

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

**УНИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ
ЭКСПЕРТИЗА ТЕХНИЧЕСКИХ
ПРОЕКТОВ НА ЗАДАННЫЙ УРОВЕНЬ
УНИФИКАЦИИ**

РТМ 108.002.120—79

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием Министерства энергетического машиностроения от 01.02.79 № ЮК-002/828

ИСПОЛНИТЕЛЬ — НПО ЦКТИ:

**В. А. ТИХОМИРОВ,
В. П. СУТЯГИН**

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

УНИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ
ЭКСПЕРТИЗА ТЕХНИЧЕСКИХ РТМ 108.002.120—79
ПРОЕКТОВ НА ЗАДАННЫЙ
УРОВЕНЬ УНИФИКАЦИИ

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 01.02.79
№ ЮК-002/828 срок действия установлен

с 01.07.79

до 01.07.84

Настоящий руководящий материал (РТМ) устанавливает единый порядок экспертизы технических проектов вновь разрабатываемого и модернизируемого основного и вспомогательного энергетического оборудования на заданный в техническом задании уровень унификации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. В настоящем РТМ под словом «изделие» следует понимать основное и вспомогательное энергооборудование и их составные части (детали, сборочные единицы, комплексы, комплекты).

1.2. В настоящем РТМ под заданным уровнем унификации должны пониматься величины показателей унификации, выраженные коэффициентами применяемости изделия $K_{\text{пр}}$, применяемости стандартных и унифицированных деталей и сборочных единиц $K_{\text{пр.с.у.}}$.

1.3. Расчет показателей уровня унификации, предусмотренных в п. 1.2 настоящего РТМ, должен производиться по РТМ 108.002.07—77, когда рассматриваемая конструкторская документация обладает достаточной полнотой исходных данных для расчета.

1.4. Показатели уровня унификации изделий должны быть установлены в техническом задании в соответствии с РТМ 108.002.119—79.

1.5. Экспертиза технических проектов изделий на заданный в техническом задании уровень унификации не заменяет экспертизы технических проектов на другие виды показателей, предусмотренных в нормативно-технической документации.

1.6. Экспертиза технических проектов производится с целью контроля соответствия уровня унификации в техническом проекте уровню унификации, заданному в техническом задании.

1.7. Экспертиза технического проекта изделия должна проводиться до его рассмотрения на научно-техническом совете и утверждения. Экспертизу на заданный уровень унификации изделия сложной конструкции допускается производить дополнительно уже на стадии эскизного проекта, если это установлено в техническом задании.

1.8. По настоящему РТМ допускается проводить экспертизу на заданный в техническом задании уровень унификации первых редакций разрабатываемой нормативно-технической документации (ГОСТ, ОСТ, РТМ, СТП) следующих видов стандартов: типов, основных параметров, конструкций и размеров, сортамента, марок.

2. ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ПРОЕКТОВ НА ЭКСПЕРТИЗУ

2.1. На экспертизу технический проект изделия представляется разработчиком в одном экземпляре.

2.2. Перечень документов, представляемых на экспертизу, должен включать:

техническое задание на разработку и изготовление изделия;

конструкторские документы, предусмотренные ГОСТ 2.102—68 на стадии разработки технического проекта;

расчет показателей уровня унификации в соответствии с РТМ 108.002.07—77.

Примечание. Ввиду отсутствия в эскизных и технических проектах спецификации изделия расчет показателей должен проводиться укрупненно по результатам рассмотрения конструкторских документов данного изделия, указанных в ведомости эскизного и технического проектов (ГОСТ 2.106—68). Пример расчета дан в приложении 2.

2.3. Ответственность за своевременное обеспечение экспертов достаточным для экспертизы комплектом документации и материалов несет разработчик технического проекта.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ЭКСПЕРТИЗЫ

3.1. Экспертиза технических проектов на заданный уровень унификации проводится экспертными комиссиями предприятия-разработчика.

3.2. Состав экспертной комиссии определяется службой стандартизации предприятия-разработчика и утверждается руководством предприятия-разработчика.

3.3. При необходимости к участию в проведении экспертизы могут привлекаться специалисты из других организаций и предприятий. Участие в экспертизе представителей заказчика обязательно.

3.4. При проведении экспертизы проверке и анализу подлежат следующие основные вопросы:

комплектность представленной на экспертизу документации в соответствии с требованиями п. 2.2 настоящего РТМ;

соответствие уровня унификации в техническом проекте уровню унификации в техническом задании;

обоснованность применения оригинальных деталей и сборочных единиц вместо стандартных и унифицированных.

При экспертизе конкретных технических проектов изделий перечень рассматриваемых вопросов может быть уточнен и расширен.

3.5. Срок проведения экспертизы технических проектов устанавливается руководством предприятия-разработчика в зависимости от сложности проекта, но не более 15 дней со дня поступления документации на экспертизу.

4. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ЭКСПЕРТИЗЫ

4.1. По результатам экспертизы составляется экспертное заключение, в которое включаются замечания о степени соответствия заданного в техническом задании уровня унификации изделия фактически имеющемуся в представленном на экспертизу техническом проекте.

4.2. Экспертное заключение должно быть оформлено в соответствии с обязательным приложением 1 к настоящему РТМ.

4.3. После утверждения экспертное заключение в двух экземплярах направляется разработчику технического проекта.

4.4. В случае возникновения у разработчика технического проекта возражений по отдельным замечаниям экспертов эти возражения должны быть дополнительно рассмотрены членами экспертной комиссии.

4.5. Решение по разногласиям, оставшимся после дополнительного рассмотрения, должно приниматься руководством предприятия-разработчика.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия

наименование организации-эксперта

подпись, инициалы, фамилия

, ————— “ 19 ————— г.

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

на технический проект —————
наименование, шифр

или условное обозначение изделия

На рассмотрение представлена документация, разработанная

сокращенное наименование организации-разработчика

в соответствии с техническим заданием, утвержденным —————

наименование организации, утвердившей техническое задание,

дата утверждения

В результате экспертизы технического проекта на заданный в техническом задании уровень унификации установлено:

приводятся показатели уровня унификации в техническом задании

и в техническом проекте,

излагаются замечания экспертов

Предлагается при последующей разработке (доработке) внести в документацию следующие изменения и дополнения:

Члены экспертной комиссии:

Подпись	Фамилия, подразделение, должность
<hr/>	<hr/>

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

**ПРИМЕР УКРУПНЕННОГО РАСЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА ПРИМЕНЯЕМОСТИ
 K_{np} ПРЕДСТАВЛЕННОГО НА ЭКСПЕРТИЗУ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТА
ДЕАЭРАТОРА**

Из чертежа общего вида деаэратора и пояснительной записи к техническому проекту (раздел «Уровень стандартизации и унификации») устанавливаем:

Количество стандартных сборочных единиц и деталей	10
Количество унифицированных сборочных единиц и деталей	5
Количество заимствованных сборочных единиц и деталей	20
Количество покупных сборочных единиц и деталей	8
Количество оригинальных сборочных единиц и деталей	12
Общее количество сборочных единиц и деталей (без крепежных деталей)	55

Коэффициент применяемости K_{np} будет:

$$K_{np} = \frac{10 + 5 + 20 + 8}{55} = \frac{43}{55} = 0,78 = 78\%.$$

**ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ
В НАСТОЯЩЕМ РТМ**

ГОСТ 2.102—68. Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов.

ГОСТ 2.106—68. Единая система конструкторской документации. Текстовые документы.

РТМ 108.002.07—77. Методика определения показателей уровня стандартизации и унификации изделий энергетического машиностроения.

РТМ 108.002.119—79. Унификация изделий. Порядок задания уровня унификации в техническом задании.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ РТМ 108.002.120—79

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннули- рован- ных				

Редактор Г. Д. Семенова.

Техн. ред. Н. П. Белянина.

Корректор Н. М. Чернецова.

Сдано в набор 03.04.79. Подписано к печ. 26.04.79. Формат бум. 60×90^{1/16}.
Объем 1/2 печ. л. Тираж 1000. Заказ 337. Цена 10 коп.

Редакционно-издательский отдел НПО ЦКТИ им. И. И. Ползунова.
194021, Ленинград, Политехническая ул., д. 24.