

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 28 - 40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ  
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V  
ЧАСТЬ 2. ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМСИТОБЕТОНЕ

№ ЦНТП ИИВ № 8045/20

				ПРИБЛАН	
ИИВ №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409 - 28 - 40  
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ  
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ  
АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ 2  
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ ПРОЦЕССОВ	АЛЬБОМ II	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ II	ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	АЛЬБОМ III	СМЕТЫ
АЛЬБОМ III	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I	ЧАСТЬ 1	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 2	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 3	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	ЧАСТЬ 4	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ IV	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА II	ЧАСТЬ 5	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 6	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 7	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	ЧАСТЬ 8	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ V	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА III	ЧАСТЬ 9	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 10	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 11	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	ЧАСТЬ 12	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
АЛЬБОМ VI	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА IV	ЧАСТЬ 13	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 14	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 15	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	АЛЬБОМ VII	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ VII	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА V	АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 16 ЛОКАЛЬНЫЕ СМЕТЫ НА ВСЕ ВИДЫ РАБОТ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А.С. Бахарев* БАХАРЕВ А.С.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *О.Г. Любавин* ЛЮБАВИН О.Г.  
© КФ ЦИТП ГОССТРОЯ СССР, 1988

При научном руководстве  
института ВНИИЖЕЛЕЗОБЕТОН  
Зам. директора *Б.И. Березовский* Б.И.  
Зав. лабораторией *Г.А. Обьещенко* ОБЬЕЩЕНКО Г.А.

Утвержден Госстроем СССР  
Протокол № 61 от 6.08 1984 года  
Введен в действие институтом Гипростроммаш  
Приказ № 43 от 18.09.81г

КФ ЦИТП ИИВ № 8045/20

ФОРМАТ	Стр. Альбома	Обозначение	Наименование	Примечание
12г	2		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
12г	3	КЖМ2-ПС1-1+ПС1-7	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1+ПС1-7	
12г	4	ПС1-1+ПС1-7 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1+ПС1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	5	То же	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1+ПС1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	6	"	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1+ПС1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	7	ПС2-1+ПС2-5	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1+ПС2-5	
12г	8	ПС2-1+ПС2-5 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1+ПС2-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	9	То же	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1+ПС2-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	10	ПС3-1; ПС4-1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1; ПС4-1	
12г	11	ПС3-1; ПС4-1 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1; ПС4-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	12	То же	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1; ПС4-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	13	ПС5-1+ПС5-3 ПС6-1+ПС6-4	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС5-1+ПС5-3 ПС6-1+ПС6-4	
12г	14	ПС5-1+ПС5-3 СБ ПС6-1+ПС6-4 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС5-1+ПС5-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПС5-1+ПС6-4	
12г	15	То же	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС5-1+ПС5-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПС6-1+ПС6-4	
12г	16	ПС7-1; ПС8-1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС7-1; ПС8-1	
12г	17	ПС7-1; ПС8-1 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС7-1; ПС8-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ФОРМАТ	Стр. Альбома	Обозначение	Наименование	Примечание
12г	18	КЖМ2-С1, С2, С10+С23	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1, С2, С10+С23	
12г	19	С1, С2, С10+С23 СБ	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1, С2, С10+С23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	20	С3+С5, С31	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3+С5, С31	
12г	21	С6+С9	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С6+С9	
12г	22	С24+С30	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С24+С30	
12г	23	КП1+КП11	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1+КП11	
12г	24	КП1+КП11 СБ	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1+КП11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	25	То же	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1+КП11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	26	КР1+КР12	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1+КР12	
12г	27	КР1+КР12 СБ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1+КР12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	28	КР12, КР13	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КР12, КР13	
12г	29	КР13+КР15, А1	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР13+КР15 АНКЕР А1	
12г	30	КР16+КР21	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР16+КР21	
12г	31	МН1+МН3 МС1+МС8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1+МН3 ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС1+МС8	
12г	32	МН5+МН7, МН13	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН5+МН7, МН13	
12г	33	МН4, МН8+МН12	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН4, МН8+МН12	

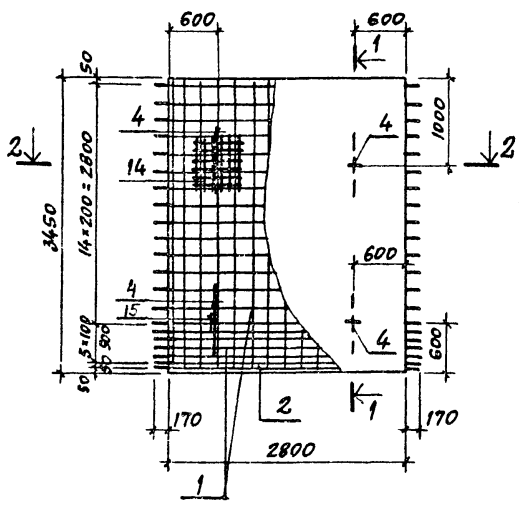
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1, 1, 2, 3	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1	КЖИ2-С6÷С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2	0.076т
	2	КР16÷КР21	КАРКАС КР16	2	0.009т
	3	То же	КАРКАС КР20	3	0.003т
	4	КЖИ2-МН5÷МН7, МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	4	0.003т
	14	С3÷С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003т
	15	ПС1-1÷ПС1-7СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	1, 3	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			КЕРАМЗИТОБЕТОН М200	1, 93	м <sup>3</sup>
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
			<u>ПС1-1</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
			<u>ПС1-2; ПС1-3</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
	6	КЖИ2-МН1÷МН3	То же МН1	1	0.004т
	7	То же	" МН3	1	0.001т
			<u>ПС1-4</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	8	0.001т
	7	То же	То же МН3	1	0.001т
			<u>ПС1-5</u>		
	И:С	КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	1, 3	
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	8	0.001т
	8	То же	" МН2	1	0.002т
	9	КЖИ2-МН5÷МН7, МН3	" МН7	1	0.004т

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ПС1-6</u>		
	И:И	КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	1, 3	
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	8	0.001т
	9	КЖИ2-МН5÷МН7, МН3	То же МН7	1	0.004т
			<u>ПС1-7</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
	7	То же	То же МН3	1	0.001т

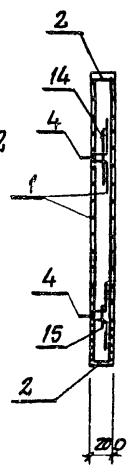
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		8045/20
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН		
РУК. ГР.	СМЕЛЬНИКОВА	ТП 409-28-40	КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7
ВСП. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА		
СТ. ИНЖ.	ЕХАРЬЯЦЕВА		
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА		
НОР. КОН.	ЛАПКИН		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1÷ПС1-7			СТАЛЬ АСБ. АСТОВ
			Р 1
			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА



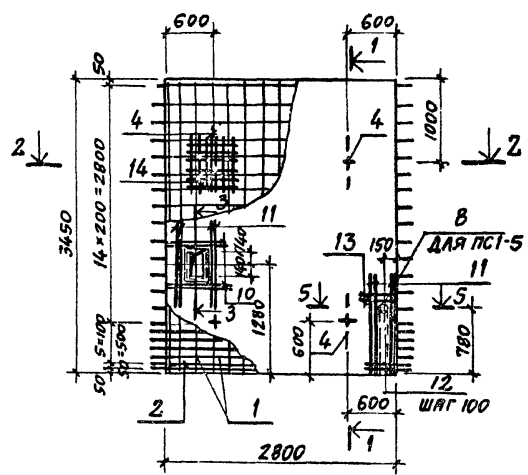
**ПС1-1 ÷ ПС1-4, ПС1-7**  
(АРМИРОВАНИЕ)



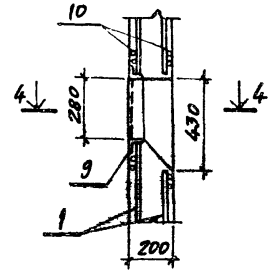
**1-1**



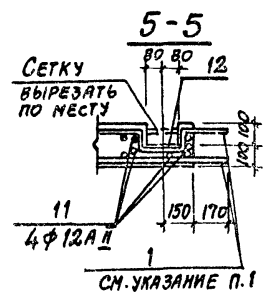
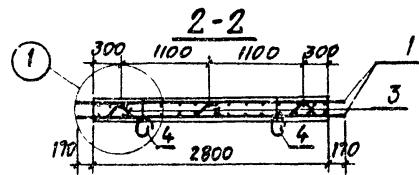
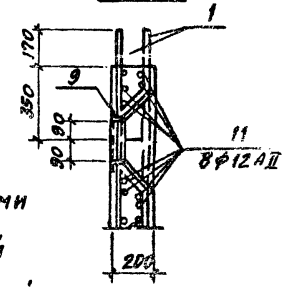
**ПС1-5; ПС1-6**  
(АРМИРОВАНИЕ)



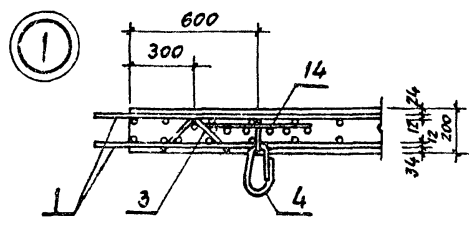
**3-3**



**4-4**



1. Сетку поз. 1 вырезать по месту и отогнуть. Поз. 12 сварить с отогнутыми стержнями поз. 1.
2. Сетку поз. 14 приварить к строповочной петле поз. 4.
3. Стержень поз. 15 приварить к строповочной петле поз. 4.
4. Падающее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнять.



НАЧ. ОТД. <i>Рыбкина</i> ГЛ. КОНСТ. <i>Лапки</i> РУК. ГР. <i>Сидельникова</i> ВЕД. ИНЖ. <i>Гальперина</i> СТ. ИНЖ. <i>Кудрявцева</i> ПРОВЕР. <i>Гальперина</i> НОРМ. ИНЖ. <i>Лапки</i>	ТП 409-28-40 Стеновые панели ПС1-1 ÷ ПС1-7 Сборочный чертеж	8045/20 КЭЖИ 2-ПС1-1: ПС1-7ББ СТРОИТЕЛЬНАЯ МАССА МАШТАБ Р 1:50 ЛИСТ 2 ЛИСТОВ ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА
--	---	--

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка бетона	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол.
ПСІ-5	10		12AII	900	8
	11		12AII	1150	12
	12		12AII	400	7
	13		12AII	650	2
	15		8AII	120	2
ПСІ-6	10	См. выше	12AII	900	8
	11	"	12AII	1150	8
	15	"	8AII	120	2
ПСІ-7	15	См. выше	8AII	120	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия							Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс АІ		Класс АІІ		5p15	5-6	5-8	7p15A	7p15B	8p15	Класс АІІ				
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого							Ф, мм		Итого		
ПСІ-1	10.2	56.0	66.2	117.6		1.2	3.0				10.0	0.6		10.6	198.6
ПСІ-2	10.2	56.0	66.2	117.6		1.2	6.2	0.7			10.0	0.6	0.6	11.2	203.1
ПСІ-3	10.2	56.0	66.2	117.6		1.2	6.2	0.7			10.0	0.6	0.6	11.2	203.1
ПСІ-4	10.2	56.0	66.2	117.6		1.6	4.0	0.7			10.0	0.8	0.6	11.4	201.5
ПСІ-5	10.2	56.0	66.2	140.7	4.0	1.6	4.0		1.7	0.1	10.0	1.3	0.6	11.9	230.2
ПСІ-6	10.2	56.0	66.2	132.2	4.0	1.6	4.0			0.1	10.0	1.3	0.6	11.9	230.0
ПСІ-7	10.2	56.0	66.2	117.6		1.2	3.0	0.7			10.0	0.6	0.6	11.2	199.9

8045/20

Имя и подл. Проект. и дата. Объем. инв. №

Нач. ст. б. ВЫБОРКА *В.И.К.*

Гл. кон. ЛАПКИН *В.И.К.*

Рук. гр. СИНЕЛЬНИКОВА *В.И.К.*

Вед. инж. ГАЛЬПЕРИНА *В.И.К.*

Ст. инж. КУДРЯВЦЕВА *В.И.К.*

Провер. ГАЛЬПЕРИНА *В.И.К.*

Нор. кон. ЛАПКИН *В.И.К.*

ТП 409-28-40 КЖМ2-ПСІ-1 ÷ ПСІ-7СБ

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСІ-1 ÷ ПСІ-7

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист 3	Листов	

ГОССТРОИ СССР  
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2  
г. МОСКВА

Альбом III ч.2

Типовой проект 409-28-40

Мин. Архив. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		КЖИ2-ПС2-1-ПС2-5СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	Л.1,2
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1	КЖИ2-С6÷С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	0.052т
	2	КЖИ2-КР16÷КР21	КАРКАС КР17	2	0.006т
	3	То же	То же КР20	2	0.003т
	4	КЖИ2-МН5-МН7,МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	4	0.003т
	14	С3÷С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003т
	15	ПС2-1-ПС2-5СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		Л.1
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			КЕРАМИТОБЕТОН М200	1,24	м <sup>3</sup>
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
			<u>ПС2-1</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001т
			<u>ПС2-4</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001т
	6	КЖИ2-МН1-МН3 МН1-МН3	То же МН1	1	0.003т
			<u>ПС2-5</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001т
	6	КЖИ2-МН1-МН3 МН1-МН3	То же МН1	1	0.004т
	7	То же	" МН3	1	0.001т
			<u>ПС2-2</u>		
	МН3	КЖИ2-ПС2-1-ПС2-9	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		Л.3
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
	8	КЖИ2-МН1-МН3 МН1-МН3	То же МН2	1	0.002т
	9	КЖИ2-МН5-МН7,МН3	" МН7	1	0.004т

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ПС2-3</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
	7	КЖИ2-МН1-МН3 МН1-МН3	То же МН3	1	0.001т

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	Всего			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										
	КЛАСС А I			КЛАСС А II			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			КЛАСС А III							
	Ф мм	Ø	Итого	Ф мм	Ø	Итого	5-6	5-8	150x5	100x30	φ 40	16			8	10	
ПС2-1	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	2.0							10.0	0.4	13.2	139.8
ПС2-2	6.8	40.0	46.8	102.1	102.1	1.2	6.2	4.0	0.1	0.7	3.2	10.0	1.0	0.6	27.0	175.9	
ПС2-3	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	1.2	3.0			0.7		10.0	0.6		15.5	142.1	
ПС2-4	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	5.2					10.0	0.4	0.6	17.0	143.6	
ПС2-5	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	5.2			0.7		10.0	0.4	0.6	19.7	144.3	

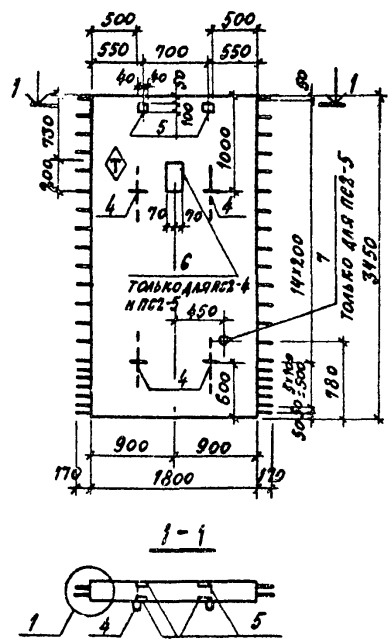
М.ч. отд. Рыбинск  
Гл. конст. ЛАПКИН  
Рук. гр. СИНЕЛЬНИКОВА  
Вед. инж. ГАЛПЕРНИН  
Ст. инж. КИЗРЮЦЕВА  
Провер. ГАЛПЕРНИН  
Нор. кон. ЛАПКИН

ТП 409-28-40  
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
ПС2-1 ÷ ПС2-5

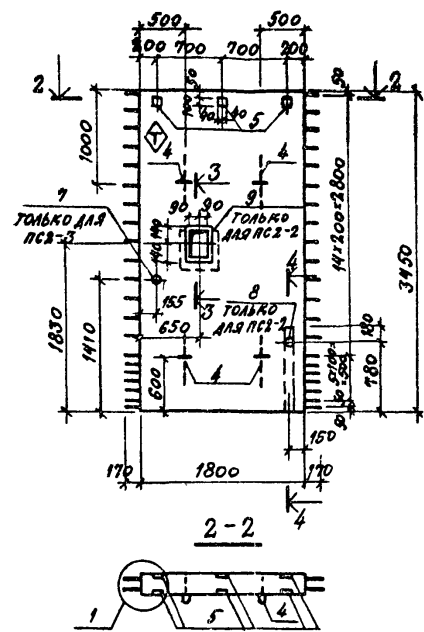
8045/20  
КЖИ2-ПС2-1-ПС2-5  
Листов 1  
Госстрой СССР  
Проектный институт №8  
г. Москва



ПС2-1, ПС2-4, ПС2-5

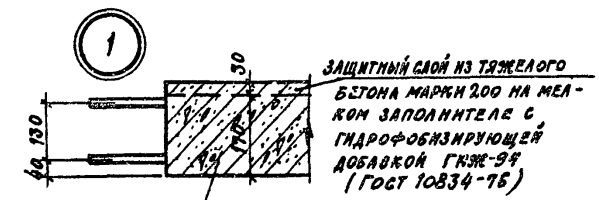


ПС2-2, ПС2-3



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	Поз.	ЗБКНЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
ПС2-2	10	900	12AII	900	8
	11	1150	12AII	1150	12
	12	2 1200	12AII	400	7
	13	650	12AII	650	2
	15	120	8AI	120	2
ПС2-1, ПС2-4, ПС2-5	15	СМ. ВЫШЕ	8AI	120	2



КЕРАМИТОБЕТОН  $\gamma=1500 \text{ кг/м}^3$   
 МАРКИ 200 С ВОЗДУХОПОЛН-  
 ЯЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ САО И  
 ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ  
 ДОБАВКОЙ ГКЖ-94

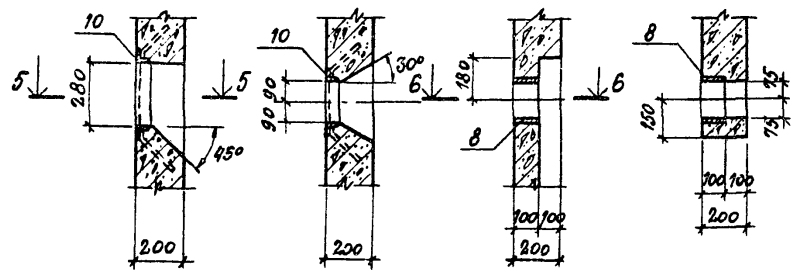
ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

3-3

5-5

4-4

6-6



8045/20

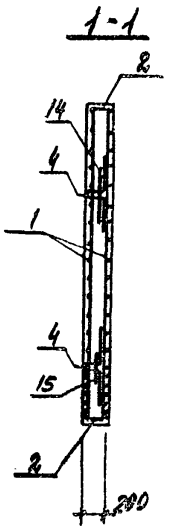
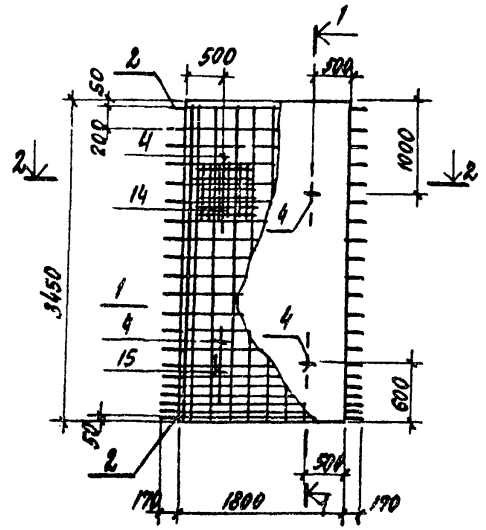
ИЛЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Ильин	ТП 409-28-40 СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1 + ПС2-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖС П2-ПС2-1 ÷ ПС2-5 СБ		
ГЛА КОМП.	ЛАПКИН	Л.П. Лапкин		СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	С.И. Синельникова		Р	2,1	
ВЕД. ИЛЧ.	ГЛАДЕРНИНА	Татьяна				
СТ. ТЕХН.	БОСОЛОВА	С.В. Босолова		Лист 1	Листов 2	
ПРОВЕРИЛ	ГЛАДЕРНИНА	Татьяна		ГОССТРОЙ ССРП ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		
НОРМОКОНТ.	ЛАПКИН	Л.П. Лапкин				

ИЛЧ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛЧ.

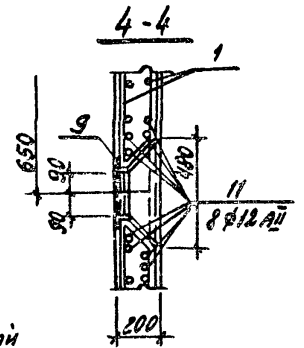
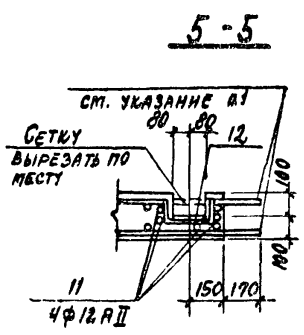
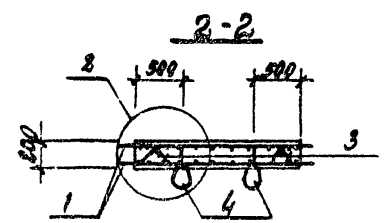
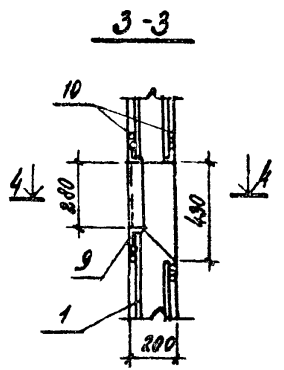
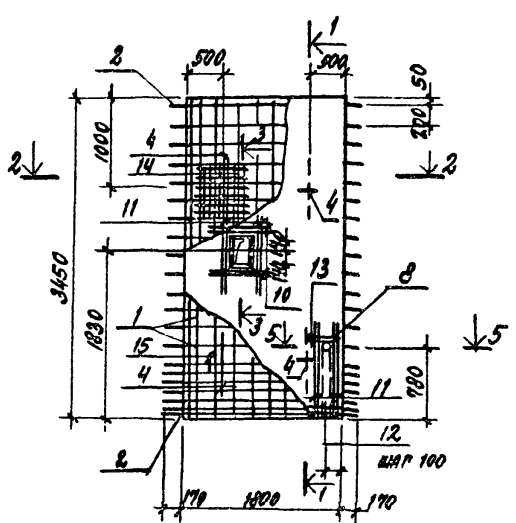
Альбом VIII ч.2

Технический проект 409-28-40

ПС2-1, ПС2-3 ÷ ПС2-5  
(АРМИРОВАНИЕ)



ПС2-2  
(АРМИРОВАНИЕ)



1. СЕТКУ ПОЗ.1 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОРНУТЬ. ПОЗ.12 СВАРИТЬ С ОТГНУТЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПОЗ.1.
2. СЕТКУ ПОЗ.14 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ.4.
3. СТЕРЖЕНЬ ПОЗ.15 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ.4.
4. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАИ ПОЗ.4 ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИ ПОДНЯТИ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРОВНИТЬ.

8045/20

Исполнитель: ПОДП. И. АСТА

ИЗМ. ОТЗ.	РЫБКИНА	19/02/20
Пр. конст.	ЛАПКИН	19/02/20
Рук. пр.	СИНЕЛЬНИКОВ	19/02/20
ВЕД. ИНЖ.	КАЛЬПЕРНИК	19/02/20
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	19/02/20
ПРОВЕР.	КАЛЬПЕРНИК	19/02/20
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	19/02/20

ТП 409-28-40		ИЖИР-ПС2-1 ÷ ПС2-5 СБ	
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1 ÷ ПС2-5	СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 2	ЛИСТОВ	
	ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСП. МОСКВА			

Альбом № 42

Тяговой проект 409-28-40

Имя, Ф.И.О. П.И.О.С.А.С. П.И.О.С.А.С. П.И.О.С.А.С.

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ПС3-1</u>					
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		КЖН2-ПС3-1, ПС4-1С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л.1,2
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>					
1		КЖН2-С6-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2	0,075т
2		КЖН2-КР16-КР21	КАРКАС КР16	2	0,009т
3		ТО ЖЕ	КАРКАС КР20	3	0,003т
4		КЖН2-МН5-МН7, МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	4	0,003т
5		З400-6/76	ТО ЖЕ МН2-3	6	0,001т
8		КЖН2-С3-С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0,003т
9		ПС3-1, ПС4-1С5	СТЕРЖНИ ОДНОУЧАСТИЕ		Л.2
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			КЕРАМИЗТОБЕТОН М200	1,93	м3
<u>ПС4-1</u>					
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		КЖН2-ПС3, ПС4-1С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л.1,2
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>					
6		КЖН2-С6-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	0,052т
7		КЖН2-КР16-КР21	КАРКАС КР17	2	0,006т
3		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КР20	2	0,003т
4		КЖН2-МН5-МН7, МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	4	0,003т
5		З400-6/76	ТО ЖЕ МН2-3	4	0,001т
8		КЖН2-С3-С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0,003т
9		ПС3-1, ПС4-1С5	СТЕРЖНИ ОДНОУЧАСТИЕ		Л.2
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			КЕРАМИЗТОБЕТОН М200	1,29	м3

Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А1			КЛАСС АII			КЛАСС А			КЛАСС АII				
	Ф.ММ		Итого	Ф.ММ		Итого	Ф.ММ		Итого	Ф.ММ		Итого		
	6	8			12			5-6		5-8			16	8
ПС3-1	10,2	58,0	68,2	17,6	17,6	183,8	1,2	3,0	10,0	0,6	14,8	198,6		
ПС4-1	6,8	4,0	46,8	79,8	79,8	126,6	0,8	2,0	10,0	0,4	13,2	139,8		

8045/20

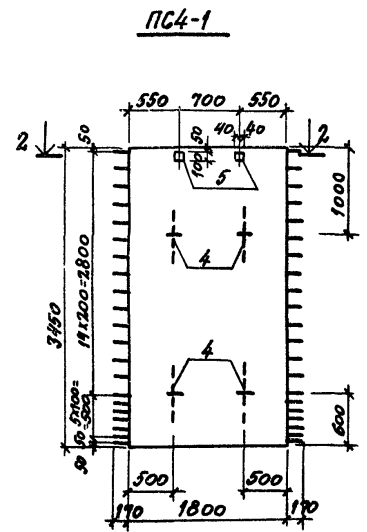
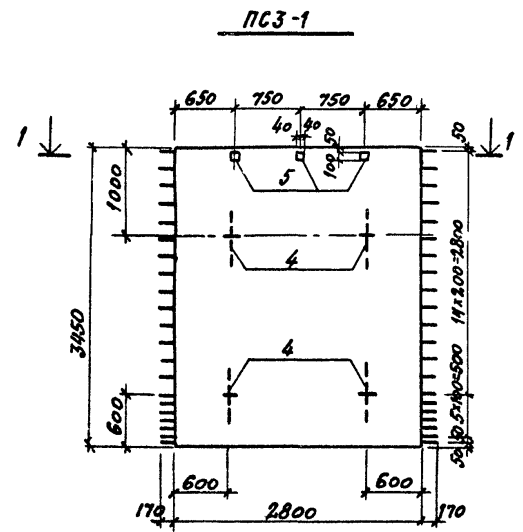
Имя, Ф.И.О.	Рыбанин	Имя, Ф.И.О.	Лавкин
Л.И.О.С.А.С.	Лавкин	Имя, Ф.И.О.	Синельников
Р.И.О.С.А.С.	Синельников	Имя, Ф.И.О.	Сильнов
В.И.О.С.А.С.	Сильнов	Имя, Ф.И.О.	Курьяков
С.И.О.С.А.С.	Курьяков	Имя, Ф.И.О.	Сильнов
Провер.	Сильнов	Имя, Ф.И.О.	Лавкин
Юрж.К.	Лавкин	Имя, Ф.И.О.	

ТП 409-28-40 КЖН2-ПС3-1; ПС4-1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1; ПС4-1

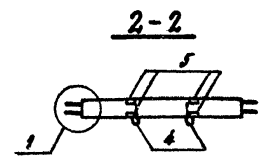
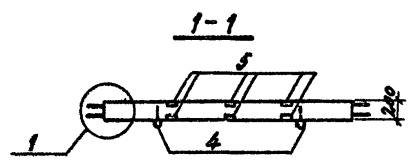
Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2 И. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛБСОН VIII 4.2



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО  
 БЕТОНА МАРКИ 200  
 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ  
 С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ  
 ДОБАВКОЙ ГКЖ-94  
 (ГОСТ 10834-76)

КЕРАМИТОБЕТОН  $\gamma=1900 \text{ кг/м}^3$   
 МАРКИ 200 С ВОЗДУХОВОЛЛЕКАЮЩЕЙ  
 ДОБАВКОЙ САО И ГИДРОФОБИ-  
 РУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА Т
ПС3-1	3,6
ПС4-1	2,3

ИЗМ. ОТД.	РЫЖКИНА	Л/М
Л. КОРНЕЦ	ЛАПКИН	Л/М
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ	Л/М
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛДЕРНИНА	Л/М
СТЕХН.	СОВОЛОВА	С/Б
ЧЕРТ. КОМП.	СИМАКОВА	С/М
ПРОВЕРКА	ГАЛДЕРНИНА	Л/М
ПОДПИСАНА	ЛАПКИН	Л/М

8045/20

ТП 409-28-40 КЖН2-ПС3-1, ПСН1 СБ

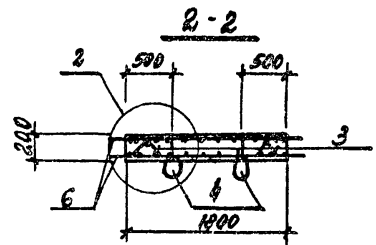
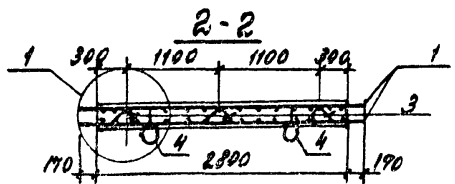
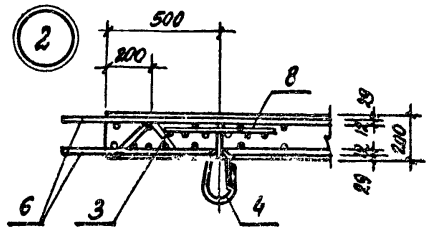
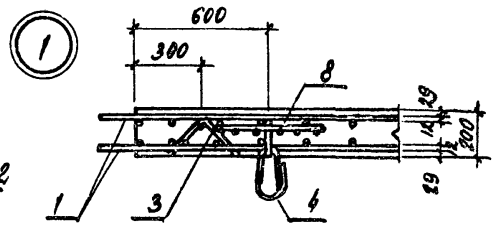
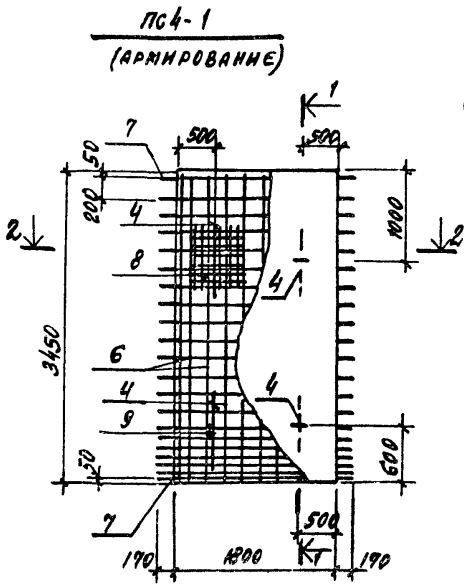
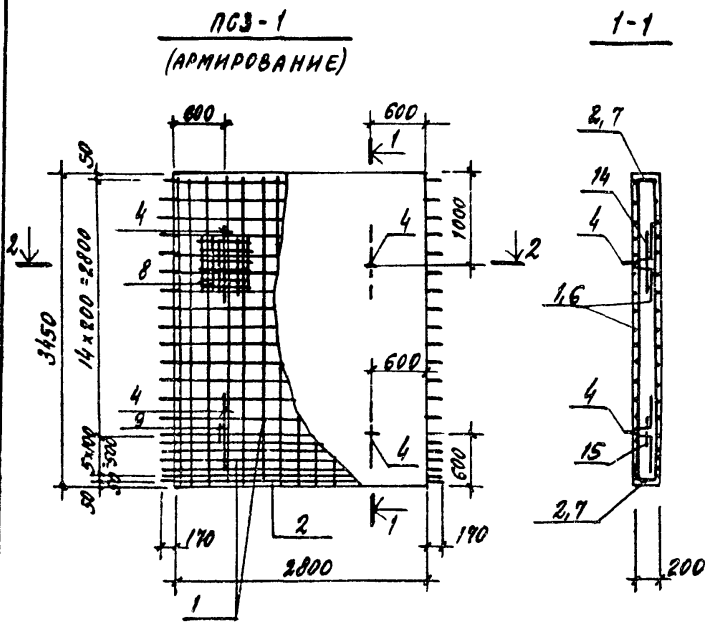
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
 ПС3-1; ПС4-1

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СМ. РАБ.	СМ. РАБ.	СМ. РАБ.
Р	С	1:50
ЛНСТ 1	ЛНСТ 2	

ГОССТРОЙ СССР  
 ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2  
 С. МОСКВА

ИВАНОВА ЛЮД. Н. ДАТА ВАРШАВА



1. БЕТУ ПОЗ. 8 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ. 4.
2. СТЕЖЕНЬ ПОЗ. 9 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ. 4
3. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАИ ПОЗ. 4 ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИПОНЯТЬ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРОВНИТЬ.

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

ПАНЕЛЬ ЗА-ТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
ПС3-1	9	<u>180</u>	8A I	180	2

НАЧ. ОТЗ.	РЫБИКИНА	ТП 409-28-40 КЖИ 2-ПС3-1:ПС4-1СБ	СТАДИА МАССА МАСШТАБ
ГЛ. КОЭС.	ЛЯПКИН		
РУК. ПР.	СИНЕЛЬНИКОВ		
ВЕД. ИНЖ.	РАВЬТЕРНИК		
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА		
ПРОВЕР.	РАВЬТЕРНИК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1:ПС4-1	Р
НОРМ. КОН.	ЛЯПКИН	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1:50
			ЛИСТ 2
			ЛИСТОВ
			ПОСТРОИЛ СЕРП
			ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ И.З.
			Р МОСКВА

8045/20

Альбом VIII ч. 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40

№ ФОРМАТА, ЗОНА, ПОС., ПРАВИЛЫ И ДАТА ВЗАИМН. ИЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПС5-1 ÷ ПС5-3</u>		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ2- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	1, 1, 2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	КЖИ2- С6 ÷ С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2	0.17 т
		2	КЖИ2- КР16 ÷ КР21	КАРКАС КР16	2	0.011 т
		3	То же	То же КР21	3	0.004 т
		4	КЖИ2- МН5 ÷ МН7, МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	4	0.003 т
		5	3.400-6/76	То же МН2-3	6	0.001 т
		17	КЖИ2- С3 ÷ С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003 т
		18	КЖИ2- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	1, 2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН М200	2, 21	м <sup>3</sup>
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПС5-1</u>		
		6	КЖИ2- МН1 ÷ МН3, МС1 ÷ МСВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	0.003 т
				<u>ПС5-2, ПС5-3</u>		
		7	КЖИ2- МН1 ÷ МН3, МС1 ÷ МСВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	0.001 т
		8	То же	То же МН2	1	0.002 т
		12-14	КЖИ2- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>ПС6-1 ÷ ПС6-4</u>		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ2- ПС6-1 ПС6-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	1, 1, 2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		9	КЖИ2- С6 ÷ С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	0.08 т
		10	КЖИ2- КР16 ÷ КР21	КАРКАС КР16	2	0.007 т
		3	То же	То же КР21	2	0.004 т
		4	КЖИ2- МН5 ÷ МН7, МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	4	0.003 т
		5	3.400-6/76	То же МН2-3	4	0.001 т

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		17	КЖИ2- С3 ÷ С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003 т
		18	КЖИ2- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		1, 2
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН М200	1, 42	м <sup>3</sup>
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПС6-2</u>		
		6	КЖИ2- МН1 ÷ МН3, МС1 ÷ МСВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	0.003 т
				<u>ПС6-3, ПС6-4</u>		
		7	КЖИ2- МН1 ÷ МН3, МС1 ÷ МСВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	0.001 т
		11	КЖИ2- МН5 ÷ МН7, МН3	То же МН6	1	0.002 т
		15, 16	КЖИ2- ПС6-1 ПС6-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		1, 2

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО				
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого					
	КЛАСС А3		КЛАСС А10		Итого	Итого	Итого	Итого							
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого				Ф мм	Ф мм	Итого		Итого			
ПС5-1	11.7	62.4	74.1	197.6	197.6	211.7	1.2	6.2		10.0	0.6	0.6	18.6	290.3	
ПС5-2, ПС5-3	11.7	62.4	74.1	214.3	214.3	208.4	1.2	3.0	0.7	1.7	10.0	0.6	0.6	17.8	396.2
ПС6-1	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	107.4	0.8	2.0			10.0	0.4		13.2	200.6
ПС6-2	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	107.4	0.8	5.2			10.0	0.4	0.6	17.0	204.4
ПС6-3, ПС6-4	7.8	44.4	52.2	158.6	158.6	220.8	0.8	2.0	19.7	0.7	10.0	1.6		34.8	245.6

8045/20

ИЗМ. ОТД. РЫБКИНА *Ильин*

ГЛ. КОМ. ЛАПКИН *Лапкин*

РУК. ГР. СМЕЛЬНИКОВ *Смельников*

ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИНА *Гальперина*

СТ. ТЕХН. КОРЫШЕВА *Корышева*

ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРИНА *Гальперина*

НОР. КОН. ЛАПКИН *Лапкин*

ТП 409-28-40 КЖИ2- ПС5-1 ÷ ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС5-1 ÷ ПС5-3, ПС6-1 ÷ ПС6-4

СТADIЯ	Лист	Листов
Р		

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2  
г. Москва

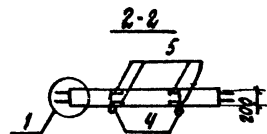
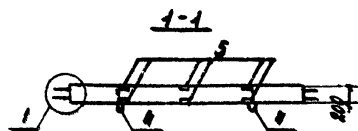
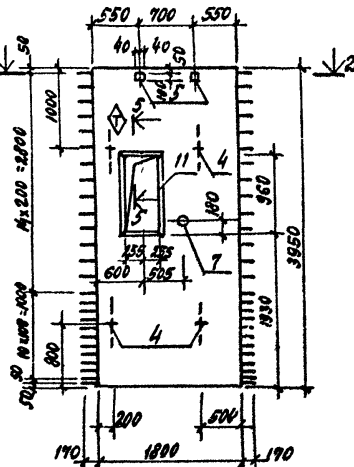
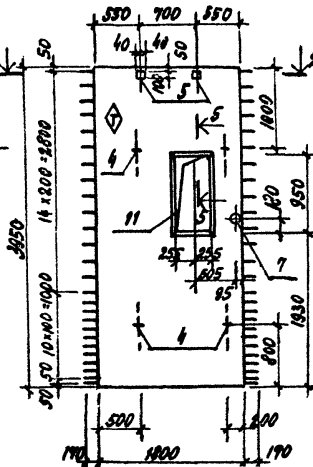
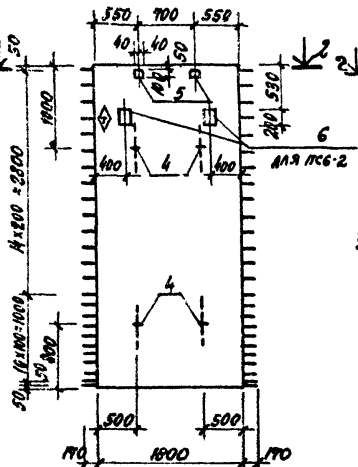
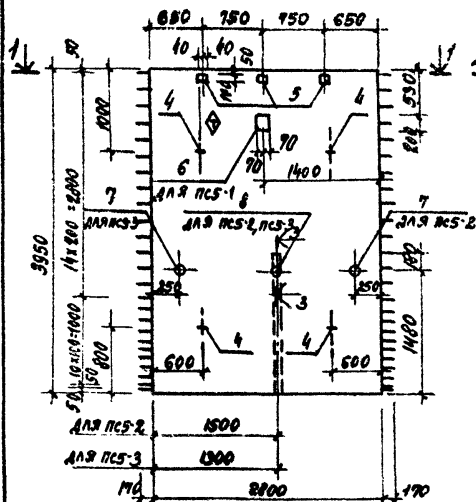
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АИЖБОН ВП/4.2

ПС5-1 + ПС5-3

ПС6-1, ПС6-2

ПС6-3

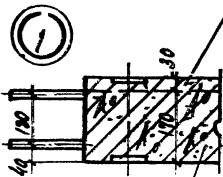
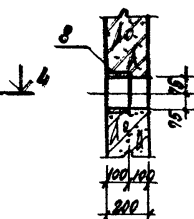
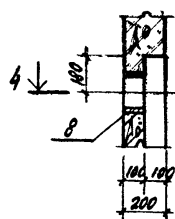
ПС6-4



3-3

4-4

5-5



Керамзитобетон  $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$   
 марка 200 с воздушовлакающей  
 добавкой САО и гидрофоб-  
 нирующей добавкой ГРЖ-94.

Занятный слой из тяжелого бетона  
 марка 200 на неактом  
 вяжущем с гидрофо-  
 бирующей добавкой  
 ГРЖ-94 (ГОСТ 12834-76).

Знак  $\diamond$  нанести несмываемой  
 краской

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА Т
ПС5-1	3,8
ПС5-3	
ПС6-1	2,5
ПС6-4	

8045/20

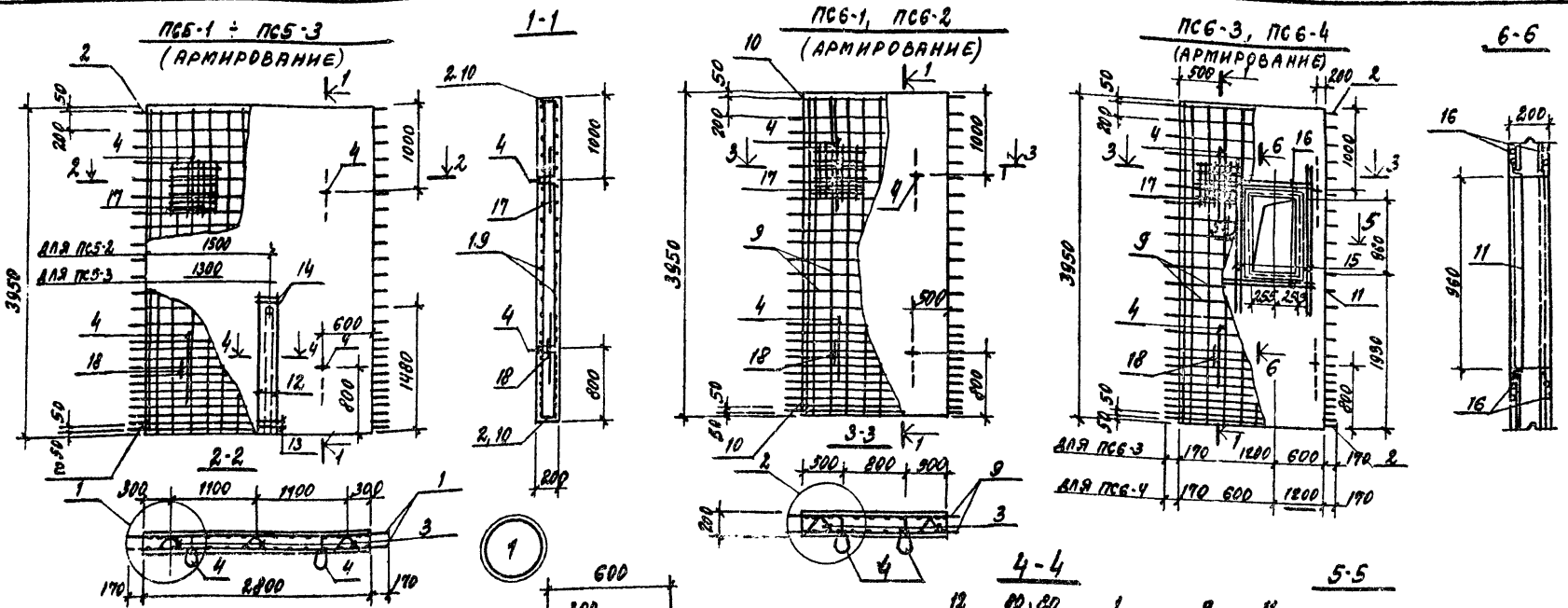
ИЗДАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК
МАШСТАБ	ЛИСТЫ	КОЛ-ВО
УТВ. ПР.	ОПИСАНИЕ	ПОДПИСЬ
ВЕД. МАН.	РАСПЕЧАТАНО	ПОДПИСЬ
СЛ. ТЕХ.	КОПИЯ	ПОДПИСЬ
ПРОБЕРА	РАСПЕЧАТАНО	ПОДПИСЬ
КОПИЯ	РАСПЕЧАТАНО	ПОДПИСЬ

ТП 409-28-40 КЖН- ПС5-1 + ПС5-3 ПС6-1 + ПС6-4 СБ

СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ  
 ПС5-1 + ПС5-3, ПС6-1 + ПС6-4  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

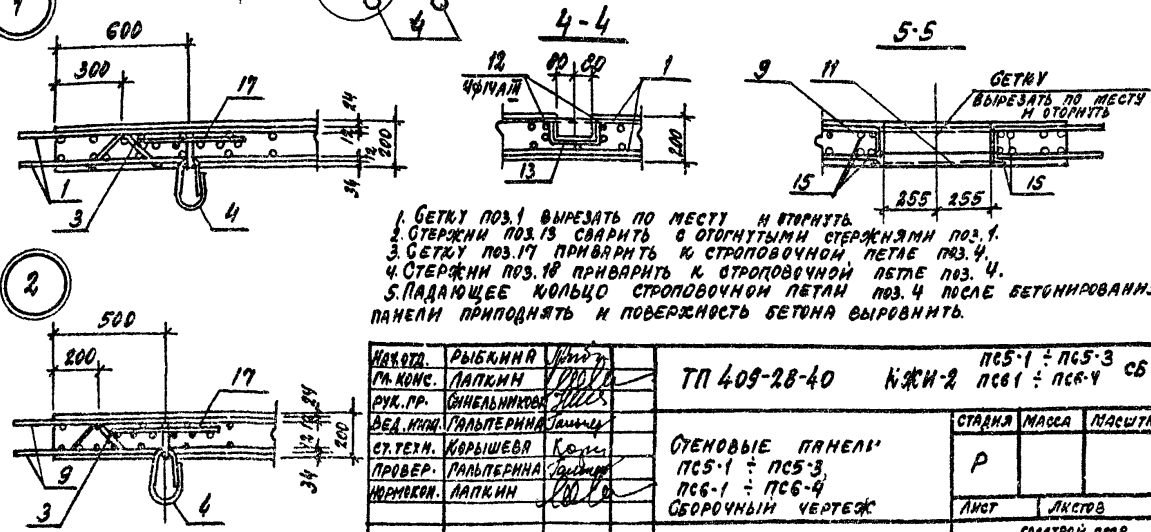
СТА.	КОЛ-ВО	ПРОШТА
Р	ОТ ПАСА	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-28-40  
 АЛЬБОМ VIII Ч.2  
 ЧИТАТЬ ПОСЛЕ П.28



ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЖЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø	ДЛИНА	КОЛ.
34-7А			ММ	ММ	
ПСБ-1 ПСБ-1, ПСБ-2, ПСБ-3, ПСБ-4, ПСБ-2, ПСБ-3	12	1650	14A III	1650	4
	13	200, 200, 200	14A III	400	13
	14	400	14A III	400	2
	18	1200	8A I	120	2
	15	1700	14A II	1700	8
	16	1230	14A III	1230	8
	18	СМ. ВЫШЕ	8A I	120	2
	18	СМ. ВЫШЕ	8A I	120	2



1. БЕТОНУ ПОЗ.1 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТКОРНИТЬ
2. СТЕЖИЖИ ПОЗ.13 СВАРИТЬ С ОТКОРНИТЫМИ СТЕЖИЖАМИ ПОЗ.1.
3. БЕТОНУ ПОЗ.17 ПРИВАРИТЬ К СТОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛЕ ПОЗ.4.
4. СТЕЖИЖИ ПОЗ.18 ПРИВАРИТЬ К СТОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛЕ ПОЗ.4.
5. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛИ ПОЗ.4 ПОСЛЕ БЕТНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИПОДНЯТЬ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРОВНИТЬ.

МАТЕРИАЛЫ:	РЫБЬЯЯ КЛЮВА	ЛЮНД	ПСБ-1 ÷ ПСБ-3
МАТЕРИАЛЫ:	ЛАПКИ	ПСБ-1 ÷ ПСБ-4	СБ
МАТЕРИАЛЫ:	СНЕЖНИКОВЫЕ		
МАТЕРИАЛЫ:	ГАЛЬТЕРНИ		
МАТЕРИАЛЫ:	КОРЫШЕВА		
МАТЕРИАЛЫ:	ПАЛЬТЕРНИ		
МАТЕРИАЛЫ:	КОРЫШЕВА		
МАТЕРИАЛЫ:	ЛАПКИ		

ТП 409-28-40  
 КЖИ-2  
 ПСБ-1 ÷ ПСБ-3  
 ПСБ-1 ÷ ПСБ-4  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	МАССА	НАСЧТАБ
Р		
Лист	Листов	

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
 ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И.З.  
 Г.МОСКВА

8045/20



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ПС7-1</u>		
		<u>Документация</u>		
	КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1СВ	<u>Сборочный чертеж</u>		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
1	КЖИ2-С6÷С9	Сетка арматурная С6	2	0,117т
2	КЖИ2-КР16÷КР21	Каркас КР16	2	0,011т
3	То же	То же КР21	3	0,004т
4	КЖИ2-МН5:МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0,003т
5	3.400-6/76	То же МН2-3	6	0,001т
8	КЖИ2-С3÷С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0,003т
9	КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1СВ	Стержни одиночные		
		<u>Материалы</u>		
		Керамзитобетон М200	2,21	м <sup>3</sup>
		<u>ПСВ-1</u>		
		<u>Документация</u>		
	КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1СВ	<u>Сборочный чертеж</u>		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
6	КЖИ2-С6÷С9	Сетка арматурная С9	2	0,060т
7	КЖИ2-КР16÷КР21	Каркас КР19	2	0,007т
3	То же	То же КР21	2	0,004т
4	КЖИ2-МН5:МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0,003т
5	3.400-6/76	То же МН2-3	4	0,001т
8	КЖИ2-С3÷С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0,003т
9	КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1СВ	Стержни одиночные		
		<u>Материалы</u>		
		Керамзитобетон М200	1,42	м <sup>3</sup>

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
ПС7-1, ПСВ-1	9	<u>120</u>	8А1	120	2

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арм. сталь ГОСТ 3781-75		Арм. сталь ГОСТ 51659-72*			Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5701-75		Итого			
	Класс А1		Класс АIII				Класс АIII					
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
ПС7-1	11,7	62,4	74,1	197,6	197,6	271,7	1,2	3,0	10,0	0,6	14,8	286,5
ПСВ-1	7,8	44,4	52,2	135,2	135,2	187,4	0,8	2,0	10,0	0,4	13,2	200,6

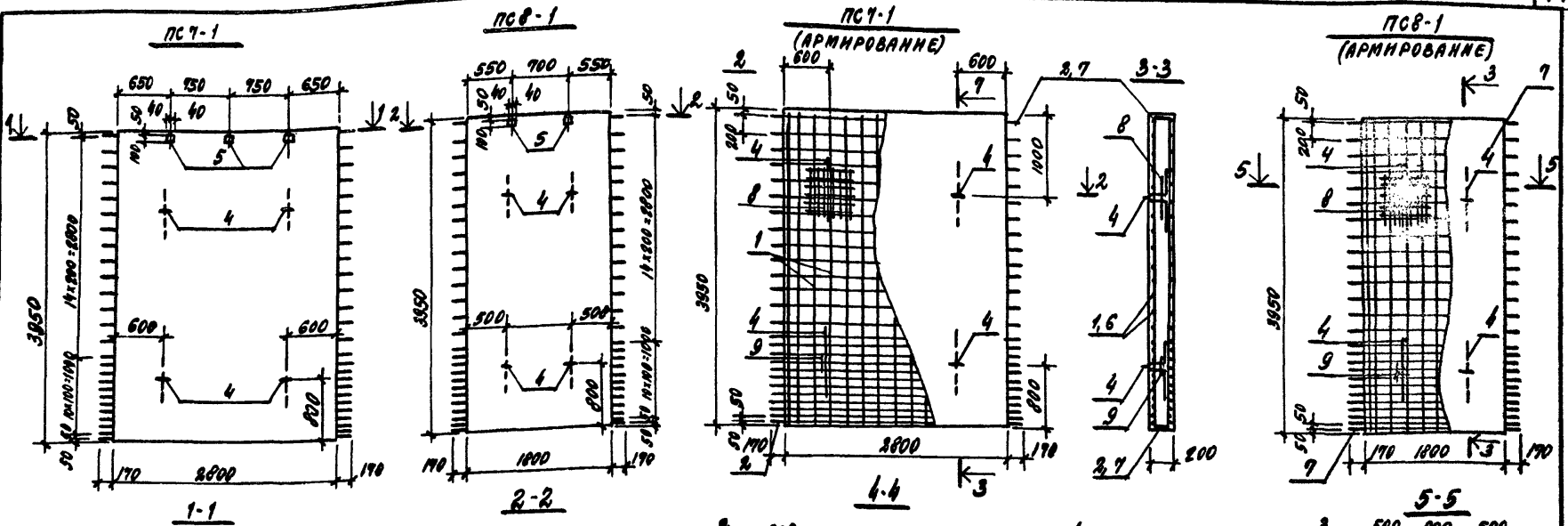
8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	<i>Рыбкина</i>
Гл. констр.	Лапки	<i>Лапки</i>
Рук. гр.	Синельников	<i>Синельников</i>
Вед. инж.	Гальперина	<i>Гальперина</i>
Ст. техн.	Хорышева	<i>Хорышева</i>
Провер.	Гальперина	<i>Гальперина</i>
Норм. кон.	Лапки	<i>Лапки</i>

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1

Стеновые панели  
ПС7-1, ПСВ-1

Стация	Лист	Листов
Р		
Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва		



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ 200 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ПКЖ-94 (ГОСТ 10834-76)

КЕРАМИТОБЕТОН  $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$  МАРКИ 100 С ВОЗДУШОВОЗДАЕЛЮЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ С-40 И ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ПКЖ-94

1. СЕТКУ ПОЗ. 8 ПРИВАРЬТЕ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТЕЛЕ ПОЗ. 4.
2. СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 9 ПРИВАРЬТЕ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТЕЛЕ ПОЗ. 4.
3. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАИ ПОЗ. 4 ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИТЯНУТЬ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРАВНЯТЬ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА Т
ПС7-1	4,1
ПС8-1	2,6

ИМУЩА	РЫБКИНА	МАССА
ГР. КОМП.	ЛАПКИН	0,02
РУК. ПР.	СИНЕЛЬНИКОВ	0,02
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬТЕРНИН	0,02
СТ. ТЕХН.	КАРЫШЕВА	0,02
ПРОВЕР.	ГАЛЬТЕРНИН	0,02
ИЗМЕРЕН.	ЛАПКИН	0,02

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС7-1, ПС8-1 СБ

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС7-1, ПС8-1. СБОРОЧНЫЙ ЕРТЕЖ

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛНСТ	ЛНСТОВ	

РОБСТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ ИСЗ  
г. МОСКВА

8045/20

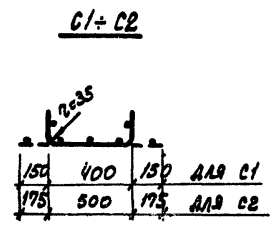
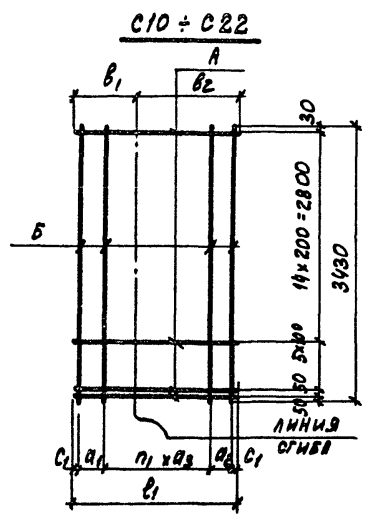
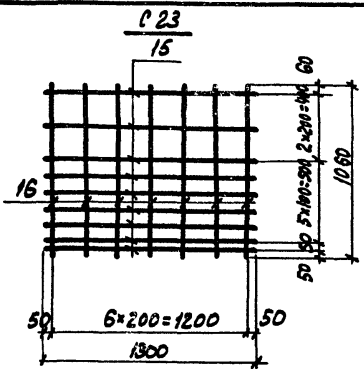
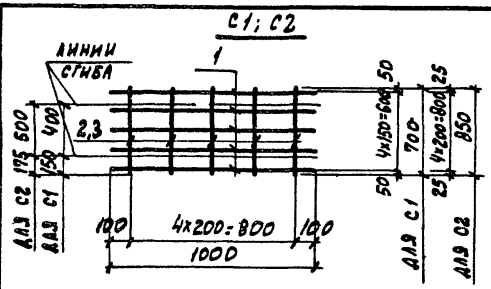
Формат ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	Прим.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КОЖИ-С1, С2; С10-С23	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>С1</u>		
	1		ФВАТ $\varnothing=1000$	5	0,4
	2		ФВАТ $\varnothing=700$	5	0,28
			<u>С2</u>		
	1		ФВАТ $\varnothing=1000$	5	0,4
	3		ФВАТ $\varnothing=850$	5	0,34
			<u>С10</u>		
	4		Ф12АТ $\varnothing=1200$	21	1,1
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	7	1,4
			<u>С11</u>		
	6		Ф12АТ $\varnothing=850$	21	0,7
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	5	1,4
			<u>С12; С21</u>		
	7		Ф12АТ $\varnothing=500$	21	0,5
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	3	1,4
			<u>С13</u>		
	8		Ф12АТ $\varnothing=400$	21	0,4
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	3	1,4
			<u>С14</u>		
	9		Ф12АТ $\varnothing=1350$	21	1,2
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	8	1,4
			<u>С15</u>		
	10		Ф12АТ $\varnothing=1100$	21	1,0
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	6	1,4
			<u>С16</u>		
	11		Ф12АТ $\varnothing=1000$	21	0,9
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	6	1,4

Формат ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	Прим.
			<u>С17; С20</u>		
	12		Ф12АТ $\varnothing=650$	21	0,6
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	4	1,4
			<u>С18</u>		
	13		Ф12АТ $\varnothing=1450$	21	1,3
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	8	1,4
			<u>С19; С22</u>		
	14		Ф12АТ $\varnothing=1600$	21	1,4
	5		ФВАТ $\varnothing=3430$	9	1,4
			<u>С23</u>		
	15		Ф12АТ $\varnothing=1300$	9	1,2
	16		ФВАТ $\varnothing=1060$	7	0,4

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
4. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10298-68 И СН 393-78

8045/20

ИВВ, СТА. РЫЖЕНА	ИВВ, СТА. РЫЖЕНА	ТП 409-28-40	КОЖИ-С1; С2; С10-С23
ГЛ. КОНС. ПАВЕЛИН	ГЛ. КОНС. ПАВЕЛИН		
В.К. ГР. СИНЕЛНИКОВ	В.К. ГР. СИНЕЛНИКОВ	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1; С2; С10-С23	СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗДАНИЕ ИНИСТИТУТ ИВВ г. Москва
В.А. ИВВ. ГАЛЕРНИКОВ	В.А. ИВВ. ГАЛЕРНИКОВ		
ИНЖЕН. САДЫКОВА	ИНЖЕН. САДЫКОВА		
ПРОФ. ПАРЫШОВА	ПРОФ. ПАРЫШОВА		
Н. КОТЛ. ПАВЕЛИН	Н. КОТЛ. ПАВЕЛИН		



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ								ПОЗ.		МАССА КГ
	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	п <sub>1</sub>	с <sub>1</sub>	А	Б	
С1	СМ. ЧЕРТЕЖ								1	2	3,4
С2	СМ. ЧЕРТЕЖ								1	3	3,7
С10	200	100	200	350	850	50	4	1200	4	5	32,9
С11	200	200	200	—	—	25	2	850	6	5	21,7
С12	200	200	200	150	350	50	2	500	7	5	14,7
С13	150	150	150	100	300	50	2	400	8	5	12,6
С14	100	200	200	250	1100	25	5	1350	9	5	36,4
С15	200	200	200	—	—	50	3	1100	10	5	29,4
С16	100	200	200	650	350	50	3	1000	11	5	27,3
С17	200	200	200	—	—	25	1	650	12	5	18,2
С18	200	200	200	350	1100	25	5	1450	13	5	38,5
С19	100	200	200	—	—	50	6	1600	14	5	42,0
С20	200	200	200	150	500	25	1	650	12	5	18,2
С21	200	200	200	—	—	50	2	500	7	5	14,7
С22	200	150	200	500	1100	25	6	1600	14	5	42,0
С23	СМ. ЧЕРТЕЖ								15	16	13,6

ТОЛЬКО ДЛЯ С10; С12; С14; С16; С18; С20; С22

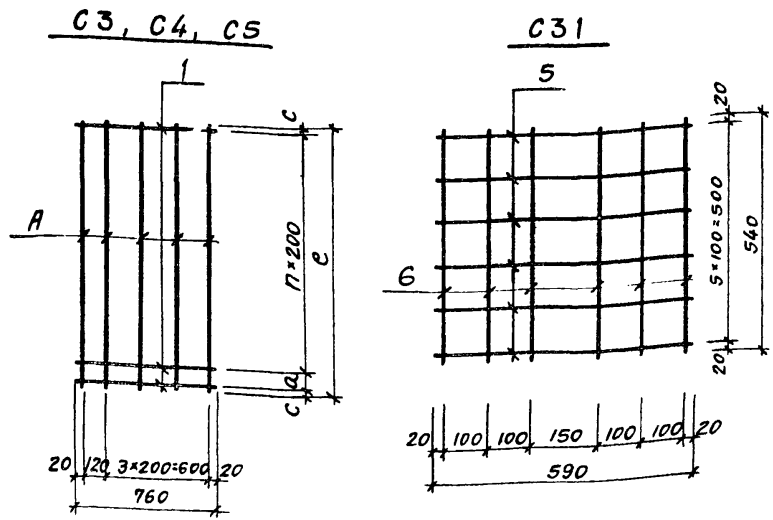
НАЧ. ОТД. РЫСКИНА	Л. ЕДЕНА	Р. У. Г. А.	В. Е. И. К.	С. Т. Т. Х. Н.	П. Р. О. В. Е. Р.	Н. Е. О. Н. Т. Р.
Л. ЕДЕНА	Л. ЕДЕНА	С. И. Н. Е. Л. И. Н. И. К. О. В. А.	Т. А. Ш. Ч. У.	С. О. В. Д. Л. Е. В. А.	Л. А. В. Д. Я. В. А.	Л. П. Я. П. С. И. Н.

8045/20

ТП 409-28-40 КЭЖЗ-С1; С2; С10÷ С23 СБ

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ  
С1; С2; С10÷ С23.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ ИЭР		
г. Москва		



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм			Позиции	МАССА, кг	
	а	с	е			
C3	—	25	1450	7	2	4,46
C4	100	25	950	4	3	3,27
C5	—	50	700	3	4	2,23
C31	СМ. ЧЕРТЕЖ					2,64

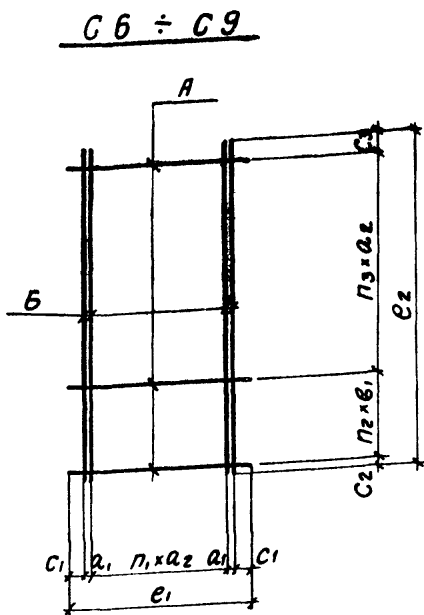
1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "ПРИМЕЧАНИЕ" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - армат. сталь по ГОСТ 5781-75 и У14-4-659-75.
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C3</u>		
		1		φ10AIII, e=760	8	0,47
		2		φ4BPI, e=1450	5	0,14
				<u>C4</u>		
		1		φ10AIII, e=760	6	0,47
		3		φ4BPI, e=950	5	0,09
				<u>C5</u>		
		1		φ10AIII e=760	4	0,47
		4		φ4BPI, e=700	5	0,07
				<u>C31</u>		
		5		φ8AI e=590	6	0,23
		6		φ8AI e=540	6	0,21

8045/20

НАЧ. ОТА	РЫБКАНА	Л. КОСТА	ЛАПКИН	Р. У. Г. Р.	СИНЕЛЬНИКОВ	В. Е. Д. И. М.	ГАЛЬПЕРИНА	И. П. Ж. О. В. Ч. А. Р. О. В. А.	П. Р. О. В. Е. Р.	ГАЛЬПЕРИНА	Н. О. Р. М. К. О. Н. Т.	ЛАПКИН	Т. П. 409-28-40	КЖИ2-С3-С5, С31
												СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	С. М. ТАБЛИЦА	1:25
												С3 ÷ С5; С31	ЛИСТ	ЛИСТОВ
												ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 Альбом VIII ч.2



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>С6</b>						
		1		φ 12AII e=3140	19	2,8
		2		φ 8AII e=3430	16	1,4
<b>С7</b>						
		3		φ 12AII e=2140	19	1,9
		2		φ 8AII e=3430	11	1,4
<b>С8</b>						
		4		φ 14AIII e=3140	24	3,8
		5		φ 8AII e=3930	16	1,6
<b>С9</b>						
		6		φ 14AIII e=2140	24	2,6
		5		φ 8AII e=3930	11	1,6

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ										Поз.		МАССА, КГ	
	a1	a2	e1	c1	c2	c3	п1	п2	п3	e1	e2	A		B
С6	70	200	100	200	90	240	13	5	13	3140	3430	1	2	75,6
С7	70	200	100	200	90	240	8	5	13	2140	3430	3	2	51,5
С8	70	200	100	200	90	240	13	10	13	3140	3930	4	5	116,8
С9	70	200	100	200	90	240	8	10	13	2140	3930	6	5	80,0

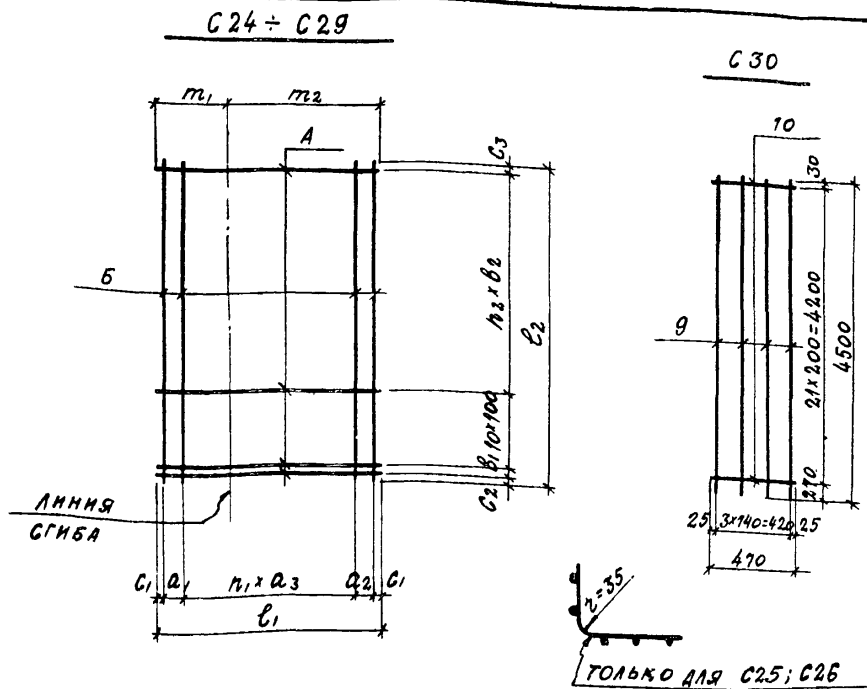
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА AII, AIII ПО ГОСТ 5781-75, КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5.1459-72.\*
4. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

8045/

ЧИЗ № ПОДА Лист 1 из 1

Взам. инв.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	Рыбинская КЗ	ТП 409-28-40	КЭИИ-2-С6 ÷ С9
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	Ляпкина	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	С6 ÷ С9
ПРОЕКТИРОВЩИК	Симельникова	СТАДИЯ	МАССА
ВЕД. ИНЖ.	Гальперина	Р	СМ.
ИНЖЕНЕР	Кудыкова	Лист	Листов 1
ПРОВЕР.	Гальперина	ГОССТРОЙ СССР	
НОРМАЛИСТ	Ляпкина	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
		Г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C24</u>		
		1		φ14AIII ℓ=470	26	0,6
		2		φ14AIII ℓ=3930	4	4,8
				<u>C25; C26</u>		
		3		φ14AIII ℓ=600	26	0,7
		4		φ8AII ℓ=3930	4	1,6
				<u>C27</u>		
		5		φ14AIII ℓ=350	26	0,4
		4		φ8AII ℓ=3930	3	1,6
				<u>C28</u>		
		6		φ14AIII ℓ=4550	26	5,5
		4		φ8AII ℓ=3930	24	1,6
				<u>C29</u>		
		7		φ14AIII ℓ=1450	14	1,8
		8		φ8AII ℓ=1760	8	0,7
				<u>C30</u>		
		9		φ14AIII ℓ=4500	4	5,4
		10		φ8AII ℓ=470	22	0,2

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ														ПОЗ		МАССА КГ
	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	c <sub>3</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	A	B	
C24	140	140	140	50	200	25	50	30	470	3930	1	14	—	—	1	2	34,8
C25	200	100	200	50	200	50	50	30	600	3930	1	14	350	250	3	4	24,6
C26	100	200	200	50	200	50	50	30	600	3930	1	14	250	350	3	4	24,6
C27	150	150	150	50	200	25	50	30	350	3930	2	14	—	—	5	4	15,2
C28	100	200	200	50	200	25	50	30	4550	3930	2	14	—	—	6	4	181,4
C29	200	200	200	50	300	25	50	60	1450	1760	5	2	—	—	7	8	30,8
C30	СМ. ЧЕРТЕЖ																26,0

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
  2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ
  3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА AII ПО ГОСТ 5781-75, КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5.1459-72\*
  4. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78
- 8045/20

ИЗМЕНИТЕЛЬ  
ПОЛ. И ДАТА  
ИЗДАНИЕ

ИЗЧ.ОД.	РЫБКИНА	ЛЮБОВА	ТП 409-28-40 КЖИ2-С24 ÷ С30		
УЛ. КОМ.	ЛАПКИН	ИГОРЬ			
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	ЗИНАИДА			
ВЕД. ИНЖ.	УЛЬПЕРИНА	ЛИЛИЯ			
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	ЖЕЛЕНОВА			
ПРОВЕР.	ДАВЫДОВА	СВЕТЛАНА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C24 ÷ C30		
И. КОНТР.	ЛАПКИН	ИГОРЬ			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч. 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН2-КП1-КП11-66	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1,12
				<u>СБОРОЧНЫЕ ВАРИАНТЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КП1</u>		
	1		КЖН2-КР1-КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	6	6,6
	2			ФБА1 E=1360	14	0,3
				<u>КП2</u>		
	3		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	6	13,0
	2			ФБА1 E=1360	26	0,3
				<u>КП3</u>		
	4		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	6	19,3
	2			ФБА1 E=1360	36	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП4</u>		
	7		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	6	60,1
	2			ФБА1 E=1360	46	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП5</u>		
	8		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	6	9,5
	2			ФБА1 E=1360	20	0,3
				<u>КП6</u>		
	9			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	6	18,8
	2			ФБА1 E=1360	36	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП8</u>		
	10		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	6	10,7
	2			ФБА1 E=1360	22	0,3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КП7</u>		
	11		КЖН2 КР1-КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	6	46,5
	2			ФБА1 E=1360	50	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП9</u>		
	12		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	6	21,1
	2			ФБА1 E=1360	38	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП10</u>		
	13		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	3	24,5
	14		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	3	27,1
	2			ФБА1 E=1360	30	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП11</u>		
	15		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	6	20,0
	2			ФБА1 E=1360	38	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

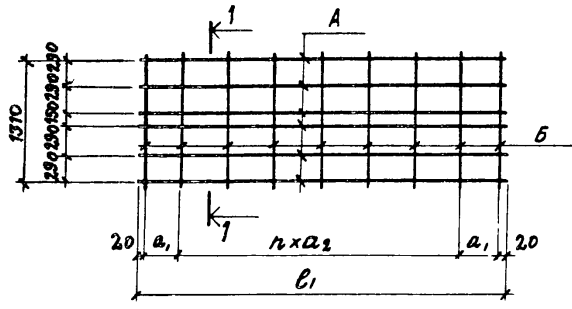
8045/20

ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМЕН. №	ТП 409-28-40	КЖН2-КП1-КП11
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМЕН. №	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	СТАНД. Инст. Инстос
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМЕН. №	КП1-КП11.	Р 1
Госстрей СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА					

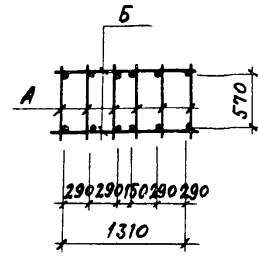


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII ч.2

КП1, КП2, КП5, КП8

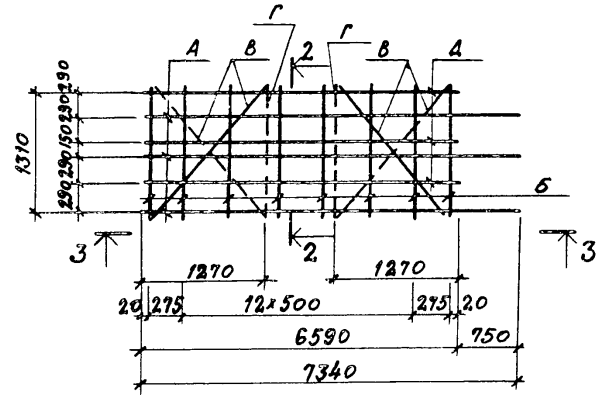


1-1

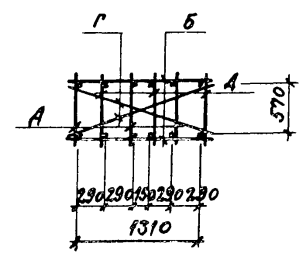


МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ				ПОЗ					МАССА
	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	с <sub>1</sub>	г <sub>1</sub>	А	Б	В	Г	Д	кг
КП1	410	500	2860	4	1	2				43,8
КП2	260	500	5560	10	3	2				85,8
КП5	285	500	4110	7	8	2				63,0
КП8	280	500	4600	8	10	2				70,8
КП10	СМ. ЧЕРТЕЖ				14	2	5	6	13	166,8

КП10

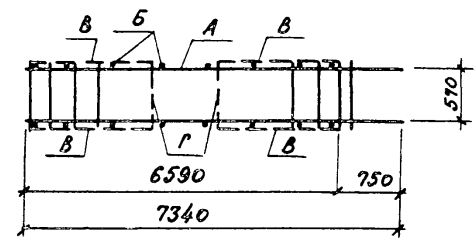


2-2



КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ  
 СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ  
 ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

3-3



ИМЯ ФАМИЛИЯ ПОДП. И ДАТА

ИЗДАТЕЛЬСТВО	РЫБКИНА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	8045/20
ПРОЕКТАНТ	ЛАПКИН	ПРОЕКТАНТ	ТП 409-28-40
РЕДАКТОР	СИНЕЛЬНИКОВА	РЕДАКТОР	КЭЖМ-КП1 ÷ КП11-СБ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРНИН	ВЕД. ИНЖ.	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА	СТ. ТЕХН.	КП1 ÷ КП11
ПРОВЕРИЛ	ДАВЫДОВА	ПРОВЕРИЛ	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
НОРМОВКОН.	ЛАПКИН	НОРМОВКОН.	
СТАДИЯ	Р	МАССА	СМ. ТАБЛ.
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
ГОССТРОЙ БССР ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.2

Имя и Подпись Подп. и Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ2-КР1-КР12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР1</u>		
		1		φ12AIII C=2860	2	2.54
		2		φ6AII C=620	11	0.14
				<u>КР2</u>		
		2		φ6AII C=620	22	0.14
		3		φ12AIII C=5560	2	4.94
				<u>КР3</u>		
		2		φ6AII C=620	33	0.14
		4		φ12AIII C=8260	2	7.33
				<u>КР4</u>		
		2		φ6AII C=620	43	0.14
		5		φ20AIII C=10960	2	27.03
				<u>КР5</u>		
		2		φ6AII C=620	16	0.14
		6		φ12AIII C=4110	2	3.65
				<u>КР6</u>		
		2		φ6AII C=620	32	0.14
		7		φ12AIII C=8060	2	7.16
				<u>КР7</u>		
		2		φ6AII C=620	47	0.14
		8		φ16AIII C=12000	2	18.94
				<u>КР8</u>		
		2		φ6AII C=620	18	0.14
		9		φ12AIII C=4600	2	4.1
				<u>КР9</u>		
		2		φ6AII C=620	36	0.14
		10		φ12AIII C=9040	2	8.03

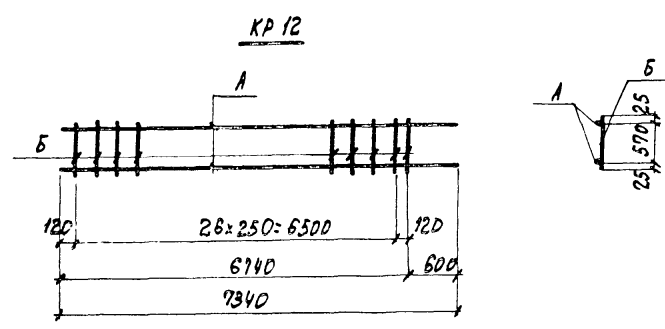
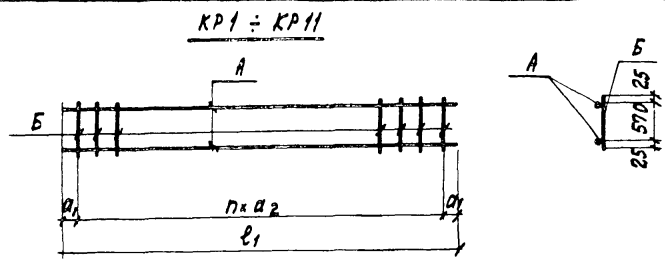
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КР10</u>		
		2		φ6AII C=620	26	0.14
		11		φ16AIII C=6590	2	10.40
				<u>КР11</u>		
		2		φ6AII C=620	34	0.14
		12		φ12AIII C=8560	2	7.60
				<u>КР12</u>		
		2		φ6AII C=620	28	0.14
		13		φ16AIII C=7340	2	11.58

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛ. АII ПО ГОСТ 5781-75, КЛ. АIII ПО ГОСТ 5.1459-72\*.
4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

8045/20

НАЧ. ОД. РЫБКИНА	Инж. В. В.	ТП 409-28-40	КЖИ2-КР1-КР12
Л. КОНОПЦА	Л. ПЕКИН		
РИС. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. В. В.	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	КР1-КР12
ВЕД. ИНЖ. ГАЛЫПЕРНИК	Инж. В. В.		
СТ. ТЕХН. СЕДОБОВА	Инж. В. В.	СТАНАР Инст Инстгов	
ПРОВЕРИЛ ДАВЫДОВА	Инж. В. В.	Р 1	
НОРМОКОНТ. Л. ПЕКИН	Инж. В. В.	ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТРУКТ №2 Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.2  
 ИВ.Н. ПОД. ПРАД. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

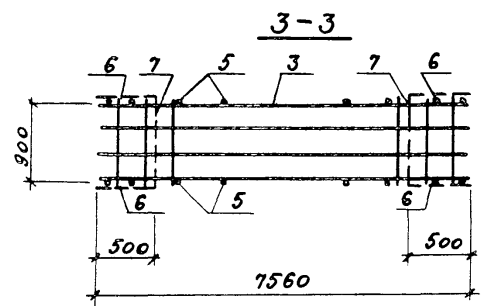
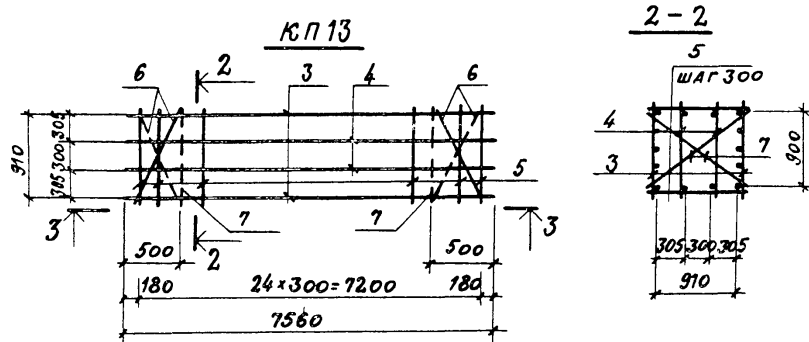
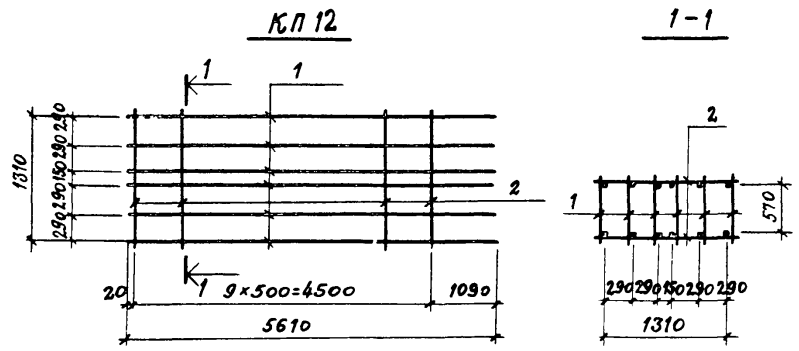


МАРКА КАРКАС	РАЗМЕРЫ, мм				Поз.		Масса, кг
	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	n	l <sub>1</sub>	А	Б	
КР1	180	250	10	2860	1	2	6.8
КР2	155	250	21	5560	3	2	13.0
КР3	130	250	32	8260	4	2	19.3
КР4	230	250	42	10960	5	2	60.1
КР5	180	250	15	4100	6	2	9.5
КР6	155	250	31	8060	7	2	18.8
КР7	250	250	46	12000	8	2	44.5
КР8	175	250	17	4500	9	2	10.7
КР9	145	250	35	9040	10	2	21.1
КР10	170	250	25	6590	11	2	24.5
КР11	155	250	33	8560	12	2	20.0
КР12	см. ЧЕРТЕЖ				13	2	27.1

8045/20

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА <i>Иван</i>	ТТ 409-28-40 - КЖИ2-КР1÷КР12 СБ	СТАНА	МАССА	МАШТАБ
П. КОНС. ЛАПКИН <i>Иван</i>		Р	см.	
РУК. ГР. СМЕРЛЬНИКОВА <i>Илья</i>	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР12		табл.	
ВЕД. НАЖ. ГАЛЬПЕРИН <i>Симон</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
СТ. ТЕХ. СОВДЛОВА <i>Семён</i>		ГОССТРОЙ СОСР		
ПРОВЕР. ДАВЫДОВА <i>Евгений</i>		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ		
НОРМ. КОНТ. ЛАПКИН <i>Иван</i>		г. Москва		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII ч.2



МАРКА КАРКАСА	МАССА, КГ
КП12	82,8
КП13	123,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				<u>КП12</u>		
		1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	6	12,7
		2		ФВАИ С=1360	20	0,3
				<u>КП13</u>		
		3		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	31,9
		4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	18,7
		5		ФВАИ С=960	50	0,38
		6		ФВАИ С=1070	4	0,24
		7		ФВАИ С=1320	4	0,29

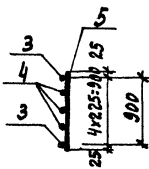
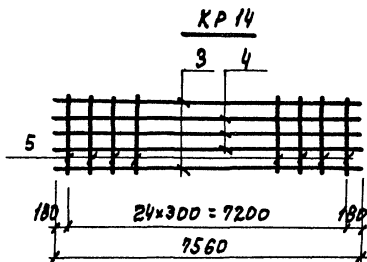
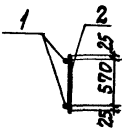
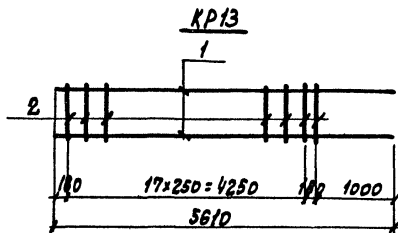
1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
 2 КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

№10. № ПОМ. ПОДР. И ДАТА ВЗНЕС. ИЛИ

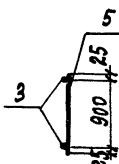
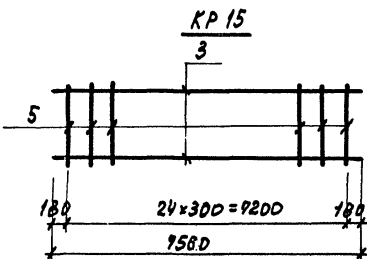
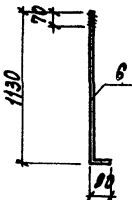
8045/28

НАЧ. ОЦА	РЫБКИНА	УМ	ТП 409-28-40	КЭМ2-КП12, КП13		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАЛКИН	В.В.				
РУК. ГР.	СНЕЛЬНИКОВА	И.И.	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП12, КП13	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	С.С.		Р	СМ	
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА	С.С.		ТАБЛ.		
ПРОВЕРИЛ	ДАВЫДОВА	Ф.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТОР	ЛАЛКИН	В.В.				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 ЛАССОН VIII 4.2



A1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>КР13</b>						
	1		φ 12A III	ℓ=5610	2	5,0
	2		φ 6A I	ℓ=620	19	0,14
<b>КР14</b>						
	3		φ 12A III	ℓ=7560	2	6,7
	4		φ 6A I	ℓ=9560	3	3,0
	5		φ 6A I	ℓ=950	25	0,38
<b>КР15</b>						
	3		φ 12A III	ℓ=7560	2	6,7
	5		φ 6A I	ℓ=960	25	0,21
<b>A1</b>						
	6		φ 22A I	ℓ=1220	1	3,6

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг
3. Материал деталей - арматурная сталь кл. А1 по гост 5781-75; кл. АIII по гост 5.1459-72\*
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой, в соответствии с требованиями гост 14098-68 и СН 303-78.

МАРКА САРКАС	МАССА, кг
КР13	12,9
КР14	31,9
КР15	18,7
A1	3,6

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	ИЗВ.
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПКИН	2002
РУК. ГР. СИНЕЛНИКОВА	2002
ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИН	См. в
СТ. ТЕХН. СВОЛЕВА	См. в
ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРИН	См. в
НОРМ. КОНСТ. ЛАПКИН	2002

ТП 409-28-40

Каркасы плоские  
КР13 ÷ КР15  
Анкер А1

КЭСИЗ-КР13 ÷ КР15, А1

СТАНДА. МАССА		МАШТАБ	
Р	см.	ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ /		
госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва			

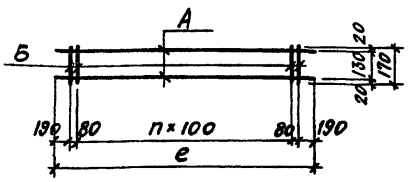
8045/53

Альбом VIII ч. 2

Типовой проект 409-28-40

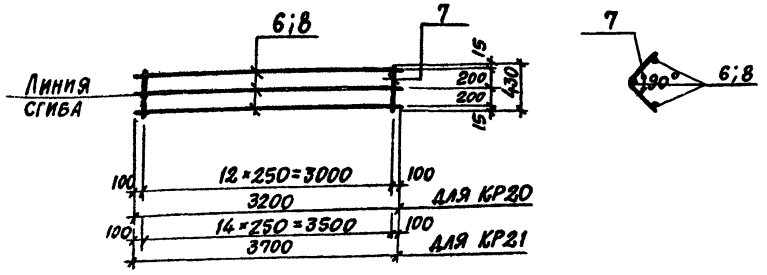
ИВ. № 1004. Подп. П. ДЕТЯ. ВЕРХИШ. ИВ. В. СЕРГЕЕВ

**КР16 ÷ КР19**



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ мм		ПОЗ.		МАССА кг
	n	e	A	B	
КР16	26	3140	1	2	8,5
КР17	16	2140	3	2	5,7
КР18	26	3140	4	2	10,5
КР19	16	2140	5	2	7,1
КР20	СМ. ЧЕРТЕЖЬ				3,4
КР21	СМ. ЧЕРТЕЖЬ				3,9

**КР20; КР21**



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>КР16</b>		
		1		φ12AII e=3140	2	2,8
		2		φ8AII e=170	29	0,1
				<b>КР17</b>		
		3		φ12AII e=2140	2	1,9
		2		φ8AII e=170	19	0,1
				<b>КР18</b>		
		4		φ14AIII e=3140	2	3,8
		2		φ8AII e=170	29	0,1
				<b>КР19</b>		
		5		φ14AIII e=2140	2	2,6
		2		φ8AII e=170	19	0,1
				<b>КР20</b>		
		6		φ6AII e=3200	3	0,7
		7		φ6AII e=430	13	0,1
				<b>КР21</b>		
		8		φ6AII e=3700	3	0,8
		7		φ6AII e=430	15	0,1

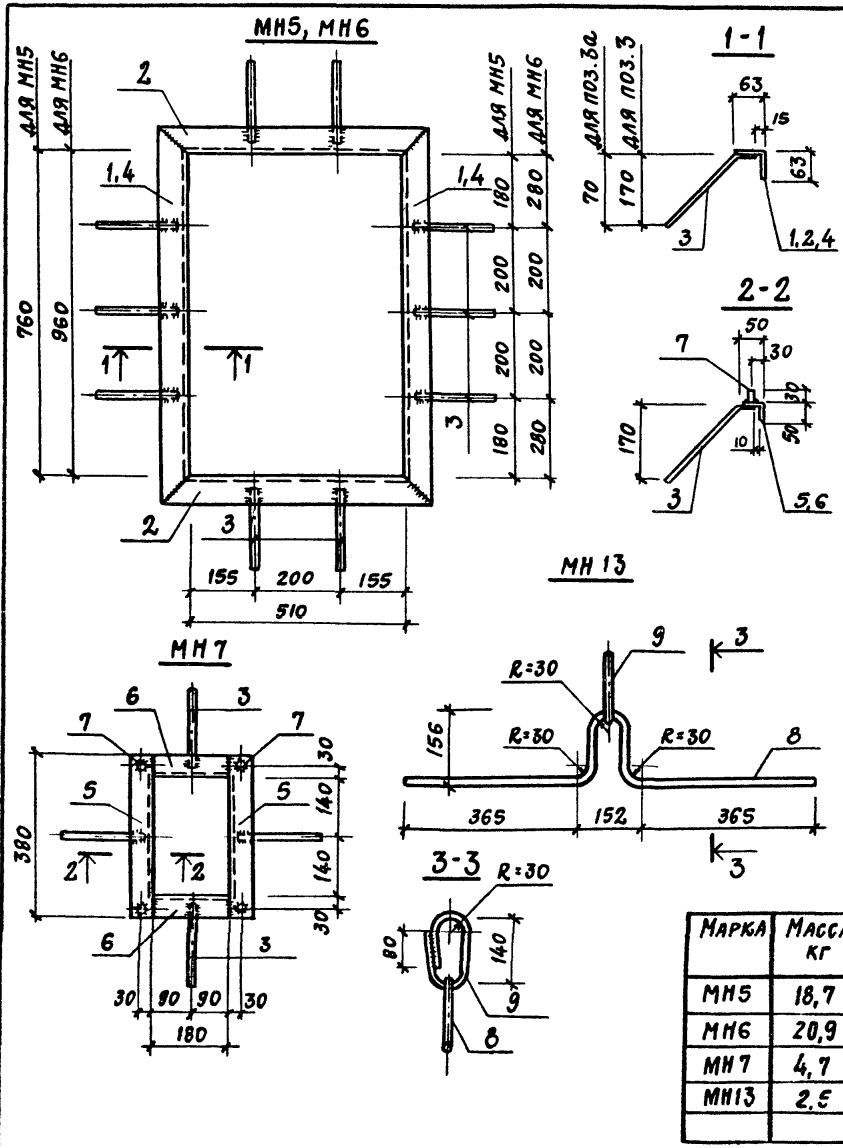
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖЕЙ.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА AII, AIII ПО ГОСТ 5781-75, КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5.1459-72\*.
4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

ИМЧ. ОТД.	РЫБКЛИНА	ИВ. В. СЕРГЕЕВ	ТП 409-28-40	КЖЕН2-КР16 ÷ КР21		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	ИВ. В. СЕРГЕЕВ				
РУК. ГР.	СИДЕЛЬНИКОВ	ИВ. В. СЕРГЕЕВ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР16 ÷ КР21	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРНИК	ИВ. В. СЕРГЕЕВ		P	СМ. ТАБЛ.	
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	ИВ. В. СЕРГЕЕВ		Лист Листов 1		
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИК	ИВ. В. СЕРГЕЕВ		Госстрой СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		
Н. КОНТ.	ЛАПКИН	ИВ. В. СЕРГЕЕВ				





ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII ч.2



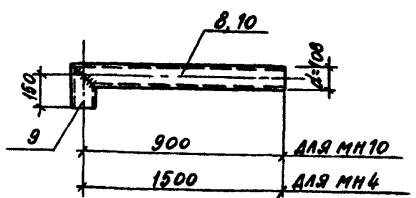
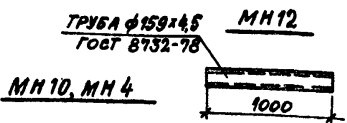
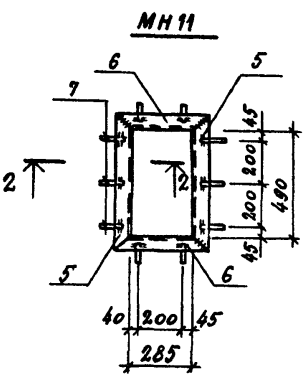
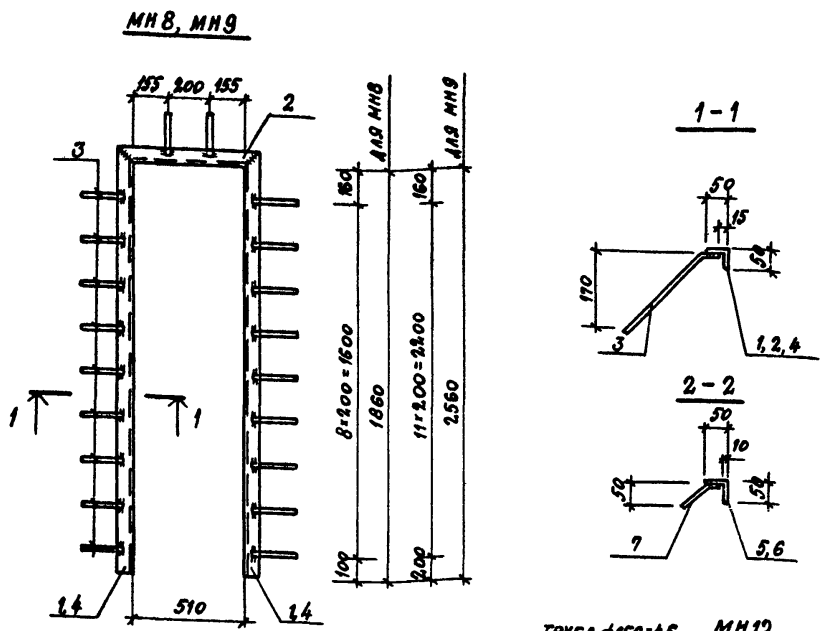
МАРКА	МАССА КГ
МН5	18,7
МН6	20,9
МН7	4,7
МН13	2,5

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>МН5</u>		
	1		L63x6 E=886 ГОСТ 8509-72	2	5,10
	2		L63x6 E=636 "	2	3,65
	3		Ф8АIII E=290 ГОСТ 5781-75	8	0,12
	3a		Ф8АIII E=290 "	2	0,12
			<u>МН6</u>		
	4		L63x6 E=1086 ГОСТ 8509-72	2	6,20
	2		L63x6 E=636 "	2	3,65
	3		Ф8АIII E=290 ГОСТ 5781-75	10	0,12
			<u>МН7</u>		
	5		L50x5 E=380 ГОСТ 8509-72	2	1,4
	6		L50x5 E=180 "	2	0,60
	7		M8x30 E=30 ГОСТ 2590-71	4	0,025
	3		Ф8АIII E=290 ГОСТ 5781-75	4	0,12
			<u>МН13</u>		
	8		Ф16АII E=1100 ГОСТ 5781-75	1	1,7
	9		Ф16АII E=480 "	1	0,8

- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА 5ММ.
- АНКЕРА, ПОЗ. 7 ПРИВАРИТЬ К УГОЛКАМ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА ДУГОВОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-78.
- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСтЗ КП2 ПО ГОСТ 380-71 \*
- МОНТАЖНЫЕ ПЕГАЛИ МН13 ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АII МАРКИ 10ГТ

Лист № подл. / Подл. и дата

НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА		ТП 409-28-40 КЖИ2-МН5÷МН7, МН13		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАГКИНА				
РУК. ГР.	СИМЬНИКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРНИА				
СТ. ТЕХН.	КОРШОВА				
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИА				
НОРМОВОД.	ЛАГКИНА				
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	СТАДКА	МАССА
			МН5 ÷ МН7, МН13	Р	Масштаб
					1:10
				Лист	Листов 1
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
				г. МОСКВА	



МАРКА	МАССА КГ	МАРКА	МАССА КГ
МН8	19,1	МН11	7,8
МН9	25,4	МН4	18,1
МН10	11,9	МН12	17,2

ФОРМАТ	КОЛ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>МН8</b>						
	1			L50x5 C-1910 ГОСТ8509-72	2	7,2
	2			L50x5 C-610 "	1	2,3
	3			φ8AIII C-290 ГОСТ5781-75	20	0,12
<b>МН9</b>						
	4			L50x5 C-2610 ГОСТ8509-72	2	10,0
	2			L50x5 C-610 "	1	2,3
	3			φ8AIII C-290 ГОСТ5781-75	26	0,12
<b>МН11</b>						
	5			L50x5 C-590 ГОСТ8509-72	2	2,2
	6			L50x5 C-385 "	2	1,5
	7			φ8AIII C-110 ГОСТ5781-75	10	0,04
<b>МН10</b>						
	8			ТР.φ108x4 C-955 ГОСТ8732-78	1	9,8
	9			ТР.φ108x4 C-205 "	1	2,1
<b>МН4</b>						
	10			ТР.φ108x4 C-1555 "	1	16,0
	9			ТР.φ108x4 C-205 "	1	2,1

1. ДЕТАЛИ ПОЗ.1-10 ДАНЫ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В ГРАФЕ, ПРИМЕЧАНИЕ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ9467-75. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА  $h_{ш} = 5$  мм
4. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСТ3СП2 ПО ГОСТ380-71
5. В ЗАКАЗНОМ ИЗДЕЛИИ МН4 ПОЗ.9 ПРИВАРТИТЬ К ПОЗ.10 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ В ОПАЛЮСКУ

33 8045/13

Имя, ф.п.о. Подп. и дата Вышел ТИМ-4

Имя, ф.п.о.	Рыженин	Л.Констр.	Липкин	ТП 409-28-40	КЖИ2-МН4, МН8+МН12
Подп. и дата	Степанникова	Степанникова	Липкин	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ	СТАЛИЯ
Имя, ф.п.о.	Корышева	Корышева	Липкин	МН4, МН8 ÷ МН12	МАССА
Имя, ф.п.о.	Липкин	Липкин	Липкин		МАСШТАБ
Имя, ф.п.о.					Р
Имя, ф.п.о.					СМ.ТАБЛ.
Имя, ф.п.о.					Лист
Имя, ф.п.о.					Листов
Имя, ф.п.о.					ГОСТРОЙ СССР
Имя, ф.п.о.					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
Имя, ф.п.о.					г. Москва

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Пюше № 12

<sup>1/20</sup>  
Заказ № 84740 Инв. № 8045/20 Тираж 540  
Сдано в печать 26 XI 198 6 Цена 1-33