

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-140.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 8-60 м  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м  
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 4  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из ТП 902-1-136.88)	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 5	КЖ2	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ.
Альбом 2 (из ТП 902-1-136.88)	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	Альбом 6 (из ТП 902-1-136.88)	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	Альбом 7 (из ТП 902-1-136.88)	АТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
Альбом 3 (из ТП 902-1-136.88)	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 8 (из ТП 902-1-136.88)	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	1	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ.	Альбом 9	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	Альбом 10 (из ТП 902-1-136.88)	С	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
	КЖ 1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 11	С	СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
	КМ 1	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
	КЖ1И	ИЗДЕЛИЯ			
	АРИ	ИЗДЕЛИЯ			
Альбом 4		ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ			
	КЖ 2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			
	КМ 2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			

ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:  
СЕРИЯ 7.902-4 БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 л

РАСПРОСТРАНИТЕЛЬ ЦИТП (ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ)

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
ПЕПТОКОЛ ОТ 19.07.88 N 46

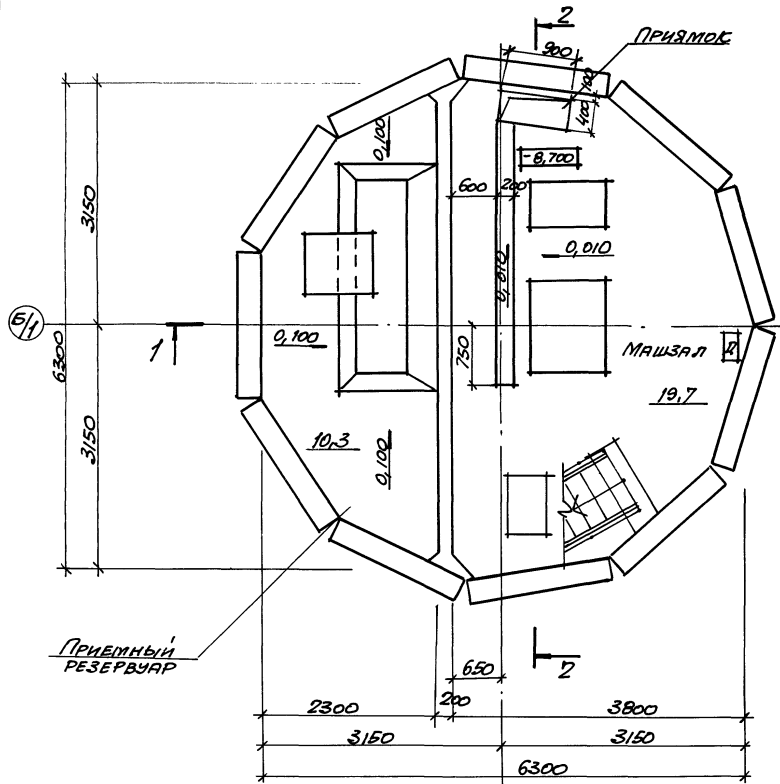
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Г.А. БОНДАРЕНКО  
В.С. ЛЯЛЮК

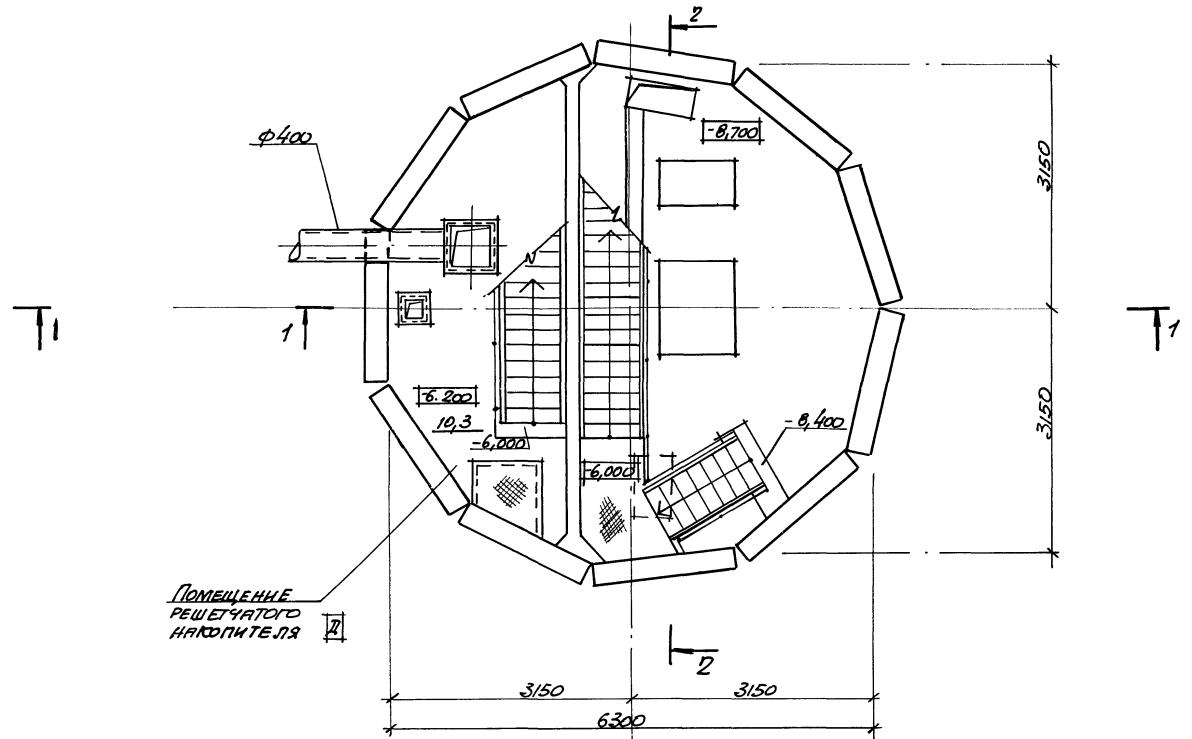




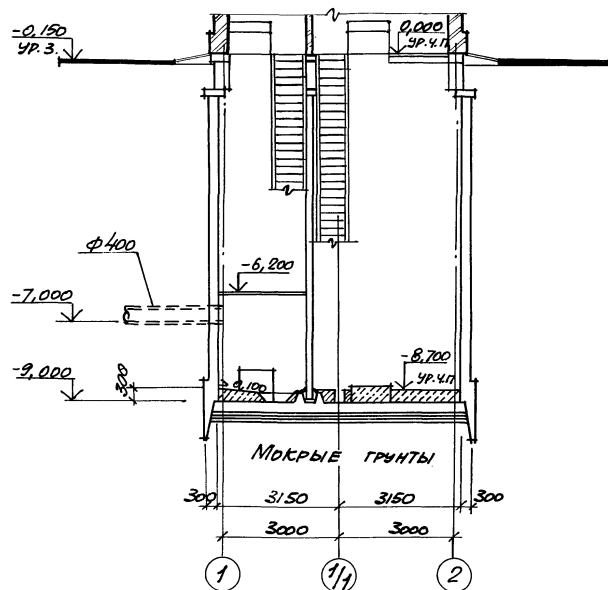
ПЛАН НА ОТМ. - 8,700



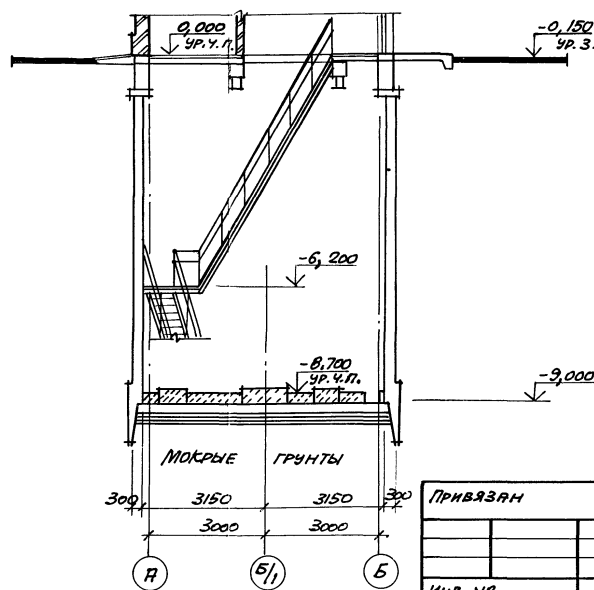
ПЛАН НА ОТМ. - 6,200



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	М <sup>2</sup>	41,46
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М <sup>2</sup>	0,42
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	М <sup>3</sup>	336,4
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М <sup>3</sup>	3,36

ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ СТЕН И ДНИЩА СМ. Т.П 902-1-136.88 - КН1 ЛИСТ 19, АЛЬБОМ 3

ТП 902-1-140.88 - КН2

ПРИВЯЗАН		ИМЯ. И.О.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ШЕНКО	И	"	"	"
Н. КОНТР.	СОКОЛЬСКИЙ	С	"	"	"
О. СПЕЦ.	БЛАГОВЕЩЕНКО	Т	"	"	"
РИС. ГР.	КЕСИНА	С	"	"	"
С. АРХ.	КРИВОНОЗОВА	Г	"	"	"
ИНЖ.	ШЕВЯКОВА	И	"	"	"

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 13-150 М <sup>3</sup> /Ч, НАПОРОМ 8-80М	Р	2	

ГОССТРОИ СССР	СОЮЗПРОЕКТИНСТИТУТ	ХАРЬКОВСКАЯ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПЛАНЫ НА ОТМ. -8,700, -6,000	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	И.О. В.88

СОГЛАСОВАНО:  
 СЕКТОР ОБЪЕКТОВ  
 ОТДЕЛ ВОД. И КАНАЛ. ПРОЕКТ.  
 И.О. В.88  
 И.О. В.88



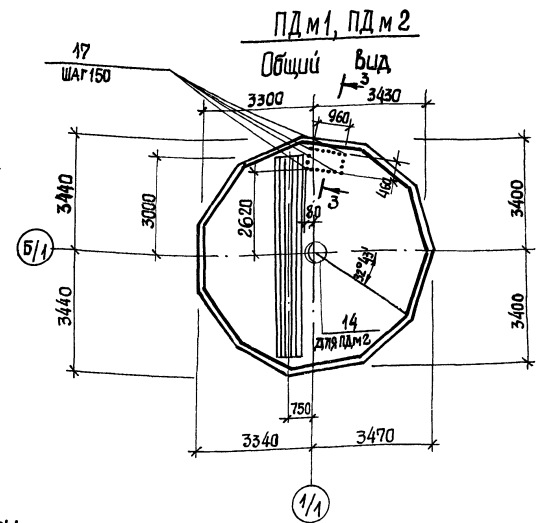
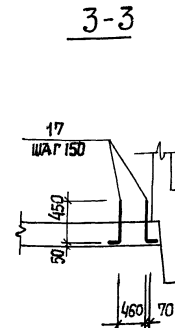
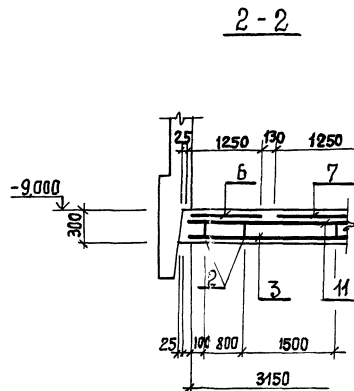
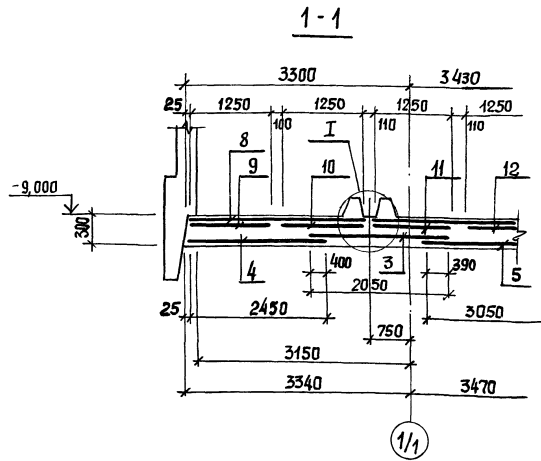


Схема расположения нижней арматуры

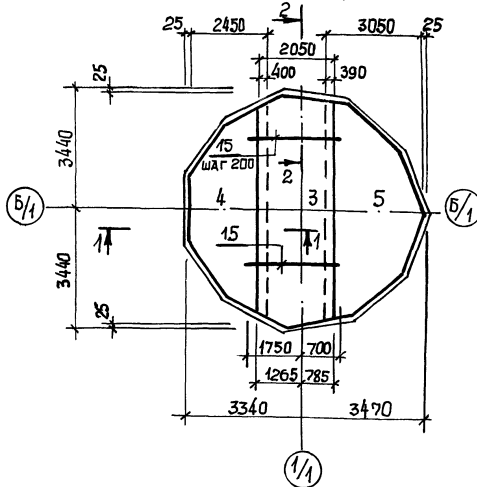
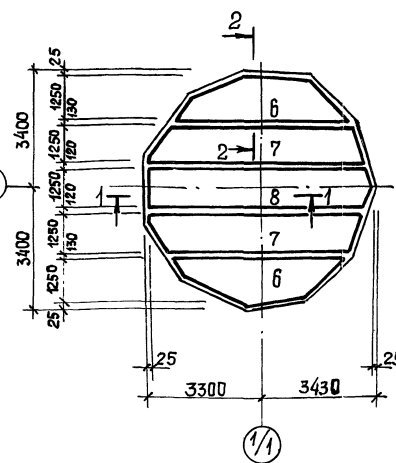
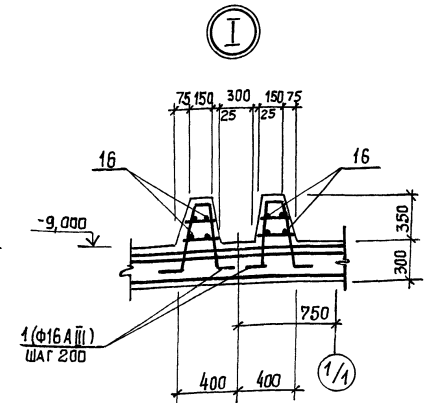
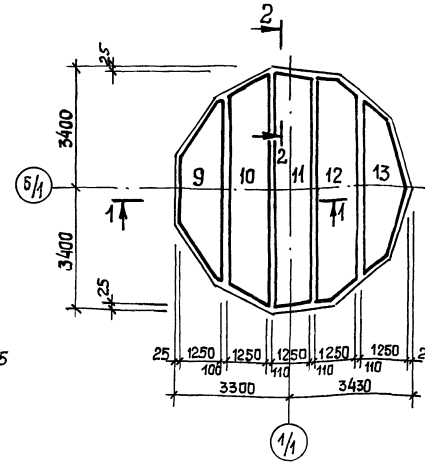


Схема расположения верхней арматуры. Верхняя зона



Нижняя зона



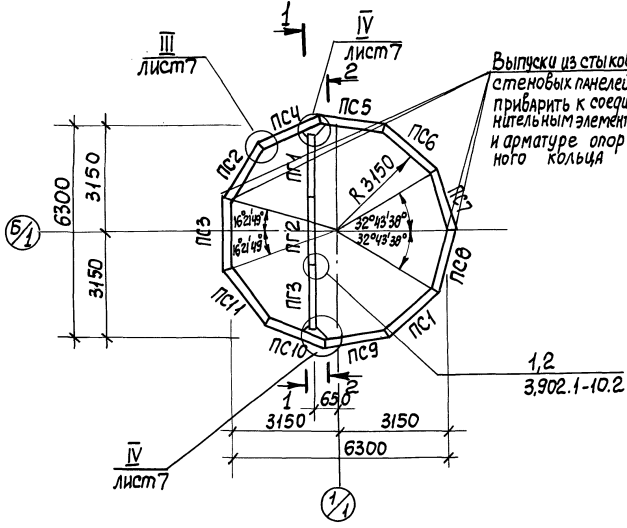
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: нижней - 35 мм; верхней - 20 мм.
2. Деталь установить по 14 см. сльбам 3.
3. Металлический прямиак установить по сльбаму 3.
4. Арматуру сеток разрезать и приварить к корпусу прямиака

				ТП902-1-14088-КЖ 2		
Привязан	Нач. отд. ЦЕЛКО	ЛТ	"	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60м	Станд. лист	Листов
	Н. контр. БОКОВСКАЯ	С	"		Р	4
	Н. спец. БЛАСЕНКО	С	"			
	Вн. гр. ПАТАМНИЦЕВА	С	"	Плита дна ПДМ1, ПДМ2	Госстрой СССР	
	Вед. инж. БУДУВА	С	"	Общий вид и схема арматура-ния	Секторальный проект Харьковский Водоканал проект	
Инв. №	Вед. инж. КОТ	№	07.08			

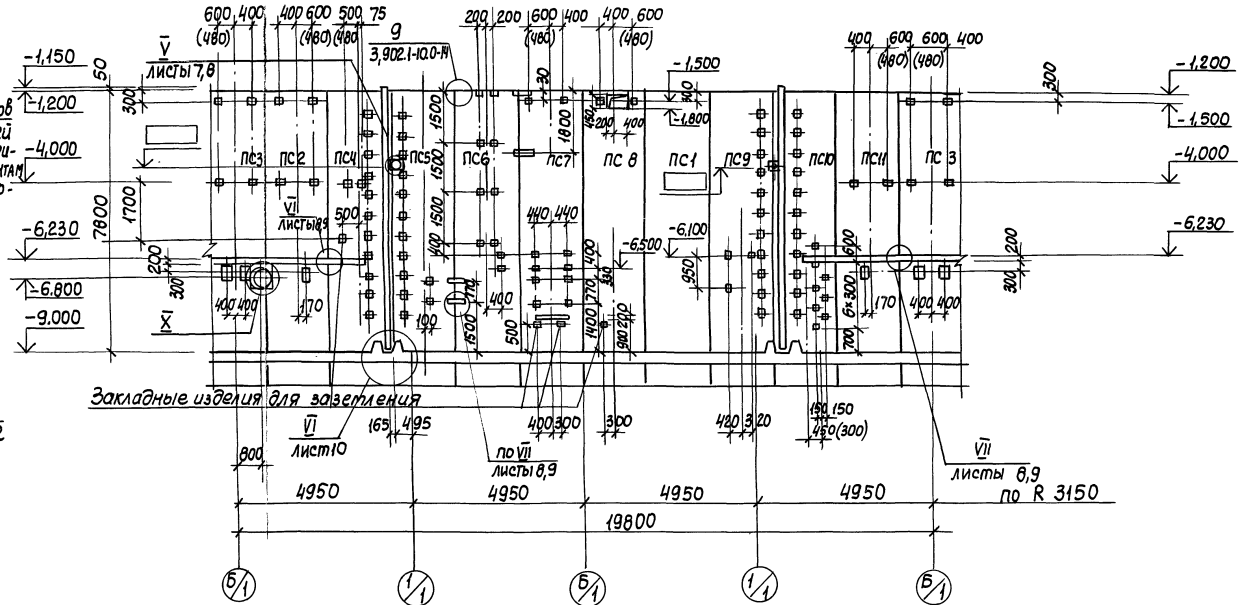


Альбом 4

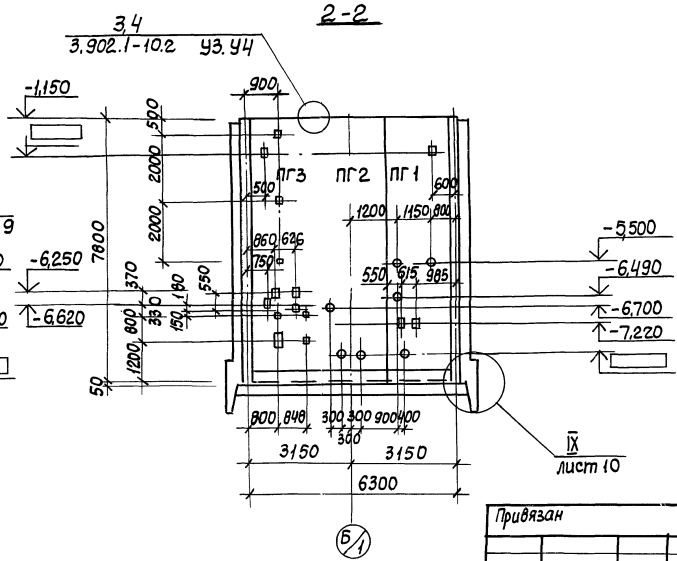
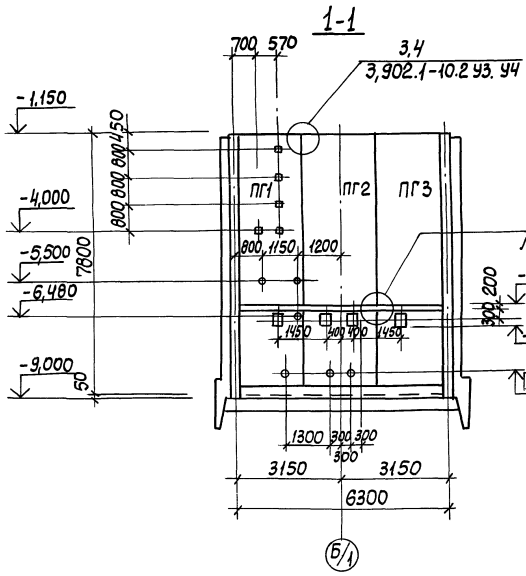
Схема расположения стеновых панелей



Развертка наружной стены



Закладные изделия для заземления

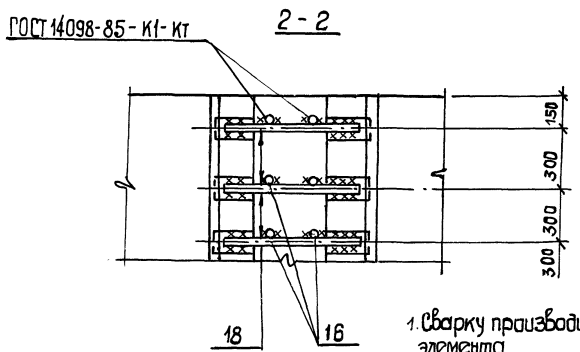
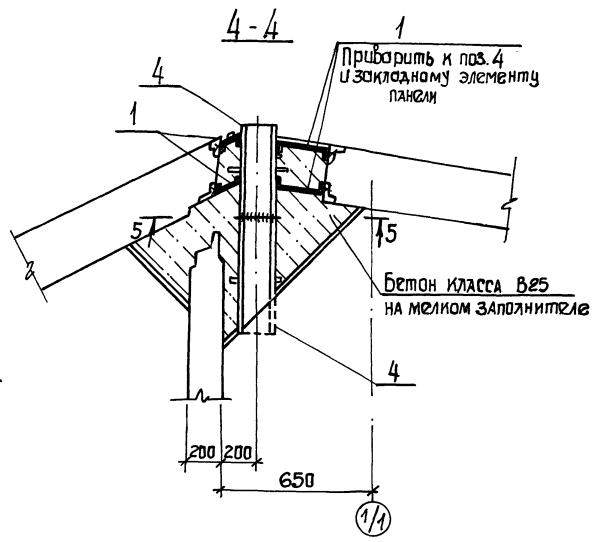
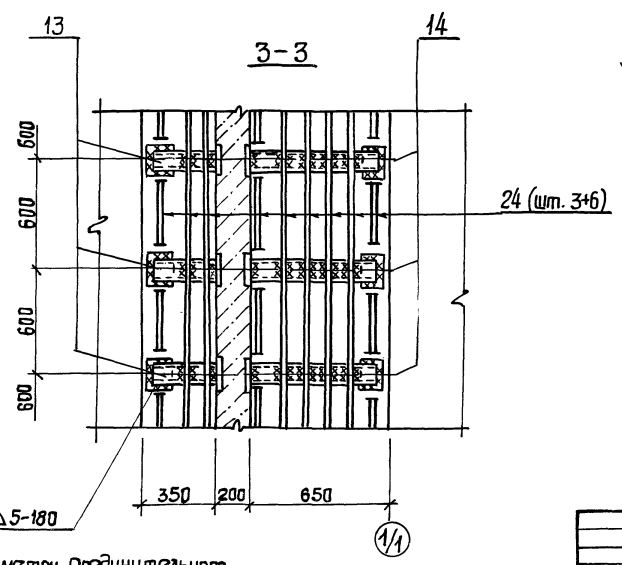
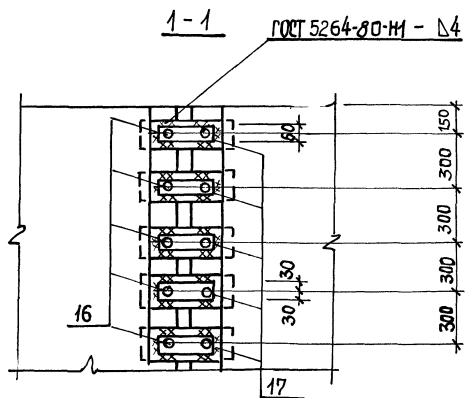
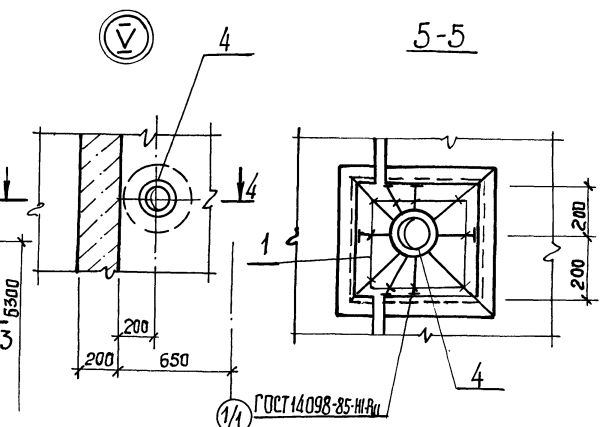
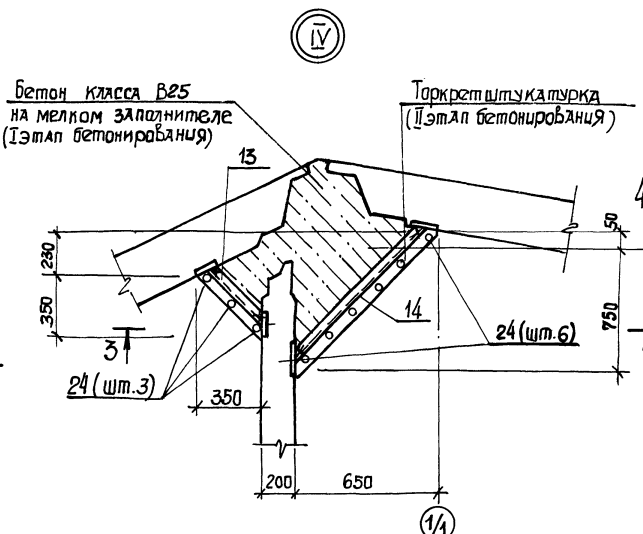
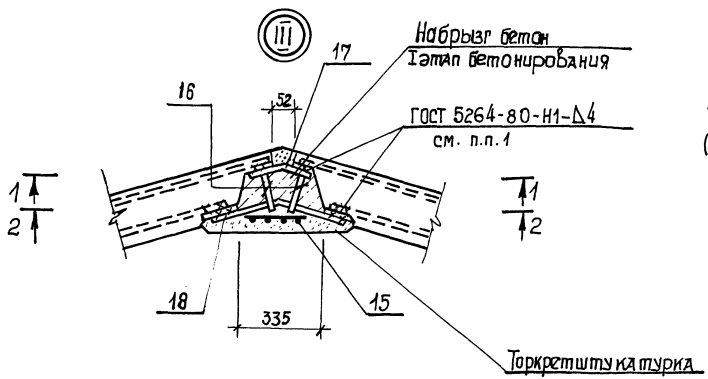


- Узлы представлены на листах 7...10
- После монтажа сальников и приварки стержней отверстия в стене забетонировать бетоном класса В 25 на мелком заполнителе.
- Обозначения в скобках даны для клиновидного стыка.
- Панели перегородочные обращены монтажными петлями в сторону машзала.

ТП 902-1-140.66 - КЖ2					
Изм. отг.	Шейко	ЛС	Минимизационная насосная станция пропускной способностью 13-150 м <sup>3</sup> /ч, напором в-60м		
Н. контр.	Соколовская	ЛС			
Гл. спец.	Власенко	ЛС	Схема расположения стеновых панелей		
Рук. гр.	Пахтмышев	ЛС			
Вед. инж.	Ягужава	ЛС	Госстрой СССР Союзпроектинститут Барнаул Водоканалпроект		
Инж.	Трукас	ЛС			
Привязан			Стация	Лист	Листов
				6	

Исполнитель: В.М.Е. (подпись) Дата: 1980.10.15  
 Проверил: С.А. (подпись)  
 Инв. №: 10/15

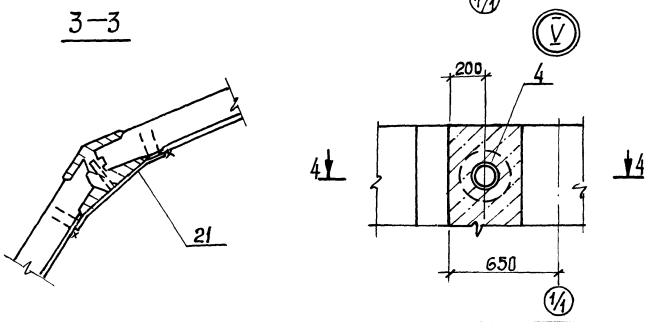
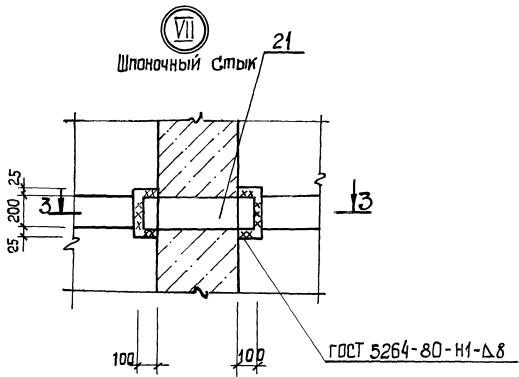
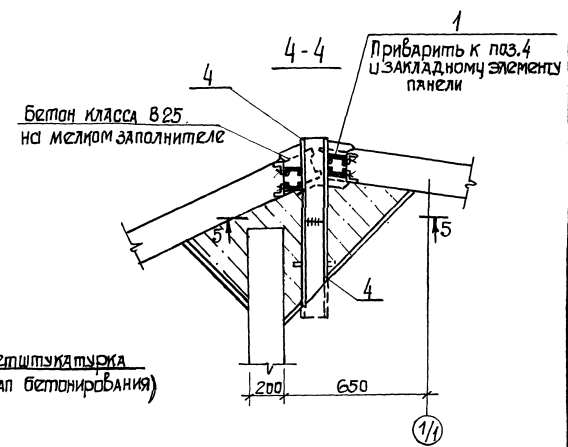
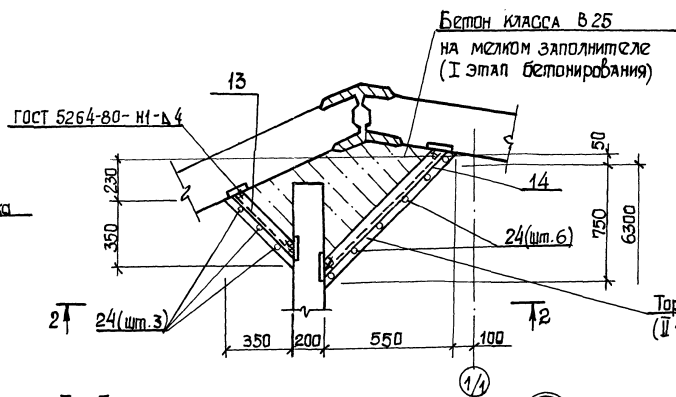
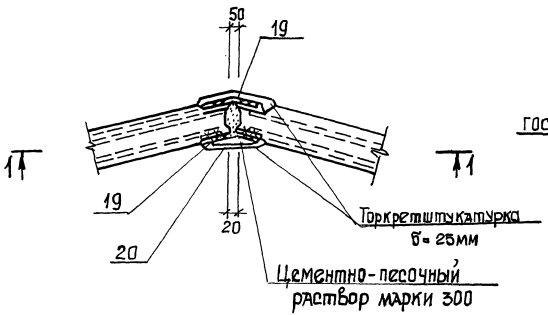
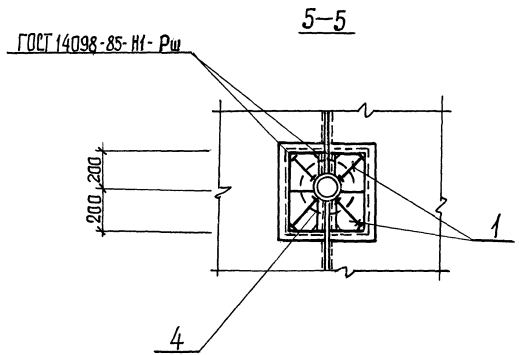
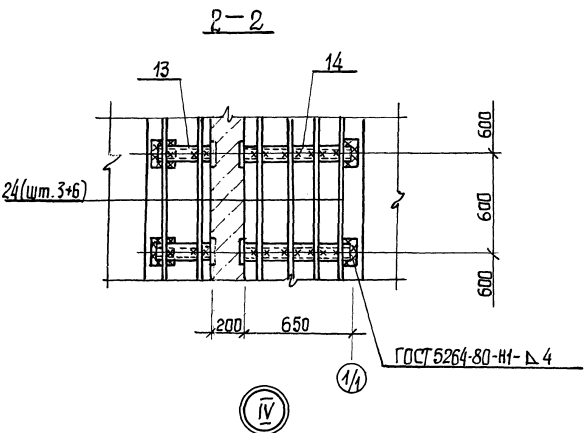
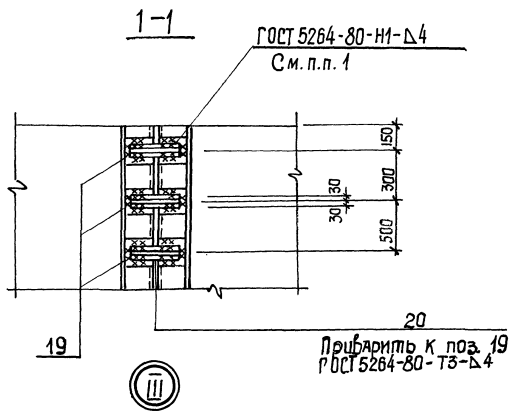




1. Сварку производить по всему периметру соединительного элемента.
2. Узлы III-V заармированы на листе 6.
3. Сетка поз. 15 ставится на всю высоту панели на разрезе условно не показана.

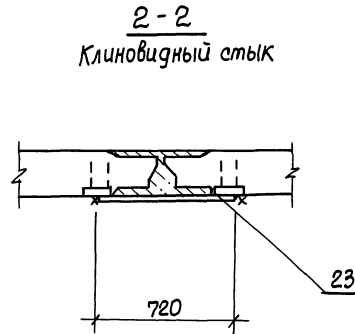
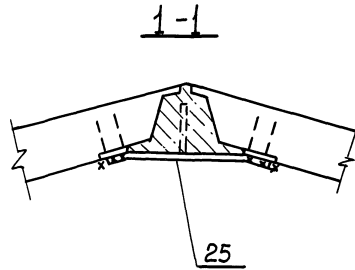
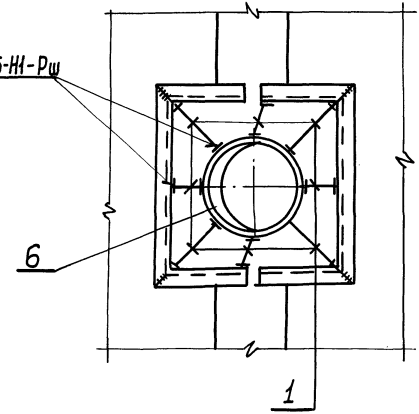
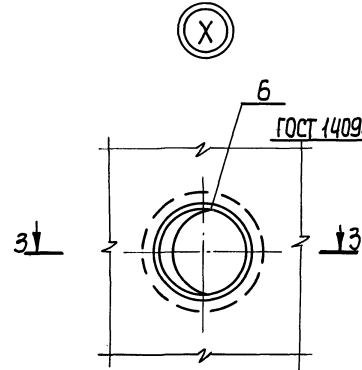
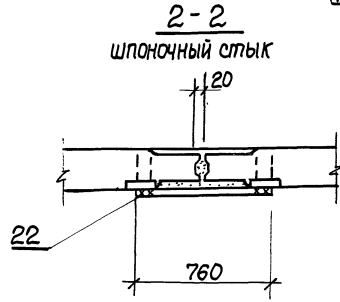
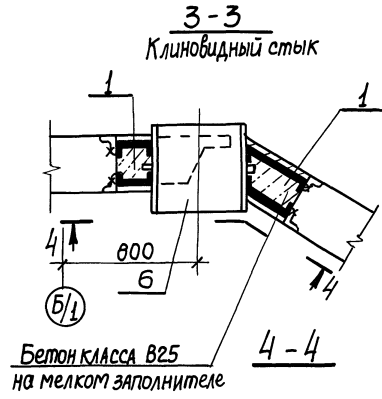
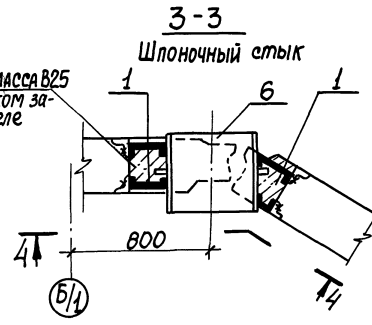
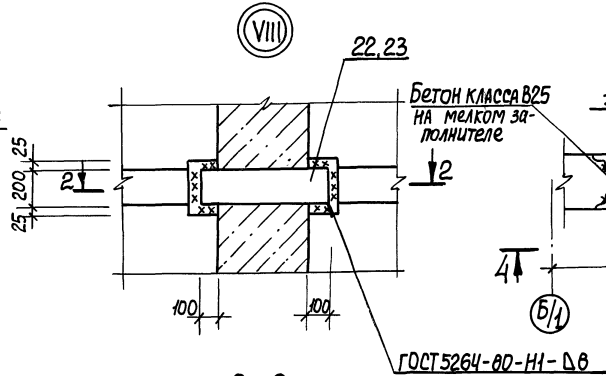
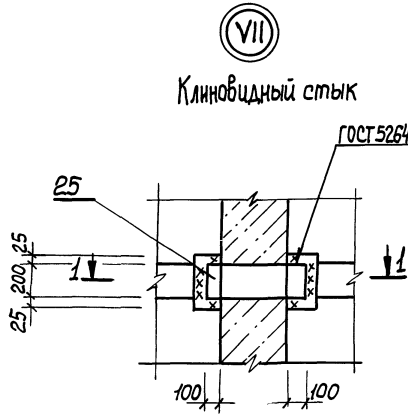
ТП902-1-140.88 - КЖ 2						
ПРИВЯЗАН	И.контр.	И.спец.	Рук. гр.	Вед. инж.	Инж. №	Классификационная насосная станция
	Владимирская	Блаженко	Пухамырь	Рягуцова	07.88	производительность 13-150 м³/ч, диаметром 8-80м
						Схема расположения стеновых панелей. Узлы III-V. (Клиновидный стык)
						Стандия Лист Листовъ Р 7
						Госстрой СССР Союздизмашинпроект Харьковский Водоканалпроект

Альбом 4



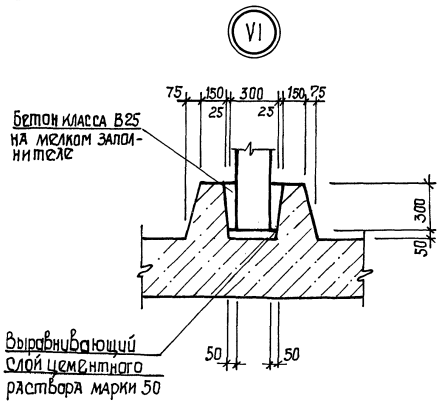
1. Сварку выполнить по всему периметру соединительного элемента.
2. Узлы III-V; VII замаркированы на листе 6.

ТП902-1-140.88-КЖ2									
Прибыль	Нач. отд.	Шейко	И	"	Инализационная насосная станция производительностью 15-150м³/ч, модель 8-80 м.	Стандия	Лист	Итого	
	Н. Кондр.	Соколовская	С	"		Р	8		
	П. Спец.	Власенко	В	"					
	Р.Ж. гр.	Бахтмырова	Б	"	Схема расположения стено-вых панелей. Узлы III-V, VII.				
	Вед. инж.	Рягузев	Р	"					
	Вед. инж.	Коп	К	"					
					07.88				

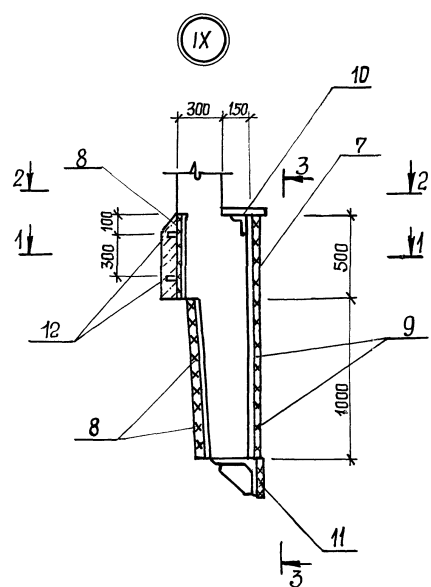
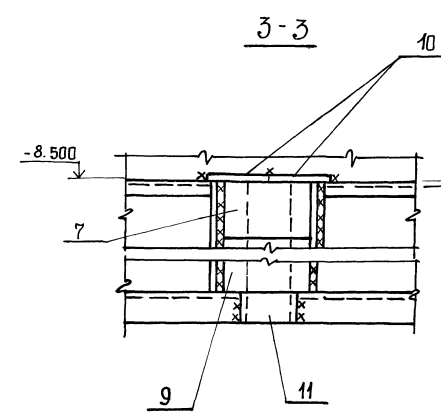
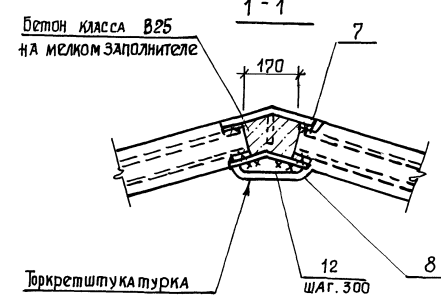


1. Узлы замаркированы на листе Б  
2. В узлах условно не показано крепление панелей между собой.

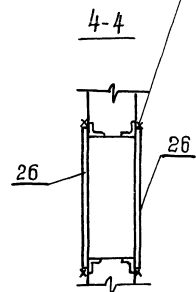
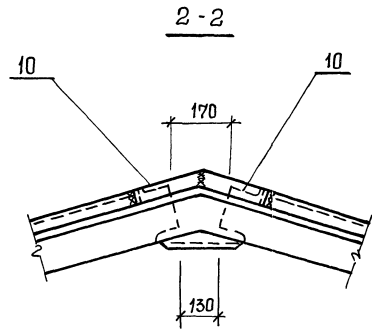
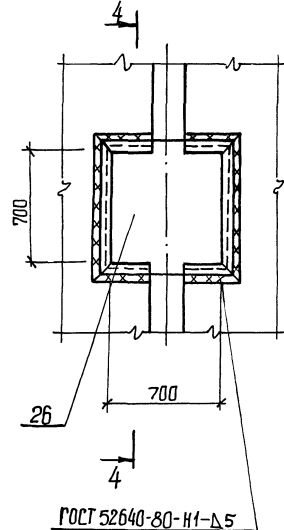
				ТП902-1-140.88-КЖ2		
Привязан	Нач. отд. И. контр. Гл. спец. Рук. гр. Вед. инж. Инв. №	Шефко В.А. Бласенко В.А. Тактышева Р.А. Рогова К.М.	28.02.88 28.02.88 28.02.88 28.02.88	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м <sup>3</sup> /ч, напором 8-60 м	Стальная	Лист 9
				Схема расположения стено-вых панелей. Узлы VII, VIII, X	Станция	Лист 9
					Госпроект СССР	Станция
					Специальный проект	Станция
					Гарьковский	Станция
					Водоканал проект	Станция



Выравнивающий слой цементного раствора марки 50



Деталь заделки отверстий на период погружения колодца



1. Соединение стержневой арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двухсторонними фланговыми швами.
2. Для сварных соединений стержневой арматуры с закладными деталями следует применять электроды по ГОСТ 9467-75.  
Для арматуры класса А-I-342, Э42А, Э46, Э46А; для арматуры А-III-Э42А, Э46А, Э50А.
3. Для узла X все сварные швы по ГОСТ 5264-80-Н1-Д5.
4. Узлы замаркированы на листах Э, Б.

		ТП 902-1-140.88-КЖ 2			
Привязан	Нач. отд. ШЕДИО	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м <sup>3</sup> /ч, диаметром 8-80 см.	Стандия	Лист	Листов
	Н. контр. Соколовская		Р	10	
	Пл. спец. Власенко		Составитель проекта Харьковский Водоканалпроект		
	Рук. гр. Пактарский	Схема расположения стеновых панелей. Узлы VI, IX			
	Безопасн. Рягузова				
СНБ. №	Вед. инж. Кат	07.88			



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (начало)	
4	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (окончание)	
5	Лестничной марш Л1	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по нomenclатуре преискурнта № 01-09	№ по порядку в нomenclатуре	№ п.п.	Полн. конструкция	Масса конструкций, т												Всего по	Юстировка, шт	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Круглая сталь	Квадратная сталь	Швеллер	Угловой стальной профиль	С-профиль	Полоса	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Лестницы		1	526 42		0,302	0,016			0,110					0,072		0,500		1450,3-38,1
Площадки		2	526 43		0,040	0,056			0,072						0,004	0,172		т.т. 902-1
Ограждения		3	526 44		0,001	0,008		0,027								0,126		1450,3-38,1
Итого		4			0,343	0,170		0,027	0,182				0,072	0,004	0,798			

Общие указания.

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродом типа Э42 и Э42 А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-75 в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25429-82 по предварительной очищенной от ржавчины поверхности.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1, 450.3-3 Вып. 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремени и ограждения	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами  
 Главный инженер проекта *Лялюк*

Имя	Прибыван
-----	----------

ТП 902-1-140 88 -КМ2									
Исполн.	Шелюва	И	И	И	И	И	И	И	И
Н. контр.	Соколовская	И	И	И	И	И	И	И	И
Н. спец.	Владенко	И	И	И	И	И	И	И	И
Рис. гр.	Тютюнова	И	И	И	И	И	И	И	И
Вед. инж.	Степанова	И	И	И	И	И	И	И	И
Вед. инж.	Кот	И	И	И	И	И	И	И	И

Техническая спецификация МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код					длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса потреб. в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Эк. покрывается
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Кол-во шт.	шт.		лестнич-цы	площад-ки	огражде-ния			I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526243	526244								
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Швелл 120х60х4 ГОСТ 8278-83 пер вст 3 кп 2 ГОСТ 4494-76		И240	7425					0,04		0,04							
	Итого									0,04		0,04							
Всего профиля										0,04		0,04					1,72		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Уго-Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72* по вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		И240	2120					0,004		0,004							
		Уго-Б-60х60х5 ГОСТ 8509-72* по вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		И240	2120					0,019		0,019							
	Итого									0,023		0,023						1,2	
Всего профиля										0,023		0,023						0,98	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 103-76*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Лс-Б-26х200 ГОСТ 103-76* Лс вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		И240	1311					0,010		0,010						0,64	
		Лс-Б-24х50 ГОСТ 103-76* Лс вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		И240	1311					0,033		0,033							
	Итого									0,033		0,033						0,98	
Всего профиля										0,033		0,033						0,98	
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Рифл. ромб К-40х1000 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77		И240	7152					0,072		0,072							
		Итого									0,072		0,072						4,60
Всего профиля										0,072		0,072						4,60	
Болты ГОСТ 7798-70*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Болт М 12 х 45,58 ГОСТ 7798-70*		И240						0,004		0,004							
		Итого									0,004		0,004						
Всего профиля										0,004		0,004							
Итого масса металла лестницы, площадки и ограждения	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*			И240						0,500		0,126						0,626	
Всего масса металла										0,500	0,172	0,126						0,798	
В том числе по маркам	Вст. 3 кп 2			И240						0,500	0,172	0,126						0,798	

ТП 902-1-140.88 -КМ2

Прибыль	нач. отд. Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 12-150 м <sup>3</sup> /ч, напором 8-60м	Служба	Лист	Листов
	Н. Кондр. Соловьевская	И		Р	2	
	Г. спец. Валескино	И				
	Рук. гр. Тахтамышева	И				
	Без. инж. Бугачева	И				
Инв. №	Без. инж. Поп	И				

Общие данные (окончание)

Копировал Шевцова

23.05.04 16 формат А2

Ш. МАССОВАТО:  
ИЗМ. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок

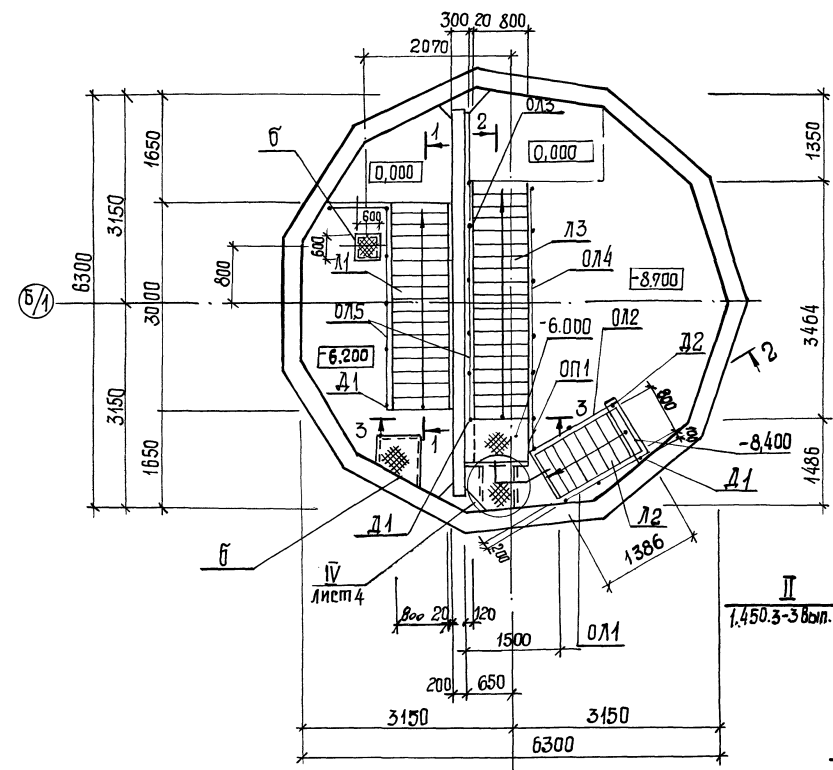
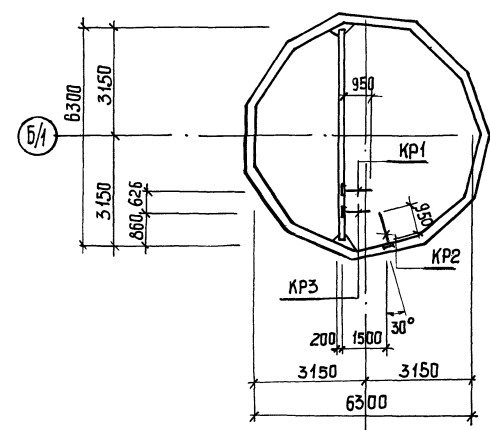
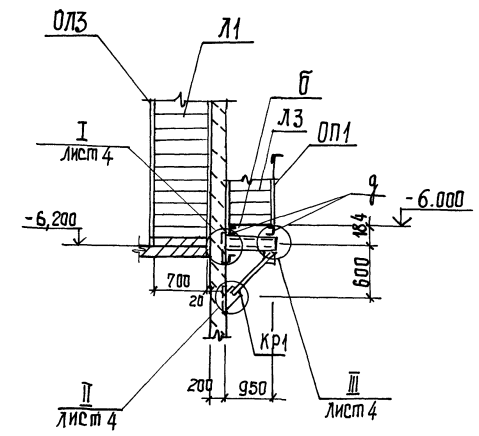


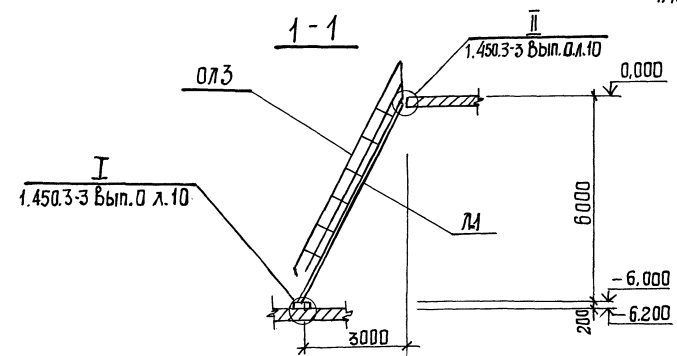
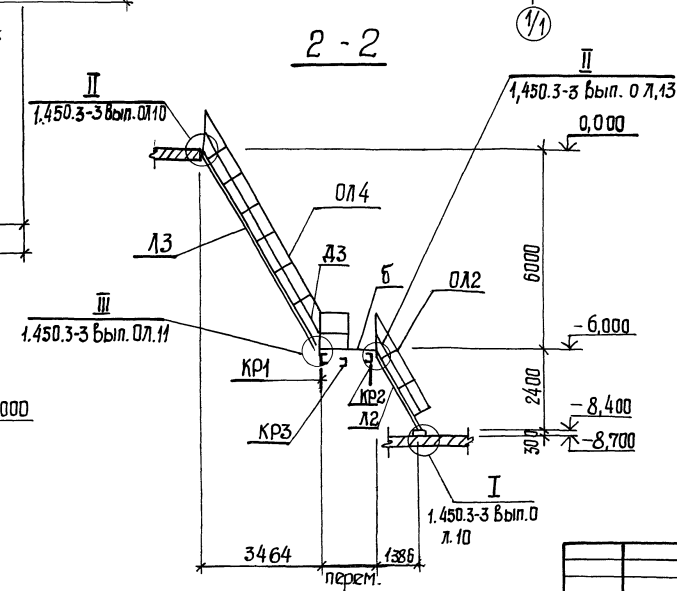
Схема расположения балок под площадки



3-3



2-2



1. Общие указания см. лист 1.
2. Каркас КР3 крепить по типу узла VI на листе 4.
3. В ограждении ОЛ3 поз.2,3 срезать на расстоянии Н\* от основания при установке.
4. В лестничных маршах Л1, Л3 обрезать поз.1 в зоне примыкания лестницы к стене на расстоянии 20 мм.

ТП 902-1-140.88-КМ2			
Привязан	Нач. отд. Шейко	Инж. Соколов	Инж. Кот
	И.монтаж Сокольская	Инж. Владыкина	Инж. Рязанова
	Руковод. Тахтамисов	Инж. Рязанова	Инж. Кот
Инв. №			

Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м	Стандарт	Лист	Листов
	Р	3	
Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)			





