

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII ЧАСТЬ 3
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
ЧАСТЬ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ ПРОЦЕССОВ

АЛЬБОМ II ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА II
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА III
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА IV
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА V
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V
ЧАСТЬ I ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С
ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ II ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ I СМЕТЫ

ЧАСТЬ I СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
ЧАСТЬ 4 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 5 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 6 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
ЧАСТЬ 7 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 8 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 9 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
ЧАСТЬ 10 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 11 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 12 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
ЧАСТЬ 13 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 14 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 15 СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ
ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

АЛЬБОМ VIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ IX ЧАСТЬ 16 ЛОКАЛЬНЫЕ СМЕТЫ НА ВСЕ ВИДЫ РАБОТ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Бахарев А.С.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Лебедин О.Г.

ПРИ НАУЧНОМ РУКОВОДСТВЕ
ИНСТИТУТА ВНИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОН
ЗАМ. ДИРЕКТОРА Березовский Б.И.
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ Обещенко Г.А.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 64 ОТ 6.08 1981 ГОДА
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОИМАШ
ПРИКАЗ № 73 ОТ 18.09.81

Лист	Стр. Альбом	Обозначение	Наименование	Примечание
12г	2		Водержание альбома	
12г	3	- КЖЛЗ-ПР1-1:ПР1-7	Стеновые панели ПР1-1:ПР1-7	
12г	4	- ПР1-1: ПР1-1СВ	Стеновые панели ПР1-1:ПР1-7 Сборочный чертеж	
12г	5	то же	Стеновые панели ПР1-1:ПР1-7 Сборочный чертеж	
12г	6	"	Стеновые панели ПР1-1:ПР1-7 Сборочный чертеж	
12г	7	- ПР2-1:ПР2-5	Стеновые панели ПР2-1:ПР2-5	
12г	8	- ПР2-1: ПР2-5СВ	Стеновые панели ПР2-1:ПР2-5 Сборочный чертеж	
12г	9	то же	Стеновые панели ПР2-1:ПР2-5 Сборочный чертеж	
12г	10	- ПР3-1, ПР4-1	Стеновые панели ПР3-1, ПР4-1	
12г	11	- ПР3-1, ПР4-1СВ	Стеновые панели ПР3-1, ПР4-1 Сборочный чертеж	
12г	12	- ПР5-1: ПР5-3 ПР6-1: ПР6-4	Стеновые панели ПР5-1:ПР5-3 ПР6-1:ПР6-4	
12г	13	- ПР5-1: ПР5-3 ПР6-1: ПР6-4СВ	Стеновые панели ПР5-1:ПР5-3 Сборочный чертеж ПР6-1:ПР6-4	
12г	14	то же	Стеновые панели ПР5-1:ПР5-3 Сборочный чертеж ПР6-1:ПР6-4	
12г	15	- ПР6-5, ПР6-6	Стеновые панели ПР6-5, ПР6-6	
12г	16	- ПР6-5, ПР6-6СВ	Стеновые панели ПР6-5, ПР6-6 Сборочный чертеж	
12г	17	- ПР7-1, ПР8-1	Стеновые панели ПР7-1, ПР8-1	
12г	18	- ПР7-1, ПР8-1СВ	Стеновые панели ПР7-1, ПР8-1 Сборочный чертеж	

Лист	Стр. Альбом	Обозначение	Наименование	Примечание
12г	19	- КЖЛЗ-ОГ-03, ОГ1:ОГ4	Сетки арматурные ОГ1:ОГ2:ОГ3	
12г	20	- ОГ1:О3, ОГ11:ОГ4СВ	Сетки арматурные Сборочный чертеж ОГ1:ОГ3	
12г	21	- ОГ4:О6, ОГ31	Сетки арматурные ОГ4:О6:ОГ31	
12г	22	- ОГ7:О10	Сетки арматурные ОГ7:О10	
12г	23	- ОГ9:О30	Сетки арматурные ОГ9:О30	
12г	24	- КР1: КР11	Каркасы пространственные КР1: КР11	
12г	25	- КР1: КР11СВ	Каркасы пространственные КР1: КР11 Сборочный чертеж	
12г	26	то же	Каркасы пространственные Сборочный чертеж КР1: КР11	
12г	27	- КР1: КР12, КР22	Каркасы плоские КР1: КР12, КР22	
12г	28	- КР1: КР12, КР22СВ	Каркасы плоские КР1: КР12: КР22 Сборочный чертеж	
12г	29	- КР12, КР13	Каркасы пространственные КР12, КР13	
12г	30	- КР13: КР15, А1	Каркасы плоские КР13: КР15 Анкер А1	
12г	31	- КР16: КР21	Каркасы плоские КР16: КР21	
12г	32	- МН1: МН4, МН8: МН11	Изделия заводские МН1: МН4, МН8: МН11	
12г	33	- МН5: МН7, МН12	Изделия заводские МН5: МН7, МН12	
12г	34	- МР1: МР8	Изделия заводские МР1: МР8	

Формат	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КМНЗ-ПР1-ПР1-705	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		А.1,2,3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		КМНЗ-67:00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 67	2	0,076Т
	2		-КР16:КР21	КАРКАС КР16	2	0,009Т
	3		ТО ЖЕ	КАРКАС КР20	3	0,009Т
	4		КМНЗ-МНЗ:МН1,МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	0,004Т
	12		-64:66, 831	СЕТКА АРМАТУРНАЯ 831	2	0,009Т
	13		-ПР1-1: ПР1-706	СТЕРЖНИ ОДИНЧУНЫЕ		А.3
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200	193	М3
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПР1-1</u>		
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	6	0,001Т
				<u>ПР1-2; ПР1-3</u>		
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	6	0,001Т
	6		КМНЗ-МН1:МН2; МН3:МН4	ТО ЖЕ МН1	1	0,004Т
	7		ТО ЖЕ	" МН3	1	0,001Т
				<u>ПР1-4</u>		
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	8	0,001Т
	7		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН3	1	0,001Т
				<u>ПР1-5</u>		
	10:11		КМНЗ-ПР1-1:ПР1-7	СТЕРЖНИ ОДИНЧУНЫЕ		А.3
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	8	0,001Т
	8		ТО ЖЕ	"	МН2	1 0,003Т
	9		КМНЗ-МНЗ:МН1,МН2	"	МН7	1 0,004Т

Формат	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПР1-6</u>		
	10:11		КМНЗ-ПР1-6:ПР1-7	СТЕРЖНИ ОДИНЧУНЫЕ		А.3
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	8	0,001Т
	9		КМНЗ-МНЗ:МН1,МН2	ТО ЖЕ МН7	1	0,004Т
				<u>ПР1-7</u>		
	5		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-3	6	0,001Т
	7		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН3	1	0,001Т

8045/39

Испол.:	Рыбкина	И.И.
Л.КМНЗ:	Ладкина	Л.И.
Р.К.Г.:	Ивановичева	В.С.
Б.Д.М.Н.:	Львовский	Л.С.
С.Р.М.Н.:	Хуарьцева	К.С.
П.Р.М.Н.:	Львовский	Л.С.
П.О.М.Н.:	Ладкина	Л.И.

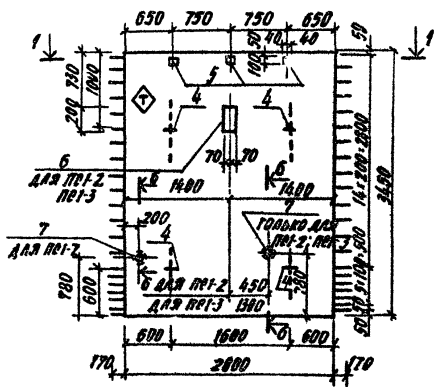
ТП 409-28-40 КМНЗ-ПР1-1: ПР1-7

СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПР1-1: ПР1-7

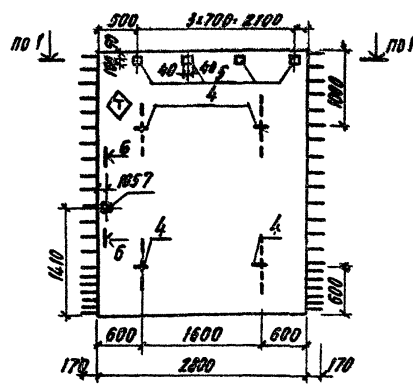
Лист	Лист	Лист
Р	1	1
госстройбюро ПРОЕКТИН ИСТИТУТ.МЗ г. Львов		

Проект № 43
 Проект № 409-28-40

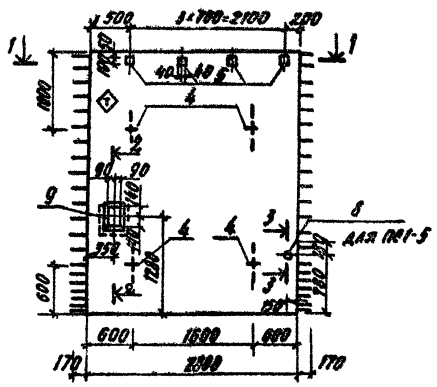
ПЕР., ПЕР-2, ПЕР-3, ПЕР-7



ПЕР-4

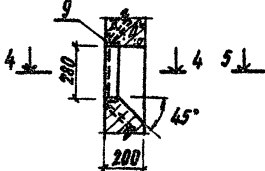


ПЕР-5, ПЕР-6

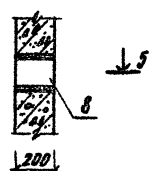


1-1

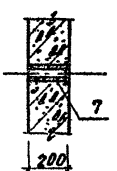
2-2



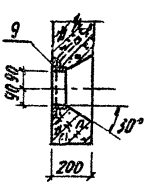
3-3



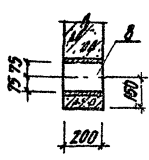
6-6



4-4



5-5

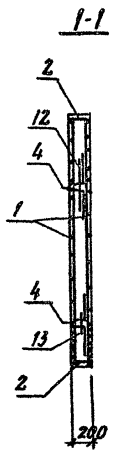
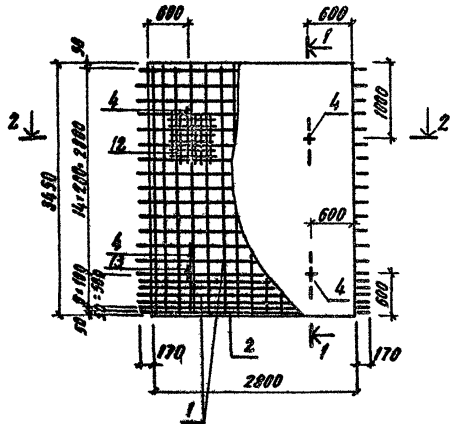


ЗНАК НАНЕСЕН ПЕРИМЕТРОМ КРАСКОЙ

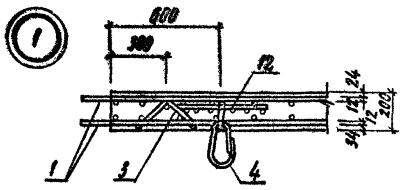
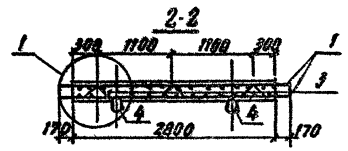
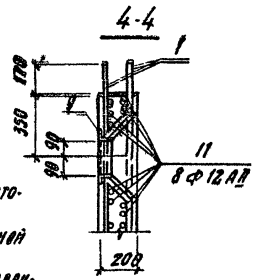
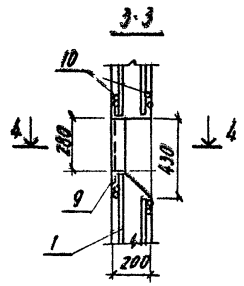
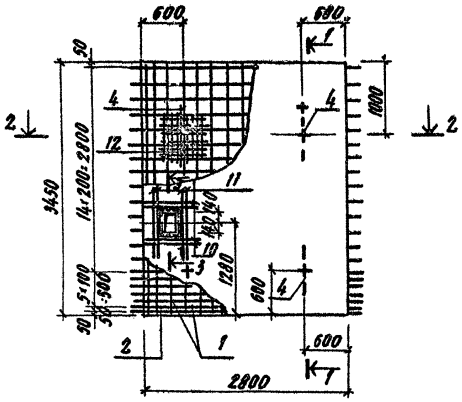
8045/39

ИМУЩА. РЫБНИНА	И.И.С.	ТП 409-28-40	КМНЗ-ПЕР-1: ПЕР-7	СТАНА АНГЛ Листов	
Т. КОНО. АНДРИЯ	И.И.С.			Р	4.8r
П.К.Г. СИНЕВНИКОВА	И.И.С.	СТЕПЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПЕР-1: ПЕР-7		Лист	
В.А.И. ПЛАВЕРИНА	И.И.С.			Листов 3	
П.Т.И. СВОБОДА	И.И.С.	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ГОСТРМ СРОП	
ЧЕРТ. КОП. СЛАВОВА	И.И.С.			ПРОЕКТИН ИСТИН ПЕР	
ПРОВЕР. ПЛАВЕРИНА	И.И.С.			Г. МОСКВА	
ИРМОД. АЛКЕН	И.И.С.				

ПСТ-1 ÷ ПСТ-4, ПСТ-7
(АРМИРОВАНИЕ)



ПСТ-5; ПСТ-6
(АРМИРОВАНИЕ)



1. Бетку поз.1 вырезать по месту и отогнуть.
2. Бетку поз.12 приварить к строповочной петле поз.4
3. Стержень поз.13 приварить к строповочной петле поз.4
4. Падающее кольцо строповочной петли поз.4 после бетонирования приподнять и поверхность бетона выровнять.

8045/39

Исполнитель	Рыженин	Проверено	
Дизайнер	Липкин	Сверено	
Руководитель	Синельников	Сверено	
Дел.проект	Синельников	Сверено	
Ст.инж.	Куражанов	Сверено	
Проектант	Липкин	Сверено	
Нормировщик	Липкин	Сверено	

ТП 409-28-40		КЖНЗ-ПСТ-1:ПСТ-7 ПС	
Стеновые панелы ПСТ-1 ÷ ПСТ-7		Масштаб	1:50
Сборочный чертеж		Лист 2	Листов 2
		Госстрой СССР	
		Проектный институт №2 г. Москва	

Масштаб 1:1

Титульный проект 409-28-40

Лист № 1

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	КЖНЗ-ПР2-1:ПР2-505	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л 1,2
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</u>				
1	КЖНЗ-87:Р10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	2	0.052Т
2	КЖНЗ-КР16:КР21	КАРКАС КР17	2	0.006Т
3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КР20	2	0.003Т
4	КЖНЗ-МН5:МН7,МН12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	4	0.004Т
12	-04:С6,С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003Т
13	-ПР2-1:ПР2-5	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		Л.1
<u>МАТЕРИАЛ</u>				
		БЕТОН М 200	124	М ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</u>				
<u>ПР2-1</u>				
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001Т
<u>ПР2-4</u>				
3	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001Т
6	КЖНЗ-МН1:МН4, МН7:МН11	ТО ЖЕ МН1	1	0.003Т
<u>ПР2-5</u>				
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001Т
6	КЖНЗ-МН1:МН4, МН7:МН11	ТО ЖЕ МН1	1	0.004Т
7	ТО ЖЕ	" МН3	1	0.001Т
<u>ПР2-2</u>				
10-11	КЖНЗ-ПР2-1:ПР2-5	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		Л.1
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001Т
8	КЖНЗ-МН1:МН4, МН7:МН11	ТО ЖЕ МН2	1	0.003Т
9	-МН5:МН7,МН12	" МН7	1	0.004Т

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ПР2-3</u>				
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001Т
7	КЖНЗ-МН1:МН4, МН7:МН11	ТО ЖЕ МН3	1	0.001Т

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Итого всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75										ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ										
	КЛАСС А3					КЛАСС А4					Ф ИЛИ Ф ИЛИ					Ф ИЛИ Ф ИЛИ					
	Ф мм	В мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
ПР2-1	6.8	400	46.8	79.8	79.8	0.8	2.0								14.0	0.4	17.2	143.8			
ПР2-2	6.8	400	46.8	94.4	94.4	1.7	6.2	4.0	0.1	0.7	3.2	14.0	1.0	0.6	31.3	172.7					
ПР2-3	6.8	400	46.8	79.8	79.8	1.7	3.0			0.7		14.0	0.6		20.0	146.6					
ПР2-4	6.8	400	46.8	79.8	79.8	0.8	5.2					14.0	0.4	0.6	21.0	147.6					
ПР2-5	6.8	400	46.8	79.8	79.8	1.3	5.2			0.7		14.0	0.4	0.6	22.2	148.8					

8045/39

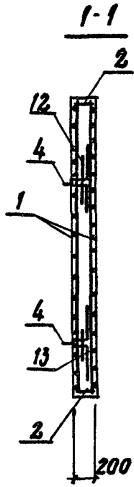
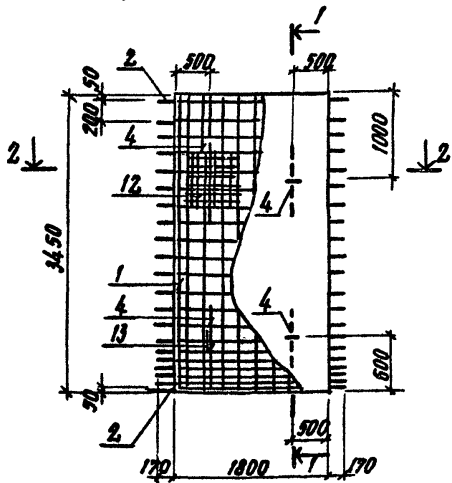
Исполн. Рыжикова М.С.
 Ю. Конст. Липкин
 Инж. Гр. Риндальская Т.В.
 Вед. Инж. Кавецкая
 Ст. Инж. Куварцова
 Провер. Гальперин
 Нарматка Липкин

ТП 409-28-40 КЖНЗ-ПР2-1:ПР2-5

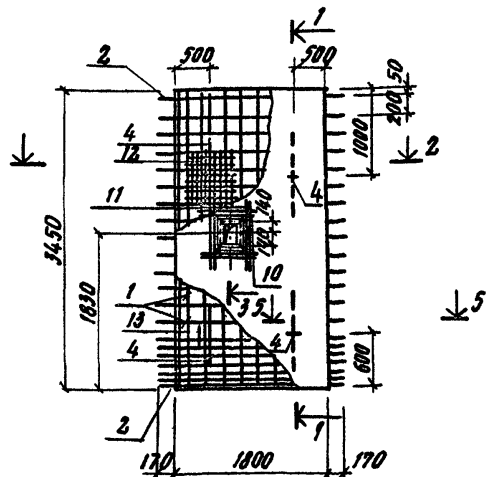
Стеновые панели ПР2-1:ПР2-5

Сталь А3
 Р 1
 ГОСТ 3781-75
 Проектный институт г. Москва

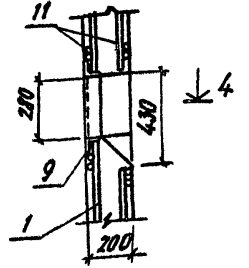
ПР2-1, ПР2-3 : ПР2-5
/ АРМИРОВАННЕ /



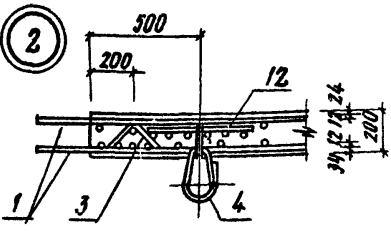
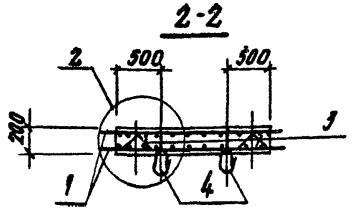
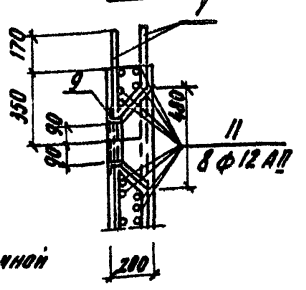
ПР2-2
/ АРМИРОВАННЕ /



3-3



4-4



1. Сетку поз.1 вырезать по месту и отогнуть
2. Сетку поз.12 приварить к строповочной петле поз.4
3. Вержень поз.13 приварить к строповочной петле поз.4
4. Подающее кольцо строповочной петли поз.4 после бетонирования панелей приподнять и поверхность выровнять.

8045/39

Имя и фамилия: Подол. И.А.Дата: 03.04.1968.Имя и фамилия:

Имя, ота.	Рыбкина	Имя	2	ТП 409-28-40	КНМЗ-ПР2-1:ПР2-5СБ		
И.А.Коната	Лалкин	Имя	2				
Рук. гр.	Ильинский	Имя	2	СТЕВНЫЕ ПАНЕЛИ ПР2-1 : ПР2-5	Страна	Масса	Мощность
И.А.Ильинский	Имя	2	Р				
И.А.Ильинский	Имя	2	2	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 2	Листов	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ ВЗ г. Москва
И.А.Ильинский	Имя	2	2				

Альбом №1, с.1

Кировский институт ВУС-28-40

В.И. Сидорова

Колонн Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ПС-1</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖНЗ-ПС-1, ПС-105	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1	КЖНЗ-Б7:С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Б7	2	0,073Т
	2	КЖНЗ-КР16:КР21	КАРКАС КР16	2	0,009Т
	3	ТО ЖЕ	КАРКАС КР20	3	0,003Т
	4	КЖНЗ-МНЗ:МН2:МН3	ПЛАКИ ЗАКЛАДНЫЕ МН2	4	0,004Т
	5	3.400-Б/76	ТО ЖЕ МН2-3	6	0,001Т
	6	КЖНЗ-Б4:Б6, Б31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Б31	2	0,003Т
	9	-ПС-1, ПС-105	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,93	м ³
			<u>ПС-1</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖНЗ-ПС-1, ПС-105	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	6	КЖНЗ-Б7:С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Б8	2	0,052Т
	7	КЖНЗ-КР16:КР21	КАРКАС КР17	2	0,006Т
	3	ТО ЖЕ	КАРКАС КР20	2	0,003Т
	4	КЖНЗ-МНЗ:МН2:МН3	ПЛАКИ ЗАКЛАДНЫЕ МН2	4	0,004Т
	5	3.400-Б/76	ТО ЖЕ МН2-3	4	0,001Т
	8	КЖНЗ-Б4:Б6, Б31	СЕТКИ АРМАТУРНАЯ Б31	2	0,003Т
	9	-ПС-1, ПС-105	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	124	м ³

ВЫБОРКА СТЕРЖНЕЙ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ

Марка ст-ка	№	Значс или сечение	Ф мм	Длина мм	№
ПС-1 ПС-1	9	120	8А2	120	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего		
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА ПР073707-25				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ							
	КЛАСС I		КЛАСС II		Б-6		Б-8					
	Ф мм	Площ	Ф мм	Площ	Ф мм	Площ	Ф мм	Площ				
ПС-1	10.2	58.0	68.2	1720	172.6	103.8	1.2	3.0	14.0	0.6	18.8	202.6
ПС-1	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	126.6	0.8	2.0	14.0	0.4	17.2	163.8

8045/39

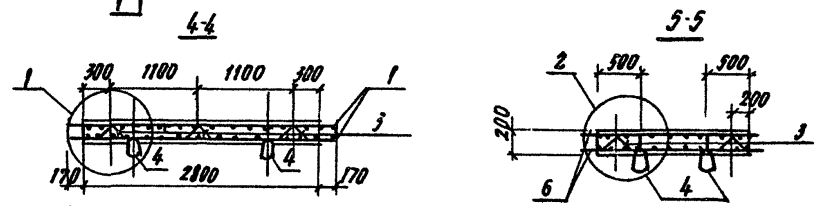
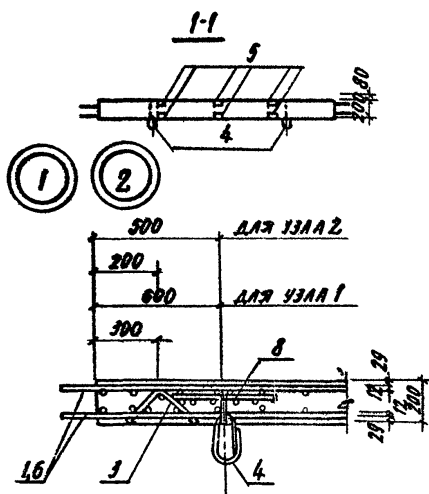
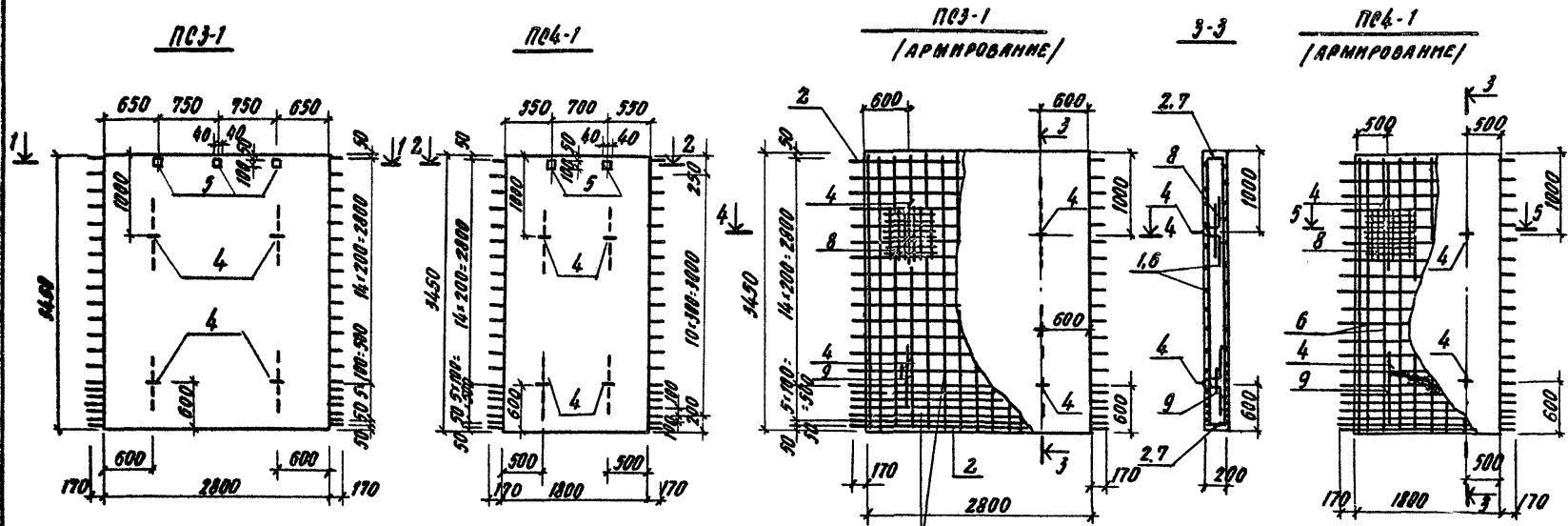
ИИИ О.А.	ОБЪЕДИН	№
И.А. КОНОТ	ДЛЯ ИИИ	11/11/10
Р.В. ГР.	ИНЖЕНЕР	В.С.
В.А. ИИИ	П.А. ПЕРИ	ИИИ
И.А. ИИИ	И.А. ИИИ	ИИИ
И.А. ИИИ	И.А. ИИИ	ИИИ
И.А. ИИИ	И.А. ИИИ	ИИИ
И.А. ИИИ	И.А. ИИИ	ИИИ
И.А. ИИИ	И.А. ИИИ	ИИИ

ТП 409-28-40

КЖНЗ-ПС-1; ПС-1

СТЕВОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПС-1; ПС-1

Страна	Авт	Авт
Р	1	1
РАБОТА НА ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №8 Г. МОСКВА		



1. Сетку поз. 8 приварить к стержневой петле поз. 4.
2. Стержень поз. 9 приварить к стержневой петле поз. 4.
3. Подходящее кольцо стержневой петли поз. 4 после бетонирования панелей приподнять и поверхность выровнять.

8045/39

Марка цемента	Марка г
ПЦ-1	4.8
ПЦ-1	3.1

Исполн.	Рисовала	Провер.
Л.И. КОТЛ.	Р.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.
Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.	Л.И. КОТЛ.

ТП 409-28-40		КММЗ-ПЦ-1, ПЦ-10	
Стеновые панели ПЦ-1; ПЦ-1		Стандарт	Листов
Сборочный чертеж		р	см. табл. 1:50
		Лист 1	Листов 1
ГОССТРОЙ ССР			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
г. Москва			

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Обозначение	Материал	Зона	Пояс
		<u>ПС5-1 ÷ ПС5-3</u>				
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	КЖИЗ- ПС5-1; ПС5-3; ПС6-1 ÷ ПС6-4С	А. 1, 2		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>				
1	0.177 т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	КЖИЗ С7 ÷ С10			
2	0.011 т	КАРКАС КР18	КЖИЗ КР16 ÷ КР21			
3	0.004 т	ТО ЖЕ КР21	ТО ЖЕ			
4	0.004 т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	КЖИЗ-МН5 ÷ МН7, МН12			
5	0.001 т	ТО ЖЕ МН2-3	3.400 - 6/76			
14	0.003 т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	КЖИЗ-С4 ÷ С6, С31			
15	А. 2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	ПС5-1; ПС5-3; ПС6-1 ÷ ПС6-4С			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН М200	М200	2.31	м ³	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		<u>ПС5-1</u>				
6	0.003 т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	КЖИЗ- МН1 ÷ МН4; МН8 ÷ МН11			
		<u>ПС5-2, ПС5-3</u>				
7	0.001 т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	МН1 ÷ МН4; МН8 ÷ МН11			
8	0.002 т	ТО ЖЕ МН2	ТО ЖЕ			
		<u>ПС6-1 ÷ ПС6-4</u>				
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	КЖИЗ- ПС5-1; ПС5-3; ПС6-1 ÷ ПС6-4С	А. 1, 2		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
9	0.080 т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	КЖИЗ-С7 ÷ С10			
10	0.007 т	КАРКАС КР19	КЖИЗ- КР16 ÷ КР21			
3	0.004 т	ТО ЖЕ КР21	ТО ЖЕ			
4	0.004 т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	КЖИЗ МН5 ÷ МН7, МН12			
5	0.001 т	ТО ЖЕ МН2-3	3.400 - 6/76			

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Обозначение	Материал	Зона	Пояс
14	0.003 т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	КЖИЗ С4 ÷ С6, С31			
15	А. 2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	ПС5-1; ПС5-3; ПС6-1 ÷ ПС6-4С			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН м 200	М 200	1.42	м ³	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		<u>ПС6-2</u>				
6	0.003 т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	КЖИЗ- МН1 ÷ МН4; МН8 ÷ МН11			
		<u>ПС6-3, ПС6-4</u>				
7	0.001 т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	КЖИЗ МН1 ÷ МН4; МН8 ÷ МН11			
11	0.002 т	ТО ЖЕ МН6	КЖИЗ- МН5 ÷ МН7, МН12			
12, 13	А. 2	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	КЖИЗ- ПС5-1; ПС5-3; ПС6-1 ÷ ПС6-4С			

Выборка арматуры на один элемент, кг

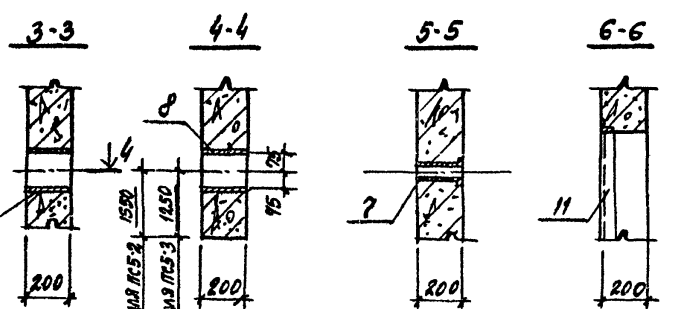
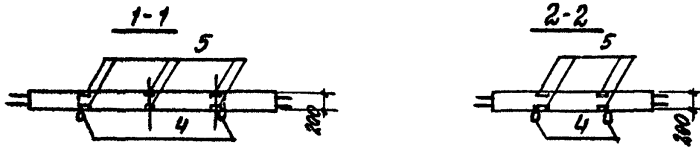
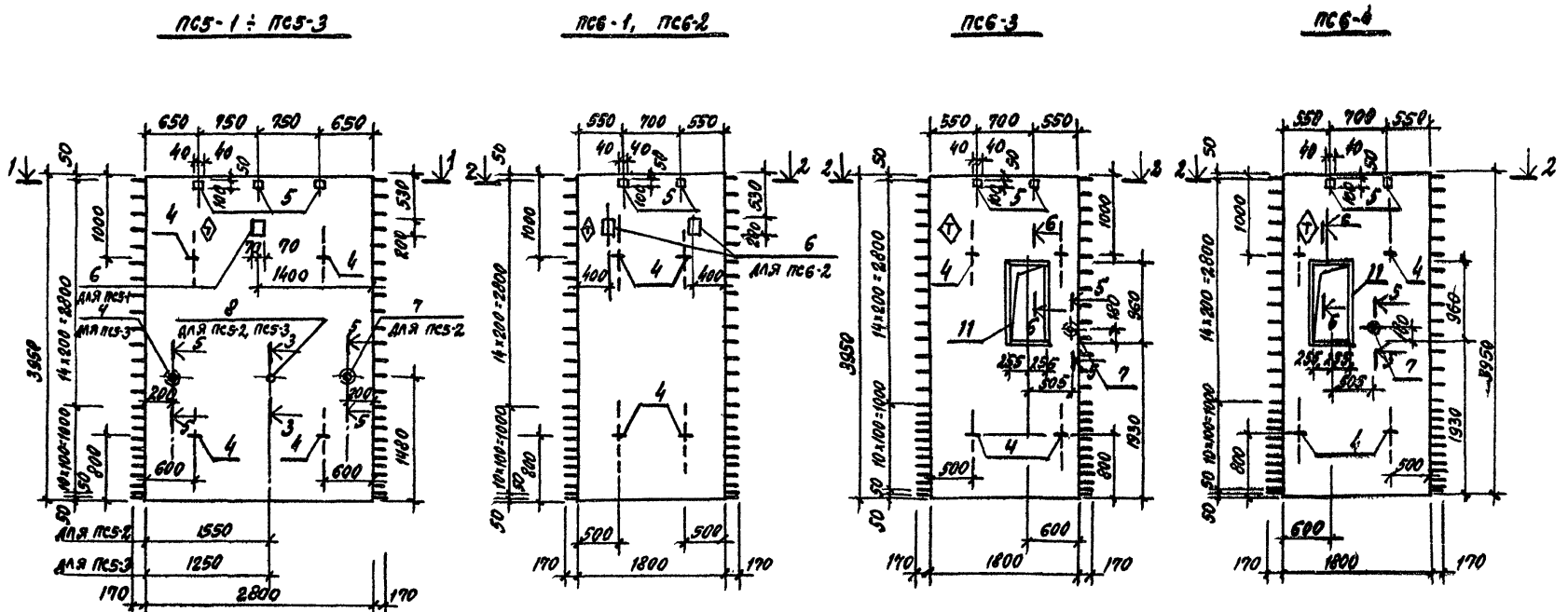
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО		
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АЕ		Итого	КЛАСС АШ		Итого	5-6	5-8	6-8	УПР. СТРЕЛКА Ф 40	КЛАСС АШ			Итого	
	Ф мм	В мм		Ф мм	В мм						Ф мм	В мм			
ПС5-1	11.7	62.4	74.1	197.6	197.6	271.7	1.2	6.2			14.0	0.6	0.6	22.6	234.3
ПС5-2, ПС5-3	11.7	62.4	74.1	198.1	198.1	272.2	1.7	3.0	0.7	3.2	14.0	0.6	0.6	23.8	296.0
ПС6-1	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	187.4	0.8	2.0			14.0	0.4	0.6	17.2	204.6
ПС6-2	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	187.4	0.8	5.2			14.0	0.4	0.6	21.0	208.4
ПС6-3, ПС6-4	7.8	44.4	52.2	158.6	158.6	210.8	1.3	2.0	19.7	0.7	14.0	1.6		39.3	250.1

8045/39

ИЛЛ. ОТД. РЫБКИНА
 ГЛАВ. ЛАПКИН
 РУК. ГР. СИВАШКИНА
 БЕД. ИЖИ ГАЛЬПЕРИНА
 СТ. ТЕХН. БОРШЕВА
 ПРОВЕР. ГАЛПЕРИНА
 НРР. КИ. ЛАПКИН

ТП 409-28-40 КЖИЗ ПС5-1 ÷ ПС5-3
 ПС6-1 ÷ ПС6-4
 СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
 ПС5-1 ÷ ПС5-3
 ПС6-1 ÷ ПС6-4
 СТАДИИ 1 и 2
 Р 1
 Лист 1
 ГОССТРОЙ ССРС
 ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2
 г. МОСКВА

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-28-40
 АЛЮМИНУМ ЧУ-3

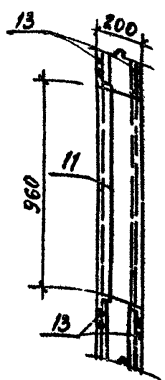
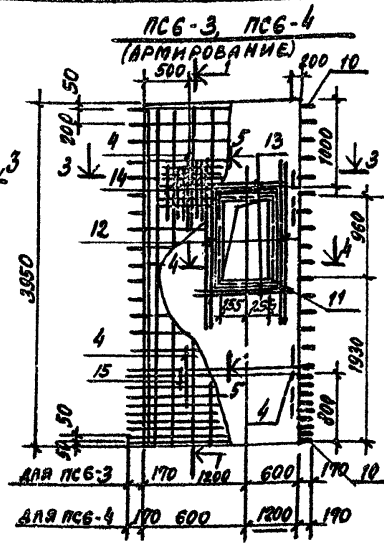
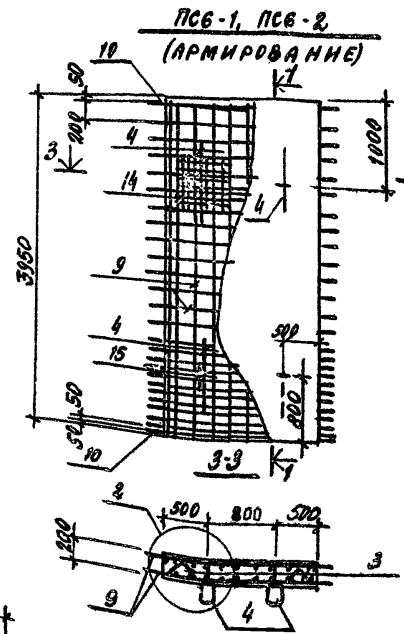
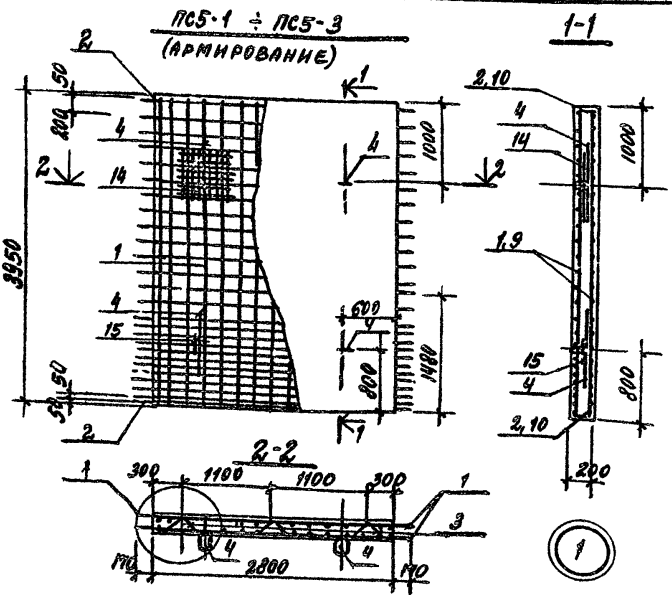


ЗНАК \diamond НАНЕСЕН НЕВЫМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

МАДЕЛА ЭЛЕМЕНТА	МАССА Т
ПС5-1: ПС5-3	4,8
ПС6-1: ПС6-4	3,1

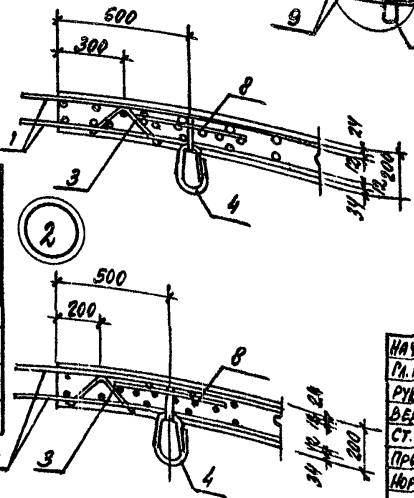
8045/39

ИМУ.ОТГ.	РЫБИКЛИНА	Ильин	ПС5-1 : ПС5-3; ПС6-1 : ПС6-4	СТАДНЯ П	МАСШТАБ см. ТАБЛ. 1:50
РА.КОНСТ.	ЛАПКИН	Лапкин			
РУК.РА.	СИНЕЛЬНИКОВА	Синельникова			
ВЕД.ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	Гальперина			
СТ.ТЕХН.	КОРЫШЕВА	Корышева	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС5-1 : ПС5-3, ПС6-1 : ПС6-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	Гальперина			
НОРМКОД.	ЛАПКИН	Лапкин			
			ТИП 409-28-40	ИЗЧМЗ	ГОСТРОМ СССР
					ВРЕМЯНЫЙ ИНСТИТУТ И.2
					П.МОСКВА

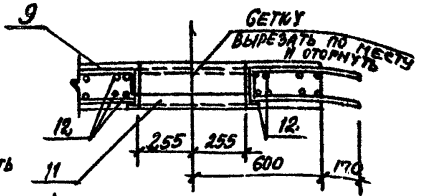


ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка бетона	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
PC5-1, PC5-3, PC6-4	12		14AIII	1700	8
	13		14AIII	1230	8
	15		8AI	120	2
PC5-3	15	См. выше	8AI	120	2



1. БЕТУ ПОЗ. 9 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОГНУТЬ
2. БЕТУ ПОЗ. 14 ПРИВАРЯТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ. 4
3. СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 15 ПРИВАРЯТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ. 4.
4. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАИ ПОЗ. 4 ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИПОДНЯТЬ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРОВНИТЬ.



8045/39

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	10/27
РАСЧЕТ.	ЛАПКИН	11/05/00
РУК. ОР.	СИНЕЛЬНИКОВА	10/11
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛПЕРИНА	10/11
СТ. ТЕХН.	КОРЫШЕВА	10/11
ПРОВЕР.	ГАЛПЕРИНА	10/11
Нормокон.	ЛАПКИН	10/11

ТП 409-28-40		КЖН-3		PC5-1 ÷ PC5-3, PC6-1 ÷ PC6-4 СБ	
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ PC5-1 ÷ PC5-3, PC6-1 ÷ PC6-4		СТАНДАРТНОСТЬ		Масштаб	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р		1:50	
		Лист 2		Листов	
		Рестройн ССР		Проектный институт ИСЭ	
				г. Москва	

Линсон VII 43

Типовой проект 409-28-40

Формы Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ПСБ-5; ПСБ-6</u>		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	КЖНЗ-ПСБ-5; ПСБ-6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ВАННЫ И ДЕТАЛИ</u>		
1	КЖНЗ-С7÷С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2	0,080т
2	-КР16+КР21	КАРКАС КР16	2	0,007т
3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КР21	2	0,004т
4	КЖНЗ-МН5; МН7; МН12	НАДЕЛКИ ЗАКЛАДНЫЕ МН12	4	0,004т
5	3400-6/96	ТО ЖЕ МН2-3	6	0,001т
6	КЖНЗ - МН1+МН6; МН8+МН11	" МН3	1	0,001т
7	-МН5+МН7; МН12	" МН5	1	0,019т
8	ТО ЖЕ	" МН7	1	0,003т
9-К	КЖНЗ-ПСБ-5; ПСБ-6	СТЕРЖНИ ОДНОУЧНЫЕ		
Н	КЖНЗ-С4+С6, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0,003т
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН М200	1,33	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ВСЕГО			
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-78	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-78	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			Итого					
	КЛАСС АС	КЛАСС АС	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8239-72							
	Ф мм	Ф мм	Итого	б-6	б-8	Л50х5	Л50х6	ТРУБА Ду 40	МНЧ3	Ф мм		Ф мм	Итого	
ПСБ-5; ПСБ-6	7.8	44.4	182.9	235.1	1.7	3.0	4.0	17.5	0.7	0.1	14.0	2.3	43.3	278.4

8045/39

НАЧ. ОТД.	РЫЖЕННА	Иван
ПР. КИНО.	АЛЕХИ	Влад
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ	
Н.С. М.Н.	ГАЛДЕРИНА	Валент
СТ. ТЕХН.	КОРДИЕВА	Катя
ПРОВЕР.	ГАЛДЕРИНА	Валент
НЕРЖИСТАЯ	АЛЕХИ	Влад

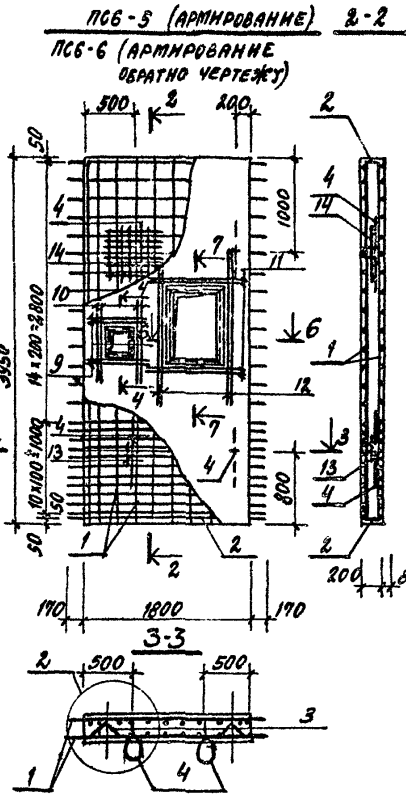
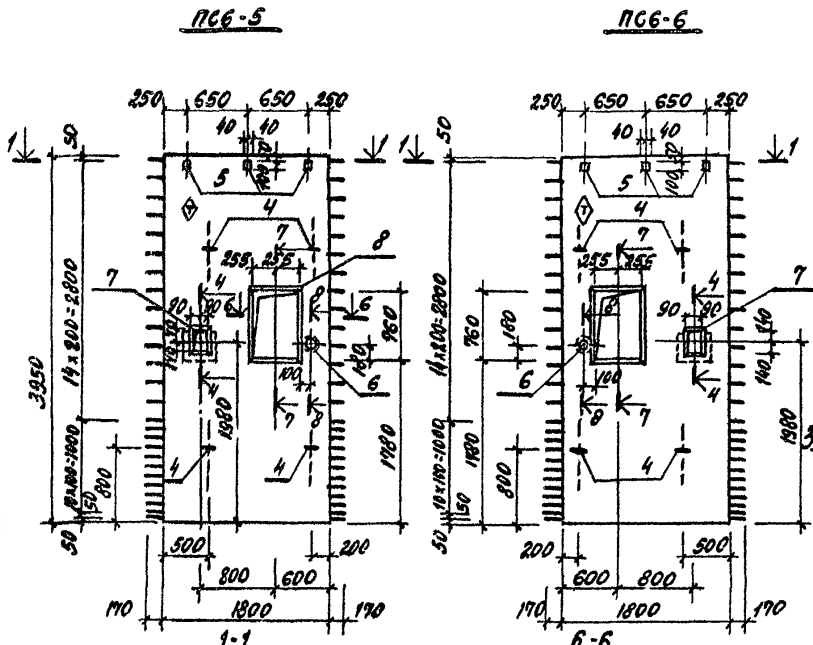
ТЛ 409-28-40 КЖНЗ-ПСБ-5; ПСБ-6

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПСБ-5; ПСБ-6

СТАЛИ	Лист	Листов
Р	1	
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

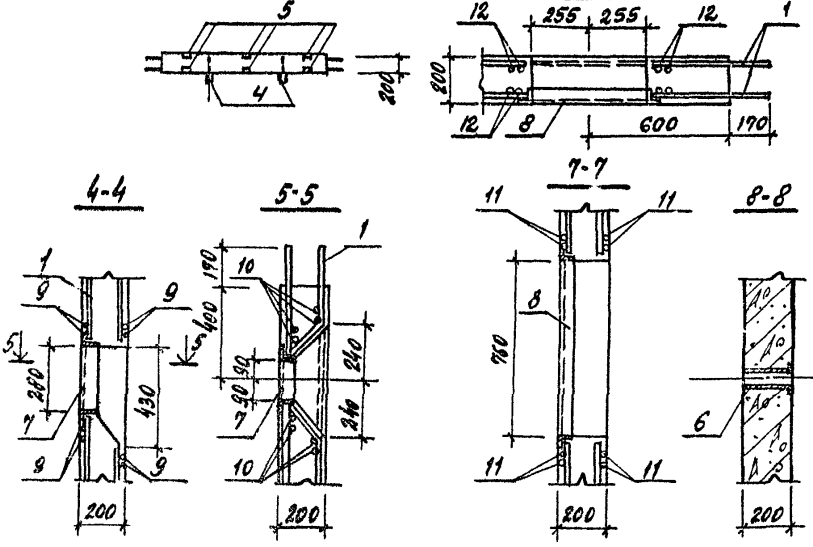
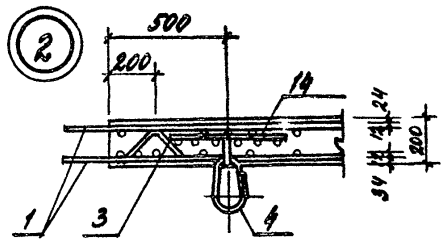
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.3

И.В. АНТИПОВ, Ю.А. ДАТА, В.А. ВАРНАКОВ



ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕНЕЙ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ

МАКШ. ЗАТРА	Поз.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
ПСБ-5	9	900	МА II	900	8
	10	1150	МА II	1150	8
	11	1350	МА II	1350	8
	12	1600	МА II	1600	8
	13	120	ВЛ I	120	2



1. Знак ∇ нанести несмываемой краской.
2. Бетку поз. 1 вырезать по месту и отогнуть.
3. Бетку поз. 14 приварить к строповочной петле поз. 4.
4. Стержень поз. 13 приварить к строповочной петле поз. 4.
5. Падящее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона взорвать.

8045/39

ИЗУ. ОРГ.	РЫБКИНА	Л/В
РА. КОМП.	ЛЯТКИН	Л/В
РУК. ПР.	СИМЕЛЬНИКОВ	
ВЕД. ИНИ.	РАЛЬПЕРНА	Ташев
СТ. ТЕХ.	КОРЫШЕВА	Котик
ПРОВЕР.	РАЛЬПЕРНА	Ташев
ЮРИСКОН.	ЛЯТКИН	Л/В

ТИ 409-28-40 ЭСКИЗ-ПСБ-5, ПСБ-6 СБ

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСБ-5, ПСБ-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАКА	МАССА	МАСШТАБ
	P	3.1r	1:50
Лист 1		Листов 1	
ПОСТРОЕН ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.З. г. Москва			

Формат листа	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ПСГ-1</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1СВ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1	КЖМЗ-СГ±С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	2.17т
	2	КЖМЗ-КР16+КР21	КАРКАС КР18	2	0.01т
	3	То же	То же КР21	3	0.004т
	4	КЖМЗ-МН5±МН7, МН12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	4	0.004т
	5	3.400-6/76	То же МН2-3	6	0.001т
	8	КЖМЗ-С4±С6, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003т
	9	КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН М 200	2.21	м ³
			<u>ПСВ-1</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1СВ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	6	КЖМЗ-СГ±С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2	0.080т
	7	КЖМЗ-КР16+КР21	КАРКАС КР19	2	0.007т
	3	То же	То же КР21	2	0.004т
	4	КЖМЗ-МН5±МН7, МН12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	4	0.004т
	5	3.400-6/76	То же МН2-3	4	0.001т
	8	КЖМЗ-С4±С6, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003т
	9	КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН М 200	1.42	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА 9А-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 3701-75		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5.1459-72*		Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10277				Итого
	КЛАСС А2		КЛАСС А3			δ=6	δ=8	КЛАСС А1				
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	75			8	φ мм			Итого
ПСГ-1	11.7	62.4	74.1	192.6	192.6	272.7	1.2	3.0	14.0	0.6	18.8	290.5
ПСВ-1	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	167.4	0.8	2.0	14.0	0.4	17.2	204.6

8045/39

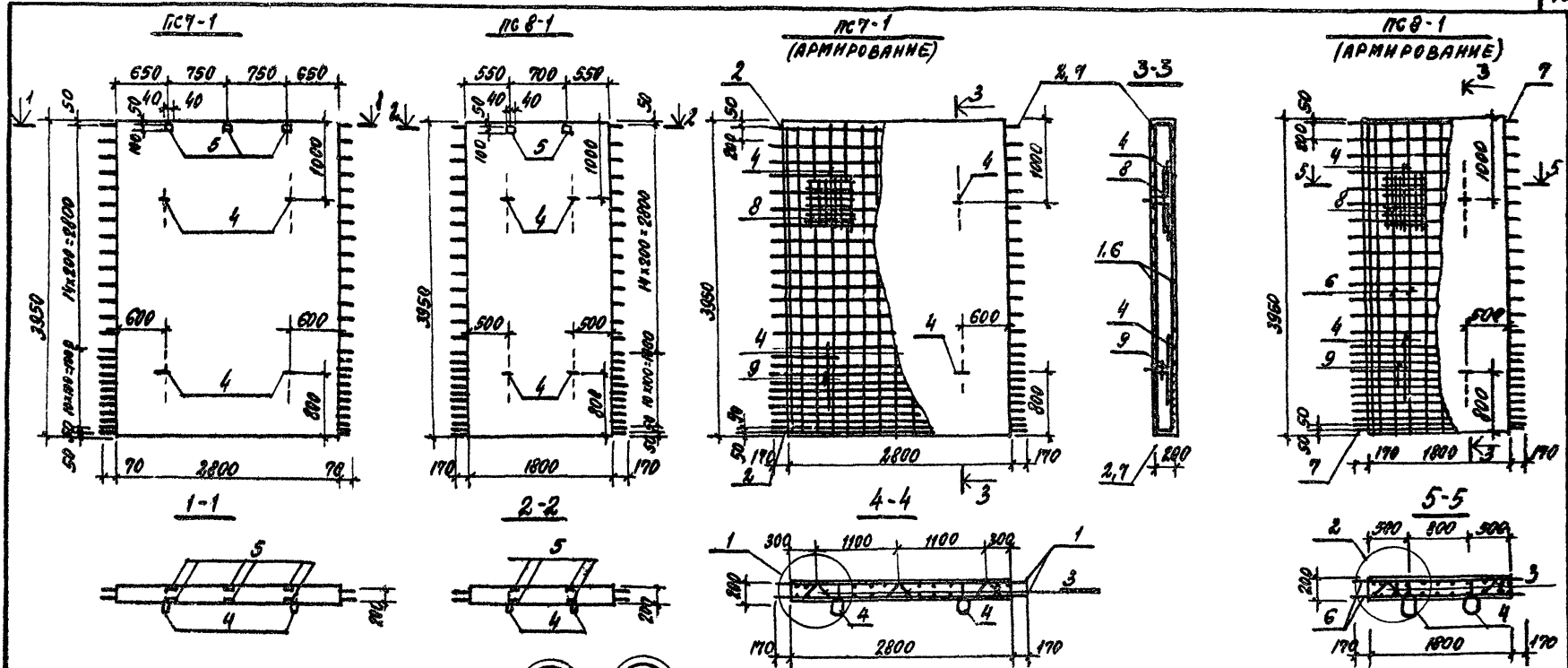
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	<i>Рыбикина</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	<i>Синельникова</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	<i>Гальперина</i>
СТ. ТЕХН.	БОРШЕВА	<i>Боршева</i>
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	<i>Гальперина</i>
НОРМ. КОД.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 409-28-40 КЖМЗ-ПСГ-1, ПСВ-1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПСГ-1, ПСВ-1

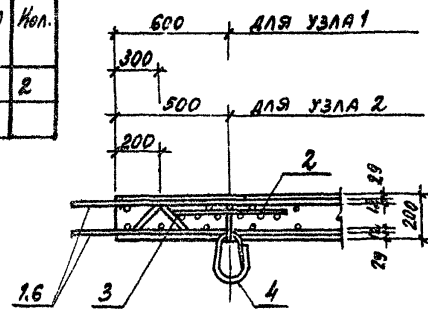
СТАЛИЯ	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ № 409-28-40
 ВАРЬИАНТ № 1



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ШТА	ПОР.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
ПС7-1 ПС8-1	9		8A1	120	2



1. СЕТКУ ПОЗ. 8 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛЕ ПОЗ. 4.
2. СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 9 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЛЕ ПОЗ. 4.
3. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТИ ПОЗ. 4 ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИПОДНЯТЬ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРЯВИТЬ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА Т
ПС7-1	4.8
ПС8-1	3.1

НАЧ. ОБС.	РЫБКИНА	Л.В.С.
ПР. ОБС.	ЛАПКИН	Л.В.С.
РТК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ	
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	Л.В.С.
СТ. ТЕХН.	КОРШЕВА	Л.В.С.
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	Л.В.С.
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	Л.В.С.

ТП 409-28-40 КЖЭЗ-ПС7-1, ПС8-1 С5

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПС7-1, ПС8-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СЧ. ТРЕЛ.	1:50
Лист 1	Листов 1	
ПОСТРОЕН В ССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ И.З. К. МОСКВА		

8045/39

Альбом № 43

Типовой проект 409-28-40

Исполнитель: И. А. Арга, В. А. М. Ив. П.

Формы	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-С1÷С3; С11÷С24	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С1</u>		
		1		φ 8A I L=1000	5	0.4
		2		φ 8A I L=700	5	0.28
				<u>С2</u>		
		1		φ 8A I L=1000	5	0.4
		3		φ 8A I L=850	5	0.34
				<u>С3</u>		
		1		φ 8A I L=1000	4	0.4
		4		φ 8A I L=900	6	0.35
				<u>С11</u>		
		5		φ 12A II L=700	21	0.6
		6		φ 8A I L=3430	5	1.4
				<u>С12</u>		
		6		φ 8A I L=3430	3	1.4
		7		φ 12A II L=450	21	0.4
				<u>С13</u>		
		6		φ 8A I L=3430	7	1.4
		8		φ 12A II L=1400	21	1.2
				<u>С14</u>		
		6		φ 8A I L=3430	5	1.4
		9		φ 12A II L=980	21	0.9
				<u>С15</u>		
		6		φ 8A I L=3430	4	1.4
		10		φ 12A II L=600	21	0.5
				<u>С16</u>		
		6		φ 8A I L=3430	8	1.4
		11		φ 12A II L=1550	21	1.4

Формы	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С17</u>		
		6		φ 8A I L=3430	7	1.4
		12		φ 12A II L=1230	21	1.1
				<u>С18</u>		
		6		φ 8A I L=3430	7	1.4
		13		φ 12A II L=1200	21	1.1
				<u>С19</u>		
		6		φ 8A I L=3430	4	1.4
		14		φ 12A II L=750	21	0.7
				<u>С20</u>		
		6		φ 8A I L=3430	9	1.4
		15		φ 12A II L=1600	21	1.4
				<u>С21, С21 а</u>		
		6		φ 8A I L=3430	9	1.4
		16		φ 12A II L=1800	21	1.6
				<u>С22</u>		
		6		φ 8A I L=3430	6	1.4
		17		φ 12A II L=850	21	0.8
				<u>С23, С24</u>		
		6		φ 8A I L=3430	3	1.4
		18		φ 12A II L=600	21	0.5

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/39

Нач. отд.	Рыбкина	Иванов
гл. кон.	Ляпкин	Иванов
рук. гр.	Синельников	Иванов
вед. инж.	Гальперина	Иванов
ст. инж.	Курявцева	Иванов
провер.	Гальперина	Иванов
Н. б. инж.	Ляпкин	Иванов

ТП 409-28-40 КЖИЗ-С1÷С3; С11÷С24

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С1÷С3; С11÷С24

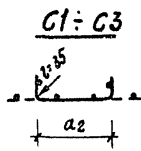
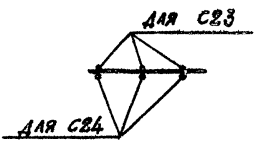
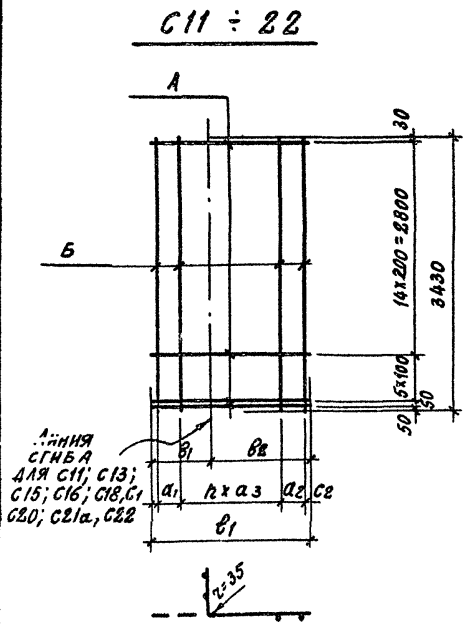
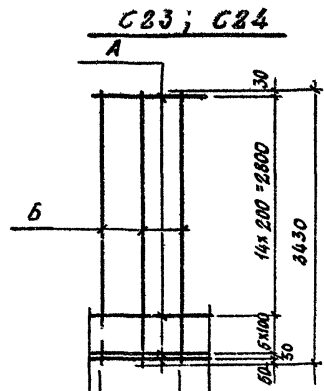
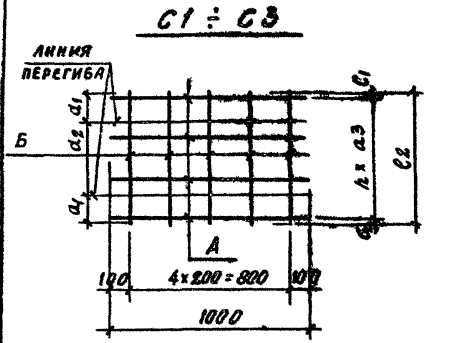
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ГОСТРОИ СССР
ПРОЕКТИННЙ ИНСТИТУТ № 22
г. МОСКВА

АМБ ВОВИ № 4.3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КСР-20-40

ИЗБ. РЕДАКЦ. Л. П. И. ДАТА ПОСЛЕДНЕЙ ПЕЧАТИ

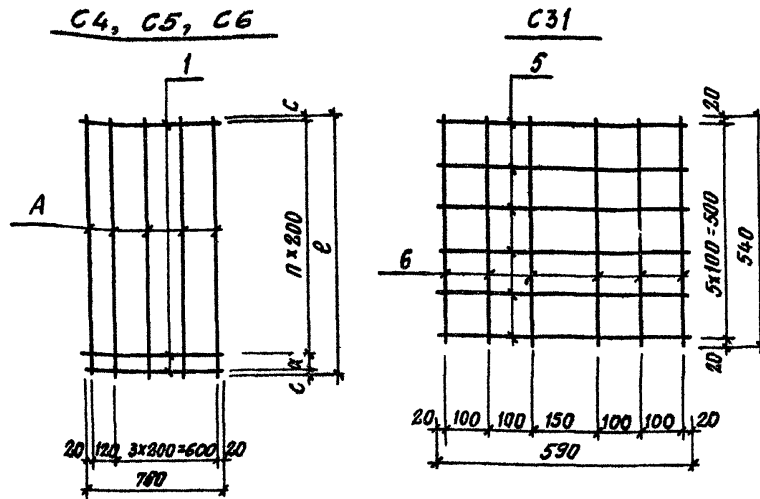


МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ ММ								РОС.		МАССА КГ	
	a1	a2	a3	b1	b2	C1	C2	n	b1	b2		
C1	150	400	150			50		4	700	1	2	3.4
C2	175	300	200			25		4	800	1	3	3.7
C3	150	600	150			75		5	900	1	4	3.7
C11	150	150	150	250	450	25	75	2	700	3	6	19.6
C12	200	200	-			25	-	4	450	7	6	12.6
C13	200	200	200	450	950	150	50	4	1400	8	6	35.0
C14	200	200	200			90		2	900	9	6	25.9
C15	100	200	200	250	350	50		1	600	10	6	16.1
C16	200	200	200	350	1200	75		5	1550	11	6	40.6
C17	200	200	200			15		4	1250	12	6	32.9
C18	200	100	200	750	450	50		4	1200	13	6	32.9
C19	200	200	200			75		1	750	14	6	20.3
C20	100	200	200			50		6	1600	15	6	42.0
C21	200	200	200			100		6	1800	16	6	46.2
C21a	200	200	200	600	1200	100		6	1800	16	6	46.2
C22	150	150	150	250	600	25	75	3	850	17	6	25.2
C23, C24			200			50	150	2	600	10	6	14.7

8045/39

ТП 409-28-40 КЖНЗ-С1 ÷ С3, С11 ÷ С24 С6

ИЗЧ. ОТА	РЫБЕНИНА	В.В.З.	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1 ÷ С3; С11 ÷ С24, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
Г.А. КОНСТР.	ЛАПКИН	В.В.С.		Р	СМ.	
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	Т.А.М.		ТАБЛИЦА		
ВЕД. ИИЖ.	ТАЛЫЕРНИНА	Т.А.М.				
СТ. ИИЖ.	ХИДЯЦЕВА	В.В.С.				
ПРОВЕР.	ТАЛЫЕРНИНА	Т.А.М.				
НОРМОВОД.	ЛАПКИН	В.В.С.				
			ЛИСТ	ЛИСТОВ		
			ГОССТРОИ СССР			
			ПРОЕКТИН ИИЖИТ Т.№2			
			С.МОСКВА			



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм				ПОЗИЦИИ		МАССА, кг
	a	c	l	n	A		
C4	—	25	1450	7	2		4,46
C5	100	25	950	4	3		3,27
C6	—	50	1100	3	4		3,37
C31	СМ. ЧЕРТЕЖ						2,64

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТ. И СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75 И ТУ 14-4-659-75
4. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C4</u>		
		1		Φ10A II, l=760	8	0.47
		2		Φ4Bp I, l=1450	5	0.14
				<u>C5</u>		
		1		Φ10A II, l=760	6	0.47
		3		Φ4Bp I, l=950	5	0.09
				<u>C6</u>		
		1		Φ10A II, l=760	6	0.47
		4		Φ4 Bp I, l=1100	5	0.11
				<u>C31</u>		
		5		Φ8A I, l=590	6	0.23
		6		Φ8A I, l=540	6	0.21

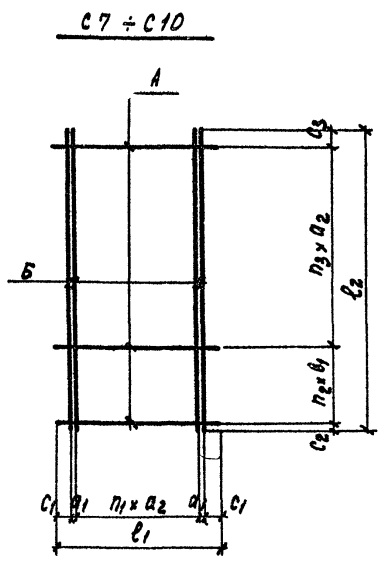
ИЛЮСТРАЦИЯ ПОДП. И ДАТА

СВАРКА ИЛИ

8045/39

ИЛЮСТРАЦИЯ	РЫБКИНА	ВЕР	ТП 409-28-40	КЖИЗ-С4 ÷ С6, С31		
П. КОСТА	ЛАПКИН	ИЛЛ				
ДУК. ГР	СИНЕЛЬНИКОВА					
ВЕД. НИЖ	ГАЛЬПЕРИНА	ТАХМАН				
ИЛЮСТРАЦИЯ	ОВЧАРОВА	ОВЧ				
ПРОВЕРКА	ГАЛЬПЕРИНА	ТАХМАН	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C4 ÷ C6; C31	СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
НОРМОВЫЕ	ЛАПКИН	ИЛЛ		Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:25
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40
 ДАВЛЕНИЕ 1000 КГ/СМ²



Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
ДЕТАЛИ				
С7				
1	φ12AII	ℓ=3140	19	2,8
2	φ8AII	ℓ=3430	16	1,4
С8				
3	φ12AII	ℓ=2140	19	1,9
2	φ8AII	ℓ=3430	11	1,4
С9				
4	φ14AIII	ℓ=3140	24	3,8
5	φ8AII	ℓ=3930	16	1,6
С10				
6	φ14AIII	ℓ=2140	24	2,8
5	φ8AII	ℓ=3930	11	1,6

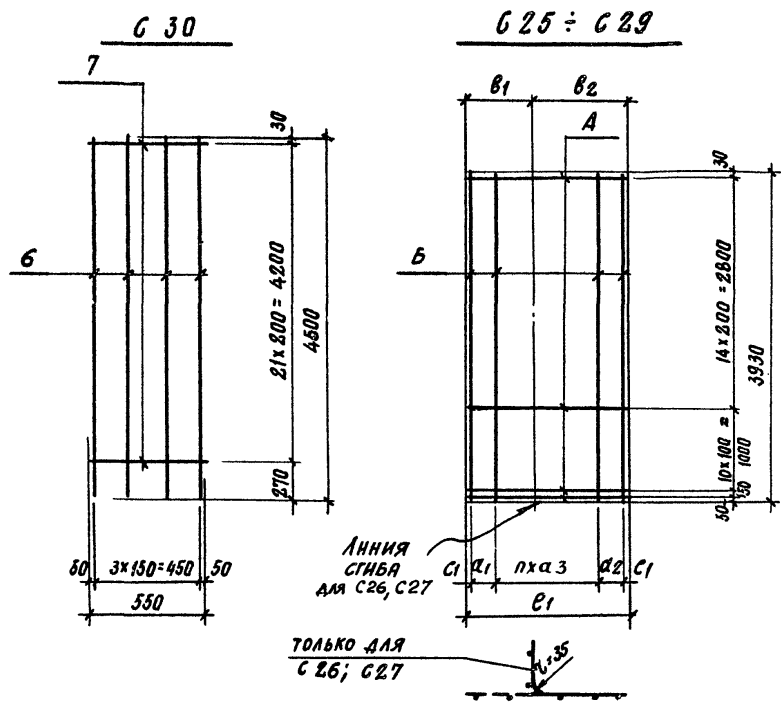
Марка сетки	Размеры, мм											Поз.		Масса, кг
	a1	a2	b1	c1	c2	c3	n1	n2	n3	ℓ1	ℓ2	А	Б	
С7	70	200	100	200	90	240	13	5	13	3140	3430	1	2	75,6
С8	70	200	100	200	90	240	8	5	13	2140	3430	3	2	51,5
С9	70	200	100	200	90	240	13	10	13	3140	3930	4	5	116,8
С10	70	200	100	200	90	240	8	10	13	2140	3930	6	5	80,0

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь класса АII, АIII по ГОСТ 5701-95, класса АIII по ГОСТ 51459-92
4. Сетки изготовлять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14090-68 и СН393-78

8045/39

ИЗМ. ОТВ. <u>Л. П. КИМ</u>	РИСОВАЛ <u>Л. П. КИМ</u>	ЧЕРТЕЖ <u>Л. П. КИМ</u>	ТИП 409-28-40	КЖСНЗ-С7÷С10
ГР. ЕДИН. <u>Л. П. КИМ</u>	ПРОС. ГР. <u>С. И. ШИВА</u>	ВЕД. ИНОС. <u>Л. П. КИМ</u>	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7÷С10	СТАН. МАССА МОДУЛЬ
ИНЖЕН. <u>Л. П. КИМ</u>	ПРОВЕР. <u>Л. П. КИМ</u>	НОРМ. КОН. <u>Л. П. КИМ</u>		СП. ТАБЛ.
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1
				ГОССТАН СС.Р
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖСНЗ Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII ч.3



ТОЛЬКО ДЛЯ
 С 26; С 27

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм										ПОЗ.	МАССА КГ
	С1	А1	А2	А3	В1	В2	П	В1	А	Б		
С25	50	150	150	150	—	—	1	550	1	2	37.4	
С26	25	100	200	200	400	350	2	750	3	4	31.4	
С27	25	200	100	200	350	400	2	750	3	4	31.4	
С28	50	150	150	150	—	—	1	550	1	4	24.6	
С29	25	175	175	—	—	—	—	400	5	4	17.8	
С30	С.М. ЧЕРТЕЖ.											26.0

ФОРМА	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				С 25		
		1		Ф14А III L=550	26	0.7
		2		Ф14А III L=3930	4	4.8
				С 26; С 27		
		3		Ф14А III L=750	26	0.9
		4		Ф8А I L=3930	5	1.6
				С 28		
		1		Ф14А III L=550	26	0.7
		4		Ф8А I L=3930	4	1.6
				С 29		
		4		Ф8А I L=3930	3	1.6
		5		Ф14А III L=400	26	0.5
				С 30		
		6		Ф14А III L=4500	4	5.4
		7		Ф8А I L=550	22	0.2

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
 2. СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ, КГ.
 3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А I ПО ГОСТ 5781-75, КЛАСС А III ПО ГОСТ 5.1459-72*
 4. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

8045/39

ИЗЧ. ОЧ.	РМБКИНА	Прод.		ТП 409-28-40 КЖ ИЗ-С25 ÷ С30 СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С25 ÷ С50	СТАДИЯ	МАССА	МАССИТЬСЯ
ГЛ. КОНСТР.	ЛАПКИН	200/00			Р	СМ. ТАБЛ.	
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ОБД. НИЖ.	КАРЯВЦЕВА	Та с.м.м.			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИН ИИИТЕЛУТ И 2 С. МОСКВА		
СТ. НИЖ.	КАРЯВЦЕВА	Кук					
ПРОВЕР.	КАЛПЕРНИЦА	А.К.К.					
И. КОНТР.	ЛАПКИН	М.В.					

Альбом XIII ч. 3

Технический проект ФСУ-28-40

Лист № 10 из 11

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИЗ-КП1÷КП11-СВ1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		А. 4.2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КП1</u>		
	1		КАЖИЗ-КР1÷КР12, КР22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	8	7.1
	2			ФБАГ	18	0.3
				<u>КП2</u>		
	3		То же	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	6	13.8
	2			ФБАГ	28	0.3
				<u>КП3</u>		
	4		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	6	20.6
	2			ФБАГ	38	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП4</u>		
	7		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	6	64.6
	2			ФБАГ	50	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП5</u>		
	8		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	6	10.1
	2			ФБАГ	20	0.3
				<u>КП6</u>		
	9		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	6	19.6
	2			ФБАГ	36	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КПВ</u>		
	10		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРВ	6	11.2
	2			ФБАГ	22	0.3

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>КП7</u>		
	11		КАЖИЗ-КР1÷КР12, КР22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	3	22.8
	12		То же	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	3	25.3
	2			ФБАГ	28	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП9</u>		
	13		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	6	22.0
	2			ФБАГ	40	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП10</u>		
	14		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	3	25.5
	15		КАЖИЗ-КР1÷КР12, КР22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22	3	27.9
	2			ФБАГ	32	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33
				<u>КП11</u>		
	16		КАЖИЗ-КР1÷КР12, КР22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	6	20.8
	2			ФБАГ	38	0.3
	5			ФБАГ	4	0.42
	6			ФБАГ	4	0.33

8045/39

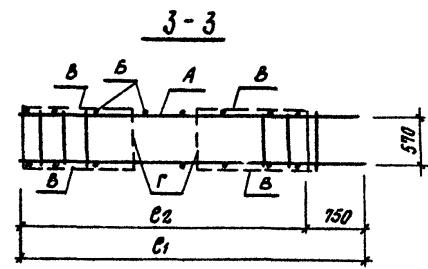
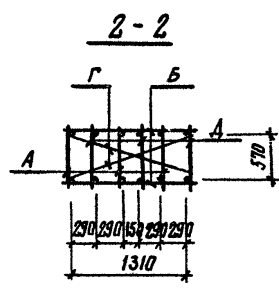
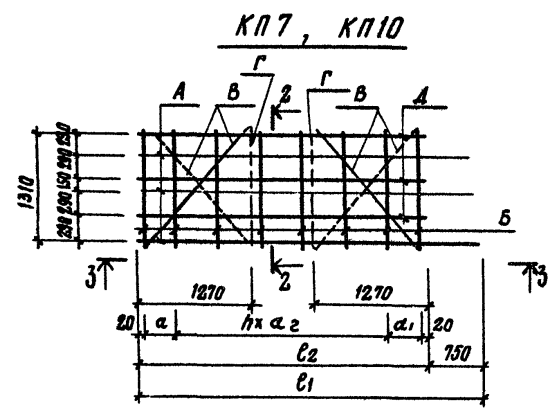
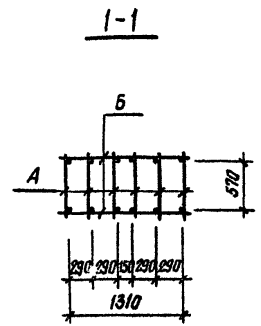
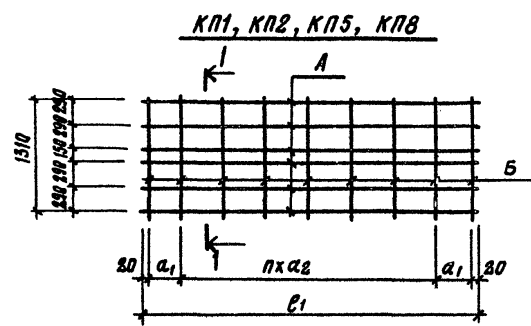
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ГЛАВ. КОН.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
РУК. ГР.	СМЕЛЬНИКОВ	<i>Смельников</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРНИН	<i>Гальперин</i>
СТ. ТЕХН.	СОВОЛОВА	<i>Соволова</i>
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИН	<i>Гальперин</i>
НЕРМОНД	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 409-28-40 КЖИЗ-КП1 ÷ КП11

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ
КП1 ÷ КП11

СТАДИЯ	АМСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИННИ ИНИСТИТУТ г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.3



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ					ПОЗ.					МАССА КГ
	α_1	α_2	l_1	l_2	n	А	Б	В	Г	Д	
КП1	250	500	3050		5	1	2				47.4
КП2	210	500	5950		11	3	2				91.2
КП5	405	500	4350		7	8	2				66.6
КП7	325	500	6900	6150	11	12	2	5	6	11	155.7
КП8	400	500	4840		8	10	2				73.8
КП10	195	500	7640	6890	13	15	2	5	6	14	172.8

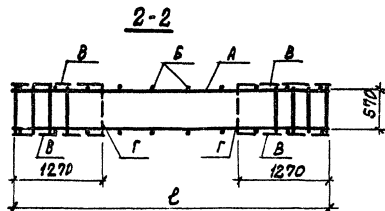
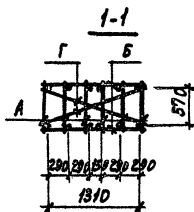
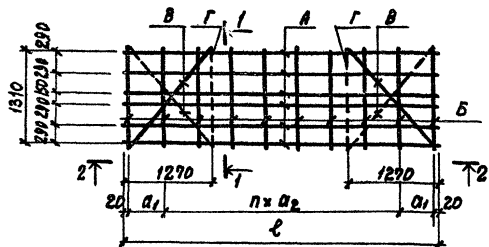
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

8045/39

НАЧ. ОТД. И. КОНСТ. РУК. ГР. ВЕД. НИЖ. СТ. ТЕХН. ПРОВЕРИЛ НОРМОКОНТ.	РАБОТНИК ЛАПКИН СНЕГОВИЧЕВ ТАЛЬЕРНИК СВОБОДЕВА ТАЛЬЕРНИК ЛАПКИН	<p>ТП 409-28-40 КЖИЗ-КП1-КП11-С6</p> <p>КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1 ÷ КП11.</p> <p>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</p>	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАШТАБ
			Лист 1	Лист	
			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛБВОМ ДИР Ч. 3

КПЗ, КП4, КП6, КП9, КП11



МАРКА КАРКАС	РАЗМЕРЫ, мм				Поз.				МАССА кг
	a ₁	a ₂	ℓ	n	А	Б	В	Г	
КПЗ	410	500	8860	16	4	2	5	6	130,0
КП4	460	500	8760	22	7	2	5	6	405,6
КП6	460	500	8460	15	3	2	5	6	131,4
КП9	450	500	8460	17	13	2	5	6	142,0
КП11	420	500	8360	16	16	2	5	6	130,2

8045/39

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Иван	ТП409-28-40 - КПЗ-КП1+КП11-СР КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1+КП11. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ	
ГЛ. КОМП.	ЛАПКИН	Влад		Р ТАВА	П ТАВА	П ТАВА	П ТАВА
РУК. ГР.	СИНГАЛИН	Влад					
ВЕД. УЧА.	ГАЛЬПЕРНИК	Александр					
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА	Свет					
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИК	Александр	ЛМЕТ ЛМЕТОВ	ПРИБОРОМ СССР ПРОЦЕНТАЖИ ИСТИНАТ В СЗ С. ИРЛКВА			
НОРМАНТ.	ЛАПКИН	Влад					

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖМ-КР1; КР12, КР22	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>КР1</u>		
	1	Ф 12АШ	φ=3060	2	2.72
	2	Ф 6АГ	φ=620	12	0.14
			<u>КР2</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	23	0.14
	3	Ф 12АШ	φ=3960	2	5.29
			<u>КР3</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	35	0.14
	4	Ф 12АШ	φ=3860	2	7.87
			<u>КР4</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	47	0.14
	5	Ф 20АШ	φ=11760	2	29.00
			<u>КР5</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	17	0.14
	6	Ф 12АШ	φ=4310	2	3.83
			<u>КР6</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	33	0.14
	7	Ф 12АШ	φ=3460	2	7.51
			<u>КР7</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	24	0.14
	8	Ф 16АШ	φ=6150	2	9.70
			<u>КР8</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	19	0.14
	9	Ф 12АШ	φ=4800	2	4.26
			<u>КР9</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	37	0.14
	10	Ф 12АШ	φ=3440	2	8.38

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>КР10</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	27	0.14
	11	Ф 16АШ	φ=6890	2	10.87
			<u>КР11</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	35	0.14
	12	Ф 12АШ	φ=3960	2	7.96
			<u>КР12</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	25	0.14
	13	Ф 16АШ	φ=6900	2	10.89
			<u>КР22</u>		
	2	Ф 6АГ	φ=620	28	0.14
	14	Ф 16АШ	φ=7640	2	12.01

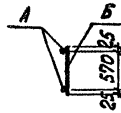
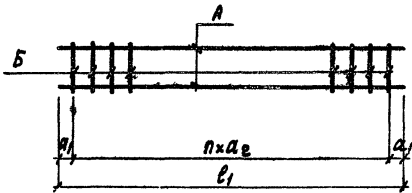
1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе «Примечание» указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь кл. АГ по ГОСТ 5781-75, кл. АШ по ГОСТ 5.1459-72*.
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

8045/39

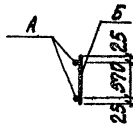
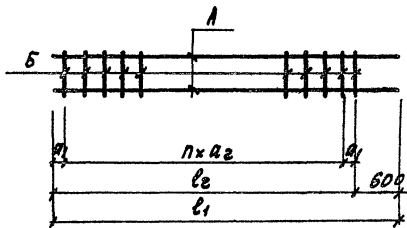
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА		ТП 409-28-40	КЖМ-КР1; КР12, КР22
ГЛ. КОНСТР.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА		КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР12, КР22	КСТАИЯ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬТЕРИНА			
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	
ПРОВЕР.	ГАЛЬТЕРИНА			
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН			

ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ ТП-28-40 АЛСОН III 4.3

КР1 ÷ КР11



КР12, КР22

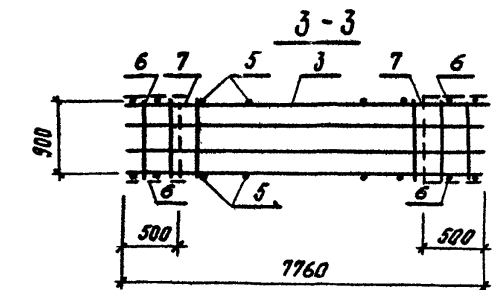
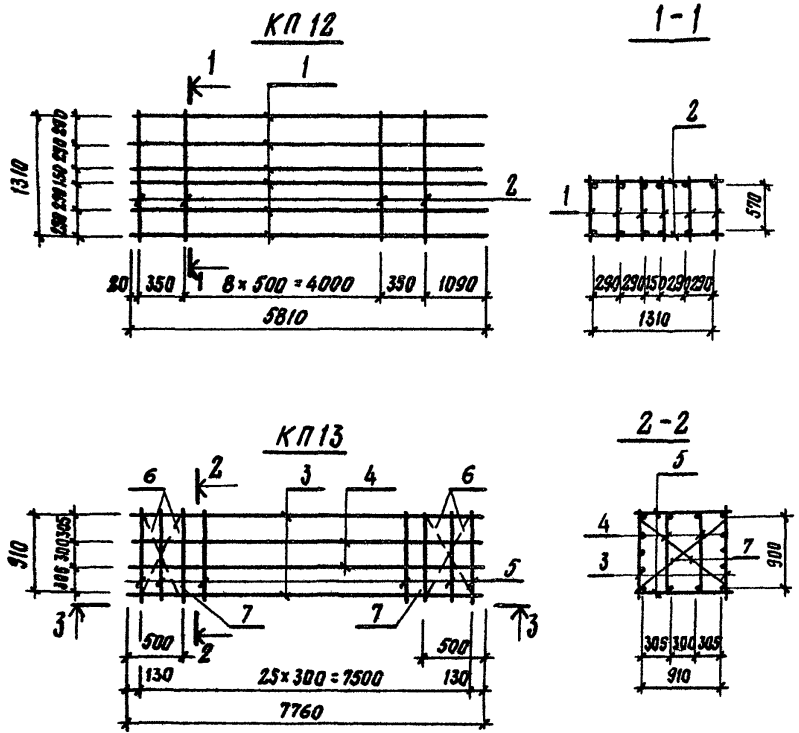


МАРКА КАРКАС	РАЗМЕРЫ, мм						Поз.		Масса кг
	а ₁	а ₂	л ₁	л ₂	п	А	Б		
КР1	155	250	3060		11	1	2	7,1	
КР2	230	250	5960		22	3	2	13,8	
КР3	180	250	8860		34	4	2	20,6	
КР4	230	250	11760		46	5	2	65,4	
КР5	155	250	4310		16	6	2	19,0	
КР6	230	250	8460		32	7	2	18,6	
КР7	200	250	6150		23	8	2	22,8	
КР8	150	250	4800		18	9	2	11,2	
КР9	220	250	9400		36	10	2	22,0	
КР10	185	250	6880		26	11	2	25,5	
КР11	230	250	8560		34	12	2	20,8	
КР12	150	250	6300	6300	24	13	2	25,3	
КР22	145	250	7610	9040	27	14	2	27,9	

8045/39

НАЧ. СЛ. РЫБКИНА	ПРОВ. ТАЛДЕРНИИ	ТАБЛ. №	ТП 409-28-40 - КЖСЗ-КР1:КР12, КР22	СТАВКА	МАССА	МАССА/ТАБ
ГЛ. КОНС. ЛАПКИН	ТАБЛ. №	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР12, КР22. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		см.	ТАБЛ.	
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	ТАБЛ. №		ЛМСТ	ЛМСТ В8		
ВЕД. ИНЖ. ТАЛДЕРНИИ	ТАБЛ. №		ГОДЕТАМ ВСЕР			
СТ. ТЕХН. СОБОЛЕВА	ТАБЛ. №		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
ПРОВЕР. ТАЛДЕРНИИ	ТАБЛ. №		г. Москва			
НЕР. ПРОСМ. ЛАПКИН	ТАБЛ. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ УИ 4.3



МАРКА КАРКАСА	МАССА, КГ
КП 12	35,8
КП 13	126,6

ФОРМАТ	ЭНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БЕДРОУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				КП 12		
		1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 13	6	13,2
		2		ФБА I $\varnothing=1360$	22	0,3
				КП 13		
		3		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 14	2	33,0
		4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 15	2	19,3
		5		ФБА I $\varnothing=960$	52	0,38
		6		ФБА I $\varnothing=1070$	4	0,24
		7		ФБА I $\varnothing=1320$	4	0,29

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

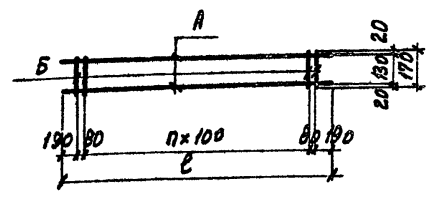
8045/39

НАЧ. ОТА	РЫСКОВА		ТП 409-28-40	КЖНЗ-КП12, КП13		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН					
РУК. ГР	ЛИНЕЛЬНИКОВА		КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП 12, КП 13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ГЛАБЕРНИНА			Р	СМ. ТАБЛ.	
СТ. ТЕХН	СВЮДЛЕВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	ГЛАБЕРНИНА			Госстрой СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ И Д г. Москва		
Нормоконтр.	ЛАПКИН					

ВНЕШНИЙ Лист. И дата выдачи листа

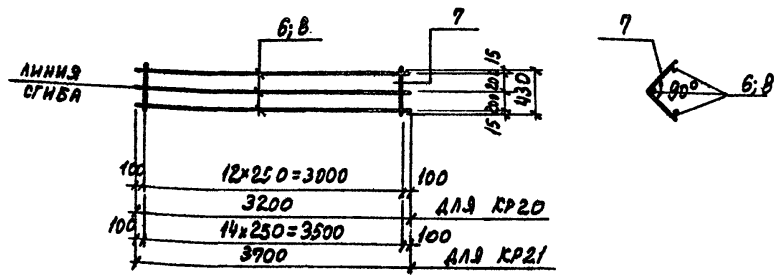
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.3

КР 16 ÷ КР 19



МАРСА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ мм		ПОЗ.		МАССА кг
	n	L	A	B	
КР 16	26	3140	1	2	8.5
КР 17	16	2140	3	2	5.7
КР 18	26	3140	4	2	10.5
КР 19	16	2140	5	2	7.1
КР 20	см. ЧЕРТЕЖ				3.4
КР 21	см. ЧЕРТЕЖ				3.9

КР 20; КР 21



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДЕТАЛИ		
				КР 16		
		1		φ12AII L=3140	2	2,8
		2		φ8AII L=190	29	0,1
				КР 17		
		3		φ12AII L=2140	2	1,9
		2		φ8AII L=190	19	0,1
				КР 18		
		4		φ14AIII L=3140	2	3,8
		2		φ8AII L=190	29	0,1
				КР 19		
		5		φ14AIII L=2140	2	2,6
		2		φ8AII L=190	19	0,1
				КР 20		
		6		φ8AZ L=3200	3	0,7
		7		φ8AZ L=430	13	0,1
				КР 21		
		8		φ8AZ L=3700	3	0,8
		9		φ8AZ L=430	15	0,1

1. Все детали без чертежа
 2. В спецификации в графе "примечание" указана масса данной детали в кг
 3. Материал деталей - арматурная сталь класса АI, АII по ГОСТ 5781-75 класса АIII по ГОСТ 51453-92*
 4. Каркасы изготавливать контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

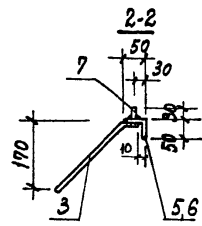
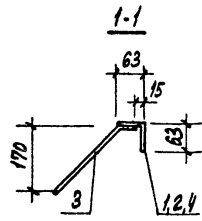
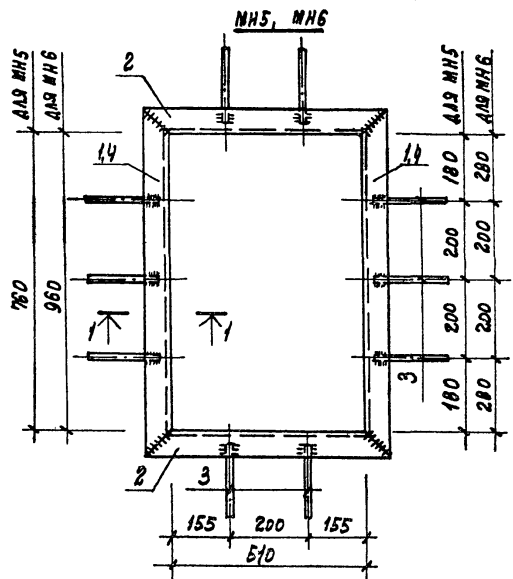
НАЧ. ОТДЕЛА	РЫЖИКИНА	И.И.	ТП 409-28-40	КОСНЗ-КР16 ÷ КР21		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	В.И.				
РУК. ГР.	СИНЕПАННИКОВА	И.И.	КАРКАСИ ПЛОСКИЕ КР 16 ÷ КР 21	СТАДИИ		
ВЕД. ИНЖ.	ТАЛЫПЕРИНА	Г.А.			МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	З.А.			см.	
ПРОВЕР.	ТАЛЫПЕРИНА	Г.А.			ТАБ.	
Н.КОНТ.	ЛАПКИН	В.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСТРОИ СССР		
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ МЭЗ		
				г. Москва		

8045/39

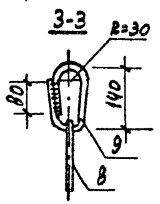
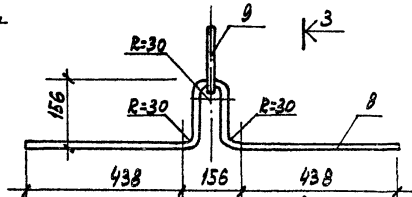
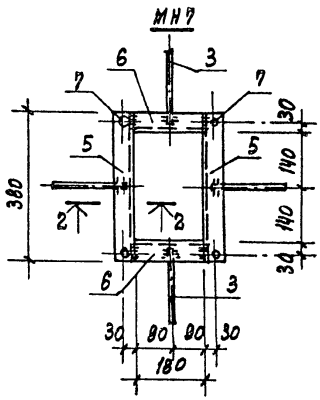
И.И. ТАЛЫПЕРИНА, ПОБЛ. И АРХИВ. РАБОТ

Типовой проект 409-28-40 Альбом № 43

№ п/п по л. испол. и дата сдачи работ



МН13



МАРКА	МАССА КГ
МН5	18,7
МН6	20,9
МН7	4,6
МН12	3,5

8045/39

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПРОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
МН5						
	1		Л63x6 L=886 ГОСТ8509-72		2	5,10
	2		Л63x6 L=636 "		2	3,65
	3		ФВАШ L=290 ГОСТ5781-75		10	0,12
МН6						
	4		Л63x6 L=1086 ГОСТ8509-72		2	6,20
	2		Л63x6 L=636 "		2	3,65
	3		ФВАШ L=290 ГОСТ5781-75		10	0,12
МН7						
	5		Л50x5 L=330 ГОСТ8509-72		2	1,4
	6		Л50x5 L=180 "		2	0,60
	7		МВх30 L=30 ГОСТ2590-71		4	0,025
	3		ФВАШ L=290 ГОСТ5781-75		4	0,12
МН12						
	8		Ф18АШ L=1260		1	2,5
	9		Ф18АШ L=515		1	1,0

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9907-75. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА hш=5мм
2. АНКЕРА ПОС.7 ПРИВАРИТЬ К УГОЛКАМ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФАЙСА АУГОВОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН393-78.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСТЗ СП 2 ПО ГОСТ 380-91*
4. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ МН12 ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АШ МАРКИ ЮТ

33

ИЩ. ОТА.	РЫБКИНА	ТП 409-28-40	КОЖНЗ-МН5-МН7, МН12
П. КОНС.	ЛАПСИНА		
РУК. ГР.	ЛИНЕЛЬНИКОВА		
ВЕД. НИЖ.	ГАЛЬПЕРНИК		
СТ. ТЕХН.	КОРШЕВА		
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИК		
НОРИКОНТ.	ЛАПСИНА		
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ МН5-МН7, МН12			
		СТАЛЬ	МАССА
		Р	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГОССТРОЙ СЕР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{2/10}
Заказ № 8494 Инв. № 8045/39 Тираж 500
Сдано в печать 25 XI 198 6 Цена 1.37