

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-40

**КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ**

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА II

ЧАСТЬ 2. ВАРИАНТ 8 СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

Лист	Наименование	Стр.
	<u>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</u>	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
КЖ5-1	Общие данные / начало /	3
КЖ5-2	Общие данные / окончание /	4
КЖ5-3	Планы камер, ПК1; ПК2, ПК3 Разрезы 1-1, 2-2	5
КЖ5-4	Разрезы 3-3 ÷ 6-6 Узлы 1 ÷ 6	6
КЖ5-5	Схемы расположения плит днища камер ПК1, ПК2, ПК3	7
КЖ5-6	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1, ПК2, ПК3	8
КЖ5-7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1, КЛ2, КЛ3	9
КЖ5-8	Монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 3	10
КЖ5-9	Монолитные участки Ум 4 ÷ Ум 6, Пм 1а, Пм 1б, Пм 2	11
КЖ5-10	Монолитные участки Ум 7 ÷ Ум 10	12
КЖ5-11	Балки фундаментные монолитные БФМ 1, БФМ 2, БФМ 3	13

Лист	Наименование	Стр.
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
КМ5-1	Общие данные / начало / Техническая спецификация металла на камеры	14
КМ5-2	Общие данные / продолжение / Техническая спецификация металла по площадкам, лестницам и ограждениям.	15
КМ5-3	Общие данные / окончание / Ведомость металлоконструкций по видам профилей	16
КМ5-4	Схемы обслуживающей площадки камер ПК1, ПК2, ПК3	17
КМ5-5	Крышка камеры	18
	<u>Организация строительства</u>	
ОО5-1	Основные положения по организации строительства	19

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

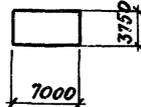


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

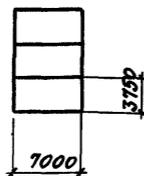
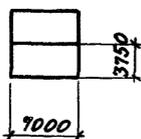


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2



ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22г	1	Общие данные (начало)	
22г	2	Общие данные (окончание)	
22г	3	Планы камер ПК1, ПК2, ПК3 Разрезы 1-1, 2-2	
22г	4	Разрезы 3-3 ÷ 6-6. Узлы 1÷6	
22г	5	Схемы расположения плит дна камер ПК1, ПК2; ПК3	
22г	6	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1, ПК2; ПК3	
22г	7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1, КЛ2, КЛ3	
22г	8	Монолитные участки УМ1 ÷ УМ3	
22г	9	Монолитные участки УМ4 ÷ УМ6, Пм1, Пм1а, Пм1б, Пм2	
22г	10	Монолитные участки УМ7 ÷ УМ10	
22г	11	Балки фундаментные монолитные БФм1, БФм2, БФм3	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.141-9 В.2,3,8,9	Панели перекрытий железобетонные многослойные из легких бетонов	
3.006-2 В. II-1 ÷ II-4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Общая пояснительная записка	
ТО ЖЕ ТХ	Технологическая часть	
" ТТ	Теплотехническая часть	
" ЗА	Автоматизация тепловых процессов	
" КЖБ	Конструкции железобетонные	
" КМБ	Конструкции металлические	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия марки КЖБ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИ железобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.
- Строительная часть камер типа II разработана в 3х компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2х камер; ПК3 - блок 3х камер.
- Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке
- Пол камер принят на отм. -0.500
- Камеры запроектированы в сборных конструкциях из легкого бетона:
 - дно камер - из многослойных панелей по серии 1.141-9,
 - стены - из панелей шириной 2800 мм и 1800 мм на высоту камер.
 Материал стен - керамзитобетон марки 200 с объемным весом $\gamma=1500 \text{ кгс/м}^3$ с воздухововлекающей добавкой (СДО) и гидрофобизирующей добавкой ГКЖБ-94 (ГОСТ 10834-76)
 При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона марки 200 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖБ-94.
 При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 3.900-2, вып. 7 "Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных сооружений" последние могут быть использованы для

изготовления стеновых панелей.
 Стыжки панелей после сварки выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном марки 200 с объемным весом $\gamma=1500 \text{ кгс/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГКЖБ-94.
 Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов, приготовляемых на пористых заполнителях" СН 483-76 "Рекомендации по применению химических добавок в бетоне" Госстрой СССР, Стройиздат 1977г, "Руководством по применению химических добавок к бетону НИИ ЖБ Стройиздат 1975г.

- Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.
- Стены камер, балки под стойки пакетировщика рассчитаны исходя из следующих условий:
 - грунтовые воды отсутствуют;
 - грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\sigma_n=0.02 \text{ кгс/см}^2$, $\gamma=28^\circ$, $\gamma=1.8 \text{ тс/м}^3$; $E=150 \text{ кгс/см}^2$
- С 3х сторон камер запроектированы металлические обслуживающие площадки на отм. 2.200.
- При блокировке камер по короткой стороне последние располагаются с разрывом 1400 мм для размещения теплотехнического оборудования
- Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.
- Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер. Дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
- Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера С180х100х6. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществляется за счет зачеканки зазора пластичным бетоном марки 200 на расширяющемся цементе.
- Под монолитными фундаментными балками и бетонными участками каналов выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона марки 50.
- Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
- Под стеновые панели по плитам дна осуществляется подливка из бетона марки 100 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖБ-94.
- Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по плитам дна выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКЖБ-94.
- Под сборными плитами дна камер выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм из среднезернистого песка по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5 ÷ 20 мм на уплотненном грунте.
- Под монолитным лотком дна выполнить подготовку из бетона марки 50 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5 ÷ 20 мм на уплотненном грунте.
- Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.
- Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75
- Закладные и соединительные изделия покрыть за 2 раза малярно-битумной краской БТ-571 (ГОСТ 5631-79) согласно СНиП II-28-73*

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *Любавин* / Любавин /

		ПРИВЯЗАН	
ИИВ. №	Л.И.И. №	ТП 409-28-40	
Л.И.И. №	Л.И.И. №	КЖБ 5	
Л.И.И. №	Л.И.И. №	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	
Л.И.И. №	Л.И.И. №	ТИП II	
Л.И.И. №	Л.И.И. №	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.	
Л.И.И. №	Л.И.И. №	Общие данные (начало)	
Л.И.И. №	Л.И.И. №	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных конструкций

конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Количество на камеру			Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	
		Сборные железобетонные конструкции				
П1	1.141-9 в.2	Панель перекрытия ПК4-42.12	2	4	4	1.13Т
П2	то же в.9	то же ПК8-42.10	2	4	4	0.93Т
П3	" в.8	" ПК6-24.12	2	4	6	0.66Т
П4	" в.3	" ПК4-39.12			2	1.06Т
П5	" в.9	" ПК8-39.10			2	0.87Т
Л59-8	3.006-2 в. II-1, II-3	Лоток	5	11	16	0.28Т
П59-8	то же в. II-2, II-4	Плита перекрытия	4	7	10	0.10Т
ПР1-1	КЖМ2-ПР1-1-ПР1-7	Стеновая панель	1	1	1	3.3Т
ПР1-2	то же	то же	1	1	-	3.3Т
ПР1-3	"	"	-	-	1	3.3Т
ПР1-4	"	"	1	2	3	3.3Т
ПР1-5	"	"	1	2	3	3.3Т
ПР2-1	КЖМ2-ПР2-1-ПР2-5	"	4	4	4	2.1Т
ПР3-1	то же ПР3-1-ПР4-1	"	-	1	2	3.6Т
ПР4-1	"	"	-	2	4	2.3Т
		Монолитные железобетонные конструкции				
БФМ1	КЖ5-11	Балка фундаментная монолитная	2			
БФМ2	то же	то же		2		
БФМ3	"	"			2	
ЧМ1	КЖ5-8	Участок монолитный	1			
ЧМ2	то же	то же		1		
ЧМ3	"	"			1	
ЧМ4	КЖ5-9	"	4	6	8	
ЧМ5	то же	"	1	1	1	
ЧМ6	"	"	1	1	1	
ЧМ7	"	"	1	1	1	
ЧМ8	"	"	1	1	1	
ЧМ9	КЖ5-10	"		1	2	
ЧМ10	то же	"		1	2	
ПМ1	КЖ5-9	"		1	1	
ПМ1а	то же	"		1	1	
ПМ1б	"	"			1	
ПМ2	"	"	1			

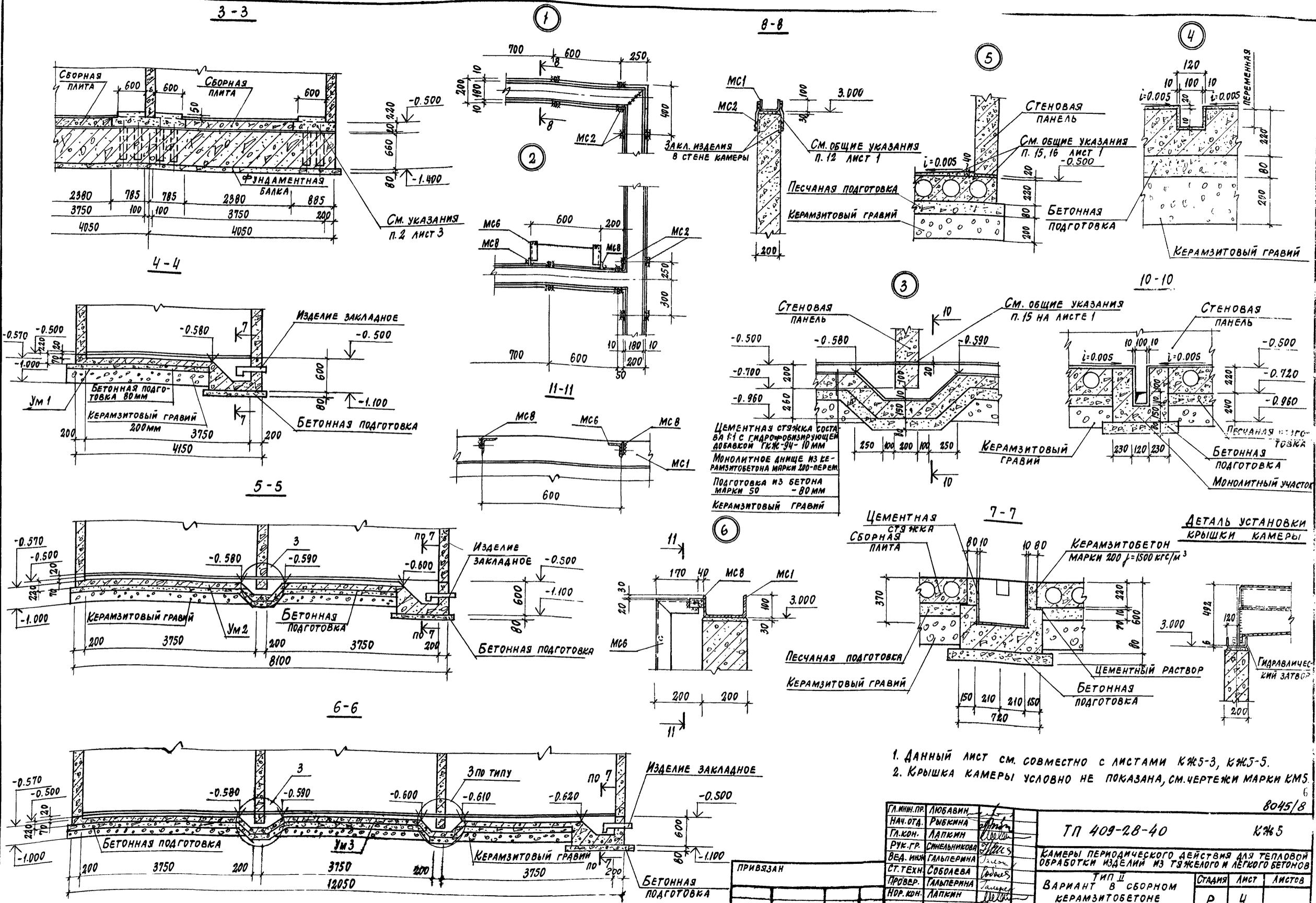
Марка	Обозначение	Наименование	Количество на камеру			Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	
		Стальные конструкции				
МР1	КЖ2-МР1-МР3	Изделие соединительное	23	380	52.9	м
МР2	то же	то же	68	114	160	
МР3	"	"	1	2	3	
МР4	"	"	6	12	18	
МР5	"	"	1	2	3	
МР6	"	"	1	2	3	
МР8	"	"	2	4	6	

Титульный проект 409-28-40 Альбом II ч 2

Взам. инв. № Подп. и дата

Гл. инж. пр. Любавин Инж. отд. Рыбкина А. Конег. Лапкина Рук. гр. Синельникова Вед. инж. Альперина		ТП 409-28-40 КЖ5	
Инжен. Овчарова Провер. Давыдова Нормиров. Лапкина		Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого бетонов Тип II Вариант в сборном керамзитобетоне	
Привязан		Станция Лент Лентов	
Инв. №		Р 2 Госстрой СССР Проектный институт № 2	

8045/8



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-5-3, КЖ-5-5.
2. Крышка камеры условно не показана, см. чертежи марки КМ5.

ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛЮБВИН	Л	ТП 409-28-40 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ ТИП II ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 6-6 Узлы 1-6	8045/8 КЖ-5 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 4 Госстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. Москва
НАЧ. ОТД. РЫБИНА	Р		
ГЛ. КОН. ЛАПКИН	Л		
РУК. ГР. СМЕЛЬНИКОВА	С		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛПЕРИНА	Г		
СТ. ТЕХН. СОБОЛЕВА	С	ПРИВЯЗАН	ИВ. №
ПРОВЕР. ГАЛПЕРИНА	Г		
НДР. КОН. ЛАПКИН	Л		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1

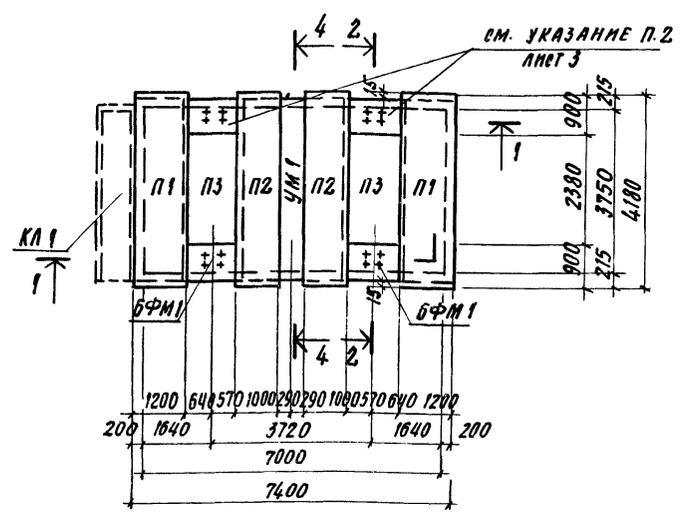


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК3

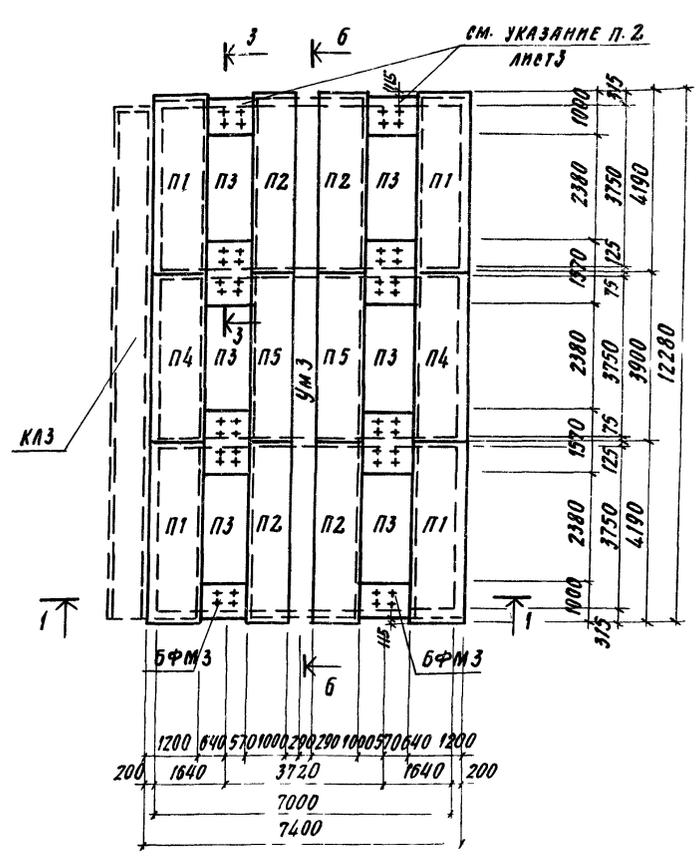
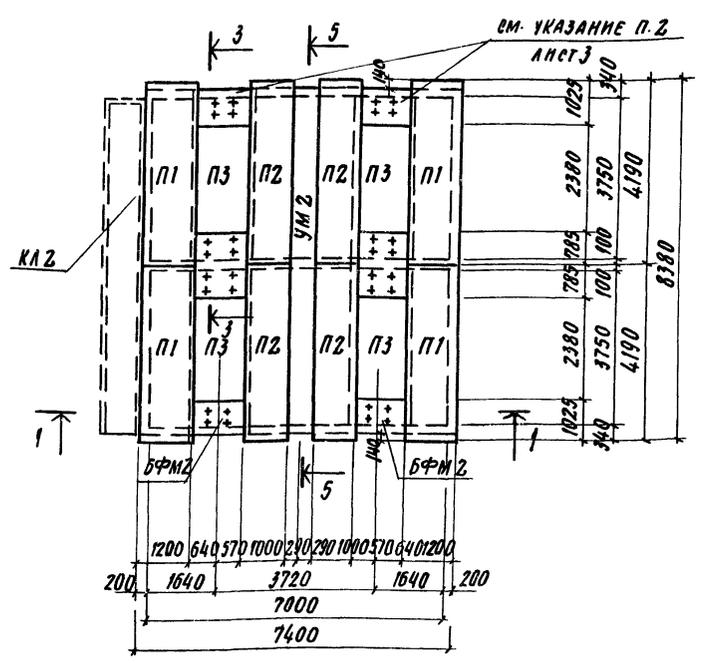


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК2



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ5-3, КЖ5-4.
2. Швы между плитами днаща заделать цементным раствором марки 50.
3. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 1000 кгс/м²

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ПК1				
П1	1.141-9 8.2	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК4-42.12	2	1.13
П2	ТО ЖЕ 8.9	ТО ЖЕ ПК8-42.10	2	0.93
П3	" 8.8	" ПК6-24.12	2	0.66
БФМ1	КЖ5-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2	
УМ1	КЖ5-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КА1	КЖ5-7	КАНАЛ	1	
МР1	КЖИ2-МН1-МН3 МР1-МР3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	231	п.м.
МР2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	68	
МРБ	"	"	1	
МРВ	"	"	2	
ПК2				
П1	1.141-9 8.2	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК4-42.12	4	1.13
П2	ТО ЖЕ 8.9	ТО ЖЕ ПК8-42.10	4	0.93
П3	" 8.8	" ПК6-24.12	4	0.66
БФМ2	КЖ5-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2	
УМ2	КЖ5-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КА2	КЖ5-7	КАНАЛ	1	
МР1	КЖИ2-МН1-МН3 МР1-МР3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	38.0	п.м.
МР2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	114	
МРБ	"	"	2	
МРВ	"	"	4	
ПК3				
П1	1.141-9 8.2	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК4-42.12	4	1.13
П2	ТО ЖЕ 8.9	ТО ЖЕ ПК8-42.10	4	0.93
П3	" 8.8	" ПК6-24.12	6	0.66
П4	ТО ЖЕ 8.3	" ПК4-39.12	2	1.06
П5	" 8.9	" ПК8-39.10	2	0.87
БФМ3	КЖ5-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2	
УМ3	КЖ5-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КА3	КЖ5-7	КАНАЛ	1	
МР1	КЖИ2-МН1-МН3 МР1-МР3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	52.9	п.м.
МР2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	160	
МРБ	"	"	3	
МРВ	"	"	6	

7
8045/8

Гл. инж. пр.	ЛЮБЯВИН		ТП 409-28-40	КЖ 5			
Инж. отд.	РЫБИКИНА						
Гл. конст.	ЛАПКИН						
Рук. гр.	СИНЕЛЬНИКОВА						
Бед. инж.	ГАЛЬПЕРИНА						
Инжен.	КУДРЯВЦЕВА		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	Вариант в сборном керамзитобетоне	Стандия	Лист	Листов
Провер.	ЛАВЫДОВА				Р	5	
Нормиров.	ЛАПКИН						
Инв. №			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР ПК1, ПК2, ПК3	госстрой союз ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			

Копировал

Формат 22 г

Альбом № 42
Типовой проект 409-28-40

Имя, фамилия, Подп. и дата, Вып. номер

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА1

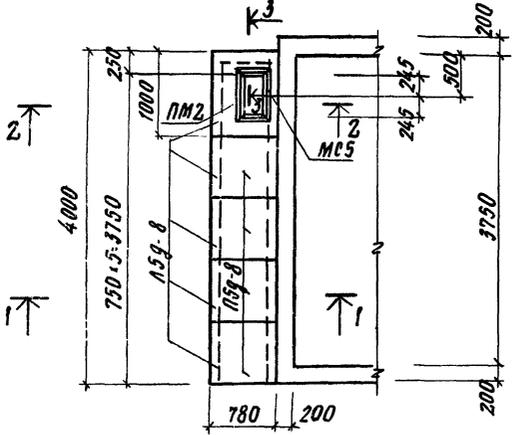


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА2

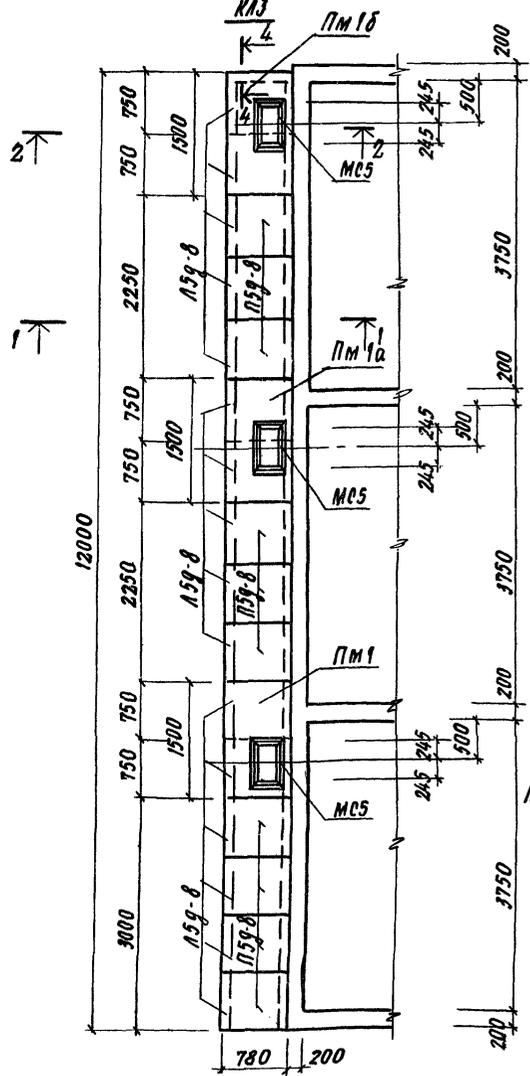
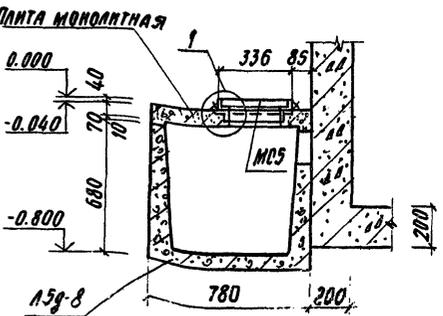
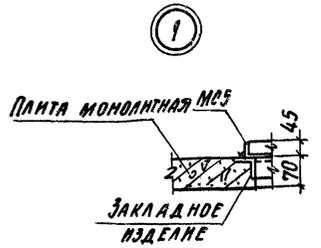
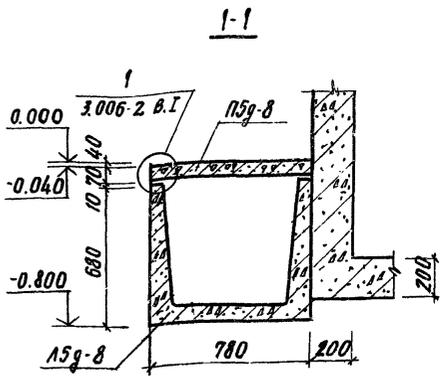
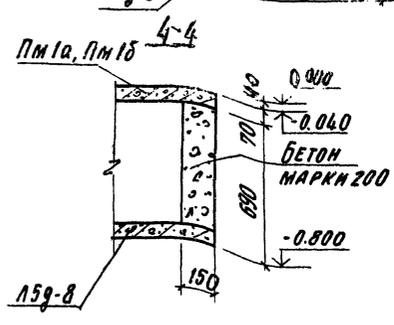
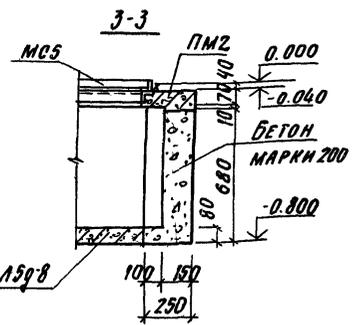
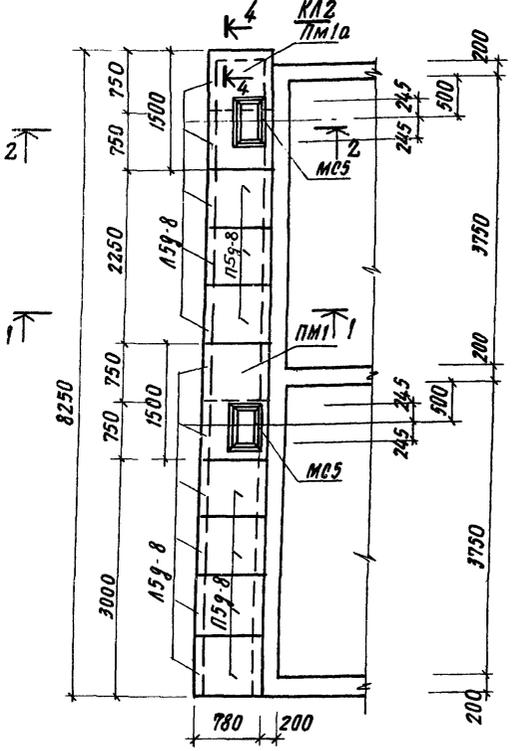


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КА3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ

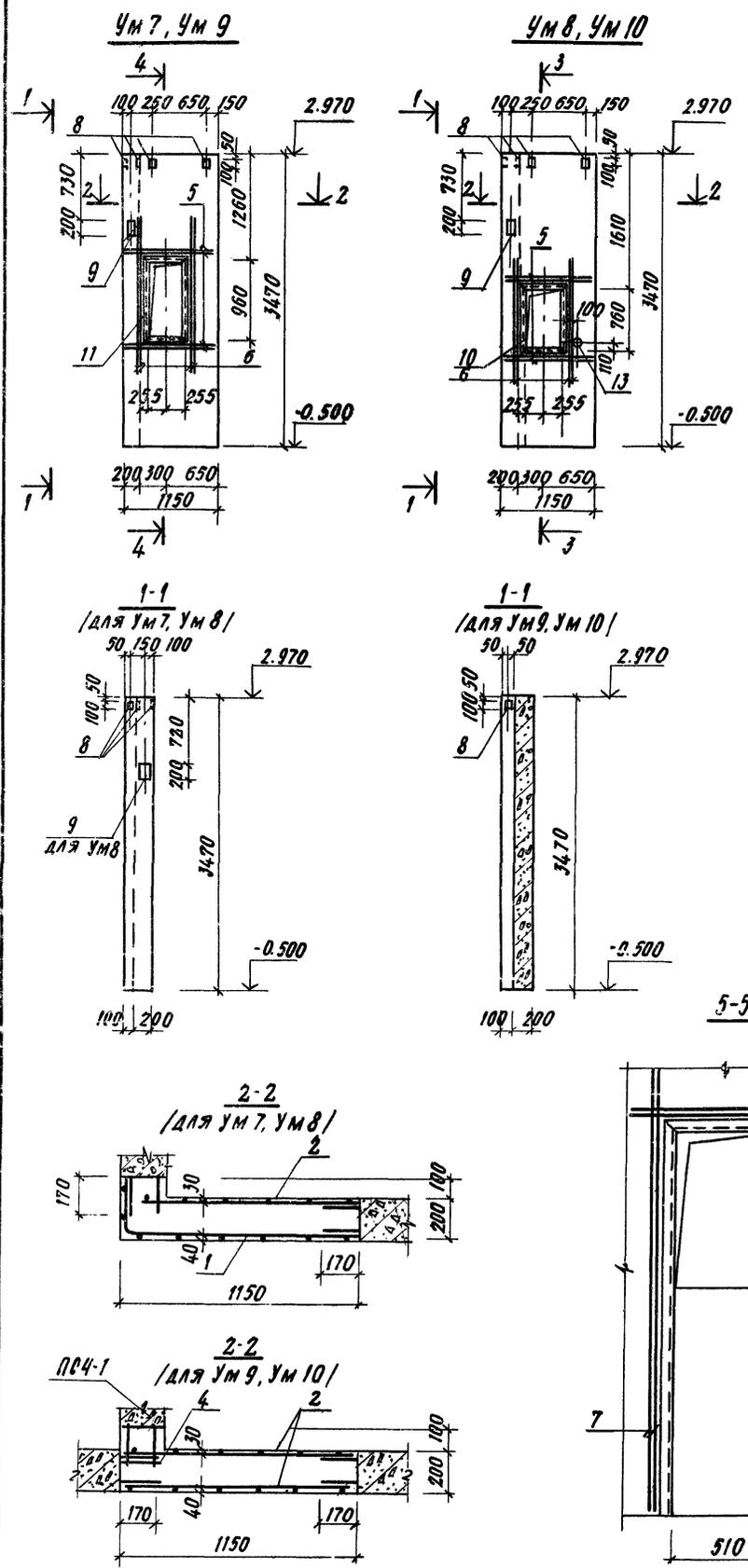
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
КА1				
159-8	3006-2 в. I-1, в. I-3	ЛОТОК	5	
159-8	ТО ЖЕ в. I-2, в. I-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	4	
ПМ2	КМ5-9	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ	1	
МС5	КМЖ2-МН1-МН3, МС1-МС3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	1	
КА2				
159-8	3006-2 в. I-1, в. I-3	ЛОТОК	11	
159-8	ТО ЖЕ в. I-2, в. I-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	7	
ПМ1	КМ5-9	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ	1	
ПМ1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
МС5	КМЖ2-МН1-МН3, МС1-МС3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	2	
КА3				
159-8	3006-2 в. I-1, в. I-3	ЛОТОК	16	
159-8	ТО ЖЕ в. I-2, в. I-4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	10	
ПМ1	КМ5-9	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ	1	
ПМ1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
ПМ1б	"	"	1	
МС5	КМЖ2-МН1-МН3, МС1-МС3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	3	

1. Данный лист см. совместно с листом КМЖ5-2
2. Швы между лотками и плитами перекрытия каналов заделать цементным раствором марки 50 по узлам 4, 5, 6 серии 3006-2 в. I лист 47.
3. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 1000 кгс/м².

ИЗМ. № 1-70А. ПОДП. И ДАТА. Вых. № 1/81

И.И.И. №:	ЛЮБОВАН	8045/8
И.И.И. №:	СЕРГЕЙ	Т П 409-28-40
И.И.И. №:	АЛЕКСИ	КМЖ 5
И.И.И. №:	ИЛЬЯ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
И.И.И. №:	КОМИССА	Тип II
И.И.И. №:	ВАНДИНА	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ
И.И.И. №:	АЛЕКСИ	Схемы расположения элементов каналов КА1, КА2, КА3

ПРИВЯЗАН	
И.И.И. №	



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Эскиз илиечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
Ум 7	4	160	8A I	160	24
	5	1100	14A II	1100	8
	6	1700	14A II	1700	8
Ум 8	4	см. выше	8A I	160	24
	5	то же	14A II	1100	6
	6	"	14A II	1700	4
	7	2200	14A II	2200	4
Ум 9	4	см. выше	8A I	160	45
	5	то же	14A II	1100	8
	6	"	14A II	1700	8
Ум 10	4	см. выше	8A I	160	45
	5	то же	14A II	1100	6
	6	"	14A II	1700	4
	7	"	14A II	2200	4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на изготовление				Примечание
					Ум 7	Ум 8	Ум 9	Ум 10	
Оборочные единичные детали									
	1		КЖС-10: 02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	1	1			
	2		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С15	1	1	2	2	
	3		"	" С23	1		1		
	4		КЖС-10	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ	+	+	+	+	
	5		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	+	+	+	+	
	6		"	"	+	+	+	+	
	7		"	"		+		+	
	8		3.400-С/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ2-3	6	6	6	6	
	9		КЖС-10: МН1	ТО ЖЕ МН1	1	2	1	1	
	10		КЖС-10: МН2	" МН2	1		1		
	11		ТО ЖЕ	" МН3	1		1		
	12		КЖС-10: МН4	" МН4	1		1		
	13		КЖС-10: МН5	" МН5	1		1		
МАТЕРИАЛЫ									
			Керамзитобетон марки 200		0,9	0,9	0,9	0,9	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего	Всего					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ								
	Класс А I	Класс А II	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого							
Ум 7	21.1	21.1	452	270	75.2	94.3	197	5.2	1.2	1.8	0.4	28.3	122.6		
Ум 8	23.9	23.9	57.0	268	83.8	107.7	17.5	16.5	7.4	1.2	0.7	4.2	0.8	48.3	136.0
Ум 9	19.6	19.6	42.0	27.0	69.0	88.6	19.7	5.2	1.2	1.8	0.4	28.3	116.9		
Ум 10	22.4	22.4	52.8	26.8	79.6	102.0	17.5	16.5	5.2	1.2	0.7	4.2	0.4	45.7	147.7

- Данный лист см. совместно с листом КЖС-6.
- Рекомендации по материалам стен из керамзитобетона см. общие указания п. 6 на листе КЖС-1.
- К выпускам арматуры из стеновых панелей ПС4-1 приварить стержни поз. 4.
- Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить с горизонтальными стержнями сетки поз. 1, 2 односторонним сварным швом hш = 6 мм, длиной СШ = 100 мм. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность стыкуемых стержней.
- В местах проемов сетки поз. 1, 2 вырезать по месту.

ИВ. ПОЛ. ПОД. И ДАТА

Вариант: ТП 409-28-40 КЖС-5

Каме́ры периодического действия для тепловой обработки изделий из керамзита и легкого бетона

Тип II

Вариант в сборном керамзитобетоне

Монолитные участки Ум 7 = Ум 10

госстрой СССР
РАСЧЕТНЫЙ ИНСТИТУТ ТИЗ
г. Москва

Формат 221

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ПЛОЩАДКАМ, ЛЕСТНИЦАМ И ОГРАЖДЕНИЯМ

Вид профиля и ГОСТ, ГУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество / шт./	Длина / мм /	Масса металла									Общая масса	Масса потребной в металле по кварталам (заполняется изготовителем)							
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Лестницы			Площадки			Ограждение лестниц и площадок				I	II	III	IV				
									ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3	ПК1	ПК2	ПК3									
									Код элемента конструкции			Код элемента конструкции			Код элемента конструкции											
I	2	3	4	5	6	7	8	9	526242			526243			526244			г								
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСт3КП2	С.П. L100-30-4	1	11240	73007							0.20	0.26	0.33					0.20	0.26	0.33					
Всего профиля			2									0.20	0.26	0.33					0.20	0.26	0.33					
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3КП2	L10	3	11240	24007							0.05	0.06	0.07					0.05	0.06	0.07					
Всего профиля			4									0.05	0.06	0.07					0.05	0.06	0.07					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3КП2	L16	5	11240	26108							0.08	0.08	0.08					0.08	0.08	0.08					
Всего профиля			6									0.08	0.08	0.08					0.08	0.08	0.08					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72		L25x3	7	11240	21113										0.03	0.04	0.05	0.03	0.04	0.05						
		L50x5	8	11240	21113							0.01	0.01	0.01	0.12	0.14	0.16	0.13	0.15	0.17						
		L56x4	9	11240	21113										0.09	0.11	0.13	0.09	0.11	0.13						
		L75x6	10	11240	21113							0.01	0.01	0.01				0.01	0.01	0.01						
Итого			11								0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.24	0.29	0.34	0.26	0.31	0.36				
Всего профиля			12								0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.24	0.29	0.34	0.26	0.31	0.36				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3КП2	б-4	13	11240	13110										0.09	0.11	0.13	0.10	0.12	0.14						
Всего профиля			14								0.01	0.01	0.01				0.09	0.11	0.13	0.10	0.12	0.14				
Сталь листовая просечно-вытяжная ГОСТ 8706-78	ВСт3КП2	б-5	15	11240	71404							0.03	0.03	0.03	0.30	0.39	0.48		0.33	0.42	0.51					
Всего профиля			16								0.03	0.03	0.03	0.30	0.39	0.48			0.33	0.42	0.51					
Итого масса металла			17								0.13	0.13	0.13	0.56	0.72	0.89	0.33	0.40	0.47	1.02	1.25	1.49				
В том числе по маркам	ВСт3КП2		18	11240							0.13	0.13	0.13	0.56	0.72	0.89	0.33	0.40	0.47	1.02	1.25	1.49				
Масса поставки элементов по кварталам, г		I	19																							
		II	20																							
		III	21																							
		IV	22																							

Альбом № 4.2

Типовой проект 409-28-40

№ по в. | Подп. и дата | Вид изв. №

15
8045/8

ТП 409-28-40 КМ5

Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тугоплавкого и легкого бетонов

Тип II
Вариант в сборном керамзитобетоне

СТАДАЯ | АНЕТ | АНЕТОВ
Р | 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ПЛОЩАДКАМ, ЛЕСТНИЦАМ И ОГРАЖДЕНИЯМ

ГОСТРФ ВСП
ПРОЕКТИНСТИТУТ ПЗ
г. МОСКВА

Копировал: ФОРМАТ 22Г

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	№ по лор.	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ (Т)														Вес (т)	Количество (шт.)	Верхняя типовая конструкция
			ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ																
			Вес стальной проволоки в обмотке	Болты и шпильки	Швеллеры	Швеллеры-полки	Круговая сталь	Круговая сталь	Средне сортовая сталь	Металлопрокатная сталь	Листовая сталь	Универсальная сталь	Тонкостенная сталь	Трубы	Прочие				
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17							
ПК 1																			
Крышка	1	526211		0.29						0.64		1.52	0.42				2.9		
Лестницы	2	526242		0.08		0.02									0.03	0.13			
Площадки	3	526243		0.05		0.01							0.20		0.30	0.57			
Ограждение лестниц и площадок	4	526244				0.30		0.03								0.33			
Итого:	5			0.42		0.33		0.03	0.64		1.52	0.62		0.33	3.93				
ПК 2																			
Крышка	6	526211		0.58					1.28		3.04	0.84				5.8			
Лестницы	7	526242		0.08		0.02									0.03	0.13			
Площадки	8	526243		0.06		0.01							0.26		0.39	0.73			
Ограждение лестниц и площадок	9	526244				0.36		0.04								0.40			
Итого:	10			0.72		0.39		0.04	1.28		3.04	1.1		0.42	7.06				
ПК 3																			
Крышка	11	526211		0.87					1.92		4.56	1.26				8.7			
Лестницы	12	526242		0.08		0.02									0.03	0.13			
Площадки	13	526243		0.07		0.01							0.33		0.48	0.90			
Ограждение лестниц и площадок	14	526244				0.42		0.05								0.48			
Итого:	15			1.02		0.45		0.05	1.92		4.56	1.59		0.51	10.21				

Общие указания.

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ 5 разработаны на основании задания института (ИПРОСТРОИМАШ).
2. Рабочие чертежи КМ 5 разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-6-74 и СНиП II 6.3-72 с дополнениями и изменениями.
3. Материал конструкций - ВСтЗ КР2 по ГОСТ 380-71*
4. Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности.
5. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9476-75.
6. Болты применяют нормальной точности по ГОСТ 7798-70.
7. Изготовление и монтаж металлических конструкций производят в соответствии со СНиП II-18-75
8. Все стальные конструкции должны быть защищены от коррозии согласно СНиП II-28-73*
Конструкции следует покрыть за 2 раза маляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79).
9. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 200 кг/м²
10. В ведомости металлоконструкций по видам профилей в графе 17 учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.
11. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализированных чертежей марки КМД
12. В проекте применено изобретение по авторскому свидетельству № 540848.

Имя, № табл., Подп. и дата, Вып. №

8045/8 16

И.М.П. ЛЮБОВИ	Л.М.П. РЫЖИНА	Л.М.П. ДАККИ	Л.М.П. ЧИПЕЛЬНИКОВА	Л.М.П. ГАЛЬПЕРИНА	Л.М.П. МЕТТ	Л.М.П. ГАЛЬПЕРИНА	Л.М.П. ДАККИ
НАЧ. ОТД.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.
ТП 409-28-40				КМ 5			
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО МЕТАЛЛОБЕТОНА							
Тип II				Вариант в сборном керамзитобетоне			
Р				З			
Общие данные (окончание)				Ведомость металлоконструкций по видам профилей			
госстроя СССР				Проектный институт №2 г. Москва			
Формат 221				Копировал:			

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

^{УЗС}
Заказ № 1986 инв. № 8045/8 тираж 1200
Сдано в печать 1.0.У 1982 г. цена 1-60