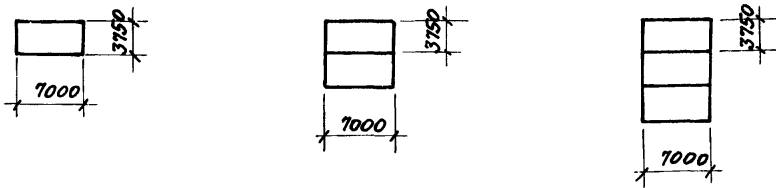


Лист	Наименование	Стр.
	<u>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</u>	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
КЖ4-1	Общие данные	3
КЖ4-2	Схемы расположения элементов камер ПК1÷ПК3 Узлы 1,2	4
КЖ4-3	Схемы расположения элементов камер ПК1÷ПК3 Разрезы 1-1÷4-4. Узлы 3,4.	5
КЖ4-4	Схемы расположения элементов каналов КЛ1÷КЛ3	6
КЖ4-5	Прямки ПР1÷ПР3. Виды А-А, А'-А' и по стрелкам Б,В	7
КЖ4-6	Прямок ПР1. Армирование	8
КЖ4-7	Прямок ПР2. Армирование	9
КЖ4-8	Прямок ПР3. Армирование	10
КЖ4-9	Прямки ПР1÷ПР3. Узлы армирования	11
КЖ4-10	Балки фундаментные монолитные БФМ1÷БФМ3 Панты монолитные ПМ1÷ПМ10. ПМ2.	12

Лист	Наименование	Стр.
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
КМ4-1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры	13
КМ4-2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла по площадкам, лестницам и ограждениям	14
КМ4-3	Общие данные (окончание) Ведомость металлоконструкций по видам профилей	15
КМ4-4	Схемы обслуживающей площадки камер ПК1, ПК2, ПК3.	16
КМ4-5	Крышка камеры	17
	<u>ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА</u>	
ОС4-1	Основные положения по организации строительства	18

АЛЬБОМ ЧАСТЬ I
 ПРОЕКТ 409-28-40
 ТИПОВОЙ
 ВНИМАНИЕ! ОБЪЕДИНЕННЫЙ ЗАКАЗ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМЬ И ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1 СХЕМА КАМЕРЫ ПК2 СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ФОРМАТ	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22г	1	Общие данные	
22г	2	Схемы расположения элементов камер ПК1÷ПК3. Узлы 1,2	
22г	3	Схемы расположения элементов камер ПК1÷ПК3. Разрезы 1-1÷4-4. Узлы 3,4	
22г	4	Схемы расположения элементов каналов КА1÷КА3	
22г	5	Прямки ПР1÷ПР3. Виды А-А, А'-А' и по стрелкам Б, В	
22г	6	Прямка ПР1. Армирование.	
22г	7	Прямка ПР2. Армирование.	
22г	8	Прямка ПР3. Армирование.	
22г	9	Прямки ПР1÷ПР3. Узлы армирования	
22г	10	Балки фундаментные монолитные БФМ1÷БФМ3 Плиты монолитные ПМ1÷ПМ1Б, ПМ2	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.006-2 в II-1÷II-4	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
3.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА КАМЕРУ			ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ				
15г-8	3.006-2 в II-1. II-3	ЛОТОК	5	11	16	0,28т
15г-8	ТО ЖЕ в II-2. II-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	4	7	10	0,10т
		МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ				
ПР1	КЖ4-5, КЖ4-6	ПРЯМОК	1			
ПР2	КЖ4-5, КЖ4-7	ТО ЖЕ		1		
ПР3	КЖ4-5, КЖ5-8	"			1	
БФМ1	КЖ4-10	БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2			
БФМ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ		2		
БФМ3	"	"			2	
ПМ1	КЖ4-10	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ		1	1	
ПМ1Б	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ		1	1	
ПМ2	"	"			1	
		СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ				
МС1	КЖИ1-МН1-МН4, МС1-МС5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	231	380	530	п.м
МС2	"	"	68	114	160	
МС3	"	"	1	2	3	
МС4	"	"	6	12	18	
МС5	"	"	1	2	3	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЗ	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ТО ЖЕ	Технологическая часть	
"	Теплотехническая часть	
"	Автоматизация тепловых процессов	
"	КЖ4	Конструкции железобетонные
"	КМ4	Конструкции металлические

16. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона марки 50 толщиной 80мм по слою фракционированного гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5÷20мм на уплотненном грунте.

17. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.

18. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

19. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

20. Закладные и соединительные изделия покрыть за 2 раза масляно-битумной краской БГ-577 ГОСТ (5631-79) согласно СНиП II-28-73.

21. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 1000кгс/м²

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений

Главный инженер проекта *Любовин* / Любавин /

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

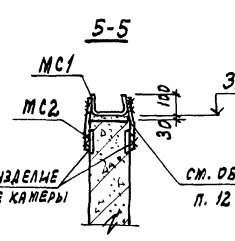
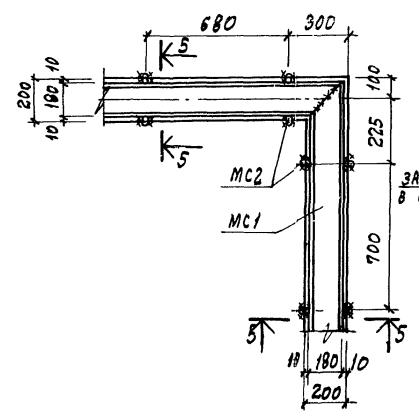
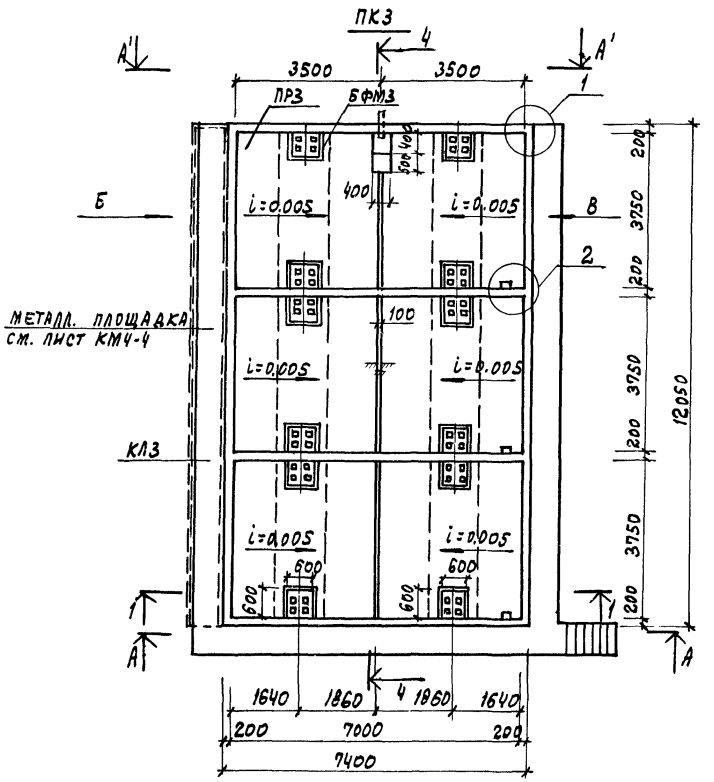
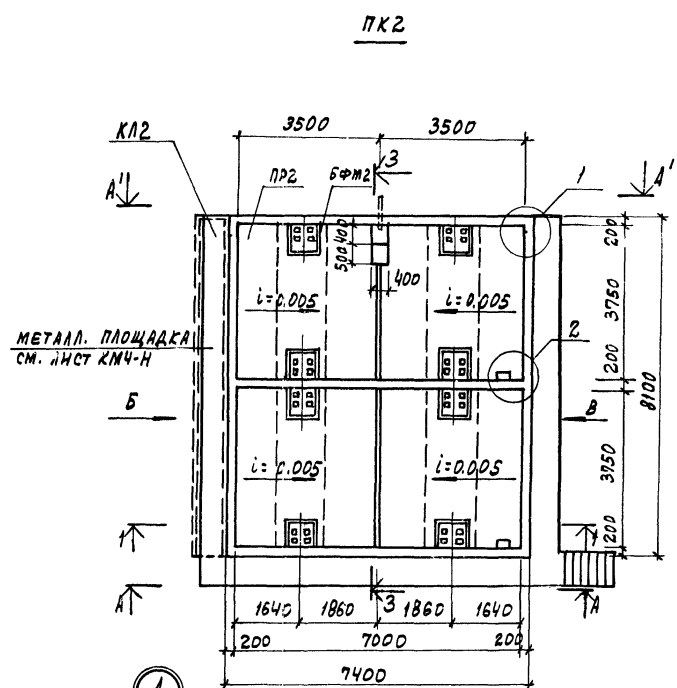
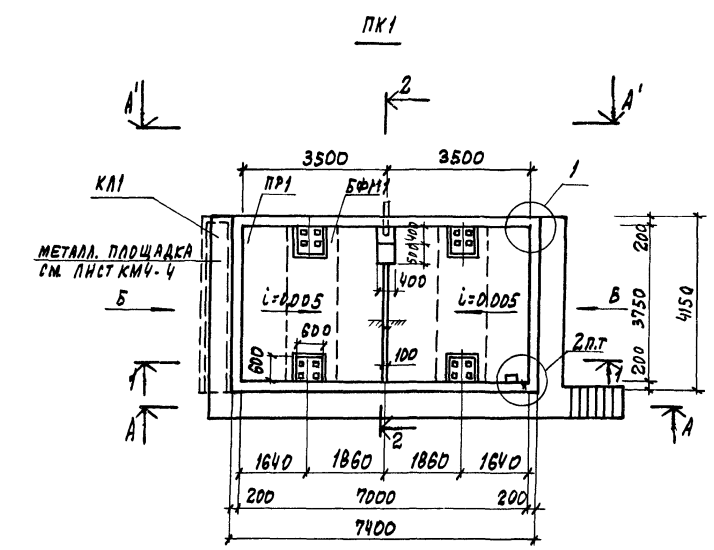
- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия марки КЖ4 разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.
- Строительная часть камер типа II разработана в 3^х компоновочных схемах: ПК1 - одна камера, ПК2 - блок 2^х камер, ПК3 - блок 3^х камер
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке
- Пол камер принят на отм. -0.500.
- Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона марки 200 с объемным весом $\gamma = 1500 \text{ кгс/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГЖЕ-94 (ГОСТ 10834-76) в соответствии с «Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов,готавливаемых на пористых заполнителях» СН 483-76, «Рекомендациями по применению химических добавок в бетоне» Госстрой СССР Стройиздат 1977г, «Руководством по применению химических добавок к бетону» НИИЖБ Стройиздат 1975г.
- Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.
- Днище и стены камер, балки под стойки пакетировщика рассчитаны исходя из следующих условий:
 - грунтовые воды отсутствуют;
 - грунты непучинистые, непросадочные
 со следующими нормативными характеристиками: $\sigma_n = 0.02 \text{ кгс/см}^2$, $\gamma = 28^\circ$, $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$, $E = 150 \text{ кгс/см}^2$
- 3^х сторон камер запроектированы металлические обслуживающие площадки на отм. 2.200
- При блокировке камер по короткой стороне последние располагаются с разрывом 1400мм для размещения теплотехнического оборудования.
- Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.
- Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер. Дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатываются при привязке проекта к конкретным условиям.
- Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера С180х100х6. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его герметичности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном марки 200, на расширяющемся цементе.
- Под монолитными фундаментными балками и бетонными участками каналов выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона марки 50.
- Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.
- Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днищу выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГЖЕ-94 (ГОСТ 10834-76)

ПРИВЯЗАН		8045/7	
МНВ.И.	Л.И.И.П. Любавин	ТП 409-28-40	КЖ4
НАЧ.ОТ.	Рыбикова		
Л.КОНСТ.	Лалкин		
РУК.ГР.	Синельникова		
ВЕД.ИНЖ.	Гальперина	Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого бетонов	
ИНЖ.	Овчарова	Тип II	
ПРОВЕРИЛ	Грушицкий	Вариант в монолитном керамзитобетоне	
КОНТРОЛЬ	Лалкин		
		Общие данные	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва

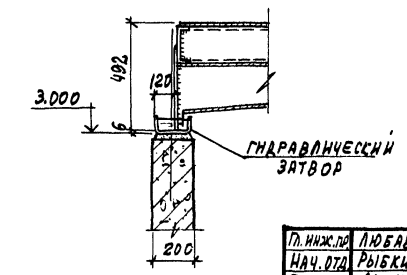
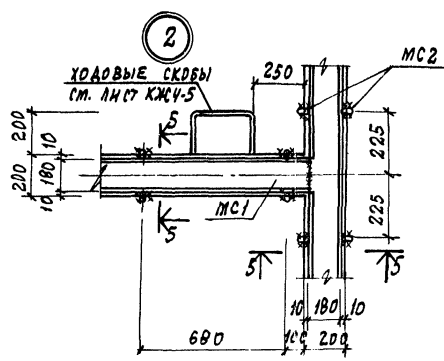
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40
 АЛБСОМ IV ЧИСТЫЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЭТАЖЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПК 1				
ПР1	КЖУ-2, КЖУ-5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
БФМ1	КЖУ-10	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ	2	
КА1	КЖУ-4	КАНАЛ	1	
МС1	КЖИ-МНИ-МНУ; МС1-МС5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	23,1	п.м
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	68	
МС3	"	"	1	
МС4	"	"	6	
ПК 2				
ПР2	КЖУ-2, КЖУ-5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
БФМ2	КЖУ-10	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ	2	
КА2	КЖУ-4	КАНАЛ	1	
МС1	КЖИ-МНИ-МНУ; МС1-МС5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	38,0	п.м
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	114	
МС3	"	"	2	
МС4	"	"	12	
ПК 3				
ПР3	КЖУ-2, КЖУ-5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
БФМ3	КЖУ-10	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ	2	
КА3	КЖУ-4	КАНАЛ	1	
МС1	КЖИ-МНИ-МНУ; МС1-МС5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	53,0	п.м
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	160	
МС3	"	"	3	
МС4	"	"	18	



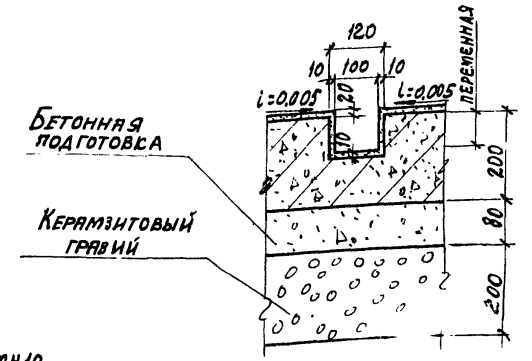
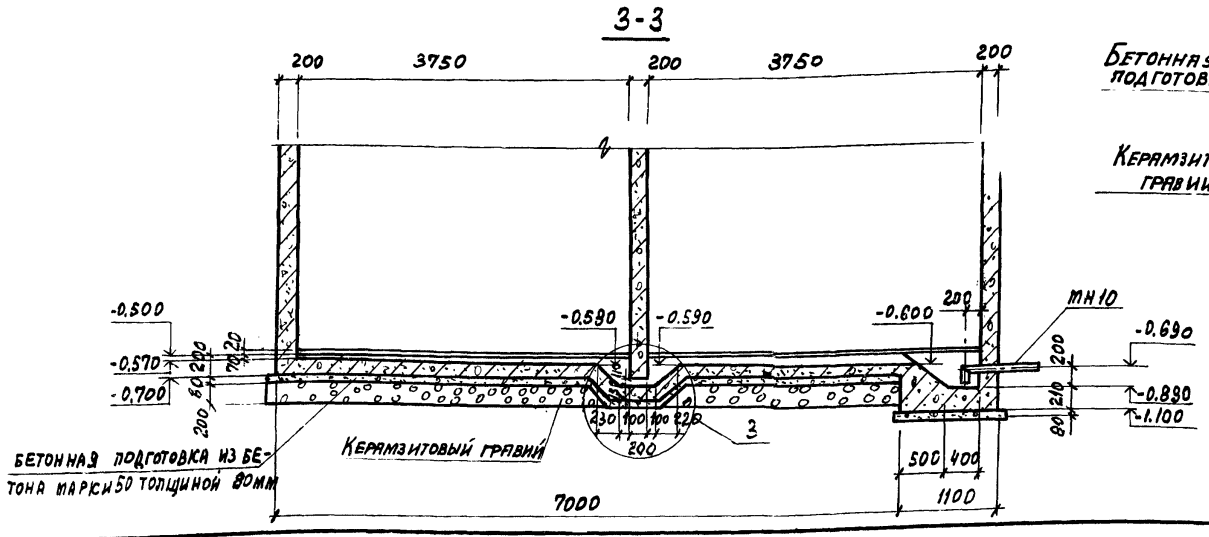
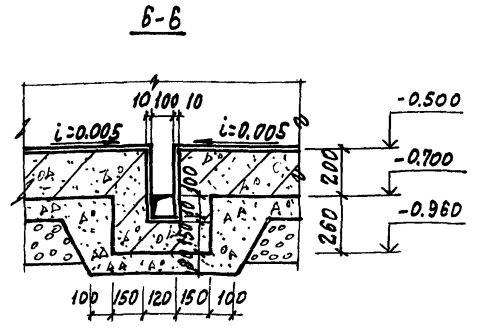
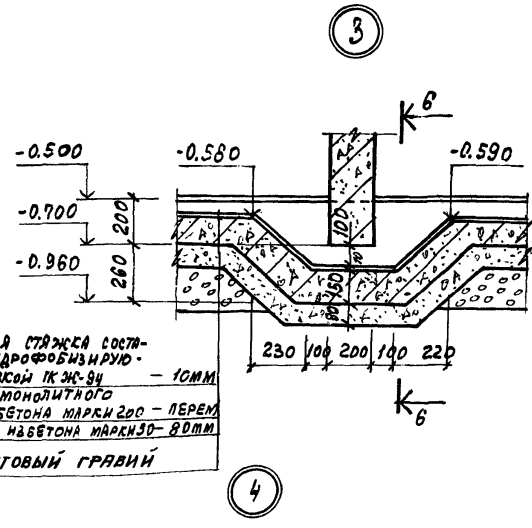
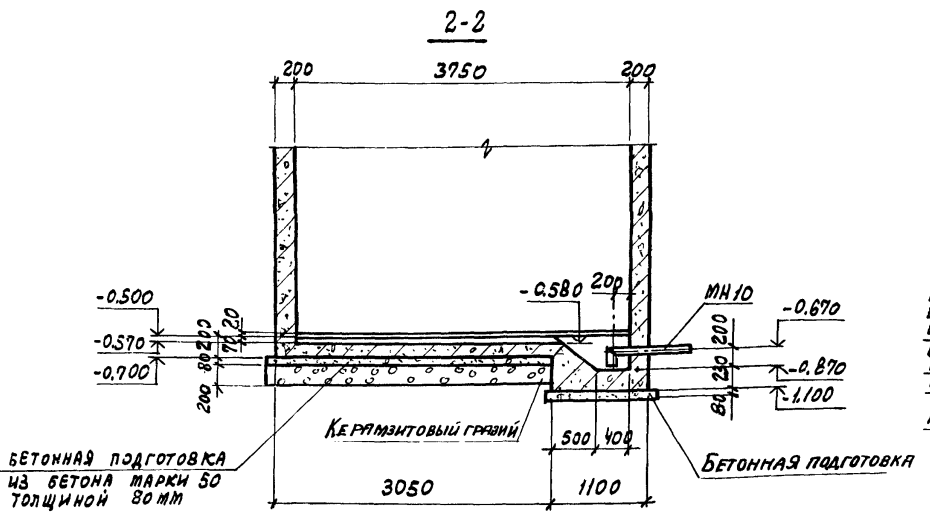
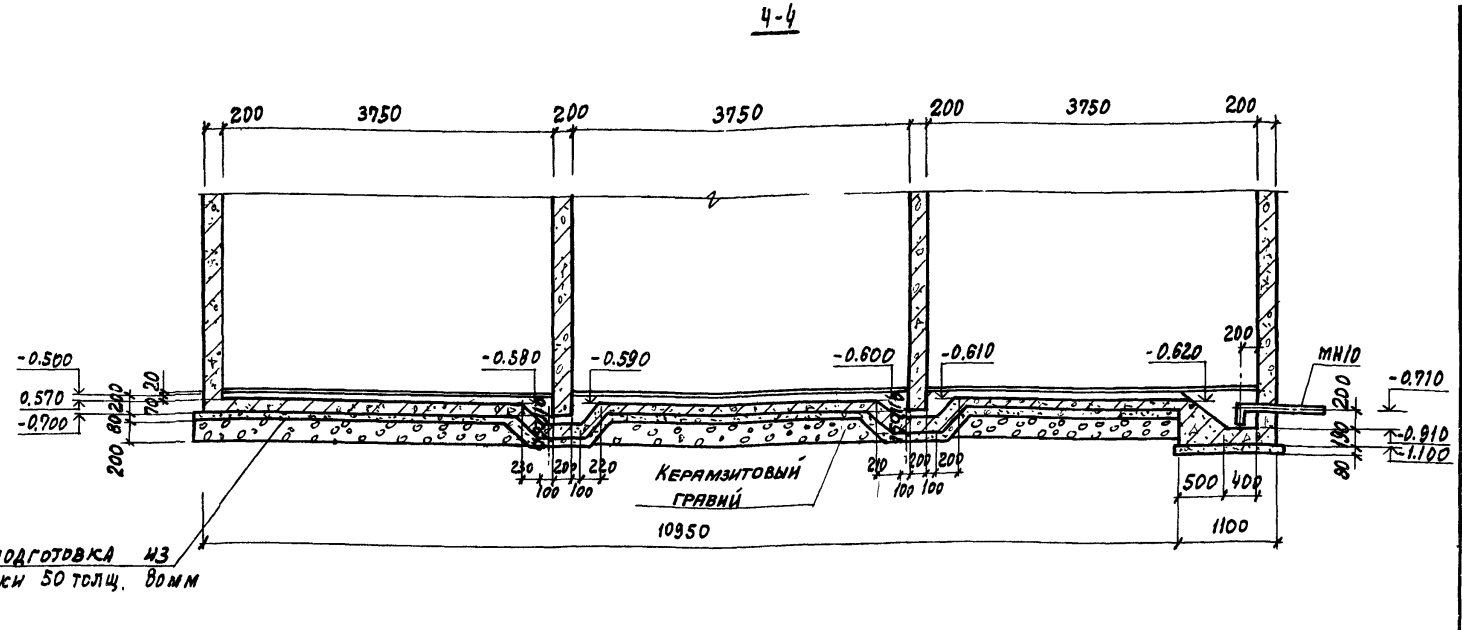
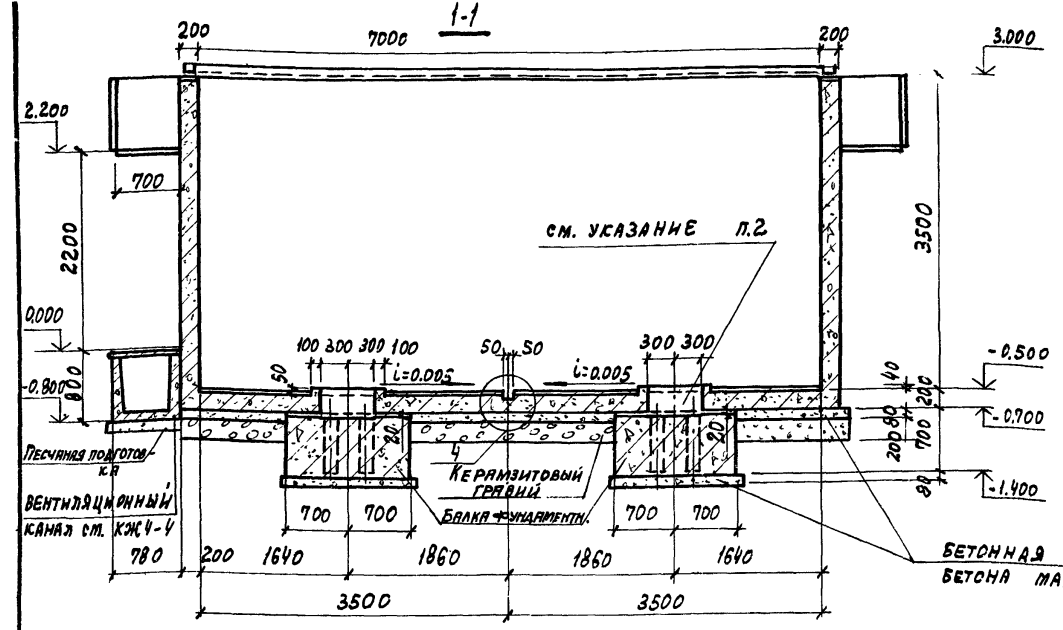
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖУ-1
 2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖУ-3; КЖУ-5

П.И.Ж.Л. ЛЮБАВН	НАЧ. ОДЛ РЫБКИНА	П.И.Ж.Л. ЛАПКИН	П.И.Ж.Л. СИНЕЛЬНИКОВА	П.И.Ж.Л. ШАБЛЯ	П.И.Ж.Л. ПРОВЕРИ	П.И.Ж.Л. НОРМ. КИП	ЛЮБАВН	РЫБКИНА	ЛАПКИН	СИНЕЛЬНИКОВА	ШАБЛЯ	ПРОВЕРИ	НОРМ. КИП	ЛЮБАВН	РЫБКИНА	ЛАПКИН
ТП 409-28-40 КЖУ 4 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ																
ТИП II ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ												СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1-ПК3. УЗЛЫ 1, 2												Р	2			
ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНИЙ ИНСТИТУТ ЧИСТ Г. МОСКВА																

8045/7



1. Данный лист см. совместно с листом КЖУ-2.
2. Залит бетоном керамзитобетоном марки 200 $\gamma = 1500 \text{ кгс/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой после установки стальной стойки пакетировщика.
3. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и дном камеры за счет прокладки досок.
4. Крышка камеры условно не показана, см. чертежи 5 марки КЖУ.

И.И.Н.Ж.П.Р.	ЛЮБОВИНА				
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛ.КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК.ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ				
ВЕД.И.И.Ж.	ГАЛЬПЕРИНА				
И.И.Ж.	ШАБАЛА				
ПРОВЕРИЛ	ГАЛЬПЕРИНА				
НОРМ.КОНТ.	ЛАПКИН				

ТП 409-28-40 КЖУ 4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП II
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕРЫ ПК1-ПК3, РАЗРЕЗЫ 1-1 и 4-4, УЗЛЫ 3,4

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 3

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ВЗ
г. МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

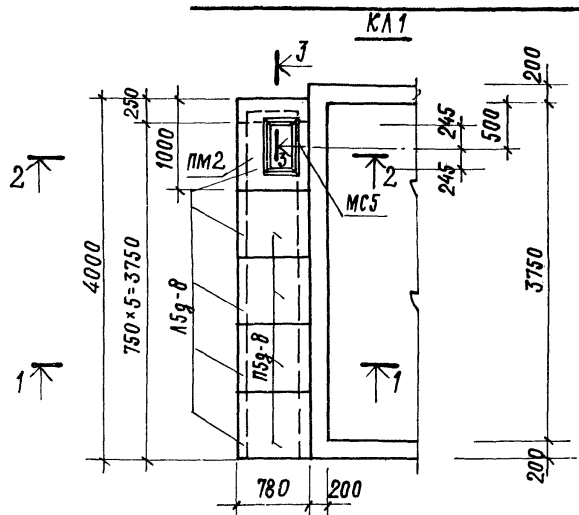


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

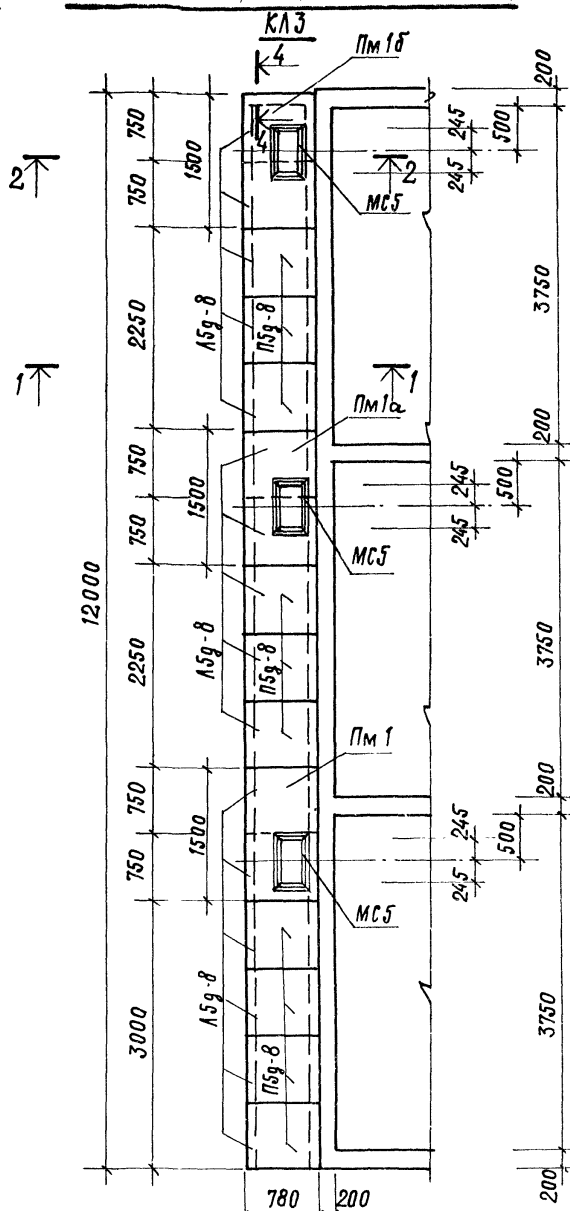
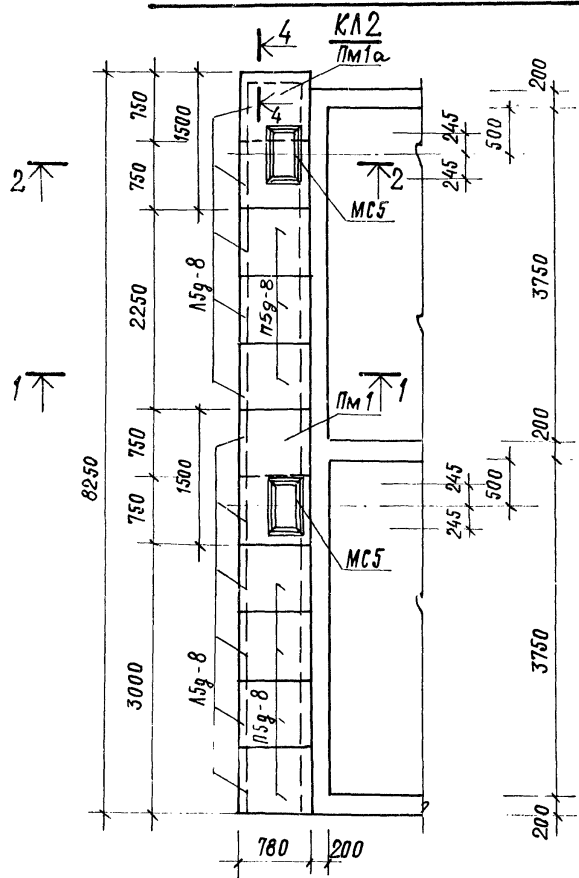
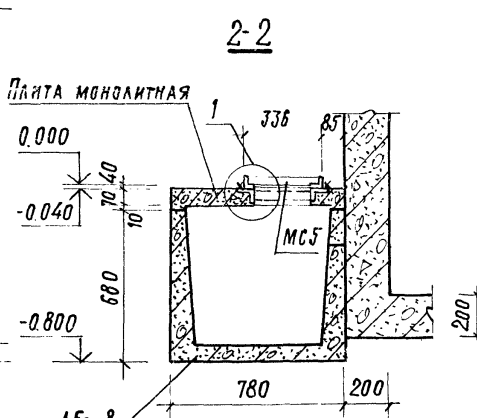
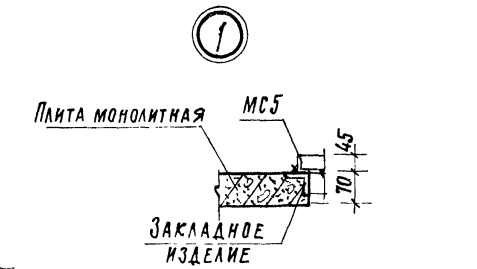
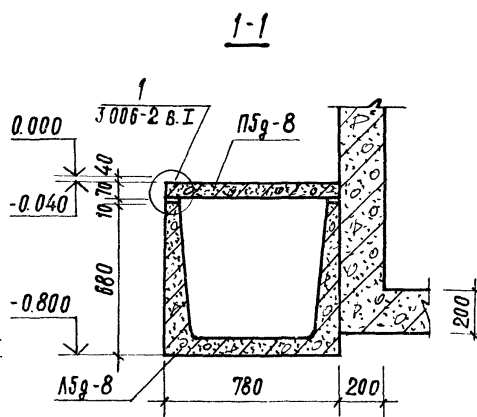


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>KL1</u>				
Л5г-8	3.006-2 в. II-1, в. II-3	ЛОТОК	5	
П5г-8	ТО ЖЕ в. II-2, в. II-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	4	
ПМ 2	КЖ4-10	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ	1	
МС5	КЖИТ-МН1-МН4, МС1-МС5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	1	
<u>KL2</u>				
Л5г-8	3.006-2 в. II-1, в. II-3	ЛОТОК	11	
П5г-8	ТО ЖЕ в. II-2, в. II-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	7	
ПМ 1	КЖ4-10	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ	1	
ПМ1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
МС5	КЖИТ-МН1-МН4, МС1-МС5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	2	
<u>KL3</u>				
Л5г-8	3.006-2 в. II-1, в. II-3	ЛОТОК	16	
П5г-8	ТО ЖЕ в. II-2, в. II-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	10	
ПМ 1	КЖ4-10	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ	1	
ПМ1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
ПМ1б	"	"	1	
МС5	КЖИТ-МН1-МН4, МС1-МС5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	3	



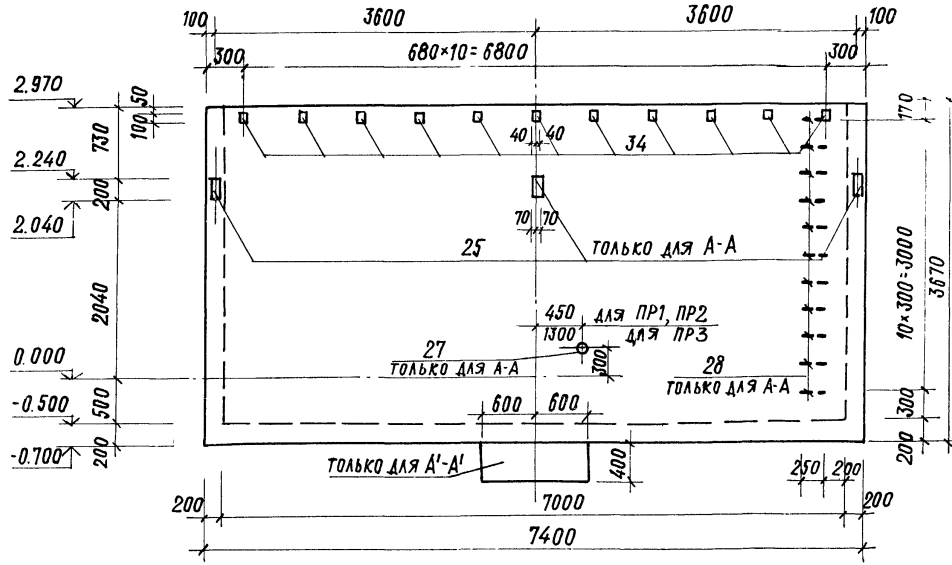
1. Данный лист см. совместно с листом КЖ4-2.
 2. Швы между лотками и плитами перекрытия каналов заделать цементным раствором марки М50 по узлам 4,5,6 серии 3.006-2 в. I лист 47.
 3. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 1000 кгс/м².

ИВ № 364 ПУШКОЕ ЗАГ. ВЗАМЕН КЖ4

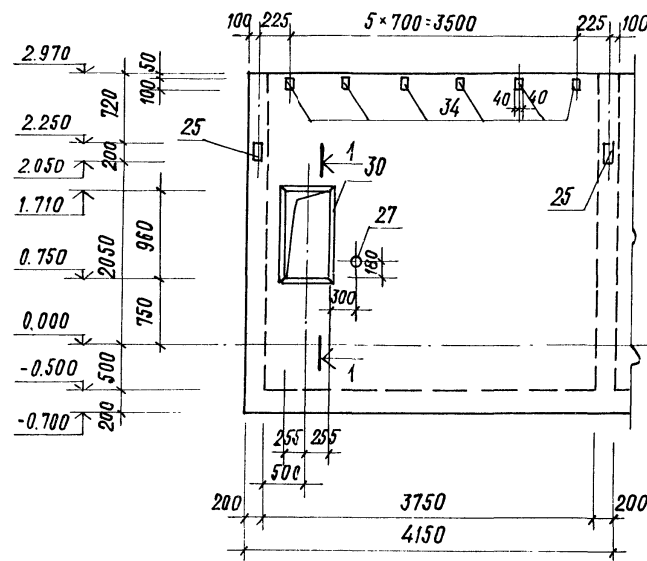
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛЮБАВИН		ТП 409-28-40 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ Тип II ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ KL1 ÷ KL3	8045/7 ⁶ КЖ4	
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА				
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	ЦИНЬНИКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА				
СТ. ТЕХН.	КОРЫШЕВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ГАЛЬПЕРИНА		Р	4	
НОРМОКОНТР.	ЛАПКИН		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА		

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

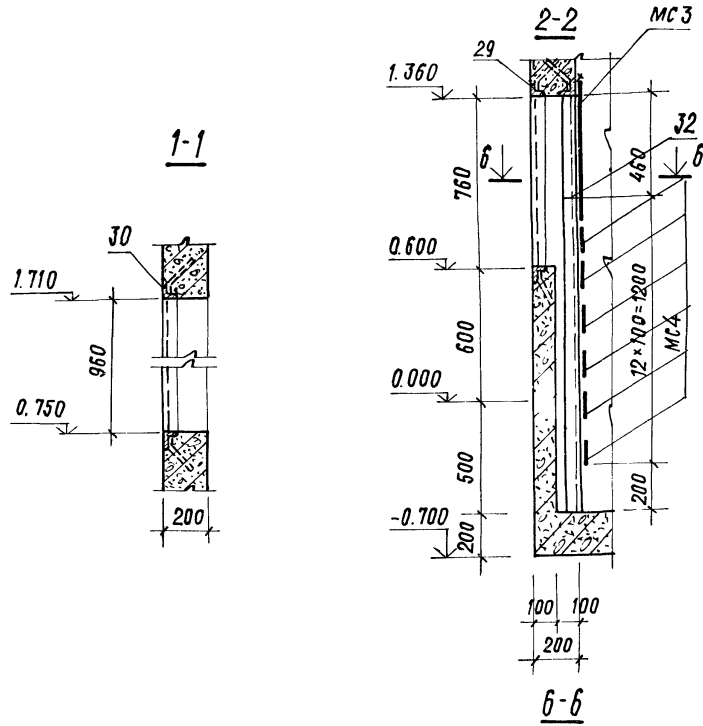
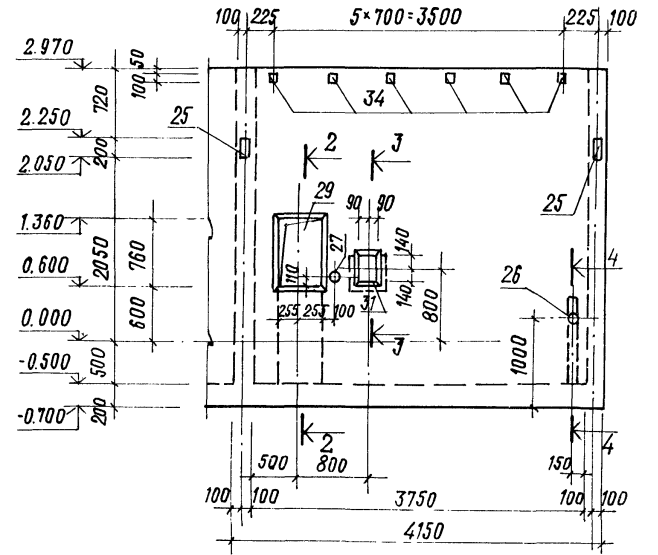
Вид А-А, А'-А'



Вид по стрелке „Б”



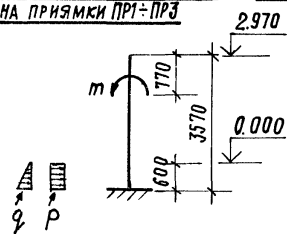
Вид по стрелке „В”



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ4-2, КЖ4-3.
2. Армирование прямых см. на листах КЖ4-6 ÷ КЖ4-8.
3. Металлические площадки, лестница и каналы условно не показаны.
4. Соединительные изделия МС3, МС4 приварить к закладному изделию поз. 32.

Расчетная схема нагрузок на прямые ПР1-ПР3

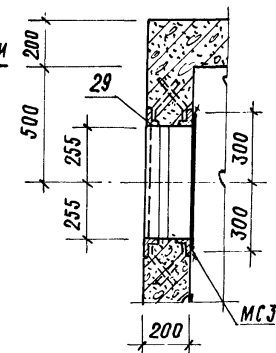
Расчетные нагрузки



$$q = 0.5 \text{ т.с./м}^2$$

$$p = 0.4 \text{ т.с./м}^2$$

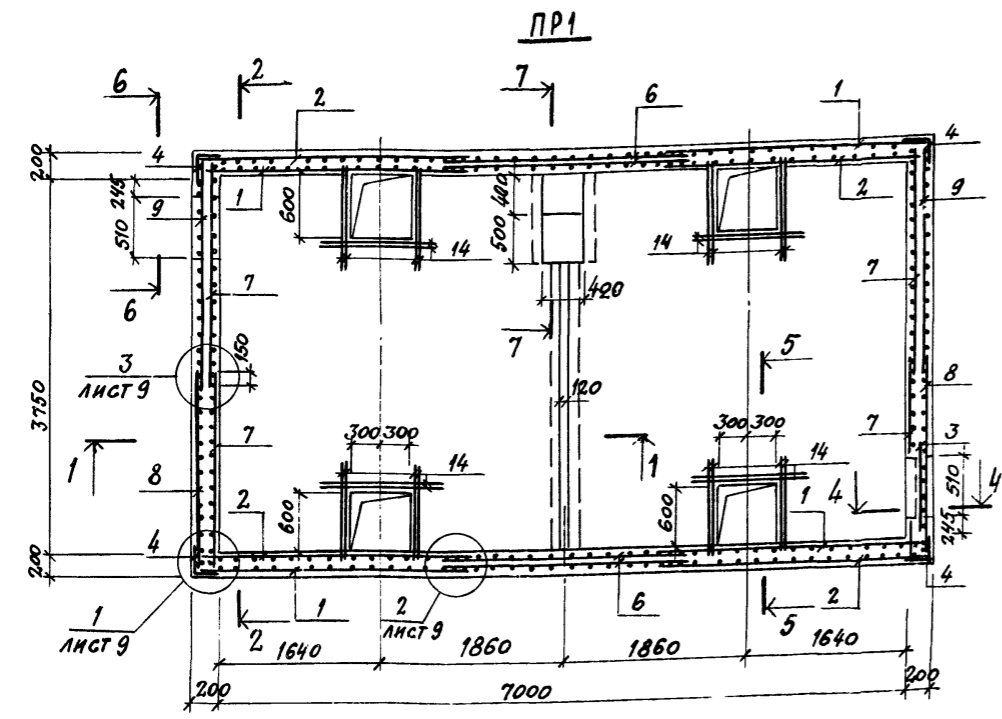
$$m = 0.4 \text{ т.с.м.}$$



7
8045/7

Гл. инж. пр. Любавин	Нач. отд. Рыбкина	Инж. Ляпкина	ТП 409-28-40	КЖ4
Инж. Синебрюкова	Инж. Гальперина	Инж. Соболева		
Инж. Гальперина	Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	Тип II
Инж. Соболева	Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	Стация
Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	Приямки ПР1 ÷ ПР3	Лист
Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	Виды А-А, А'-А' и по стрелкам	Листов
Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина		Р
Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина		5
Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина		ГОССТРОЙ СССР
Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ „С”
Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина	Инж. Ляпкина		Г. МОСКВА

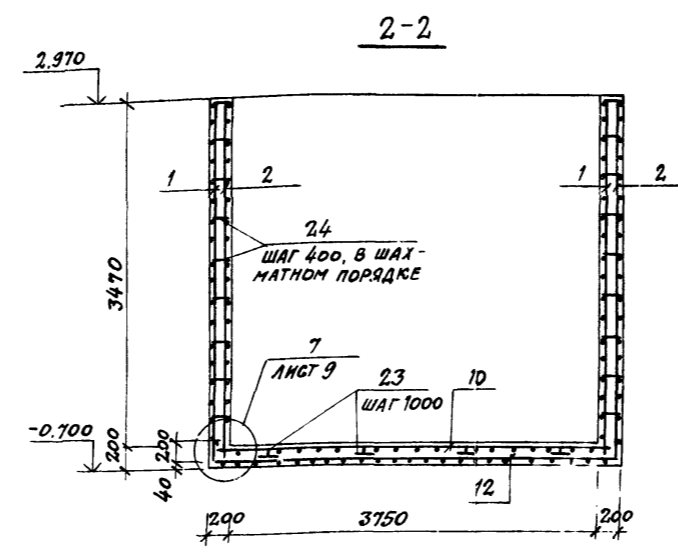
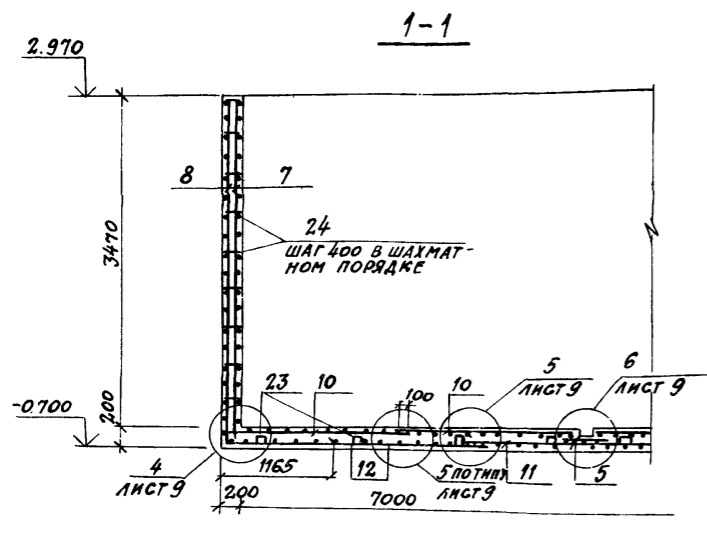
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

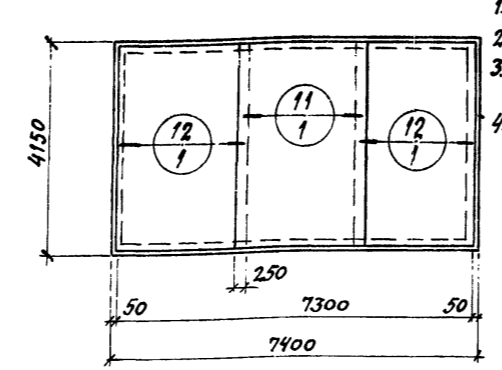
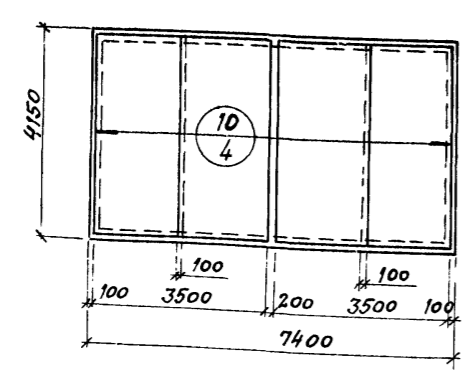
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
ПР1	14	1500	12A II	1500	72
	17	1850	12A II	1850	12
	18	2500	12A II	2500	4
	19	650	12A II	650	7
	20	540 1070	12A II	2110	4
	21	540 670	8A I	1870	6
	22	1150	8A I	1270	4
	23	350 1070 350	8A I	1070	32
	24	155	8A I	260	486

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ПР1							
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ							
	1		- КЖЕИ-С1а, С1б, С18-С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1а	4		
	2		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С1б	4		
	3		- КЖЕИ-С1-С17	" С4	1		
	4		ТО ЖЕ	" С5	4		
	5		- КЖЕИ-С25-С39	" С26	2,9	ПМ	
	6		- КЖЕИ-С1-С17	" С6	4		
	7		ТО ЖЕ	" С7	4		
	8		"	" С8	2		
	9		"	" С8а	2		
	10		- КЖЕИ-С25-С39	" С29	4		
	11		КЖЕИ-С1а, С1б, С18-С24	" С20	1		
	12		ТО ЖЕ	" С20а	2		
	14-24		КЖЕ4-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ			
	25		КЖЕИ-МН1-МН4, МС1-МС5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	7		
	26		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН2	1		
	27		"	" МН3	3		
	28		"	" МН4	11		
	29		- КЖЕИ-МН5-МН7	" МН5	1		
	30		ТО ЖЕ	" МН6	1		
	31		"	" МН7	1		
	32		- КЖЕИ-МН8-МН13	" МН8	1		
	33		ТО ЖЕ	" МН10	1		
	34		3.400-6/76	" МН2-3	68		
МАТЕРИАЛЫ							
						КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200	21,3 м³



РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК

РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК



1. Прямок ПР1 см. листы КЖЕ4-2, КЖЕ4-3, КЖЕ4-5
2. Сечения 4-4 и 7-7 см. лист КЖЕ4-9
3. Рекомендации по материалу стен см. вообще указания п.6 на листе КЖЕ4-1
4. Расчетная схема нагрузок на прямок ПР1 дана на листе КЖЕ4-5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ						АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А II	КЛАСС А I	Ф, ММ		ИТОГО		δ-6	δ-8	δ-10	δ-12	ТР. Ф40	ТР. 108*4		ТР. 159*4	ИТОГО	
ПР1	1366,6	1366,6	591,8	591,8	136	53,8	20,9	37,2	2,1	11,9	1,7	12,1	2,8	34,1	190,2	2148,6

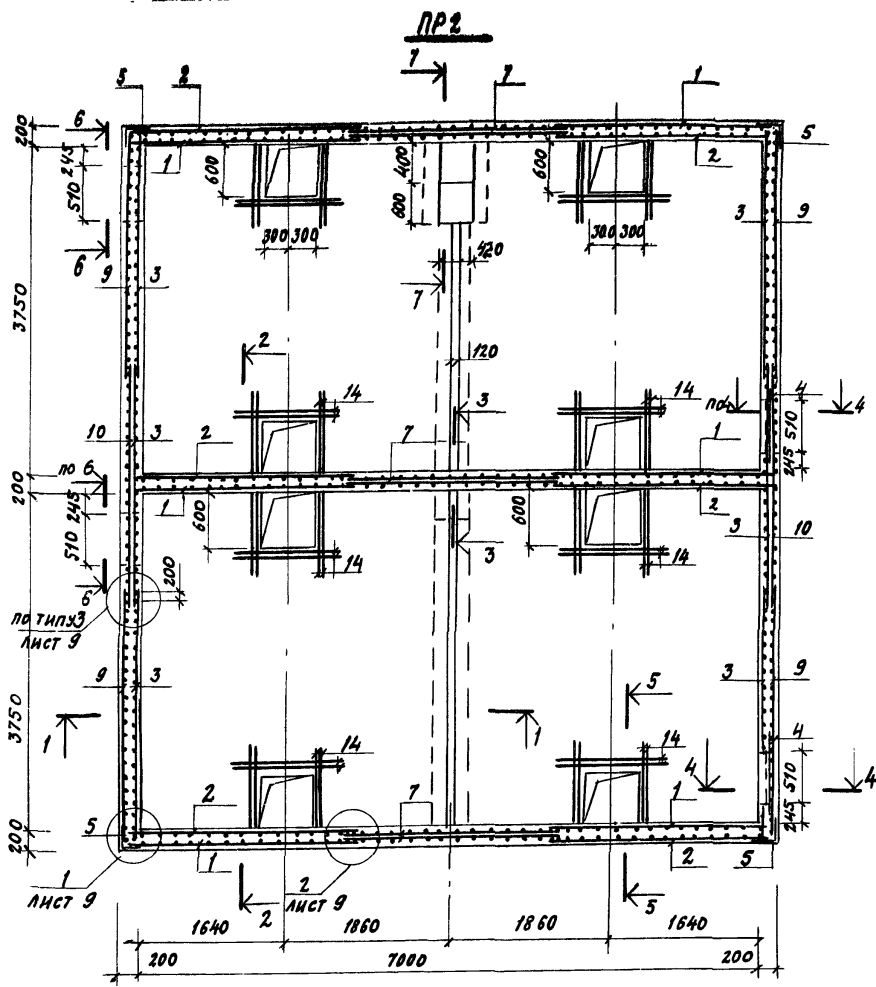
Л.И. НИЖ. ПА. ЛЮБОВИЧ
 НАЧ. ОТА РЫБКИНА
 Л.А. КОНСТ. ЛАПКИН
 РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА
 ВЕД. НИЖ. ГАЛЬПЕРИНА
 НИЖ. ШАБЛА
 ПРОВЕРИЛ ГАЛЬПЕРИНА
 ПОРНО. КОНТРОЛЬ ЛАПКИН

ТП 409-28-40 КЖЕ4
 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
 ТИП II
 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
 ПРЯМОК ПР1.
 АРМИРОВАНИЕ

СТАДИЯ Р
 ЛИСТ 6
 ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
 Г. МОСКВА

8045/7



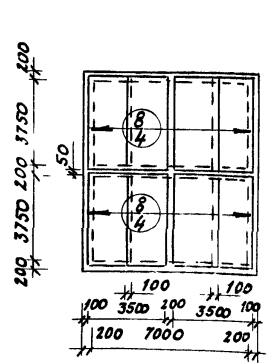
ВЕДОМОСТЬ СТВЕРЖЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

№ п/п	Поз	УСЛОВИЕ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
14		1500	12AII	1500	144
15		1200	8AI	1310	5
16		370	12AII	1270	3
17		1850	12AII	1850	24
18		2500	12AII	2500	8
19		600	12AII	600	7
20		1200	12AII	2110	4
21		670	8AI	1870	6
22		1150	8AI	1270	4
23		350	8AI	1070	64
24		135	8AI	260	810

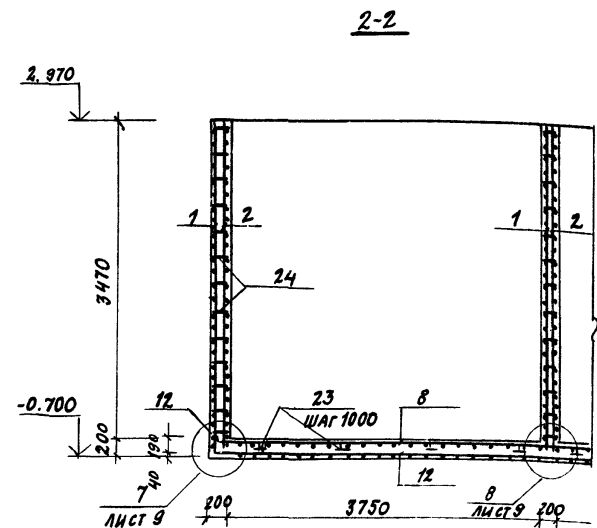
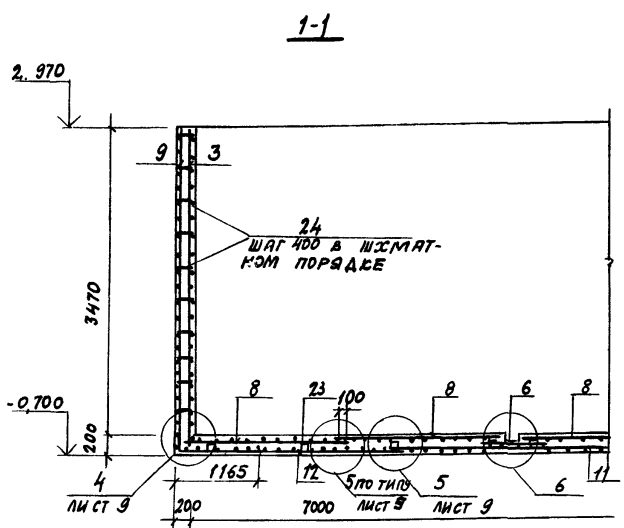
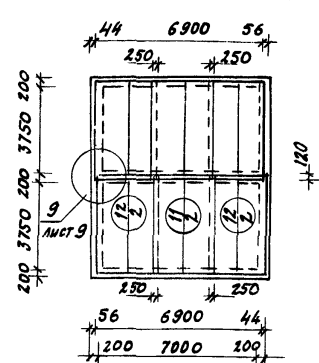
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

№ п/п	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
PR2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1	-КЖИ- С14, С18 С18-С14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	6	
		2	То же	То же С18	6	
		3	-КЖИ- С1-С17	" С2	6	
		4	То же	" С4	2	
		5	"	" С5	4	
		6	-КЖИ- С25-С39	" С26	66	ПМ
		7	-КЖИ- С1-С17	" С6	6	
		8	-КЖИ- С25-С39	" С29	8	
		9	КЖИ- С1-С17	" С9	4	
		10	То же	" С9а	2	
		11	КЖИ- С25-С39	" С30	2	
		12	То же	" С30а	4	
И-24			КЖА-7	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
25			КЖИ-МН-МН4, МС1+МС5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	9	
26			То же	То же МН2	2	
27			"	" МН3	5	
28			"	" МН4	22	
29			КЖИ-МН8-МН7	" МН5	2	
30			То же	" МН6	2	
31			"	" МН7	2	
32			КЖИ-МН8-МН13	" МН8	2	
33			То же	" МН10	1	
34			3.400 - 9/76	" МН2-3	114	
МАТЕРИАЛЫ						
					КЕРАМЗИТОВЕТОН МАРКИ 200	37,1 м ³

РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК



РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ВСЕГО				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ											
	КЛАСС А1		КЛАСС А1		КЛАСС А1			КЛАСС А1								
PR2	2466,4	2366,4	1003,0	1003,0	22,8	76,8	41,8	74,4	3,5	11,9	3,4	22,0	3,6	68,2	322,4	3697,8

1. Прямок PR2 см. листы КЖ4-2, КЖ4-3, КЖ4-5.
2. Сечения 3-3 и 7-7 см. лист КЖ4-9
3. Рекомендации по материалам стен см. общие указания п. 6 на листе КЖ4-1
4. Расчетная схема нагрузок на прямок PR2 дана на листе КЖ4-5

И.И.И. ПА ЛЮБЯВИН	Л.И.И. РЫБКИНА	Л.И.И. ДЯКОВ	Л.И.И. ШИВА	Л.И.И. ШИВА	Л.И.И. ШИВА
И.И.И. ПА ЛЮБЯВИН	Л.И.И. РЫБКИНА	Л.И.И. ДЯКОВ	Л.И.И. ШИВА	Л.И.И. ШИВА	Л.И.И. ШИВА
И.И.И. ПА ЛЮБЯВИН	Л.И.И. РЫБКИНА	Л.И.И. ДЯКОВ	Л.И.И. ШИВА	Л.И.И. ШИВА	Л.И.И. ШИВА
И.И.И. ПА ЛЮБЯВИН	Л.И.И. РЫБКИНА	Л.И.И. ДЯКОВ	Л.И.И. ШИВА	Л.И.И. ШИВА	Л.И.И. ШИВА

ТП 409-28-40 КЖ4

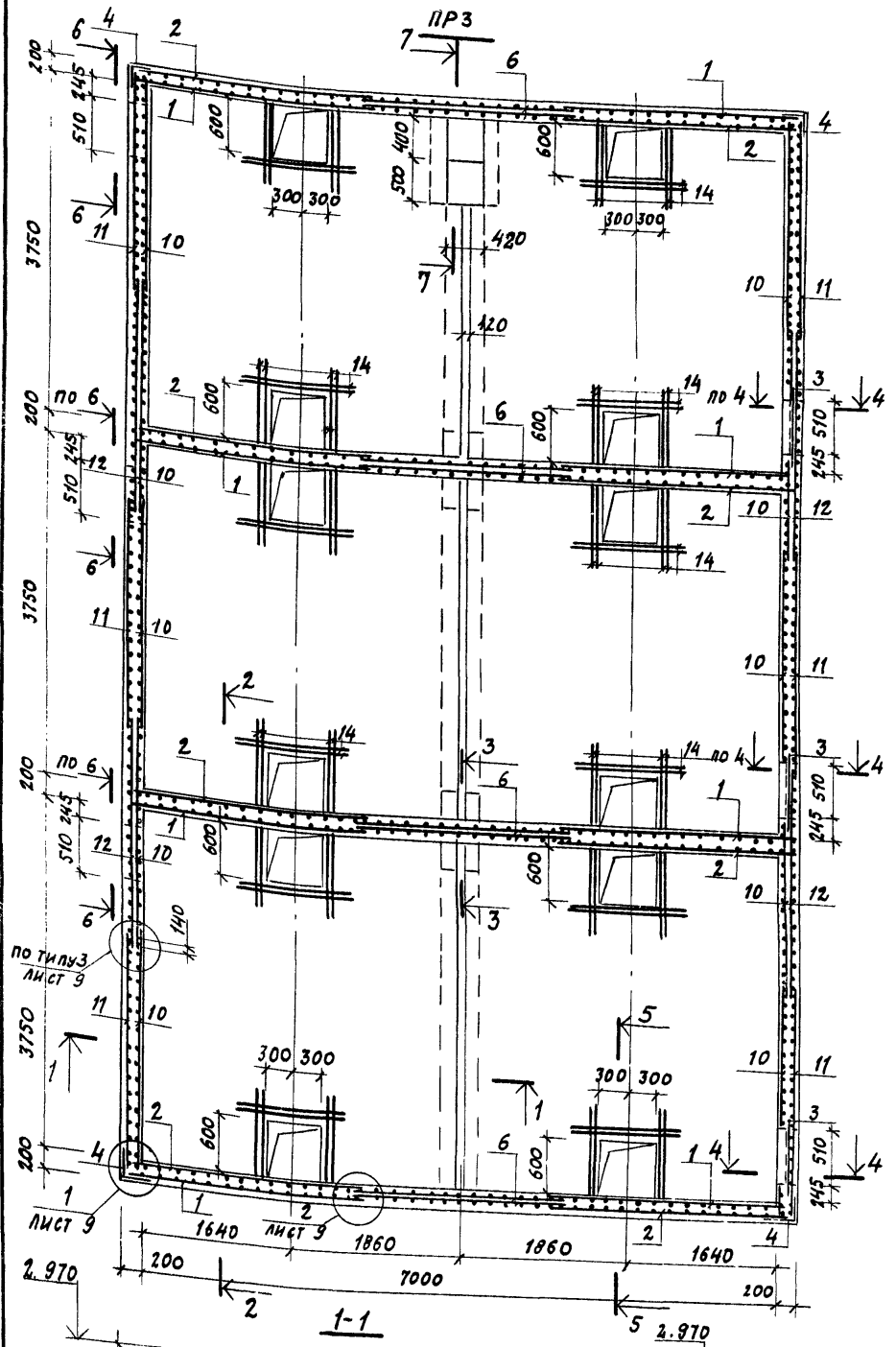
КЛАДЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ВВЕРБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

Вариант в монолитном керамзитобетоне

Приёмка PR2 Армирование

ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

Альбом № 1
 Типовой проект 409-28-40
 Инв. № пас. Проект и автор
 Разработчик



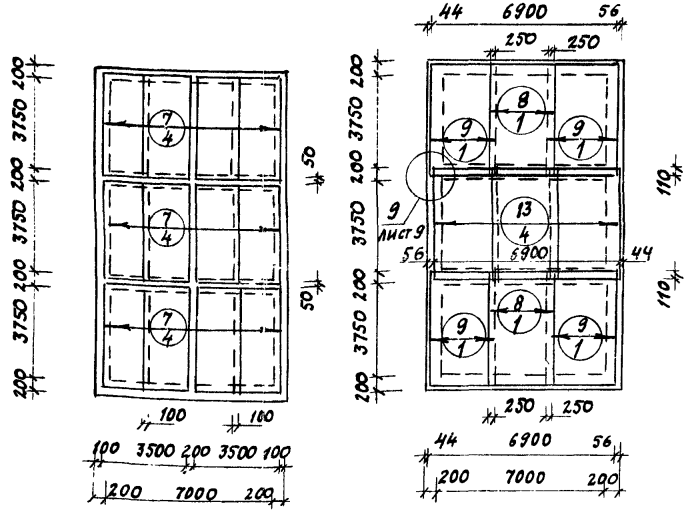
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
ПРЗ	14	1500	12AII	1500	216
	15	370	8AI	1310	10
	16	370	12AII	1270	6
	17	1850	12AII	1850	36
	18	2500	12AII	2500	12
	19	650	12AII	650	7
	20	1030	12AII	2110	4
	21	670	8AI	1810	6
	22	1150	8AI	1270	4
	23	350	8AI	1070	96
	24	260	8AI	260	1186

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

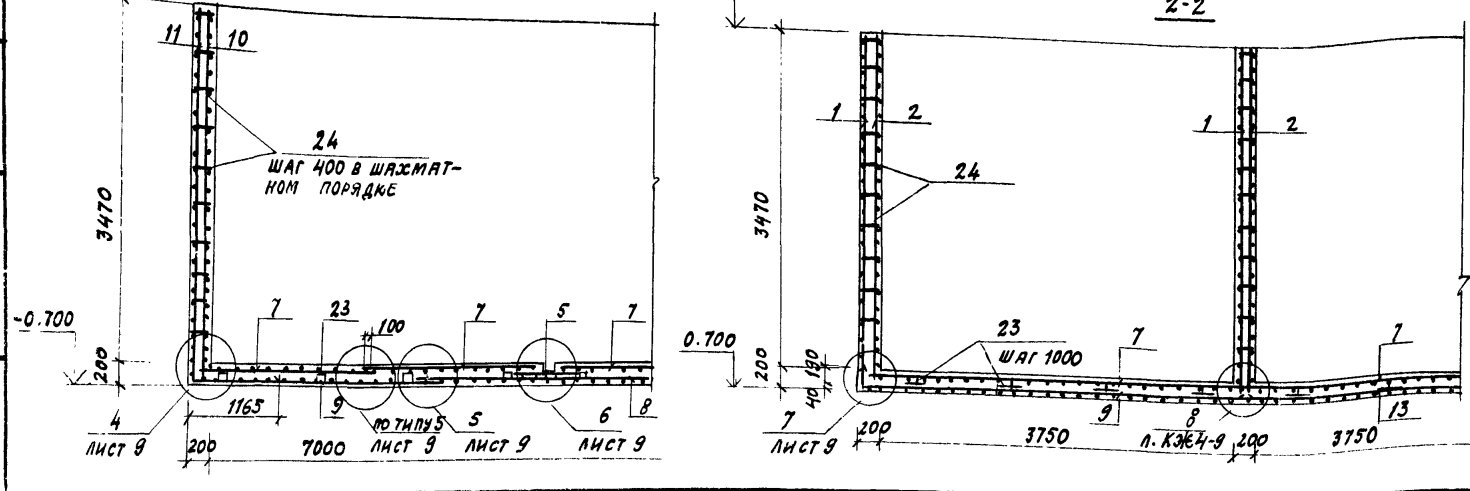
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПРЗ						
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1	КЖИ-С1а, С1б, С18-С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1а	8	
		2	То же	То же С1б	8	
		3	КЖИ-С1-С17	"	С4	3
		4	То же	"	С5	4
		5	КЖИ-С25-С39	"	С26	10,4 пм
		6	КЖИ-С1-С17	"	С6	8
		7	КЖИ-С25-С39	"	С29	12
		8	То же	"	С30	2
		9	"	"	С30а	4
		10	КЖИ-С1-С17	"	С10	10
		11	То же	"	С11	6
		12	"	"	С11а	4
		13	КЖИ-С25-С39	"	С31	3
		14-24	КЖИ-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		25	КЖИ-МН1-МН13-МС5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	11	
		26	То же	То же МН2	3	
		27	"	" МН3	7	
		28	"	" МН4	33	
		29	КЖИ-МН5-МН7	"	МН5	3
		30	То же	"	МН6	3
		31	"	"	МН7	3
		32	КЖИ-МН8-МН13	"	МН8	3
		33	То же	"	МН10	1
		34	3.400-6/76	"	МН2-3	160
МАТЕРИАЛЫ						
				КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200	53,2 м³	

РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						АРМ. СТАЛЬ			Итого всего			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ПРОФИЛЬНАЯ						ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС АII	КЛАСС АI	СТАЛЬ						КЛАСС АII КЛАСС АI						
φ мм	Итого	φ мм	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	δ=16	φ мм	φ мм	φ мм			
ПРЗ	3424,5	3424,5	429,6	32,0	104,2	62,7	111,6	4,9	11,9	5,1	31,9	4,4	102,3	471,0	5325,1



1. Прямок ПРЗ см. листы КЖ4-2, КЖ4-3, КЖ4-5
2. Сечения 3-3 и 7-7 см. лист КЖ4-8.
3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МАТЕРИАЛУ СТЕН см. ОБЩИЕ УЗВАНИЯ п. 6 НА ЛИСТЕ КЖ4-1
4. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК НА ПРИСМОК ПРЗ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ4-5

ПРИВЯЗАН	Л. И. ИЖ. П. А.	ЛЮБЯВИН	Л. И. ИЖ. П. А.
	М. И. Ч. О. Д.	РЫБИКИНА	Л. И. ИЖ. П. А.
	Л. И. ИЖ. П. А.	ЛАПКИН	Л. И. ИЖ. П. А.
	Р. У. К. Г. Р.	СИНЕЛЬНИКОВА	Л. И. ИЖ. П. А.
	В. Е. Д. И. Ж.	ГАЛЬПЕРИНА	Л. И. ИЖ. П. А.
	И. И. Ж.	ШУБЛА	Л. И. ИЖ. П. А.
	П. Р. О. В. Е. Р. И. Л.	ГАЛЬПЕРИНА	Л. И. ИЖ. П. А.
	К. О. Р. Г. Е. В. А. Л.	ЛАПКИН	Л. И. ИЖ. П. А.

8045/7

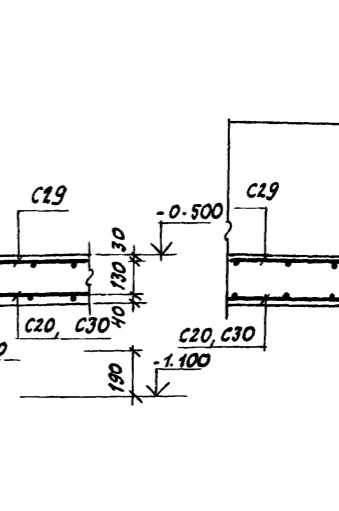
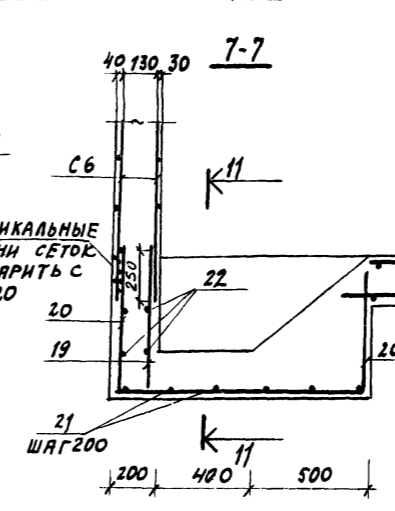
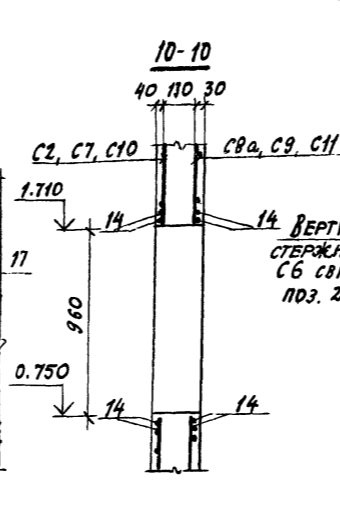
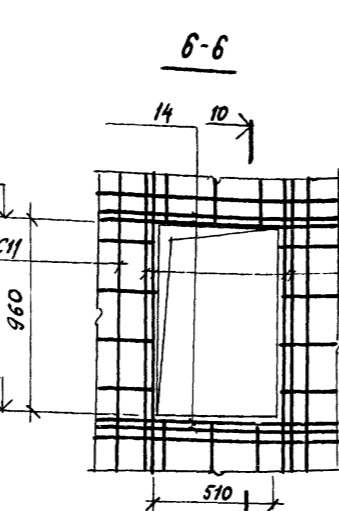
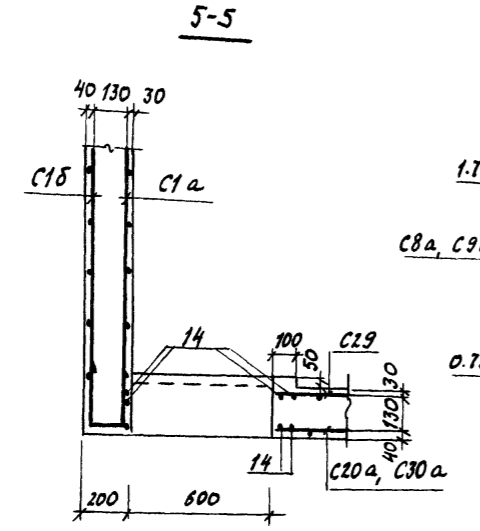
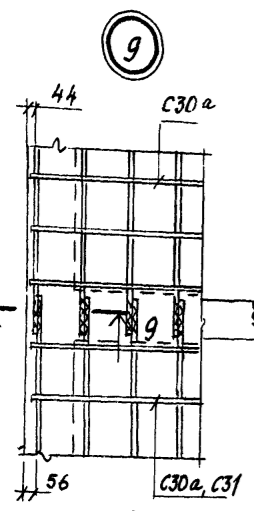
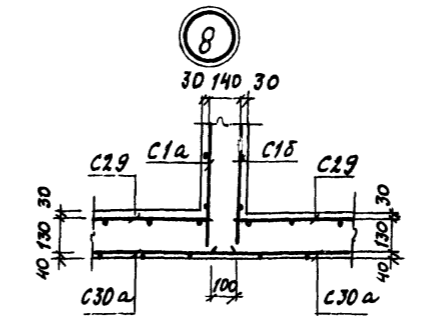
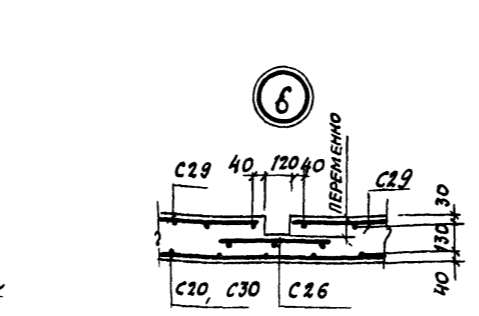
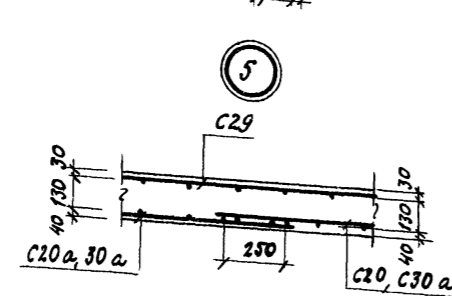
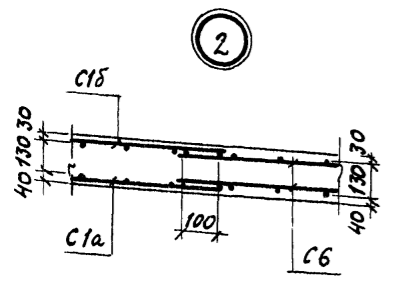
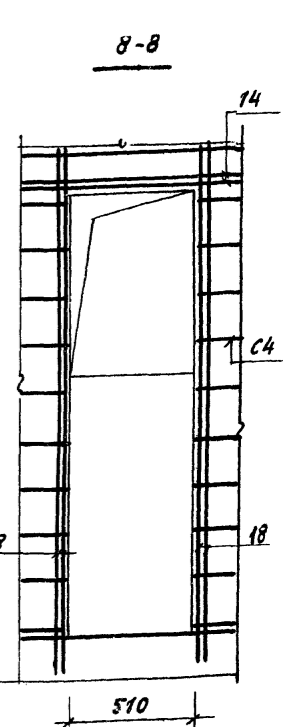
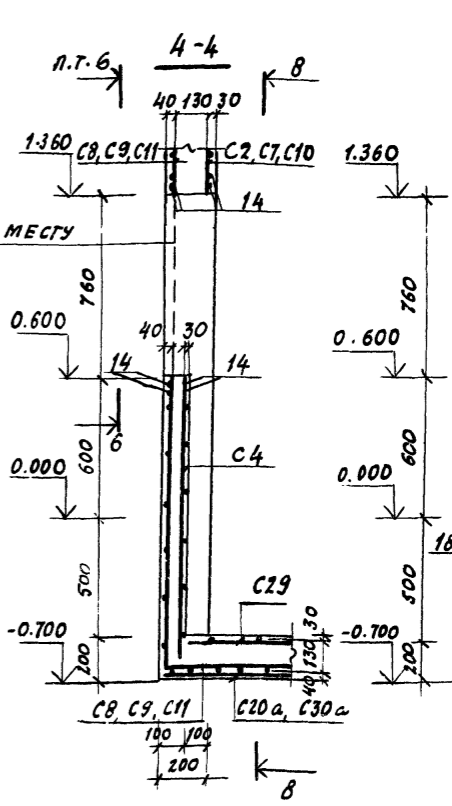
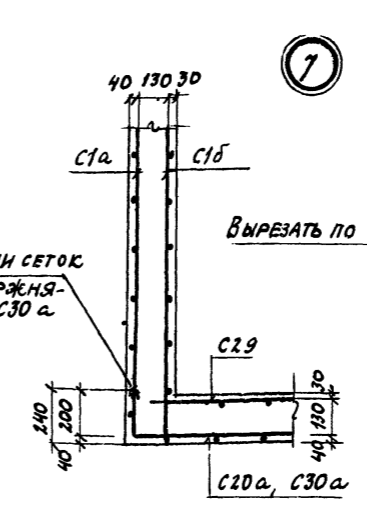
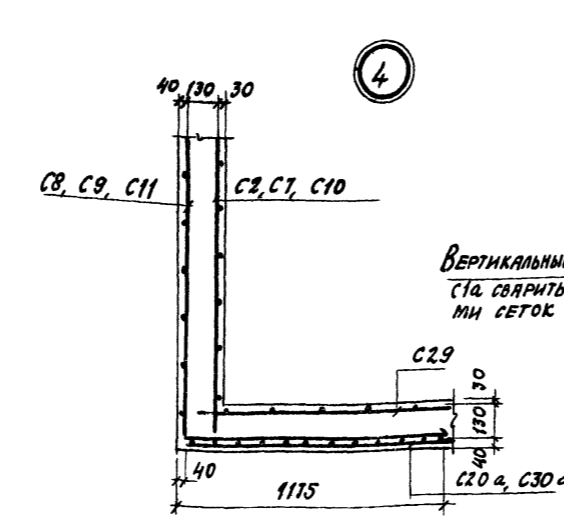
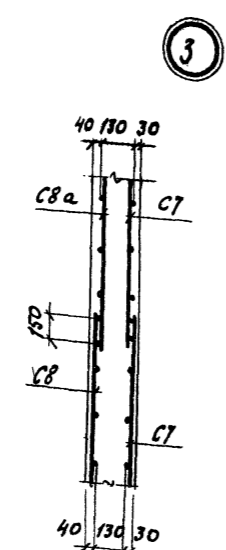
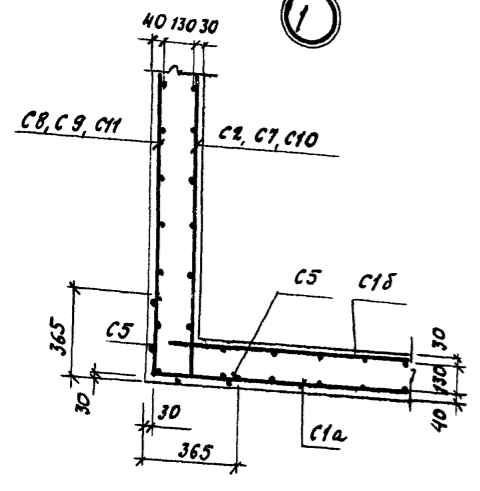
ТП 409-28-40 КЖ4

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

Вариант в монолитном керамзитобетоне	Станд. лист	Листов
Р	8	

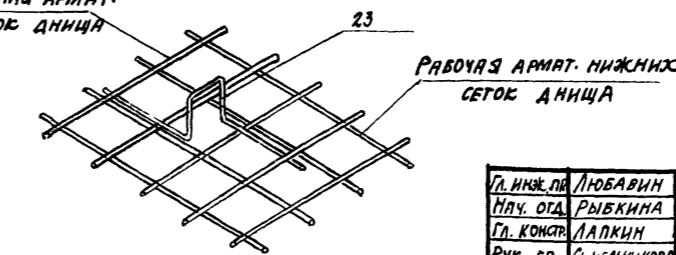
ПРЯМОК ПРЗ. АРМИРОВАНИЕ.

ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНСТРУКТ №2
г. МОСКВА

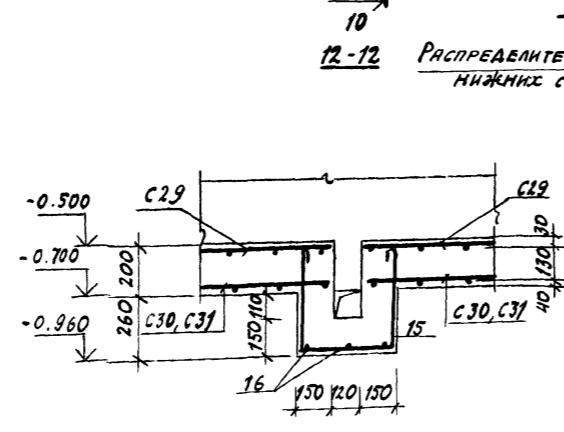
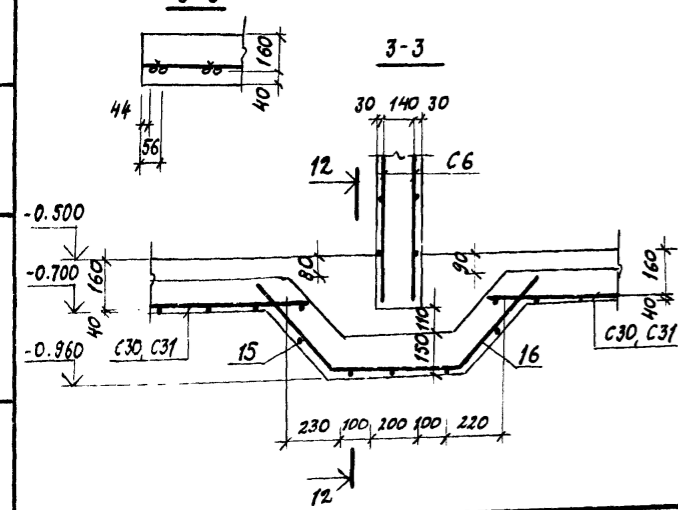


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ФИКСАТОРА (ПОЗ. 23) СЕТОК ДНИЩА

12-12 РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АРМАТ. НИЖНИХ СЕТОК ДНИЩА

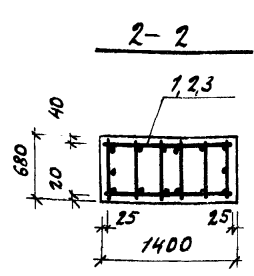
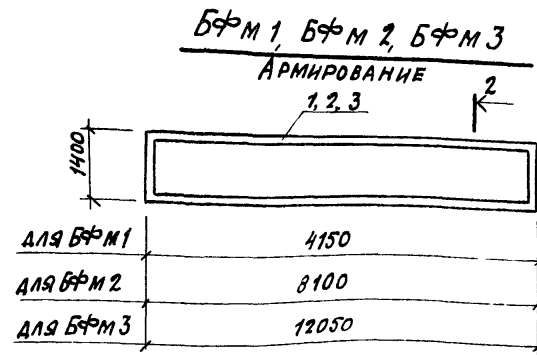
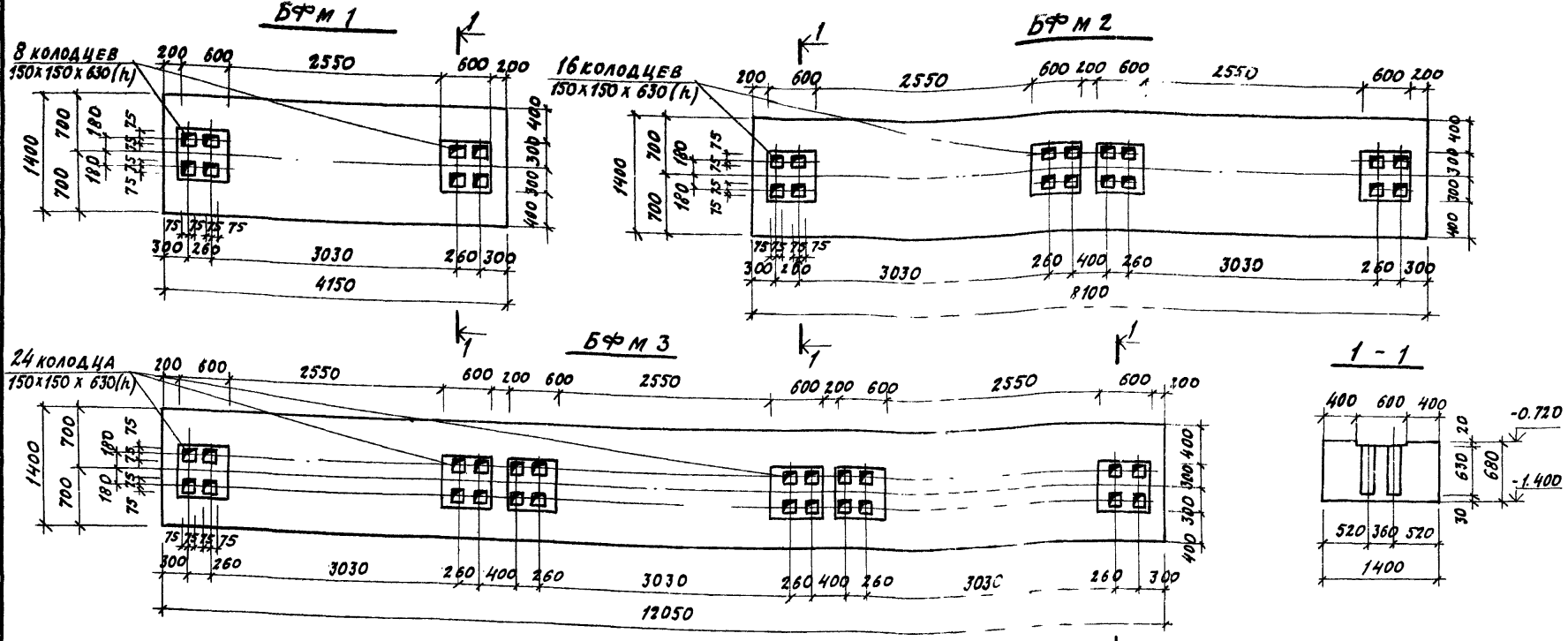


Данный чертеж см. совместно с листами КЖ4-6 ÷ КЖ4-8



Инж. п.в.	ЛЮБОВИН	
Инж. од.	РЫБИНА	
Ст. констр.	ЛАЛКИН	
Рук. гр.	С. ЧЕРНИКОВА	
Вед. инж.	ГАЛАНСКИНА	
Инж.	ШЕВАЛ	
Проверил	ГАЛПЕРИНА	
Норм. о. контроль	ЛАЛКИН	

ТП 409-28-40		КЖ4	
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО ВЕЩЕСТВ			
Вариант в монолитном керамзитобетоне	Страна	Лист	Листов
Р	Р	9	
Прямая ПР1 ÷ ПР3 узлы армирования		ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	



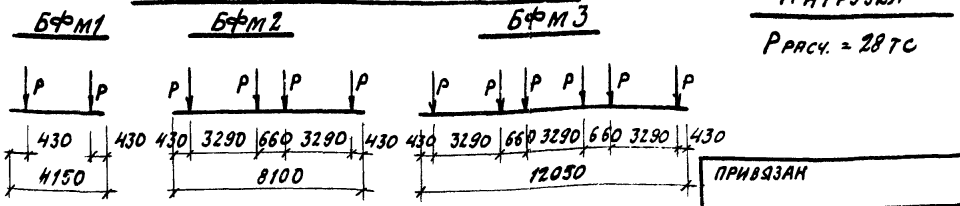
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка ст-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
ПМ 1а	4		10 A III	750	4
	5		10 A III	1100	2
ПМ 2	4	см. выше	10 A III	750	4
	6		10 A III	950	2

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурная сталь						Закладные изделия		Всего стали
	Арматурная проволока ГТУ-4-659-75		Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75*		Итого	Итого	
	ВР I	Итого	Класс А I	Класс А III	В II	Итого			
БФМ 1			19.2	19.2	43.8	43.8		63.0	
БФМ 2			40.8	40.8	85.8	85.8		126.6	
БФМ 3			44.1	44.1	227.4	227.4		271.5	
ПМ 1, ПМ 1а, ПМ 1б	0.7	0.7			7.0	7.0	7.4	0.4	7.8
ПМ 2	0.45	0.45			6.03	6.03	7.4	0.4	7.8

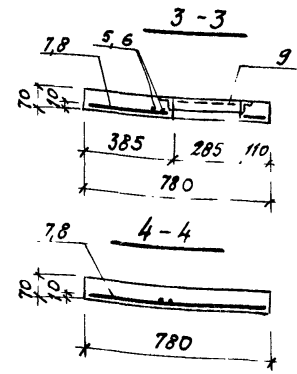
РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				БФМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ-КП-КП1	Каркас пространств. КП5	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 200	3.8	м³
				БФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	КЖИ-КП-КП1	Каркас пространств. КП 6	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 200	7.5	м³
				БФМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	КЖИ-КП-КП1	Каркас пространств. КП 7	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 200	11.1	м³
				ПМ 1, ПМ 1а, ПМ 1б		
		4,5	КЖ 4 - 10	Отдельные стержни		
		7	КЖИ-С40-С42	Сетка арматурная С40	1	
		9	КЖИ-МНР-МН13	Изделие закладное МН11	1	
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон марки 200	0,07	м³
				ПМ 2		
		4,6	КЖ 4 - 10	Отдельные стержни		
		8	КЖИ-С40-С42	Сетка арматурная С41	1	
		9	КЖИ-МНР-МН13	Изделие закладное МН 11	1	
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон марки 200	0,05	м³

- Данный лист см. совместно с листами КЖ 4-2, КЖ 4-4
- Общие указания см. лист КЖ 4-1.
- Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять в балках БФМ1, БФМ 2 - 39 мм, БФМ 3 - 37 мм, в плитах - 10 мм
- Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75, п. 2.4. Допускается крепление оборудования болтами, заделанными в колодцы, показанные на данном чертеже. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

Марка ст-та	Размеры, мм	
	а	б
ПМ 1	450	1050
ПМ 1а	650	850
ПМ 1б	850	650



И. инж. пр.	ЛЮБЯВИН	
Нач. отд.	РЫЖКИНА	
Гл. констр.	ЛЯПСКИН	
Рук. гр.	СИНЕВИНОВА	
Вст. инж.	ГАЛЬПЕРИНА	
Ст. инж.	МЕТТ	
Проверил	ГАЛЬПЕРИНА	
Нормат. контроль	ЛЯПСКИН	

ТП 409-28-40 **КЖ 4**

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

Упл II
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ

Стация	Лист	Листов
P	10	

БЯЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ БФМ 1- БФМ 3
ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ ПМ 1- ПМ 1б, ПМ 2

ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНСТРУИТ ЛП 2
г. Москва

Альбом IV ч.1
Типовой проект 409-28-40

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла по площадкам, лестницам и ограждениям	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
4	Схемы обсаживающей площадки камер ПК1, ПК2, ПК3	
5	Крышка камеры	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1. 459-2 в. 3, 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1. 400-10/16 в. 7	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР						Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется			
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1			ПК2					ПК3		
									Масса металла			Общая масса Т					I	II	III
526211																			
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75*	В ст. 3 кп 2	Г. П. L160x50x5	1	11240	73007				0,39	0,78	1,17	0,39	0,78	1,17					
Всего профиля			2						0,39	0,78	1,17	0,39	0,78	1,17					
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-74*	В ст. 3 кп 2	Г. П. L60x4	3	11240	75116				0,03	0,06	0,09	0,03	0,06	0,09					
Всего профиля			4						0,03	0,06	0,09	0,03	0,06	0,09					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	В ст. 3 кп 2	Г 24	5	11240	26108				0,08	0,16	0,24	0,08	0,16	0,24					
		Г 30	6	11240	26108				0,21	0,42	0,63	0,21	0,42	0,63					
Всего профиля			7						0,29	0,58	0,87	0,29	0,58	0,87					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	В ст. 3 кп 2	δ=2	8	11240	72117				0,87	1,74	2,61	0,87	1,74	2,61					
		δ=3	9	11240	72117				0,65	1,3	1,95	0,65	1,3	1,95					
		δ=10	10	11240	71110				0,64	1,28	1,92	0,64	1,28	1,92					
Итого			11					2,16	4,32	6,47	2,16	4,32	6,48						
Всего профиля			12						2,16	4,32	6,48	2,16	4,32	6,48					
Итого масса металла			13						2,87	5,74	8,61	2,87	5,74	8,61					
Лестницы (лист 2)			14									0,13	0,13	0,13					
Площадки (лист 2)			15									0,56	0,72	0,89					
Ограждение лестниц и площадок (лист 2)			16									0,33	0,40	0,47					
Всего масса металла	В ст. 3 кп 2		17									3,89	6,99	10,1					
Масса поставки элементов по кварталам, Т		I	18																
		II	19																
		III	20																
		IV	21																

Имя, № подл., Подпись и дата, Версия чертежа

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений

Главный инженер проекта / Любавин /

ПРИВЗЯН

ИМВ. №: _____

Ил. инж. пр. Любавин

Ил. инж. пр. Рубкина

Ил. конст. Ляпкин

Рук. гр. Симельникова

Вед. инж. Гальперина

Ст. инж. Метт

Проверил Гальперина

Норм. контроль Ляпкин

ТП 409-28-40 КМ4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП II

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

Станд.	Лист	Листов
P	1	5

Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: _____

ФОРМА: 27г

8045/7

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ПЛОЩАДКАМ, ЛЕСТНИЦАМ И ОГРАЖДЕНИЯМ

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Н/Н по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла									Общая масса Т	Масса потребностей в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/ц		
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Лестницы			Площадки			Ограждение лестниц и площадок				I	II	III	IV			
									ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3								
									Код элемента			Конструкция													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242			526243			526244										
ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ТРУБНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-75*	В ст 3 кл 2	г.п. 100x50x4	1	11240	73007							0,20	0,26	0,33				0,20	0,26	0,33					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			2									0,20	0,26	0,33				0,20	0,26	0,33					
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72*	В ст 3 кл 2	I 10	3	11240	24007							0,05	0,06	0,07				0,05	0,06	0,07					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4									0,05	0,06	0,07				0,05	0,06	0,07					
ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	В ст 3 кл 2	Г16	5	11240	26108							0,08	0,08	0,08				0,08	0,08	0,08					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6									0,08	0,08	0,08				0,08	0,08	0,08					
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72		L 25x3	7	11240	21113										0,03	0,04	0,05	0,03	0,04	0,05					
		L 50x5	8	11240	21113											0,01	0,01	0,01	0,12	0,14	0,16	0,13	0,15	0,17	
		L 56x4	9	11240	21113														0,09	0,11	0,13	0,09	0,11	0,13	
		L 75x6	10	11240	21113											0,01	0,11	0,01				0,01	0,01	0,01	
Итого			11									0,01	0,14	0,01	0,01	0,01	0,01	0,24	0,29	0,34	0,26	0,31	0,36		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12									0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,24	0,29	0,34	0,26	0,31	0,36		
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	В ст 3 кл 2	Б=4	13	11240	13110							0,01	0,11	0,01				0,09	0,11	0,13	0,10	0,12	0,14		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14									0,01	0,11	0,01				0,09	0,11	0,13	0,10	0,12	0,14		
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНАЯ ГОСТ 8706-78	В ст 3 кл 2	Б=5	15	11240	71404							0,03	0,63	0,03	0,30	0,39	0,48				0,33	0,42	0,51		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			16									0,03	0,63	0,03	0,30	0,39	0,48				0,33	0,42	0,51		
Итого масса металла			17									0,13	0,18	0,13	0,56	0,72	0,89	0,33	0,40	0,47	1,02	1,25	1,49		
В том числе по маркам	В ст 3 кл 2		18	11240								0,13	0,18	0,13	0,56	0,72	0,89	0,33	0,40	0,47	1,02	1,25	1,49		
Масса постав-ки элементов по кварталам, т		I	19																						
		II	20																						
		III	21																						
		IV	22																						

ИЗВ. № ПОДЛ. / И. ЗАДАНИЕ И АРХИВ / ВЗАИМ. ИЛИ №

ПРИБВАЗАН			
ИЗВ. №			

П.И.И.Ж. ПР.	ЛЮБЯВИН	
ИЗЧ. ОД.	РЫБКИНА	
П.А. КОНСТ.	ЛЯПСИН	
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	
ВЕД. И.И.Ж.	ГАЛЬПЕРИНА	
СТ. И.И.Ж.	МЕТТ	
ПРОВЕРИ.	ГАЛЬПЕРИНА	
КОНТРОЛЬ	ЛЯПСИН	

8045/1

ТП 409-28-40 КМ4

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕГОНОВ

Тип II

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ПЛОЩАДКАМ, ЛЕСТНИЦАМ И ОГРАЖДЕНИЯМ

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНСТРУКТ №2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Д... ФОРМАТ 22Г

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

Наименование конст- рукций по номенкла- туре прейскуранта 01-09	Площадь по проек- ции кр. раму 01-09	N по пор.	Кол. конструкций	МЯССА КОНСТРУКЦИЙ (Т)													Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
				Всего стали по данным и инв. свой прочности	Б-ЛЕСИ И ШВЕЛЕРЫ	ШИРОКО- ЛОУЧЕ- ДУГАТЫЙ	Крупносор- тная сталь	Среднесор- тная сталь	Мелкосор- тная сталь	Толстолистовая сталь	Универсаль- ная сталь	Тонколисто- вая сталь	Плоские горячие профили	Трубы	Прочие				
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
<u>ОГРЯЖДАЮЩИЕ И ВСТРАИВАЕМЫЕ КОНСТРУКЦИИ</u>																			
<u>ПК1</u>																			
Крышка		1	526211		0,29					0,64		1,52	0,42				2,9		
Лестницы		2	526242		0,08		0,02								0,03		0,13		
Площадки		3	526243		0,05		0,01						0,20		0,30		0,57		
ОГРЯЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК		4	526244				0,30		0,03								0,33		
Итого:		5			0,42		0,33		0,03	0,64		1,52	0,62		0,33		3,93		
<u>ПК2</u>																			
Крышка		6	526211		0,58					1,28		3,04	0,84				5,8		
Лестницы		7	526242		0,08		0,02								0,03		0,13		
Площадки		8	526243		0,06		0,01						0,26		0,39		0,73		
ОГРЯЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК		9	526244				0,36		0,04								0,40		
Итого:		10			0,72		0,39		0,04	1,28		3,04	1,1		0,42		7,06		
<u>ПК3</u>																			
Крышка		11	526211		0,87					1,92		4,56	1,26				8,7		
Лестницы		12	526242		0,08		0,02										0,13		
Площадки		13	526243		0,07		0,01						0,33		0,48		0,90		
ОГРЯЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК		14	526244				0,42		0,05								0,48		
Итого:		15			1,02		0,45		0,05	1,92		4,56	1,59		0,51		10,21		

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ КМ4 РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ ИНСТИТУТА ГИПРОСТРОИМАШ.
2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ4 РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиПД-6-74 И СНиПД-8.3-74 С ДОПОЛНЕНИЯМИ И ИЗМЕНЕНИЯМИ.
3. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - ВСТЗ КП2 ПО ГОСТ 380-71*
4. ВСЕ ЗАВОДСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ - СВАРНЫЕ И НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ.
5. ЗАВОДСКИЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ВЫПОЛНЕНА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛЕДОМ ФАЛУСА, МОНТАЖНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ - РУЧНОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9476-75.
6. БОЛТЫ ПРИМЕНЯЮТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 7798-70*
7. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДЯТ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиПД-18-75.
8. ВСЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ОТ КОРРОЗИИ СОГЛАСНО СНиПД-28-73*. КОНСТРУКЦИИ СЛЕДУЕТ ПОКРЫТЬ МАСЛЯНО-БИТУМНОЙ КРАСКОЙ БТ-571 (ГОСТ 5631-79) 2 РАЗА.
9. НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ И ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК ПРИНЯТЫ 200 КГ/М².
10. В ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ В ГРАФЕ 17 УЧТЕНА МЯССА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА В РАЗМЕРЕ 1% ОТ МЯССЫ ПРОФИЛЕЙ.
11. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ ЯВЛЯЮТСЯ ИСХОДНЫМ МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КМД.
12. В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНО ИЗОБРЕТЕНИЕ ПО АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ N=540848

8045/7 15

ПРИВЗАН		ГЛ.ИНЖ. П.А. ЛЮБЯВИН	ГЛ.ИНЖ. П.А. РЫБКИНА	ГЛ.КОНСТ. Л.А. ЛАПКИН	РУС. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	ВЕД. ИНЖ. Г.А. ГЛАДЕРИНА	СТ. ИНЖ. М.Е.Т	ПРОВЕРИЛ Г.А. ГЛАДЕРИНА	НОРМ.-КОНТРОЛЬ Л.А. ЛАПКИН	ТП 409-28-40	КМ4	КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	Тип II	Вариант в монолитном керамзитобетоне	Станд. Р	Лист 3	Листов	Общие данные (окончание) ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	ГОСПРОЕКТ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2 Г. МОСКВА
ИМВ. N:		КОПИРОВАЛ: Д.И.И																	ФОРМАТ 22Г

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

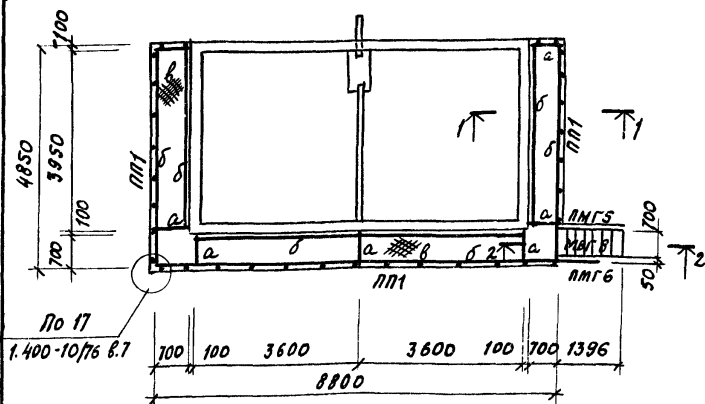


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

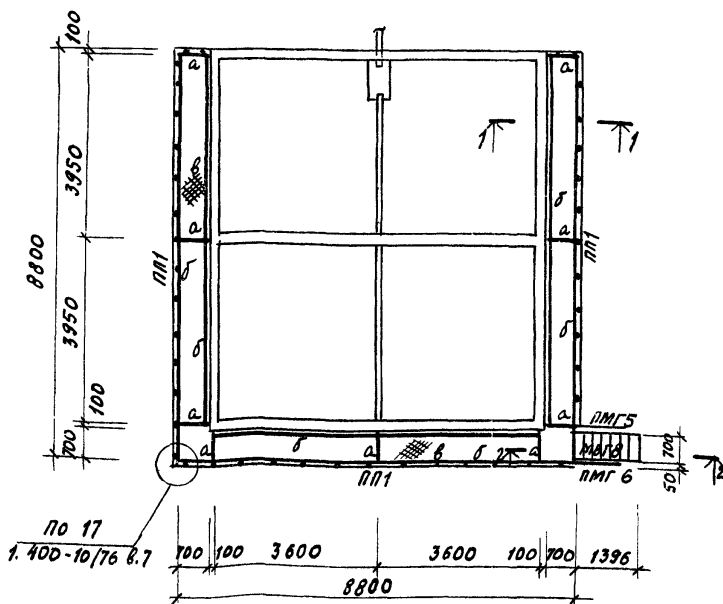
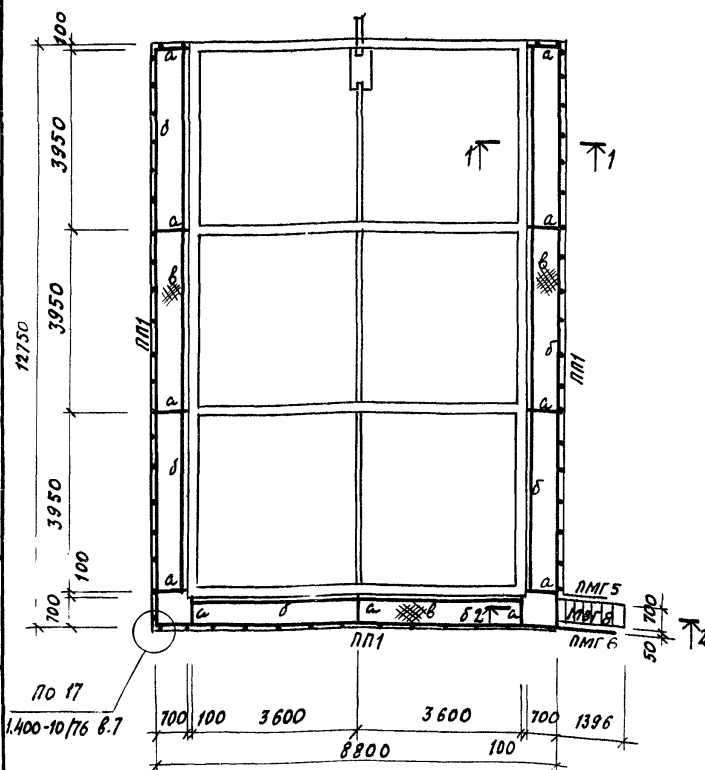
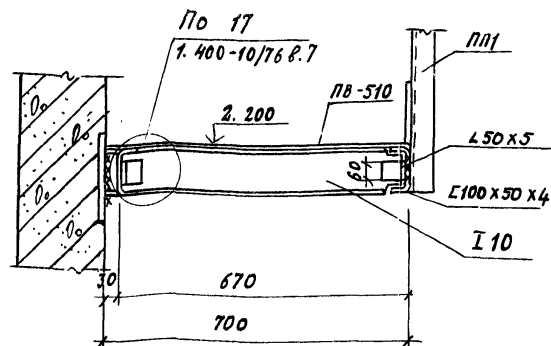


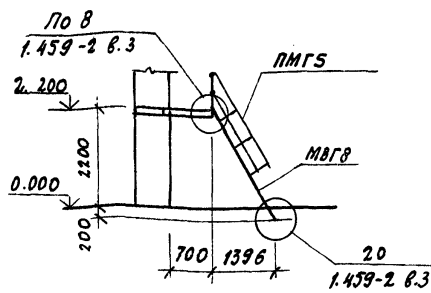
СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3



1-1



2-2



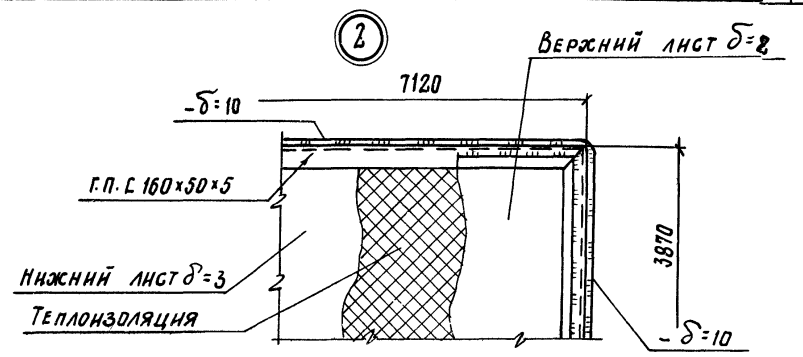
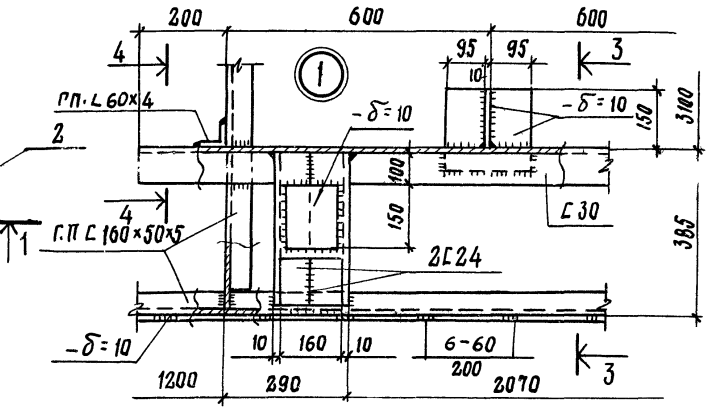
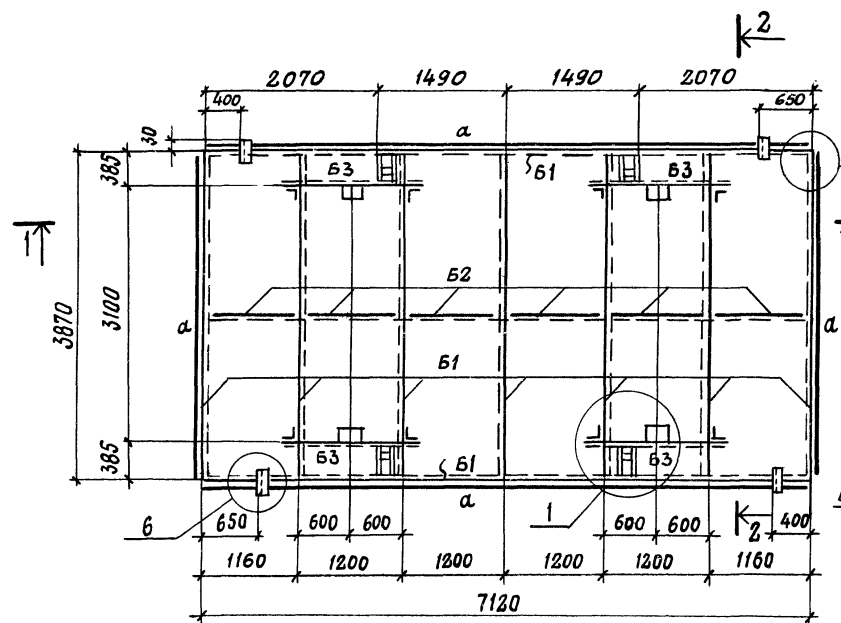
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	УСЛОВИЯ	ПР.З.	СОСТАВ	М Т.С.М	Н Т.С.			
а	I		I 10	0,3	0,8	VI	ВСтЗКП2	с 38/23
б	С		С.П. С100x50x4		0,2	"	"	"
ПП1		1	L 50x5			"	"	"
		2	L 25x3			"	"	"
		3	-140x4			"	"	"
		4	L 56x4			"	"	"
в			ПВ-510			"	"	"
МВГ8			1.459-2 В.4			"	"	1 ШТ.
ПМГ5			ТО ЖЕ			"	"	1 ШТ.
ПМГ6			—, —			"	"	1 ШТ.

- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ КМ5-3.
- ШАГ СТОЕК ОГРАЖДЕНИЯ ПП1 (ПОЗ.1) ПРИНЯТ С 1000 ММ.

ТП 409-28-40		КМ5	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО ВЕШОНА			
ТИП II		СТАНДА	ЛИСТ
ВЕРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ		Р	4
СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕР ПК1, ПК2, ПК3		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МИССЕВ	

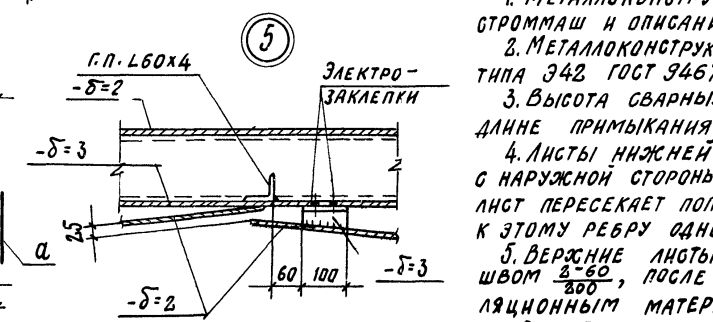
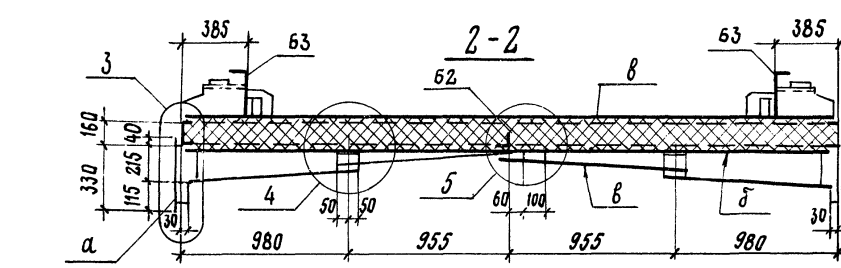
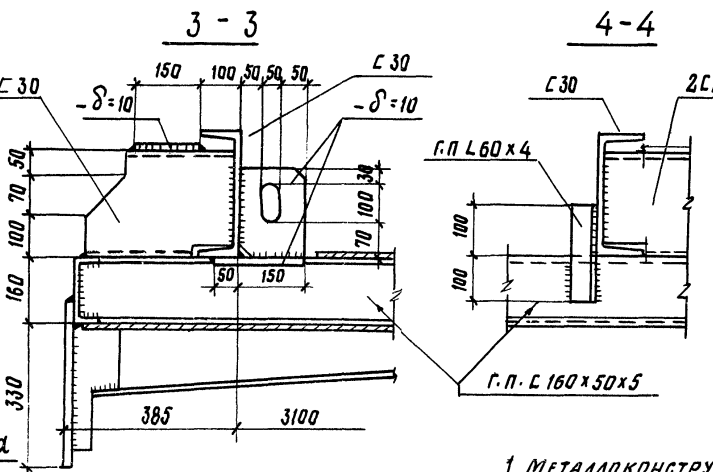
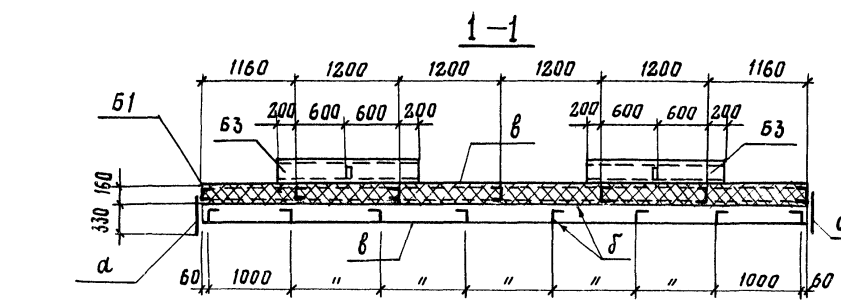
ПРИВЗВАН			
ИНВ. №			



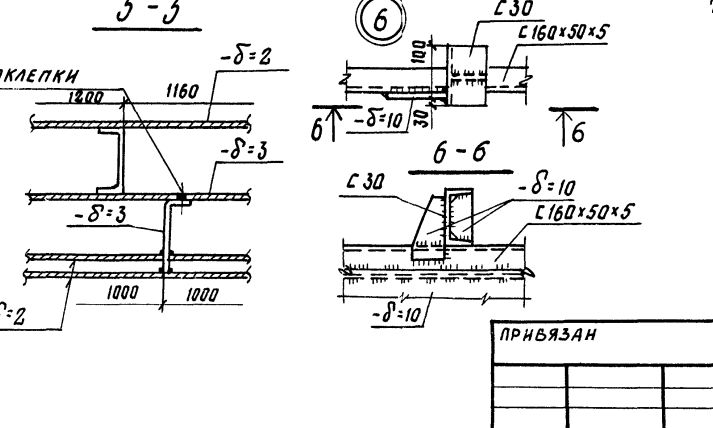
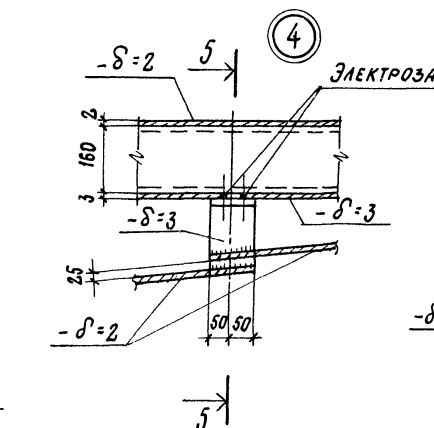
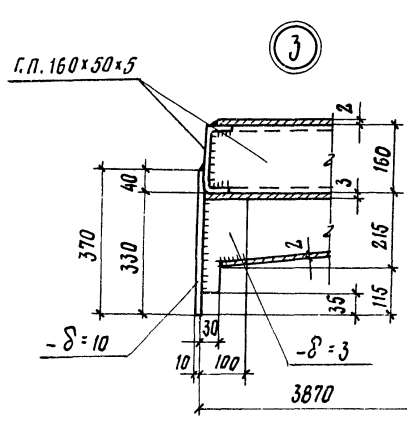
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ. СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	В ТС		
Б1		С160х50х5			0,8	В1	ВСТЭКП2 С38/23
Б2		С60х4				"	" ТОЖЕ
Б3		С30			0,9	"	"
а		-δ=10				"	"
б		-δ=3				"	"
в		-δ=2				"	"

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛЫТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ 150 h=160 по ГОСТ 9573-72* - 4.4 м³



1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИН-ТА ТИПРО-СТРОИМАШ И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ-АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО №54084В.
2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРНОЙ. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ h=5мм ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЛИСТЫ НИЖНЕЙ ОБШИВКИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ h=3мм С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРИВАЕМОГО ЛИСТА. ЕСЛИ ПРИВАРИВАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРИВАЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПЕРЕРЫВНЫМ ШВОМ $\frac{3-50}{200}$.
5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПЕРЕРЫВНЫМ ШВОМ $\frac{2-60}{200}$, ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.
6. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ см. лист КМ4-3.
7. МАССА КРЫШКИ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ - 3,5Т.



Л.И.Н.Ж.П.А.	ЛЮБАВНИ	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	
Л.КОНСТР.	ЛАПКИН	
РУК.ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ	
СТ.И.Н.Ж.	ГАЛЬПЕРИНА	
И.Н.Ж.	АЙЗЕНШТАТ	
ПРОВ.	ГАЛЬПЕРИНА	
КОМ.РАБОТ.	ЛАПКИН	

ТП 409-28-40 КМ4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП II

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№?

И.Н.В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕНИ

Альбом № 4.1

Типовой проект 409-28-40

КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

№№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Трудоемкость чел. дн.	Продолжительность работ	Численность рабочих в день	Д Н И																															
							3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48	51	54														
1	Разработка грунта выемка насыль	м ³	292	4	2	2											2																					
2	Устройство основания	"	11	6																																		
3	Устройство монолитных железобетонных камер	м ³	76	122		22					6																											
4	Монтаж сборных м.б. каналов	м ³	2,2	3																																		
5	Боковая гидроизоляция	м ²	32	2																																		
6	Монтаж крышек камер и их утепление	т	10,5	73	12	6											6																					
7	Технологическое пароснабжение и автоматика камер	тыс руб.	2,83	56	9	6															6																	
8	Отделочные работы	м ²	522	16	8	2																																
9	Прочие работы	ч.дн.	-	58	29	2											2																					

УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ

1. Камеры выполнять из монолитного керамзитобетона марки 200
2. Под монолитными керамзитобетонными конструкциями выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона М50.
3. Под лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 100мм тщательно утрамбованному грунту
4. Уклон пола камер в сторону, лотка по днищу выполнить методом торкретирования (стяжки) из цементно-песчаного раствора 1:1.
5. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.
6. Стальные стойки пакетировщика устанавливать на монолитные железобетонные блоки, не связанные с днищем камер.
7. При установке гидравлического затвора обеспечить внимание на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичности стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном марки 200 на расширяющемся цементе.
8. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками, после выполнения всех работ
9. Бетонные и растворные смеси для замоноличивания отдельных участков изготовить с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.
10. Возведение монолитных конструкций осуществлять при помощи мостовых кранов (при наличии их в цехах) или при помощи пневмоколесного крана К-161. Подачу бетонной смеси к месту укладки подавать бадьями.
11. При устройстве тепловых камер руководствоваться кроме вышеуказанного, указаниями имеющимися в рабочих чертежах.

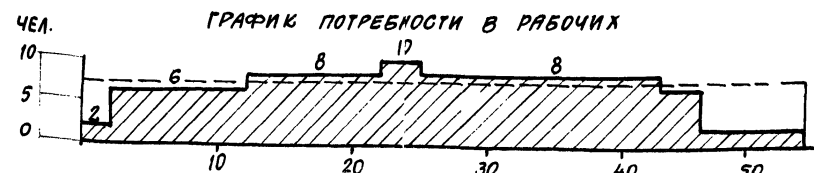


СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

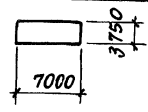


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

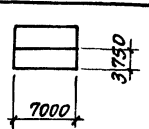


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

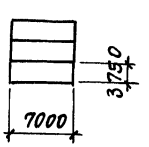
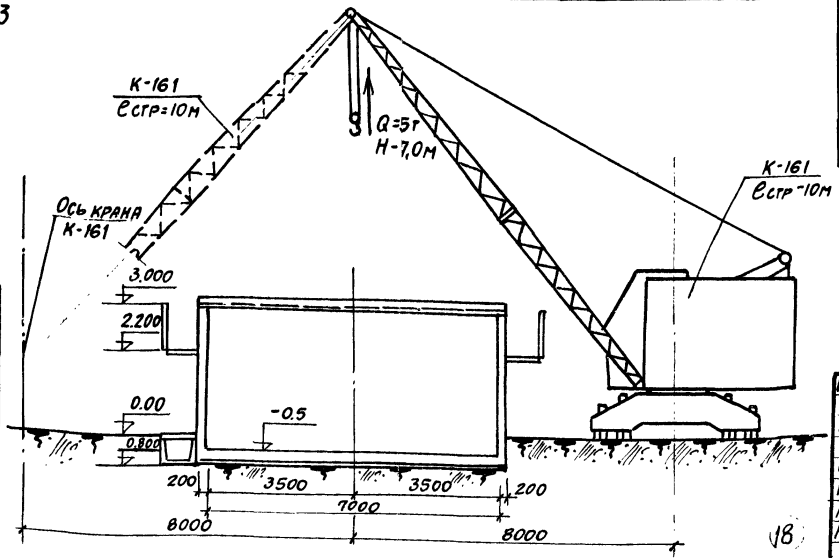


СХЕМА ВОЗВЕДЕНИЯ КАМЕР ПНЕВМОКОЛЕСНЫМ КРАНОМ



ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	КОЛИЧЕСТВО		
			МАРКА КАМЕР	ПК-1	ПК-2
1	Сборные жел. бет. конструкции	м ³	0,7	1,5	2,2
2	Монолитные жел. бет. конструкции	"	28,9	52,1	76,0
3	Стальные конструкции	т	4,0	7,3	10,5
4	Арматура приведенная к кл. А-1 (для сборных и монолитных конструкций)	"	3,32	5,76	8,62
5	Цемент, приведенный к марке 400	"	9,5	17,2	25,0
6	Продолжительность строительство	дн.	21	35	53
7	Трудоемкость возведения	ч.дн.	149	247	376
8	Средняя численность рабочих	чел.	7	7	7

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

№ п/п	Наименование	Марка	Кол-во шт.
1	Экскаватор с емк. ковша 0,4м ³	Э-302Б	1
2	Бульдозер (Т-50АП)	Д-371	1
3	Кран пневмоколесный Кран мостовой Q=5Т	К-161	1
4	Бадья для подачи бетона	-	1

Календарный график производства работ составлен для ПК-3.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГЛАВНЫЙ ЛЮБИВИН
НАЧ. ОЦА ВЯХ
П. СПЕЦ. КЕЖУТИН
РУК. ГР. ЗЯСЕЦКАЯ
СТ. ИНЖ. ЗУРИНА
ИНЖЕНЕР ОЧИННИКОВА
ПРОВЕР. ЗЯСЕЦКАЯ
Н. КОНТР. КЕЖУТИН

ТП 409-28-40 ОСЧ

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП II
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА

Стандия Лист Листов

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ И 2
Г. МОСКВА

ИМЕНА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗНЕМЕНИ

8045/7