

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-140.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 М<sup>3</sup>/Ч. НАПОРОМ 8-60 М  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 М  
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5

КЖ2 И ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать VI 1989 года

Заказ № 6595 Тираж 1000 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-140.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 М<sup>3</sup>/Ч, НАПОРОМ 8-60 М  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 М

(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5

КЖ 2 И ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Гилин* Г.А. Бондаренко  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лоб* В.С. Алялюк

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ Госстроя СССР  
ПРОТОКОЛА ОТ 19.07.88 N 46

## Содержание альбома

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	902-1-№088КЖ2И-ТТ	Технические требования	3	
А4	- ПС1	Панель стеновая ПС(ПС1-ПС11)	4	
А4	- ММ1	Изделие соединительное ММ1	5	
А3	- ПС1Б	Панель стеновая ПС(ПС1-ПС11).		
		Сборочный чертеж	6-11	
А4	- ПГ1	Панель перегородочная ПГ(ПГ1-ПГ3)	12-15	
А3	- ММ2	Изделие соединительное ММ2	16	
А3	- ММ3	Изделие соединительное ММ3	16	
А4	- КР1	Каркас плоский КР1	17	
А4	- КР3	Каркас плоский КР2	17	
А3	- МН1	Изделие закладное МН1	18	
А3	- МН1Б	Изделие закладное МН1.		
		Сборочный чертеж	19	

Привязки


Ин. В. №

## Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

1. Сборные железобетонные изделия проектируются из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13018.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

2. Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.

3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.

4. Для строповки изделий, при извлечении их из опалубочной формы и при шпалитуровке, предусмотрено применение строповочных петель.

5. Складирование изделий производится в штабелях, высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель или отверстий для подъема.

6. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями, временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных изделий и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966г).

В зависимости от условий привязки проставить обозначения, заключенные в прямоугольник, (обозначение документации, тип стыка сварных панелей, отдельные размеры и отметки).

привязан

ИЗМ. №			

## Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

2. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.

3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций". ГОСТ 5264-80.

5. Сварку табровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под углом фланца.

6. Качество арматурных и закладных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

7. Коплет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

8. Материал прокатной стали закладных изделий приям марки ВСт.Зпс 6-1 для сборных конструкций по ТУ 141-3023-80 и ВСт.Зпс 2 по ГОСТ 535-79\*.

Изд. отд.	Шеймо	1	0
И. интр.	Олейников	2	0
И. спец.	Власенко	3	0
Рук. пр.	Лихачев	4	0
Ис. инж.	Рягуза	5	0
И. инж.	Коп	6	07.86

ТП 902-1-140 88- КИЖИ-ТТ

Технические требования.

И. инж.	Лист	Листов
Р	1	1
госстрой СССР Совхозагроиндустрипрот Харьковский Водоканалпрот		

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-14088-КЖ2Ц-ПС1										Примеч.			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				Документация														
A3			902-1-14088-КЖ2Ц-ПС1СБ	Сборочный чертеж														
A3			-БМС1	Ведомость расхода стали														
				Сборочные единицы														
				Панель стеновая														
			1 3.902.1-10.1	2ПС78-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4
				Изданы закладные														
			2 1.400-15.В1. 120-47	МН 112-6	2	6	6	4	4	12	8	4	2	2				
			3 1.400-15.В1. 140-23	МН 130-6	1.0 (0.7)	1.0 (0.7)	1.0 (0.7)				0.5 (0.35)	0.2 (0.05)					1.0 (0.7)	М
					ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10				

Обозначения в скобках даны для клавишного стыка

Прибыль	Иван. отп.	Шейно		
	Н. контр.	Сокольская		
	Пл. спец.	Благородно		
	Руж. гр.	Тахтамышев		
	Вед. инж.	Ся Гузлова		
ИВБ. №	Вед. инж.	Копт		07.88

ТТ902-1-14088-ИЖ2Ц-ПС1

Панель стеновая ПС  
(ПС1-ПС11)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
Госстрой СССР Союзвсесоюзный проект Учреждение Всесоюзный проектно-конструкторский институт		
Формат А4		

ИВБ. № Подл. и дата Взам инв. №

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-14088-КЖ2Ц-ПС1										Примеч.			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			4 1.400-15.В1. 130-23	МН 120-6		2	2	1	2	5	4							
			5 1.400-15.В1. 810-03	МН 304	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				
			6 1.400-15.В1. 520	МН 317		2.5 (2.3)	2.5 (2.3)	1.9 (1.5)	2.1 (1.7)						2.1 (1.7)	2.9 (1.5)		
			7 1.400-15.В1. 110-02	МН 101-6				1			6	1						
			8 1.400-15.В1. 330	МН 312-2		1	2											
			9 1.400-15.В1. 120-23	МН 108-6														8
			10 3.902-1-10.2 00.22.00-01	МН 6				11	11						11	11		
			11 1.400-15.В1. 180-29	МН 121-6											1			
			12 1.400-15.В1. 120-35	МН 110-6												2		
			13	Ф14А III ГОСТ 5781-82*, $\rho_s=1600$									16					
					ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10				

Обозначения в скобках даны для клавишного стыка.

Прибыль			
ИВБ. №			

ТТ902-1-14088-КЖ2Ц-ПС1

Лист  
2

23265-02 5











# Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные														Общий расход					
	Арматура класса					Прокат марки														
	А - III					ВСтЗКП2. ВСтЗ ПСВ-1														
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*, ГОСТ 82-70*														
Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	6x60	8x40	8x100	8x150	8x200	8x300	10x40	12x50	12x150	5,900-2 ОСЛОНН У9-50	Итого	ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 8509-72*			
																40x4	Итого	43x5	Итого	
ПС1			1,2		1,2				2,8		1,6				4,4	0,9	0,9			6,5
ПС2	2,8 (2,3)		7,4 (7,1)	2,3	12,5 (11,7)				8,4	17,5 (15,0)	7,5	8,8 (8,4)			42,2 (39,3)	0,9	0,9	11,0 (9,1)	11,0 (9,1)	66,6 (61,0)
ПС3	2,8 (2,6)		17,1 (17,0)	4,6	28,1 (28,2)				9,8	31,4 (26,1)	15,0	21,0 (20,2)			77,2 (71,1)	0,9	0,9	11,0 (10,3)	11,0 (10,3)	114,2 (106,3)
ПС4	2,8 (3,2)		19,4 (3,3)	10,6	39,4 (18,7)	0,3	0,2		5,6	17,5 (15,0)		2,8 (5,4)	5,0	31,0	65,4 (61,5)	0,9	0,9	8,2 (6,2)	8,2 (6,2)	93,9 (87,3)
ПС5	2,8 (2,8)		5,6	10,6	19,6 (19,0)				5,6	6,2	4,8	5,0	31,0	52,6	0,9	0,9	9,1 (6,7)	9,1 (6,7)	73,2 (73,2)	
ПС6			18,6		18,6				14,0	15,5	12,1				41,6	0,9	0,9			61,1
ПС7	1,0		9,15 (8,93)		10,2 (9,9)	3,0	2,0		11,2			12,2 (11,9)			53,3 (51,7)	0,9	0,9			81,4 (61,9)
ПС8	0,1		2,7 (2,48)		2,8 (2,6)	0,3	0,2		5,6	0,6		3,6 (3,3)			12,2 (10,0)		0,9			15,9 (13,1)
ПС9	2,8 (2,8)	0,3	2,8	10,6	15,1 (15,5)			1,6	4,2	4,2	2,4	5,0	31,0	48,4	0,9	0,9	9,1 (6,7)	9,1 (6,7)	73,5 (72,5)	
ПС10	2,8 (2,8)		8,6 (8,3)	10,6	22,4 (21,7)			10,4	4,2	14,4 (12,9)		11,4 (11,0)	5,0	31,0	76,4 (74,5)	0,9	0,9	8,2 (6,2)	8,2 (6,2)	103,3 (103,3)
ПС11			5,6 (3,3)	2,3	7,9 (7,6)				4,2	11,5 (10,0)	7,5			4,0	39,6 (36,7)	0,9	0,9			48,4 (43,3)

Обозначение	Наименование	Марка	А	Б	В	Г	Рис
ГО2-1-140.88-КЖ2И-ПС1	2ПСТ8-1 □-1	ПС1					1
-01	□-2	ПС2	500 (350)		600 (280)		2
-02	□-3	ПС3	500 (330)		600 (480)		3
-03	□-4	ПС4	500 (350)	500 (480)			4
-04	□-5	ПС5			600 (480)		5
-05	□-6	ПС6	500 (350)		600 (480)		6
-06	□-7	ПС7	500 (350)		600 (480)		7
-07	□-8	ПС8			600 (480)	200 (20)	8
-08	□-9	ПС9			600 (480)		9
-09	□-10	ПС10	500 (350)	150 (300)	600 (480)		10
-10	□-11	ПС11	500 (350)				11

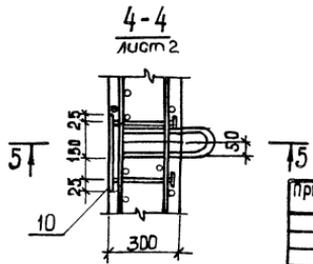
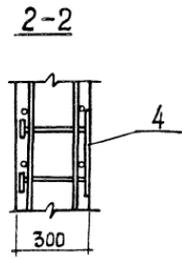
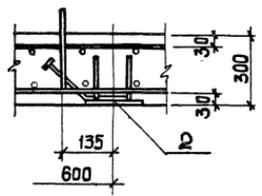
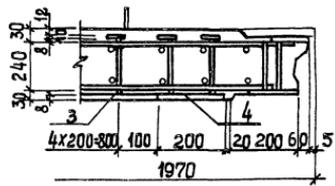
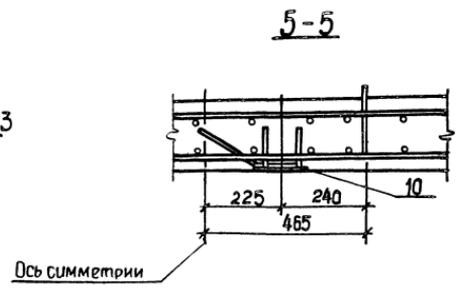
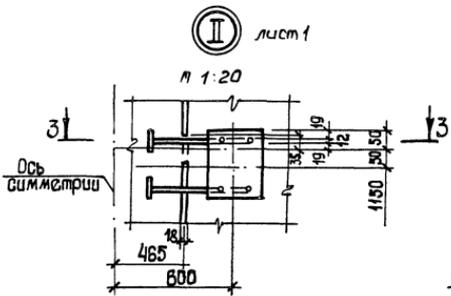
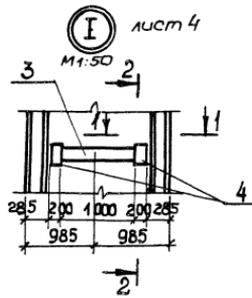
Обозначения в скобках даны для клиновидного стыка.

Приезжан


Инв. №

ТП902-1-140.88-КЖ2И-ПС1 СБ

Лист 5



Прибраван			
Инв. №			

ТП 902-1-140.88 КЖЗИ-ПС1 СБ

лист 6

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
			-	01	02	
		Сборочные единицы				
		Панель перегородочная				
1	3.902.1-10.2	ПГ78.20-У2	1			
	3.902.1-10.2	ПГ78.20-У2 -1			1	
	3.902.1-10.2	ПГ78.20-У4	1			
		Изделия закладные				
2	3.902.1-10.2 00.22	МН5	22	21		Шляпочный стяк
	3.902.1-10.2 00.22-01	МН6	22	21		Клиновидный стяк
3	1.400 - 15.81.140-23	МН130-6	1,0	1,0	1,0	
4	1.400 - 15.81.130-23	МН120-6	1	2	4	
5	1.400 - 15.81.330	МН312-2	1	2	2	
6	1.400 - 15.81.120-47	МН112-6	5	4		
7	1.400 - 15.81.130-29	МН121-6	2	1		
8	1.400 - 15.81.110-02	МН101-6		3		
		Сальники				
9	5.900-2	Ду50, ρ=200	1	1		
10	5.900-2	Ду150, ρ=200	1	2		
		Тр Ду50х3,5 ГОСТ3262-75, ρ=150	1			0,70кг

ПГ1  
ПГ2  
ПГ3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг (начало)

МАРКА элемента	Изделия					Закладные			
	Арматура КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III					В ст.3 СП51, В ст.3 КП2			
	ГОСТ 5701-82*					ГОСТ82-70*, ГОСТ103-76*			
	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	φ150	φ200	φ300	10х40
ПГ1	2,2	0,3	5,8	23,4	31,7	7,0	17,1	7,5	6,7
ПГ2		0,6	5,2	4,6	10,4		27,5	15,0	4,9
ПГ3	2,5	0,6	19,5	25,7	48,0	5,6	33,7	17,5	9,1

(продолжение)

Изделия закладные		Общий расход				
ПРОКАТ МАРКИ						
В ст.3 ПС 5-1, В ст.3 КП2						
ГОСТ 82-70* Серия 5,900-2						
φ12x50-φ12x150	Итого	Сальники Ду50 Ду150	Итого			
9,9	62,1	110,3	12,0	12,0	24,0	166,0
		47,4	4,0	24,0	28,0	85,0
9,9	62,1	127,9				170,3

Привязан

Инв. №

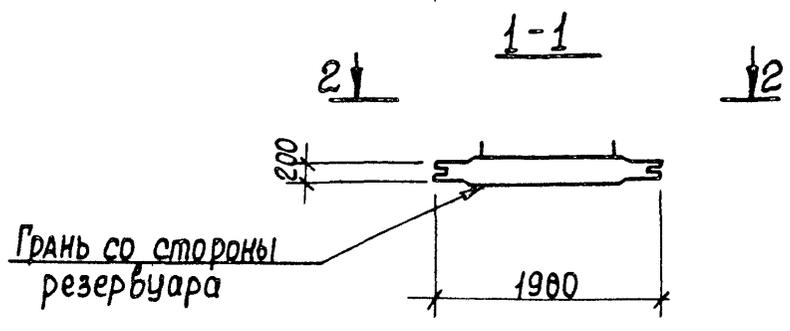
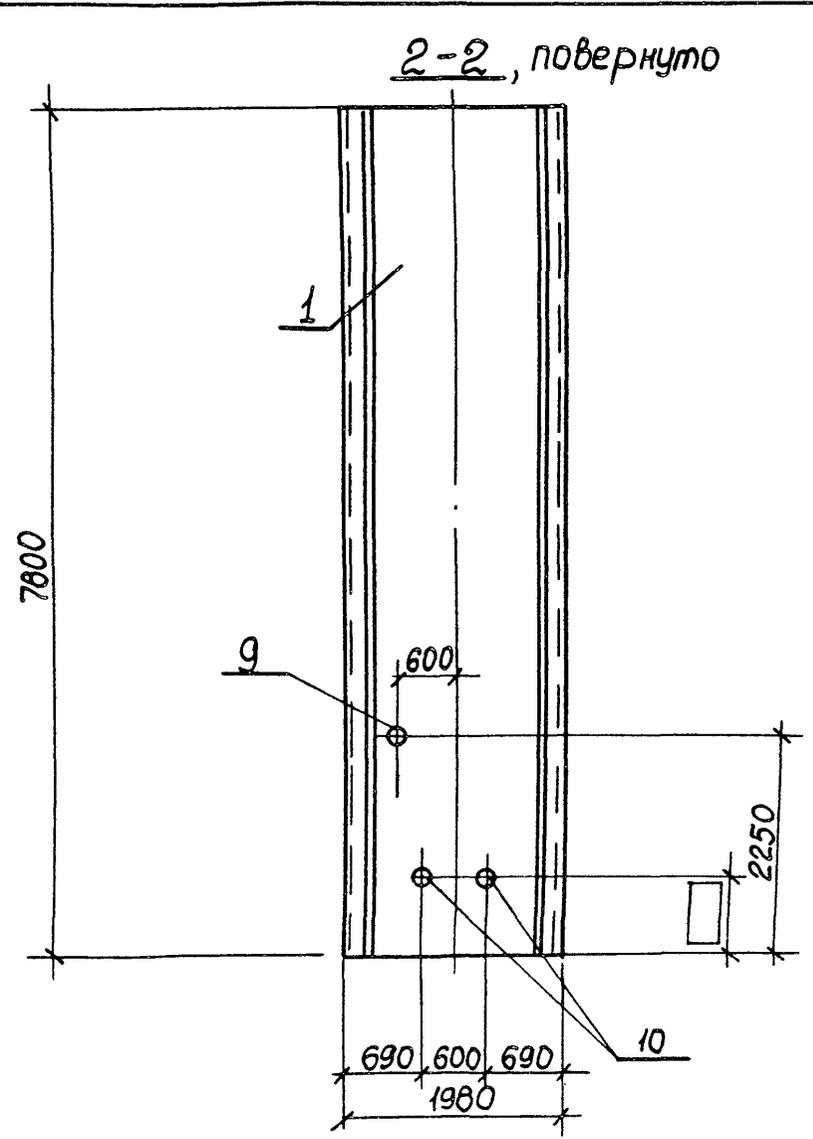
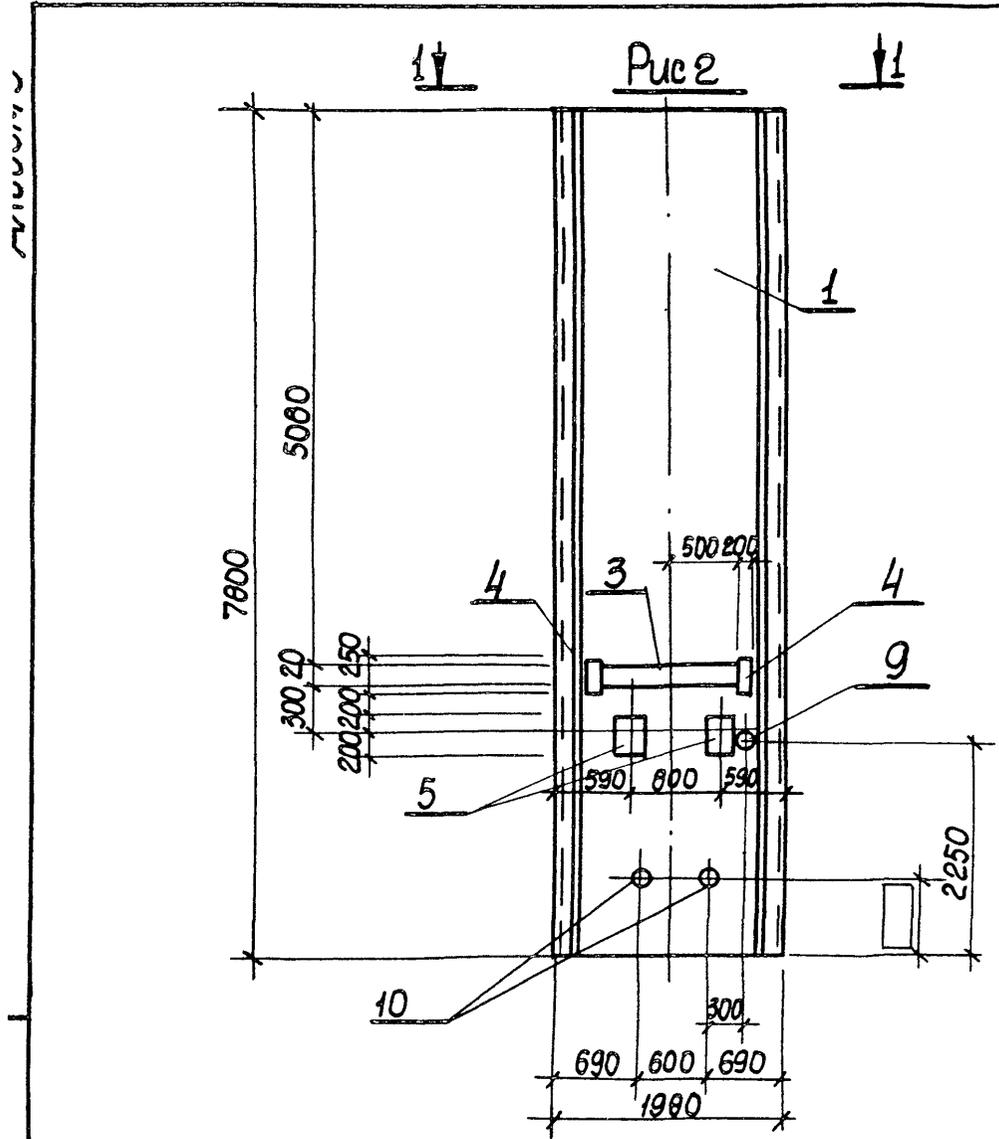
ТЛ 902-1-140.88 - КЖ2И-ПГ1			
Панель перегородочная		Сталь	Масса
П	-	-	-
ПГ(ПГ1 - ПГ3)		Лист 1	Листов 4
		Госстрой СССР Союзпроектинститут Водоканалпроект	

23285-02 13

Копир Куликова

Формат А4





Прибязак			
Инв. №			

ТП902-1-140.88-КЖ2И-ПГ1

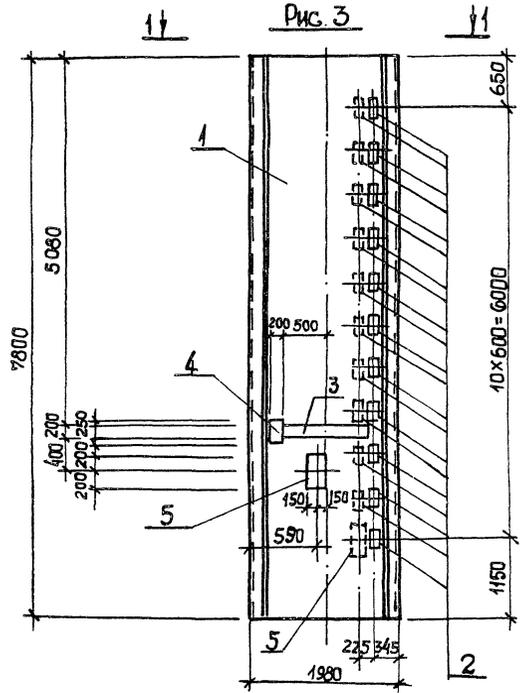
Лист  
3

23285-02 15

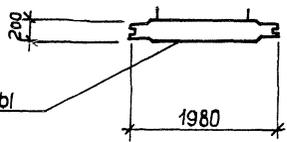
Формат А3

П100000000

Рис. 3

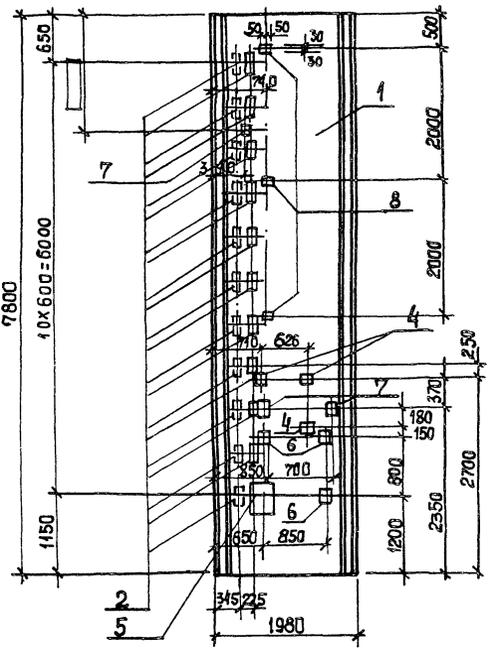


1-1



Грань со стороны резервуара

2-2, повернито



Обозначение	Наименование	Марка	Рис
900-1-140.88-КЖ2И-ПГ1	ПГ78.20-У2	А	ПГ1 1
-01	ПГ78.20-У4	А	ПГ2 2
-02	ПГ66.20-У2	А	ПГ3 3

Прибыль			

ТЛ902-1-140.88-КЖ2И-ПГ1 Лист 4

23285-02 16

Копировал: Шевцова

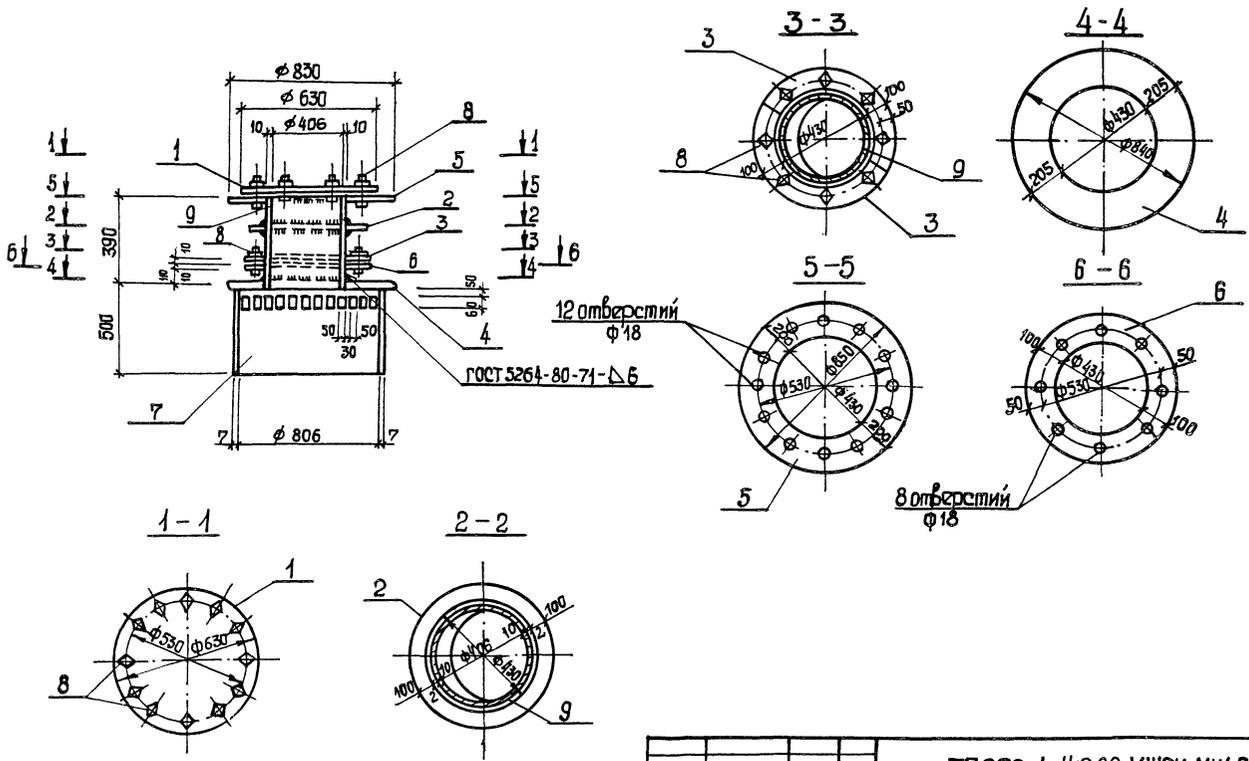
Формат А3







АЛЮМИНИЙ



				ТП902-1-140.88-КЖЭИ-МН СБ	
				Узелные закладные МН 1.	
				Сборочный чертёж	
				Стандия	Масса / Масштаб
				Р	345,8 / 1:20
				Лист	Листов 1
				Проект СБЕР Союзваокаллитропроект Ульяновский Будожилпроект	
Инв. №	Приязам	Мач.отд Н. контр. Гл. спец. Рук. гр. Бед. инж.	Шейко Сокольская Блаженко Пахтаннива Рягазова	и С Л Р	" " " " "
		Инж.	Кот		07.88

23285-02 (20)

Формат А3