

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-40

**КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ**

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I

**ЧАСТЬ 3. ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗБЕТОНЕ С
ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ**

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-40
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|---|--|
| <p>Альбом I Общая пояснительная записка
Технологическая часть
Автоматизация тепловых процессов</p> <p>Альбом II Теплотехническая часть</p> <p>Альбом III Строительные конструкции камер типа I
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом IV Строительные конструкции камер типа II
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом V Строительные конструкции камер типа III
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом VI Строительные конструкции камер типа IV
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом VII Строительные конструкции камер типа V
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией</p> | <p>Альбом VIII Строительные изделия камер типов I-V
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом IX Заказные спецификации</p> <p>Альбом X Сметы
часть 1 Сметы для камер типа I в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Сметы для камер типа I в сборном керамзитобетоне
часть 3 Сметы для камер типа I в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией
часть 4 Сметы для камер типа II в монолитном керамзитобетоне
часть 5 Сметы для камер типа II в сборном керамзитобетоне
часть 6 Сметы для камер типа II в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией
часть 7 Сметы для камер типа III в монолитном керамзитобетоне
часть 8 Сметы для камер типа III в сборном керамзитобетоне
часть 9 Сметы для камер типа III в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией
часть 10 Сметы для камер типа IV в монолитном керамзитобетоне
часть 11 Сметы для камер типа IV в сборном керамзитобетоне
часть 12 Сметы для камер типа IV в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией
часть 13 Сметы для камер типа V в монолитном керамзитобетоне
часть 14 Сметы для камер типа V в сборном керамзитобетоне
часть 15 Сметы для камер типа V в сборном железобетоне
с тепловой изоляцией
часть 16 Локальные сметы на все виды работ</p> <p>Альбом XI Нестандартизированное оборудование</p> |
|---|--|

РАЗРАБОТАН
 проектным институтом №2 Госстроя СССР
 Главный инженер института *А.С. Бахарев*
 Главный инженер проекта *О.Г. Любавин*

При научном руководстве
 института ВНИИ железобетон
 Зам. директора *Б.И. Березовский*
 Зав. лабораторией *Г.А. Объещенко*

Утвержден Госстроем СССР
 Протокол № 61 от 6.08. 1981 года
 Введен в действие институтом Гипростроммаш
 Приказ № 73 от 18.09. 81 г

КФЦИТП инв. № 8045/6

	ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
КЖЗ-1	Общие данные (начало)	3
КЖЗ-2	Общие данные (окончание)	4
КЖЗ-3	Планы камер ПК1 ÷ ПК4 Разрезы 1-1 ÷ 3-3	5
КЖЗ-4	Разрезы 4-4 ÷ 8-8 Узлы 1 ÷ 7	6
КЖЗ-5	Схемы расположения плит днища и водоотводящего бортика камер ПК1 ÷ ПК4	7
КЖЗ-6	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1 ÷ ПК4	8
КЖЗ-7	Схемы расположения элементов каналов КА1 ÷ КА4	9
КЖЗ-8	Монолитные участки Ум1 ÷ Ум4	10
КЖЗ-9	Монолитные участки Ум5, Ум6, Пм1 ÷ Пм18	11
КЖЗ-10	Монолитные участки Ум7 ÷ Ум11	12
КЖЗ-11	Балки фундаментные монолитные БФм1 ÷ БФм4	13

Лист	Наименование	Стр.
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
КМЗ-1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла на камеры	14
КМЗ-2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла по площадкам, лестницам и ограждениям.	15
КМЗ-3	Общие данные (окончание) Ведомость металлоконструкций по видам профилей	16
КМЗ-4	Схемы обслуживающей площадки камер ПК1 ÷ ПК4	17
КМЗ-5	Крышка камер	18
КМЗ-6	Схемы стальной обшивки тепловой изоляции камер ПК1 ÷ ПК4	19
КМЗ-7	Схемы стальной обшивки тепловой изоляции камер ПК1 ÷ ПК4. Узлы 1 ÷ 5	20
КМЗ-8	Схемы стальной обшивки тепловой изоляции камер ПК1 ÷ ПК4. Узлы 6 ÷ 9	21
	<u>ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА</u>	
ОСЗ-1	Основные положения по организации строительства	22

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

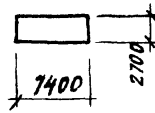


СХЕМА КАМЕРЫ ПК

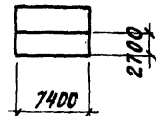


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4

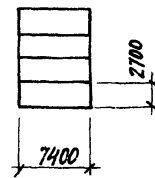
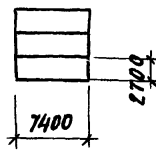


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Contains references to standards and materials like 1.141-9, 3.006-2, 3.400-6/76.

Литные железобетонные балки не связаны с дном камер. Стены камер, балки под стойки пакетировщика рассчитаны исходя из следующих условий: а) грунтовые воды отсутствуют; б) грунты неучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: Сн=0,02 кг/см², γ=28°, γ'=1,8 тс/м³; E=150 кгс/см².

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with 3 columns: Формат, Лист, Наименование, Примечание. Lists drawing sheets 1 through 11.

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists components like ПЗ, ТЖ, ТТ, ЭА, КЖЗ, КМЗ.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия марки КЖЗ разработаны на основании заданий институтов Гипростроммаш и ВНИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОН и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

13. Лоток дна выполнить из монолитного керамзитобетона марки 200 с объемным весом γ'=1500 кгс/м³ с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94. 14. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона марки 50.

Table with project details: ИВ. №, Л. инж. пр., Л. констр., Рук. гр., Вед. инж., Инж., Проверил, Наряд-контроль, Привязан, ТП 409-28-40, КЖЗ, ЛИСТЫ, Страницы, Лист, Листов.

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Количество на камеру				Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ							
П1	1.141-9 в.5	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК4-33.15	2			1.185т	
П2	То же	То же ПК4-33.12	2			0.985т	
П3	" в.6	ПК4-30.15	-	4	6	8	1.08т
П4	"	ПК4-30.12	-	4	6	8	0.82т
Л5г-8	3.006-2 в. II -1	ЛОТОК Л5г-8	2	4	6	8	0.28т
П5г-8	То же в. II -2	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П5г-8	2	4	6	8	0.10т
ПС1-1	КЖБЗ-ПС1-ПК1-7	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПС1-1	1	1	1	1	4.8т
ПС1-2	То же	То же ПС1-2	1	1	-	-	4.8т
ПС1-3	"	" ПС1-3	-	-	1	1	4.8т
ПС2-1	КЖБЗ-ПС2-1-ПК2-5	" ПС2-1	4	4	4	4	3.1т
ПС2-2	То же	" ПС2-2	1	2	3	4	3.1т
ПС2-3	"	" ПС2-3	1	2	3	4	3.1т
ПС3-1	КЖБЗ-ПС3-1-ПК4-1	" ПС3-1	-	1	2	3	4.8т
ПС4-1	То же	" ПС4-1	-	2	4	6	3.1т
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ							
БФМ1	КЖЗ-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ МОНОЛИТНАЯ БФМ1	2	-	-	-	
БФМ2	То же	То же БФМ2	-	2	-	-	
БФМ3	"	" БФМ3	-	-	2	-	
БФМ4	"	" БФМ4	-	-	-	2	
УМ1	КЖЗ-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1	1	-	-	-	
УМ2	То же	То же УМ2	-	1	-	-	
УМ3	"	" УМ3	-	-	1	-	
УМ4	"	" УМ4	-	-	-	1	
УМ5	КЖЗ-9	" УМ5	1	1	1	1	
УМ6	То же	" УМ6	1	1	1	1	
УМ7	КЖЗ-10	" УМ7	4	6	8	10	
УМ8	То же	" УМ8	1	1	1	1	
УМ9	"	" УМ9	1	1	1	1	
УМ10	"	" УМ10	-	1	2	3	
УМ11	"	" УМ11	-	1	2	3	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество на камеру				Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
ПМ1	КЖЗ-9	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ ПМ1	1	1	1	1	
ПМ1а	То же	То же ПМ1а	-	1	1	1	
ПМ1б	"	" ПМ1б	-	-	1	1	
ПМ1в	"	" ПМ1в	-	-	-	1	
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ							
МС1	КЖЗ-МС1-МСВ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	21,8	35,0	48,2	61,4	п.м.
МС2	То же	То же МС2	60	98	136	174	
МС3	"	" МС3	1	2	3	4	
МС4	"	" МС4	6	12	18	24	
МС5	"	" МС5	1	2	3	4	
МС6	"	" МС6	1	2	3	4	
МС8	"	" МС8	2	4	6	8	
ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ МАРКИ 100 ПО ГОСТ 9573-72 *							
ИЗДА ПО ГОСТ 10296-79			119,0	158,0	389,0	516,0	м ³

8045/6

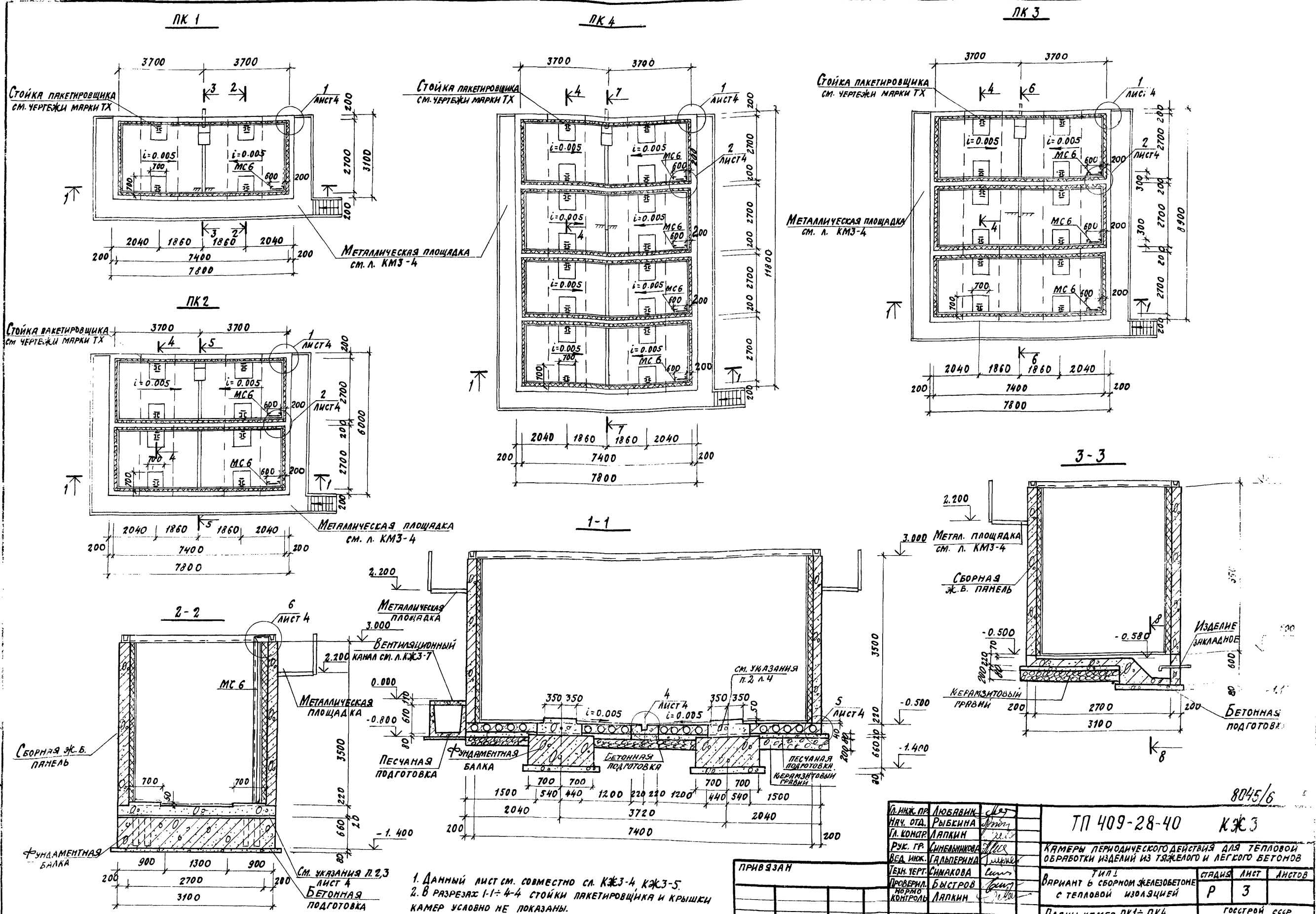
ТП 409-28-40 КЖЗ

Л. ИЖ. ПР. ЛЮБОВИН	Л. ИЖ. ПР. РЫБКИНА	Л. ИЖ. ПР. ЛАПКИН	Л. ИЖ. ПР. СИНЕЛЬНИКОВА	Л. ИЖ. ПР. ГАЛЛЕРИНА	Л. ИЖ. ПР. СОВОЛОВА	Л. ИЖ. ПР. БЫСТРОВ	Л. ИЖ. ПР. ЛАПКИН
М. П. О. А.	М. П. К. О. С. Т.	М. П. Г. Р.	М. П. В. Е. Д. И. Ж.	М. П. С. Т. Т. Е. Х. Н.	М. П. П. Р. О. В. Е. Р. К. И. Я.	М. П. К. О. Р. Р. Е. В. А. Т. О. Р.	М. П. Л. А. П. К. И. Н.
КВАРТЕР ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ				ТИП I		ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
ПРИВЯЗАН				СТРАНА		ЛИСТ	
				Р		2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОМЧАННЕ)				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНН ИНОТИТУТН ? г. Москва			

ИНВ. №

КОПИРОВАЛ

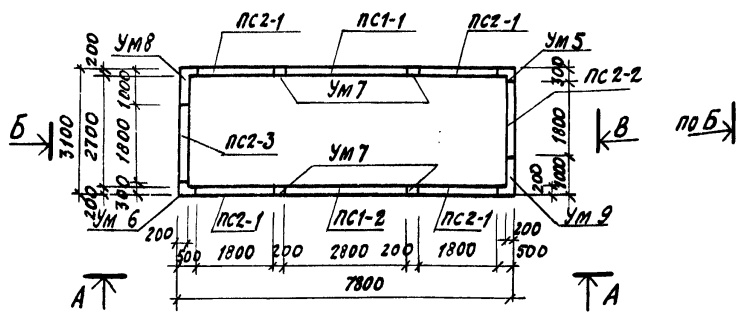
ФОРМАТ 22г



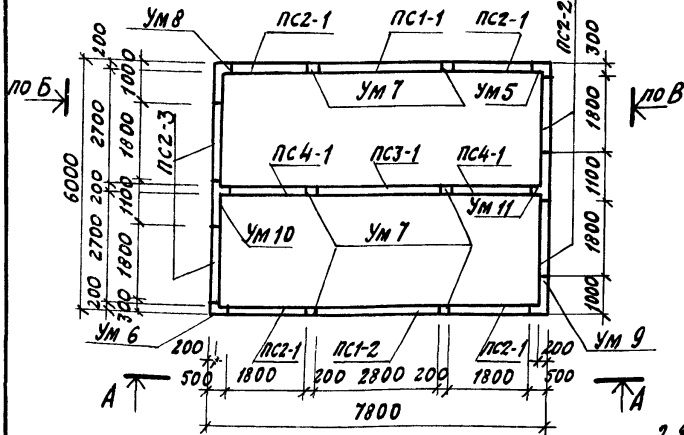
1. Данный лист см. совместно с л. КЖЗ-4, КЖЗ-5.
 2. В разрезах 1-1 ÷ 4-4 стойки пакировщика и крышки камер условно не показаны.

ПРИВЯЗАН	Л. ИЖ. ПР. ЛЮБЯВИН	СЛ	ТП 409-28-40 КЖЗ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИЖ. ОД. РЫБКИНА	СЛ					
	Л. КОНДР. ЛЯПКИН	СЛ					
	РУК. ГР. СИНЕЛИНОВА	СЛ					
ВЕД. ИЖ. ГАЛПЕРИНА	СЛ	ВАРИАНТ 6 СБОРНОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	Р	3	ГОСТРОЙ СССР	ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2	Г. МОСКВА
ВЕЖ. ЧЕРТ. СИЛАНОВА	СЛ	ПЛАНЫ КАМЕР ПК1 ÷ ПК4					
ПРОВЕРИЛ. БЫСТРОВ	СЛ	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3					
НОРМ. КОНТРОЛЬ ЛЯПКИН	СЛ						
ИНВ. №:							

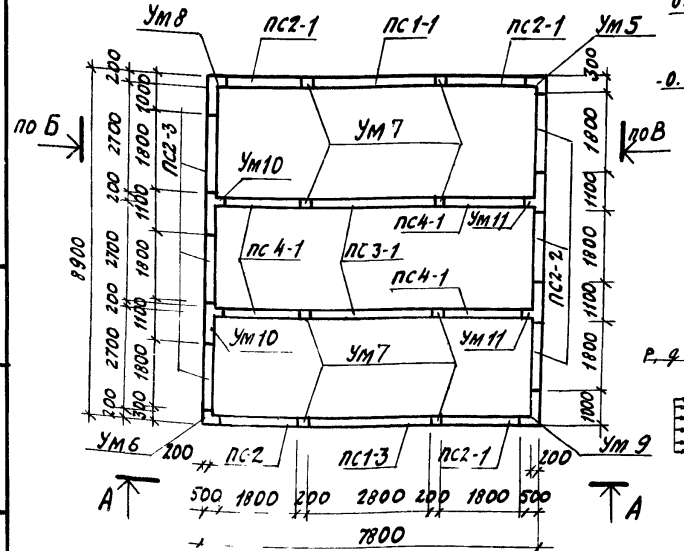
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1**



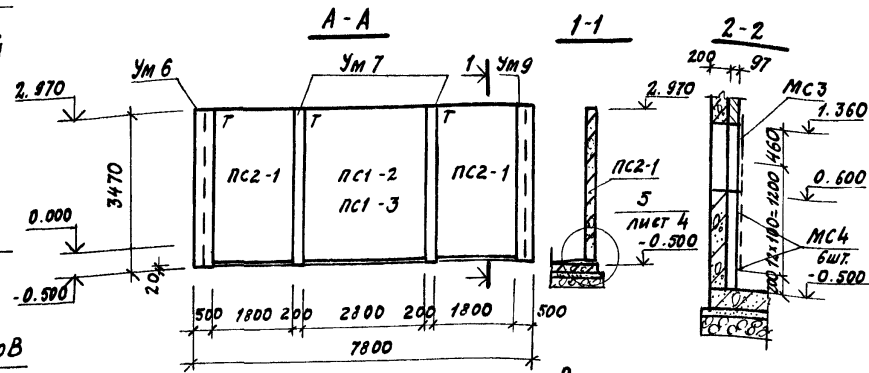
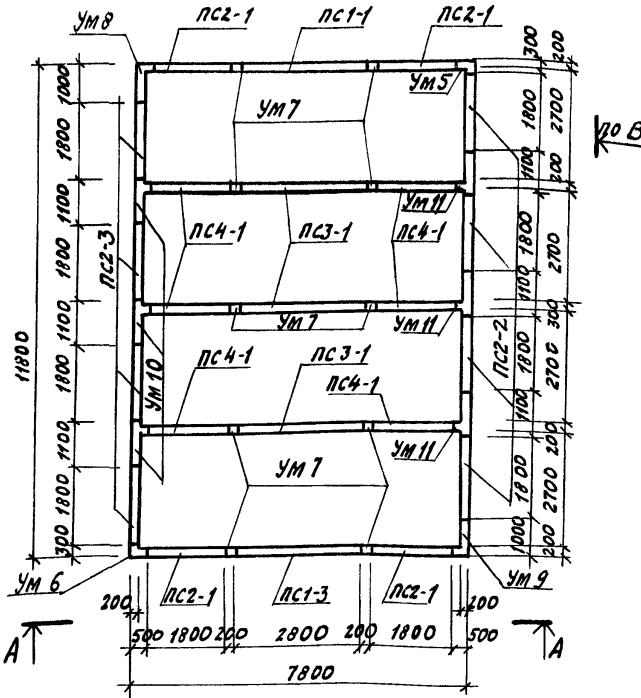
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2**



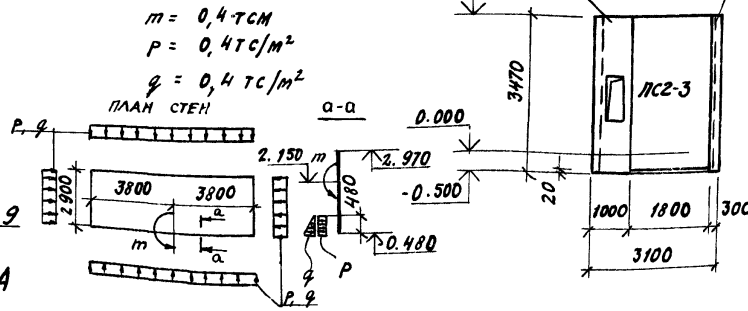
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3**



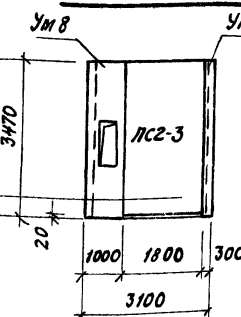
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК4**



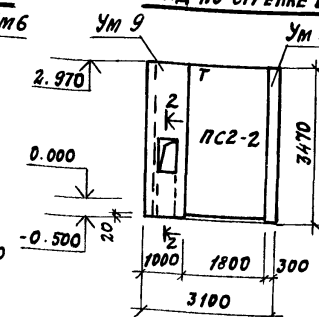
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ВИД ПО СТРЕЛКЕ Б



ВИД ПО СТРЕЛКЕ В



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КАМЕРУ				ПРИМЕЧАНИЯ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
ПК1-1	КЖЗ-ПК1-1÷ПК1-7	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПК1-1	1	1	1	1	4.8Т
ПК1-2	То же	То же ПК1-2	1	1	-	-	4.8Т
ПК1-3	"	" ПК1-3	-	-	1	1	4.8Т
ПК2-1	КЖЗ-ПК2-1÷ПК2-5	" ПК2-1	4	4	4	4	3.1Т
ПК2-2	То же	" ПК2-2	1	2	3	4	3.1Т
ПК2-3	"	" ПК2-3	1	2	3	4	3.1Т
ПК3-1	" ПК3-1÷ПК4-1	" ПК3-1	-	1	2	3	4.8Т
ПК4-1	"	" ПК4-1	-	2	4	6	3.1Т
УМ5	КЖЗ-9	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ5	1	1	1	1	
УМ6	То же	То же УМ6	1	1	1	1	
УМ7	КЖЗ-10	" УМ7	4	6	8	10	
УМ8	То же	" УМ8	1	1	1	1	
УМ9	"	" УМ9	1	1	1	1	
УМ10	"	" УМ10	-	1	2	3	
УМ11	"	" УМ11	-	1	2	3	
МС3	КЖЗ-МС1÷МСВ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	1	2	3	4	
МС4	То же	То же МС4	6	12	18	24	

1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ СО ЗНАКОМ "Т" НА СХЕМАХ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
2. ПОД СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПО ПЛАНТАМ АНЦА ВЫПОЛНИТЬ ПОДАМВКУ ТОЛЩИНОЙ 20ММ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФУБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГЖЗ-94.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3, МС4 ПРИВАРИТЬ К КАРКАСУ СТАЛЬНОЙ ОБШИВКИ (L90x70x4); СМ. УЗЕЛ 6 НА Л. КЖЗ-8.

8045/Б 8

ТП 409-28-40 КЖЗ

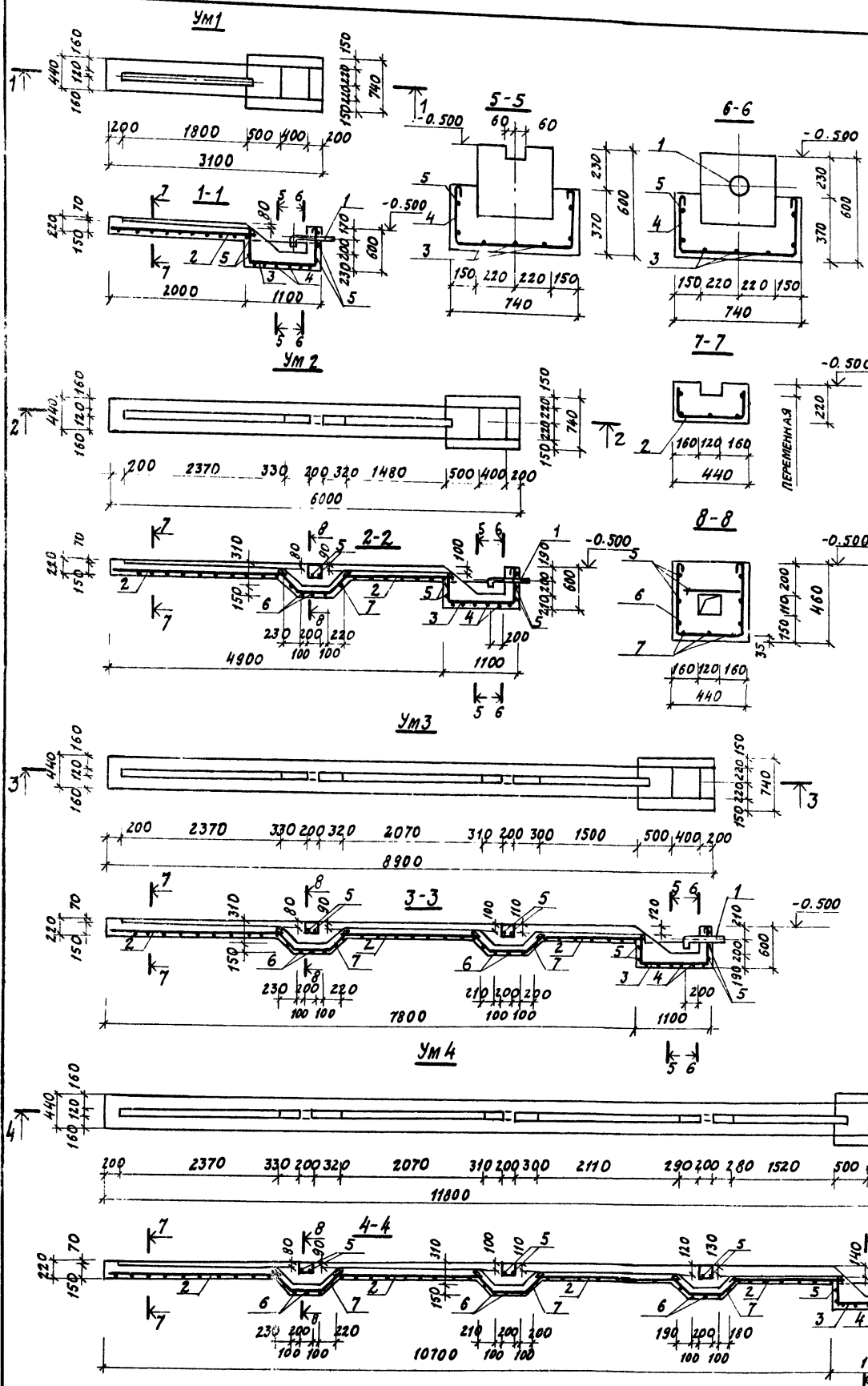
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ ТИП I

ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1 ÷ ПК4

И.И.Ж.П.	ЛЮБЯВИН	Л
И.И.У.О.Д.	РЫЖКИНА	Л
И.И.К.О.Н.С.Т.	ЛЯПКИН	Л
Р.У.С.Г.Р.	СИДОРЕНКО	Л
В.Е.Д.И.Ж.	ГЛАДЫРИНА	Л
С.Т.И.И.Ж.	ГРУШНИКОВА	Л
С.Т.Т.Е.Х.И.	СВЮЛОВА	Л
П.Р.О.В.Е.Р.И.	БЫСТРОВ	Л
П.Р.О.М.О.Н.Т.Р.	ЛЯПКИН	Л

ПРИВЗЯН					
И.И.В.№					



ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
УМ 1	3		8 A I	2250	3
	4		8 A I	1430	6
	5	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА	8 A I	7,7	п.м
УМ 2	3	См. выше	8 A I	2250	3
	4	"	8 A I	1430	6
	5	"	8 A I	1320	п.м
	6		8 A I	1310	5
УМ 3	3	См. выше	8 A I	2250	3
	4	"	8 A I	1430	6
	5	"	8 A I	19,00	п.м
	6	"	8 A I	1310	10
УМ 4	3	См. выше	8 A I	2250	3
	4	"	8 A I	1430	6
	5	"	8 A I	24,70	п.м
	6	"	8 A I	1310	15
	7	"	8 A I	1470	9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прочильная сталь		
	φ мм	Итого	Труба ф/толщ	Итого	
УМ 1	16,3	16,3	11,9	11,9	28,2
УМ 2	30,6	30,6	11,9	11,9	42,5
УМ 3	44,7	44,7	11,9	11,9	56,6
УМ 4	59,4	59,4	11,9	11,9	71,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ 1 ÷ УМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖЗ-МН ÷ МН4 МНВ ÷ МНУ1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАнные		
				УМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		2	КЖЗ-С1 ÷ С3, С11 ÷ С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2,1	п.м
		3 ÷ 5	КЖЗ-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200	0,6	м³
				УМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		2	КЖЗ-С1 ÷ С3, С11 ÷ С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	4,4	п.м
		3 ÷ 7	КЖЗ-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200	0,9	м³
				УМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		2	КЖЗ-С1 ÷ С3, С11 ÷ С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	6,6	п.м
		3 ÷ 7	КЖЗ-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200	1,3	м³
				УМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		2	КЖЗ-С1 ÷ С3, С11 ÷ С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	9,0	п.м
		3 ÷ 7	КЖЗ-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200	2,0	м³

1. Данный лист см. совместно с листом КЖЗ-5.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять 35 мм.
3. Под монолитными участками клявалов выполнить бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100 мм.
4. Шаг одиночных стержней принят 200 мм.

8045/6

Л. ИЖК ЛП ЛЮБЯВИН
 Лич. отд. РЫБКИНА
 Гл. констр. ЛАПКИН
 Руч. гр. СИМЕЛЬНИКОВА
 Вед. ИЖК ГАЛПЕРИНА
 Ст. техн. КОРЫШЕВА
 Проверка БЫСТРОВ
 Нормоконт. ЛАПКИН

ТП 409-28-40 КЖЗ

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

Тип I
 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией

Стандия	Лист	Листов
P	8	

ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2
 Г. МОСКВА

Альбом № 4.3

Типовой проект 409-28-40

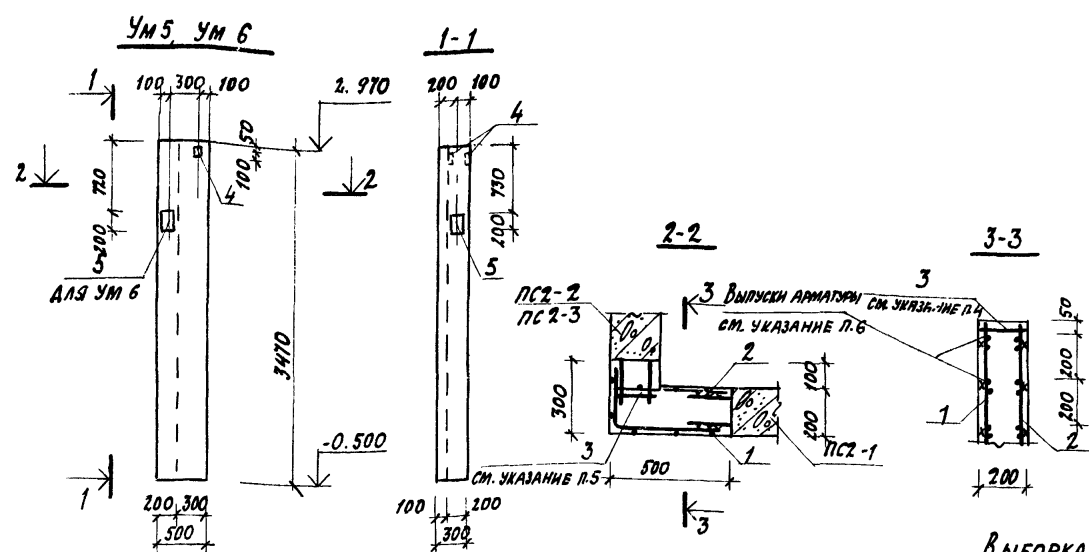
№ 12. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧИ

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
Ум5, Ум6	3	160	8 А I	160	2,9
Пм1	7	750	10 А III	750	2
	8	1100	10 А III	1100	2
Пм1а	7	750	10 А III	750	4
Пм1б	8	1100	10 А III	1100	2

ПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

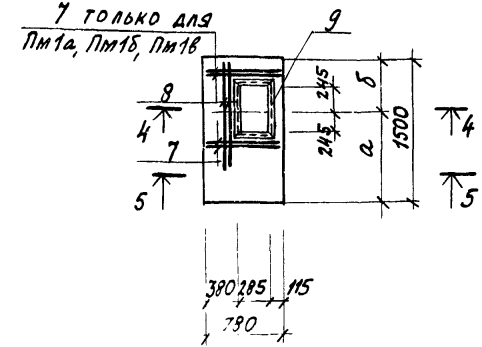
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Применяемые	Кол.	Примечание
				Ум5, Ум6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖЗ-С1-С3, С11-С14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1	
		2	То же	То же С12	1	
		3	КЖЗ-9	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		4	3. 400-6/16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	2	
		5	КЖЗ-МН1-МН4 МН8-МН11	То же МН1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,42	м³
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Ум6		
		5	КЖЗ-МН1-МН4 МН8-МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
				Пм1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		6	КЖЗ-С4-С6, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	1	
		7,8	КЖЗ-9	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		9	КЖЗ-МН1-МН4 МН8-МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,07	м³



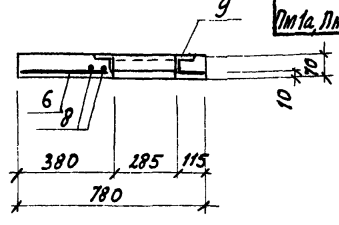
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего		
	Арт. продукция ТУ 14-659-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		Арт. сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс ВР-I	φ мм	Кл. А I	Кл. А II	Кл. А III	φ мм	δ-6	δ-8	δ-8	δ-8x5		φ мм	Итого
Ум5			13,1	21,0						0,2	0,4	4,2	38,3
Ум6			13,1	21,0						0,2	0,8	6,8	40,9
Пм1	0,7				6,1	6,8				7,4	0,4	7,8	14,6
Пм1а, Пм1б, Пм1в	0,7				7,0	7,7				7,4	0,4	7,8	15,5

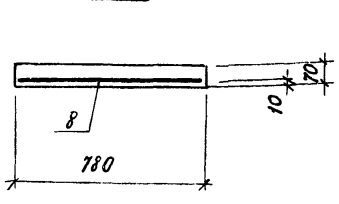
Пм1, Пм1а, Пм1б, Пм1в



4-4



5-5



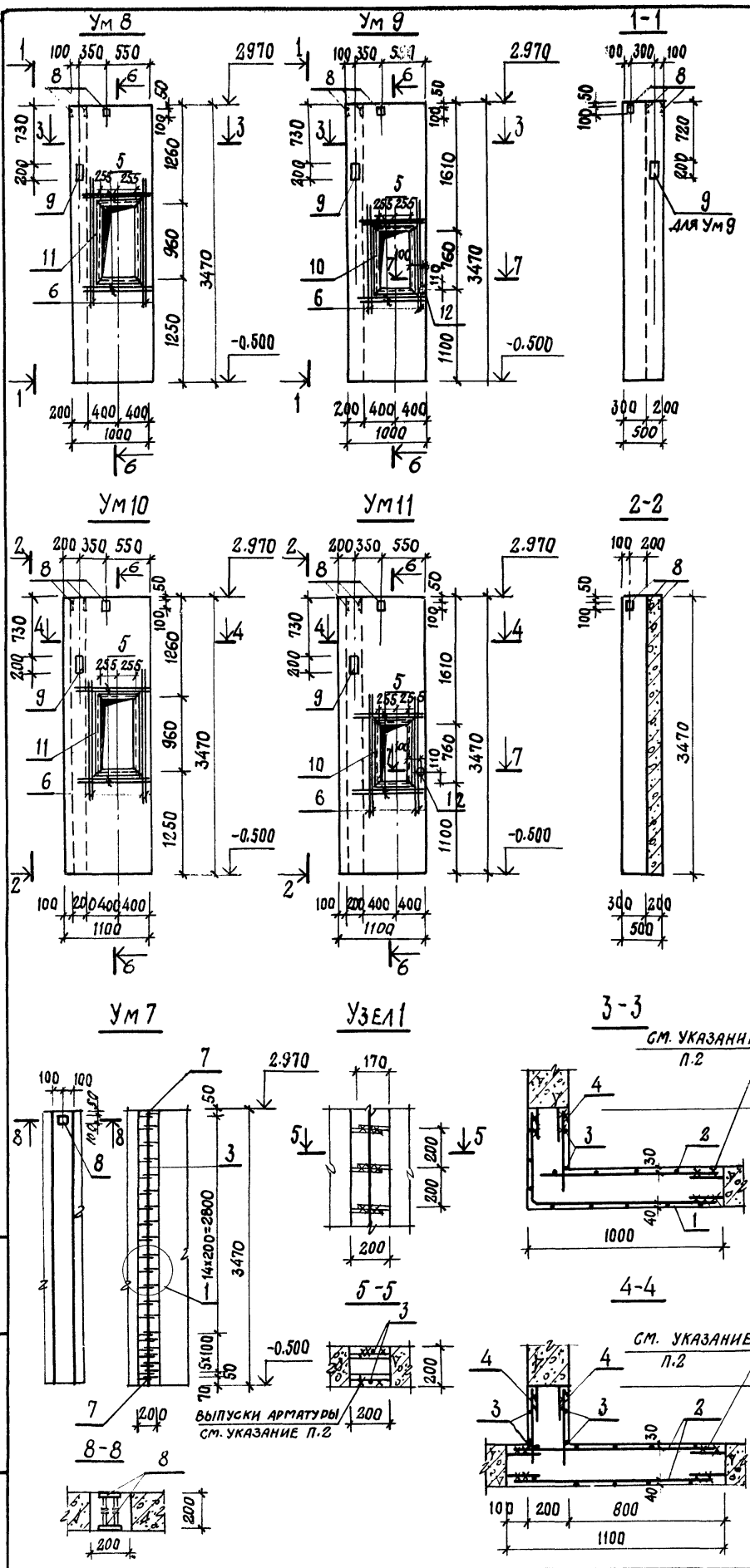
Марка элемента	Размеры, мм	
	а	б
Пм1	1000	500
Пм1а	900	600
Пм1б	800	700
Пм1в	700	800

1. Данный лист см. совместно с листами КЖЗ-6, КЖЗ-7.
2. Рекомендации по материалу стен см. общие указания п.6 на листе КЖЗ-1.
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры плит принят 10 мм.
4. Поз. 3 приварить с шагом 100 мм по низу и по верху монолитных участков.
5. К выпускам арматуры из стеновых панелей ПС2-2 и ПС2-3 приварить анкерующие стержни поз. 3.
6. Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить с горизонтальными стержнями сеток поз. 1, 2, одно-сторонним сварным швом высотой hш = 6 мм, длиной lш = 100 мм. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность стыкуемых стержней.

8045/6

Привязан	Инж. Любяков	Инж. Рыбкина	Инж. Ляпкина	Инж. Синельникова	Инж. Гальперина	Инж. Овчарова	Инж. Быстров	Инж. Ляпкина	ТП 409-28-40	КЖЗ	КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	СТАНЫ	Лист	Листов
									Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией		Р	9		
									Монолитные участки Ум5, Ум6, Пм1-Пм1в					
													госстрой союз	
													ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2	
													г. МОСКВА	

Альбом № 409-28-40
 Типовой проект 409-28-40
 ИВ. № подл. Подпись и дата (вместе с датой)



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф мм	Длина мм	Кол.
УМ 7	3	3400	8A I	3400	2
	7	160	8A I	160	2
	3	см. УМ 7	8A I	3400	2
	4	420	12A II	420	21
	5	950	14A II	950	8
	6	1800	14A II	1800	8
	7	160	8A I	160	24
УМ 8, УМ 9	3	см. УМ 7	8A I	3400	4
	4	ТО ЖЕ	12A II	420	42
	5	"	14A II	950	8
	6	"	14A II	1800	8
	7	"	8A I	160	26

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					
					УМ 7	УМ 8	УМ 9	УМ 10	УМ 11	
СБОРОЧНЫЕ САННИЦЫ И ДЕТАЛИ										
	1		КЖЗ-С1:С3,С11:С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13		1	1			
	2		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С14		1	1	2	2	
	3		КЖЗ-10	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	+	+	+	+	+	
	4		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ		+	+	+	+	
	5		"	"		+	+	+	+	
	6		"	"		+	+	+	+	
	7		"	"		+	+	+	+	
	8		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	2	4	4	4	4	
	9		КЖЗ-МН1:МН4 МН8:МН11	ТО ЖЕ МН1		1	2	1	1	
	10		КЖЗ-МН5:МН7,МН12	" МН5			1		1	
	11		ТО ЖЕ	" МН6		1		1		
	12		КЖЗ-МН1:МН4, МН8:МН11	" МН3			1		1	
МАТЕРИАЛЫ										
			БЕТОН МАРКИ 200		0.15	0.9	0.9	1.0	1.0	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А I		КЛАСС А II			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				КЛАСС А III					
	Ф мм	ИТОГО	12	14	ИТОГО	δ=6	δ=8	163x6	ТРУБА Ф40	Ф мм		ИТОГО			
УМ 7	2,7	2,7				2,7	0,4	1,0		0,2		1,6	4,3		
УМ 8	21,0	21,0	51,9	22,0	73,9	94,9	0,8	4,2	19,7	1,6	0,4	26,7	121,6		
УМ 9	21,0	21,0	51,9	22,0	73,9	94,9	1,3	6,4	17,5	0,7		1,6	0,8	28,3	123,2
УМ 10	21,0	21,0	53,4	22,0	75,4	96,4	0,8	4,2	19,7	1,6	0,4	26,7	123,1		
УМ 11	21,0	21,0	53,4	22,0	75,4	96,4	1,3	4,2	17,5	0,7		1,6	0,4	25,7	122,1

1. Данный лист см. совместно с листом КЖЗ-6
 2. Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или горизонтальными стержнями поз. 4 и сеток поз. 1, 2
 Односторонним сварным швом высотой hш=6мм, длиной lш=100мм.
 Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность стыкуемых стержней.
 3. В местах проемов сетки вырезать по месту.

8045/6

И.И.Ж.ПР. ЛЮБЯВНИ	И.И.Ж.ПР. РЫБКИНА	И.И.Ж.ПР. ЛАПКИН	И.И.Ж.ПР. СИНЕЛЬНИКОВА	И.И.Ж.ПР. ГАЛЬПЕРИНА	И.И.Ж.ПР. КОРЫШЕВА	И.И.Ж.ПР. БЫСТРОВ	И.И.Ж.ПР. ЛАПКИН	ТП 409-28-40	КЖЗ
Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого бетонов								ТНП I	СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ
Вариант в сборном железобетоне с тепловой изляцией								P	10
Монолитные участки УМ 7: УМ 11								ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по профилю	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР																Масса потребностей в металле по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется в Ц
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1				ПК2				ПК3				ПК4					
									Масса металла				Общая масса				Общая масса				Общая масса					
									Крышка				Стальная обшивка				Общая масса				Общая масса					
Код элемента								Конструкция								I	II	III	IV							
								526211	526213																	
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст 3 кл 2	Г.П. С 160x30x5	1	11240	73007			0.31	0.62	0.93	1.24							0.31	0.62	0.93	1.24					
Всего профиля			2					0.31	0.62	0.93	1.24							0.31	0.62	0.93	1.24					
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-74*	Вст 3 кл 2	Г.П. С 60x4	3	11240	75116			0.03	0.06	0.09	0.12	0.07	0.14	0.21	0.28			0.10	0.20	0.30	0.40					
		Г.П. С 160x4	4	14460	75116							0.09	0.18	0.27	0.35	0.09	0.18	0.27	0.35							
Всего профиля	Итого:		5					0.03	0.06	0.09	0.12	0.16	0.32	0.48	0.63	0.19	0.38	0.57	0.75							
Уголки стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 19772-74*	Вст 3 кл 2	Г.П. С 90x70x4	7	14460	75205							0.29	0.58	0.86	1.15	0.29	0.58	0.86	1.15							
Всего профиля			8									0.29	0.58	0.86	1.15	0.29	0.58	0.86	1.15							
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2	С 24	9	11240	26108			0.16	0.32	0.48	0.64							0.16	0.32	0.48	0.64					
Всего профиля			10					0.16	0.32	0.48	0.64							0.16	0.32	0.48	0.64					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2	б = 2	11	11240	72117			0.6	1.2	1.8	2.4							0.6	1.2	1.8	2.4					
		б = 3	12	11240	72117			0.45	0.9	1.35	1.8	1.46	2.92	4.38	5.84	1.91	3.82	5.73	7.64							
		б = 10	13	11240	71110			0.50	1.0	1.5	2.0					0.50	1.0	1.5	2.0							
Всего профиля	Итого:		14					1.55	3.1	4.65	6.2	1.46	2.92	4.38	5.84	3.01	6.02	9.03	12.04							
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 2	б = 4	16	11240	13110							0.27	0.53	0.79	1.06	0.27	0.53	0.79	1.06							
Всего профиля			17									0.27	0.53	0.79	1.06	0.27	0.53	0.79	1.06							
Итого масса металла			18					2.05	4.1	6.15	8.2	2.18	4.35	6.51	8.68	4.23	8.45	12.66	16.88							
Лестницы (лист)			19															0.13	0.13	0.13	0.13					
Площадки (лист)			20															0.51	0.67	0.85	1.03					
Ограждение лестниц и площадок (лист)			21															0.29	0.35	0.43	0.51					
Всего масса металла			22															5.16	9.61	14.07	19.55					
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2		23	11240				2.05	4.1	6.15	8.2	2.18	4.35	6.51	8.68	4.23	8.45	12.66	16.88							
Масса поставки элементов по кварталам, Т																										
		I																								
		II																								
		III																								
		IV																								

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВЫ ЭТОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла по площадкам, лестницам и ограждениям	
3	Общие данные (окончание) ведомость металлоконструкций по видам профилей	
4	Схемы обслуживающей площадки камер ПК1-ПК4	
5	Крышка камер	
6	Схемы стальной обшивки тепловой изоляции камер ПК1-ПК4	
7	Схемы стальной обшивки тепловой изоляции камер ПК1-ПК4. Узлы 1-5	
8	Схемы стальной обшивки тепловой изоляции камер ПК1-ПК4. Узлы 6-9	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫЕ И ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
8.3.4		
1.400-10/76	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	
8.7		

ИПЛОМОН ПРОЕКТ 404-40-40

Имя, № подл., Подпись и дата, Взаменили на (инженер), ГОТАИБ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *Любавин* (Любавин)

ИНВ. №

Г. ИЖ. П. ЛЮБАВИН
 ИЖ. О.А. РЫБКИНА
 Г. КОНСТ. ЛАПКИН
 Р.К. Г. СИНЕЛНИКОВ
 В.Д. ИЖ. ГАЛПЕРИНА
 С. ИЖ. МЕТТ
 ПРОВЕРИЛ ГАЛПЕРИНА
 КОМПЬЮТЕР ЛАПКИН

ПРИВЗАН

ТП 409-28-40 КМ3

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП I

ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Общие данные (начало) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

ГОСТРОЙ СССР

Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

8045/6 14

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта 01-09	Позиция по журналу 01-09	И по пор.	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИИ (т)													Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
				Всего стали по-мощности и вкл. кон. прочности	Балки и швеллеры	Шпалы и стальные двутавры	Крупносерийная сталь	Среднесерийная сталь	Мелкосерийная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Листы и плиты стальной прокат	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
ПК1																			
Крышка		1	526211		0,16						0,5		1,05	0,34				2,07	
Стальная обшивка		2	526213				0,27						1,46	0,45				2,20	
Лестницы		3	526242		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки		4	526243		0,05		0,01										0,27	0,52	
Ограждение лестниц и площадок		5	526244				0,27		0,02									0,29	
Итого:		6			0,29		0,57		0,02	0,5			2,51	0,97		0,3	5,21		
ПК2																			
Крышка		7	526211		0,32					1,0			2,1	0,68				4,14	
Стальная обшивка		8	526213				0,53						2,92	0,90				4,39	
Лестницы		9	526242		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки		10	526243		0,06		0,01										0,36	0,68	
Ограждение лестниц и площадок		11	526244				0,33		0,03									0,36	
Итого:		12			0,46		0,89		0,03	1,0			5,02	1,82		0,39	9,70		
ПК3																			
Крышка		13	526211		0,48					1,5			3,15	1,02				6,21	
Стальная обшивка		14	526213				0,79						4,38	1,34				6,58	
Лестницы		15	526242		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки		16	526243		0,07		0,01										0,46	0,86	
Ограждение лестниц и площадок		17	526244				0,40		0,03									0,43	
Итого:		18			0,63		1,22		0,03	1,5			7,53	2,67		0,49	14,21		
ПК4																			
Крышка		19	526211		0,64					2,0			4,2	1,36				8,28	
Стальная обшивка		20	526213				1,06						5,84	1,78				8,77	
Лестницы		21	526242		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки		22	526243		0,09		0,01										0,56	1,04	
Ограждение лестниц и площадок		23	526244				0,47		0,04									0,52	
Итого:		24			0,81		1,56		0,04	2,0			10,04	3,51		0,59	18,74		

Общие указания

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМЗ разработаны на основании задания института Гипростроймаш в соответствии с требованиями СНиП Д-6-74 и СНиП Д 6.3-72 с дополнениями и изменениями.
2. Материал конструкций - ВСтЗ, кл 2 по ГОСТ 380-71*
3. Все заводские соединения - сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической и полуавтоматической сваркой под слоем флюса, монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами Э42 по ГОСТ 946-75.
5. Болты применяют нормальной точности по ГОСТ 7798-70*
6. Изготовление и монтаж металлических конструкций производят в соответствии со СНиП Д-18-75.
7. Все стальные конструкции должны быть защищены от коррозии в соответствии со СНиП Д-28-73* по указаниям на листах проекта.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 200 кг/м².
9. В ведомости металлоконструкции по видам профилей в графе 17 учтена масса наплавленного металла в размере 17% от массы профилей.
10. Чертежи марки КМЗ являются исходным материалом для разработки детальных чертежей марки КМД.
11. В конструкции крышек камер внедрено изобретение по авторскому свидетельству № 540848.

Порядок производства работ по устройству парогидрозащиты камер

1. После устройства железобетонных стен камер к лицу и к верху стен по периметру прикрепляются пристрелкой и приваркой уголки позиции в" (см. узлы 3, 4).
2. К стенам камер пристрелкой (дюбелями ДГ-17 4х50 по ТУ 14-4-784-77) прикрепляются вертикальные элементы поз. а, б, в" (см. узлы 1, 2).
3. Привариваются промежуточные уголки позиции г" для установки утеплителя.
4. Производится наклеивка утеплителя и 2-й слой изола на битуме марки 5.
5. Приварка стальной обшивки из листа Т-3 мм поз. з" к горизонтальным и вертикальным элементам позиции, в"; 2-й сплошным швом (шв = 3 мм) для надежной защиты утеплителя от увлажнения.
6. Все стальные элементы (поз. а, б, в, г) до установки утеплителя и стальные листы обшивки поз. з" со стороны, обращенной к утеплителю, подлежат антикоррозионной покрытию 3-мя слоями ЭП-0010 по ГОСТ 10277-76.
7. После производства сварочных работ нарушенная антикоррозионная защита восстанавливается согласно проекту.
8. При производстве сварочных работ руководствоваться требованиями СНиП Д-18-75 (п.п. 1.30÷1.38; 1.42÷1.46; 1.49÷1.51; 1.53; 1.54; 1.58÷1.62)
9. Для обеспечения водо и паронепроницаемости все сварные швы должны быть проверены на герметичность, согласно п. 4. табл. 3 СНиП Д-18-75.
10. Проверку герметичности швов производить в соответствии с п. 1.54 со следующими дополнениями:
 тщательно очищенную от шлака и различных загрязнений поверхность шва обезжиривают бензином или ацетоном, затем смачивают 3-4 раза подряд окрашенным в красный цвет керосином, который через 15-20 мин. удаляют с помощью 5% - ного раствора кальцинированной соды с последующим просушиванием поверхности. После этого поверхность шва покрывают тонким слоем меловой суспензии и опять просушивают. При наличии в швах дефектов керосин выступает на окрашенной мелом поверхности в виде жирных точек или полос.
 Дефекты сварных соединений должны быть устранены согласно п. 1.62 СНиП Д-18-75.

8045/6 16

Лин. пр. ЛЮБВИНА	нач. отд. ДЫБИНА	проект. ЛАПКИН	констр. СИМОНОВ	рук. гр. ГАЛЬПЕРИНА	ст. инж. МЕРТ	проект. ГАЛЬПЕРИНА	констр. ЛАПКИН
ТП 409-28-40 КМЗ							
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ							
Тип I							
Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией				Станция	Лист	Листов	
				P	3		
Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей							
				Госстрой СССР Проектный институт № 2 Г. Москва			
Копиров. Лист							

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

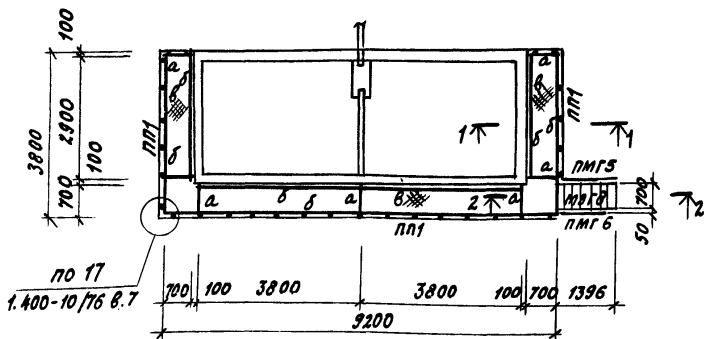


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК4

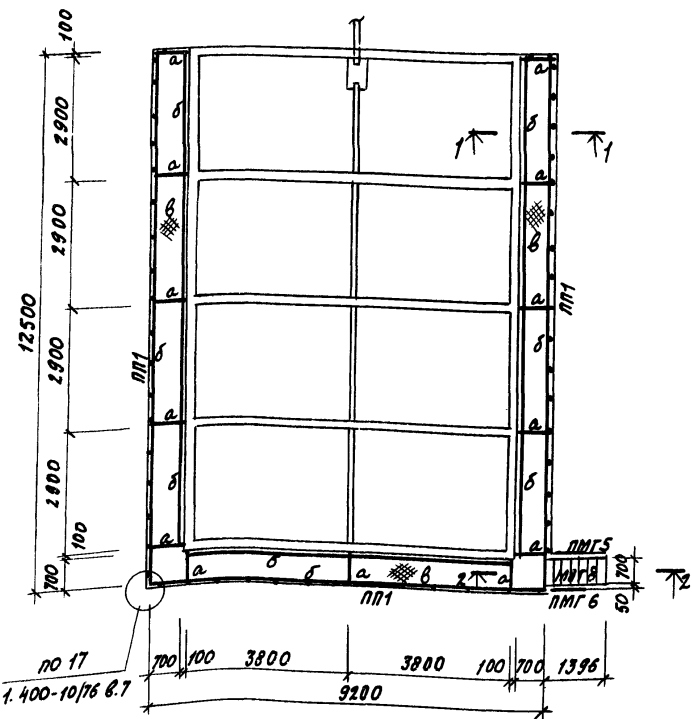


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

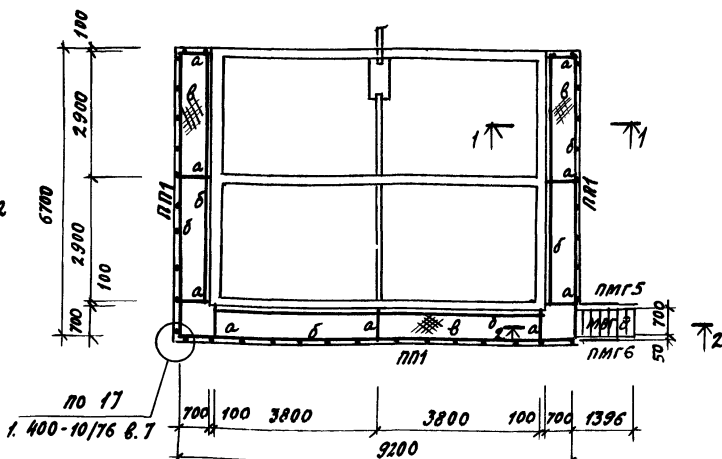
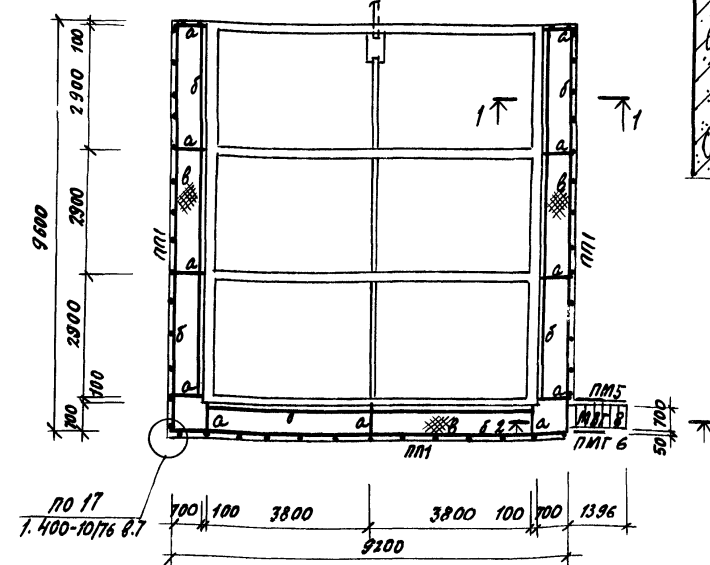


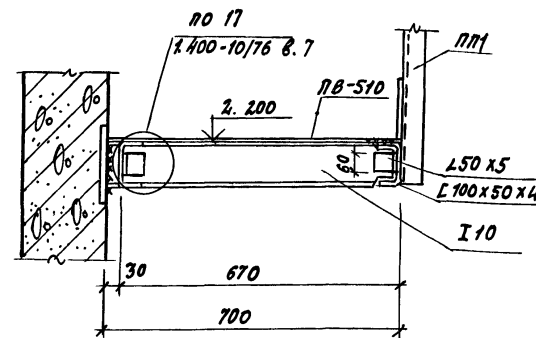
СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3



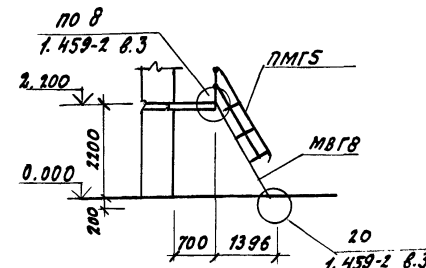
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ПРИНЦИП КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М Т.С.М	Н Т.С.	Q Т.С.			
а	I		I 10	0,3		0,8	VI	Вст.Зкп2	С38/23
б	Г		Г 100x50x4			0,2	"	"	"
ПП1		1	L 50x5				"	"	"
		2	L 25x3				"	"	"
		3	- 140x4				"	"	"
		4	L 56x4				"	"	"
в			ПВ-510				"	"	"
МВГ8			1.459-2 в.7				"	"	1 шт.
ПМГ5			ГОСТ Е				"	"	1 шт.
ПМГ6			-				"	"	1 шт.

1-1



2-2



1. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ СМ. ЛИСТ КМ3-3
 2. ШАГ СТОЕК ОГРАЖДЕНИЯ ПП1 (ПОЗ.1)
 ПРИНЯТ С 300 ММ.

8045/6

17

ТТ 409-28-40

КМ3

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП I
 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕР ПК1, ПК4

ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2
 Г. МОСКВА

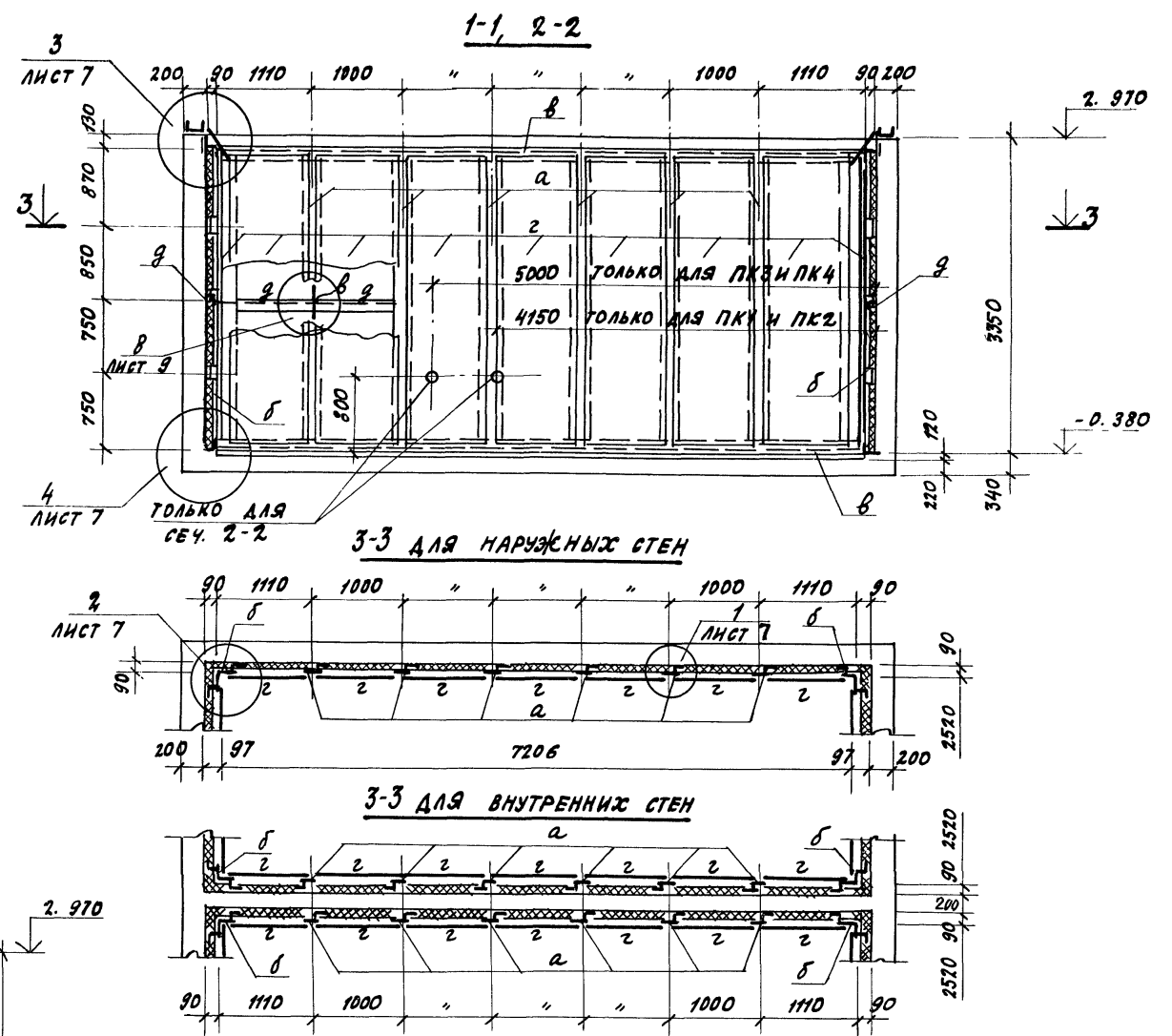
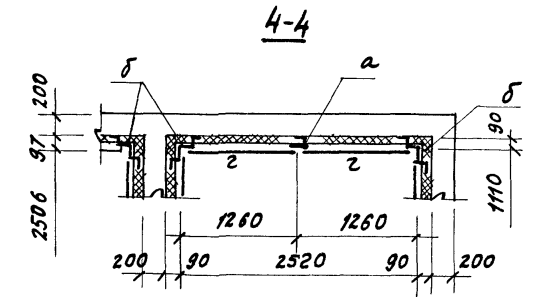
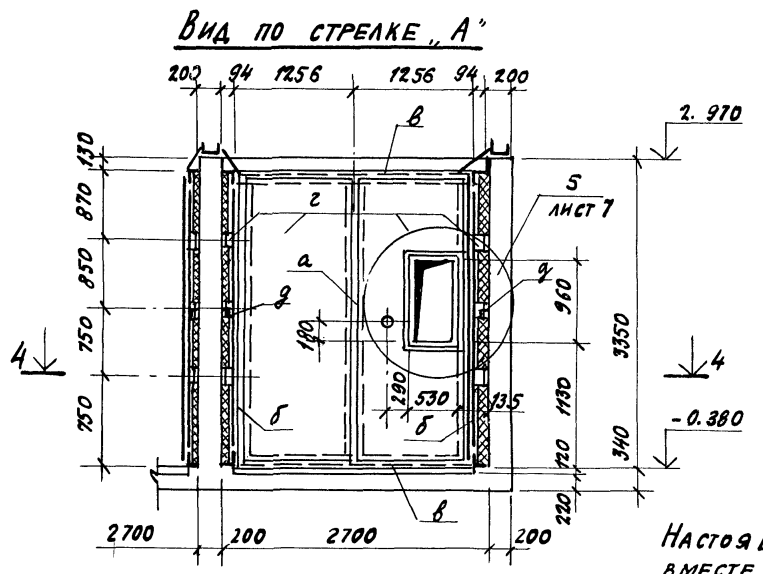
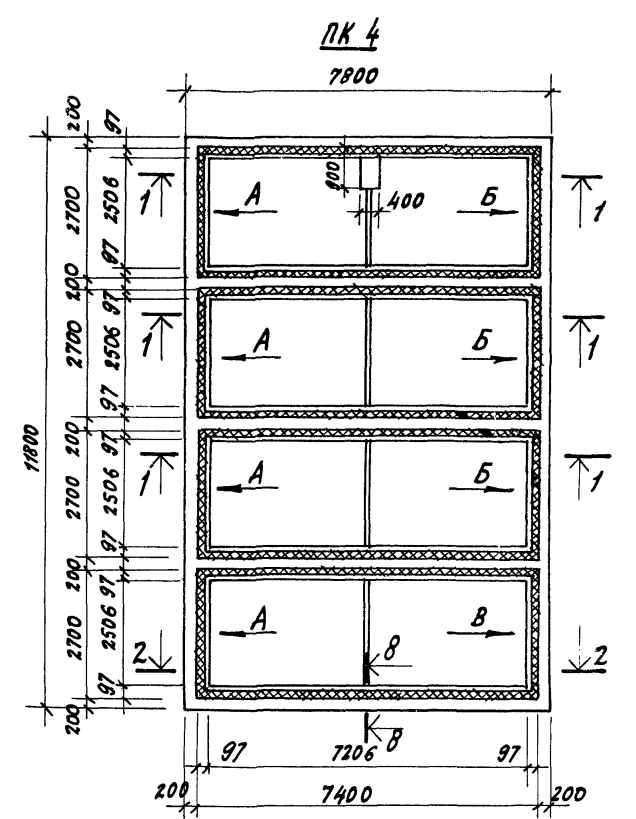
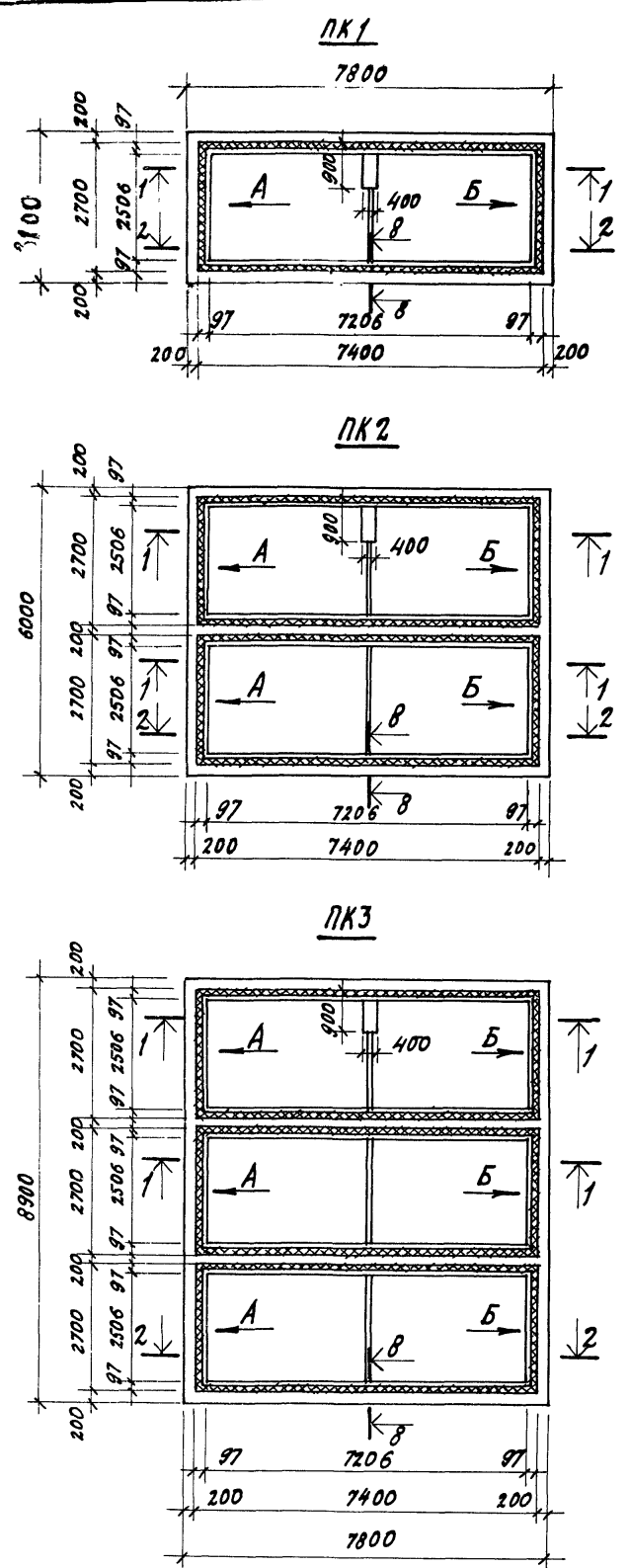
КОПИРОВАЛ: Д...

ФОРМАТ 22г

ГЛАВ. ИНЖ. ЛЮБЯВИН	Л.И.
ИНЖ. СТА. РЫБИНА	Л.И.
ГЛАВ. КОНСТ. ЛЯПКИН	Л.И.
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	Л.И.
УБА. ИНЖ. ГАЛДЕРИНА	Л.И.
СТ. ИНЖ. МЕТТ	Л.И.
ПРОВЕРКА ГАЛДЕРИНА	Л.И.
НОРМ. КОНТРОЛЬ ЛЯПКИН	Л.И.

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №:					

ИНВ. №: ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВАРМЕЛ ИНЖ.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС. М	Н ТС			
а		1	-100x4				VI	ВСТЗ КЛ2 С38/23
		2	Л90x70x4					ТОЖЕ
б		2	Л90x70x4					"
		3	Л160x4					"
в			Л90x70x4					"
2			-б=3					"
г			Л60x4					"

Настоящий лист смотреть вместе с листами КМ3-7 КМ3-8

8045/6 19

ТП 409-28-40 КМ3

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП I

ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

СТАДИЯ Лист Листов

Р 6

ГОССТРОЙ СССР

ПРОЕКТИРНИЧНИЧУСТ 2

г. Москва

Копировал:

Формат 22

ИНВ. №

ПРИВЗАН

Г.И.ИЖ.П. ЛЮБЯВИН

Н.У.О.Д. РЫБКИНА

Г.Л.КОНСТ. ЛЯПКИН

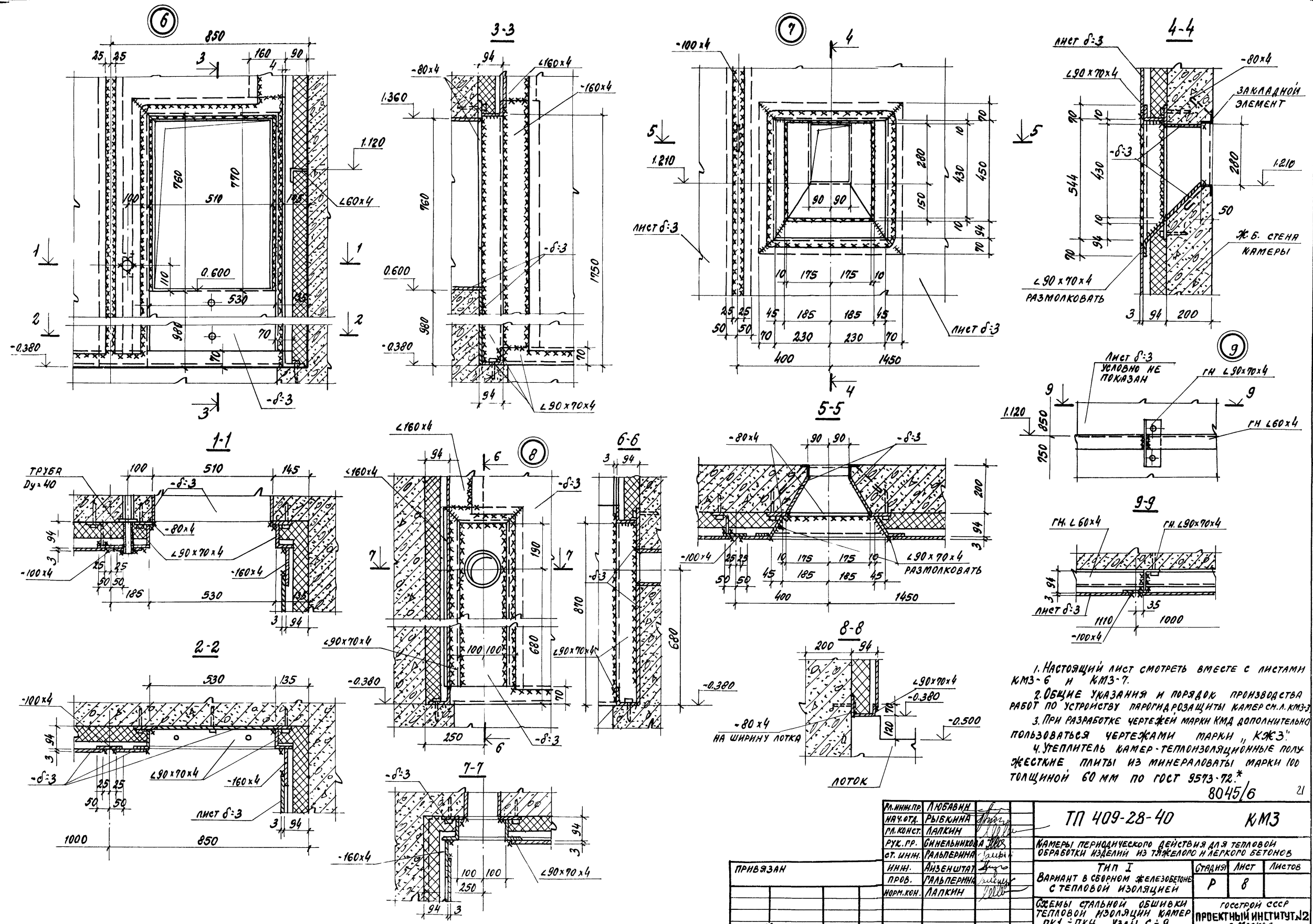
Р.У.К. Г.Р. СИНЕЛЬНИКОВА

С.Т.И.ИЖ. ГАЛЬПЕРИНА

И.И.ИЖ. АЙЗЕНШТАТ

П.Р.О.В. ГАЛЬПЕРИНА

Н.О.Р.М.К.О.Н.С. ЛЯПКИН



1. Настоящий лист смотреть вместе с листами КМЗ-6 и КМЗ-7.
2. Общие указания и порядок производства работ по устройству парогазоизоляции камер см. л. КМЗ-3.
3. При разработке чертежей марки КМД дополнительно пользоваться чертежами марки "КЖЗ".
4. Утеплитель камер-теплоизоляционные полу жесткие плиты из минераловаты марки 100 толщиной 60 мм по ГОСТ 9573-72.*

8045/6 21

Л.инж.пр.	ЛЮБЯВИН		ТП 409-28-40	КМЗ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА							
РА.КОНСТ.	ЛАПКИН							
РУК.ПР.	СИНЕЛЬНИКОВА							
СТ.ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА		ТИП I	Р	8	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва		
ИНЖ.	АНДЕНШТАТ		ВАРИАНТ В СВАРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ					
ПРОВ.	ГАЛЬПЕРИНА		СЪЕМЫ СТАЛЬНОЙ ОБШИВКИ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ КАМЕР					
НОРМ.КОН.	ЛАПКИН		ПК1-ПК4. Узлы 6-9					

ИНВ.№ ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Пастера, № 12

✓33
Заказ № 1984 инв. № 8045/6 тираж 1200
Сдано в печать 1.04. 1982 цена 1-82