

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р МЭК  
61534.22—  
2014

---

# СИСТЕМЫ ШИНОПРОВОДОВ

Часть 22

**Дополнительные требования к системам  
шинопроводов,  
предназначенным для установки  
на полу или под полом**

IEC 61534-22:2009

Powertrack systems –

Part 22: Particular requirements for powertrack systems  
intended for on floor or under floor installation  
(IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2015

## Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Компания «Электромонтаж» и Московским институтом энергобезопасности и энергосбережения на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 337 «Электрические установки зданий»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 01 августа 2014 г. № 837-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту МЭК 61534-22:2009 «Системы шинопроводов. Часть 22: Частные требования к системам шинопроводов, предназначенным для установки на полу или под полом» (IEC 61534-22:2009 «Powertrack systems – Part 22: Particular requirements for powertrack systems intended for on floor or under floor installation»)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)*

© Стандартиформ, 2015

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Введение

Настоящий стандарт следует применять совместно со стандартом МЭК 61534-1:2003 «Системы шинопроводов – Часть 1: Общие требования». Пункты или отдельные требования части 22 дополняют или изменяют соответствующие пункты вышеуказанного стандарта.

Если в тексте настоящего стандарта указано «дополнение», или «изменение», или «замена» соответствующего требования части 1, эти изменения должны быть отнесены к соответствующему тексту части 1, который после этого становится частью настоящего стандарта. При отсутствии необходимости внесения изменений в требования части 1 указывается «Применяется соответствующий раздел части 1».

Подпункты, таблицы и рисунки, являющиеся дополнением к части 1, нумеруются, начиная со 101.

## НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## СИСТЕМЫ ШИНОПРОВОДОВ

## Часть 22

Дополнительные требования к системам шинопроводов,  
предназначенным для установки на полу или под полом

Powertrack systems.

Part 22.

Particular requirements for powertrack systems  
intended for on floor or under floor installation

Дата введения — 2015—07—01

**1 Область применения**

Применяют соответствующий раздел части 1 со следующим дополнением:

Настоящий стандарт распространяется на системы шинопроводов, предназначенные для установки на полу и под полом, и на сервисные блоки, устанавливаемые на полу, под полом и заподлицо с полом.

Примечание 1 — Типы и примеры применения приведены на рисунках AA.1a, AA.1b и AA.2.

Примечание 2 — Настоящий стандарт не распространяется на системы шинопроводов, предназначенные для установки заподлицо с полом, за исключением устанавливаемых заподлицо с полом сервисных блоков.

**2 Нормативные ссылки**

Применяют соответствующий раздел части 1.

**3 Термины и определения**

Применяют соответствующий раздел части 1 со следующим дополнением:

**3.101 система шинопровода, устанавливаемая под полом (under floor PT system):** Система шинопровода, компоненты которой, за исключением сервисных блоков, устанавливаемых заподлицо с полом, предназначены для установки под чистовым полом и при условиях нормальной эксплуатации не подвергаются нагрузке от движущегося транспорта

Примечание — Примеры показаны на рисунках AA.1a и AA.1b.

**3.102 напольная система шинопровода (on floor PT system):** Система шинопровода, компоненты которой устанавливаются на поверхности пола

Примечание — Пример показан на рисунке AA.2.

**3.103 чистовой пол (finished floor):** Пол, который несет нагрузку от движущегося транспорта, выполненный из бетона, дерева или подобного материала, и который может иметь или не иметь покрытие из облицовочного материала, например, ковровина, плитки, краски, паркета или других подобных материалов

**3.104 устройство для установки аппаратуры (apparatus mounting device):** Компонент системы, предназначенный для размещения электрической аппаратуры, например, выключателей, розеток, автоматических выключателей

**3.105 напольный сервисный блок (floor service unit):** Устройство для установки аппаратуры, используемое при установке системы на полу

**3.106 напольный сервисный блок, устанавливаемый заподлицо с полом (flush floor service unit):** Напольный сервисный блок, который, когда он не используется, расположен заподлицо с чистовым полом

**3.107 подключенный сервисный блок (in-use floor service unit):** Напольный сервисный блок, к которому подключены кабели или шнуры внешних электроприемников

3.108 **неподключенный сервисный блок** (not in-use floor service unit): Напольный сервисный блок, к которому не подключены кабели или шнуры внешних электроприемников

3.109 **сухая обработка пола** (dry-treatment of floor): Процесс чистки и/или уборки, при котором пол обрабатывается без жидкостей или с очень небольшим количеством жидкости. Требуемые реагенты применяются и распыляются в количестве, не приводящем к образованию луж и впитыванию жидкости покрытием пола.

*Примечание* — Примерами сухой обработки пола являются: подметание веником или коверной щеткой, чистка пылесосом или щеткой, чистка сухим чистящим порошком, обработка сухим шампунем для ковров или обработка влажными древесными опилками или тканью, пропитанной жидким химическим реагентом.

3.110 **влажная обработка пола** (wet-treatment of floor): Процесс чистки и/или уборки, при котором пол обрабатывается жидкими реагентами и при котором не исключено образование луж или впитывание жидкости покрытием пола на короткий период времени.

*Примечание* — Примерами влажной обработки пола являются: влажная чистка, ручная или механическая уборка.

## 4 Общие требования

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 5 Общие требования к испытаниям

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 6 Номинальные параметры

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 7 Классификация

Применяют соответствующий раздел части 1, за исключением следующего:

*Замена:*

7.1 В соответствии со стойкостью к ударной нагрузке при монтаже и при эксплуатации

- система шинопровода для ударной нагрузки 5 Дж;
- система шинопровода для ударной нагрузки 20 Дж.

*Дополнить следующими подпунктами:*

7.101 В соответствии с видом обработки пола

- 7.101.1 Сухая обработка пола
- 7.101.2 Влажная обработка пола для неподключенного напольного сервисного блока
- 7.101.3 Влажная обработка пола для подключенного напольного сервисного блока

7.102 В соответствии с предусмотренным размещением

- 7.102.1 Система шинопровода, устанавливаемая под полом
- 7.102.2 Напольная система шинопровода

7.103 В соответствии со стойкостью к нагрузке от движущегося транспорта, приложенной к большой площади поверхности напольного сервисного блока, установленного заподлицо с полом

- 7.103.1 750 Н
- 7.103.2 1000 Н
- 7.103.3 1500 Н
- 7.103.4 2000 Н
- 7.103.5 2500 Н
- 7.103.6 3000 Н

7.104 Дополнительная классификация стойкости к нагрузке от движущегося транспорта, приложенной к значительной площади поверхности напольного сервисного блока, установленного заподлицо с полом

- 7.104.1 2000 Н
- 7.104.2 3000 Н
- 7.104.3 5000 Н
- 7.104.4 10000 Н
- 7.104.5 15000 Н

## 8 Маркировка и документация

Применяют соответствующий пункт части 1.

## 9 Конструкция

Применяют соответствующий раздел части 1 со следующими дополнительными пунктами:

9.101 Компоненты системы шинопровода, установленные под полом, должны выдерживать внешние нагрузки во время транспортировки и монтажа, но в условиях нормальной эксплуатации не должны подвергаться нагрузкам от движущегося транспорта.

*Соответствие проверяют выполнением испытаний, указанных в подпункте 14.2.101.2.*

9.102 Компоненты напольной системы шинопровода должны выдерживать внешние нагрузки.

*Соответствие проверяют выполнением испытаний, указанных в подпункте 14.2.101.3.*

9.103 Напольные сервисные блоки, устанавливаемые заподлицо с полом, должны выдерживать нагрузки от движущегося транспорта в соответствии с пунктами 7.103 и 7.104.

*Соответствие проверяют выполнением испытаний, указанных в подпункте 14.2.101.4.*

9.104 Крышки напольных сервисных блоков, установленных заподлицо с полом, должны быть сконструированы так, чтобы при нормальном использовании они закрывались автоматически и не могли быть открыты непреднамеренно. Крышки также не должны смещаться или непреднамеренно открываться при воздействии внешней нагрузки.

*Соответствие проверяют осмотром.*

9.105 Не используется

9.106 Напольные сервисные блоки, устанавливаемые заподлицо с полом, должны быть сконструированы так, чтобы когда они установлены с закрытыми крышками, они не выступали над чистовым полом более чем на 4 мм. Для подключенных сервисных блоков это требование не применяется.

*Соответствие проверяют осмотром.*

## 10 Воздушные зазоры, пути тока утечки и твердая изоляция

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 11 Защита от поражения электрическим током

Применяют соответствующий раздел части 1, за исключением следующего:

*Добавить подпункт:*

11.1.101 Минимальная степень защиты IP для компонентов системы шинопровода, доступных обычным лицам в условиях нормальной эксплуатации, должна быть IP 3XD. Это требование не распространяется на аппаратуру.

## 12 Зажимы и неразъемные соединения

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 13 Болты, токоведущие части и соединения

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 14 Механическая прочность

Применяют соответствующий раздел части 1, за исключением следующего:

*Исключить пункт 14.2.*

*Дополнить следующие подпункты:*

14.2.101 Испытание внешней механической нагрузкой

14.2.101.1 Общие положения

Системы шинопроводов, установленные под полом и на полу, и напольные сервисные блоки, устанавливаемые заподлицо с полом, должны иметь достаточную механическую прочность, способную выдерживать внешние механические нагрузки, возникающие при условиях нормальной эксплуатации:

- компоненты системы шинопровода, установленной под полом, проверяют испытанием согласно подпункту 14.2.101.2;

- компоненты системы шинопровода, установленной на полу, проверяют испытанием согласно подпункту 14.2.101.3;

- напольные сервисные блоки, устанавливаемые заподлицо с полом, проверяют испытанием согласно подпункту 14.2.101.4 или 14.2.101.5, в зависимости от нагрузки, для которой эти сервисные блоки предназначены.

Любая часть, предназначенная для временного использования только на стадии монтажа, не нуждается в проведении этих испытаний, но может быть включена в испытания для подтверждения соответствия других частей.

**14.2.101.2** Испытание нагрузкой компонентов системы шинопровода, установленной под полом

**Примечание** — Это испытание моделирует нагрузки, которые могут быть во время транспортировки, хранения и монтажа.

Системы шинопроводов, включая ответвительные секции, должны иметь достаточную механическую стойкость к внешним механическим нагрузкам, возникающим при монтаже и в условиях нормальной эксплуатации.

**14.2.101.2.1** Прямая секция

Испытание выполняют на образце, состоящем из двух прямых секций минимальной длиной 0,5 м каждая, соединенных друг с другом, включая необходимые соединительные секции и вводные секции на каждом конце образца.

Образец устанавливают на горизонтальной жесткой опоре. Стальной куб размером  $(50 \pm 0,5)$  мм с краями, закругленными с радиусом примерно 1 мм, располагают по центру, в точке соединения. В случае если прямая секция состоит из нескольких отсеков, разделительные перегородки которых обеспечивают опору, выбирается середина наибольшего отсека, см. Рисунок 101.

Вертикальное усилие значением  $(750 \pm 10)$  Н плавно в течение  $(60 \pm 1)$  с прикладывают по центру куба и выдерживают в течение  $(120 \pm 5)$  с.

Во время испытания не должно быть деформации, которая понижает электрическую безопасность.

В случае сомнения образец должен быть проверен на соответствие разделу 10 и подпункту 11.1.1.1.

После испытания на образце не должно быть признаков повреждения или трещин, видимых невооруженным глазом.

После снятия внешней нагрузки непрерывность защитной цепи должна оставаться неизменной.

Между заземляющими зажимами на каждом конце образца должен быть пропущен ток значением  $(25 \pm 1)$  А от источника переменного тока частотой 50 - 60 Гц с напряжением холостого хода не более 12 В. В пределах 120 с после начала протекания тока должно быть выполнено измерение падения напряжения. Импеданс на метр, рассчитанный по результату измерения падения напряжения между двумя вводными секциями, не должен превышать значения, указанного изготовителем, или значения 0,05 Ом/м (то из них, которое является более низким).

**14.2.101.2.2** Ответвительные секции

Ответвительная секция должна быть расположена по центру прямой секции, имеющей минимальную длину 0,5 м.

Прямую секцию помещают на горизонтальную жесткую опору. Стальной куб размером  $(50 \pm 0,5)$  мм с краями, закругленными с радиусом примерно 1 мм, размещают в центре ответвительной секции. Если поверхность ответвительной секции не позволяет обеспечить полную контактную площадку для куба, то между ответвительной секцией и кубом может быть помещена промежуточная пластина подходящего профиля.

Вертикальное усилие значением  $(750 \pm 10)$  Н плавно прикладывают к центру куба в течение  $(60 \pm 1)$  с и удерживается в течение последующих  $(120 \pm 5)$  с.

Во время испытания не должно быть деформации, которая понижает электрическую безопасность.

В случае сомнения, образец должен быть испытан на соответствие разделу 10 и подпункту 11.1.1.1.

После испытания на образце не должно быть признаков повреждения или трещин, видимых невооруженным глазом.

После снятия внешней нагрузки непрерывность защитной цепи должна оставаться неизменной.

Между заземляющим зажимом или контактом ответвительной секции и ближайшей точкой шины защитного заземления должен быть пропущен ток значением  $(25 \pm 1)$  А от источника переменного тока частотой от 50 до 60 Гц, с напряжением холостого хода не более 12 В, а ответвительная секция должна быть полностью вставлена, как при нормальной эксплуатации. В пределах

120 с после начала протекания тока должно быть выполнено измерение падения напряжения. Импеданс, рассчитанный по результату измерения падения напряжения между двумя заданными точками, не должен превышать значения, указанного изготовителем, или значения 0,05 Ом/м (то из них, которое является более низким).

#### 14.2.101.3 Испытание нагрузкой компонентов напольной системы шинпровода

Системы шинпроводов, включая ответвительные секции, должны иметь достаточную механическую стойкость к механическим нагрузкам, возникающим при монтаже и в условиях нормальной эксплуатации

##### 14.2.101.3.1 Прямая секция

Испытание должно быть выполнено на образце, состоящем из двух прямых секций минимальной длиной 0,5 м каждая, соединенных друг с другом, включая необходимые соединительные секции и вводные секции на каждом конце образца.

Образец устанавливают на горизонтальной жесткой опоре. Стальной куб размером  $(50 \pm 0,5)$  мм, с краями, закругленными с радиусом примерно 1 мм, располагают по центру в точке соединения. В случае если прямая секция состоит из нескольких отсеков, разделительные перегородки которых обеспечивают опору, выбирают середину наибольшего отсека, см. рисунок 101.

Вертикальное усилие значением  $(1000 \pm 10)$  Н плавно прикладывают к центру куба в течение  $(60 \pm 1)$  с и выдерживают в течение  $(120 \pm 5)$  с.

Во время испытания не должно быть деформации, которая понижает электрическую безопасность.

В случае сомнения образец должен быть испытан на соответствие разделу 10 и подпункту 11.1.1.1.

После испытания на образце не должно быть признаков повреждения или трещин, видимых невооруженным глазом.

После снятия внешней нагрузки непрерывность защитной цепи должна оставаться неизменной.

Между заземляющими зажимами на каждом конце образца должен быть пропущен ток значением  $(25 \pm 1)$  А от источника переменного тока частотой 50 - 60 Гц, с напряжением холостого хода не более 12 В.

В пределах 120 с после начала протекания тока выполняют измерение падения напряжения. Импеданс на метр, рассчитанный по результату измерения падения напряжения между двумя вводными секциями, не должен превышать значения, указанного изготовителем, или значения 0,05 Ом/м (то из них, которое является более низким).

##### 14.2.101.3.2 Ответвительные секции

Ответвительная секция должна быть расположена по центру прямой секции, имеющей минимальную длину 0,5 м.

Ответвительную секцию размещают на горизонтальной жесткой опоре. Стальной куб размером  $(50 \pm 0,5)$  мм, с краями, закругленными с радиусом примерно 1 мм, размещают по центру ответвительной секции. Если поверхность ответвительной секции не позволяет обеспечить полную контактную площадку для куба, то между ответвительной секцией и кубом может быть помещена промежуточная пластина подходящего профиля.

Вертикальное усилие значением  $(1000 \pm 10)$  Н плавно прикладывают к центру куба в течение  $(60 \pm 1)$  с и удерживают в последующие  $(120 \pm 5)$  с.

Во время испытания не должно быть деформации, которая понижает электрическую безопасность.

В случае сомнения образец должен быть испытан на соответствие разделу 10 и подпункту 11.1.1.1.

После испытания на образце не должно быть признаков повреждения, или трещин, видимых невооруженным глазом.

После снятия внешней нагрузки непрерывность защитной цепи должна оставаться неизменной.

Между заземляющим зажимом или контактом ответвительной секции и ближайшей точкой шины защитного заземления пропускают ток значением  $(25 \pm 1)$  А от источника переменного тока частотой 50 - 60 Гц, с напряжением холостого хода не более 12 В, а ответвительная секция должна быть полностью вставлена, как при нормальной эксплуатации. В пределах 120 с после начала протекания тока выполняют измерение падения напряжения. Импеданс, рассчитанный по результату измерения падения напряжения между двумя заданными точками, не должен превышать значения, указанного изготовителем, или значение 0,05 Ом/м (то из них, которое является более низким).

14.2.101.4 Испытание напольных сервисных блоков, установленных заподлицо с полом, нагрузкой от движущегося транспорта в соответствии с пунктом 7.103

*Испытание выполняют на образце, подготовленном в соответствии с указаниями изготовителя.*

Примечание 1 — Для моделирования влияния материала пола на боковые стороны изделия могут потребоваться дополнительные меры.

Примечание 2 — Для предотвращения смещения, если это необходимо, могут быть использованы также другие компоненты системы.

*Поверхность образца, которая может подвергаться воздействию движущегося транспорта, нагружают с усилием, указанным в пункте 7.103.*

*Вертикальное усилие прикладывают через стальной цилиндр диаметром  $(13,3 \pm 0,1)$  мм, с краем, закругленным с радиусом 1 мм, обеспечивающий контактную поверхность примерно  $1 \text{ см}^2$  и имеющий минимальную длину 30 мм, как приведено на рисунке 102.*

*Цилиндр располагают примерно в середине длины образца и в наиболее неблагоприятном положении по ширине образца. В случае если сервисный блок состоит из нескольких отсеков, разделительные перегородки которых обеспечивают опору, выбирают середину наибольшего отсека.*

*Для осадки образца к нему прикладывают предварительную нагрузку значением 50 Н, после чего указатель измерительного прибора устанавливают в нулевое положение.*

*Усилие в течение  $(15 \pm 5)$  с плавно увеличивают до значения, указанного в пункте 7.103, и удерживают в течение  $(60 \pm 1)$  с.*

Во время испытания на образцах не должно быть прогибов, превышающих 6 мм. После испытаний на образцах не должно быть признаков разрушения или трещин, видимых невооруженным глазом. Через минуту после снятия нагрузки, не должно быть постоянной деформации, превышающей 3 мм, и не должно быть постоянной деформации, понижающей заданный уровень степени защиты IP или понижающей безопасность; в случае сомнения образец должен быть испытан в соответствии пунктом 20.2.

14.2.101.5 Испытание напольных сервисных блоков, установленных заподлицо с полом, нагрузкой от движущегося транспорта в соответствии с пунктом 7.104

*Испытание выполняют на образце, подготовленном в соответствии с указаниями изготовителя.*

Примечание 1 — Для моделирования влияния материала пола на боковые стороны изделия могут потребоваться дополнительные меры.

Примечание 2 — Для предотвращения смещения, если это необходимо, могут быть использованы также другие компоненты системы.

*Поверхность образца, которая может подвергаться воздействию движущегося транспорта, нагружают с усилием, указанным в пункте 7.104.*

*Вертикальное усилие прикладывают через круглую стальную пластину диаметром  $(130 \pm 0,5)$  мм и толщиной  $(20 \pm 1)$  мм с краем, закругленным с радиусом примерно 2 мм, как приведено на рисунке 103.*

*Центр круглой пластины располагают на середине длины образца и по центру доступной области, которая считается самой слабой.*

*Усилие плавно прикладывают в течение  $(60 \pm 1)$  с и удерживают в течение последующих  $(120 \pm 5)$  с.*

*Во время испытания на образцах не должно быть прогибов, превышающих 4 мм.*

*После испытания на образце не должно быть признаков разрушения, или трещин, видимых невооруженным глазом.*

*Через 1 минуту после снятия нагрузки не должно быть постоянной деформации, понижающей заданный уровень степени защиты IP или понижающей безопасность.*

*Дополнить следующие пункты:*

14.101 Испытание устройства крепления аппаратуры

14.101.1 Устройство крепления розеток

Устройства крепления аппаратуры должны выдерживать усилия вытягивания и сжатия, которые могут иметь место при условиях нормальной эксплуатации.

*Соответствие проверяют выполнением следующего испытания.*

*Соответствующие компоненты системы шинопровода устанавливают в соответствии с указаниями изготовителя.*

Устройство крепления аппаратуры устанавливают как для условий нормальной эксплуатации.

Неметаллические устройства должны быть испытаны при температуре  $(60 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

Как приведено на рисунке 104, усилия вытягивания и сжатия, превышающие в 1,5 раза максимальное усилие извлечения вилки, принятое по соответствующему стандарту, прикладывают через стальную скобу к устройству крепления аппаратуры в течение  $(60 \pm 5)$  с в наиболее неблагоприятном положении и в направлении под углом от  $45^\circ$  до  $90^\circ$  к плоскости крепления аппаратуры.

Сразу после испытания устройство крепления аппаратуры подвергают воздействию крутящего момента значением  $(3,0 \pm 0,2)$  Нм в направлении по часовой стрелке и против часовой стрелки. Длительность испытания –  $(60 \pm 5)$  с в каждом направлении. Во время испытания устройство крепления аппаратуры не должно повернуться от начального положения на угол более  $15^\circ$ .

После испытания ни стальная скоба, ни устройство крепления аппаратуры не должны отделяться от основания и не должна быть понижена электробезопасность. Напольный сервисный блок должен оставаться надежно закрепленным в его положении.

14.101.2 Монтаж аппаратуры, отличной от розеток

Для другой аппаратуры проводят только испытание на вытягивание и сжатие, в соответствии с испытанием по подпункту 14.101.1, с усилием  $(50 \pm 2)$  Н.

14.102 Напольные системы шинопроводов с ответвительными секциями

При условиях нормальной эксплуатации конструкция ответвительных секций не должна допускать непреднамеренного отсоединения от прямой секции или доступности токоведущих частей для прикосновения.

Соответствие проверяют следующим испытанием.

Ответвительную секцию 10 раз вставляют и 10 раз извлекают как при условиях нормальной эксплуатации из розетки, предназначенной для присоединения ответвительной секции к прямой секции, установленной как для нормальной эксплуатации в соответствии с указаниями изготовителя.

Ответвительную секцию вставляют еще один раз в розетку для ответвительной секции как указано изготовителем для нормальной эксплуатации. Усилие извлечения значением  $(30 \pm 1)$  Н прикладывают в течение  $(60 \pm 5)$  с к ответвительной секции в направлении, параллельном нормальному направлению извлечения ответвительной секции с использованием подключенного кабеля/шнура.

При проведении испытания по подпункту 11.1.1.1 ответвительная секция не должна оказаться отсоединенной, и токоведущие части не должны оказаться доступными для прикосновения.

## 15 Сопротивление изоляции и электрическая прочность

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 16 Условия нормальной эксплуатации

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 17 Превышение температуры

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 18 Защита от коротких замыканий и стойкость к коротким замыканиям

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 19 Термическая стойкость

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 20 Пожароопасность

Применяют соответствующий раздел части 1.

## 21 Внешние воздействия

Применяют соответствующий раздел части 1 со следующим дополнением:

21.2.2.101 Защита от проникновения воды при влажной уборке

Система шинпровода, классифицированная в соответствии с подпунктом 7.101.2 или подпунктом 7.101.3, при условиях нормальной эксплуатации должна иметь степень защиты от нежелательного проникновения воды не ниже IP X4, в соответствии со стандартом МЭК 60529.

*Соответствие проверяют выполнением следующего испытания.*

*Испытуемые образцы напольных сервисных блоков и напольной системы шинпроводов устанавливают в соответствии с указаниями изготовителя таким образом, чтобы пол для проведения испытания был достаточно ровным на расстоянии не менее 100 мм вокруг образца.*

*Образец испытывают согласно соответствующему испытанию стандарта МЭК 60529 с использованием распылительной форсунки.*

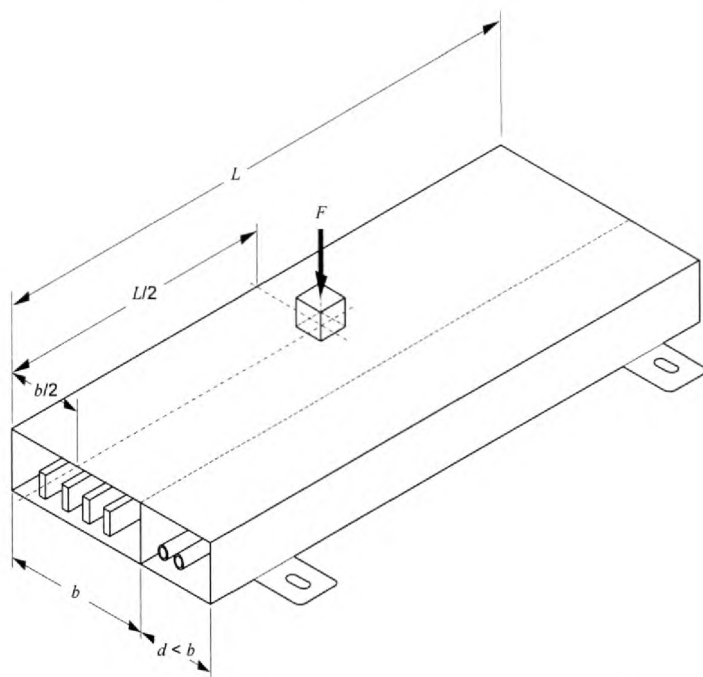
*Поверхность пола, на которой располагается образец, должна быть горизонтальной.*

*Болты и гайки крепления затягивают с приложением крутящего момента, указанного изготовителем. Если значение момента не указано изготовителем, применяют значения, приведенные в таблице 5.*

*Считается, что образец выдержал испытание, если количество воды, попавшее в образец, не снижает электробезопасность.*

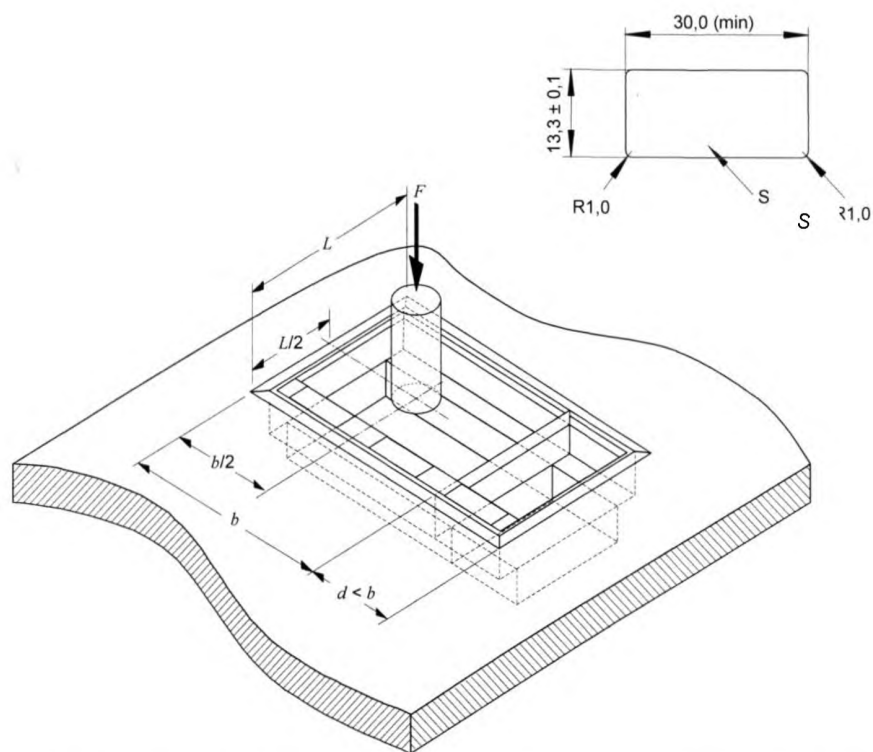
## 22 Электромагнитная совместимость

Применяют соответствующий раздел части 1.



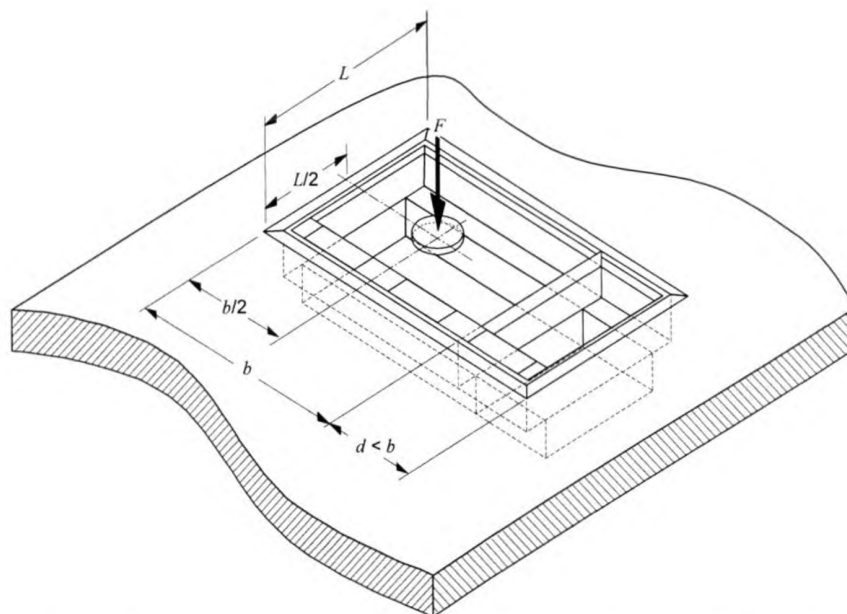
$b$  – ширина наибольшего отсека;  $d$  – ширина наименьшего отсека;  $L$  – длина образца;  
 $F$  – приложенное вертикальное усилие

Рисунок 101 – Испытание внешней нагрузкой



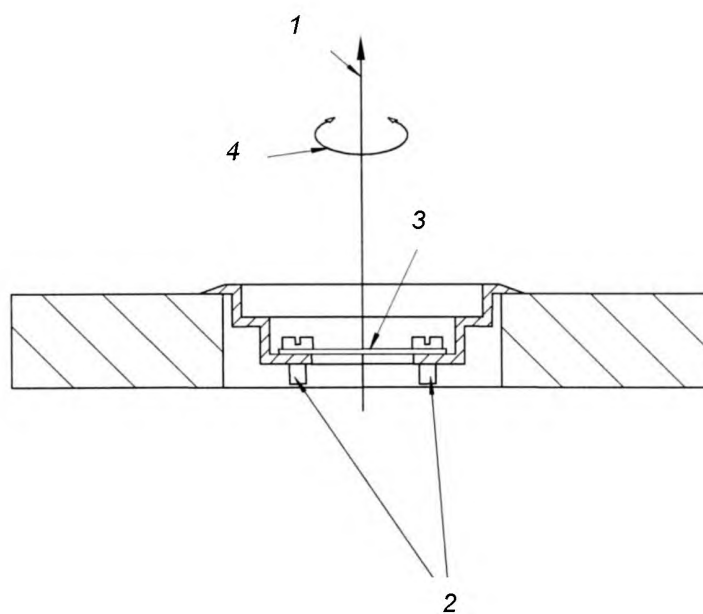
$b$  – ширина наибольшего отсека;  $d$  – ширина наименьшего отсека;  $L$  – длина сервисного блока, установленного заподлицо с полом;  $F$  – вертикальное усилие, приложенное к цилиндру;  
 $S$  – размеры стального испытательного цилиндра

Рисунок 102 – Испытание напольных сервисных блоков, установленных заподлицо с полом, нагрузкой от движущегося транспорта, приложенной к небольшой площади поверхности



$b$  – ширина наибольшего отсека;  $d$  – ширина наименьшего отсека;  $L$  – длина сервисного блока, установленного заподлицо с полом;  $F$  – вертикальное усилие, приложенное к цилиндру

Рисунок 103 – Испытание напольных сервисных блоков, установленных заподлицо с полом, нагрузкой от движущегося транспорта, приложенной к значительной площади поверхности



1 – усилие тяжения; 2 – устройство крепления аппаратуры; 3 – стальная скоба; 4 – крутящий момент  
Рисунок 104 – Испытание устройства крепления аппаратуры в соответствии с подпунктом 14.101.1

Приложение АА  
(справочное)

Примеры установки шинопроводов под полом и на полу

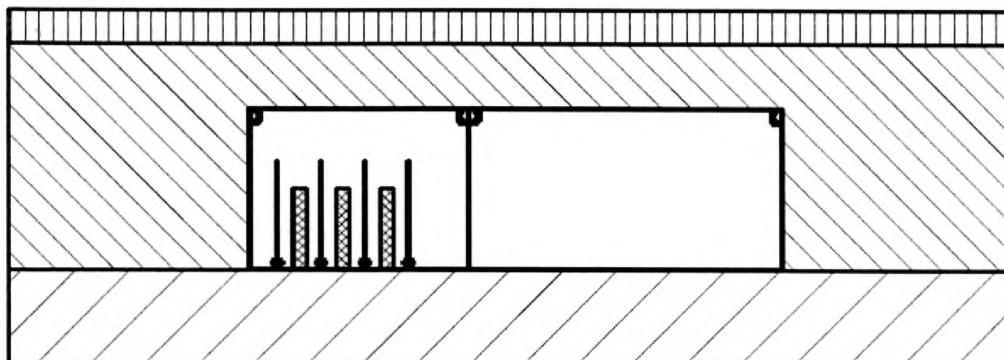


Рисунок АА.1а – Пример установки шинопровода, замоноличенного в полу

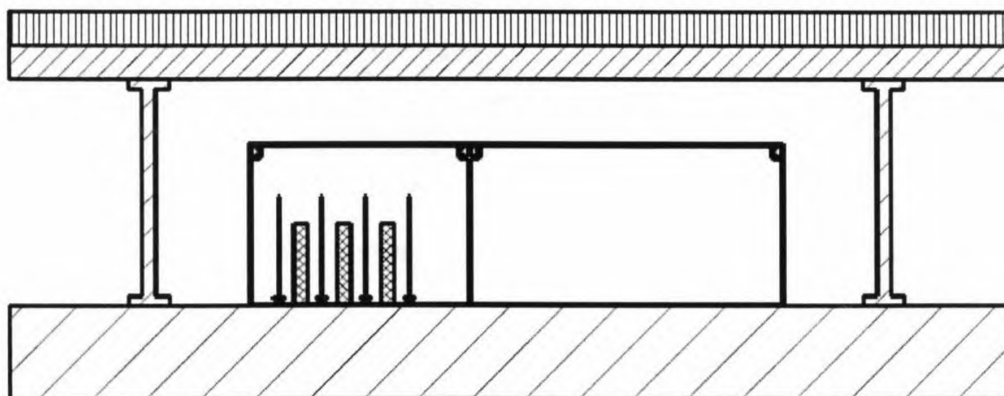


Рисунок АА.1b – Пример установки шинопровода в двойном полу

Рисунок АА.1 – Примеры установки шинопроводов под полом

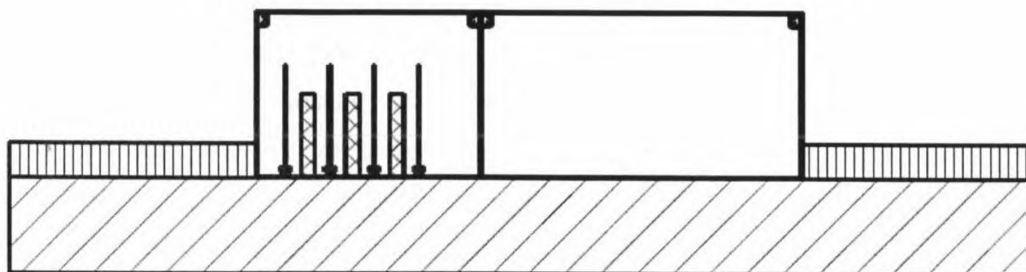


Рисунок АА.2 – Пример напольной установки шинопровода

Ключевые слова: напольные системы шинопроводов, системы шинопроводов для установки под полом, напольный сервисный блок

---

Подписано в печать 02.02.2015. Формат 60х84<sup>1/8</sup>.

Усл. печ. л. 1,86. Тираж 31 экз. Зак. 310.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)