

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VI часть 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|--|--|
| <p>Альбом I Общая пояснительная записка
Технологическая часть
Автоматизация тепловых процессов</p> <p>Альбом II Теплотехническая часть</p> <p>Альбом III Строительные конструкции камер типа I
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом IV Строительные конструкции камер типа II
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом V Строительные конструкции камер типа III
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом VI Строительные конструкции камер типа IV
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом VII Строительные конструкции камер типа V
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> | <p>Альбом VIII Строительные изделия камер типов I-V
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом IX Заказные спецификации</p> <p>Альбом X Сметы
часть 1 Сметы для камер типа I в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Сметы для камер типа I в сборном керамзитобетоне
часть 3 Сметы для камер типа I в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 4 Сметы для камер типа II в монолитном керамзитобетоне
часть 5 Сметы для камер типа II в сборном керамзитобетоне
часть 6 Сметы для камер типа II в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 7 Сметы для камер типа III в монолитном керамзитобетоне
часть 8 Сметы для камер типа III в сборном керамзитобетоне
часть 9 Сметы для камер типа III в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 10 Сметы для камер типа IV в монолитном керамзитобетоне
часть 11 Сметы для камер типа IV в сборном керамзитобетоне
часть 12 Сметы для камер типа IV в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 13 Сметы для камер типа V в монолитном керамзитобетоне
часть 14 Сметы для камер типа V в сборном керамзитобетоне
часть 15 Сметы для камер типа V в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 16 Локальные сметы на все виды работ</p> <p>Альбом XI Нестандартизированное оборудование</p> |
|--|--|

Разработан
проектным институтом №2 Госстроя СССР
Главный инженер института *А.С. Бахарев* Бахарев А.С.
Главный инженер проекта *О.Г. Любавин* Любавин О.Г.

При научном руководстве
института ВНИИ железобетон
Зам. директора *Б.И. Березовский* Березовский Б. И.
Зав. лабораторией *Г.А. Обещенко* Обещенко Г. А.

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № 61 от 6.08 1981 года
Введен в действие институтом Гипростроммаш
Приказ № 73 от 18.09.81г

КФ ЦНТИ ИИВ № 8045/14

				ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

Лист	Наименование	Стр.
	<u>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</u>	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
КЖ11-1	Общие данные (начало)	3
КЖ11-2	Общие данные (окончание)	4
КЖ11-3	Планы камер ПК1, ПК2, ПК3 Разрезы 1-1, 2-2	5
КЖ11-4	Разрезы 3-3 ÷ 6-6. Узлы 1 ÷ 6	6
КЖ11-5	Схемы расположения плит днища камер ПК1 ÷ ПК3	7
КЖ11-6	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1 ÷ ПК3	8
КЖ11-7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1 ÷ КЛ3	9
КЖ11-8	Монолитные участки УМ1 ÷ УМ3	10
КЖ11-9	Монолитные участки УМ4 ÷ УМ6, ПМ1 ÷ ПМ2	11
КЖ11-10	Монолитные участки УМ7 ÷ УМ10	12
КЖ11-11	Балки фундаментные БФМ1, БФМ2, БФМ3	13

Лист	Наименование	Стр.
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
КМ11-1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла на камеры	14
КМ11-2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла по площадкам, лестницам и ограждениям	15
КМ11-3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей	16
КМ11-4	Схемы обслуживающей площадки камер ПК1, ПК2, ПК3	17
КМ11-5	Крышка камеры	18
	<u>ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА</u>	
ОС11-1	Основные положения по организации строительства	19

АЛЬБОМ IV ч.2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40
 Инженер-Осуществитель
 Проектировщик
 Проверщик
 Автор
 Главный инженер проекта

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

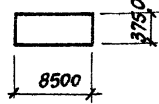


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

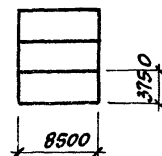
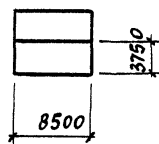


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2



ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.141-9 в. 2, 3, 9	Панели перекрытий железобетонные многопустотные из легких бетонов	
3.006-2 в. II-1:II-4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	

Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с «Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетона, применяемых на пористых заполнителях» СН 483-76, «Рекомендациями по применению химических добавок в бетоне» Госстрой СССР, Стройиздат 1977г., «Руководством по применению химических добавок к бетону» НИИЖБ Стройиздат 1975г.

7. Стальные стойки пакетирующая устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.

8. Стены камер, балки под стойки пакетирующая рассчитаны исходя из следующих условий: а) грунтовые воды отсутствуют; б) грунты непучинистые, непродуваемые со следующими нормативными характеристиками: $\sigma_{н} = 0,02 \text{ кгс/см}^2$, $\varphi = 28^\circ$, $\gamma = 1,8 \text{ тс/м}^3$; $E = 150 \text{ кгс/см}^2$.

9. С 3-х сторон камер запроектированы металлические обслуживающие площадки на отм. 2.200.

При блокировке камер по короткой стороне последние располагаются с разрывом 1400 мм для размещения теплотехнического оборудования.

10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными панелями.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер. Дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера С180-100*6. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном марки 200 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными балками и бетонными участками каналов выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона марки 50.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

15. Под стеновые панели по плитам дна осуществляется подливка из бетона марки 100 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по плитам дна выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

17. Под сборными плитами дна камер выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм из среднезернистого песка по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5=20 мм на уплотненном грунте.

18. Под монолитным лотком дна выполнить подготовку из бетона марки 50 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 с размерами зерен 5=20 мм на уплотненном грунте.

19. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.

20. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковым красками.

21. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

22. Закладные и соединительные изделия покрыть за 2 раза масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79) согласно (СН и П II-28-73*).

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечания
22г 1	Общие данные (начало)	
22г 2	Общие данные (окончание)	
22г 3	Планы камер ПК1, ПК2, ПК3 Разрезы 1-1, 2-2	
22г 4	Разрезы 3-3 ÷ 6-6. Узлы 1÷6	
22г 5	Схемы расположения плит дна камер ПК1 ÷ ПК3	
22г 6	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1 ÷ ПК3	
22г 7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1 ÷ КЛ3	
22г 8	Монолитные участки УМ1 ÷ УМ3	
22г 9	Монолитные участки УМ4 ÷ УМ6, ПМ1 ÷ ПМ2	
22г 10	Монолитные участки УМ7 ÷ УМ10	
22г 11	Балки фундаментные БФМ1, БФМ2, БФМ3	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Общая пояснительная записка	
ТХ	Технологическая часть	
ТТ	Теплотехническая часть	
ЭА	Автоматизация тепловых процессов	
КЖ11	Конструкции железобетонные	
КМ11	Конструкции металлические	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия марки КЖ11 разработаны на основании заданий Института Гипростроммаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений и вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

2. Строительная часть камер типа IV разработана в 3-х компоновочных схемах ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.00 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square .

5. Пол камер принят на отм. -0.500.

6. Камеры запроектированы в сборных конструкциях из легкого бетона:

а) дна камер - из многопустотных панелей по серии 1.141-9,
 б) стены - из панелей шириной 2800 мм и 1800 мм на высоту камер.

Материал стен - керамзитобетон, марки 200 с объемным весом $\gamma = 1500 \text{ кгс/м}^3$ с воздухововлекающей добавкой (ВДО) и гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 (ГОСТ 10834-76).

При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона марки 200 - на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 3.900-2, вып. 7. «Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных сооружений» последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей.

Стыки панелей после сварки выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном марки 200 с объемным весом $\gamma = 1500 \text{ кгс/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта /Любавин /

		привязан		8045/14
ИВБ.Н				
Гл.инж. ЛЮБАВИН	Инж. ОДА РЫБКИНА	ТП 409-28-40		КЖ 11
Гл.констр. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВ	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ		
Рук.гр. СИНЕЛЬНИКОВ	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	ТИП IV		СТАДИЯ
Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. СОВЛЕВА	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		ЛИСТ
Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН			ЛИСТОВ
		Общие данные (начало)		Р 1 11
		Госстрой СССР		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
				г. Москва

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Количество на камеру			Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	
Сборные железобетонные конструкции						
П1	1.141-9 В.9	Панель перекрытия ПКВ-42.10	4	8	8	0,93т
П2	То же В.2	То же ПК4-42.12	2	4	4	1,13т
П3	" В.9	" ПКВ-24.10	2	4	6	0,542т
П4	" "	" ПКВ-39.10	-	-	4	0,87т
П5	" В.3	" ПК4-39.12	-	-	2	1,06т
Л59-8	3.006-2 В.П-1, П-3	Лоток	5	11	16	0,28т
П59-8	То же В.П-2, П-4	Плита перекрытия	4	7	10	0,10т
ПС1-1	КЖИ2-ПС1-1:ПС1-7	Стеновая панель	4	4	3	3,3т
ПС1-4	То же	То же	1	2	3	3,3т
ПС1-5	"	"	1	2	3	3,3т
ПС1-7	"	"	-	-	1	3,3т
ПС2-1	" ПС2-1:ПС2-5	"	1	1	1	2,1т
ПС2-4	То же	"	-	-	1	2,1т
ПС2-5	"	"	1	1	-	2,1т
ПС3-1	" ПС3-1:ПС4-1	"	-	2	4	3,6т
ПС4-1	То же	"	-	1	2	2,3т
Монолитные конструкции						
БФМ1	КЖИ1-11	Балка фундаментная монолитная	2	-	-	
БФМ2	То же	То же	-	2	-	
БФМ3	"	"	-	-	2	
УМ1	КЖИ1-8	Участок монолитный	1	-	-	
УМ2	То же	То же	-	1	-	
УМ3	"	"	-	-	1	
УМ4	КЖИ1-9	"	4	6	8	
УМ5	То же	"	1	1	1	
УМ6	"	"	1	1	1	
УМ7	КЖИ1-10	"	1	1	1	
УМ8	То же	"	1	1	1	
УМ9	"	"	-	1	2	
УМ10	"	"	-	1	2	

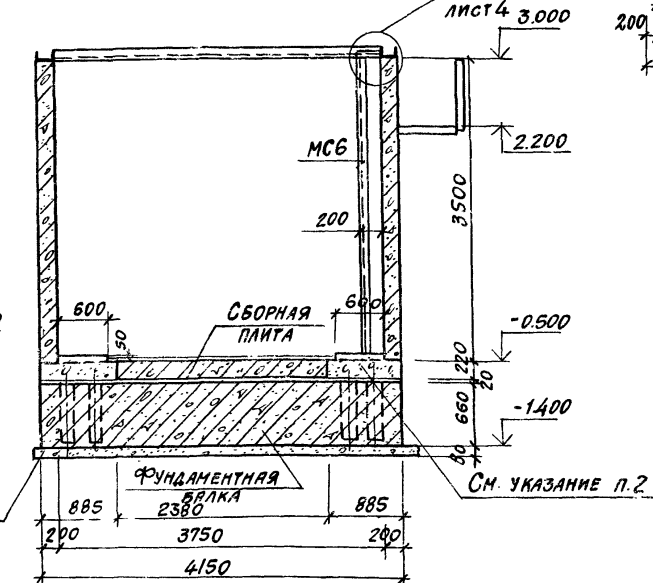
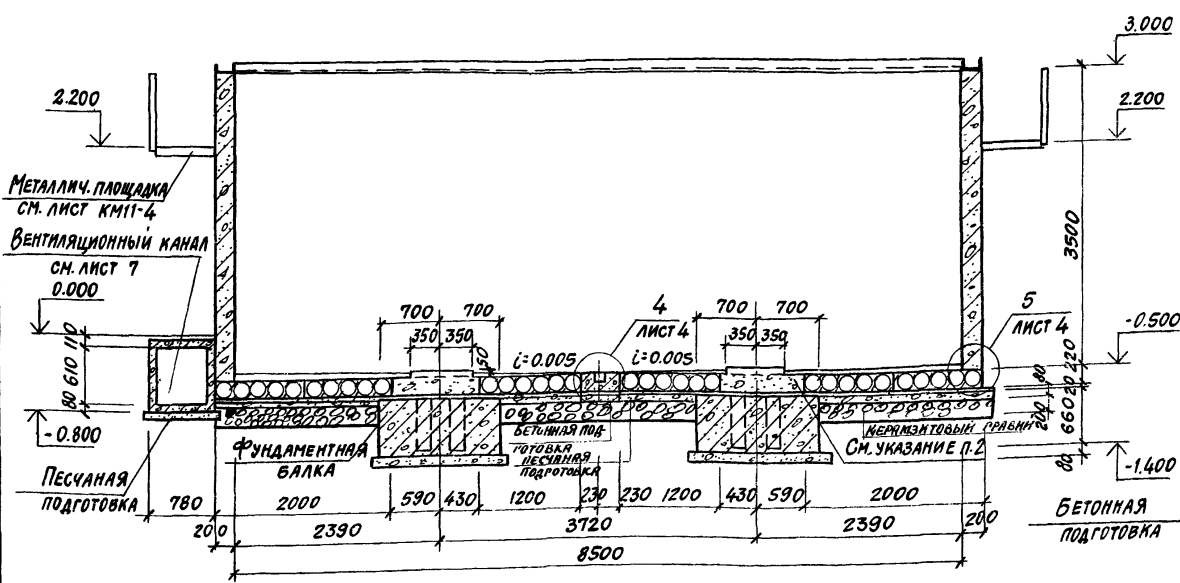
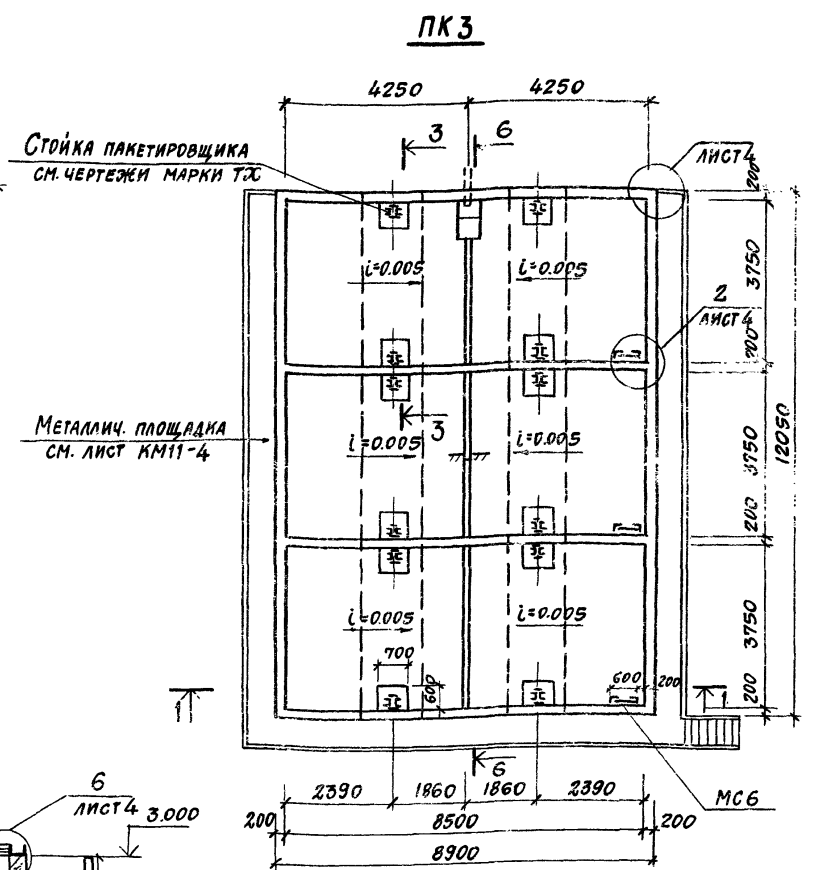
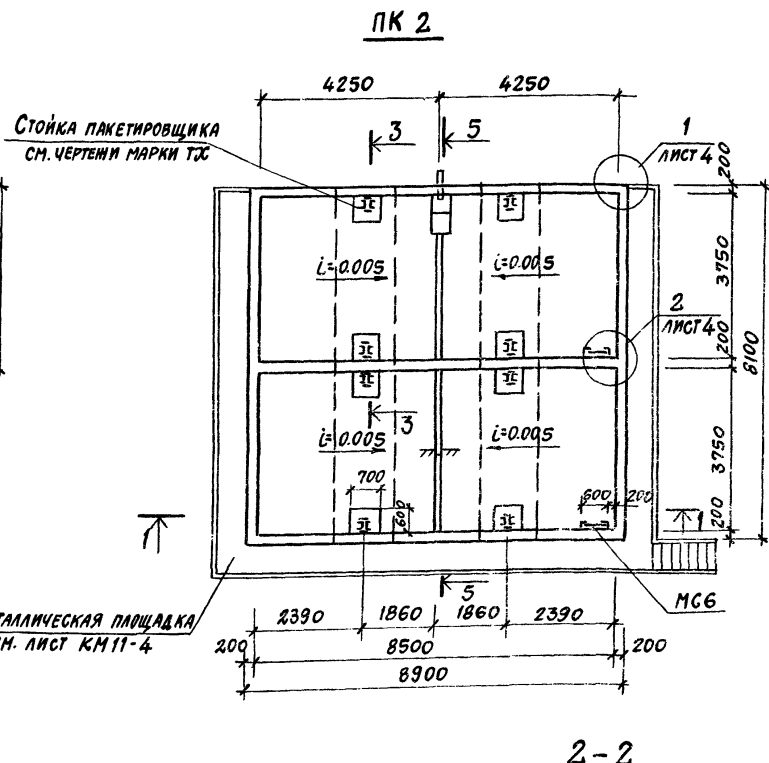
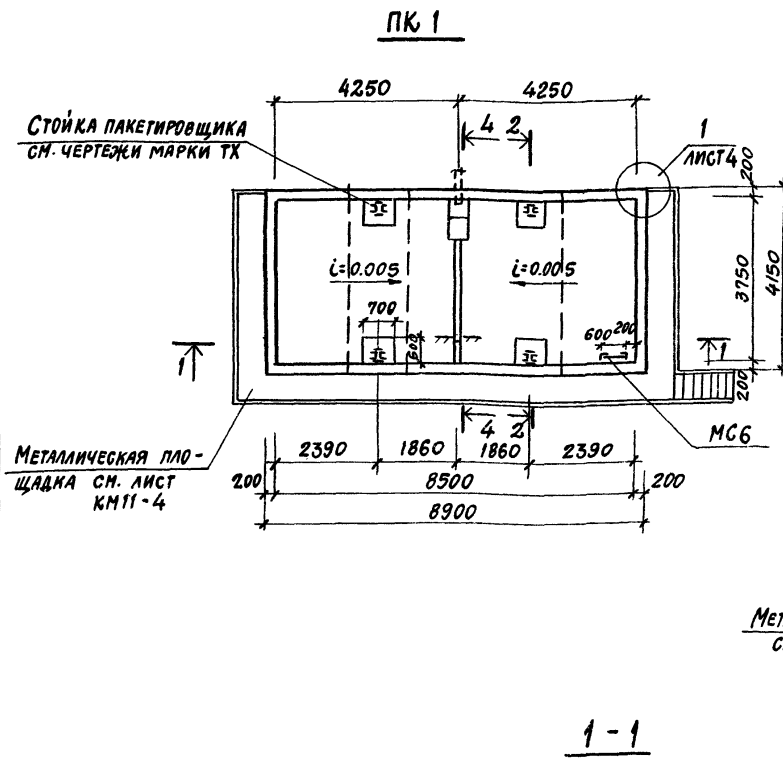
Марка	Обозначение	Наименование	Количество на камеру			Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	
ПМ1	КЖИ1-9	Плита монолитная	-	1	1	
ПМ1а	То же	То же	-	1	1	
ПМ1б	"	"	-	-	1	
ПМ2	"	"	1	-	-	
Стальные конструкции						
МС1	КЖИ2- МН1:МН3, МС1:МС8	Изделие соединительное	26,1	42,5	59,0	п.м
МС2	То же	То же	72	124	168	
МС3	"	"	1	2	3	
МС4	"	"	6	12	18	
МС5	"	"	1	2	3	
МС6	"	"	1	2	3	
МС8	"	"	2	4	6	

Альбом Л. 4.2
Типовой проект 409-28-40

Имя № подл. Подпись и дата Введен

8045/14

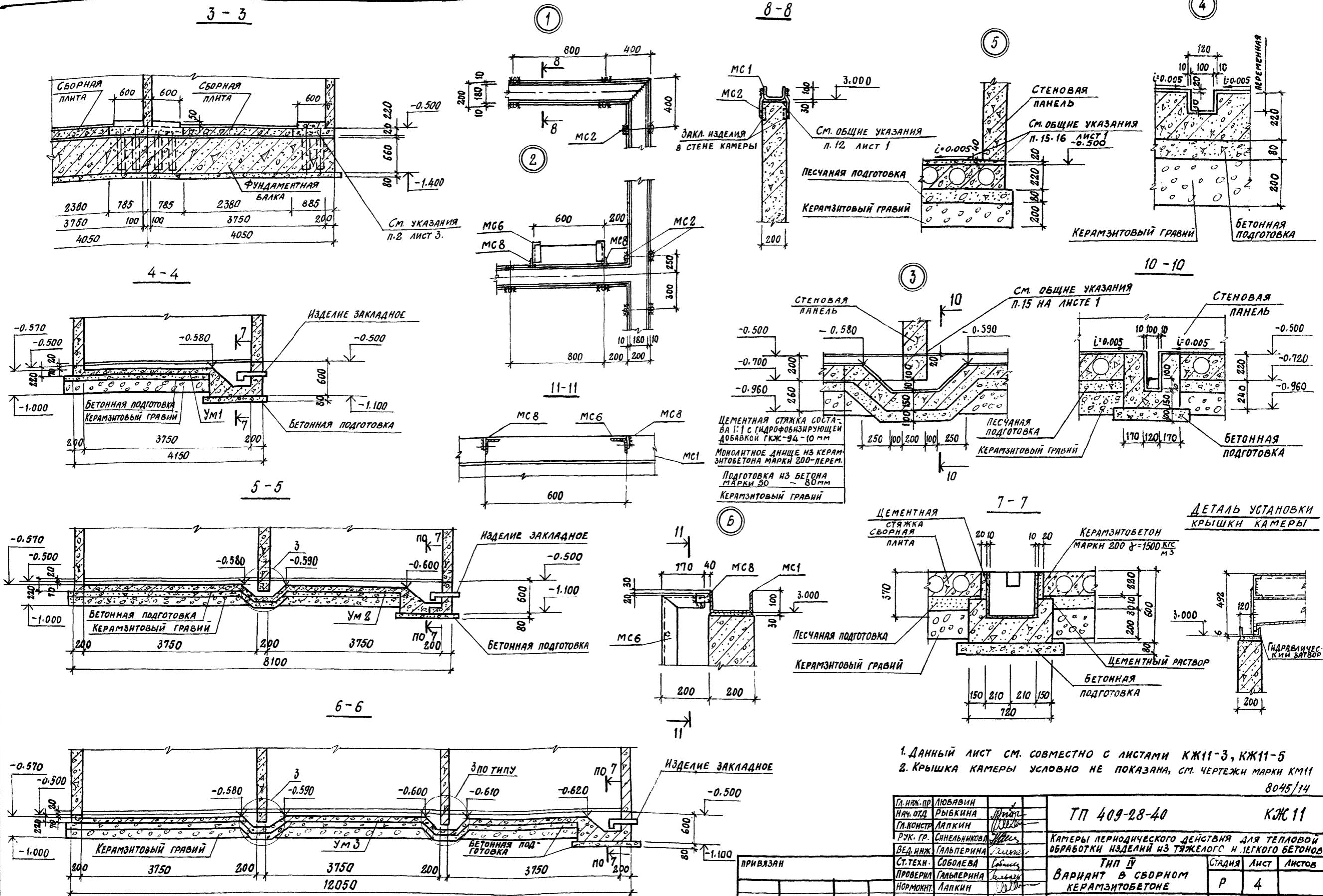
Гл. инж. пр. Любавин		ТП 409-28-40		КЖИ 11	
Нач. отд. Рыбкина		Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого бетонов			
Гл. конст. Лапки		Тип IV		Станд. лист	Листов
Рук. гр. Синельникова		Вариант в сборном керамзитобетоне		Р	2
Вед. инж. Гальперина		Общие данные (окончание)			
Ст. техн. Соболева		Госстрой СССР			
Провер. Давыдова		Проектный институт № 2			
Норм. конт. Лапки		Москва			



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ11-4, КЖ11-5.
2. Забетонировать участки между плитами дна керамзитобетоном марки 200, $\gamma=1500$ кгс/м³ с гидрофобизирующей добавкой ГРЖ-94 после установки стальной стойки пакетировщика.
3. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и днищем камер за счет прокладки досок.
4. В разрезах 1-1; 3-3 стальные стойки пакетировщика условно не показаны.

8045/14

Гл. инженер	Любавин	Л.С.	<p>ТП 409-28-40</p> <p>КЖ11</p> <p>Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого бетонов</p> <p>Тип IV</p> <p>Вариант в сборном керамзитобетоне</p> <p>Планы камер ПК1, ПК2, ПК3</p> <p>Разрезы 1-1; 2-2</p>	<p>Стадия</p> <p>Д</p> <p>Лист</p> <p>3</p> <p>Листов</p> <p>Госстрой СССР</p> <p>Проектный институт №2</p> <p>г. Москва</p>
Нач. отд.	Рыбкина	Л.С.		
Гл. констр.	Лапкин	Л.С.		
Рук. гр.	Синельникова	Л.С.		
Вед. инж.	Гальперина	Л.С.		
Ст. техн.	Соболева	Л.С.	<p>Привязан</p>	
Проверил	Гальперина	Л.С.		
Нормокон.	Лапкин	Л.С.	ИВ. №	



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ11-3, КЖ11-5
2. КРЫШКА КАМЕРЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА, СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ11 8045/14

Гл. инж. пр.	ЛЮБЯВИН			ТП 409-28-40	КЖ 11		
Нач. отд.	РЫБКИНА						
Гл. констр.	ЛЯПКИН						
Рук. гр.	СИМЕЛЬНИКОВА						
Вед. инж.	ГАЛЬПЕРИНА						
Ст. техн.	СОВАЛЕВА						
Проверил	ГАЛЬПЕРИНА						
Нормоконт.	ЛЯПКИН						
Привязан							
				Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого бетонов	Стадия	Лист	Листов
				Тип IV	Р	4	
				Вариант в сборном керамзитобетоне			
				РАЗРЕЗЫ 3-3, 6-6			
				Узлы 1-6			
				ГОСТРОЙСССР			
				ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2			
				г. Москва			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1

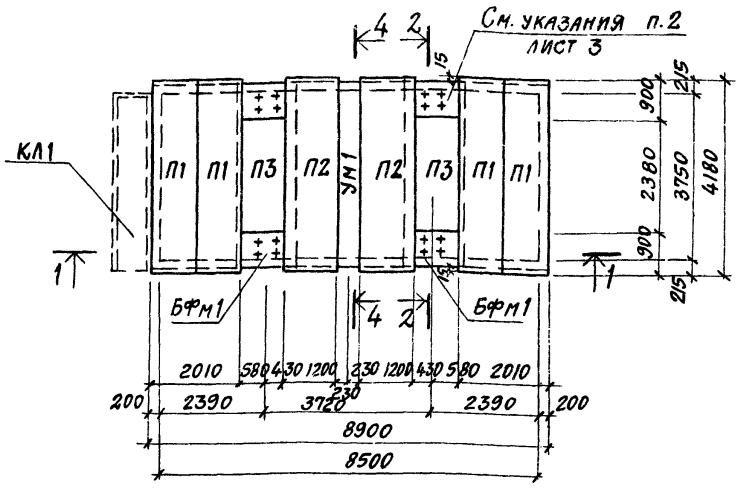


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК3

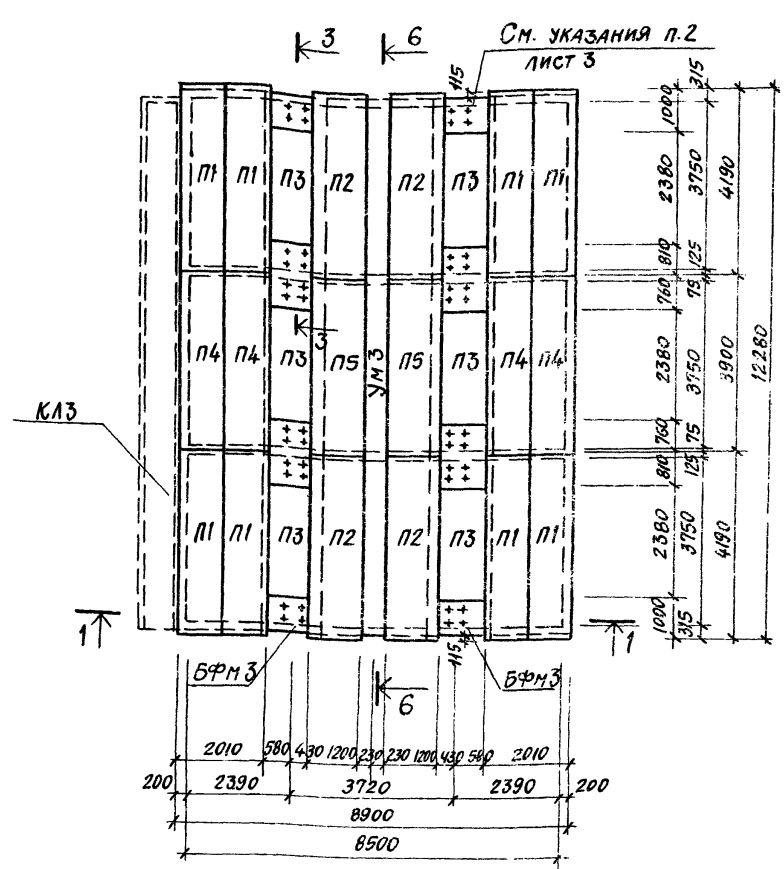
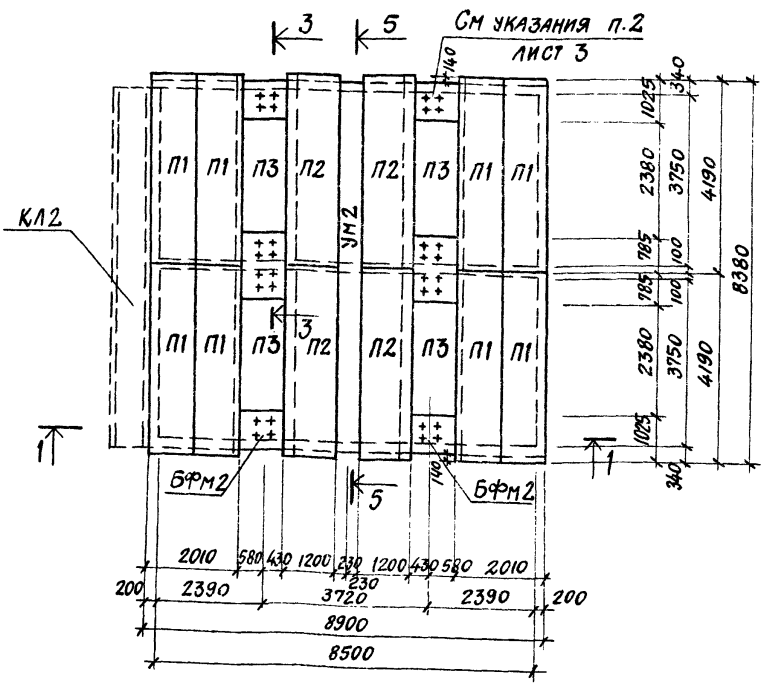


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК2



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ11-3, КЖ11-4.
2. Швы между плитами днища заделать цементным раствором марки 50.
3. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 1000 кгс/м².

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПК1				
П1	1.141-9 8.9	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКВ-42.10	4	0,93т
П2	То же 8.2	То же ПК4-42.12	2	1,13т
П3	" 8.9	" ПКВ-24.10	2	0,542
БФМ1	КЖ11-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2	
УМ1	КЖ11-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КЛ1	КЖ11-7	КАНАЛ	1	
МС1	КЖ12-МН1-МН3 МС1-МС8	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	261	п.м
МС2	То же	То же	72	
МС6	"	"	1	
МС8	"	"	2	
ПК2				
П1	1.141-9 8.9	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКВ-42.10	8	0,93т
П2	То же 8.2	То же ПК4-42.12	4	1,13т
П3	" 8.9	" ПКВ-24.10	4	0,542т
БФМ2	КЖ11-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2	
УМ2	КЖ11-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КЛ2	КЖ11-7	КАНАЛ	1	
МС1	КЖ12-МН1-МН3 МС1-МС8	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	425	п.м
МС2	То же	То же	124	
МС6	"	"	2	
МС8	"	"	4	
ПК3				
П1	1.141-9 8.9	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКВ-42.10	8	0,93т
П2	То же 8.2	То же ПК4-42.12	4	1,13т
П3	" 8.9	" ПКВ-24.10	6	0,542т
П4	"	" ПКВ-39-10	4	0,87т
П5	" 8.3	" ПК4-39-12	2	1,06т
БФМ3	КЖ11-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2	
УМ3	КЖ11-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КЛ3	КЖ11-7	КАНАЛ	1	
МС1	КЖ12-МН1-МН3 МС1-МС8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	530	п.м
МС2	То же	То же	168	
МС6	"	"	3	
МС8	"	"	6	

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

Гл. инж. п. ЛЮБЯВИН	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. СОВБЛЕВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. КУДРЯВЦЕВА	8045/14
ТП 409-28-40 КЖ11									
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА И ЛЕГКОГО БЕТОНА									
ТИП II									
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ									
Стандия	Лист	Листов							
Р	5								
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР ПК1 - ПК3									
Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2									

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

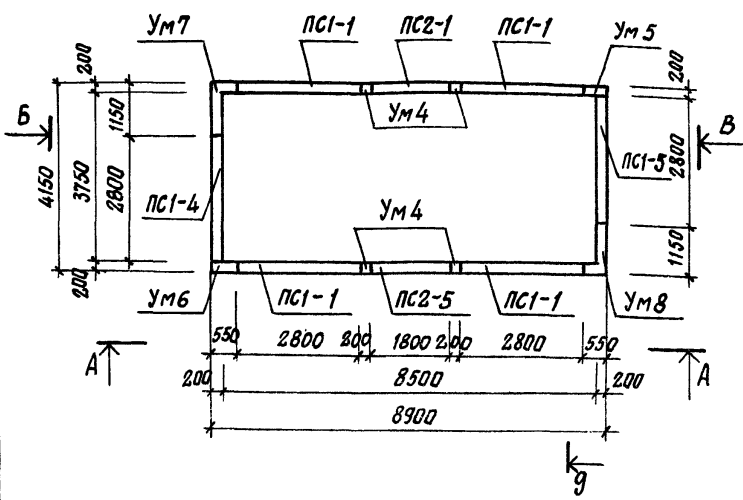


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2

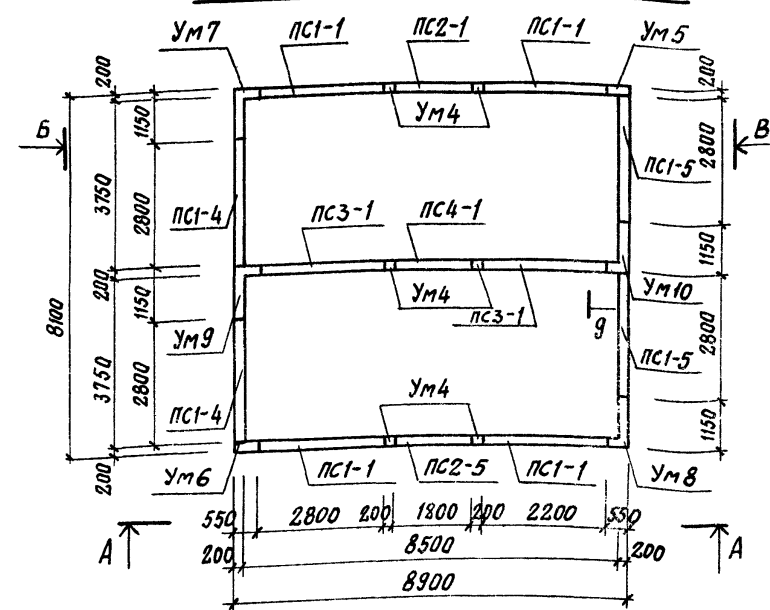
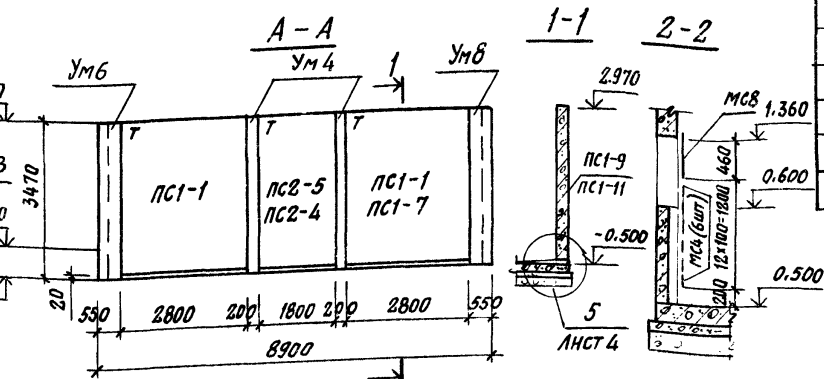
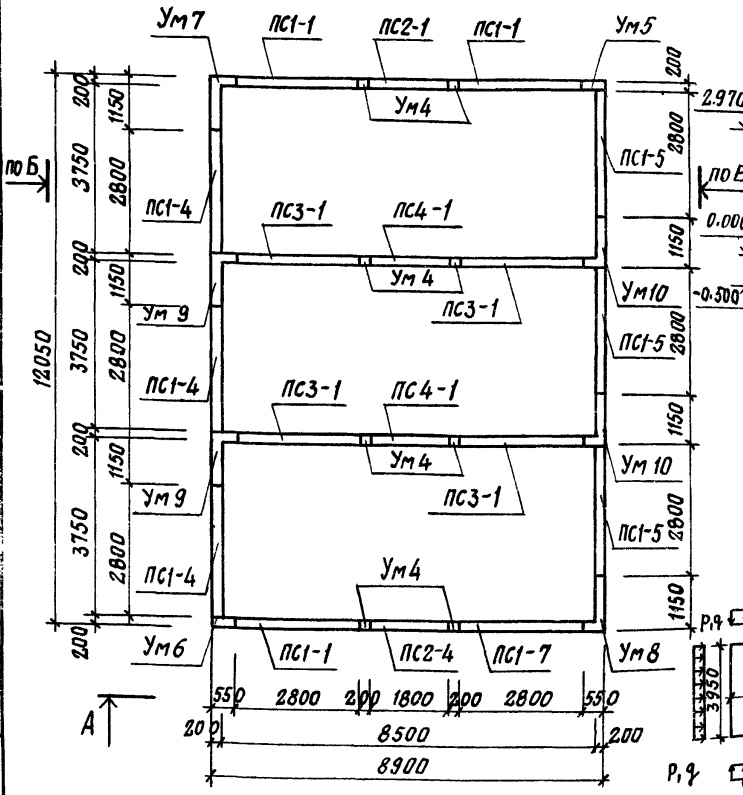
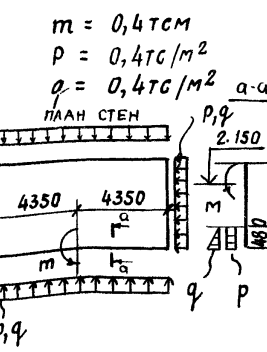


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.			Примечания
			ПК1	ПК2	ПК3	
ПС1-1	КЖИ2-ПС1-ПС1-7	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	4	4	3	3.3Т
ПС1-4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	2	3	3.3Т
ПС1-5	"	"	1	2	3	3.3Т
ПС1-7	"	"	-	-	1	3.3Т
ПС2-1	" ПС2-1-ПС2-5	"	1	1	1	2.1Т
ПС2-4	ТО ЖЕ	"	-	-	1	2.1Т
ПС2-5	"	"	1	1	-	2.1Т
ПС3-1	" ПС3-1-ПС4-1	"	-	2	4	3.6Т
ПС4-1	"	"	-	1	2	2.3Т
Ум4	КЖИ1-9	УЧАСТОК МОНОЛITНЫЙ	4	6	8	
Ум5	"	ТО ЖЕ	1	1	1	
Ум6	"	"	1	1	1	
Ум7	КЖИ1-10	"	1	1	1	
Ум8	"	"	1	1	1	
Ум9	"	"	-	1	2	
Ум10	"	"	-	1	2	
МС3	КЖИ2-МС1-МС8	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	1	2	3	
МС4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	6	12	18	

1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ СО ЗНАКОМ "Т" НА СХЕМАХ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
2. ПОД СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ПЛАНУ ДНИЩА ВЫПОЛНИТЬ ПОДЛИВКУ ТОЛЩИНОЙ 20мм ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФУБИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3, МС4 ПРИВАРТИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ, ОБРАТЯЖАЮЩЕМУ ОТВЕРСТИЕ В МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКАХ УМ8, УМ10.

П.И.Ж.ПР.	ЛЮБЯВИН				
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛ.КОНСТ.	ЛЯПКИН				
РУК.ГР.	СМЕЛЬНИКОВА				
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА				
СТ.ТЕХН.	СОБОЛЕВА				
ПРОВЕРИЛ	ДАВЫДОВА				
КОНТРОЛЬ	ЛЯПКИН				

8045/14

ТП 409-28-40		КЖИ1
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ		
Вариант в сборном керамзитобетоне		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1-ПК3		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТРУКТ №2

Схема расположения элементов канала КЛ 1

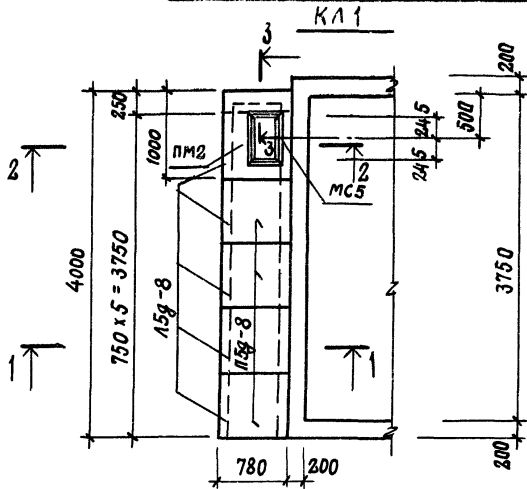


Схема расположения элементов канала КЛ 3

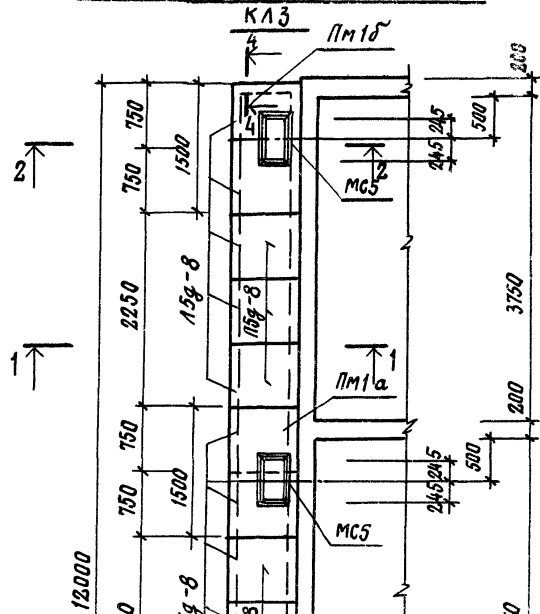
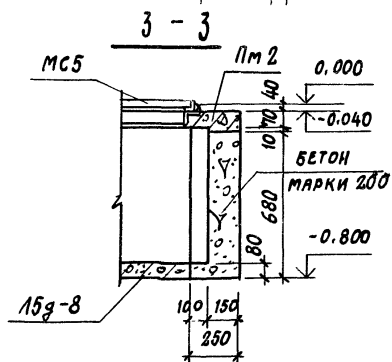
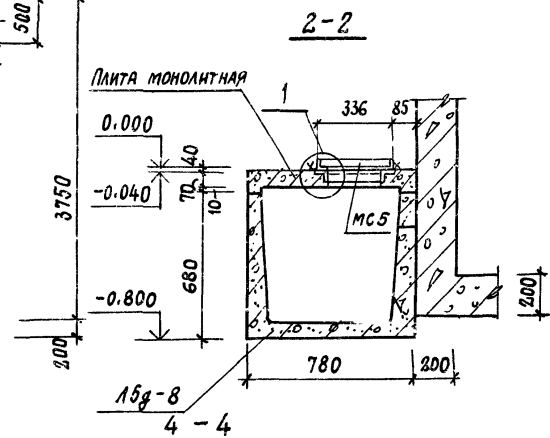
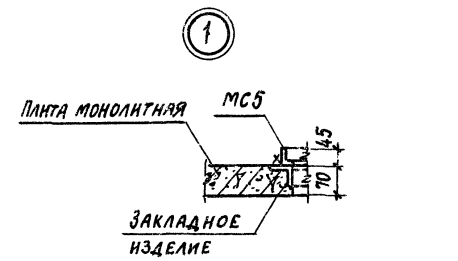
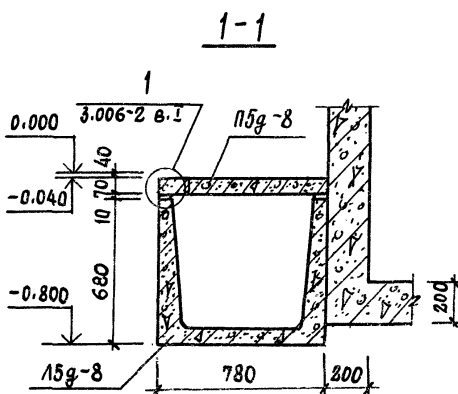
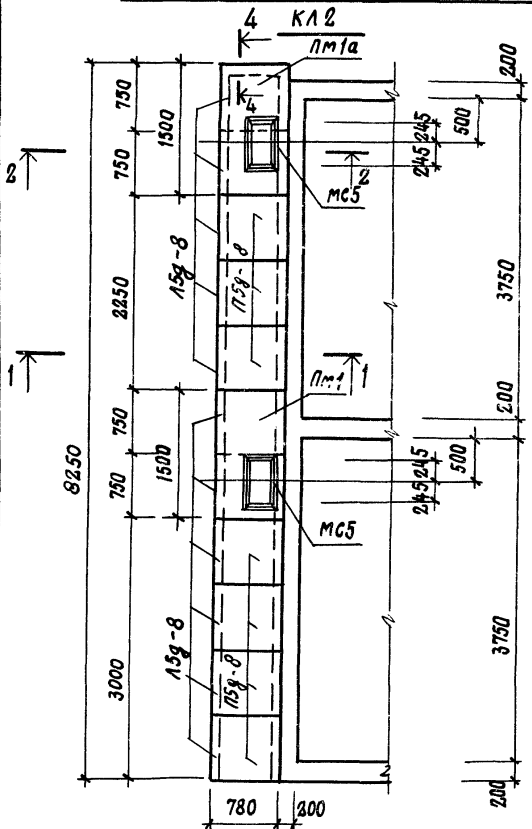


Схема расположения элементов канала КЛ 2



Спецификация к схемам расположения элементов каналов на листе

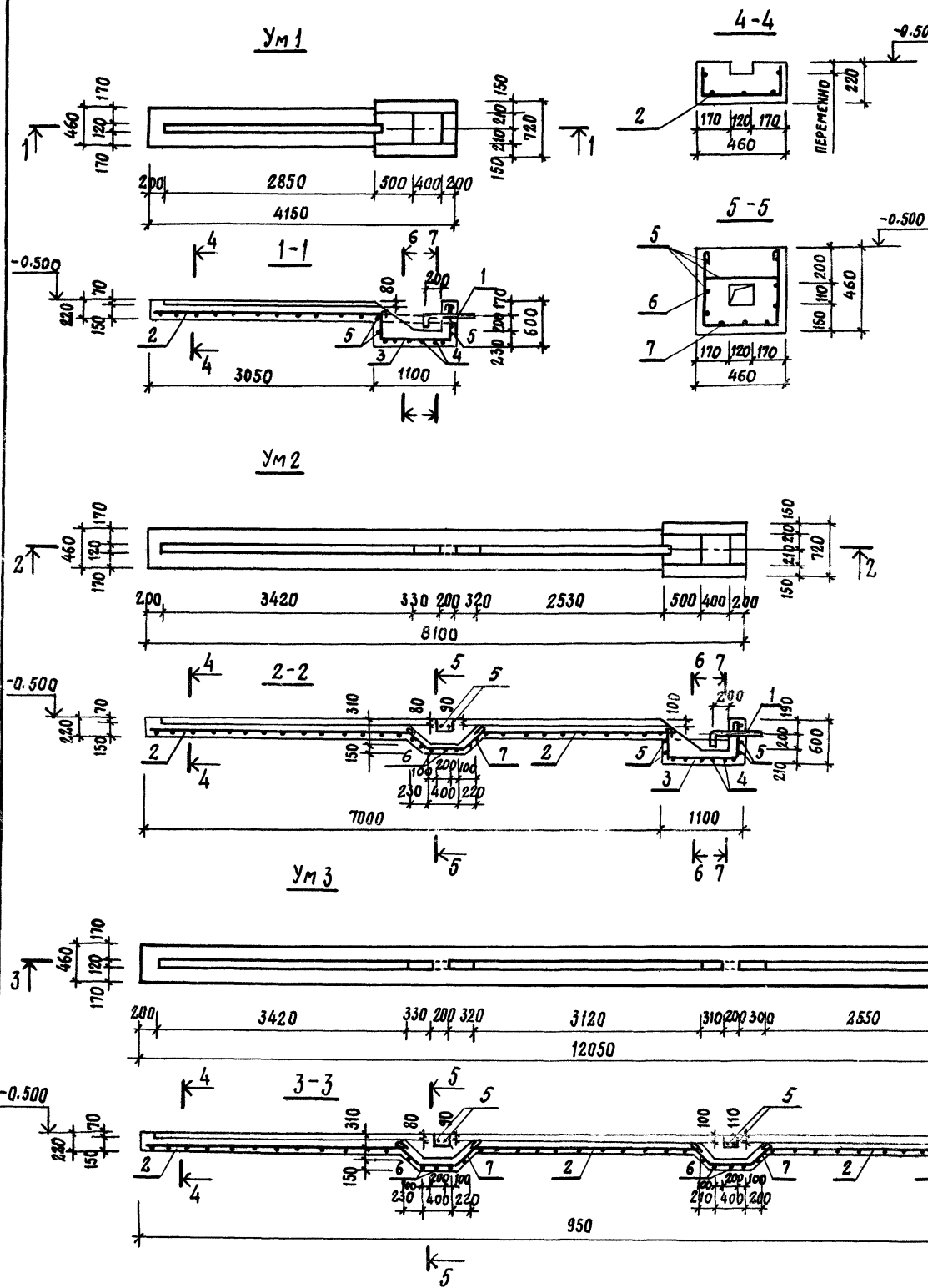
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КЛ 1				
А5g-8	3.006-2 в. II-1, в. II-3	Лоток	5	0,28т
П5g-8	ТО ЖЕ в. II-2	Плита перекрытия	4	0,10т
Пм 2	КЖ11-9	Плита монолитная	1	
МС5	КЖИ2-МН:МНЗ МС1:МС8	Изделие соединительное	1	
КЛ 2				
А5g-8	3.006-2 в. II-1, в. II-3	Лоток	11	0,28т
П5g-8	ТО ЖЕ в. II-2, в. II-4	Плита перекрытия	7	0,10т
Пм 1	КЖ11-9	Плита монолитная	1	
Пм1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
МС5	КЖИ2-МН:МНЗ МС1:МС8	Изделие соединительное	2	
КЛ 3				
А5g-8	3.006-2 в. II-1, в. II-3	Лоток	16	0,28т
П5g-8	ТО ЖЕ в. II-2, в. II-4	Плита перекрытия	10	0,10т
Пм 1	КЖ11-9	Плита монолитная	1	
Пм1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
Пм1б	"	"	1	
МС5	КЖИ2-МН:МНЗ МС1:МС8	Изделие соединительное	3	

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ11-5
 2. ШВЫ МЕЖДУ ЛОТКАМИ И ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО УЗЛАМ 4, 5, 6 СЕРИИ 3.006-2 в. I ЛИСТ 47
 3. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЦЕХА ВОКРУГ КАМЕР ПРИНЯТА 1000 кгс/м².

ПРИВЯЗКА

П.И.Н.Ж.П.Р.	ЛЮБОВИН		
Я.А.Ч.О.Д.	РЫБИНА		
П.Л.К.О.Н.С.Т.Р.	ЛАПКИН		
Р.У.К.Г.Р.	СИНЕЛЬНИКОВА		
З.Б.А.И.Н.Ж.	ГАЛЬПЕРИНА		
С.Т.Т.Е.Х.Н.	СОБОЛЕВА		
П.Р.О.В.Е.Р.К.	ДАВЫДОВА		
Ч.О.Р.М.О.К.О.П.	ЛАПКИН		

8045/14	
ТП 409-28-40	КЖ11
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	
ТИП IV ВАРИАТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	7
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1- КЛ3	
ГДОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №7	



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

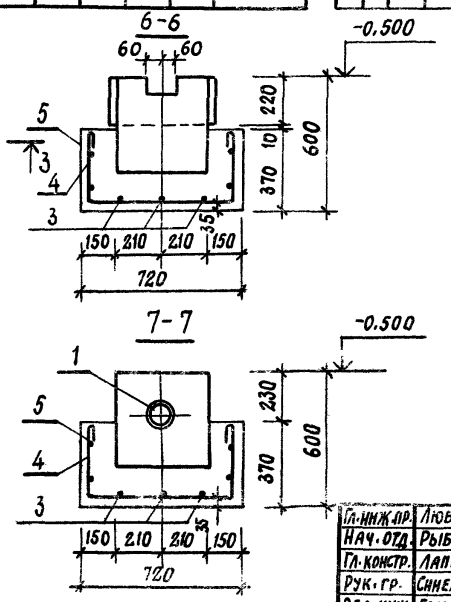
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
УМ 1	3		8A I	2250	3
	4		8A I	1410	6
	5	РАСПРЕДЕЛИТ. АРМАТУРА	8A I	7,7	п.м.
УМ 2	3	СМ. ВЫШЕ	8A I	2250	3
	4	"	8A I	1410	6
	5	"	8A I	13,3	п.м.
	6		8A I	1330	5
УМ 3	3	СМ. ВЫШЕ	8A I	2250	3
	4	"	8A I	1410	6
	5	"	8A I	18,9	п.м.
	6	"	8A I	1470	6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	КЛАСС А1	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	ИТОГО	
УМ 1	19,5		19,5	11,9	31,4
УМ 2	37,4		37,4	11,9	49,3
УМ 3	55,5		55,5	11,9	67,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ2-МН4, МН8 ÷ МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				УМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		2	КЖИ2-С1, С2, С10 ÷ С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	3,1	п.м.
		3:5	КЖ11-8	СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				КЕРАМЗИТО-БЕТОН МАРКИ 200	0,6	м ³
				УМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		2	КЖИ2-С1, С2, С10 ÷ С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	6,4	п.м.
		3:7	КЖ11-8	СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				КЕРАМЗИТО-БЕТОН МАРКИ 200	1,2	м ³
				УМ3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		2	КЖИ2-С1, С2, С10 ÷ С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	9,8	п.м.
		3:7	КЖ11-8	СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				КЕРАМЗИТО-БЕТОН МАРКИ 200	1,5	м ³



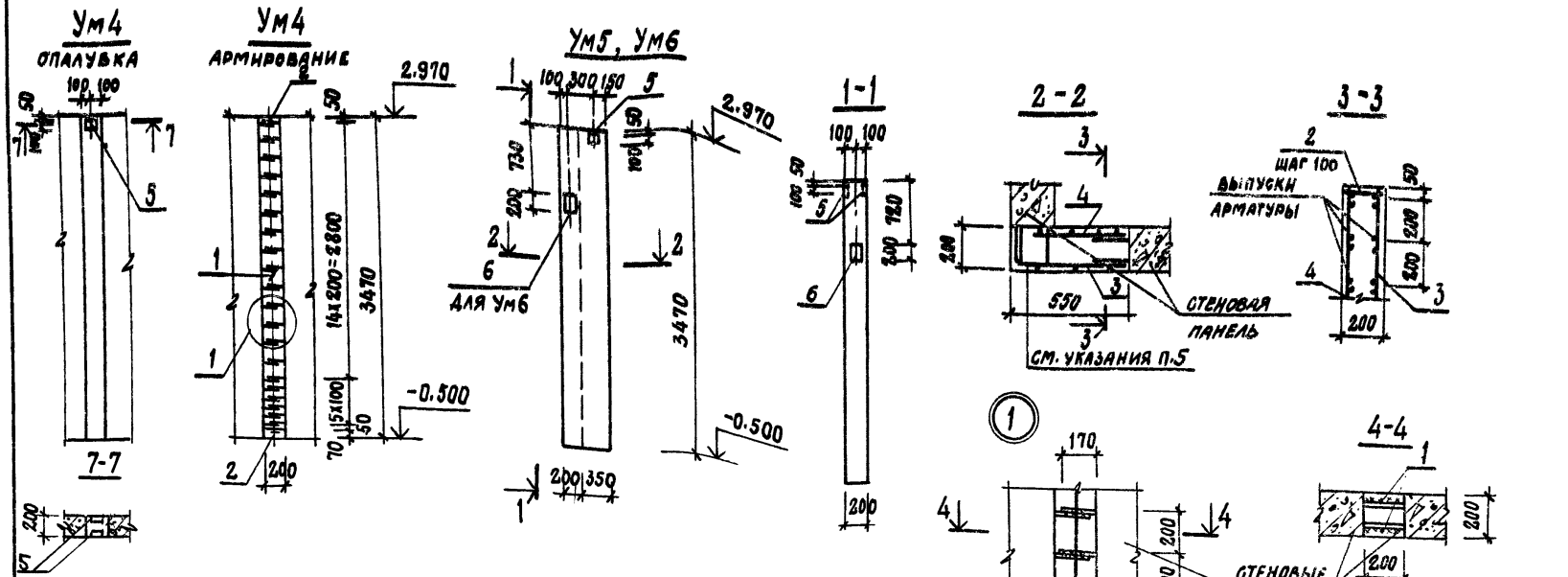
1. Данный лист см. совместно с листом КЖ11-5
 2. Химические добавки к керамзитобетону принять по п.6 общих указаний на листе КЖ11-1
 3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 35мм.
 4. Шаг одиночных стержней принят 200мм.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

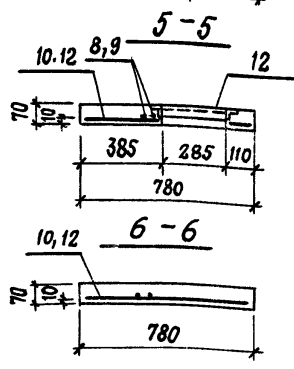
ИЛ. ИНЖ. АР.	ЛЮБАВИН	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	
РУК. ГР.	СНЕЛЬНИКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	
СТ. ТЕХН.	КОРЫШЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ДАВЫДОВА	
НОРМОКОНТ.	ЛАПКИН	

ТП 409-28-40		КЖ 11	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ			
ТИП IV			
ВАРИАНТ В СБОРОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	8		
ГОССТРОЙСССР			
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 2			
Г. МОСКВА			

8045/14



МАРКА ЭЛ-ТА	РАЗМЕРЫ, мм	
	α	δ
Пм1	450	1050
Пм1а	650	850
Пм1б	850	650



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО			
	Арт. провол. ПУИЧ-4-638-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		Арт. сталь ГОСТ 5781-75		Итого					
	КЛАСС ВР I	Ф мм	КЛАСС А I	КЛАСС А II		КЛАСС А III	Ф мм	Итого	Итого	Итого						
				Ф мм	Итого											
Ум4	4	Итого	8	Итого	8	12	Итого	10	Итого	10x5	δ=8	δ=6	8	10	1.6	4.5
Ум5			8	Итого	8	12	Итого	10	Итого				8	10	4.2	61.6
Ум6			8	Итого	8	12	Итого	10	Итого				8	10	6.8	64.2
Пм1, Пм1а, Пм1б	0.7	0.7						7.0	7.0	7.4			0.4		7.8	15.5
Пм2	0.5	0.5						6.0	6.0	7.4			0.4		7.8	14.3

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
Ум4	1	3400	8A I	3400	2
	2	160	8A I	160	2
Ум5	2	160	8A I	160	10
Ум6	7	750	10A III	750	4
	8	1100	10A III	1100	2
	7	См. выше	10A III	750	4
	9	950	10A III	950	2

- Данный лист см. совместно с листами КЖ11-6, КЖ11-7
- Рекомендации по материалам стен из керамзитобетона см. общие указания, п.6 на листе КЖ11-1.
- Защитный слой бетона до рабочей арматуры плит принят 10мм.
- Поз.2 приварить с шагом 100мм поверху и понизу монолитных участков.
- Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями сеток поз.3,4 односторонним сварным швом. высотой hш = 6мм, длиной lш = 100мм. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность соединения стыкуемых стержней.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ум4			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
		1,2	КЖ11-9	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		
		5	3.400-6176	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	2	
			МАТЕРИАЛЫ			
			КЕРАМЗИТОБЕТОН	МАРКИ 200	0.15	м³
			Ум5, Ум6			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
		3	КЖИ2-С1, С2, С10 ÷ С83	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21	1	
		4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С22	1	
		2	КЖ11-9	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		
		5	3.400-6176	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	2	
		6	КЖИ2-МН1: МН3, МС1: МС8	ТО ЖЕ МН1	1	
			МАТЕРИАЛЫ			
			КЕРАМЗИТОБЕТОН	МАРКИ 200	0.38	м³
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
			Ум6			
		6	КЖИ2-МН1: МН3, МС1: МС8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
			Пм1, Пм1а, Пм1б			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
		7,8	КЖ11-9	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		
		10	КЖИ2-С3 ÷ С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	1	
		11	КЖИ2-МН4, МН8: МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН	МАРКИ 200	0.07	м³
			Пм2			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
		7,9	КЖ11-9	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		
		12	КЖИ2-С3 ÷ С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	1	
			КЖИ2-МН4, МН8: МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН	МАРКИ 200	0.05	м³

ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛЮБЯВИН	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	
СТ. ТЕХН.	СОВБЛЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ГАЛЬПЕРИНА	
НОРМОКОНТ.	ЛАПКИН	

ТП 409-28-40 КЖ11

КАТЕГОРИИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

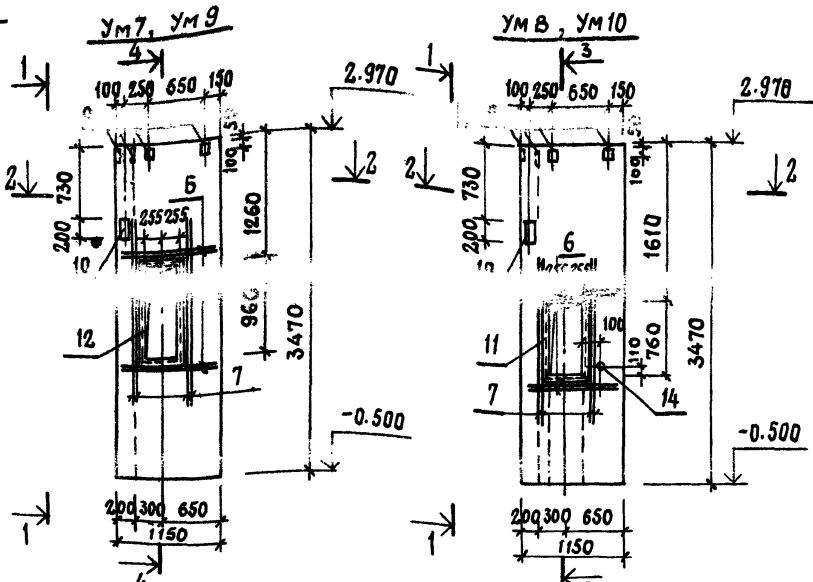
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум4 ÷ Ум6, Пм1 ÷ Пм2

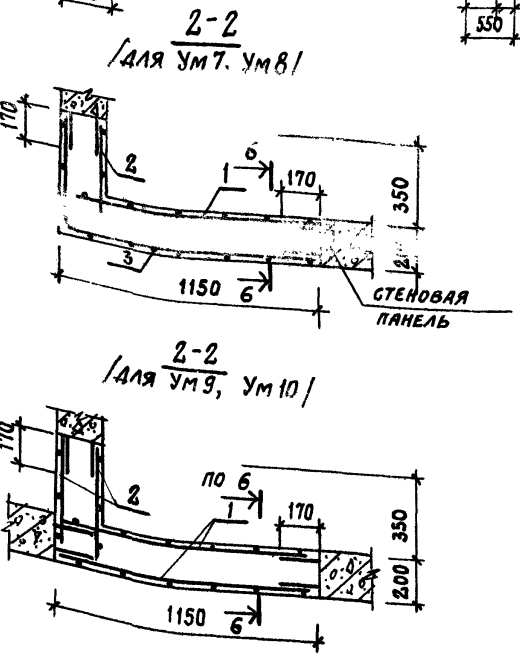
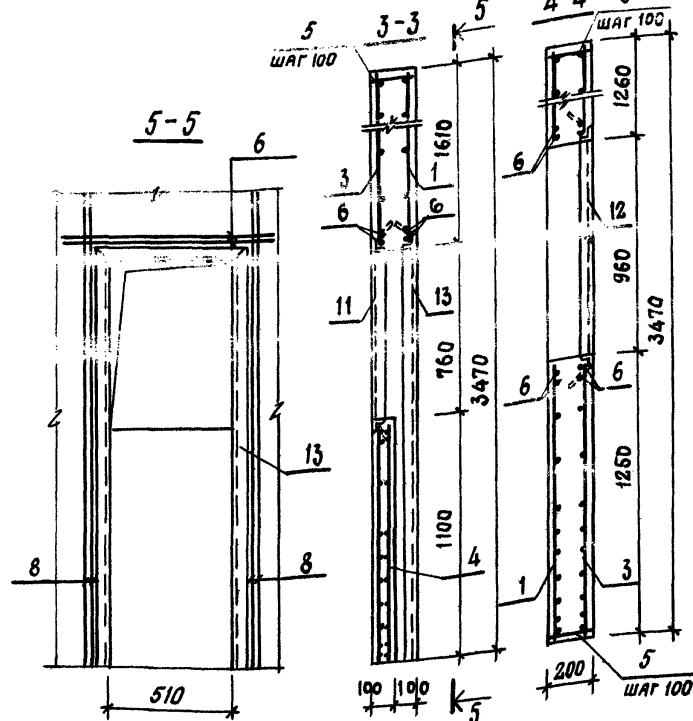
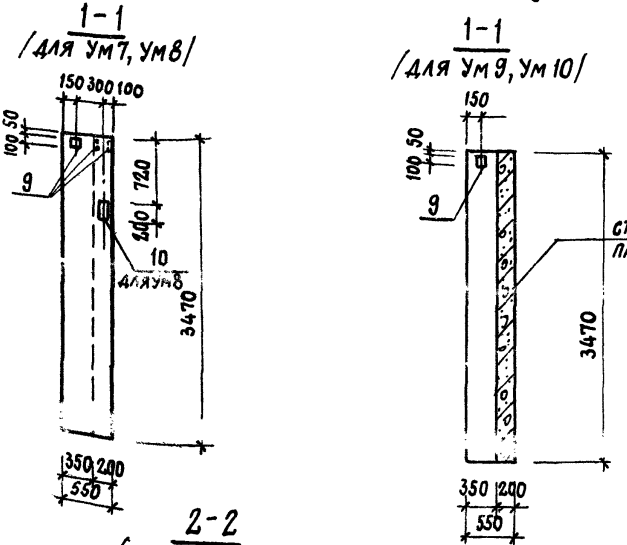
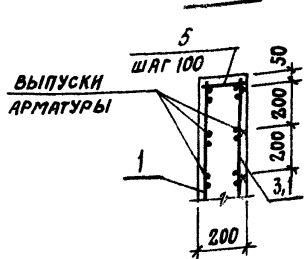
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ П-2 Г. МОСКВА



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
УМ7, УМ9	5	160	8А I	160	28
	6	1100	14А II	1100	8
	7	1700	14А II	1700	8
УМ8, УМ10	5	см. УМ9	8А I	160	28
	6	ТО ЖЕ	14А II	1100	6
	7	"	14А II	1700	4
	8	2200	14А II	2200	4

6-6



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					УМ7	УМ8	УМ9	УМ10	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ									
		1	КЖИВ-С10:С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 15	1	1	2	2	
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С21	1	1	2	2	
		3	"	" С22	1	1			
		4	"	" С23			1	1	
		5	КЖИ11-10	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	+	+	+	+	
		6	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	+	+	+	+	
		7	"	"	+	+	+	+	
		8	"	"			+	+	
		9	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	6	6	6	
		10	КЖИ2 МН1:МН3, МС1:МС8	ТО ЖЕ МН1	1	2	1	1	
		11	КЖИ2-МН5:МН7,МН3	" МН5		1		1	
		12	ТО ЖЕ	" МН6	1		1		
		13	КЖИ2-МН4,МН8:МН1	" МН8		1		1	
		14	КЖИ2-МН1:МН3, МС1:МС8	" МН3		1		1	
МАТЕРИАЛЫ									
			КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200		1.0	1.0	1.0	1.0	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		ИТОГО			КЛАСС А III							
	Φ мм	ИТОГО	12	14	ИТОГО	163x6	150x5	δ=8	δ=6	ТРУБА Φ40	8		10	ИТОГО	
УМ7	27.0	27.0	60.9	27.1	88.0	115.0	19.7	5.2	1.2		1.8	0.4	28.3	143.3	
УМ8	29.8	29.8	73.8	26.9	100.7	130.5	17.5	16.5	7.4	1.2	0.7	4.2	0.8	48.3	178.8
УМ9	27.0	27.0	60.9	27.1	88.0	115.0	19.7	5.2	1.2		1.8	0.4	28.3	143.3	
УМ10	29.8	29.8	73.8	26.9	100.7	130.5	17.5	16.5	5.2	1.2	0.7	4.2	0.4	45.7	176.2

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖИ11-6
2. РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО МАТЕРИАЛАМ СТЕН ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА СМ. ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ П.6 НА ЛИСТЕ КЖИ11-1
3. ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ИЗ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СВАРИТЬ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТОК ПОЗ. 1:3 ОДНОСТОРОННИМ СВАРНЫМ ШВОМ ВЫСОТОЙ hш=6мм, ДЛИННОЙ lш=100мм. СВАРНЫЕ ШВЫ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬ РАВНОПРОЧНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ СТЫКУЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. В МЕСТАХ ПРОЕМОВ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

8045/14

ВЗН. И ИВ. №

ТП 409-28-40 КЖ 11

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

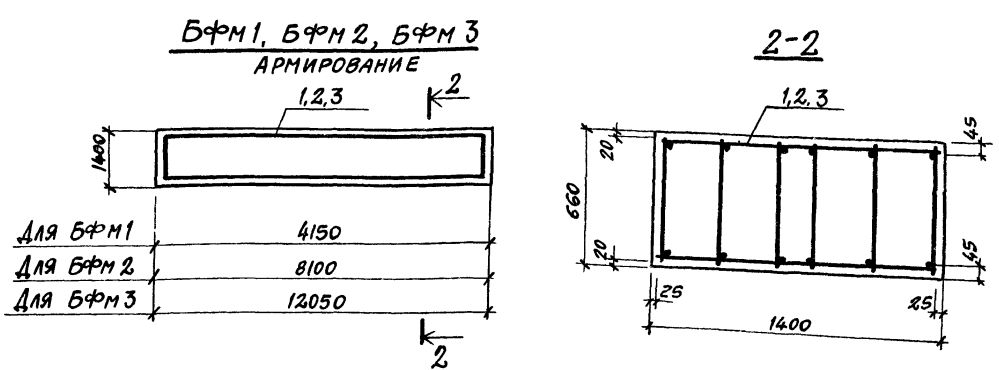
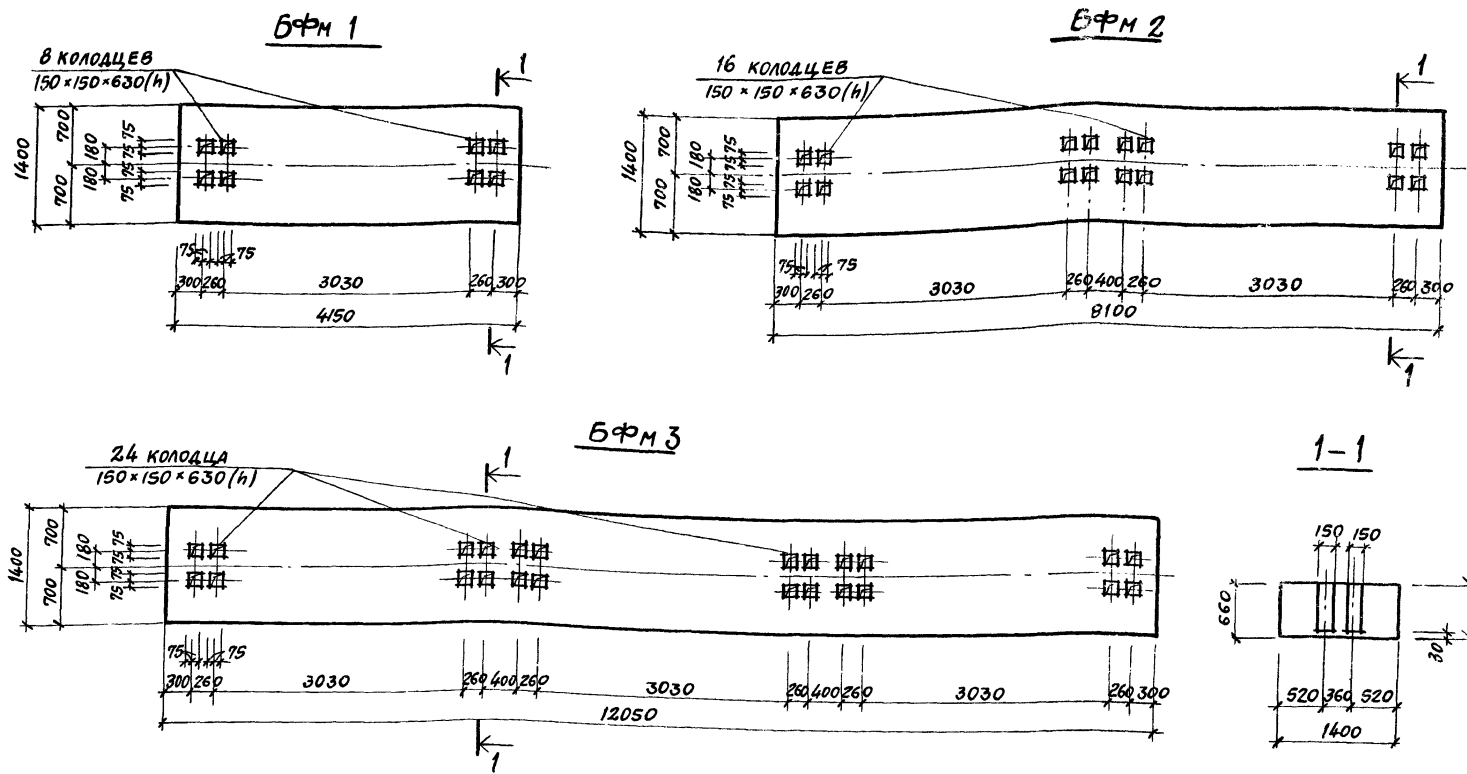
ТИП IВ

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

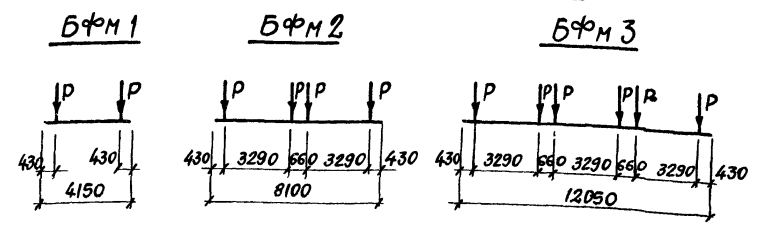
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	ID	

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

АЛЬБОМ VI 4.2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40
 ИМВ. № 10004 ПЛОД. И ЗАТЯ ВЗАГЕН ИМВ
 ИМВ. № 2



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК



НАГРУЗКИ
 P расч. = 28 тс

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ11-3.
 2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять в балках БФМ 1, БФМ 2 - 39 мм, БФМ 3 - 37 мм.
 3. Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75 п. 2.4. Допускается крепление оборудования болтами, заделанными в колодцы, показанные на данном чертеже. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формы	Зона	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БФМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		КЖИ2-КП1=КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП5	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	3,8	м ³
				БФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		КЖИ2-КП1=КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП6	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	7,5	м ³
				БФМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		КЖИ2-КП1=КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП7	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	11,1	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*				
	КЛАСС А I		ИТОГО	КЛАСС А III		ИТОГО		
	Ф мм	ИТОГО		Ф мм	ИТОГО			
БФМ 1	19,2		19,2			43,8	43,8	63,0
БФМ 2	40,8		40,8			85,8	85,8	126,6
БФМ 3	44,1		44,1			227,4	227,4	271,5

ГЛАВ. ПР. ЛЮБВИН	ИМВ. № 2	8045/14
НАЧ. ОД. РЫБКИНА	ТП 409-28-40	КЖ 11
ГЛАВ. КОНСТ. ЛЯПКИН	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА	
РУК. ГР. СИПЕЛЬНИКОВА	ТИП IV	
ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИНА	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
СТ. ТЕХН. СОВЛЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРИНА	P	11
НОРМОКОН. ЛЯПКИН	БЕЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ 1, БФМ 2, БФМ 3	
	ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА	

Альбом № 42

Типовой проект 409-28-40

№ подл. Подпись и дата

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22Г	1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры	
22Г	2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла по площадкам, лестницам и ограждениям	
22Г	3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
22Г	4	Схемы обслуживающей площадки камер ПК1, ПК2, ПК3	
22Г	5	Крышка камеры	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 в.3;4	Стальные лестницы, переходные площадки, и ограждения	
1.400-10/76 в.7	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

Вид профиля и ГОСТ, т.у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер						Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется вц			
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			ПК1			ПК2					ПК3		
									Общая масса								I	II	III
526211									Крышка										
I									Г										
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75*	вст3кп2	С160*50*5	1	11240	73007				0,33	0,66	0,99	0,33	0,66	0,99					
		г.п. С160*100*5	2	"	"				0,23	0,46	0,69	0,23	0,46	0,69					
Всего профиля			3						0,56	1,12	1,68	0,56	1,12	1,68					
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-76*	вст3кп2	г.п. L60*4	4	11240	75116				0,03	0,06	0,09	0,03	0,06	0,09					
Всего профиля			5						0,03	0,06	0,09	0,03	0,06	0,09					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	вст3кп2	С 24	6	11240	26108				0,08	0,16	0,24	0,08	0,16	0,24					
		С 30	7	11240	26108				0,21	0,42	0,63	0,21	0,42	0,63					
Всего профиля			8						0,29	0,58	0,87	0,29	0,58	0,87					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	вст3кп2	δ=2	9	11240	72117				1,0	2,0	3,0	1,0	2,0	3,0					
		δ=3	10	11240	72117				0,77	1,54	2,31	0,77	1,54	2,31					
		δ=10	11	11240	71110				0,73	1,46	2,19	0,73	1,46	2,19					
Итого			12					2,50	5,0	7,5	2,5	5,0	7,5						
Всего профиля			13						2,50	5,0	7,5	2,5	5,0	7,5					
Итого масса металла			14						3,38	6,76	10,14	3,38	6,76	10,14					
Лестницы (лист 2)			15									0,13	0,13	0,13					
Площадки (лист 2)			16									0,59	0,83	1,08					
Ограждение лестниц и площадок (лист 2)			17									0,34	0,45	0,56					
Всего масса металла			18	11240								4,44	8,17	11,91					
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	19																
		II	20																
		III	21																
		IV	22																

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений

Главный инженер проекта /Любавин /

8045/14

ПРИВЯЗАН

инв.№

Гл.инж.пр. Любавин

Науч.отд. Рыбкина

Гл.констр. Лапкин

Рук.гр. Синельникова

Вед.инж. Гальперина

Ст.инж. Метт

Провер. Гальперина

Норм.констр. Лапкин

ТП 409-28-40

КМ11

Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из танталового и легкого бетонов

Тип IV

Вариант в сборном керамзитобетоне

Стандия Лист Листов

Р 1 5

Общие данные (начало) Техническая спецификация

Госстрой СССР Проектный институт № 2

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ПЛОЩАДКАМ, ЛЕСТНИЦАМ И ОГРАЖДЕНИЯМ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	МН по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР									МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ)				Заполняется в Ц					
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			МАССА			МАССА			МАССА												
									Лестницы	Площадки	Ограждение лестниц и площадок	ЛК1	ЛК2	ЛК3	ЛК1	ЛК2	ЛК3	ЛК1	ЛК2	ЛК3	И		II	III	IV		
				Код элемента конструкции					Код элемента конструкции			Код элемента конструкции			Код элемента конструкции			Код элемента конструкции			Код элемента конструкции						
I	2	3	4	5	6	7	8	9	526242				0,21	0,30	0,40				0,21	0,30	0,40						
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСтЗкп2	С 100-50x4	1	11240	73007																						
Всего профиля			2										0,21	0,30	0,40				0,21	0,30	0,40						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСтЗкп2	I 10	3	11240	24007								0,05	0,06	0,07				0,05	0,06	0,07						
Всего профиля			4										0,05	0,06	0,07				0,05	0,06	0,07						
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗкп2	С 16	5	11240	26108				0,08	0,08	0,08							0,08	0,08	0,08							
Всего профиля			6						0,08	0,08	0,08							0,08	0,08	0,08							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72		L 25x3	7	11240	21113								0,03	0,04	0,05	0,03	0,04	0,05									
		L 50x5	8	11240	21113				0,01	0,01	0,01	0,13	0,16	0,19	0,14	0,17	0,20										
		L 56x4	9	11240	21113								0,09	0,12	0,16	0,09	0,12	0,16									
		L 75x6	10	11240	21113				0,01	0,01	0,01								0,01	0,01	0,01						
Итого			11						0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,25	0,32	0,40	0,27	0,34	0,42							
Всего профиля			12						0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,25	0,32	0,40	0,27	0,34	0,42							
Сталь прокатная плоская ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2	δ = 4	13	11240	13110				0,01	0,01	0,01				0,09	0,13	0,16	0,10	0,14	0,17							
Всего профиля			14						0,01	0,01	0,01				0,09	0,13	0,16	0,10	0,14	0,17							
Сталь листовая прокатная ГОСТ 8706-78	ВСтЗкп2	δ = 5	15	11240	71404				0,03	0,03	0,03	0,32	0,46	0,60				0,35	0,49	0,63							
Всего профиля			16						0,03	0,03	0,03	0,32	0,46	0,60				0,35	0,49	0,63							
Итого масса металла			17						0,13	0,13	0,13	0,59	0,83	1,08	0,34	0,45	0,56	1,06	1,41	1,77							
В том числе по маркам	ВСтЗкп2		18						0,13	0,13	0,13	0,59	0,83	1,08	0,34	0,45	0,56	1,06	1,41	1,77							
Масса поставки элементов по кварталам		I	19																								
		II	20																								
		III	21																								
		IV	22																								

Альбом Типовой проект 409-28-40

Подпись и дата

Лист №

8045/14

Гл. инж. ЛЮБЯВИН	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. МЕТТ	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН
Нач. отд. ЛЮБЯВИН	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. МЕТТ	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН
Л. конст. ЛАПКИН	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. МЕТТ	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН
Р. в. гр. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. МЕТТ	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН
Вед. инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. МЕТТ	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН
Ст. инж. МЕТТ	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. МЕТТ	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН
Провер. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. МЕТТ	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН
Норм. конт. ЛАПКИН	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛАПКИН	Инж. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. МЕТТ	Инж. ГАЛЬПЕРИНА	Инж. ЛАПКИН

ТЛ 409-28-40 КМ11

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА

ВАРИАНТ 6 СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

Станд.	Лист	Листов
P	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ПЛОЩАДКАМ, ЛЕСТНИЦАМ И ОГРАЖДЕНИЯМ

Госстрой СССР
ПРОЕКТИНСТРУИТ № 2
г. Москва

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Наименование кон- струкций по номенк- латуре прейскуранта 01-09	Позиция по режис- сурскому контракту 01-09	N по пор.	КОД конструкций	МАССА КОНСТРУКЦИЙ (Г)													Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
				Всего стали включая запасы на сварочные швы	Балки и швеллеры	Широко- полочные двутавры	Криволиней- ная сталь	Среднесорт- ная сталь	Мелкосорт- ная сталь	Толстолистовая сталь	Универсаль- ная сталь	Тяжелосорт- ная сталь	Гнутые и топосварные профили	Трубы	Прочие				
<u>ОГРАЖДЯЮЩИЕ И ВСТРАИВАЕМЫЕ КОН- СТРУКЦИИ</u>																			
<u>ПК 1</u>																			
Крышка		1	526211		0,29					0,73			1,77	0,59				3,41	
Лестницы		2	526242		0,08		0,02									0,03		0,13	
Площадки		3	526243		0,05		0,01							0,21		0,32		0,60	
Ограждение лестниц и площадок		4	526244				0,31		0,03									0,34	
Итого:		5			0,42		0,34		0,03	0,73			1,77	0,8		0,35		4,48	
<u>ПК 2</u>																			
Крышка		1	526211		0,58					1,46			3,54	1,18				6,83	
Лестницы		2	526242		0,08		0,02									0,03		0,13	
Площадки		3	526243		0,06		0,01							0,30		0,46		0,84	
Ограждение лестниц и площадок		4	526244				0,41		0,04									0,45	
Итого:		5			0,72		0,44		0,04	1,46			3,54	1,48		0,49		8,25	
<u>ПК 3</u>																			
Крышка		1	526211		0,87					2,19			5,31	1,77				10,24	
Лестницы		2	526242		0,08		0,02									0,03		0,13	
Площадки		3	526243		0,07		0,01							0,4		0,6		1,09	
Ограждение лестниц и площадок		4	526244				0,51		0,05									0,57	
Итого:		5			1,02		0,54		0,05	2,19			5,31	2,17		0,63		12,03	

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ11 разработаны на основании задания института Гипростромаш.
2. Рабочие чертежи КМ11 разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-6-74 и СНиП II-3-72 с дополнениями и изменениями.
3. Материал конструкций - ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*.
4. Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности.
5. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, монтажные сваркой под слоем флюса, монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9476-75.
6. Болты применяют нормальной точности по ГОСТ 7798-70*.
7. Изготовление и монтаж металлических конструкций производят в соответствии со СНиП II-18-75.
8. Все стальные конструкции должны быть защищены от коррозии согласно СНиП II-28-73*. Конструкции следует покрыть масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79).
9. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 200 кг/м².
10. В ведомости металлоконструкций по видам профилей в графе 17 учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.
11. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.
12. В проекте применено изобретение по авторскому свидетельству N 540848.

Имя № подл. Подпись и дата. Взячен инв.

8045/14

Гл. инж. пр.	ЛЮБОВИН																		
Нач. отд.	РЫБИНА																		
Гл. конст.	ЛАПКИН																		
Рук. гр.	СИМЕЛЬНИКОВА																		
Вед. инж.	ГАЛЬПЕРИНА																		
Ст. инж.	МЕТ																		
Проверил	ГАЛЬПЕРИНА																		
Норм. конт.	ЛАПКИН																		

ТЛ 409-28-40 КМ11

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП IV
ВАРИАНТ В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

СТАДИЯ Лист Листов
P 3

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Госстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА

Схема обслуживающей площадки камеры ПК 1

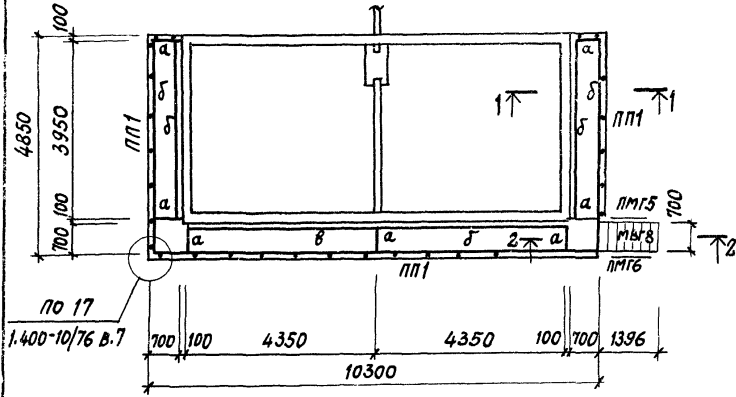


Схема обслуживающей площадки камеры ПК 2

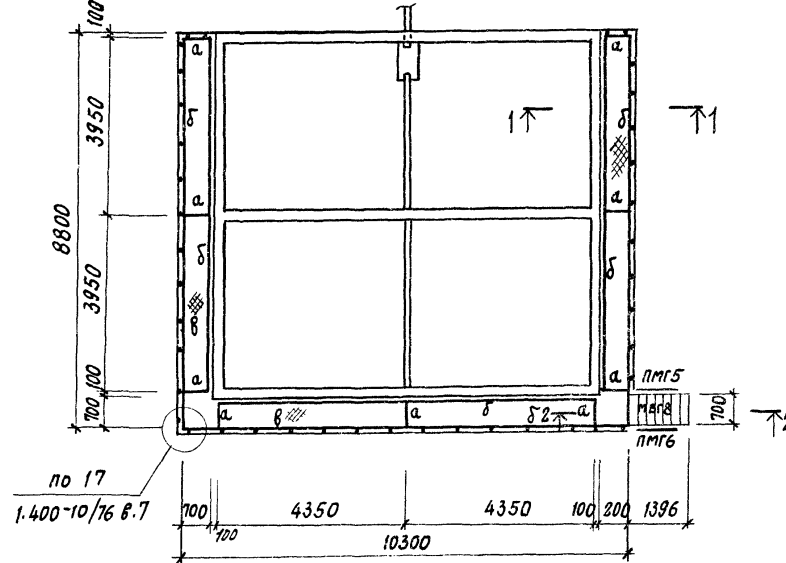
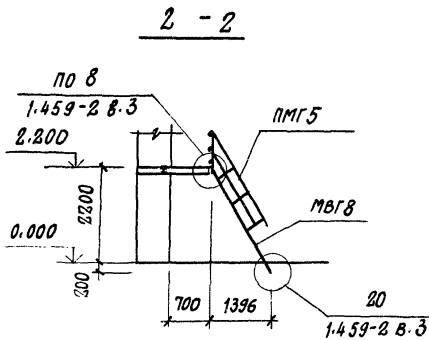
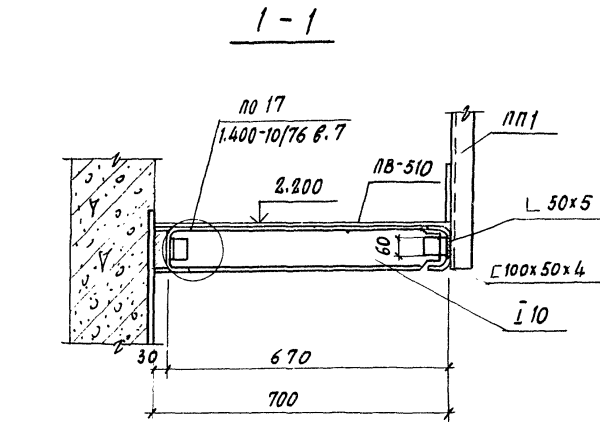
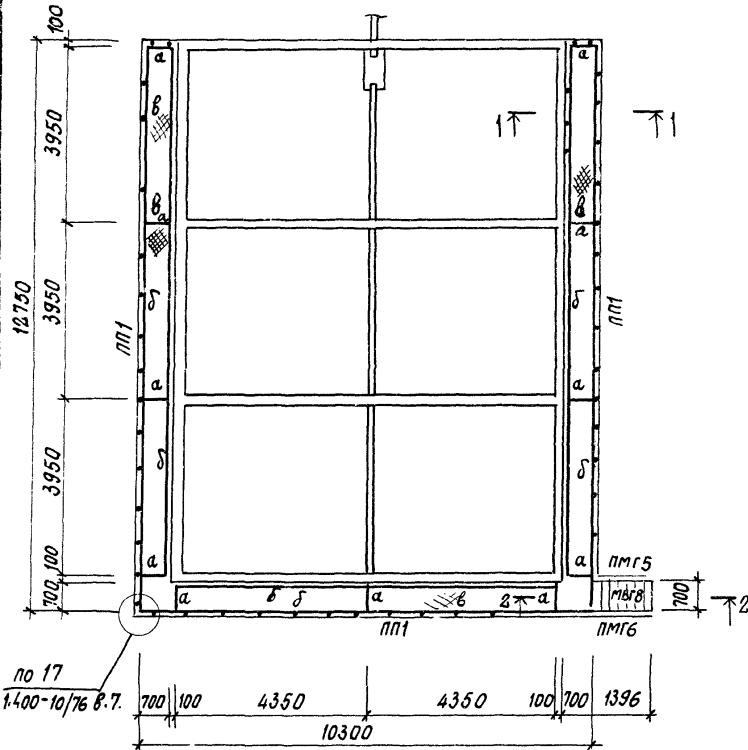


Схема обслуживающей площадки камеры ПК 3



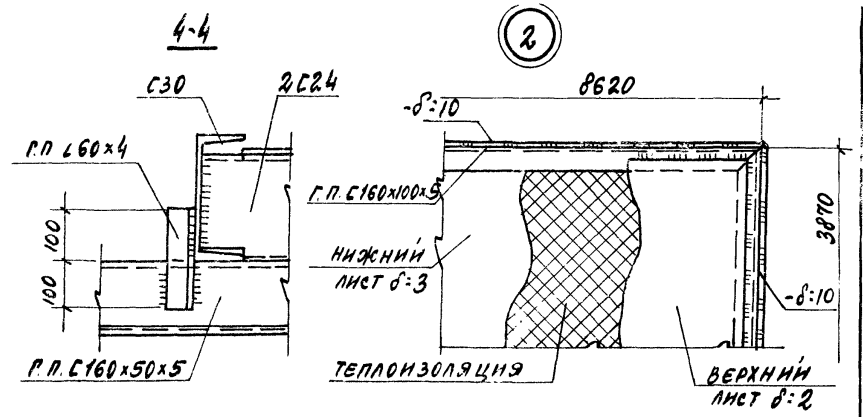
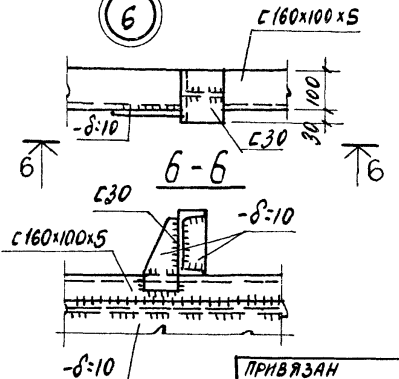
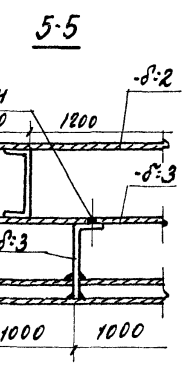
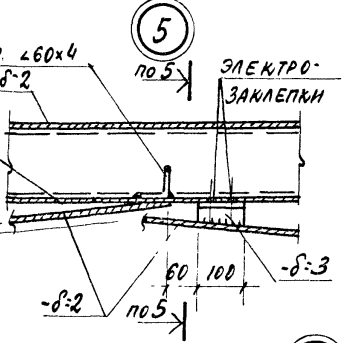
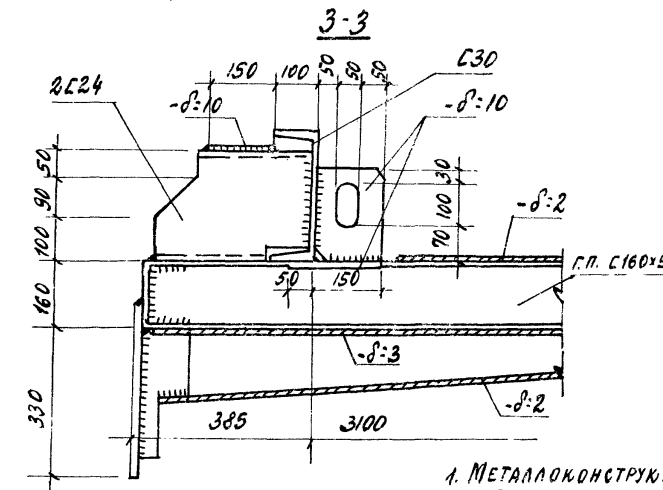
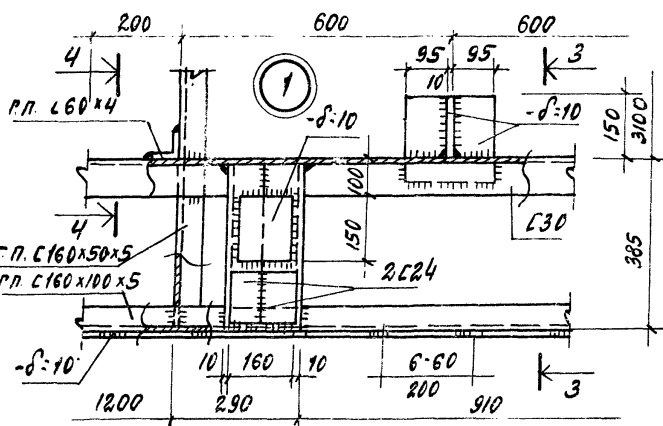
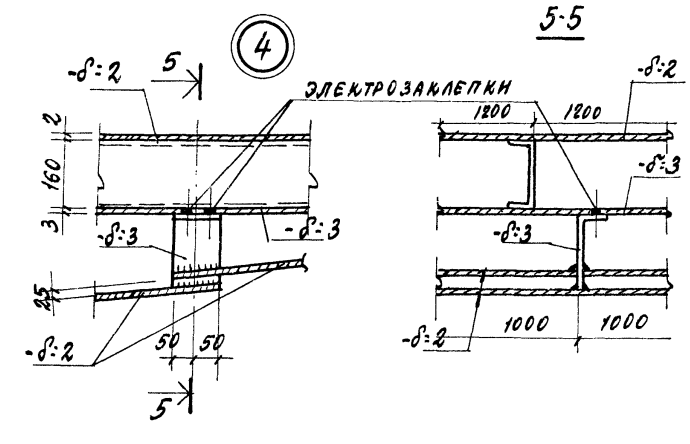
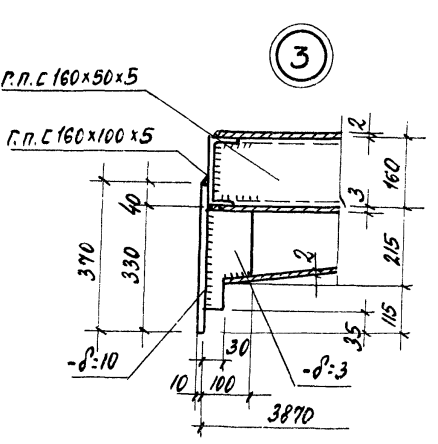
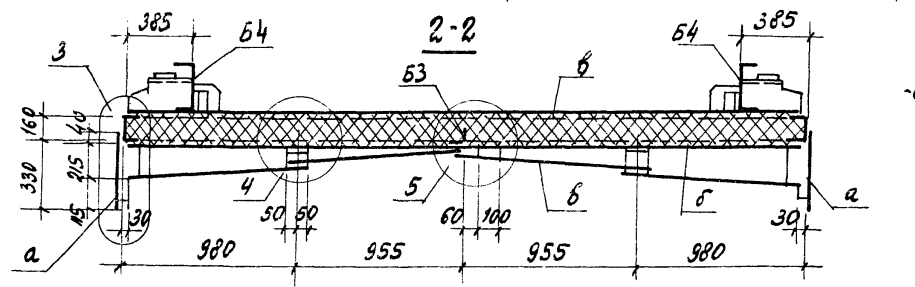
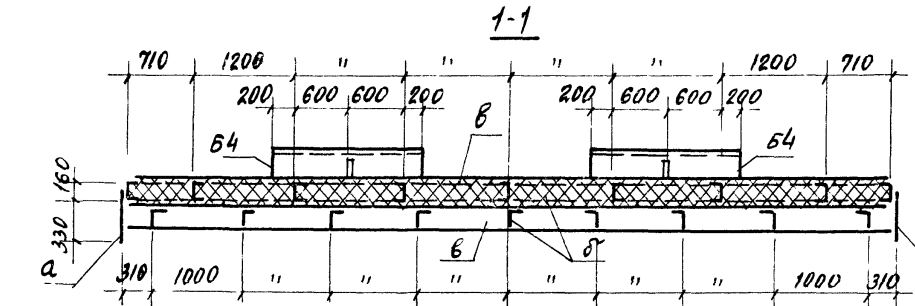
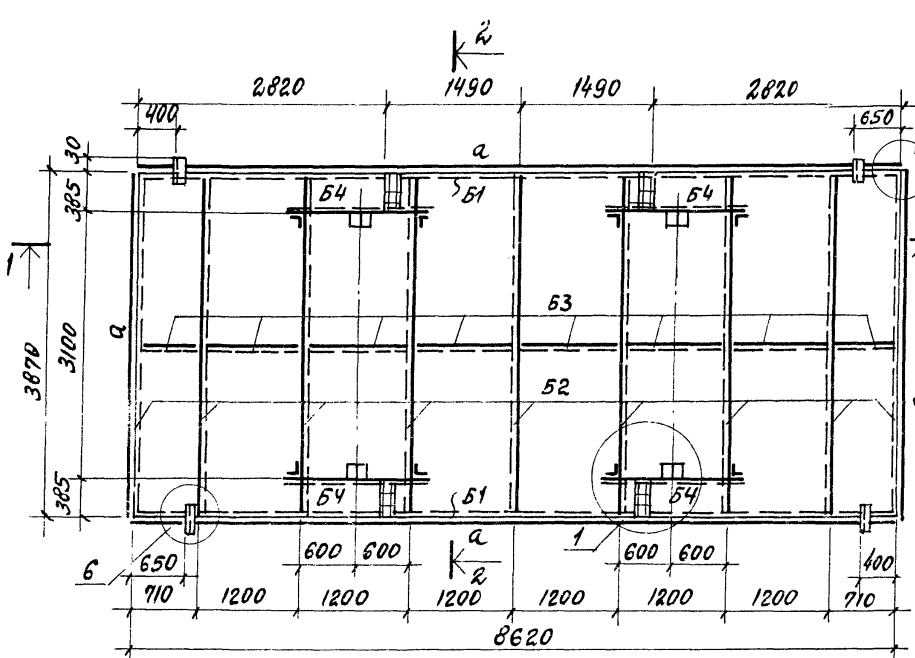
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛЫЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКНЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	Q ТС			
а	I		I 10	0,3		0,8	VI	Вст.Экп2	с 38/23
б	Г		С 100x50x4			0,8	"	"	"
ПП1	1-4	1-4	1	L 50x5			"	"	"
			2	L 25x3			"	"	"
			3	-140x4			"	"	"
			4	L 56x4			"	"	"
в			ПВ-510				"	"	
МВГ8			1.459-2 B.4				"	1шт.	
ПМГ5			ТО ЖЕ				"	1шт.	
ПМГ6			"				"	1шт.	

- Общие указания см. лист КМ11-3
- Шаг стоек ограждения ПП1 (поз.1) принят 900мм.

ПРИВЯЗАН		8045/14	
Л.И.Н.Ж.П.Р.	ЛЮБЯВИН	ТП 409-28-40 КМ11	
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА		
ГЛ.КОНСТ.	ЛАПКИН		
РУК.ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	
ВЕД.ИИЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	ТНП IV	
СТ.ИИЖ.	МЕТТ	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
ПРОВЕРИЛ	ГАЛЬПЕРИНА	СТАДИЯ	ЛИСТ
УТВЕРДИЛ	ЛАПКИН	Р	4
СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕР ПК1, ПК2, ПК3		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 Альбом № 4.2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	БЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОРРОЗ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	СКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС			
Б1	Г		П.П. С 160x100x5			0,8	VI	Вст.ЗКП2 СЗВ/23
Б2	Г		П.П. С 160x50x5				"	ТО ЖЕ
Б3	Л		Л 60x4			1,0	"	"
Б4	Г		С 30				"	"
а	—		-δ:10				"	"
б	—		-δ:3				"	"
в	—		-δ:2				"	"

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ Полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем марки 150, h=160 по ГОСТ 9573-72* - 5,12м³

1. Металлоконструкция крыши разработана в соответствии с заданием ин-та "Гипростромаш" и описанием к изобретению авторское свидетельство №540848
2. Металлоконструкция крыши выполняется сварной. Сварка производится электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75
3. Высота сварных швов каркаса крыши h=5мм швы выполняются по всей длине примыкания элементов.
4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крыши сплошным швом h=3мм. с наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист пересекает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом 3-50.
5. Верхние листы привариваются к каркасу по периметру листа прерывистым швом 2-60 после полного заполнения внутреннего пространства крыши теплоизоляционным материалом.
6. Общие указания см. лист КМ11-3.
7. Масса крыши с тепловой изоляцией 4,2т.

П.И.И.П.А	ЛЮБЯВИН			8045/14
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА			
П.КОН.	ЛАПКИН			
РУК.ПР.	СИНЕЛЬНИКОВА			
СТ.ИНИ.	РАЛЬПЕРИНА			
ИНИ.	АНЗЕНШТАТ			
ПРОВ.	РАЛЬПЕРИНА			
НОРМ.КОН.	ЛАПКИН			

ТП 409-28-40 КМ 11
 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ И ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ПРИВЯЗАН
 ТИП IV.
 ВАРИАНТ В СБОРНОМ МЕРАЗИТОБЕТОНЕ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	5	

ГОССТРОИ СССР
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
 г. МОСКВА

КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	Ед. изм.	ОБЪЕМ РАБОТ	ТРУДОЕМ КОСТЬ Ч/ДН	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ ДН	ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОЧИХ	ДНИ																					
							3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48						
1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА: ВЫЕМКА НАСЫЛЬ	м ³	309	5	2	2										6												
2	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ	"	13	7	1	6																						
3	УСТРОЙСТВО МОНОЛ. Ж.Б. БАЛОК И УЧАСТКОВ СТЕН И ДНИЩА	"	32	54																								
4	УСТРОЙСТВО ДНИЩА ИЗ ЛЕГКОБЕТ. ПАНЕЛЕЙ	м ²	92	5																								
5	МОНТАЖ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН	м ³	32	17																								
6	УСТРОЙСТВО ВЕНТКАНАЛА	"	2,2	3																								
7	УСТРОЙСТВО ИЗОЛЯЦИИ	м ²	126	3																								
8	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК	т	1.83	8																								
9	МОНТАЖ МЕТАЛЛ. КРЫШЕК	"	10,55	56																								
10	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШЕК	"	15,4	23																								
11	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ И АВТОМАТИКА КАМЕР	т.р.	2,84	57	10	6																						
12	ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ	м ²	603	17	3	6																						
13	ПРОЧНЕ РАБОТЫ	ч/дн		39	20	2																						
ОБЩАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ		"		300			ГРАФИК ПОТРЕБНОСТИ РАБОЧИХ																					

СРЕДНЯЯ ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕЛ.

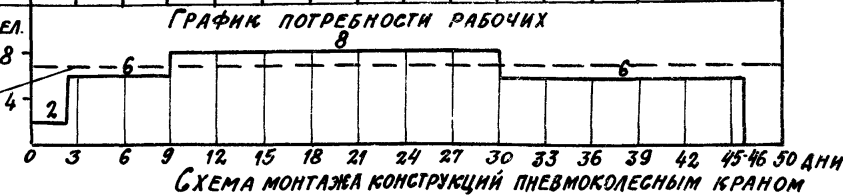


СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

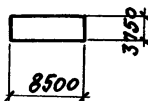


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

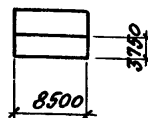
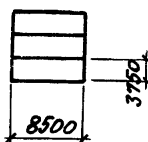


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

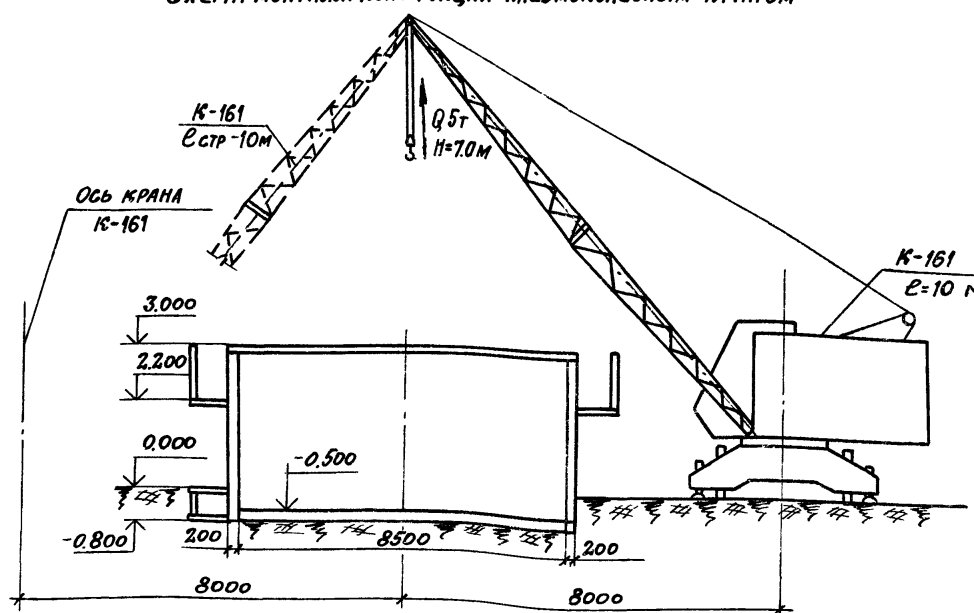
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	КОЛИЧЕСТВО		
			МАРКА КАМЕР	ПК-1	ПК-2
1	СБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТ. КОНСТРУКЦИИ	м ³	18,5	32,0	45,1
2	МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	"	11,7	21,7	21,9
3	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	т	4,4	8,16	12,7
4	АРМАТУРА, ПРИВЕДЕННАЯ К КЛ. А-I (ДЛЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ)	"	3,26	5,51	8,02
5	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К М 400	"	9,7	17,2	21,4
6	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА	ДН	17	29	46
7	ТРУДОЕМКОСТЬ ВОЗВЕДЕНИЯ	Ч/ДН	119	202	300
8	СРЕДНЯЯ ЧИСЛЕННОСТЬ РАБОЧИХ	ЧЕЛ	7	7	7

УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ

- КАМЕРЫ ИЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ а) ДНИЩЕ - ИЗ МНОГОПУСТОТЫХ, ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ; б) СТЕНЫ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ (2800x1800мм) НА ВЫСОТУ КАМЕР.
- ЛОТКИ ДНИЩА ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ МОНОЛИТНОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА М-200
- ПОД МОНОЛИТНЫМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ И ПАНТАМИ ДНИЩА ВЫПОЛНИТЬ БЕТОННУЮ ПОДГОТОВКУ ТОЛЩИНОЙ 100мм ИЗ БЕТОНА М50.
- ПОД СБОРНЫМИ ЛОТКАМИ ВЫПОЛНИТЬ ПЕСЧАНУЮ ПОДГОТОВКУ ТОЛЩИНОЙ 100мм ПО ТЩАТЕЛЬНО УТРАМБОВАННОМУ ГРУНТУ.
- ПОД СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПО ПАНТАМ ДНИЩА СДЕЛАТЬ ПОДЛИВКУ ИЗ БЕТОНА М100 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.
- УКЛОН ПОЛА КАМЕР В СТОРОНУ ЛОТКА ВЫПОЛНИТЬ МЕТОДОМ ТОРЖЕРТНОВАНИЯ (СТЯЖКА ПО ПАНТАМ ДНИЩА) ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА 1:1.
- БОКОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КАМЕР И КАНАЛОВ, СОПРЯГАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ, ОБМАЗАТЬ ТУГОПЛАВКИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- СТЫКИ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ СВАРКИ ВЫПУСКОВ ПО ВСЕЙ ВЫСОТЕ ЗАМОНОЛИЧИВАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 200.
- СТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА УСТАНАВЛИВАТЬ НА МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ, НЕ СВЯЗАННЫЕ С ДНИЩЕМ КАМЕР.
- ПРИ УСТАНОВКЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЗАТВОРА ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОСТИ И ГЕРМЕТИЧНОСТИ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ. ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СТЫКА ПРИМЫКАНИЯ ШВЕЛЛЕРА К СТЕНКЕ КАМЕРЫ ОБУЩЕСТВИТЬ ЗА СЧЕТ ЗАЧЕКАНКИ ЗАЗОРА ПЛАСТИЧНЫМ БЕТОНОМ МАРКИ 200 НА РАСШИРЯЮЩЕМСЯ ЦЕМЕНТЕ.
- НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КАМЕР ВЫШЕ ПОЛА ОКРАШИВАТЬ ИЗВЕСТКОВЫМИ КРАСКАМИ.
- БЕТОННЫЕ И РАСТВОРНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ПРИМЕНЯТЬ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.
- МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ МОСТОВЫХ КРАНОВ (Q= НЕ МЕНЕЕ 5Т) ПРИ НАЛИЧИИ ИХ В ЦЕХАХ ИЛИ ПНЕВМОКОЛЕСНЫМ КРАНОМ К-161. ПОДАЧУ БЕТОННОЙ СМЕСИ К МЕСТУ УСКЛАДКИ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ БАДЬЯМИ.
- ПРИ УСТРОЙСТВЕ ТЕПЛОВЫХ КАМЕР РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ КРОМЕ ВЫШЕУКАЗАННОГО, УКАЗАНИЯМИ ИМЕЮЩИМИСЯ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ.

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК
1	ЭКСКАВАТОР ЕМК. КОВША 0,4 м ³	Э-302Б	1
2	БУЛЬДОЗЕР (Т-50АП)	Д-3-71	1
3	КРАН ПНЕВМОКОЛЕСНЫЙ Q=10Т НАИ КРАН МОСТОВОЙ Q=5Т	К-161	1
4	БАДЬЯ	-	4



КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ СОСТАВЛЕН ДЛЯ ПК3

ЛИЦЕ ПР. ЛЮБЯВИН	И.О.А. ВАХ	И.О.А. КЕЖУГИН	И.О.А. ЗАСЕЦКАЯ	И.О.А. ЗУРИНА	И.О.А. ОВЧИННИКОВА	И.О.А. ЗАСЕЦКАЯ	И.О.А. КЕЖУГИН	ТП 409-28-40	ОС 11	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	ТИП II	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
												Р	1	1
ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА											ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 МОСКВА			

8045/14

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

⁴⁴¹
Заказ № 1991 инв. № 8045/14 тираж 1200
Сдано в печать 2/04 1982 цена 1-60