

ТИПСВОЙ ПРОЕКТ

409-28-40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I

ЧАСТЬ I. ВАРИАНТ B МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-40
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ III часть I

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|--|--|
| <p>Альбом I Общая пояснительная записка
Технологическая часть
Автоматизация тепловых процессов</p> <p>Альбом II Теплотехническая часть</p> <p>Альбом III Строительные конструкции камер типа I
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом IV Строительные конструкции камер типа II
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом V Строительные конструкции камер типа III
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом VI Строительные конструкции камер типа IV
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом VII Строительные конструкции камер типа V
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> | <p>Альбом VIII Строительные изделия камер типов I-V
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом IX Заказные спецификации</p> <p>Альбом X Сметы
часть 1 Сметы для камер типа I в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Сметы для камер типа I в сборном керамзитобетоне
часть 3 Сметы для камер типа I в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 4 Сметы для камер типа II в монолитном керамзитобетоне
часть 5 Сметы для камер типа II в сборном керамзитобетоне
часть 6 Сметы для камер типа II в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 7 Сметы для камер типа III в монолитном керамзитобетоне
часть 8 Сметы для камер типа III в сборном керамзитобетоне
часть 9 Сметы для камер типа III в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 10 Сметы для камер типа IV в монолитном керамзитобетоне
часть 11 Сметы для камер типа IV в сборном керамзитобетоне
часть 12 Сметы для камер типа IV в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 13 Сметы для камер типа V в монолитном керамзитобетоне
часть 14 Сметы для камер типа V в сборном керамзитобетоне
часть 15 Сметы для камер типа V в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 16 Локальные сметы на все виды работ</p> <p>Альбом XI Нестандартизированное оборудование</p> |
|--|--|

Разработан
проектным институтом №2 Госстроя СССР
Главный инженер института *Бахарев А.С.*
Главный инженер проекта *Любавин О.Г.*

При научном руководстве
института ВНИИЖелезобетон
Зам. директора *Березовский Б.И.*
Зав. лабораторией *Объещенко Г.А.*

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № 61 от 6.08 1981 года
Введен в действие институтом Гипростроммаш
Приказ № 73 от 18.09.81г

БФ ЦИП № 8045/4

				ПРИЗНАН

Лист	Наименование	Стр
	<u>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</u>	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
КЖ1-1	Общие данные	3
КЖ1-2	Схемы расположения элементов камер ПК1+ПК4 узлы 4, Б	4
КЖ1-3	Схемы расположения элементов камер ПК1+ПК4 Разрезы 1-1, 3-3. Узлы 3, 4.	5
КЖ1-4	Схемы расположения элементов камер КА1+КА4	6
КЖ1-5	Прямки ПР1+ПР4. Вид с А-А, А'-А' и в стрелках В, В	7
КЖ1-6	Прямка ПР1. Армирование	8
КЖ1-7	Прямка ПР2. Армирование	9
КЖ1-8	Прямка ПР3. Армирование	10
КЖ1-9	Прямка ПР4. Армирование	11
КЖ1-10	Прямки ПР1+ПР4. Узлы армирования	12
КЖ1-11	Виды фундаментов поперечным сечением ВФН1+ВФН4 Плиты подпятные ПП1+ПП4.	13

Лист	Наименование	Стр
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
КМ1-1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла на камеры	14
КМ1-2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла по площадкам лестниц и ограждениям.	15
КМ1-3	Общие данные (окончание) Видимость металлоконструкций по видам профилей	16
КМ1-4	Схемы обсаживающей площадки камер ПК1, ПК2, ПК3, ПК4.	17
КМ1-5	Крышка камеры	18
	<u>ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА</u>	
ОС1-1	Основные положения по организации строительства	19

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

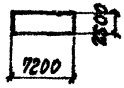


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4

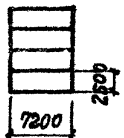


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

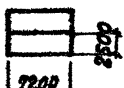
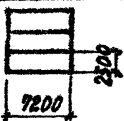


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



Ведомость чертежей основного комплекта

Table with 3 columns: List, Name, Remarks. Contains 11 items related to chamber drawings and foundations.

Ведомость примененных и ссылочных документов

Table with 3 columns: Designation, Name, Remarks. Lists technical documents and standards used in the project.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает...

Главный инженер проекта (Любани)

Сводная спецификация бетонных и железобетонных конструкций

Main specification table with columns: Brand, Designation, Name, Quantity, and Remarks. Lists various concrete and reinforced concrete components.

Ведомость основных комплектов

Table with 3 columns: Designation, Name, Remarks. Lists the main assembly sets for the project.

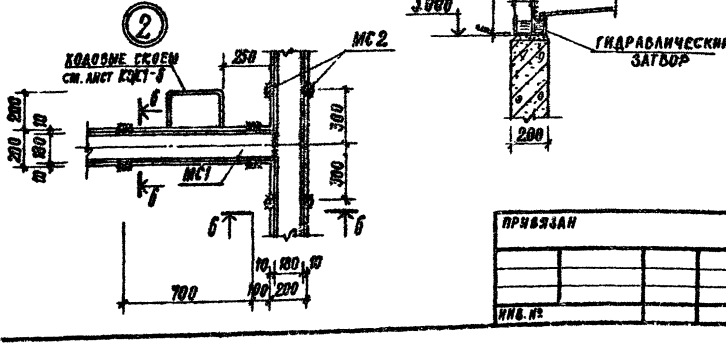
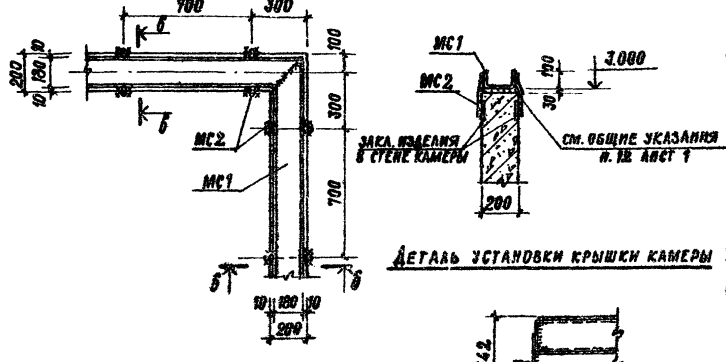
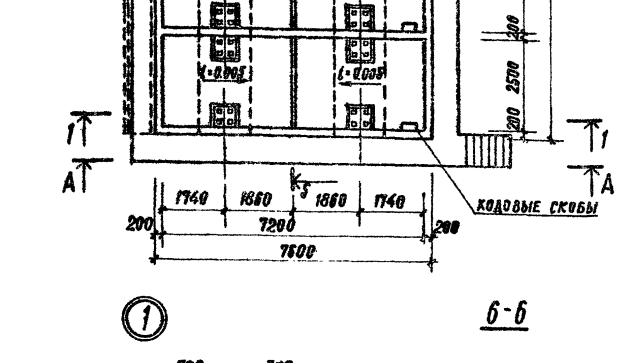
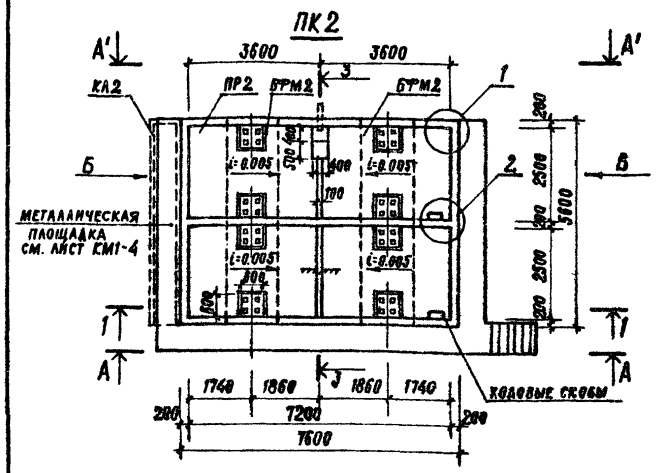
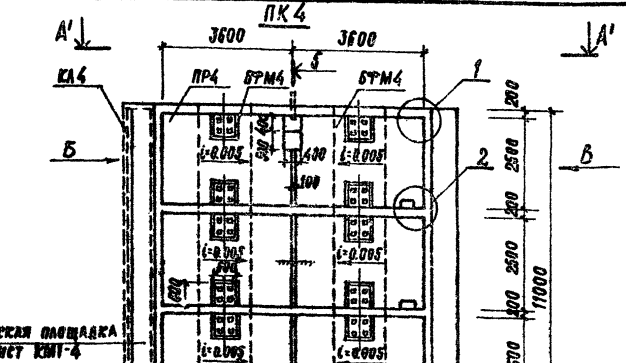
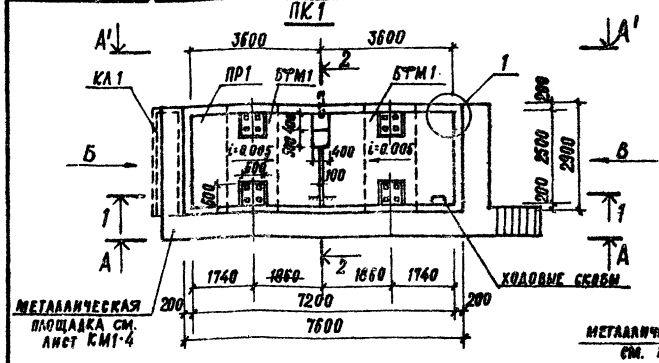
Общие указания

Расчетные чертежи строительных конструкций камер периодического действия марок КЖТ разработаны на основании заданных институтом гидроэлектростанций и Ленинского института и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры и за условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола. 2. Для камер приняты на 5% - 0.500. 3. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона марки 200 с объемным весом 1500 кг/м³ и керамзитом марки 200 с объемным весом 800 кг/м³ в соответствии с инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетона, изготовляемых на предприятиях "СН 403-76".

8045/4 3

Summary table with columns: No., Name, Remarks, and other project details. Includes project number 409-28-40 and type I variant.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПК1				
ПР1	КЭЖ1-2, КЭЖ1-5	ПРЯМОК МОНОАНТНЫЙ	1	
БМ1	КЭЖ1-11	БАЛКА МОНОАНТНАЯ	2	
КА1	КАНАЛ	1		
МС1	КЭЖ1-МН1-МН4, МС1-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	21,0	п.м.
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	60	
МС3	"	"	1	
МС4	"	"	6	
ПК2				
ПР2	КЭЖ1-2, КЭЖ1-5	ПРЯМОК МОНОАНТНЫЙ	1	
БМ2	КЭЖ1-11	БАЛКА МОНОАНТНАЯ	2	
КА2	КЭЖ1-4	КАНАЛ	1	
МС1	КЭЖ1-МН1-МН4, МС1-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	33,6	п.м.
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	93	
МС3	"	"	2	
МС4	"	"	12	
ПК3				
ПР3	КЭЖ1-2, КЭЖ1-5	ПРЯМОК МОНОАНТНЫЙ	1	
БМ3	КЭЖ1-11	БАЛКА МОНОАНТНАЯ	2	
КА3	КЭЖ1-4	КАНАЛ	1	
МС1	КЭЖ1-МН1-МН4, МС1-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	46,2	п.м.
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	136	
МС3	"	"	3	
МС4	"	"	18	
ПК4				
ПР4	КЭЖ1-2, КЭЖ1-5	ПРЯМОК МОНОАНТНЫЙ	1	
БМ4	КЭЖ1-11	БАЛКА МОНОАНТНАЯ	2	
КА4	КЭЖ1-4	КАНАЛ	1	
МС1	КЭЖ1-МН1-МН4, МС1-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	59,0	п.м.
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	174	
МС3	"	"	4	
МС4	"	"	24	

- 1. Общие указания см. лист КЭЖ1-1.
- 2. Данный лист см. совместно с листами КЭЖ1-3, КЭЖ1-5.

Л. И. ДИ. ДР.	ЛЮБОВИНА								8045/4
Л. И. ДИ. ДА.	РУБКИНА								
Л. И. ДИ. ДИ.	ДАВКИН								
Л. И. ДИ. ДИ.	ИЛЬИНИКОВА								
Л. И. ДИ. ДИ.	ГАЛЬПЕРИНА								
С. С. ТЕХ. Д.	КОРЫШЕВА								
ПРОВЕРКА	ГАЛЬПЕРИНА								
УТВЕРЖДЕНО	ДАВКИН								

ТП 409-28-40		КЭЖ1	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА			
Вариант в моноантном керамзитобетоне		СТАИЗ	ЛИСТ
		Р	2
Схемы расположения элементов камер ПК1-ПК4. Узлы 1,2		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА1

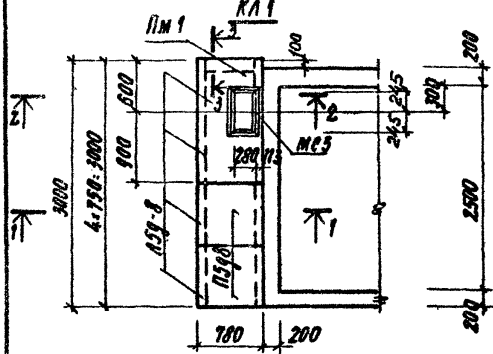


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА2

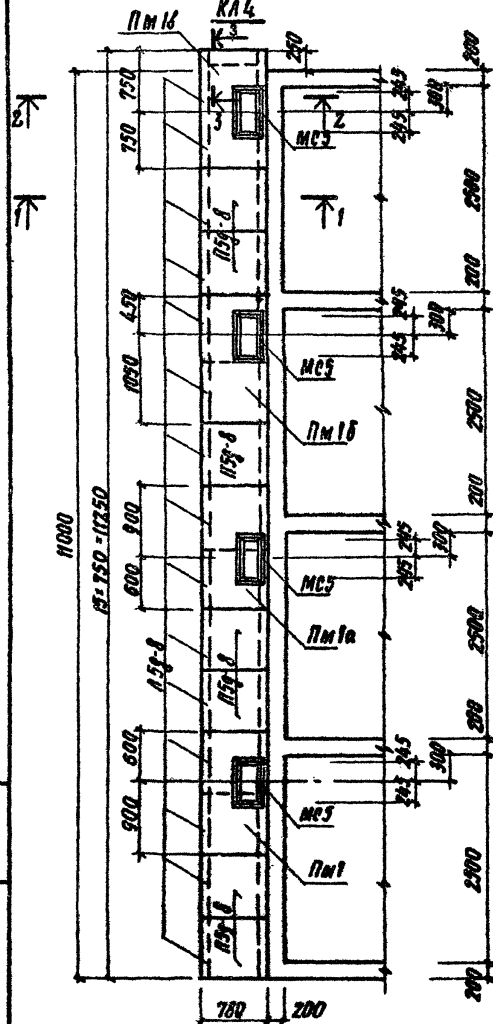


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА3

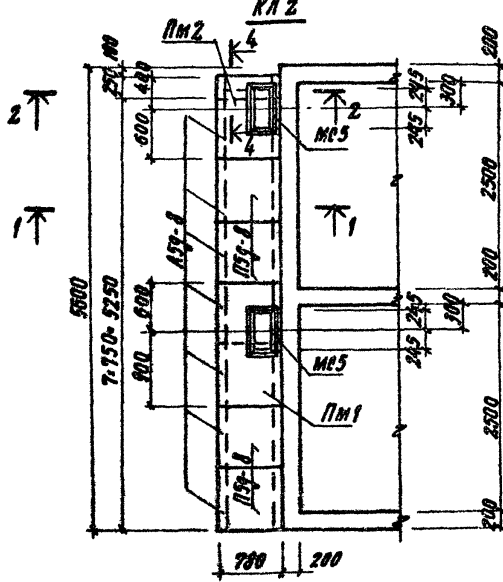
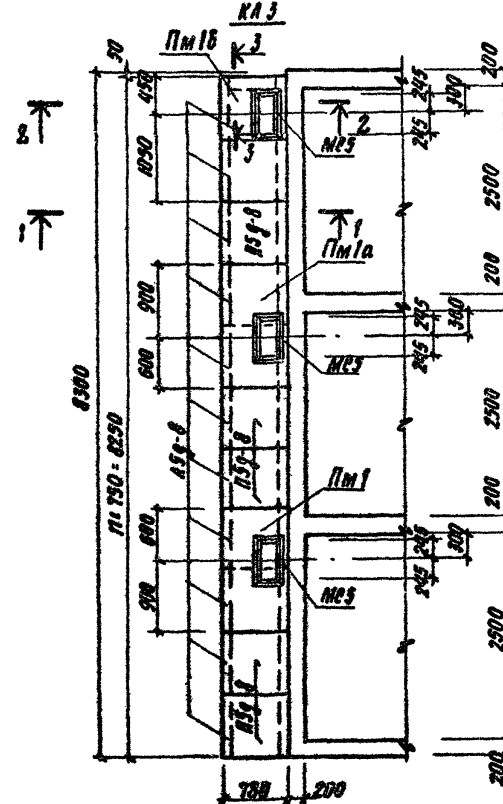
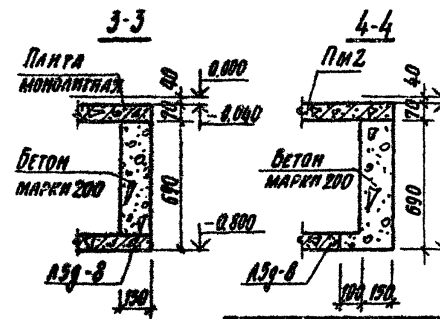
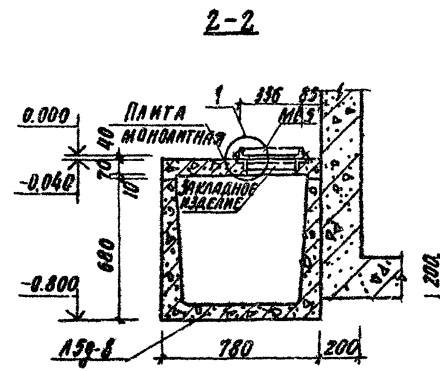
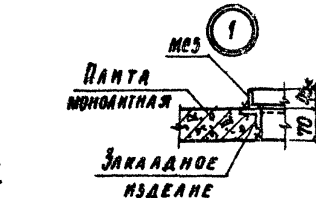
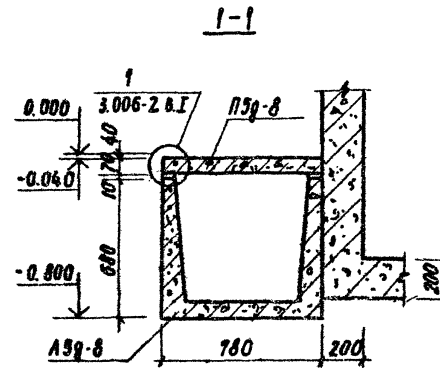


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КА1				
А59-8	3.006-2 в. П-1, П-3	ЛОТОК	4	и 28Г
П59-8	ТО ЖЕ в. П-2, П-4	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ	2	0.10Г
ПМ1	КЖ1-11	ПАНТА МОНОЛИТНАЯ	1	
МС5	КЖИ1-МН1:МН4 МР1:МС5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	1	
КА2				
А59-8	3.006-2 в. П-1, П-3	ЛОТОК	7	0.28
П59-8	ТО ЖЕ в. П-2, П-4	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ	4	0.10Г
ПМ1	КЖ1-11	ПАНТА МОНОЛИТНАЯ	1	
ПМ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
МС5	КЖИ1-МН1:МН4 МР1:МС5	ИЗДЕЛИЕ МОНОЛИТНОЕ	2	
КА3				
А59-8	3.006-2 в. П-1, П-3	ЛОТОК	11	0.28Г
П59-8	ТО ЖЕ в. П-2, П-4	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ	5	0.10Г
ПМ1	КЖ1-11	ПАНТА МОНОЛИТНАЯ	1	
ПМ1б	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
ПМ1в	"	"	1	
МС5	КЖИ1-МН1:МН4 МР1:МС5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	3	
КА4				
А59-8	3.006-2 в. П-1, П-3	ЛОТОК	15	0.28Г
П59-8	ТО ЖЕ в. П-2, П-4	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ	7	0.10Г
ПМ1	КЖ1-11	ПАНТА МОНОЛИТНАЯ	1	
ПМ1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
ПМ1б	"	"	1	
ПМ1в	"	"	1	
МС5	КЖИ1-МН1:МН4 МР1:МС5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	4	



- Данный лист см. совместно с листом КЖ-2
- Швы между лотками и пантами перекрытия каналов сделать цементным раствором марки 50 по углам 4,5,6 шириной 3.006-2 в. I лист 4Г.
- Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 1000 кгс/м².

Исполнитель: [Signature]		ТП 409-28-40		КЖ-1	
Проверенный: [Signature]		Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого легкого бетона		Станция/Лоток	
Утвержденный: [Signature]		Вариант в монолитном керамзитобетоне		Р 4	
Составитель: [Signature]		Схемы расположения элементов каналов КА1-КА4		Госстрой СССР Проектный институт ТМЗ г. Москва	

Альбом III.4.1

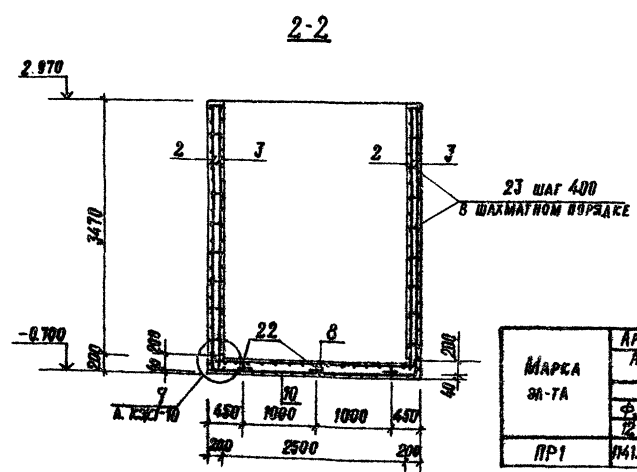
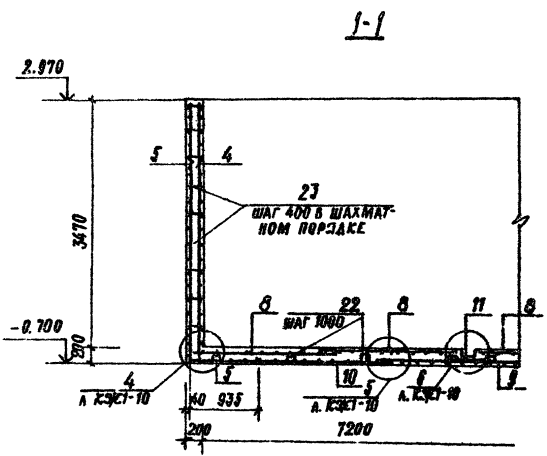
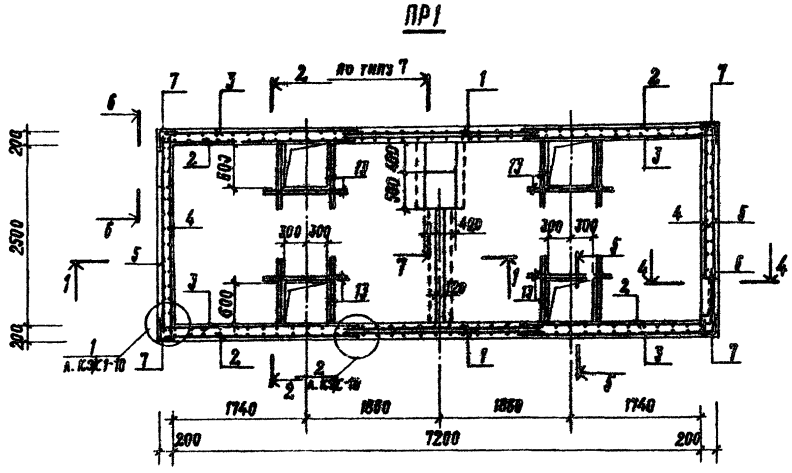
Технический проект 409-28-40

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ТРЕБОВАНИЕ СЕРЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

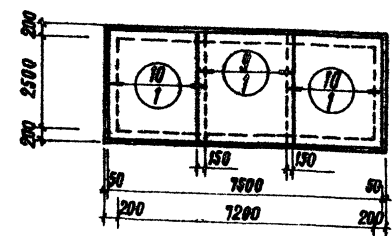
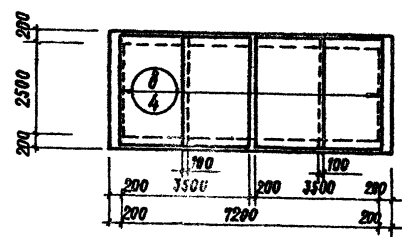
№ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ НАН СЕЧЕНИЕ	Ф	ДЛИНА	КОЛ
			ММ	ММ	
ПР1	13	1500	12AII	1500	72
	16	1850	12AII	1850	12
	17	2500	12AII	2500	4
	18	650	12AII	650	7
	19	1070	12AII	2170	4
	20	670	8AII	1870	6
	21	1150	8AII	1270	4
	22	850	8AII	1070	24
	23	850	8AII	260	437

ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПР1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1		- КЭЖТ-С1=С17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	4	
	2		- КЭЖТ-С10=С24	ТО ЖЕ С10	4	
	3		ТО ЖЕ	" С16	4	
	4		- КЭЖТ-С1=С17	" С2	2	
	5		ТО ЖЕ	" С3	2	
	6		"	" С4	1	
	7		"	" С5	4	
	8		- КЭЖТ-С23=С39	" С25	4	
	9		- КЭЖТ-С10=С24	" С18	1	
	10		ТО ЖЕ	" С18с2	2	
	11		КЭЖТ-С23=С39	" С26	1.6	М
	12-23		КЭЖТ-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	24		КЭЖТ-МН1=МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1	7	
	25		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН2	1	
	26		"	" МН3	3	
	27		"	" МН4	11	
	28		- КЭЖТ-МН5=МН7	" МН5	1	
	29		ТО ЖЕ	" МН6	1	
	30		"	" МН7	1	
	31		- КЭЖТ-МН8=МН13	" МН8	1	
	32		ТО ЖЕ	" МН10	1	
	33		3400-6/76	" МН2-3	60	
				МАТЕРИАЛЫ		
				КЕРАМИЗТОБЕТОН МАРКИ 200	18.0	м ³



РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК

РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				АРМ. СТАЛЬ				ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	СРЕД. КЛАСС АУ	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	КЛАСС АIII	КЛАСС АII	КЛАСС АI	КЛАСС АI	КЛАСС АII	КЛАСС АIII	КЛАСС АIII	КЛАСС АIII				
ПР1	141.3	141.3	481.4	481.4	12.0	45.4	37.2	20.9	17	11.9	21	2.0	12.3	34.1	179.4	1882.1

1. Прямок ПР1 см. листы КЭЖТ-2, КЭЖТ-3, КЭЖТ-5.
2. Сечения 4-4 и 7-7 см. лист КЭЖТ-10.
3. Рекомендации по материалу стен см. общие указания п.6 на листе КЭЖТ-1.
4. Расчетная схема нагрузок на прямок ПР1 дана на листе КЭЖТ-5.

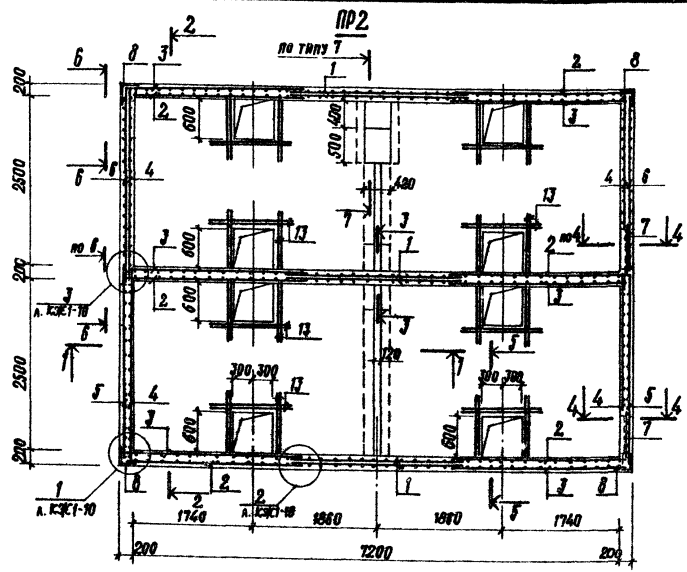
ТП 409-28-40
 КАМЕРЫ ПЕРВОИЗДЕЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТУРКЕВСКОГО И БЕЛОРУССКОГО БЕТОНА
 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ
 ПРЯМОК ПР1.
 АРМИРОВАНИЕ

КЭЖТ
 ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2
 Г. МОСКВА

ИМЯ И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

Альбом № 4.1

Технический проект 409-28-40

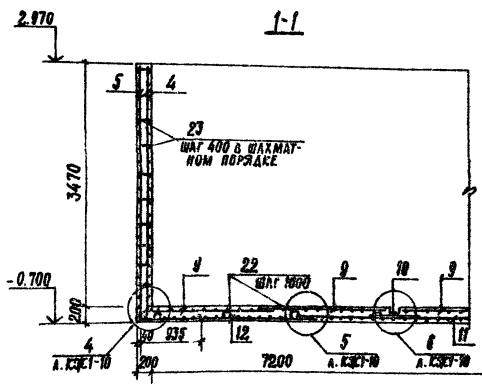


ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

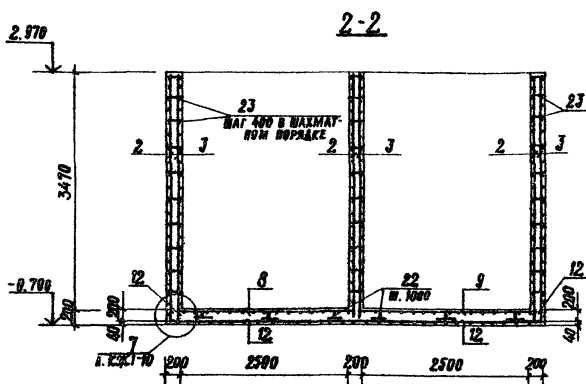
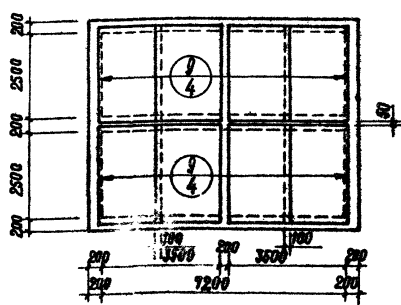
Порядк. №	Эскиз или беченка	φ мм	Длина мм	Кол.
13	1500	12AII	1500	144
14	1700	8AI	1310	5
15	1700	12AII	1270	3
16	1850	12AII	1850	24
17	2500	12AII	2500	8
18	130	12AII	630	7
19	1070	12AII	2110	4
20	1870	8AI	1870	8
21	1270	8AI	1270	4
22	1070	8AI	1070	48
23	250	8AI	250	700

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

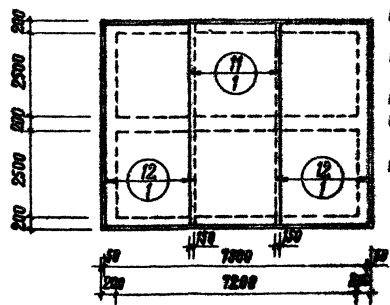
Порядк. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
					Формат
ПР2					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ					
1	-КЖС1-С1-С17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	6		
2	-КЖС1-С18-С24	ТО ЖЕ С1α	6		
3	ТО ЖЕ	" С1β	6		
4	-КЖС1-С1-С17	" С2	4		
5	ТО ЖЕ	" С3	2		
6	"	" С3α	2		
7	"	" С4	2		
8	"	" С5	4		
9	-КЖС1-С23-С39	" С25	8		
10	ТО ЖЕ	" С26	4.1	пм	
11	-КЖС1-С18-С24	" С19	1		
12	ТО ЖЕ	" С19α	2		
13-23	КЖС1-7	СТЕРЖНИ ОДНОВИЧНЫЕ			
24	-КЖС1-МН1-МН2-МН3	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1	9		
25	ТО ЖЕ	" МН2	2		
26	"	" МН3	5		
27	"	" МН4	22		
28	-КЖС1-МН5-МН7	" МН5	2		
29	ТО ЖЕ	" МН6	2		
30	"	" МН7	2		
31	-КЖС1-МН8-МН13	" МН8	2		
32	ТО ЖЕ	" МН10	1		
33	3.400-0/76	" МН2-3	98		
МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМЗОБЕТОН МАРКИ 200	30.4 м³



РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК



РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК



1. Прямок ПР2 см. листы КЖС1-2, КЖС1-3, КЖС1-5.
2. Сечения 3-3 и 7-7 см. лист КЖС1-10.
3. Рекомендации по материалу стержней см. общие указания п.6 на листе КЖС1-1.
4. Расчетная схема нагрузки на прямок ПР2 дана на листе КЖС1-5.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ГOST 5781-75				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АРМ. СТАЛЬ ГOST 5781-75			ВСЕГО				
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				КАЛЕСА И УКАТ							
	φ мм	итого	φ мм	итого	φ мм	итого	φ мм	итого	φ мм	итого						
ПР2	3976	19878	8033	8033	12.8	68.8	41.8	74.4	3.5	11.9	3.4	20.4	2.6	68.2	375.6	3080.5

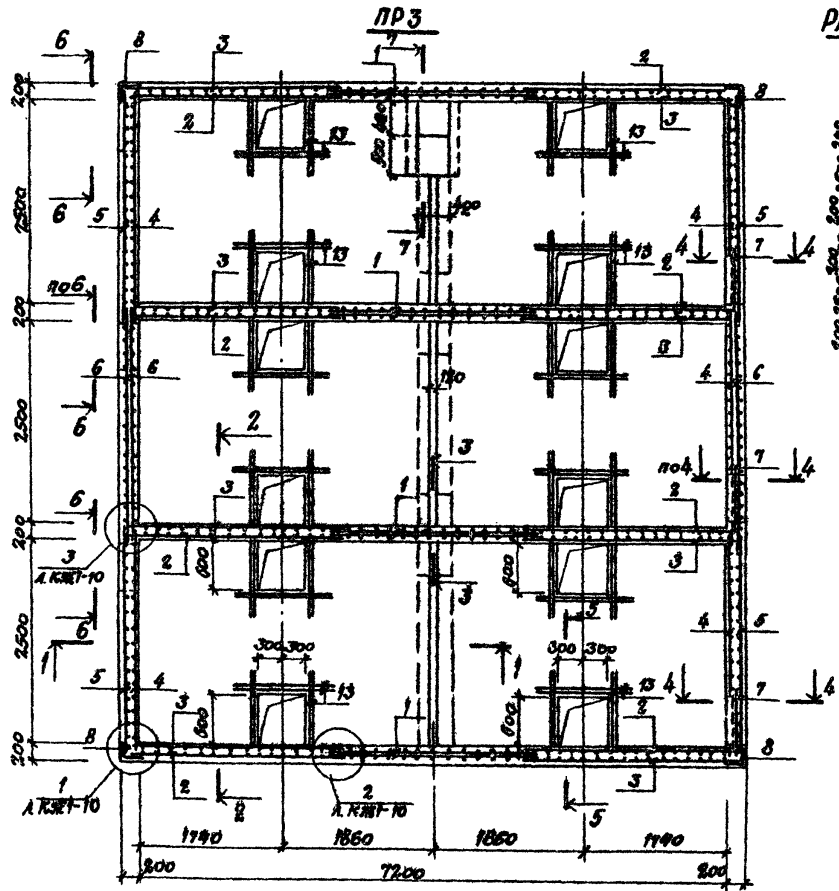
УЛ. НИКОЛАЕВСКАЯ
 НАЧ. ОФ. РЫЖКИНА
 УЛ. СЕНТЯБРЬСКОГО
 РАСЧ. ГР. СТЕПАНОВИЧ
 ДЕЛ. НАЧ. ПЛАВЕРИНА
 ШАБАЛ
 ШАБАЛ
 ШАБАЛ
 ШАБАЛ
 ШАБАЛ
 ШАБАЛ

8045/4
 ТП 409-28-40
 КЖС1
 КАМЕРЫ ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА
 ВАРИАНТ 6 МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗОБЕТОНЕ
 ПРИЯМОК ПР2. АРМИРОВАНИЕ.
 СТАЛКИ АРМ. АНТОВ
 П 7
 ГОСУДАРСТВ. ИНСТИТУТ №2 КИОСБВА

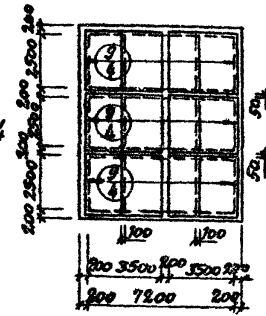
ВЫПОЛН.	
ПРОВЕР.	
УТВ. ДИ.	

Титульный проект 409-28-40

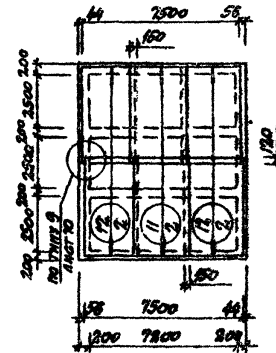
Альбом № 4.1



Раскладка верхних сеток



Раскладка нижних сеток

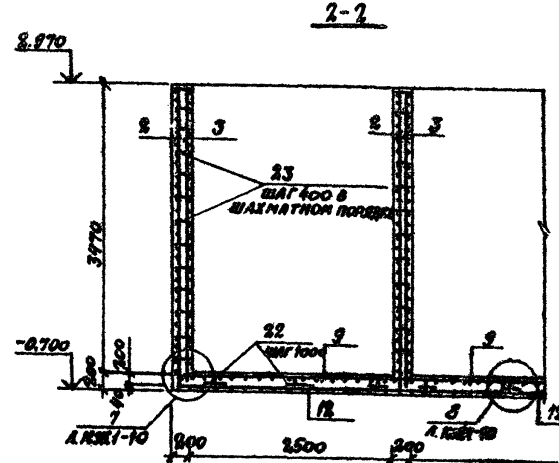
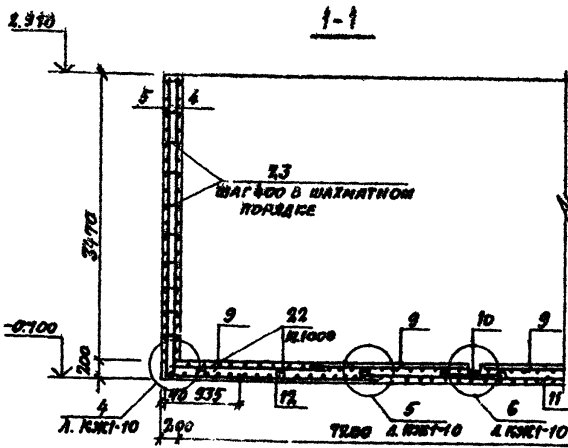


Ведомость стержней на один элемент

№ п/п	Поз.	Значс мин. длина	Ø мм	длина мм	кол
13		1500	12AII	1500	816
14		1100	8AII	1310	5
15		1100	12AII	1270	3
16		1850	12AII	1850	36
17		2500	12AII	2500	12
18		650	12AII	630	7
19		1050	12AII	2110	4
20		1670	8AII	1870	6
21		1150	8AII	1270	4
22		350	8AII	1070	72
23		260	8AII	260	970

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Марка бетона	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<p style="text-align: center;">PR3</p> <p style="text-align: center;"><u>БОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u></p>						
	1		- КЖ-1-С1-С17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	8	
	2		С10, С15 - КЖ-1 - С18-С24	ТО ЖЕ	С18	8
	3		ТО ЖЕ	"	С16	8
	4		- КЖ-1-С1-С17	"	С2	6
	5		"	"	С3	4
	6		"	"	С3а	2
	7		"	"	С4	3
	8		"	"	С5	4
	9		- КЖ-1-С25-С39	"	С25	12
	10		ТО ЖЕ	"	С26	6,6 пм
	11		"	"	С27	8
	12		"	"	С27а	4
<p style="text-align: center;">КЖ-1-Б</p> <p style="text-align: center;"><u>СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ</u></p>						
	13-23		КЖ-1-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	24		- КЖ-1-МН1-МН10	ТО ЖЕ	МН1	11
	25		ТО ЖЕ	"	МН2	3
	26		"	"	МН3	7
	27		"	"	МН4	33
	28		- КЖ-1-МН5+МН7	"	МН5	3
	29		ТО ЖЕ	"	МН6	3
	30		"	"	МН7	3
	31		- КЖ-1-МН8+МН3	"	МН8	3
	32		ТО ЖЕ	"	МН10	1
	33		3400-6/76	"	МН2-3	136
<p style="text-align: center;"><u>МАТЕРИАЛЫ</u></p> <p style="text-align: center;">КЕРАМИТОБЕТАН НАРКА 200</p>						
					428	м ³



ВЫБОРКА СТАЛ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ						АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-76			Итого	Безго
	АРМАТУРНАЯ СТЫК		ПРОФИЛЬНАЯ			СТАЛЬ						КЛАССЫ ВЕСА				
	МАРСЫ II	МАРСЫ III	Ø мм	МАРСЫ II	МАРСЫ III	МАРСЫ IV	Ø мм	МАРСЫ V	МАРСЫ VI	МАРСЫ VII	МАРСЫ VIII	Ø мм	МАРСЫ IX	МАРСЫ X		
PR3	1782	2782	2782	922	922	627	116	48	11.9	5.1	29.5	44	1023	4517	4463.3	

- 1. Прямок PR3 ст. арми КЖ-1, КЖ-3, КЖ-5
- 2. Сечения 3-3+7-7 см. арми КЖ-10
- 3. Рекомендации по материалу стен см. общие указания п.6 на листе КЖ-1
- 4. Расчетная схема каркаса на прямоке PR3 дана на листе КЖ-1-5

Инж. А. Любань	Инж. А. Рыжик
Инж. А. Лапкин	Инж. А. Лапкин
Инж. Г. Сивильнова	Инж. А. Лапкин
Инж. И. Гладко	Инж. А. Лапкин
Инж. В. Шварц	Инж. А. Лапкин
Инж. А. Гладко	Инж. А. Лапкин
Инж. А. Лапкин	Инж. А. Лапкин

ТП 409-28-40 КЖ-1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТВОРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И РЕЗКОГО БЕТОНОВ

ТП I

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОЙ КЕРАМИТОБЕТЕ

СТАЛЬ АСТ АС200

Р 8

ПРЯМОК PR3 АРМИРОВАНИЕ

Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ С. ПУШКИН

КОПИРАЛ: ФОРМАТ 221

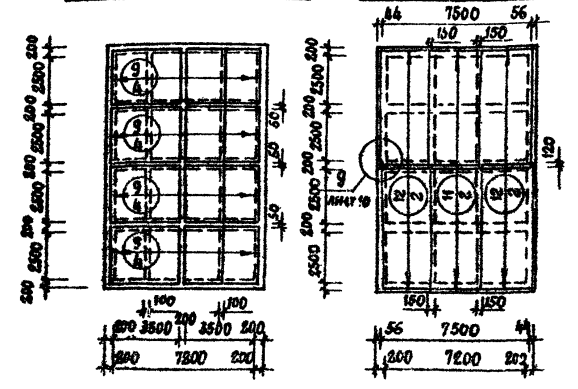
Шифр, дата, листы, номер и дата

Альбом №, ч. 1

Типовой проект АС-98-40

РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК

РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК



ВЕДМОСТЬ СТЕЖИЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

№ п/п	№ поз.	ЭКВИВ НАИ СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
13		1300	12AII	1500	288
14			8AII	1310	5
15			12AII	1270	3
16		1850	12AII	1850	48
17		2500	12AII	2500	16
18		650	12AII	650	7
19		1050	12AII	2110	4
20		670	8AII	1870	6
21		1150	8AII	1270	4
22		350	8AII	1070	96
23		155	8AII	260	1240

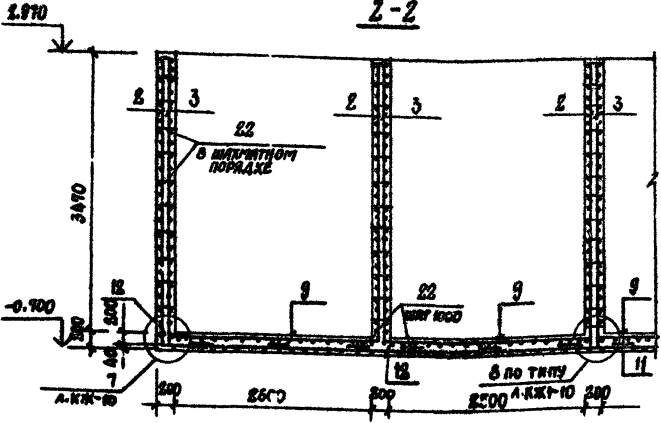
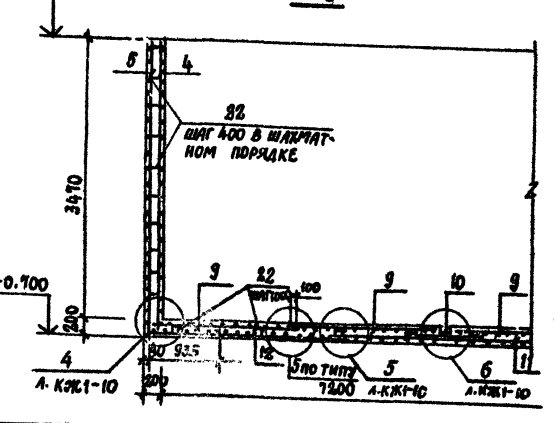
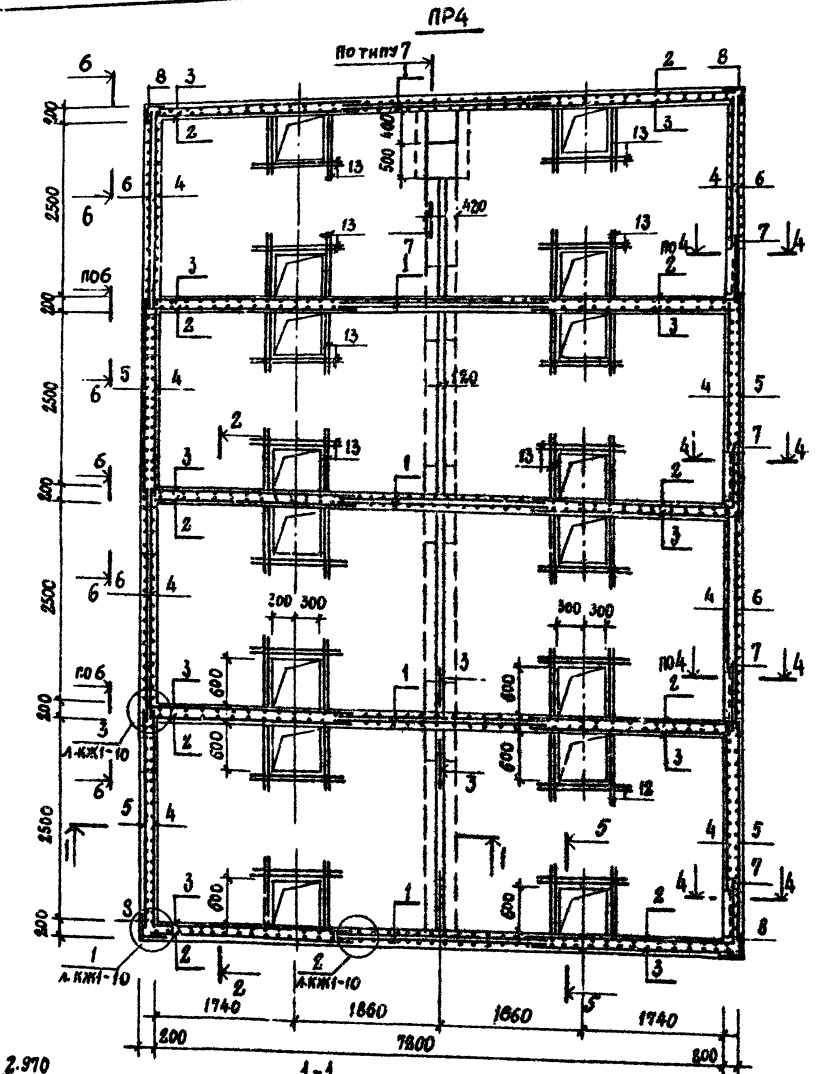
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПР4						
БОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
	1		- КЖИ-С1-С17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	10	
	2		- КЖИ-С1а-С17	ТОЖЕ С1а	10	
	3		ТОЖЕ	" С1б	10	
	4		- КЖИ-С1-С17	" С2	8	
	5		ТОЖЕ	" С3	4	
	6		"	" С3а	4	
	7		"	" С4	4	
	8		"	" С5	4	
	9		- КЖИ-С25-С39	" С25	16	
	10		ТОЖЕ	" С26	9,1	п.м.
	11		"	" С28	2	
	12		"	" С28с	4	
	13-33		КЖИ-9	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
	24		- КЖИ-МН1-МН13	ТОЖЕ МН1	13	
	25		ТОЖЕ	" МН2	4	
	26		"	" МН3	9	
	27		"	" МН4	44	
	28		- КЖИ-МН5-МН7	" МН5	4	
	29		ТОЖЕ	" МН6	4	
	30		"	" МН7	4	
	31		- КЖИ-МН8-МН9	" МН8	4	
	32		ТОЖЕ	" МН9	1	
	33		3.400-6/76	" МН2-3	174	
					МАТЕРИАЛЫ	
					КЕРАМИТОБЕТОН МАРКИ 800	56,1 м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ИТОГО	ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-79	ГОСТ 5781-79	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ												
	ВАЗОВ А I	КАСС А I	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645	ГОСТ 8645
ПР4	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8	3035,8

1. ПРЯМОК ПР4 СМ. ЛИСТЫ КЖИ-2, КЖИ-5
2. СЕЧЕНИЯ 3-3: 7-7 СМ. ЛИСТ КЖИ-10
3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МАТЕРИАЛУ СТЕИ СР. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ А-Б НА ЛИСТЕ КЖИ-1
4. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК НА ПРЯМОК ПР4 ДАНА НА ЛИСТЕ КЖИ-5.

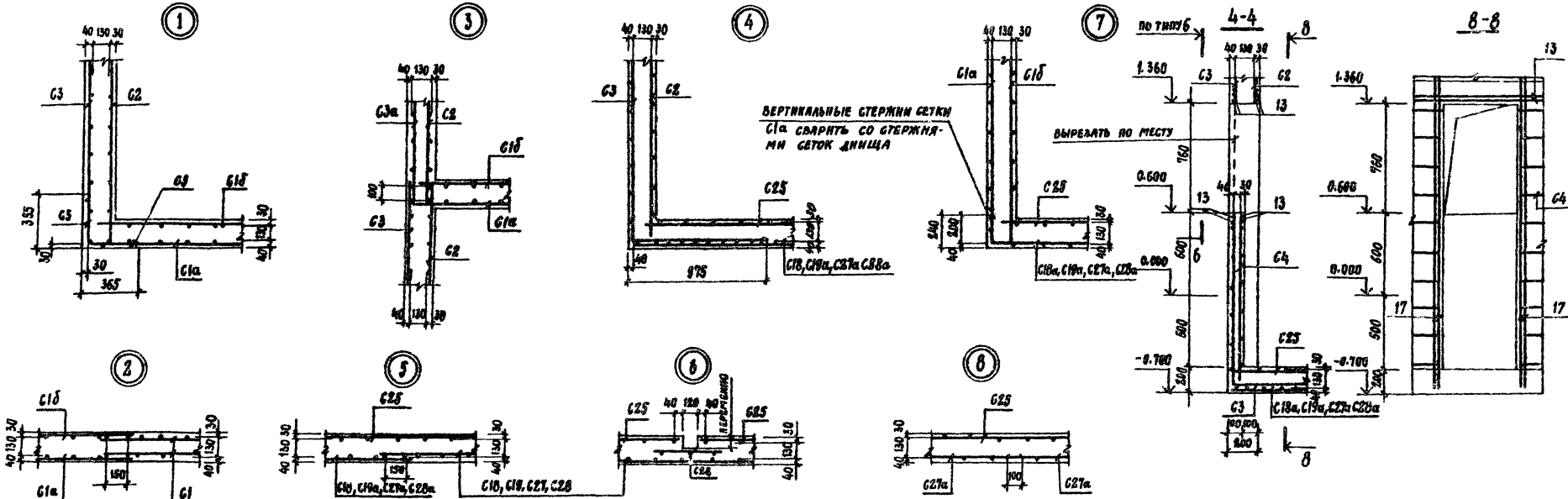


ДИРЕКТОР ЛЮБОВИНА
 НАЧ. ОУДА ДЫЗКИНА
 Д. КОНС. ДАВКИН
 Р. У. Т. Р. СИНЕЛАНОВ
 В. Е. И. У. ШАЛЕРИНА
 И. Ю. К. ШАЛЕРИНА
 П. Ю. С. ШАЛЕРИНА
 К. Ю. С. ШАЛЕРИНА

ТН 409-98-40 КЖИ
 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА
 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ
 ПРЯМОК ПР4. АРМИРОВАНИЕ.

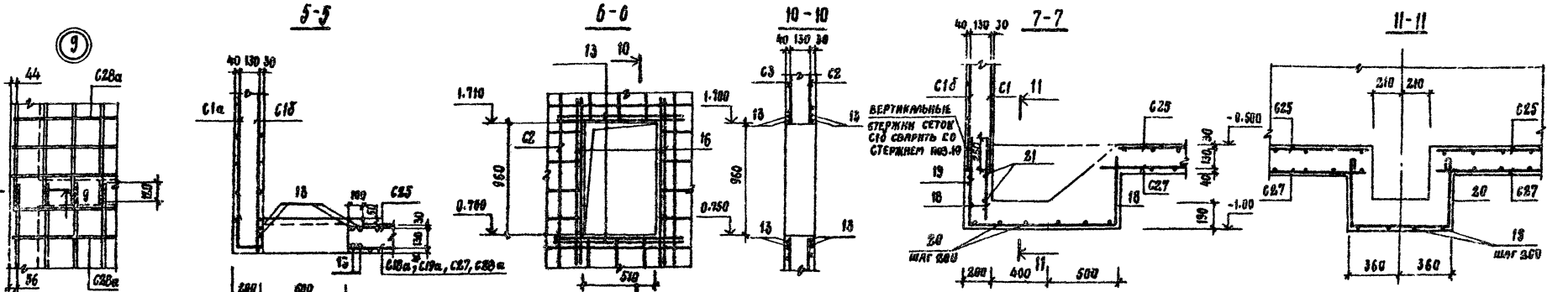
ГОСТРОЙ СЕДР
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: С. ЧУК
 ФОРМАТ 22Г



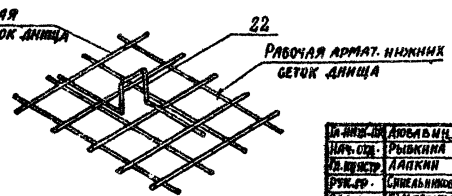
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ C1a СВАРИТЬ СО СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ ДНИЩА

ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ



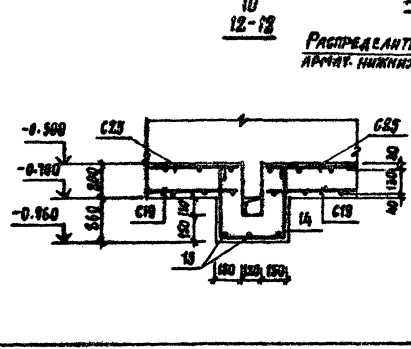
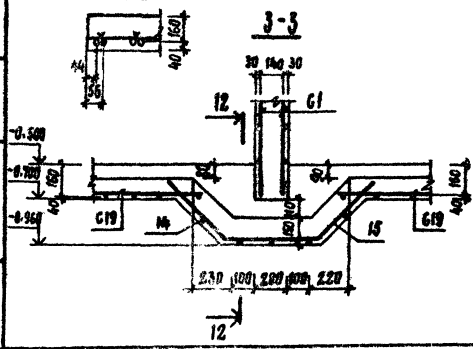
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ФИКСАТОРА (ПОЗ. 22) СЕТКИ ДНИЩА

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ РАМКА НИЖНИЙ СЕТКИ ДНИЩА



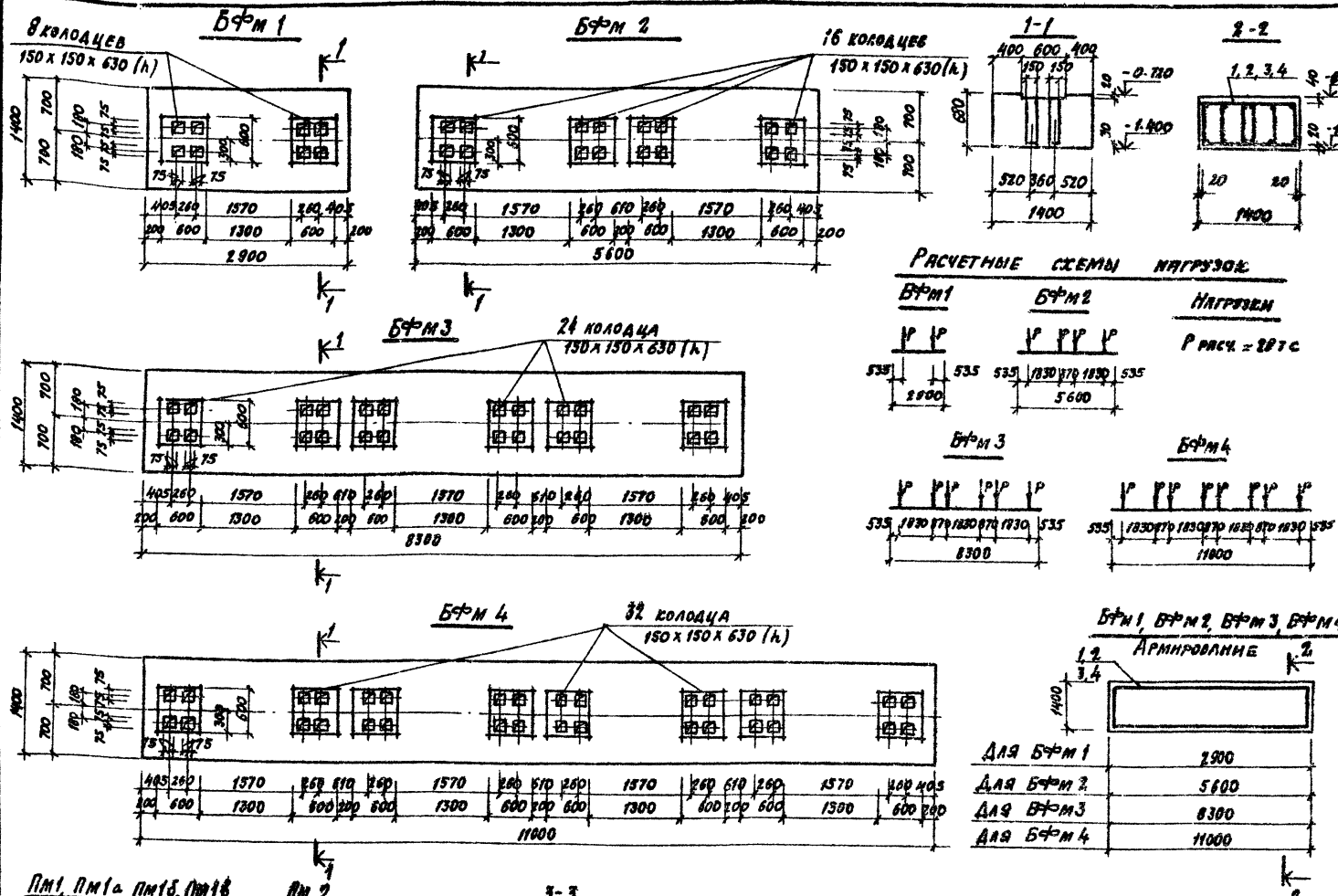
ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ1-6 ÷ КЖ1-9

ИЗМ. № 1 ПОСЛЕ Н. АРТА (ВЕРХНИЙ ЛИСТ)



ИЗМ. № 1 ПОСЛЕ Н. АРТА (ВЕРХНИЙ ЛИСТ)		8045/4 ¹²	
ИЗМ. № 1 ПОСЛЕ Н. АРТА (ВЕРХНИЙ ЛИСТ)		ТИП 409-28-40	КЖ1
ИЗМ. № 1 ПОСЛЕ Н. АРТА (ВЕРХНИЙ ЛИСТ)		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИ И ОБРАБОТКИ НАДЕЖНО КРУТЯЩЕГО И ЛЕГКОГО ВЕЩЕЙ	
ИЗМ. № 1 ПОСЛЕ Н. АРТА (ВЕРХНИЙ ЛИСТ)		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	
ИЗМ. № 1 ПОСЛЕ Н. АРТА (ВЕРХНИЙ ЛИСТ)		СЛОВА	ЛИСТ
ИЗМ. № 1 ПОСЛЕ Н. АРТА (ВЕРХНИЙ ЛИСТ)		Р	10
ИЗМ. № 1 ПОСЛЕ Н. АРТА (ВЕРХНИЙ ЛИСТ)		ПЯТЯККИ ПРИ ÷ ПР4.	
ИЗМ. № 1 ПОСЛЕ Н. АРТА (ВЕРХНИЙ ЛИСТ)		ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА	

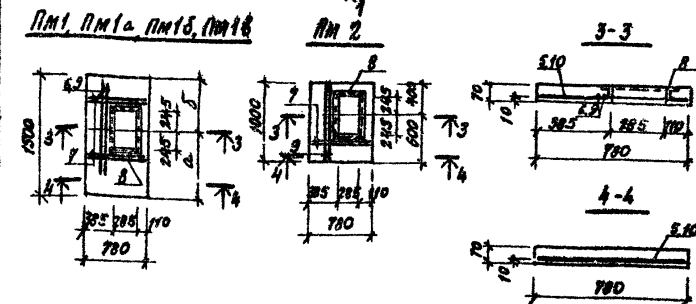
Альбом III ч. I
Трассой проект 409-28-40



Для БФМ 1: 2900
 Для БФМ 2: 5600
 Для БФМ 3: 8300
 Для БФМ 4: 11000

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
	Апр. марка АС400	Апр. марка АС200	Апр. марка АС100	Апр. марка АС50	Итого	Итого	
БФМ 1	13.2	30.6	30.6	43.8			43.8
БФМ 2	26.5	53.3	53.3	85.8			85.8
БФМ 3	41.4	82.2	82.2	123.6			123.6
БФМ 4	53.4	106.8	106.8	159.6			159.6
Пм 1, Пм 1а, Пм 1б	0.7	2.0		2.7	2.4	0.4	7.8
Пм 1в	0.7	3.9		6.6	2.4	0.4	14.4
Пм 2	0.5	6.9		5.4	2.4	0.4	13.3



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, мм	а	б
Пм 1	900	600	
Пм 1а	600	900	
Пм 1б	1050	450	
Пм 1в	750	750	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОС.	ЭЛЕМЕНТ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ	ДЛИНА, мм	КОЛ.
Пм 1а	6	1100	10АII	1100	2
Пм 1а	7	750	10АII	750	4
Пм 1а	7	См. выше	10АII	750	2
Пм 1а	9	970	10АII	970	2

1. ДЛИННЫЙ ЛИСТ СТЬ ОБЪЕДИНЮ С ПРОВОДАМИ КЛЭТ-2 КЛЭТ-4.
 2. ОБЪЕМ ЗАСТАВКИ СТЬ. ЛИСТ БЛС-1.
 3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО ПОДЪЕМА АРМАТУРЫ ПРИМЕТ В РАЙОНЕ ПМ 1.
 4. В ДИАПАЗОНЕ БФМ 1, БФМ 2, БФМ 3-39 мм, БФМ 4-35 мм.
 5. ПРИБЛИЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТАЛЬНЫМ БЛОКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПЛАВНЫМИ ВОГНАМИ, СОВМЕЩЕННЫМИ С БЛОКОМ НА ВТОРОМ СЛАЕ СВЯЗНО С ЧАСТЬЮ 2.4 ДОПУСКАЕТСЯ ПРИБЛИЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ВОЗМОЖНЫМИ ЗАБЕЖАНЫМИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БФМ 1				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	КЖИ-КП1+КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП1	1	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	2.8	м ³
БФМ 2				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
2	КЖИ-КП1+КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП2	1	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	5.3	м ³
БФМ 3				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
3	КЖИ-КП1+КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП3	1	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	7.9	м ³
БФМ 4				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
4	КЖИ-КП1+КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП4	1	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	10.5	м ³
Пм 1, Пм 1а, Пм 1б, Пм 1в				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
5	КЖИ-С40+С42	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	1	
8	КЖИ-МНВ-МН13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	0.07	м ³
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ				
ДЕТАЛИ				
6.7	КЖИ-11	СТЕРЖНИ ОДНОУГОЛЬНЫЕ Пм 1б		
2.9	КЖИ-11	СТЕРЖНИ ОДНОУГОЛЬНЫЕ Пм 2		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
10	КЖИ-С40+С42	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С41	1	
8	КЖИ-МНВ+МН13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	
2.9	КЖИ-11	СТЕРЖНИ ОДНОУГОЛЬНЫЕ		
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	0.04	м ³

В КОЛОДЕЦАХ, ПОКАЗАННЫХ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, РАЗМЕРЫ АРМЕРАС ВООДО ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СДЕЛАТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

ПМ 409-28-40 КЖИ

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

БЛОКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ БФМ 1-БФМ 4 ПЛАНТЫ МОНОЛИТНЫЕ Пм 1-Пм 2

ПРОЕКТИРОВЩИК: Д.А. КОЛЫВАЛКИН
 ЧЕКОВНИК: Л.А. ПЕТРИК
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: А.А. ДАВЫДОВ
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: А.А. ДАВЫДОВ
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: А.А. ДАВЫДОВ
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: А.А. ДАВЫДОВ

ПРИБЛАСА

8045/4

ИНС. №

ГОСТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2
 г. МОСКВА

ФОРМАТ 27Г

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла по площадям, лестницам и ограждениям	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
4	Схемы обслуживающей площадки камер ПК1, ПК2, ПК3, ПК4	
5	Крышка камеры	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 в. 3,4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.400-10/16 в. 7	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Вид профиля и ГОСТ, т.у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	мм по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР				Масса потребного металла по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется в.ц.						
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			МАССА МЕТАЛЛА											
									Общая масса Т											
									ПК1	ПК2	ПК3	ПК4								
Крышка									Код элемента конструкт				I	II	III	IV				
526211									0,31	0,62	0,93	1,24	0,31	0,62	0,93	1,24				
Швеллеры стальные тнзые равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСт3.КП2	С.Р. 160x50x5	1	11240	73007															
Всего профиля			2						0,31	0,62	0,93	1,24	0,31	0,62	0,93	1,24				
Уголки стальные тнзые равнополочные ГОСТ 19771-74*	ВСт3.КП2	С.Р. 4	3	11240	75116				0,03	0,06	0,09	0,12	0,03	0,06	0,09	0,12				
Всего профиля			4						0,03	0,06	0,09	0,12	0,03	0,06	0,09	0,12				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3.КП2	С.Р. 24	5	11240	26108				0,16	0,32	0,48	0,64	0,16	0,32	0,48	0,64				
Всего профиля			6						0,16	0,32	0,48	0,64	0,16	0,32	0,48	0,64				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт3.КП2	8x2	7	11240	72117				0,6	1,2	1,8	2,4	0,6	1,2	1,8	2,4				
		8x3	8	11240	72117				0,45	0,9	1,35	1,8	0,45	0,9	1,35	1,8				
		8x10	9	11240	71110				0,50	1,0	1,5	2,0	0,5	1,0	1,5	2,0				
Итого:			10						1,55	3,10	4,65	6,2	1,55	3,10	4,65	6,2				
Всего профиля			11						1,55	3,1	4,65	6,2	1,55	3,1	4,65	6,2				
Итого масса металла	ВСт3.КП2		12						2,05	4,1	6,15	8,2	2,05	4,1	6,15	8,2				
Лестницы (лист 2)			13										0,13	0,13	0,13	0,13				
Площадки (лист 2)			14										0,51	0,67	0,85	1,03				
Ограждения лестниц и площадок (лист 2)			15										0,29	0,36	0,43	0,51				
Всего масса металла	ВСт3.КП2		16	11240									2,98	5,26	7,96	9,87				
Масса поставка элементов по кварталам, Т		I	17																	
		II	18																	
		III	19																	
		IV	20																	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений

Главный инженер проекта: *Л.А. Любавин*

14
8045/14

Привязан	
Имя, № подл., Подпись, и.д.т. Л.А. Любавин Л.А. Любавин Л.А. Любавин Л.А. Любавин Л.А. Любавин Л.А. Любавин Л.А. Любавин Л.А. Любавин Л.А. Любавин Л.А. Любавин	Типовой проект ТП 409-28-40 КМ1 Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого бетонов Тип I Вариант в монолитном керамзитобетоне Общие данные (начало) Техническая спецификация металла на камеры
Госстрой СССР Проектный институт № 2 Г. Москва	Лист 5
Копировал <i>Щелет</i> - Формат 22г	

Альбом III ч.1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование кон- струкций по номенкла- туре проектирующей 01-09	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИИ (т)														Всего	Количество (шт.)	Средняя типовая конструкция
		ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ																
		Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной	Сварной над стальной			
ПК1																		
Крышка	1	526211		0,16						0,5			1,95	0,24			2,07	
Лестницы	2	526212		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки	3	526213		0,05		0,01								0,18		0,27	0,52	
Ограждение лестниц и площадок	4	526214				0,27			0,02								0,29	
Итого:	5			0,29		0,3		0,02	0,5				1,95	0,52		0,3	3,01	
ПК2																		
Крышка	6	526211		0,32						1,0			2,1	0,68			4,14	
Лестницы	7	526212		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки	8	526213		0,06		0,01								0,24		0,36	0,68	
Ограждение лестниц и площадок	9	526214				0,33			0,03								0,36	
Итого:	10			0,46		0,36		0,03	1,0				2,1	0,92		0,39	5,31	
ПК3																		
Крышка	11	526211		0,48						1,5			3,15	1,02			6,21	
Лестницы	12	526212		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки	13	526213		0,07		0,01								0,31		0,46	0,86	
Ограждение лестниц и площадок	14	526214				0,10			0,03								0,43	
Итого:	15			0,63		0,13		0,03	1,5				3,15	1,33		0,49	7,63	
ПК4																		
Крышка	16	526211		0,64						2,0			4,2	1,36			8,28	
Лестницы	17	526212		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки	18	526213		0,09		0,01								0,37		0,56	1,04	
Ограждение лестниц и площадок	19	526214				0,19			0,04								0,52	
Итого:	20			0,81		0,20		0,04	2,0				4,2	1,83		0,69	9,89	

Общие указания

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ1 разработаны на основании задания института Гипростроммаш
2. Рабочие чертежи КМ1 разработаны в соответствии с требованиями СН и ПИ-6-74 и СНиП 03-92 с дополнениями и изменениями.
3. Материал конструкций - ВСтЗ СП2 по ГОСТ 380-74
4. Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные и на браках нормальной точности.
5. Заводские сварные соединения выполняются автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9476-75.
6. Браки применяют нормальной точности по ГОСТ 9986-70*
7. Изготовление и монтаж металлических конструкций производят в соответствии со СНиП 18-75.
8. Все стальные конструкции должны быть защищены от коррозии согласно СНиП 28-73*. Конструкции следует покрыть масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79) за 2 раза.
9. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 200 кг/м²
10. В ведомости металлоконструкций по видам профилей в графе 17 учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.
11. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детальной рабочей документации марки КМД.
12. В проекте применено изобретение по авторскому свидетельству № 540848.

УТВЕРЖДАЮ: ПОДПИСЬ МАСТРА РАБОЧЕГО ЧЕРТЕЖА

МАШ.ОТД.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	МАШ.ОТД.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	МАШ.ОТД.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	МАШ.ОТД.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	МАШ.ОТД.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Дир. Г.Р.	Инженер А.В.	Инженер Г.В.	Инженер В.В.	Инженер С.В.	Инженер М.В.	Инженер Л.В.	Инженер А.В.	Инженер В.В.	Инженер С.В.
Инженер В.В.	Инженер Г.В.	Инженер В.В.	Инженер С.В.	Инженер М.В.	Инженер Л.В.	Инженер А.В.	Инженер В.В.	Инженер С.В.	Инженер Г.В.
Инженер С.В.	Инженер М.В.	Инженер Л.В.	Инженер А.В.	Инженер В.В.	Инженер С.В.	Инженер Г.В.	Инженер В.В.	Инженер С.В.	Инженер Г.В.
Инженер В.В.	Инженер С.В.	Инженер Г.В.	Инженер В.В.	Инженер С.В.	Инженер Г.В.	Инженер В.В.	Инженер С.В.	Инженер Г.В.	Инженер В.В.

ПРИЗНАКИ									
НМВ.№									

ТИП 409-28-40		КМ 1	
Камеры первичного действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого чугунов			
Вариант в многопантном керамзитобетоне		Стальная лист	Листов
		Р	3
Общие данные (обозначение) ведомости металлоконструкций по видам профилей		Госстрой СССР ПРОЕКТИВНИИ ИНСТИТУТ АЗ г. МОСКВА	

8045/16

АЛЬБОМ № 4.1
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

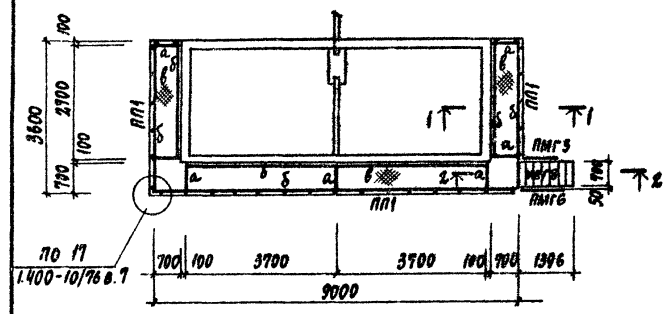


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

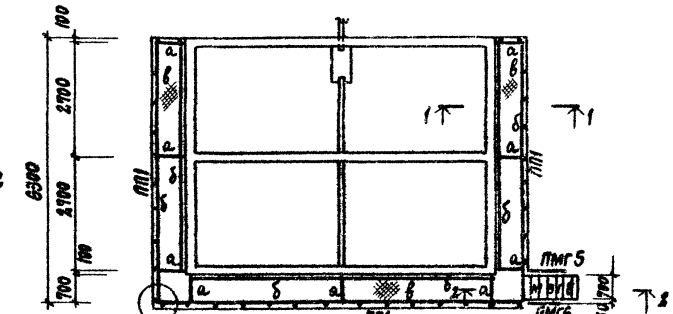


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК4

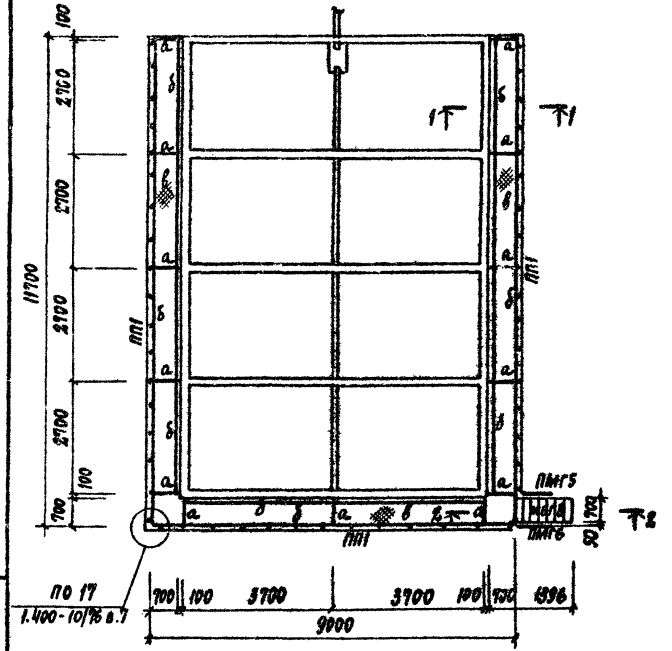
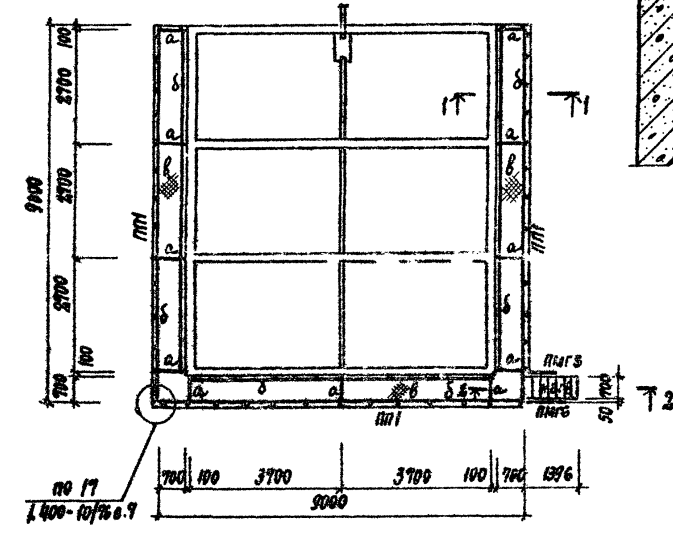


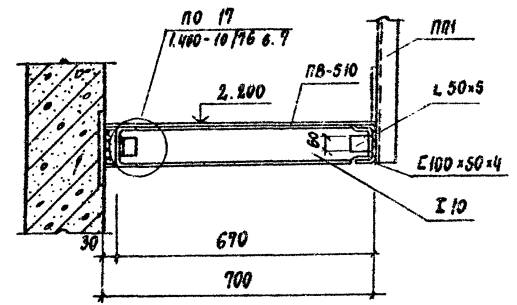
СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3



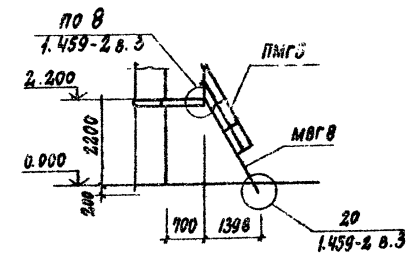
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА БЕТОНА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ГС.М	Н ГС			
а	I		I 10	0,3		0,8	VI	ВСТЭКПЗ С38/23
б	Е		С100х50х4			0,2	"	"
ПП1		1	L50x5				"	"
		2	L25x3				"	"
		3	-140x4				"	"
		4	L56x4				"	"
в			ПВ-310				"	"
МВГВ			1.459-2 в.4				"	1шт
ПМГ5			70 мм				"	1шт
ПМГ6			"				"	1шт

1-1



2-2



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ КМ1-3
2. ШАГ СТОЕК ОГРАЖДЕНИЯ ПП1 (ПОЗ.1) ПРИНЯТ С 900ММ.

ЛНВ.СЗ.ПОД.А. П.О.А.П.И.В.С.И.В.А.С.Т.А.М.А.М.И.В.Е.Н.А.

И.И.И.И.И.И. ПРОБОВНИК	И.И.И.И.И.И. ПРОЕКТОР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР
И.И.И.И.И.И. ПРОЕКТОР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР
И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР
И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.И. ИНЖЕНЕР

ТП 409-28-40

КМ1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

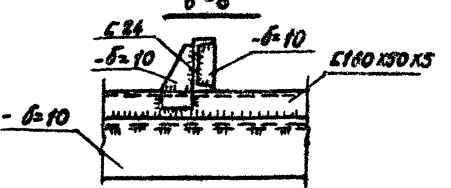
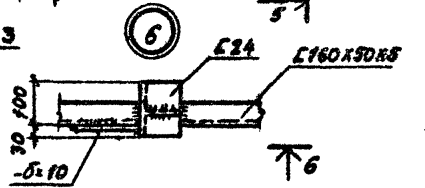
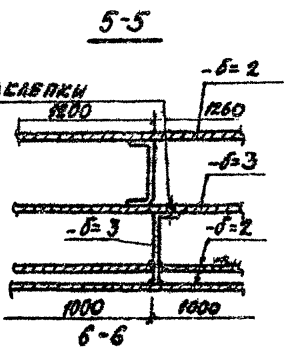
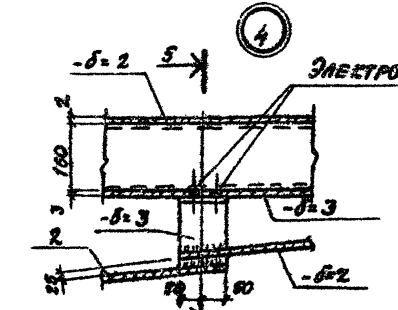
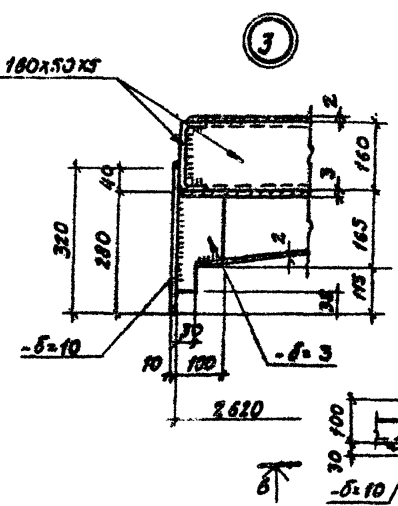
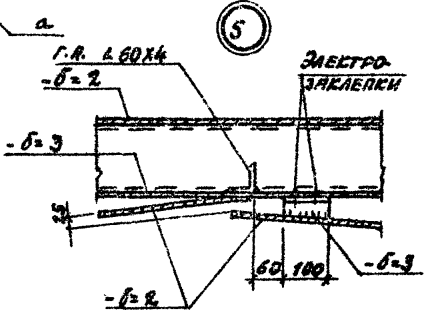
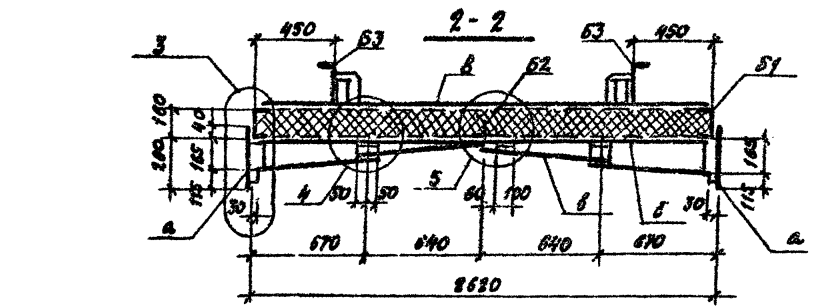
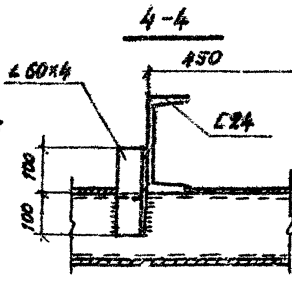
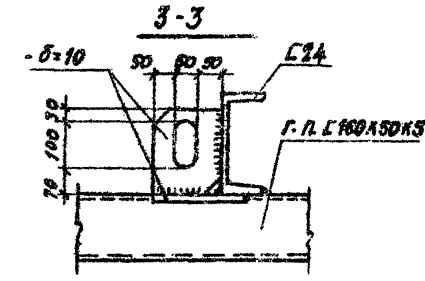
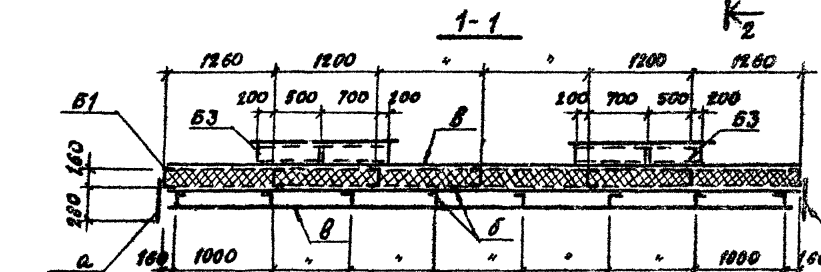
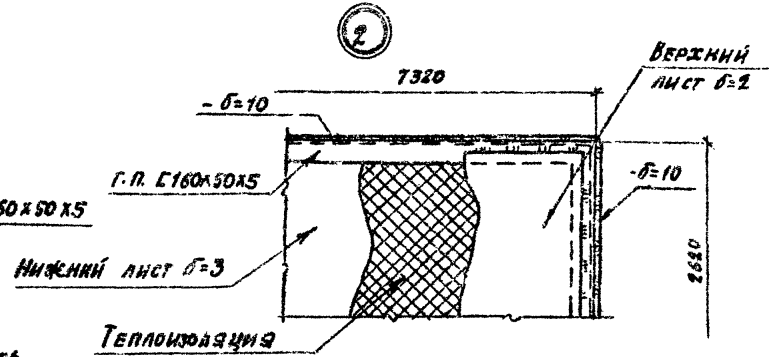
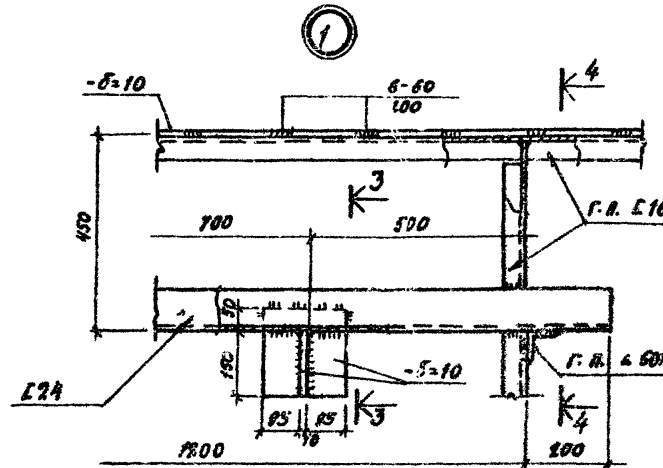
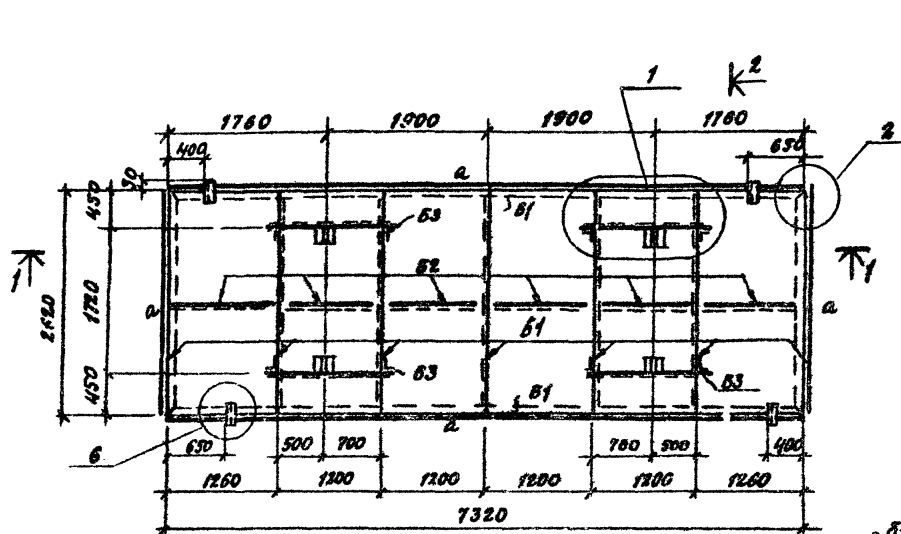
ТИП I

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2
 г. МОСКВА

КАПРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ 22Г



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	9 ССЫЛ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ГС.М	Н ГС		
Б1	Г		Г.П. L160x50x5 Г.П.			0,5	УСТ. З. К. Л. 23
Б2	Л		L 60x4 Г.П.				"
Б3	Г		L 24			0,6	"
а	—		-Б=10				"
б	—		-Б=3				"
в	—		-Б=2				"

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ — ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М 150, h=160 по ГОСТ 9573-72 — 3,1 м³

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИН-ТА ГИПРОСТРОИМАН И ОБЪЯВЛЕН К ИЗОБРЕТЕНИЮ-ЯВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО N 540848
2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРНОЙ. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ САРКАСА КРЫШКИ h=5 мм, ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЛИСТЫ НИЖНЕЙ ОБШИВКИ ПРИВАРЯЮТСЯ К САРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ h=3 мм С НАРЯЖЕННОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРЯЕМОГО ЛИСТА. ЕСЛИ ПРИВАРЯЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО САРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРЯЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПРЕРЫВНЫМ ШВОМ $\frac{3-50}{200}$.
5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРЯЮТСЯ К САРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПРЕРЫВНЫМ ШВОМ $\frac{2-60}{200}$ ПОСЛЕ КАЖДОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.
6. ОБЩИЕ УСИЛЕНИЯ СМ. ЛИСТ КМ1-3.
7. МАССА КРЫШКИ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ — 2,4 т.

Д. ИЖ. ПР.	ЛЮБОВИНА	Л. П.					
ОБ. ЭЛ.	ЛЮБОВИНА	Л. П.					
П. КОНСТ.	ЛЮБОВИНА	Л. П.					
Р. УЧ. ГР.	ЛЮБОВИНА	Л. П.					
О. ИЖ.	ЛЮБОВИНА	Л. П.					
И. ИЖ.	ЛЮБОВИНА	Л. П.					
П. ОБС.	ЛЮБОВИНА	Л. П.					
Н. ОБС.	ЛЮБОВИНА	Л. П.					

ТО 409-28-40 КМ1
 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ.
 Тип I
 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ
 КРЫШКА КАМЕРЫ
 ГОСТР ОИ ССР
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2
 г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ: Д. Д.
 ФОРМАТ 22 Г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
33/12
Заказ № 5820 Инв. № 8045/4 Тираж 200
Сдано в печать 8.8 198 6 Цена 1-60