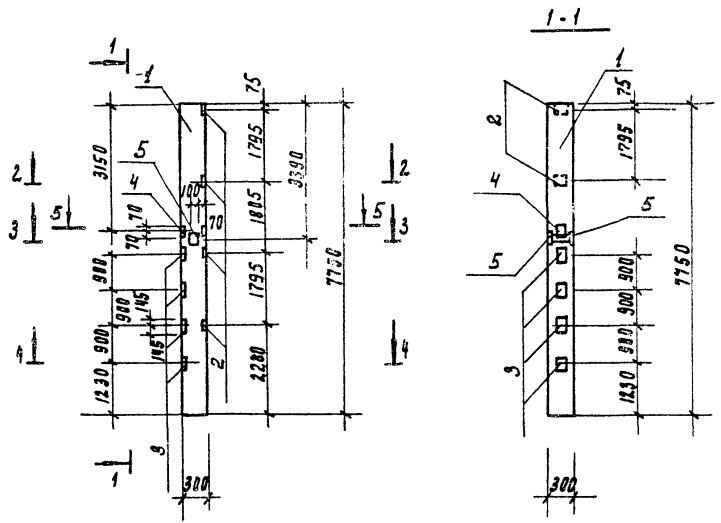
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	АД		В Ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5459-72		8509-72				
	φ12	Итого	2,63	5,8			Итого
К7	1,0	1,0	5,8				5,8

Привязан		ТП 901-8-8		КНИИ-К7		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	С.Ф.М.	КОЛОННА К7	СТАИЯ	ИЛЗ	ИЛЗ
ПРОВ.	ПИСЬМАН	Л.С.		Р	2	15Т
ИНЖ.	САДАНЧЕ	С.В.				
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	В.И.				
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	Л.С.				
ГЛАВ.	ЛЕВИНА	С.Ф.М.				
САМОСТ.	ПРОВИН	В.И.				
И.Н.В. №	НАЧ. ОД.	КОВАЛЕНКО				

Копировал Корсунская

Формат 12

Типовой проект 901-8-8 АРБОН У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1 вып. 2-1	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖДУ ВЕРХИМИ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫМИ ИЛИ ИСТИННЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ ИЛИ ИСТИННЫМИ СЕРИИ (И-ОУ)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1 вып. 2-1	Колонна 2КЗ.36		
		2	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное мн-31	4	1.29 кг
		3	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное мн-33	4	7.39 кг
		4	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное мн-37	1	4.18 кг
		5	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное мн-39	2	1.44 кг

Возможность расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего		
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСтЗ кл 2						
	Гост 5.1459-72	Гост 5781-75	103-76								
К9	φ8	φ12	φ10	φ16	Итого	102x6	150x12	140x10	124x8	Итого	41,83
	1,5	2,11	1,4	12,12	17,23	3,6	16,4	3,08	1,52	24,60	

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

Масштаб: 1:100

		ТП 901-8-8		КНИ - К9	
		Колонна К9		МАССА ИЛИ КОЛ-ВО	
				P 1,74т	
				Лист 1 из 1	
				ИНЖЕНЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ	
И. КОНТР. ЛЕВИНА	И. ПРОВЕР. ИЛЬМАН	И. Р. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. Р. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО
И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО
И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО	И. П. ИММ. ШЕВЧЕНКО

Титульный проект 901-В-8 ЛАБОР № 1

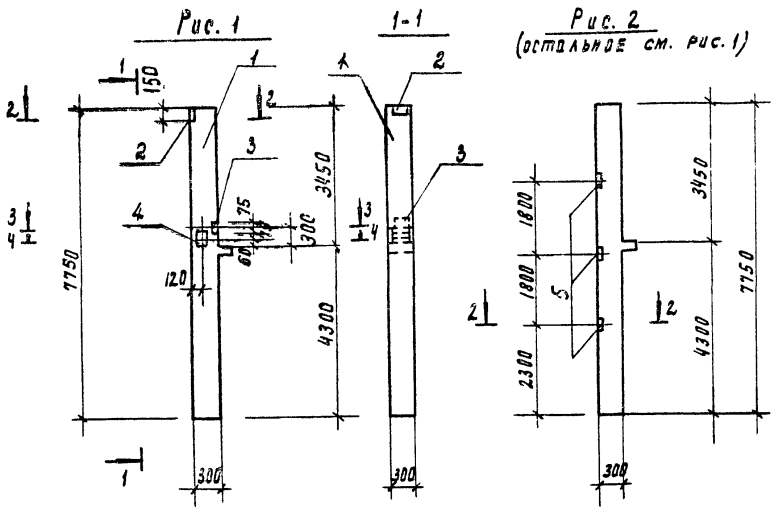
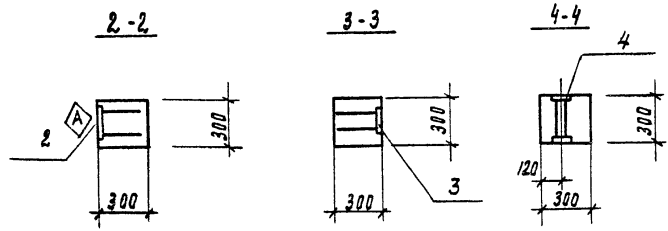


Рис. 2 (оставшие см. рис. 1)



КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Документация		
	1.020-1 вып. 2-1	Конструкция каркаса межэтажного применения для многэтажных зданий с применением производственных зданий (на основе свай и т.п.)		
		Сборочные единицы		
1	1.020-1 вып. 2-1	Колонна 2х0.36		
2	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-28	1	1,45 кг
3	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-39	1	3,56 кг
4	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-35	1	2,22 кг
		Переменные данные для ценолений		
		ТП 901-В-8 - КНИ-К10		
		отсутствуют		
		ТП 901-В-8 КНИ-К10-А		
		Сборочные единицы		
5	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	3	1,29 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

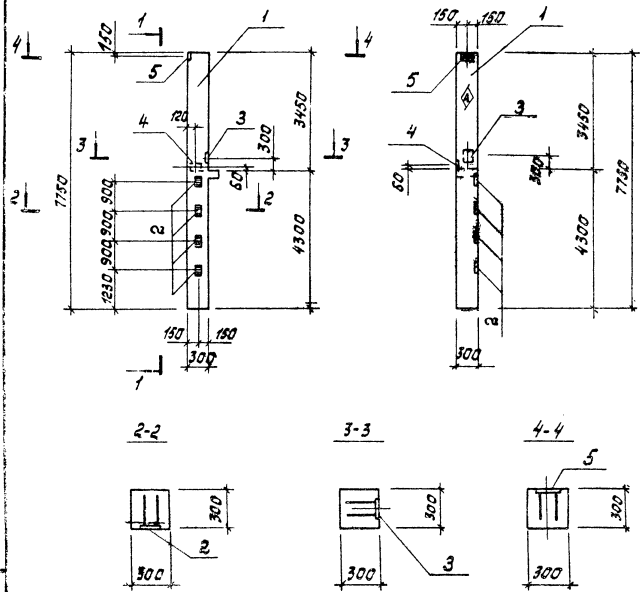
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А III					Прокат марки ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5759-72 *					ГОСТ 103-76						
	8	10	14	16	Итого	100	150	100	250	Итого		
К10		0,72	1,44	2,02	4,18	1,52	2,12			5,31	8,95	13,13
К19	1,2	0,86	1,44	2,02	5,52	1,52	2,12	270	5,31	11,65	17,17	

Обозначение	Марка	Рис
ТП 901-В-8 КНИ-К10	К10	1
- 01	К19	2

Привязан

ТП 901-В-8		КНИ-К10	
Н. КОНТР.	Левина	Степан	
ПРОВЕР.	Письман	Ива	
ИЗМЕР.	Сараяча	Садик	
СТ. ИМ.	Шевченко	Вас	
Рук. пр.	Письман	Хмель	
П.П.	Левина	Степан	
И.А. КОМП.	Прочин	Ива	
ИЧ. ОТД.	Красавин	Ива	
Колонна К10;		ИТАЯ	МАССА
		Р	1,76Т
		ЛСТ	ЛСТОВ
ЦИНИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ИВ. № 001. Подпись и дата. Взам. Инв. №



Формат	300х	400х	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1 Вып. 2-1	Конструкция каркаса из стальной арматуры для многоступенчатых оснований и проливов (в соответствии с основой серии ИИ-04)		
				Сварочные единицы		
			1 1.020-1 Вып. 2-1	Колонка ККО 3.35		
			2 1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-13	4	739 кг
			3 1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-39	1	3,56 кг
			4 1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-34	1	1,44 кг
			5 1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-28	1	7,46 кг

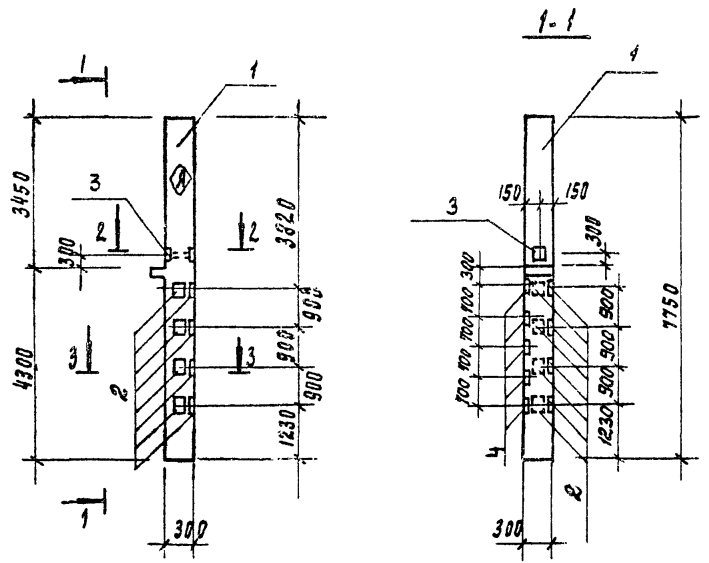
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего
	Арматура класса АIII			Прокат марки В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 91459-72	91781-75	103-76				
К 11	10	12	14	16	Итого	150х14 100х12 280х10	Итого
	0,84	1,03	1,44	1,44	17,45	18,52 0,76 5,31	24,59 43,11

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан			ТЛ 901-В-8			КНИ-КН			
КОНСТ.	Левина	Светлов	Колонна К 11	СТАЛЬНАЯ РАССА	МАШТАБ				
ПРОЗ.	Ольсон	Хмелев		Р	1:75				
ИНЖ.	Саданча	Калинин							
СТ. ИНЖ.	Шевченко	Миронов							
УЧ. ОП.	Писарьян	Хорошев							
И. П.	Левина	Светлов				Лист 1 из 1			
Д. КНИТ.	Дронин	Иванов				ЦНИИ ЭП			
И. П.	Иванов	Иванов				ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР			
И. П.	Иванов	Иванов				г. Москва			
И. П.	Иванов	Иванов				Формат 1:2			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-8-8 АЛЮМИН



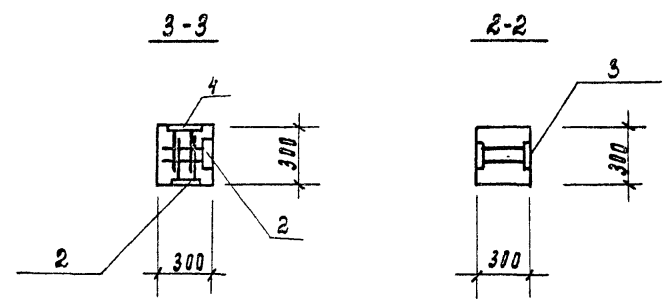
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.020-1 вып. 2-1	Конструкция каркаса межвидового применения для монтажа в проемах оконных и дверных проемов (на основе серии КД-14)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.020-1 вып. 2-1	Колонна 2К03,36		
	2		1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-13	8	7,39 кг
	3		1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН37	1	4,10 кг
	4		1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	5	1,29 кг

Ведомость расхода стали на исполнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Итого
	Арматура класса А III				Прокат марки В ст3 кп 2				
	ГОСТ 5.1453-72*				ГОСТ 103-76				
	φ12	φ16	φ8	Итого	-155 172	-140 10	-102 8	Итого	
К 12	3,19	24,24	2,0	29,43	32,8	308	4,5	40,38	69,81

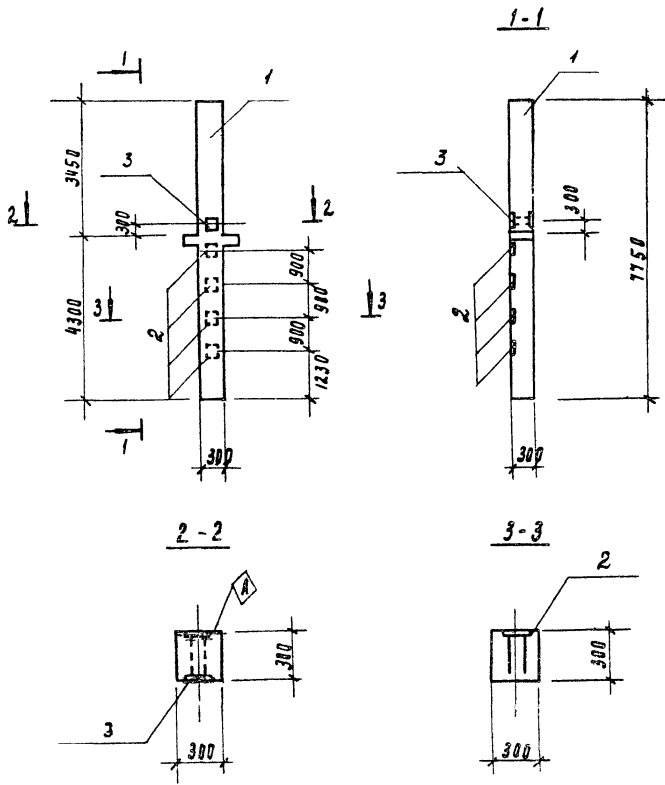
Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ДИВ. № ПОДА ПЛАТКА И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ В.



ПРИВЯЗАИ			ТЛ 901-8-8		КНИ - К12	
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	Мельник	Колонна К 12	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССИВ	Р 1,76Т
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	Хуц				
ИНЖЕН.	САРАНЧА	Саран				
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	Шевченко				
РУК. ПР.	ПИСЬМАН	Хуц				
П.И.П.	ЛЕВИНА	Мельник	АНСТ	Л.НОТОВ	1	
П.А. КОМС.	ПРОДНИН	Проднин	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
И.В. В.:	КРАСАВИНА	Красавина				

КОПИРОВАА РОДЛЕВКАЯ ФОРМАТ: 12



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация				
	1.020-1 вып. 2-1	Инструкция кардеса мембранного применения для изготовления и производства (в соответствии с основами серии - ИВ-40)		
Сборочные единицы				
1	1.020-1 вып. 2-1	Колонна 2КД 3.36		
2	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МК-13	4	7,39 кг
3	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное МК-37	1	4,10 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Итого
	Арматура класса А III		В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-76					
	φ 12	φ 16	φ 12	φ 16				
к 13	2,11	12,12	14,23	15,4	3,08	19,48	33,71	

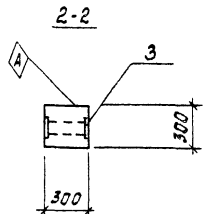
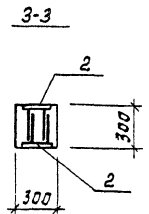
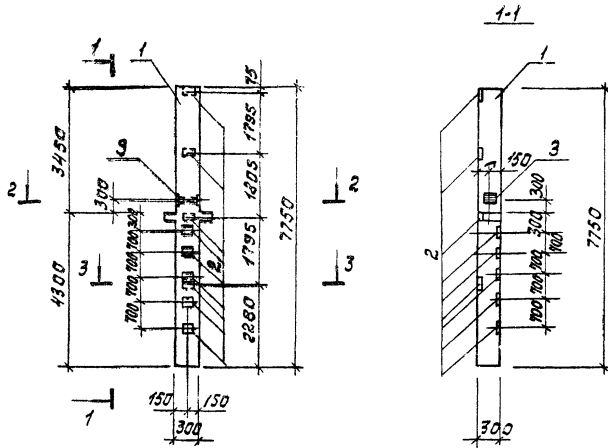
Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан			ТП 902-8-8 КИИ - К 13				
И. КАТЕР	Л. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН	Колонна К 13	О. ПАДЯ	И. МАССА	И. МАССА	
	С. САРАНЧА	С. ШЕВЧЕНКО		Р	1,77		
	Р. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН					
	Л. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН					
	Л. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН					
	Л. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН					
	Л. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН					
	Л. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН					
	Л. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН					
	Л. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН					
	Л. ПИСЬМАН	Л. ПИСЬМАН					

ИНВ. № ПОДА ПОДАЛИСЬ КЛАДА ВЪМЪНЕНЕ №

Типовой проект 901-8-в

Альбом 5



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Поме- чение
				Документация		
			1.020-1 Вып. 1-2	Конструкция каркаса железобетонных конструкций для типовых, стандартных, серийных и производственных зданий (на основе серии ИИ-44)		
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна ВКД 336		
		2	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	9	1,29 кг
		3	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-32	1	4,1 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

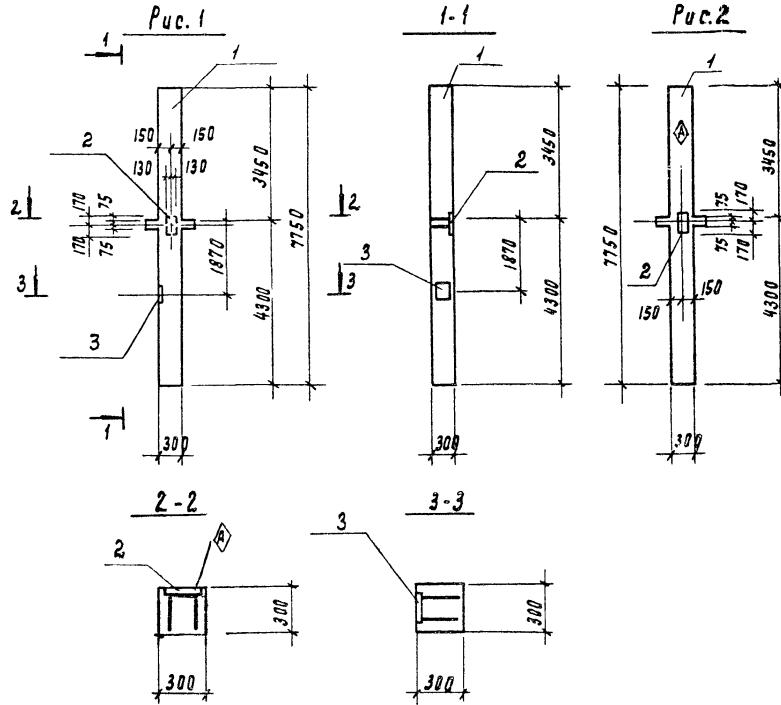
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5745-72* 5741-73			ГОСТ 78-75				
	φ8	φ12		Итого	Итого	Итого		
К14	3,6	1,03		4,63	2,1	3,08	11,15	15,81

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН		ТП 901-8-8		КНИ-К14	
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	Л.В.	КОЛОННА К14	СТАЛЬ	МАССА
ПРОВ.	ПИСЬМАН	Л.В.		Р	1,77Т
ИНЖ.	САДАНЧА	С.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	Ш.В.		ЦНИИЭП	
ДИК. ГР.	ПИСЬМАН	Л.В.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ТИП	ЛЕВИНА	Л.В.	С. МОСКВА		
Т.А. КОНСТ.	ПРОНИН	П.В.			
ИНВ. №	НАЧ. ОТА	КЛАСЬКИН			

Копировал Ковыляк

Формат 12



Обозначение	Марка	Рис
ТЛ 901-8-8 - к.мн К15	К15	1
- 01	К16	2

Правязян

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.020-1 вып.2-1	Конструкция каркаса типовой водоприемника для мясной промышленности из алюминия серии КМ-6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.020-1 вып.2-1	Колонна 2 кдз-36		
	2		1.020-1 вып.2-5	Изделие закладное мм-30	1	11,63кг
	3		1.020-1 вып.2-5	Изделие закладное мм-29	1	10,24кг
				ТЛ 901-8-8 - к.мн - К1501		
	2		1.020-1 вып.2-5	Изделие закладное мм-30	1	11,63кг

Сведения о расходе стали на дополнительные закладные изделия, кг

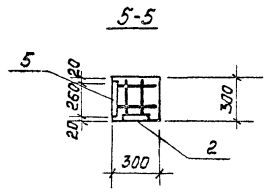
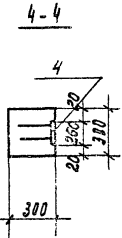
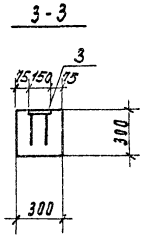
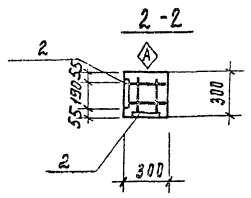
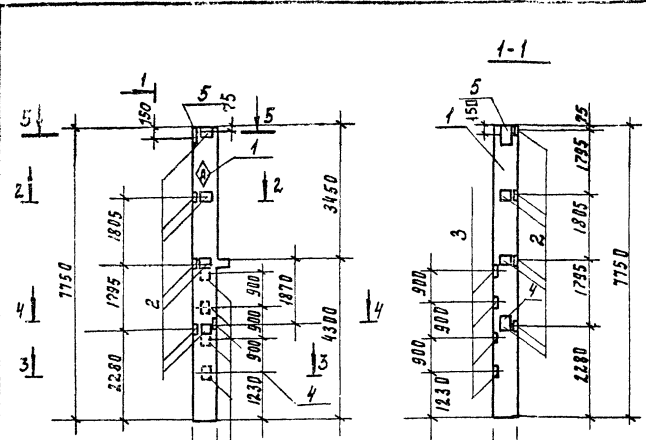
Марка элемента	Изделие закладное						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76				
	φ16	φ10		Утого	Утого	Утого		
К 15	5,06	0,55		6,01	6,91	8,33	15,27	21,88
К 16	3,03	0,27		3,3	8,33		8,33	11,63

Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

ТЛ 901-8-8		КМН - К15	
И. КОНТР. ЛЕВИНА	С. П. ЛЕВИНА	Колонна К 15	СТАДИОНАССА МАШИНА
ПРОВЕР. ПИСЬМАН	С. П. ЛЕВИНА		Р 179г
И. ЖЕН. САРАЧЯ	С. П. ЛЕВИНА		Л. С. П. ЛЕВИНА
С. П. ЛЕВИНА	С. П. ЛЕВИНА		Ц. П. ЛЕВИНА
С. П. ЛЕВИНА	С. П. ЛЕВИНА		ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОСЛАВСКАЯ
С. П. ЛЕВИНА	С. П. ЛЕВИНА		МОСКВА

ПРОЕКТ 901-8-8 АЛЬБОМ V

ИМЕ. № ПОДА ПОДПИСЬ И АДРЕС СЛ. КАБ. ИВА



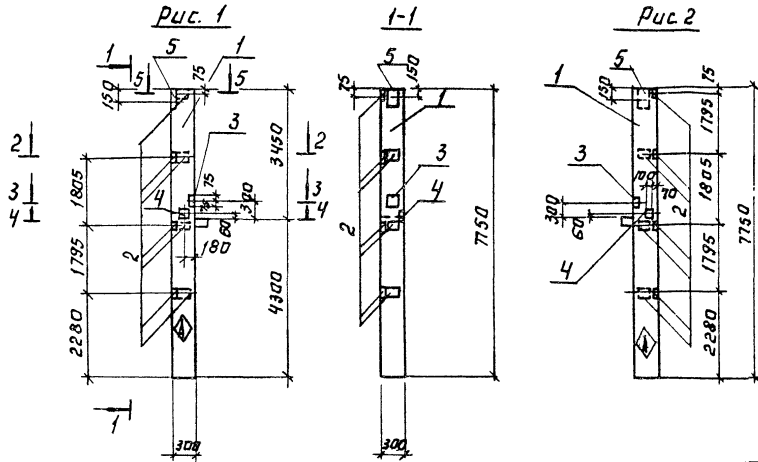
ФОРМАТ	ШКАЛА	ПЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР. ИМЕ
			1.020-1 вып. 2-1	Документация		
				Конструкция каркаса и элементов для изготовления железобетонных и производственных зданий (на основе серии 901-8-8)		
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1 вып. 2-1	Колонна 2х0 3. 36		
		2	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное ИИ-31	7	1.29 кг
		3	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное ИИ-13	4	7.39 кг
		4	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное ИИ-29	1	10.24 кг
		5	1.020-1 вып. 2-5	Изделие закладное ИИ-28	1	7.46

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В СтЗ хп 2					
	пост 5.1459-72*				103-76					
	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	100x16	150x16	250x10	Итого	
к 17	2.8	0.42	1.08	17.17	21.47	6.3	16.4	12.25	34.45	56.42

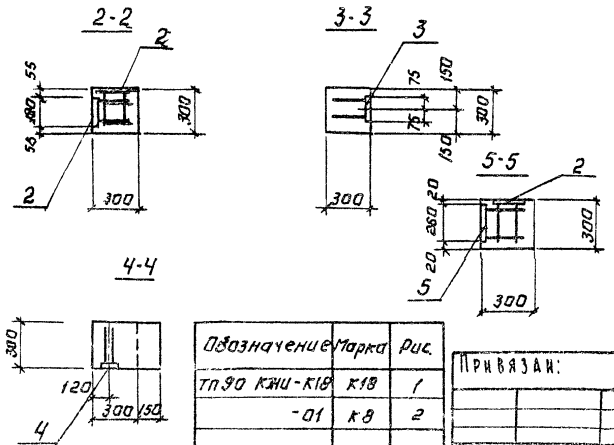
Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ИРЯВЯЖАН				ТП 901-8-8				КЖИ - К 17			
И. КОПР	ЛЕВИНА	И. КОПР	ЛЕВИНА	КОЛОННА				СТАЛЬНАЯ МАССА			
И. КОПР	ПИСЬМАН	И. КОПР	ПИСЬМАН	К 17				Р			
И. КОПР	САРАЛЧА	И. КОПР	САРАЛЧА					1.76 Т			
И. КОПР	ШЕВЧЕНКО	И. КОПР	ШЕВЧЕНКО					АНСТ			
И. КОПР	ПИСЬМАН	И. КОПР	ПИСЬМАН					АНСТОВ 1			
И. КОПР	ЛЕВИНА	И. КОПР	ЛЕВИНА					ЦНИИЭП			
И. КОПР	ПРОМНИ	И. КОПР	ПРОМНИ					ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЯ			
И. КОПР	КРАСЯВИК	И. КОПР	КРАСЯВИК					Е. МОСКВА			



Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
		1.020-1	Вып. 2-1		Конструкция каркаса железобетонного применения для монолитных и сборных конструкций (на основе серии Ш-04)
Сборочные единицы					
1		1.020-1	Вып. 2-1	Колонна 2кз.3б	
2		1.020-1	Вып. 2-5	Изделие закладное МН-31	7 1,29 кг
3		1.020-1	Вып. 2-5	Изделие закладное МН-32	1 3,56 кг
4		1.020-1	Вып. 2-5	Изделие закладное МН-34	1 1,44 кг
5		1.020-1	Вып. 2-5	Изделие закладное МН-28	1 7,46

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.



Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса А III					Прокат марки ВстЗ КЛ2					
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-76					
	φ16	φ8	φ14	φ10	Итого	100х16	150х12	100х18	200х18	Итого	
К 18	2,02	2,8	1,45	0,84	7,11	6,3	2,12	0,76	5,31	14,49	21,60
К 8	2,02	2,8	1,45	0,84	7,11	6,3	2,12	0,76	5,31	14,49	21,60

1. Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления.
2. Колонна К8 отличается от колонны К18 зеркальным изображением.

Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ.30 КЖИ-К18	К18	1
-01	К8	2

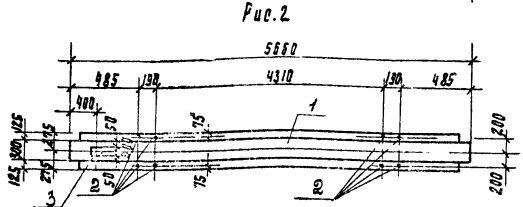
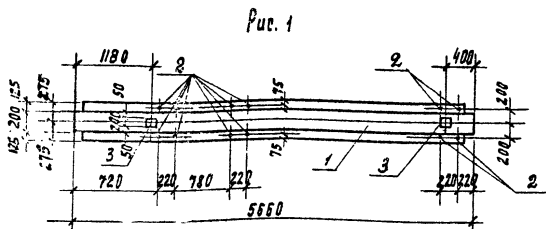
ПРИВЯЗАН:

Инв. №	
--------	--

ТЛ 901-8-8		КЖИ-К18	
КОЛОННА К18		СГЛАЧ	МАССА
		Р	1,76Т
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА "НИИЭП"		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА "НИИЭП"	

Копировала: Логнива

Формат: А2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на ригель, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		Ст 3кп2					
	гост 5.1453-72	гост 103-76	гост 10704-76			Всего		
φ10	Итого - 8х150		Итого φ20	Итого				
P1	1.6	1.6	3.8	3.8	1.92	1.92	3.2	4.8
P1-01	0.8	0.8	1.9	1.9	1.28	1.28	3.18	2.08

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1 вып. 3-1	Ригель перекрытий		
				пролетом 7.2 - 8.0, 4,5х3.0м		
				с высотой сечения 450мм		
				под многослойные панели		
				перекрытий. Двухсторонние		
				чертежи и армирование.		
				Пространственные каркасы.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.020-1 вып. 3-1	Ригель 1рал 4.57-69ат X		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				ТП 901-В-8 КНИ-Р1		
	2			Труба φ20: S=1.6: гост 10704-76		
				Ст 3кп2-X гост 10704-76		
				ℓ = 220	12	0,16
	3		3.400-6/76	Изделие закладное МИ-20	2	2,7кг
				ТП 901-В-8 КНИ-Р1-01		
	2			Труба φ20: S=1.6: гост 10704-76		
				Ст 3кп2-X гост 10704-76		
				ℓ = 220	3	0,16
	3		3.400-6/76	Изделие закладное МИ-20	1	2,7кг

ИВ - ПОДПИСАТЕЛЬ И ЛИСТОВЫЙ ПРОЕК.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-В-8 КНИ-Р1	P1	1
ТП 901-В-8 О1	P2	2

ПРИВЯЗАН

ИВ. №			

ТП 901-В-8 КНИ-Р1

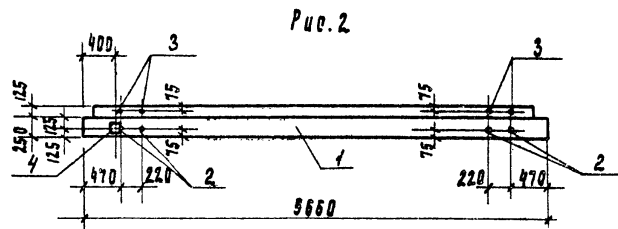
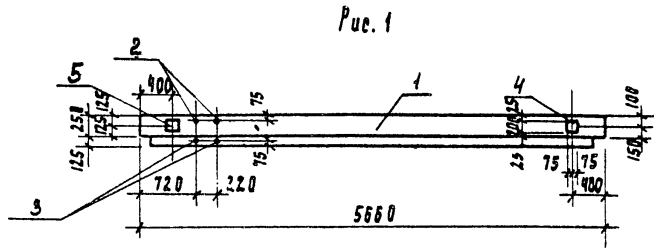
Ригель Р1

Р 2.5т

Лист 1 из 1

ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ

ФОРМАТ 12



Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-III		ВСт 3 кп 2						
	рост 5.1459-72*		рост 103-76		рост 10704-76				
	Ф 10		Итого	Итого	Итого	Итого	Всего		
P2	0.8		0.8	1.9	1.9	0.32	0.32	2.22	3.02
P2-01	0.8		0.8	1.9	1.9	0.64	0.64	2.54	3.34
P2-02	0.8		0.8	1.9	1.9			1.9	2.7

Обозначение	Марка	Рис	Наличие закладных деталей			
			2	3	3	4
ТП 901-8-8 КЖИ - P2	P3	1	X	X	X	
ТП 901-8-8 -01	P4	2	X	X	X	
ТП 901-8-8 -02	P5	1	-	-	X	

Привязан

ИВН

Формат	Этаж	Плз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1 Внр 3-1	Ригели перекрытий		
				пролетом 7.2-6.0, 4.5 и 3.5 м		
				с высотой сечения 450 мм		
				под многослойные плиты		
				перекрытий. Двухслойные		
				чертежи и армирование.		
				Пространственные каркасы		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Внр 3-1	Ригель ИРПЧ.57-35 АТУ		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				ТП 901-8-8 КЖИ - P2		
	2			Труба Ф20; S:1.6; ГОСТ 10704-76	2	0,33 кг
				Труба ВСт 3 кп 2 - I ГОСТ 10704-76		
	3			Труба Ф20; S:1.6; ГОСТ 10704-76	2	0,16 кг
				Труба ВСт 3 кп 2 - I ГОСТ 10704-76		
	4		3.400 - 6/76	Изделие закладное МИ-20	1	2,7 кг
				ТП 901-8-8 КЖИ - P2-01		
	2			Труба Ф20; S:1.6; ГОСТ 10704-76	4	0,33 кг
				Труба ВСт 3 кп 2 - I ГОСТ 10704-76		
	3			Труба Ф20; S:1.6; ГОСТ 10704-76	4	0,16 кг
				Труба ВСт 3 кп 2 - I ГОСТ 10704-76		
	4		3.400 - 6/76	Изделие закладное МИ-20	1	2,7 кг
				ТП 901-8-8 КЖИ - P2-02		
	4		3.400 - 6/76	Изделие закладное МИ-20	1	2,7 кг

ТП 901-8-8			КЖИ - P2	
И. КОНТР.	Левина	Слн	Ригель P2	1.9т
ПРОВЕРКА	Лисьян	Слн		
СТ. ТЕХН.	Митрофанова	Слн		
РУК. ПР.	Лисьян	Слн		
П.И.П.	Левина	Слн		
ИЛ. КОНСТР.	Пронин	Слн		
НАЧ. ОТД.	Красовин	Слн		
			Лист	Листов 1
			ЦНИИЭП	
			ИНИЖЕРНОГО ОБУЗДАВАНИ	
			Г. МОСКВА	

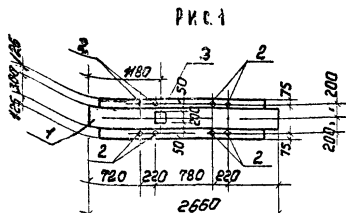
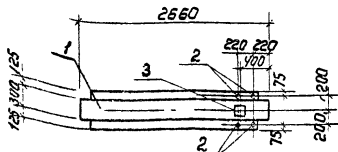


Рис. 2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА РИГЕЛЬ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат класса А II		Прокат марки ВСтЗкп2					
	ГОСТ 1459-76*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76		Уголок			
РЗ	0.8	0.8	1.9	1.9	1.28	1.28	3.18	3.98
РЗ-01	0.8	0.8	1.9	1.9	0.64	0.64	2.54	3.34

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-8-8 КЖИ-РЗ	Р8	1
ТП 901-8-8 -01	Р9	2

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1-020-1 Вып. 3-1	Ригели перекрытий пролетом 7.2-6.0, 4.5 и 3.5м с высотой сечения 450мм под многоярусные панели перекрытий.		
				Опалубочные чертежи и армировочные пространственные каркасы.		
				<u>Сборочные единичны</u>		
		1	1-020-1 Вып. 3-1	Переменные данные для исполнения		
		2		ТП 901-8-8 КЖИ-РЗ Труба Ø203x16; ГОСТ 10704-76 ВСтЗкп2-3 ГОСТ 103-76		
				ℓ = 220	8	0.16 кг
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МНН-20	1	2.7 кг
				ТП 901-8-8 КЖИ-РЗ-01		
		2		Труба Ø203x16; ГОСТ 10704-76 ВСтЗкп2-3 ГОСТ 103-76		
				ℓ = 220	4	0.16 кг
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МНН-20	1	2.7 кг

ИЗВ. № ПОСЛЕДОВАТЕЛЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

И. КОНТ. ЛЕВИНА
 ПРОБЕР. ПИСЬМАН
 ОТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ
 ВЗК. ГО. ПИСЬМАН
 ТИП. ЛЕВИНА
 ГА. КОНТ. ПИРОНИ
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 901-8-8 КЖИ-РЗ

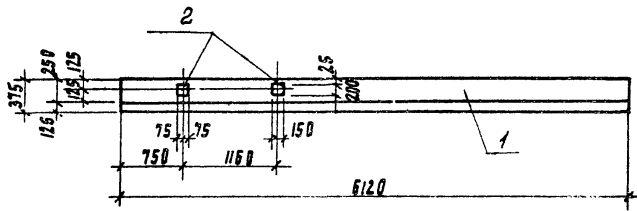
РИГЕЛЬ РЗ

СТАЛЬ | МАССА | МАРИТАБ

Р 1.4т

ЛИСТ ДИСТОВ 1

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ
 С. МОСКВА



Сведения расхода стали на дополнительные закладные изделия на ригель, кг

Марка элементов	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗкп2				
	Гост 5.1453-72*		Гост 103-76				
	φ 10	Итого	φ 10	Итого	Итого	Итого	
Р4	1.6	1.6	3.8		3.8	5.4	

Обозначение	Марка
П 901-В-В КМН-Р4	Р4

Формат	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Крем-чине
				Документация		
			1.020-1	Вып. 3-5		
				Ригели покрытий пролетом 9.0; 7.2; 6.0; 4.5 и 3.0 м. под многослойные асбестоцементные плиты и ребристые плиты перекрытий, опалубочные чертежи и армирование пространственных каркасов сборных единиц.		
			1	1.020-1	Вып 3-5	
				Ригель 2Р04.62-30АТХ-2П		
			2	3.400-6/76		
				Изделие закладное мм+20	2	2,7кг

ПРЯВЯЗАИ

ТП 901-В-В		КМН-Р4	
И. КОТЛЯЕВИНА	Чел	И. КОТЛЯЕВИНА	Чел
ПРОВЕРКА ИСАЯН	Чел	ПРОВЕРКА ИСАЯН	Чел
И. ТЕХН. МИТРОФАНОВА	Чел	И. ТЕХН. МИТРОФАНОВА	Чел
И. П. ИСАЯН	Чел	И. П. ИСАЯН	Чел
И. П. КОТЛЯЕВИНА	Чел	И. П. КОТЛЯЕВИНА	Чел
И. П. КОТЛЯЕВИНА	Чел	И. П. КОТЛЯЕВИНА	Чел
И. П. КОТЛЯЕВИНА	Чел	И. П. КОТЛЯЕВИНА	Чел

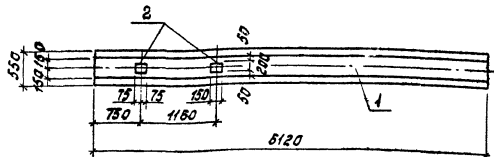
РИГЕЛЬ Р4

СТАЛЬ КЛАССА Ч. 2	
Р	2.0т
ИНЖЕНЕРНОЕ БЮРО АВАИИ С. МОСКВА	

КОРЖОВА КОЗЛЕВСКАЯ ФОРМА № 12

Любом V

Типовой проект 901-В-В



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на ригель, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки			
	A-II	ВСтЗ кл 2			
	ГОСТ 3.1453-72*		ГОСТ 103-76		
	Ø10	Итого	Ø16	Итого	
Р5	16	16	3,8	3,8	5,4

Обозначение	Марка
ТП 901-В-В	КЖИ-Р5
	Р14

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1020-1 вып. 3-5	Ригели покрытий пролетом 90; 78; 60; 4,5 и 3,0 м под многослойные панели и ребристые плиты перекрытий. Опалубочные чертежи и армирование.		
		<u>Пространственные каркасы сборочные единицы</u>		
1	1020-1 вып. 3-5	Ригель 2РА.62-40Аγ		
2	3.400-6/75	Изделие закладное МЖ-20	2	2,7 кг

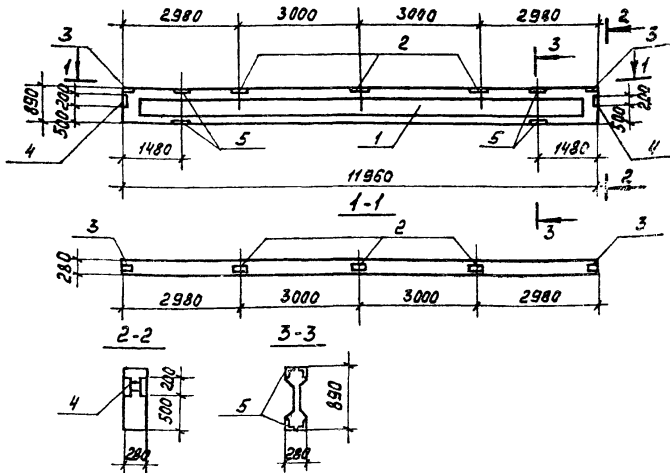
Ц.И.С.Б. № 01011 ПОВЕРИТЬ НЕЛЬЗЯ

ТП 901-В-В		КЖИ-Р5	
Ригель Р5		СТАВАНПАСА ПИЩЕТАС	
		Р	281
		ЛИСТ 1	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
		г. МОСКВА	
		Формат 12	

Копир. Кореецкая

А 1650М I

Типовой проект 901-8-8



Обозначение	Марка
ТП 901-8-8	КЖИ-Б1
	БС1

Марка элемента	Изделие закладное										Всего	Обла. раб.
	Арматура класса			Прокат марки								
	А-I		А-III	ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76								
φ10	φ8	Итого	Л30к7	Л30к8	Итого	Бк19а	Бк19б	Итого	Л30к7	Л30к8		
Б1	4.0	8.3	12.3	6.8	21.6	28.4	2.2	0.3	2.5	30.9	43.2	

Привязан

И.КОНТ.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	<i>Митрофанов</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
Г. И. П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПРОМКИ	<i>Промки</i>
И.И.В. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-8-8

КЖИ - Б1

Балка Б1

СТАЛЬНАЯ ЧАССА (МАСШТАБ)

Р 4.5Т

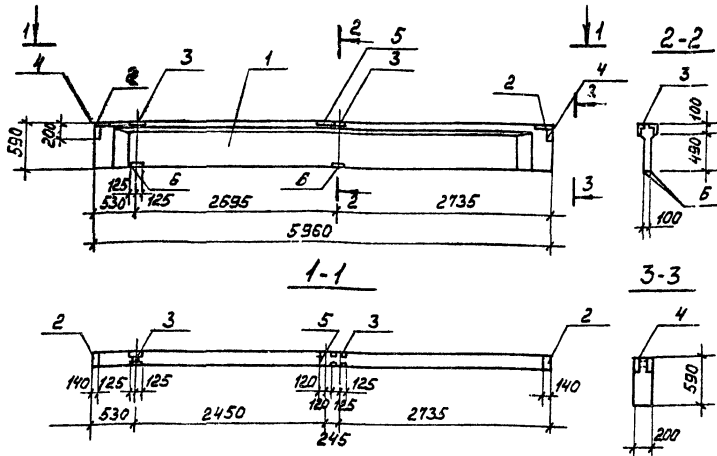
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
г. МОСКВА.

КОПИРОВАА

ФОРМАТ 12

ФОРМА	КОЛ.	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.462-1 вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.462-1 вып.1	Балка 1БП12-2А IV		
	2		1.462-1 дополнение к вып. I-IV	Изделие закладное УМ 4-3	3	2,3 кг
	3		1.462-1 дополнение к вып. I-IV	Изделие закладное УМ 4-1	2	1,3 кг
	4		2.460-2 вып. 0	Изделие закладное МД-5	2	4,1 кг
	5		1.462-1 вып. II	Изделие закладное М2	4	6,4 кг



Обозначение	Марка
тп-901-8-8	кжи-Б2 БС2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-I				Прокат марки ВСт3 кп2								
	А-I		А-III		ВСт3 кп2								
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8519-72	ГОСТ 8519-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
Б2	φ6	φ8	φ10	Итого	180x50x6	180x50x8	Итого	150x5	8x140	8x200	Итого	20,0	23,88
	0,2	1,68	2,0	3,88	4,8	4,8	9,6	3,8	3,5	3,0	6,5		

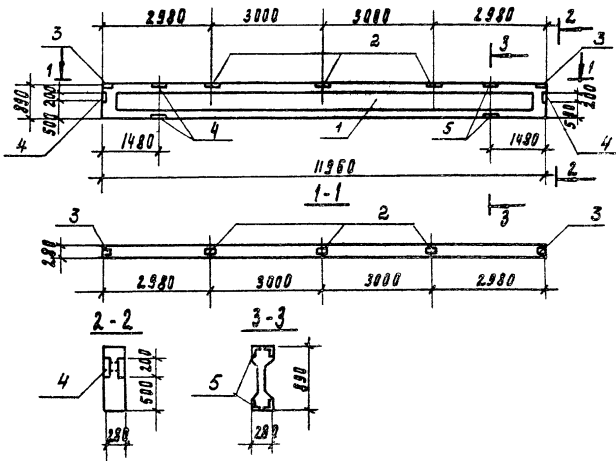
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
			1.462-10 Вып.1	Железобетонные балки пролетами 6 и 9 м для покрытий зданий с плоской кровлей.		
Сборочные единицы						
	1	1.462-10 Вып.1	Балка ББ-4АИ-Г			
	2	1.462-10 Вып.2	Изделие закладное МТ	2	2,0 кг	
	3	1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М9	2	3,0 кг	
	4	2.432-1 Вып.0	Изделие закладное МД1	2	2,9 кг	
	5	1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М8	1	3,4 кг	
	6	3.400-Б/16	Изделие закладное МН4Б			
				Σ = 250 мм	4	1,1 кг

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

Ив. №					
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	Левина			
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	Письман			
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	Митрофанов			
РЭК. ГР.	ПИСЬМАН	Письман			
Г И П	ЛЕВИНА	Левина			
ГЛ. КОНСТ.	ПРОНИН	Пронин			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Красавин			

ТП 901-8-8		КЖИ - Б2	
СТАДИЯ	РАССА	МАСШТАБ	
	Р		1:15Г
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1. 462-1 вып. I	Железобетонные предраспределенные балки с параллельными ребрами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1	1. 462-1 вып. I	1	Балка 1БП12-ЗАII
			2	1. 462-1 исполнение К вып. II	3	Изделие закладное 9м 4-3 2,3 кг
			3	1. 462-1 исполнение К вып. II	2	Изделие закладное 9м 4-1 1,3 кг
			4	2. 460-2 вып. 0	2	Изделие закладное МД-5 4,1 кг
			5	1. 462-1 вып. II	4	Изделие закладное М2 6,4 кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	расход		
	Арматура класса				Процент марки							
	А-I		А-II		Вст з кл 2							
	рост 5781-75		рост 8509-72		рост 103-76							
БЗ	φ10	φ8	Итого	1,80	7,19	8,99	Итого	6,4	6,19	12,59	38,9	43,2

Обозначение	Марка
ТП 901-В-8	КМН-БЗ
	БС1

Кривая 3-11

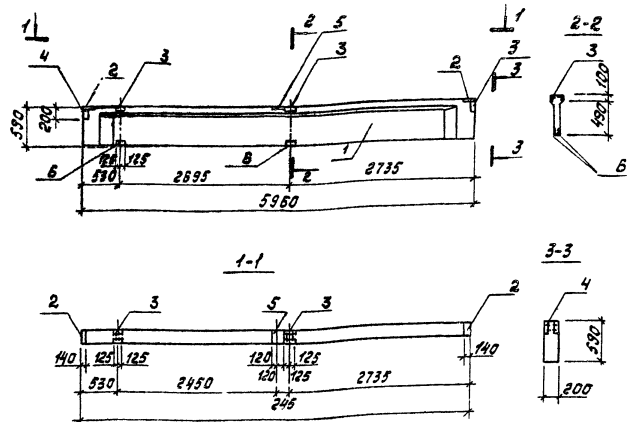
ИВ №

ТП 901-В-8		КМН-БЗ	
И. КАНТ	Л. ВИН	И. КАНТ	Л. ВИН
ПРОВЕР.	Л. ВИН	ПРОВЕР.	Л. ВИН
Р. К. ПР.	Л. ВИН	Р. К. ПР.	Л. ВИН
И. П.	Л. ВИН	И. П.	Л. ВИН
И. П. КОМП.	Л. ВИН	И. П. КОМП.	Л. ВИН
И. П. КОМП.	Л. ВИН	И. П. КОМП.	Л. ВИН

БАЛКА БЗ

ИТАН	ИТАН	ИТАН
?	45	
И. П.	Л. ВИН	
И. П. КОМП.	Л. ВИН	

Типовой проект 901-В-В Альбом 1



Обозначение	Марка
ТЛ 901-В-В	кжи-Б4
	БСг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий рас-ход		
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3псБ							
	Гост 5761-75	Гост 5761-75	Гост 5761-75	Гост 8519-72	Гост 8519-72	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76			
Б4	φ6	φ8	φ10	Итого	180°	130°	Итого	150°	8-110-1-200	Итого	200	2388	
	2	168	20	388	4,8	4,8	9,6	3,8	3,6	3,0	6,5	200	2388

Привязан				
ИИЯ №				

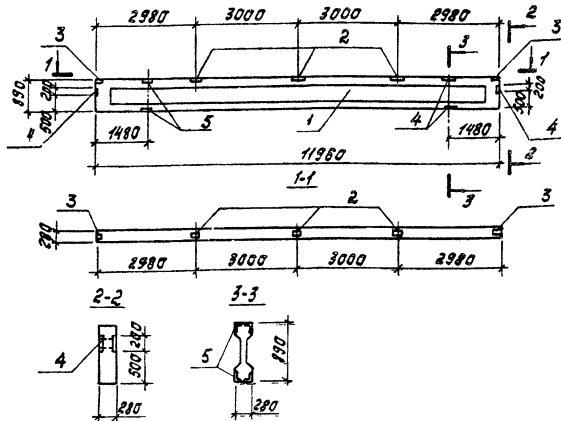
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			1462-10 вып.1	Железобетонные балки пролетами 6и9м для покрытий зданий с плоской кровлей.		
				Сборочные единицы		
	1		1462-10 вып.1	Балка 66-ЗАУ-Т		
	2		1462-10 вып.2	Изделие закладное М7	2	2,0кг
	3		1462-10 вып.2	Изделие закладное М9	2	3,0кг
	4		2432-1 вып.0	Изделие закладное МА1	2	2,9кг
	5		1462-10 вып.2	Изделие закладное М8	1	3,4 кг
	6		3400-6/7в	Изделие закладное МЖв	4	1,1кг
						Σ=250мм

ЦЕНА ПОДАРОК ПОСТАВЛЯЕТСЯ НА АКТУ ВЗАИМНОВЕЩА

ТЛ 901-В-В		КЖИ-Б4	
БАЛКА Б4		СТАНДАРТ	МАССА
Р	115Т	Листов	1
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
СМОСКВА			

Копировал Корещкая

Формат 12



Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.462-1 вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.		
				<u>Строительные единицы</u>		
		1	1.462-1 вып.1	28712-4А1У		
		2	1.462-1 дополнение к вып.1:У	Изделие закладное Ум4-3	3	2,3 кг
		3	1.462-1 дополнение к вып.1:У	Изделие закладное Ум4-1	2	1,3 кг
		4	2.460-2 вып.0	Изделие закладное МД-5	2	4,1 кг
		5	1.462-1 вып.У	Изделие закладное М2	4	6,4 кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий всего рас-ход
	Арматура класса АIII					Прокат марки ВСтЗ пс 6					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8509-72			ГОСТ 103-76					
	φ10	φ8	Шп.го	80х7	150х4	Шп.го	6х100	6х150	Шп.го		
65	4,0	8,3	12,3	6,8	21,6	28,4	2,2	9,3	2,4	37,9	43,2

Обозначение	Марка
ТП 901-8-8 КЖИ-65	БС1

Привязан

ИВ №

ТП 901-8-8		КЖИ-65	
БАЛКА 65	р	МАССА	5,0Т
	Лист	Листов	1
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

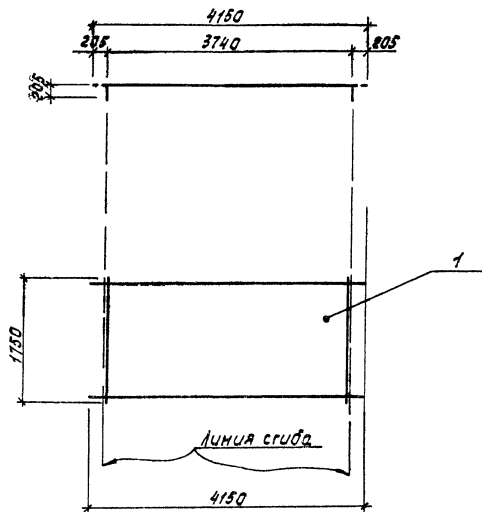
Н.КОНТ.	Л.В.ИНА	С.В.ИНА
П.О.В.	П.И.С.М.А.Н.	Ж.С.
С.Т.ГО.В.	П.И.С.М.А.Н.	Ж.С.
В.И.К.ГО.	П.И.С.М.А.Н.	Ж.С.
Г.И.П.	Л.В.ИНА	С.В.ИНА
Т.А.КОНЕТ.	П.О.В.	Ж.С.
Н.А.Ч.В.Т.	К.Р.А.С.А.В.И.Н.	Ж.С.

копировал Корещка

Формат 12

Листов 7

Типовой проект 901-8-8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 23279-78	Сетка $\frac{16AII-100}{10AII-200}$ $1750 \times 4150 \frac{275}{275}$	1	Индикатор по данному черт.

Сетка $\frac{16AII-100}{10AII-200}$ $1750 \times 4150 \frac{275}{275}$ выполняется по ГОСТ 23279-78 с последующим изгибом по данному чертежу.

Инв. № подл. Подпись архитектора

Вариант №

Привязан

Инв. №

		ТП 901-8-8		КНИ - С15		
И. КОИТ	ЛЕВИНА	О. Шер	Сетка арматурная С15	СТАДАИР	МАССА	МАСШТАБ
ПРОФ.	ПИСЬМАН	Ан		Р	439,4 кг	1:50
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	Ва		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	См		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РУК. СТ.	ПИСЬМАН	Ан				
ТИП	ЛЕВИНА	О. Шер				
САКОНЕТ	ПРОНИН	Пр				
НАЧ. ОТД.	КОСАВЯН	Кос				

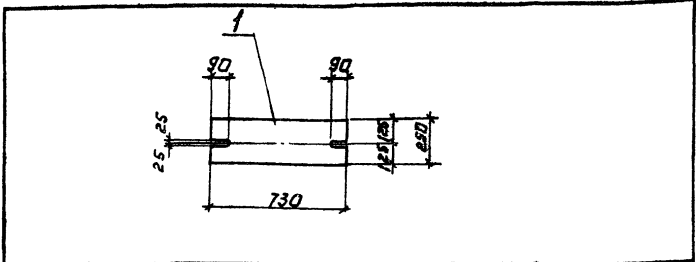
Копировал Корецкая

Формат 12

Альбом V

ПРОЕКТ 904-8-8

ТИПОВОЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Полоса $\delta=20 \times 250$ ГОСТ 92-70 или равнозначная в соответствии с ГОСТ 92-70 $l=730$	1	

Соединительный элемент МС1 должен быть защищен цинковым металлическим покрытием толщиной 0,05-0,06 мм нанесенным способами горячего цинкования или металлизации распылением.

ПРИВОЗКА:

ИНВ. №

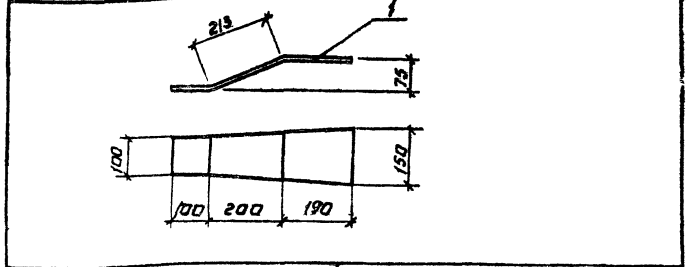
ТЛ 904-8-8		КЖН-МС1	
Соединительный элемент МС1		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		Р 28,7 1:5	
		ЛЕНУ ДИСТОВ: 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
		ФОРМАТ: 11	

И. КОПЬ:	Л. ВИННА	Л. ВИННА
ПРОВЕР:	ПИСЬМАН	ПИСЬМАН
С. И. Ж.	ШЕВЧЕНКО	ШЕВЧЕНКО
У. К. Г.	ПИСЬМАН	ПИСЬМАН
С. И. П.	Л. ВИННА	Л. ВИННА
А. К. КОЧЕ:	П. РАДИН	П. РАДИН
Л. Ч. О. Д.	К. РАТОВИЧ	К. РАТОВИЧ

Альбом V

ПРОЕКТ 904-8-8

ТИПОВОЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Полоса $\delta=8 \times 160$ ГОСТ 92-70 или равнозначная в соответствии с ГОСТ 92-70 $l=503$	1	

Соединительный элемент МС2 должен быть защищен цинковым металлическим покрытием толщиной 0,05-0,06 мм, нанесенным способами горячего цинкования или металлизации распылением.

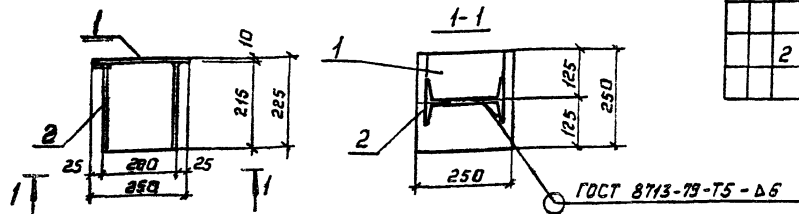
ПРИВОЗКА:

ИНВ. №

ТЛ 904-8-8		КЖН-МС2	
Соединительный элемент МС2		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		Р 3,93 1:5	
		ЛЕНУ ДИСТОВ: 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
		ФОРМАТ: 11	

И. КОПЬ:	Л. ВИННА	Л. ВИННА
ПРОВЕР:	ПИСЬМАН	ПИСЬМАН
С. И. Ж.	ШЕВЧЕНКО	ШЕВЧЕНКО
У. К. Г.	ПИСЬМАН	ПИСЬМАН
С. И. П.	Л. ВИННА	Л. ВИННА
А. К. КОЧЕ:	П. РАДИН	П. РАДИН
Л. Ч. О. Д.	К. РАТОВИЧ	К. РАТОВИЧ

Копировал: А. Г. Игнатьев



Вид	Материал	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Полоса Бнхвгост 82-79 Или металл 82-79-11 ГОСТ 82-79		
				Р-250	1	2,5 кг
		2		Двутавр 20 ГОСТ 82-79-72 Или металл 82-79-11 ГОСТ 82-79		
				Р-215	1	9,1 кг

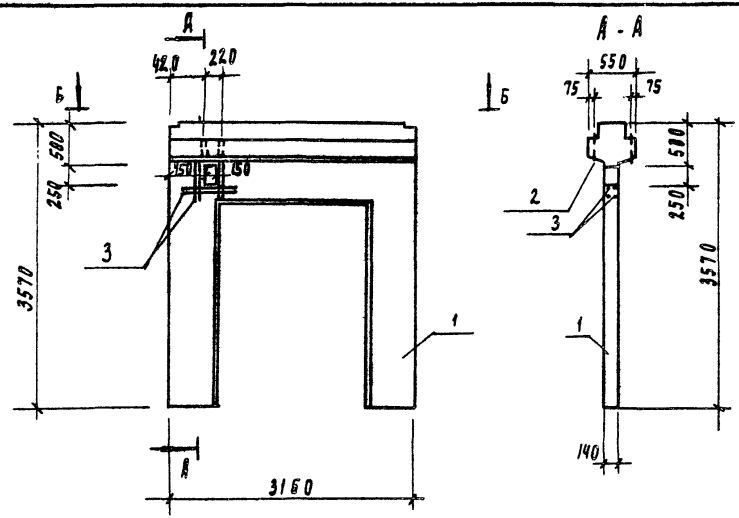
1. Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75.
2. Соединительный элемент должен быть защищен цинковым металлическим покрытием толщиной $S_{05} = 0,06$ мм, нанесенным способами горячего цинкования при металлизации распылением.

ПРИВЗАН:			
ИВ.Н.			

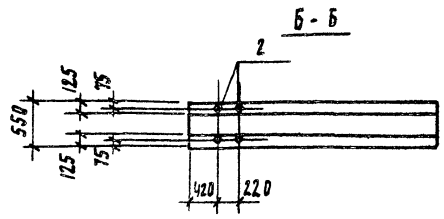
		ТП 901-В-8		КЖИ-МСЗ	
		СОЕДИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МСЗ.		СТАДАНТАМАСШТАБ	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Р 1:1,5 1:100	
				ЛИСТ ЛИСТОВ	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	Л.С.
ПРОВЕР.	ПНЕВМАН	Л.С.
СТ. ТЕХН.	МИТРОДИН	Л.С.
УЧК. ГР.	ПНЕВМАН	Л.С.
ГИП	ЛЕВИНА	Л.С.
ГЛАВ. КОНСТ. ПРОЕКТА	ПРОИКИ	Л.С.
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Л.С.

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 501-8-8 ЛАБОРЫ I



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол. Примечание
		<u>Документация</u>	
	1.020-1 вып. 6-2	Диафрагмы жесткости для зданий с высотой этажей 3,6; 4,2; 4,8; 6,0м	
		Плоскочастотные чертежи и армирование	
		Сварочные единицы	
1	1.020-1 вып. 6-2	Диафрагма 2 д.л 32,36	
		<u>Детали</u>	
2		Резьба Ø20; S=1,6 гост 10704-76 ГОСТ 5781-75	
		L=450	4 0.32 м
3		ФЛАНЦ ГОСТ 5781-75 L=500	12 0.2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на диафрагму, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки				
	A III	гост 5781-75	B CтЗ кл2	гост 10704-76			
Д 1	Ф 8	2.4	2.4	Ф 20	1.28	1.28	3.68

Привязан		
Изм №		

ТЯ 501-8-8		КНИ-А 1	
И. КОНТР. ДЕНИНА	С. Селюк	Диафрагма Д 1	СТАНЫ МАССА
ПРОДЕР. ЛИСИНА	А. Ян		р 3.34т
ИНЖЕНЕР САРАНЧА	Саранча		Лист 1/Листов 1
УМ. Р. ЛЕВНА	Левна		ЦНИИЭП
И.П. ДЕНИНА	Денина		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТ. ПРЯКИН	Прякин		Г. МОСКВА
УМ. ОТА. КРАСЯВИН	Красявин		

