

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ЭОП-7-13.84

СТАНЦИЯ ОЗОНИРОВАНИЯ
ПРИРОДНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
12 КГ/Ч ПО ОЗОНУ

АЛЬБОМ III

Архитектурно-строительные решения.

ЭОП-7-13.84

			Проект	

1118.11

III Альбом

Типовой проект 501-7-13.84

Инвентаризация. Дата: 09.08.2018

Лист	Наименование	стр
	Содержание альбома основной комплект марки АР	2
1	Общие данные	3
2	План на отм. 0.000	4
3	Разрезы. Схема установки закладных изделий в проеме ворот В-III	5
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов.	6
5	План кровли. План пола, отверстий и каналов. Фрагменты.	7
6	План венткамеры, виды А-А, Б-Б, Узлы А и Б	8
7	План раскладки деревянных досок и оштукатуренных листов подшивного потолка. Сечения.	9
8	Контактная камера. План на отм. 1.770 Разрез. Фасады. Деталь карниза	10
9	Узлы 1÷7	11
10	Узлы 8÷17	12
	Основной комплект	
	Марки КЖ	
1	Общие данные (начало)	13
2	Общие данные (окончание)	14
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. Узлы I, II	15
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. Узлы III, Сечения 4-4, 11-11	16
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. Сечения 12-12 ÷ 19-19	17
6	Фундаменты монолитные Фм1; Фм1А; Фм2; Фм3	18
7	Схема расположения каналов в осях 1÷4	19
8	Схема расположения перекрытия каналов в осях 1÷4	20
9	Схема расположения каналов в осях 1÷4. Разрезы 1-1 ÷ 6-6	21
10	Схема расположения каналов в осях 1÷4. Разрезы 7-7 ÷ 10-10	22
11	Схема расположения каналов в осях 1÷4. Разрезы 11-11 ÷ 15-15	23
12	Схема расположения каналов в осях 1÷4. Спецификация	24
13	Схема расположения каналов в осях 4÷8	25

Лист	Наименование	стр
14	Схема расположения каналов в осях 4÷8. Разрезы 1-1 ÷ 9-9, 17-17	26
15	Схема расположения перекрытия каналов в осях 4÷8	27
16	Схема расположения перекрытия каналов в осях 4÷8. Элементы плана I. Разрезы 10-10 ÷ 16-16	28
17	Балки Бм1÷Бм7. Общий вид и схема армирования.	29
18	Фундаменты под оборудование Фом1; Фом3	30
19	Фундамент под оборудование Фом4	31
20	Фундаменты под оборудование Фом5 ÷ Фом7	32
21	Фундаменты под оборудование Фом8 ÷ Фом11	33
22	Камера К1. Фундаменты под оборудование Фом12 ÷ Фом14	34
23	Схема расположения колонн и балок перекрытия. Узлы I, II	35
24	Схема расположения плит перекрытия	36
25	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты ПМ1÷4	37
26	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты ПМ5 ÷ 11	38
27	Схема расположения элементов ограждения	39
28	Контактная камера. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	40
29	Контактная камера. Схема расположения элементов подземной части	41
30	Контактная камера. Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 2-2 ÷ 7-7	42
31	Контактная камера. Схема расположения элементов подземной части. Спецификация	43
32	Контактная камера. Схема расположения элементов подземной части. Узлы I÷X	44
33	Контактная камера. Плита днища ПДм1. Общий вид. Разрезы 1-1, 2-2	45
34	Контактная камера. Плита днища ПДм1. Общий вид. Узлы I÷IV	46
35	Контактная камера. Плита днища ПДм1. Схема армирования. Разрез А-А	47
36	Контактная камера. Плита днища ПДм1. Схема армирования. Разрезы 1-1, 2-2. Узлы I÷IV	48
37	Контактная камера. Плита днища ПДм1. Схема армирования. Спецификация.	49
38	Контактная камера. Монолитные участки Чм1, Чм1-А, Чм3, Чм3-А. Общий вид.	50
39	Контактная камера. Монолитные участки Чм1, Чм1-А, Чм3, Чм3-А. Схема армирования.	51
40	Контактная камера. Монолитные участки Чм2, Чм4. Общий вид.	52
41	Контактная камера. Монолитные участки Чм2, Чм4. Схема армирования.	53
42	Контактная камера. Монолитные участки Чм5, Чм4. Схема армирования. Сечения 5-5, 6-6	54
43	Контактная камера. Участки монолитные Чм6, Чм6А, Чм6, Чм6-А. Общий вид и схема армирования.	55

Лист	Наименование	стр
44	Контактная камера. Схема расположения элементов перекрытия (Схема 1)	56
45	Контактная камера. Схема расположения элементов перекрытия. Узлы IV, V (Схема 2)	57
46	Контактная камера. Схема расположения элементов камер-лазов КЛ1, КЛ2. Узел I	58
47	Контактная камера. Схема расположения опор и фундаментов под оборудование	59
48	Контактная камера. Опоры и фундаменты под оборудование. Опм1; Опм2; Фом1; Фом2	60
49	Контактная камера. Схема расположения элементов наружных лестниц (Схема 1; 2)	61
	Основной комплект	
	Марки КМ	
1	Общие данные (начало)	62
2	Общие данные (окончание)	63
3	Схема расположения путей подвешенного транспорта	64
4	Схема расположения и конструкция трюбы	65
5	Схема расположения площадок обслуживания элементов крепления вытяжных труб	66
6	Схема расположения элементов опоры под теплообменники	67
7	Схема расположения несущих элементов подшивного потолка	68
8	Схема расположения опор под трубопроводы	69
9	Дверь герметическая Рапа РМ1	70
10	Дверь герметическая. Гнездо для укладки уплотнителя РМ2 и двери Дм1	71
11	Дверь герметическая. Элементы металлических 19÷22	72
12	Контактная камера. Схема расположения элементов лестниц	73
13	Контактная камера. Схема расположения элементов крепления вентиляционной трюбы	74

Привязан			
ИМБ. №			

Альбом № 901-7-13.84
 Типовой проект
 Ст. № 121
 Ст. № 122
 Ст. № 123
 Ст. № 124
 Ст. № 125
 Ст. № 126
 Ст. № 127
 Ст. № 128
 Ст. № 129
 Ст. № 130

**Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта марки АР**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000	
3	Разрезы. Схема установки закладных изделий в проеме ворот В-1И	
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли, План полов, отверстий и каналов. Фрагмент	
6	План венткамеры, виды а-а, б-б. Узлы "А" и "Б"	
7	Схемарасположения деревянных брусов и слоев цементных листов подшивного потолка. Сечения	
8	Контактная камера. План на отм. 1,770 Разрез. Фасады. Деталь карниза	
9	Узлы 1÷7	
10	Узлы 8÷17	

Спецификация стекол

Наименование и марка обстекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		Кол-во шт
			Длина	Ширина	
Оконный блок ПИД 12-30.2	ГОСТ III-78	4	980	1025	24
Оконный блок ПИД 18-30.2	ГОСТ III-78	3	980	425	12
Оконный блок ПИД 12-18.1	ГОСТ III-78	4	580	1025	6
Оконный блок ПИД 18-18.1	ГОСТ III-78	3	900	425	6

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
Площадь застройки	м ²	535.7	535.7	541.2	
Общая площадь	м ²	480.6	480.6	479.7	
на расчетную единицу	м ²	40.0	40.0	40.0	
Строительный объем	м ³	3423.1	3423.1	3485.3	кг/м
на расчетную единицу	м ³	285.3	285.3	290.4	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Гл. инж. проекта / КОЛОБОВ /

**Ведомость
ссылочных и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
41-74. Вып. 2	Ворота распашные ВЗ, ВЗ.0; ВЗ.6х3.6; ВЗ.6х4.2; ВЗ.9х5.4 с ручными приводами открывания	
2.460-14	Типовые узлы покрытия кровли в местах прохода вентиляционных шахт	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых общественных зданий	
1.400-15. Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
ГОСТ 12508-81	Окна деревянные для производственных зданий	
1.138-10. Вып. 1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные покровные негорючие на синтетическом связующем	
2.430-3. Вып. 2.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
Т.П.407-3-41/75.М. III	Трансформаторные подстанции с одним излучающим устройством или двумя излучающими устройствами на одном излучающем устройстве до 2х630кВА	
901-АРМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	Альбом VIII

ТАБЛИЦА ТОЛЩИН НАРУЖНЫХ СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ ММ

Наименование материала стены	Расчетная температура воздуха			Утеплитель кровли			Утеплитель стен
	-20°C	-30°C	-40°C	-20°C	-30°C	-40°C	
Обозначение	250	250	300	100	120	150	60
а	380	350	370				
б							

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
2,8	Спецификация элементов заполнения проемов	
3,8	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к схеме расположения закладных изделий венткамеры и камер трансформаторов	
7	Спецификация элементов крепления подвесного потолка	

Общие указания

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола отделения синтеза озона, что соответствует абсолютной отметке [] .
- В кирпичных стенах над проемами свыше 1,0м уложить сборные железобетонные перемычки.
- В откосах дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250х120х65(н) на расстоянии 300мм от низа проема и через 600мм по высоте с 2х сторон проема для крепления коробок. Для крепления ворот электроподъемный в откосах проемов заложить закладные изделия (схему см. лист 3).
- В камерах трансформаторов перед воротами со стороны помещений устроить порожек из бетона марки 200 шириной 200мм высотой 70мм.
- Отверстия в балке по оси, 3" заложить кирпичом и оштукатурить со стороны отделения воздушноподготовки.
- В отапливаемых помещениях синтеза озона предусматриваются встречное вентилирование СНиП II-31-74 в части герметизации помещений.
- Заполнение фланцев ворот по профилю 41-74-два стальными шпала с прокладкой из технического сукна.
- Толщина стен в трансформаторных камерах для всех температур принята 380мм.

Имя, И		ТТ 901-7-13.84-АР		Станция озонирования		станция		Лист		Листов	
Начальник	ШЕВКО	Инженер	КОЛОБОВ	Р	1	10					
Инженер	КОЛОБОВ	Инженер	КОЛОБОВ	Общие данные							
Инженер	КОЛОБОВ	Инженер	КОЛОБОВ	Общие данные							
Инженер	КОЛОБОВ	Инженер	КОЛОБОВ	Общие данные							

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория Приводства по Взрывной, Взрыво-по- жарной и пожарной опасности
1	Тамбур	1,91 (1,6)	
2	Коридор	16,65	
3	Кладовая	3,58 (3,48)	
4	Санузел	3,32	
5	Отделение воздуха- подготовки.	43,52	А
6	Тамбур-шлюз	2,1	А
7	ВК	7,46	А
8	Операторская	16,53 (16,31)	Г
9	КТП	33,6 (33,34)	В
10	Помещение синтеза озона	198,13	А
11	Камеры трансформаторов	42,57	В

Ведомость перемычек

Тип	Схема сечения	
	для t° = -20°-30°	для t° = -20°-30°-40°
ПР1		
ПР2		
ПР1	для t° = -40°	
ПР2		
ПР3		
ПР4	для t° = -20°-30°-40°	

Над проемами по ширине менее 10 м уложить рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 с заделкой в прорезки на 250 мм. Под нижним ряд кирпича в слое раствора уложить арматуру ф6А1 (из расчета 2 стержня на 1/2 кирпича). Арматура должна иметь на концах крючки и заделываться в стены на 250 мм от грани проема. Расход арматуры ф6А1 - 8 кг

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке	Марка поз.	Размер проема в кладке
1	3880 x 4170	6	1950 x 2380
2	1670 x 2360	7	1000 x 2000
3	1060 x 2400	8	960 x 2415
4	1020 x 2380	9	710 x 2070
5	1520 x 2380	10	505 x 1255

Спецификация перемычек

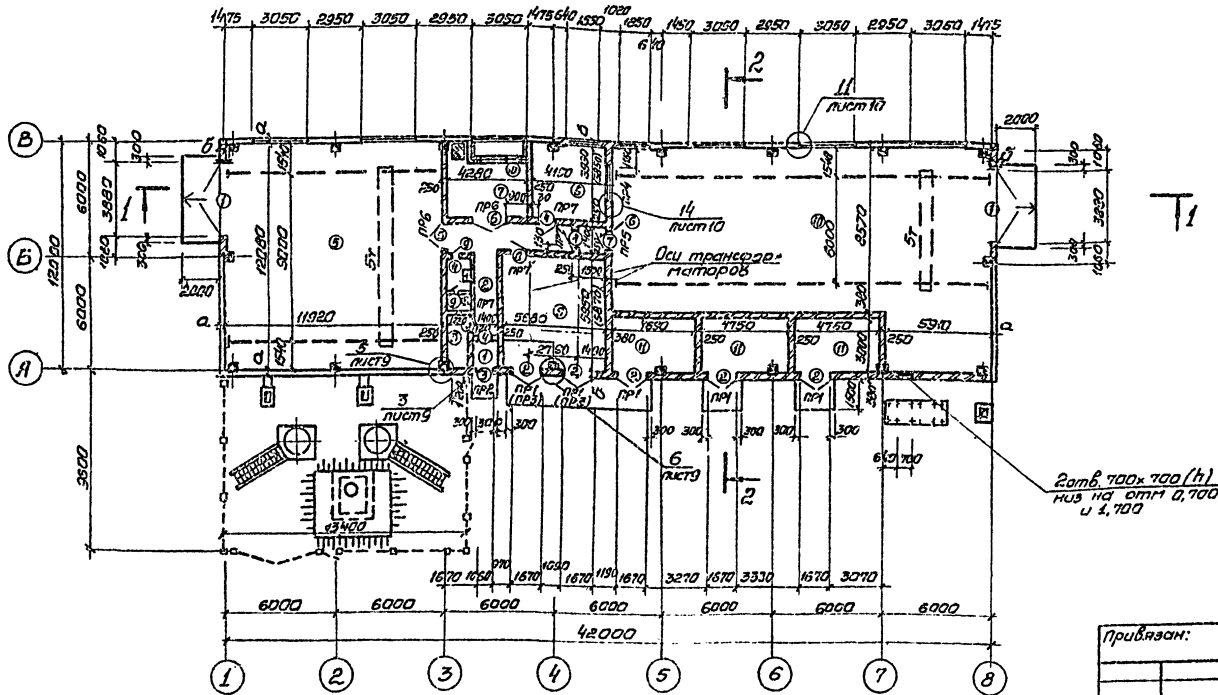
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
ПР1	9017-13,84-КМ17:9	2ПР8-24.38.14А	5	360	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14	3	65	
ПР3	9017-13,84-КМ17:9	2ПР11-24.51.14А	2	470	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14	3	92	
ПР5	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	3	25	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14	4	92	
ПР7	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	8	25	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1	шипр 41-74	Ворота 3,6 x 3,6	2	730,0	
2	407-3-41/75	Ворота В-1Э	5		
3	ГОСТ 14624-69	то же Д53-ПВ	1		
4	ГОСТ 14624-69	--- Д33-П	3		
5	ГОСТ 14624-69	--- Д32	1		
6	ГОСТ 14624-69	--- Д31	1		
7	9017-13,84-КМ17:9	--- ДГ 2,0 x 10	1	94,0	
8	2.435-6 вып.1	--- ПД-11	1		
9	ГОСТ 6629-74*	--- ДГ21-7СП	3		
10	Б.904-4	--- ДУС 0,5 x 1,25	1	36,0	

1. Планы каналов см. на листе 5.
2. Конструкция венткамеры см на листе 6.
3. Размеры в скобках даны для температуры наружного воздуха - 40 °С.

План на отм. 0.000



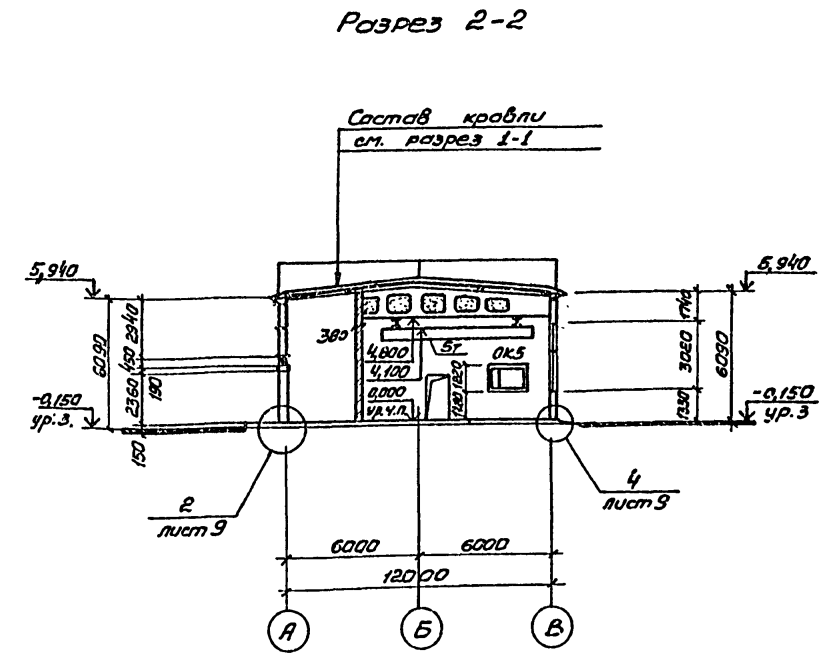
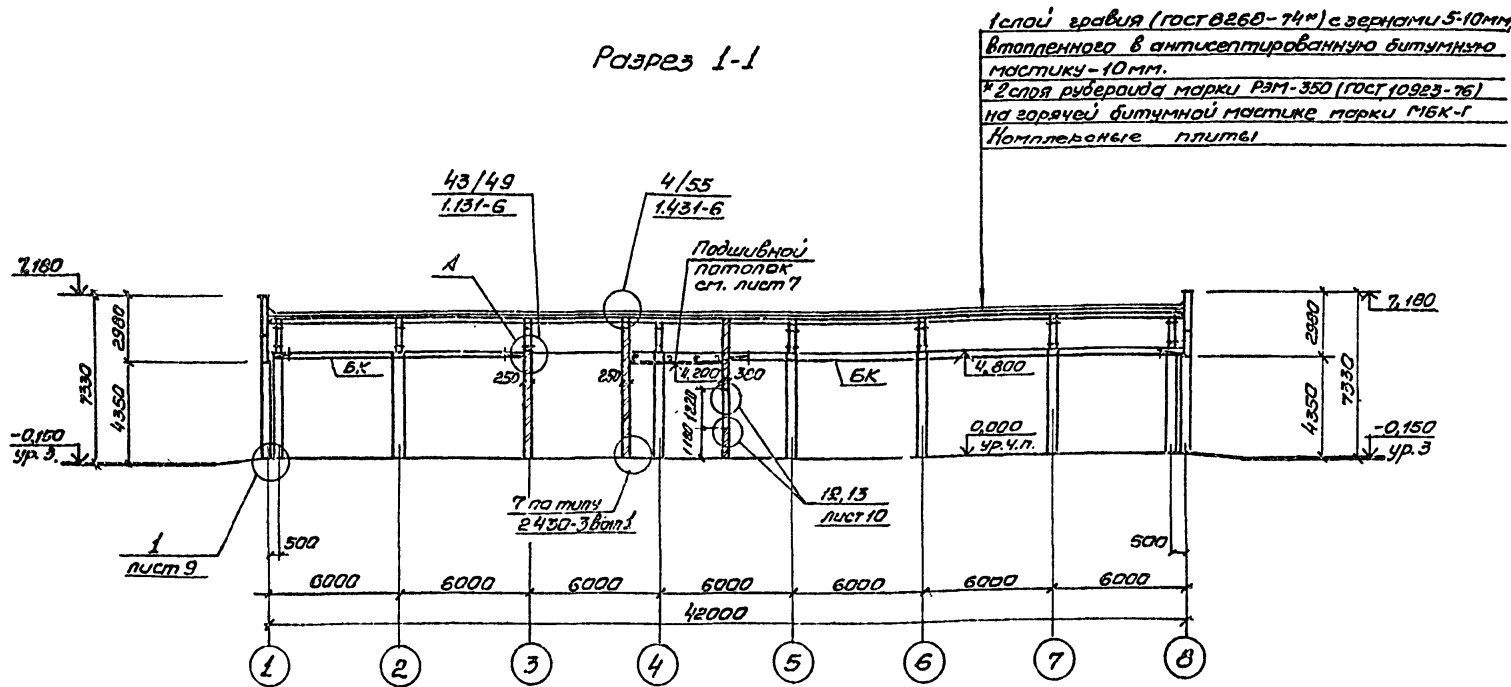
Фрагмент 1 см на листе 5

Привязан:

И.п. Карабов	И.п. Шейко
И.п. Власенко	И.п. Марьева
И.п. Жесина	И.п. Шейко

ТП 901-7-13,84-АР

Станция озонирования природного вод. производи- тельностью 12 кг/ч по озону	Студия	Лист	Листов
План на отм. 0,000	Р	2	
Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект			

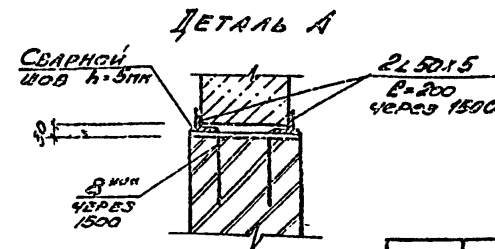
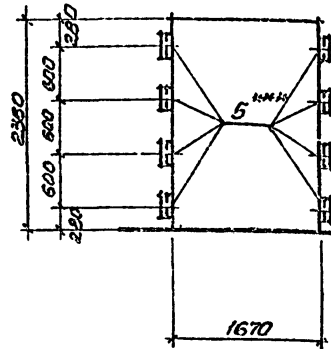


Ведомость отделки помещений

Площадь м.²

Наименование помещений	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм.	
Отделение воздухоподготовки, отделение синтеза азота	343	Затирка, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-17А	405	Расшивка швов панельных стен, штукатурка кирпичных стен, поливинил-ацетатной краской ВА-17А	195	Облицовка глазурованной плиткой	2000	Швы между плитками 5мм
Санузел	3,4	то же	10,5	то же	12,5	то же	1500	Цементная штукатурка
Коридор тамбур-шлюз	21	то же	233	то же				
КТП	34	Затирка, клеевая побелка	132	Расшивка швов панельных стен, штукатурка кирпичных стен, клеевая покраска				
Операторская	17	Затирка, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-17А	50, 29	Расшивка швов панельных стен, штукатурка кирпичных стен, покраска масляной краской				Выше от м. 4,2м стены окрасить поливинил-ацетатной краской ВА-17А
Венткамера кладовая, камеры трансформаторов	64	Затирка, известковая побелка	468	Расшивка швов панельных стен, покраска швов кирпичных стен, известковая побелка				
Капитальная камера: коридор павильона над вводом	111	Затирка, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-17А	457	Затирка швов перегородок, штукатурка кирпичных стен, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-17А				

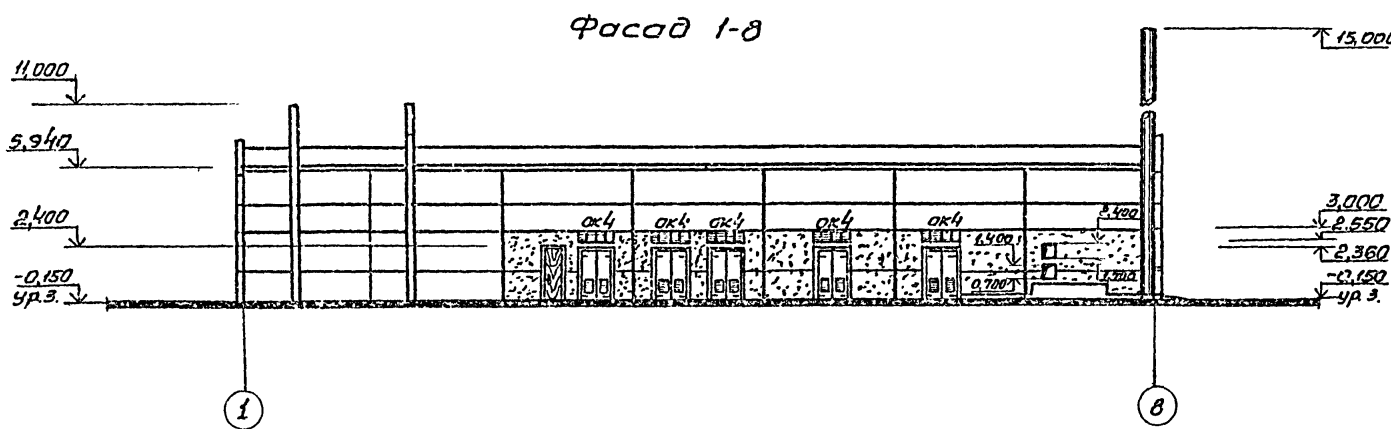
Схема установки закладных изделий в проеме ворот В-1ж



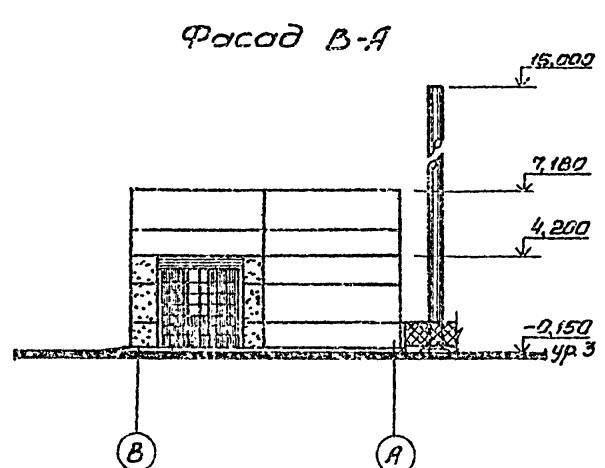
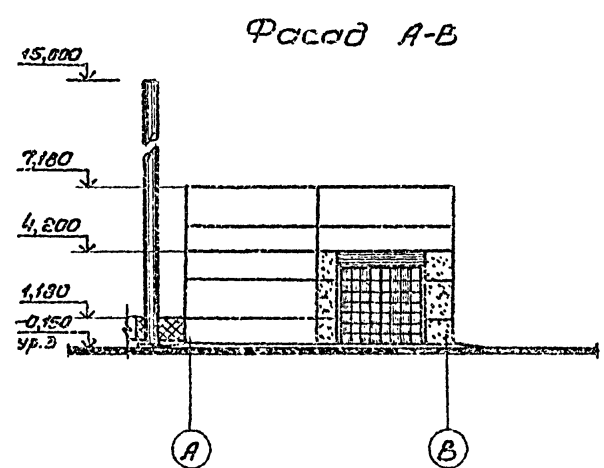
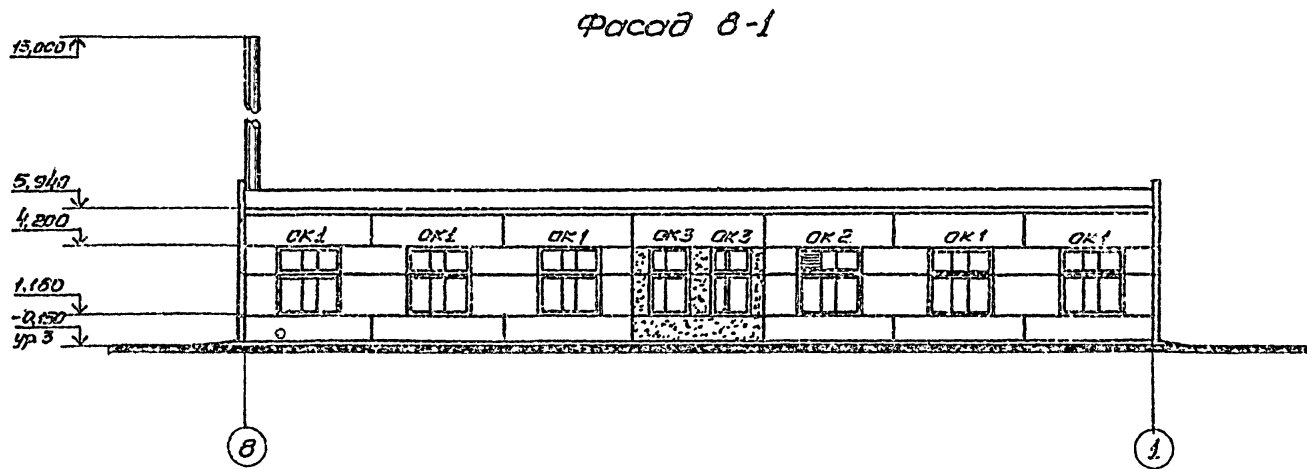
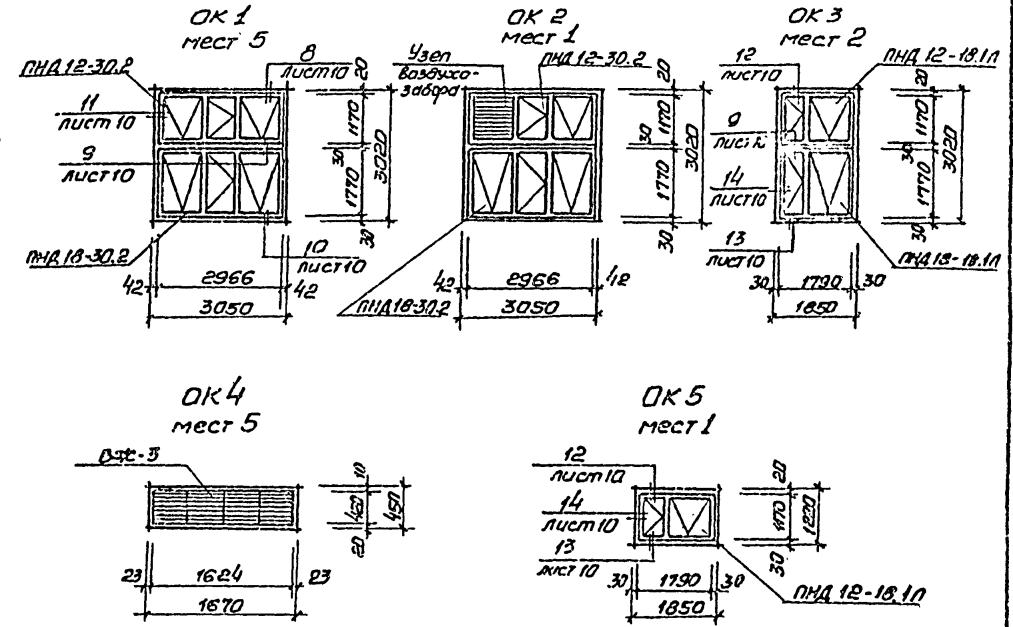
* Марку мастики назначать в зависимости от района строительства см. СНиП II-26-76
 ** Указания по толщине утеплителя см. лист 1.
 *** Спецификацию на закладное изделие (поз. 5, 8) см. лист 6.

ТП 902-7-13.84-AP			
Привязан:	Читат.	Шедко	Ст. пр.
	Н.контр.	Власенко	Ст. арх.
	Рук. гр.	Норьева	Ст. техн.
	Ст. арх.	Жесина	
	Ст. техн.	Шевлякова	
Станция азотирования природного газа производительностью 12кг/ч по азоту		Студия	Лист
		Р	3
Разрезы. Схема установки закладных изделий в проеме ворот В-1ж		Госстрой СССР Специальное научно-исследовательское учреждение Харьковский Вадоканспроект	

Архбюм III
 Типовой проект 901-7-13.84
 Согласовано:
 Инженер-проектировщик
 Подпись и дата: _____
 Руководитель проекта
 Подпись и дата: _____



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

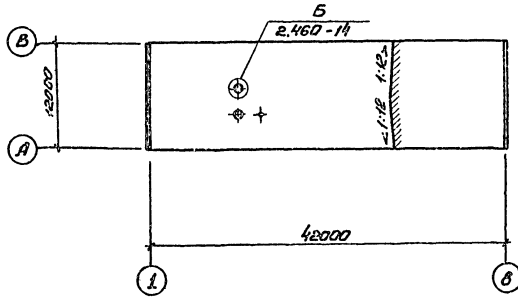
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
OK1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНА 12 - 30.2	5		
	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНА 18 - 30.2	5		
OK2	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНА 12 - 30.2	1		
	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНА 18 - 30.2	1		
OK3	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНА 12 - 18.11	2		Узел воздухозабора
	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНА 18 - 18.11	2		
OK4	407-3-42 / 175 архбюм III	Стальные элементы в.ж.з	5	51	по черт. марки об.
OK5	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНА 12 - 18.11	1		в опера-торской

ТП 901-7-13.84-АР

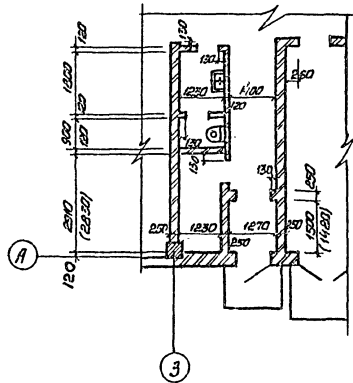
Привязка:			Станция аэрирования природных вод производительностью 12 м³/ч по озону	Студия	Лист	Литов
Нач. отд.	Шейко					
Н. контр.	Власенко					
Рук. ер.	Курьва					
Ст. арх.	Аксина					
Ст. техн.	Шейтакова					Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Жарковский Водоканалпроект

Листов III

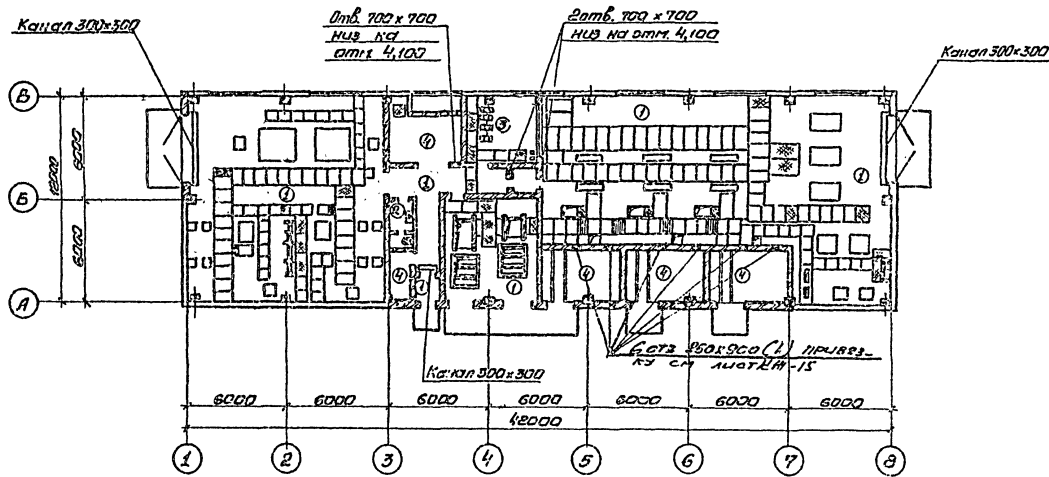
План кровли



Фрагмент I



План полов, отверстий и каналов



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола их толщина	Площадь пола, м ²
Отделение воздушной подачи и синтез озона, КТП, трансформаторный коридор	① 16 лист 10		Покр. покрытие- мозаичный состав марки 300 - 30 мм Стяжка- цементно-песчаный раствор марки 150 - 40 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание *	39,7
Санузел	② 17 лист 10		Покр. покрытие - керамические плитки по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прокладка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 150 - 15 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание *	3,4
Операторская	③ 16 лист 10		Покр. покрытие - линолеум поливинилхлоридный (ГОСТ 18282-79) - 5 мм Прокладка - керамическая плитка на водостойком вяжущем - 1 мм Стяжка - легкий бетон М50-20 мм Подстилающий слой - бетон М100-100 мм Основание *	17,0
Вент-камера, камера трансформаторов	④ 16 лист 10		Покр. покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железным порошком - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание *	64,0

* Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6 т/м³ с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм. В местах примыкания полов к стенам, колоннам и фундаментам под оборудованием устраивать плинтус из материала покрытия пола.

Трубы для подачи электрокабелей укладываются в процессе выполнения полов под наблюдением электро-монтажников.

Размеры в скобках даны для температуры наружного воздуха - 40°C.

Отверстия привязаны к грани стены на 100 мм.

Составлено

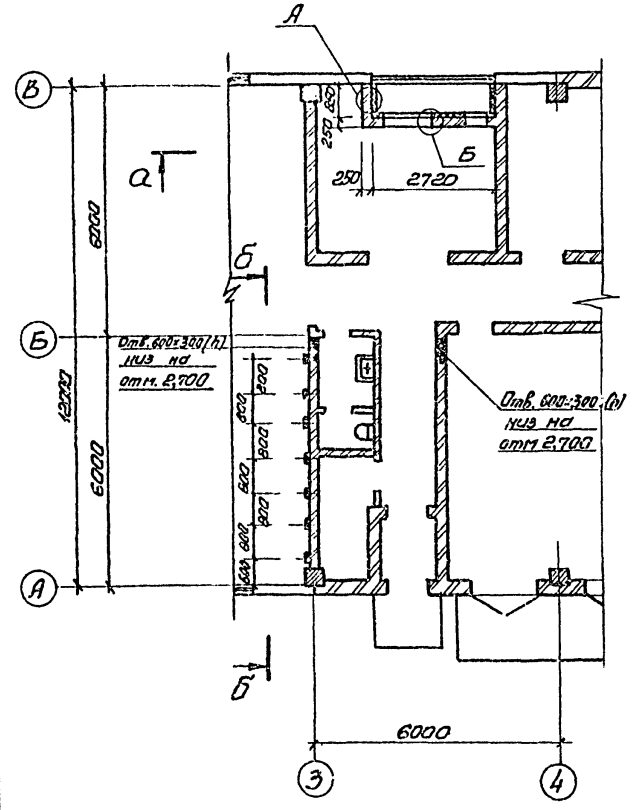
Листов 12 из 12

Листов 12 из 12

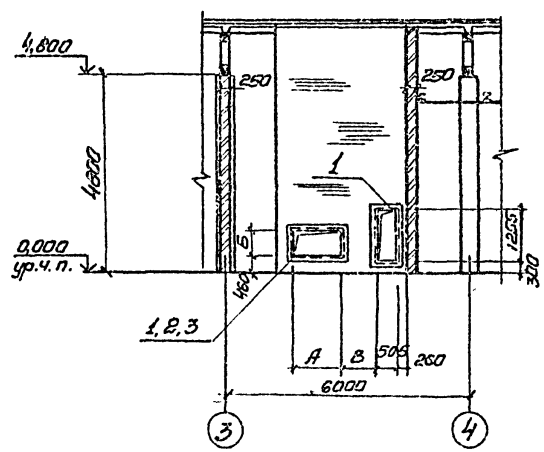
ТП 901-7-1384-AP		Станция аздирабаниа, производств вод производств озон	Стадия	Лист	Листов
Исполнитель:		Нач. отд. Шейка	Р	5	
		Н. контр. Власенко			
		Рук. ур. Юрьева			
		Ст. арх. Желнина			
		Ст. техн. Шейкакова			
Листов №		План кровли, план полов, отверстий и каналов, Фрагмент I			
		Госстрой СССР Среднеазиатский проект Водоканал проект			

Альбом №
 Типовой проект 901-7-134
 Составлено:
 Сектор ОВ
 Изд. № 10
 Подпись и дата
 Лист № 10

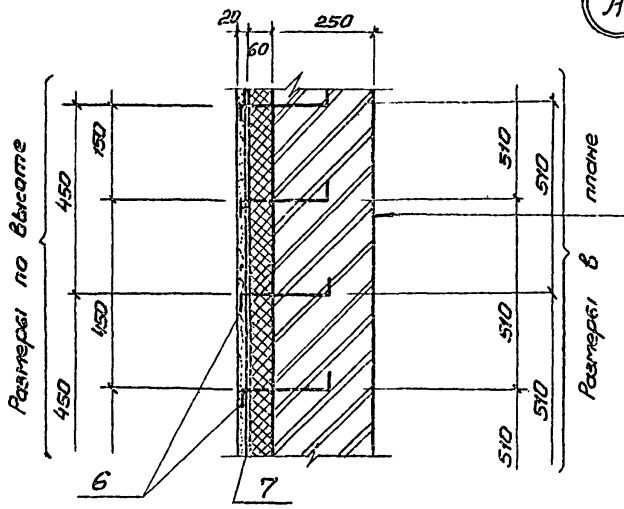
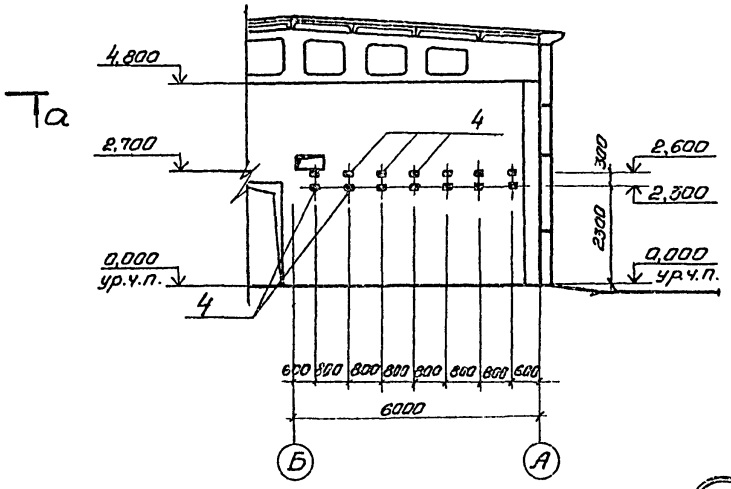
План венткамеры



a-a

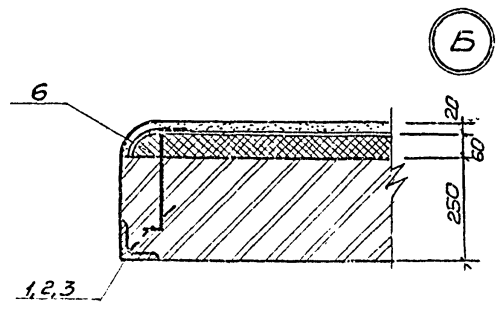


б-б



А

Поз. 6



Спецификация к схеме расположения закладных изделий в венткамере и в камерах трансформаторов.

Марка или поз.	Обозначение	Наименование	Количество при расчетной температуре наружного воздуха			Масса ед, кг	Примечание
			-20°С	-30°С	-40°С		
1	1.400-15. В.1. 720-12	Закладное изделие МН 732-1	2	2	1	17,4	
2	1.400-15. В.1. 720-68	Закладное изделие МН 760-1	-	-	-	18,2	
3	1.400-15. В.1. 720-52	Закладное изделие МН 752-1	-	-	-	20,6	
4	1.400-15. В.1. 120-02	Закладное изделие МН 105-3	14	14	14	9,8	
5	1.400-15. В.1. 530-04	Закладное изделие МН 527	40	40	40	2,3	для крепления стержней
6	901-7-13. 84 -АР-6	ФБАГ ГОСТ 5781-82, L 280	137	136	137	0,1	
7		Сетка проволока-ная тканая ГОСТ 3826-66, №	27,3	27,1	26,8		
8	1.400-15. В.1. 130-14	Закладное изделие МН 119-5	8	8	8	2,7	

Ведомость проемов для каприферов

Обозначение размера	Размеры, мм					
	теплоноситель вода 95-70°С			теплоноситель вода 150-70°С		
	Расчетная температура наружного воздуха °С			Расчетная температура наружного воздуха °С		
	-20	-30	-40	-20	-30	-40
А	1250	1000	1250	1250	1250	1000
Б	600	1100	1100	600	600	1100
В	510	640	510	510	510	640

Цифры в числителе - для теплоносителя вода 95°-70°С, в знаменателе - для теплоносителя вода 150°-70°С.

ТП 901-7-134-АР

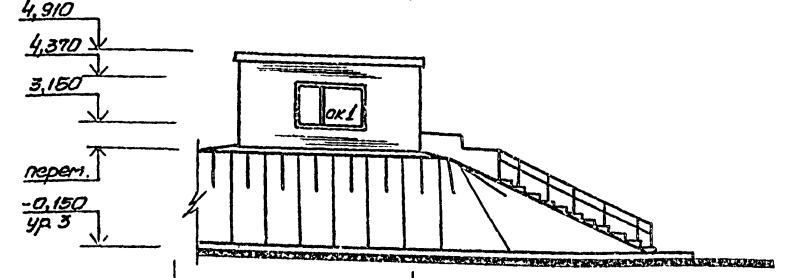
Привязан:				Станция озонирования природной водопроводительностью 12кл/ч по озону			Стандарт	Лист	Листов			
Нач. отд.	Шейко	И. контр.	Власенко	Рук. гр.	Юрвева	Ст. арх.	Завина	Ст. техн.	Шевлякова	Р	6	6

План венткамеры виды А-А, Б-Б Узлы А, Б, В

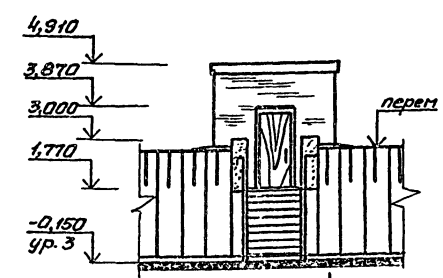
Госстрой СССР
 Сибирское отделение
 Новосибирский водоканал проект

Архивом II
 Туловый проект 901-7-13-84-
 Л. № 70

Фасад 4-5
Фасад 5-4

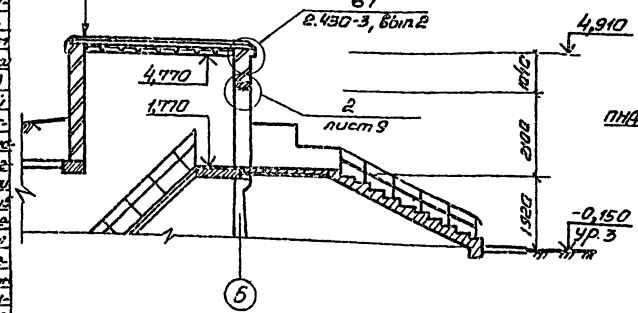


Фасад Б-В

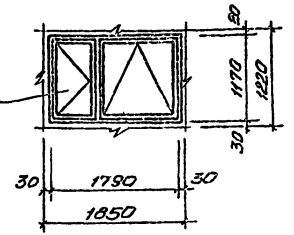


1. Слой кровли (гидроизоляция) в два слоя 5-10 мм, битумного в анти-септированную битумную мастику 10мм. Целая рубероида марка РМ-250 (гост 10329-76) на горячий битумный мастику марки МБКЛ. Стяжка цементно-песчаный раствор марки 1:2 с армирующей поверхностью. Ребетон битумный в коросне в соотношении 1:2 (по весу) - 15мм. Утеплитель - минеральная вата 120мм. Сборные железобетонные плиты покрыты

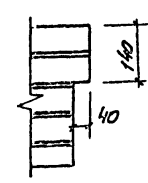
Разрез 1-1



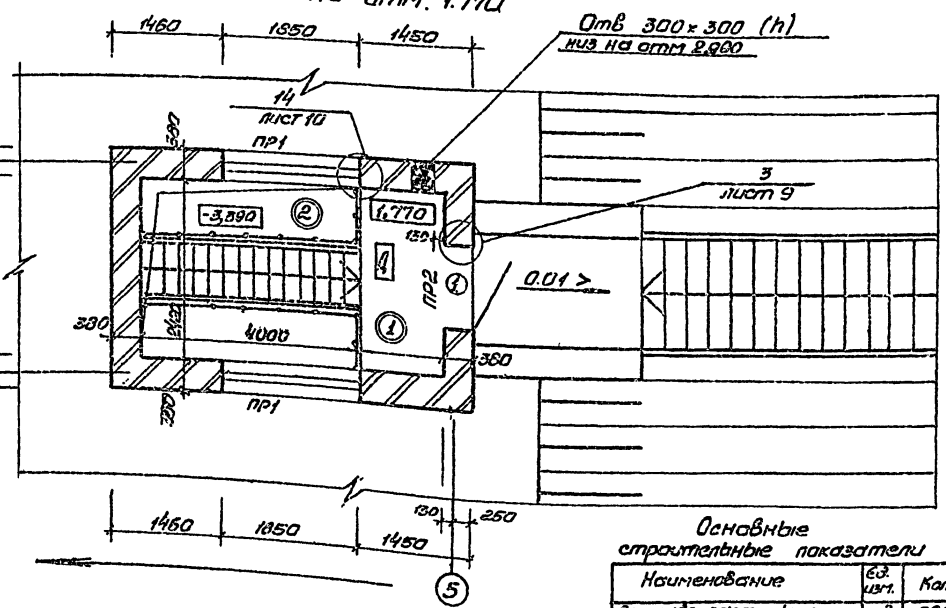
ок 1 мест 2



Деталь карниза



План на отм. 1.770



Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Площадь застройки	м ²	588.0
Строительный объем	м ³	3095.4
на расчетные единицы	м ³	258
в том числе		
контактная камера	м ³	3046.0
павильона над входом	м ³	49.4

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	1ПРВ-24.12.224 1ПРЗ-22.12.14
ПР2	1ПР1-12.12.6

Ведомость проемов дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
①	1060 x 2100

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып. 1	1ПРВ-24.12.224	2	162	
	1.138-10, вып. 1	1ПРЗ-22.12.14	4	92	
ПР2	1.138-10, вып. 1	1ПР1-12.12.6	3	25	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
①	гост 14624-69	Дверной блок 456-1178	1		
ОК1	гост 12506-81	Оконный блок ПНА 12-18.1	2		

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Входная площадка	①		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 150-30мм. Сборная железобетонная плита	2.6
Коридор	②		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 150-30мм. Железобетонное днище	101.4

- Общие указания см. лист 1.
- Указания по отделке см. "Ведомость отделки помещений" на листе 3.
- Наружные поверхности кирпичных стен, соприкасающихся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по оштукатурке из одного слоя жидкого битума.
- Гидроизоляция на отм. 1.770 выполнить из цементного раствора состава 1:2 Б-30мм.
- Снаружи дверь обить кровельной сталью по минеральному войлоку, выполнить с самозакрывающимся устройством с уплотнением в притворах.

ТП 901-7-13-84-АР

Привязан:

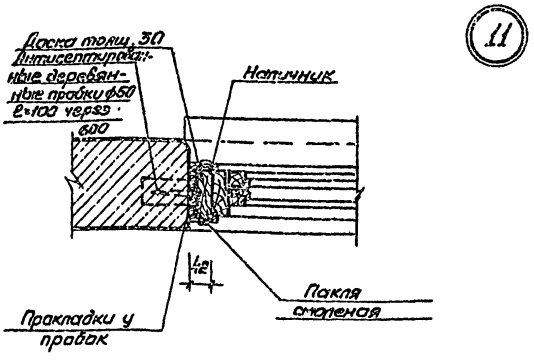
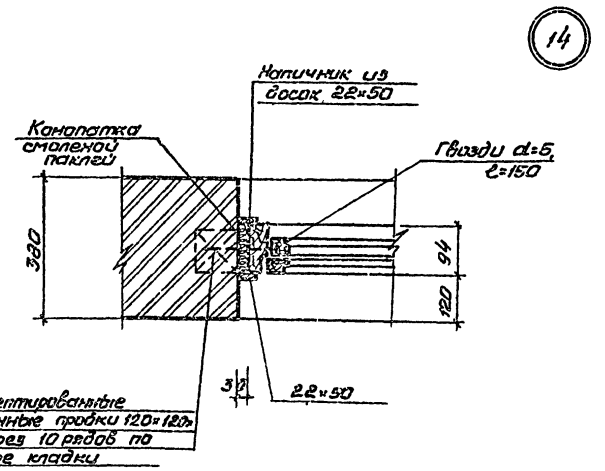
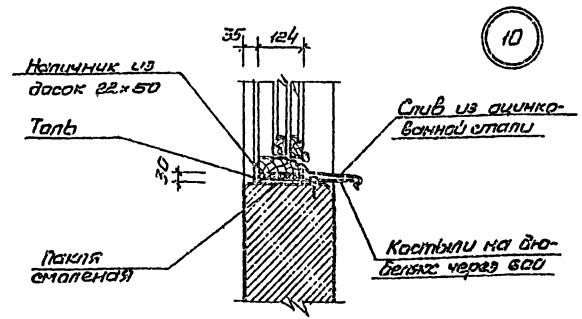
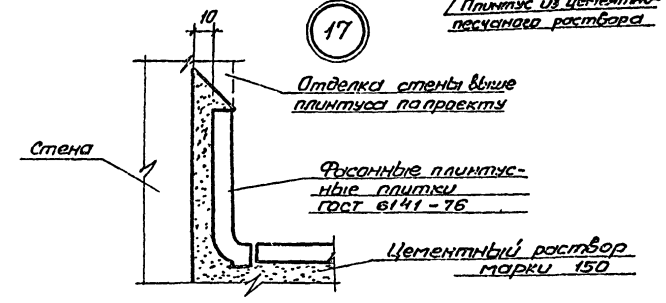
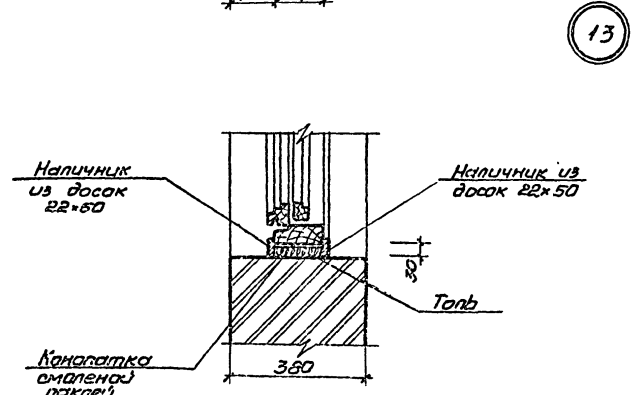
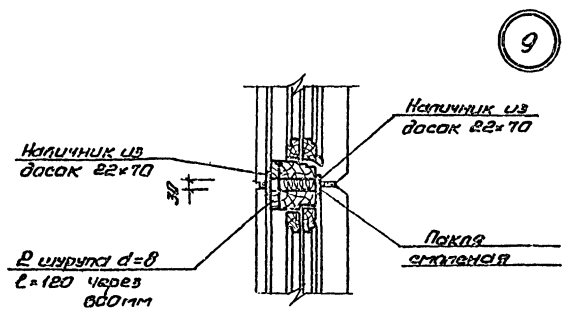
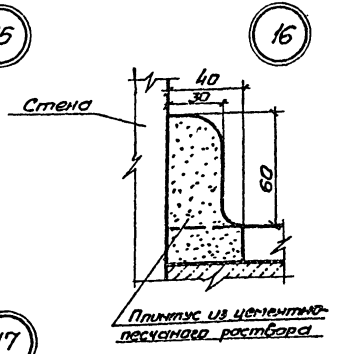
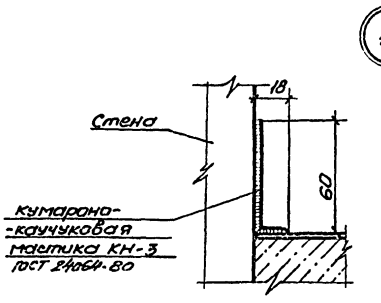
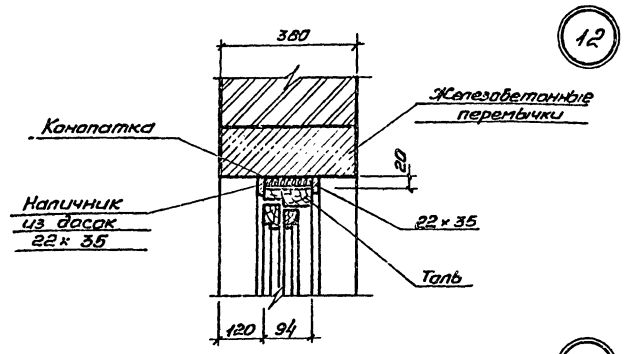
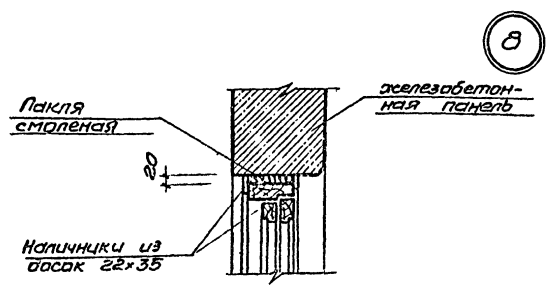
Исполн.	Шейко	Иванов
Пр. контр.	Власенко	Мухоморов
Рис. пр.	Юрбева	Мухоморов
Старш.	Осина	Мухоморов

Станция озонирования природных вод производительностью 12 кг/ч по азоту	Стая	Лист	Листов
Контактная камера. План на отм. 1.770. Разрез Фасады. Деталь карниза	Р	В	

Альбом №

Туполай проект 901-7-13.84

Составитель: Т. А. Сидорова
 Проверил: А. В. Сидорова
 Инж. № 1017
 Подпись и дата: 1984 г.



Антисептированные деревянные прошки 120x120x65 через 10 рядов по высоте кладки

1. Окантные и дверные блоки до установки в проем оклеить толем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проканатить войлоком, смоченным в алебастровом растворе.
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на костыли. Костыли прибить дюбелями через 600 мм.
4. Подоканники затереть цементным раствором и окрасить в соответствии с окраской стен (см. ведомость отделки помещений).

ТД 901-7-13.84-АР				
Привезан:	Научай Шейко	И.И.	Станция озонирования природной водопроводительностью 12 кг/ч по озону	Стенда Р
	И.К. Власенко	И.И.		Лист 10
	Рикер Юрьева	И.И.		Листов
	Ст. стар. Зелина	И.И.	Детали 8-17	
Инв. №	От. техн. Шевлякова	И.И.		Густрой ССР (составитель проекта) Зарядковской Водоканалпроект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы I, II	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узел III. Сечения 4-4 ÷ 11-11	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Сечения 12-12 ÷ 19-19	
6	Фундаменты монолитные ФМ1, ФМ1-А, ФМ2, ФМ3	
7	Схема расположения каналов в осях 1 ÷ 4	
8	Схема расположения перекрытия каналов в осях 1 ÷ 4	
9	Схема расположения каналов в осях 1 ÷ 4. Разрезы 1-1 ÷ 6-6	
10	Схема расположения каналов в осях 1 ÷ 4. Разрезы 7-7 ÷ 10-10	
11	Схема расположения каналов в осях 1 ÷ 4. Разрезы 11-11 ÷ 15-15	
12	Схема расположения каналов в осях 1 ÷ 4. Разрезы. Спецификация	
13	Схема расположения каналов в осях 4 ÷ 8	
14	Схема расположения каналов в осях 4 ÷ 8. Разрезы 1-1 ÷ 9-9; 17-17	
15	Схема расположения перекрытия каналов в осях 4 ÷ 8	
16	Схема расположения перекрытия каналов в осях 4 ÷ 8. Элементы плана К1. Разрезы 10-10 ÷ 16-16	
17	Балки БМ1 ÷ БМ7. Общий вид и схема армирования	
18	Фундаменты под оборудование ФМ1 ÷ ФМ3	
19	Фундамент под оборудование ФМ4. Общий вид и схема армирования	
20	Фундаменты под оборудование ФМ5 ÷ ФМ7	
21	Фундаменты под оборудование ФМ8 ÷ ФМ11	
22	Камера К1. Фундаменты под оборудование ФМ12 ÷ ФМ14	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрыво-пожарную и пожарную безопасность при правильной эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Жуков* / Коробов И. Е. /

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
23	Схема расположения колонн и балок покрытия. Узлы I, II	
24	Схема расположения плит покрытия	
25	Схемы расположения стеновых панелей фрагменты №1 ÷ 4	
26	Схемы расположения стеновых панелей фрагменты №5 ÷ 11	
27	Схема расположения элементов ограждения	
28	Контактная камера. План. Разрезы 1-1 ÷ 3-3	
29	Контактная камера. Схема расположения элементов подземной части	
30	Контактная камера. Схема расположения элементов подземной части. Разрезы 2-2 ÷ 7-7	
31	Контактная камера. Схема расположения элементов подземной части. Спецификация	
32	Контактная камера. Схема расположения элементов подземной части. Узлы I ÷ V	
33	Контактная камера. Плита днища ПДМ1 общий вид. Разрезы 1-1 ÷ 2-2	
34	Контактная камера. Плита днища ПДМ1 общий вид. Узлы I ÷ V	
35	Контактная камера. Плита днища ПДМ1. Схема армирования. Раскрой сеток	
36	Контактная камера. Плита днища ПДМ1. Схема армирования. Разрезы 1-1, 2-2. Узлы I ÷ III	
37	Контактная камера. Плита днища ПДМ1. Схема армирования. Спецификация	
38	Контактная камера. Монолитные участки ЧМ1, ЧМ1-А, ЧМ3, ЧМ3-А. Общий вид	
39	Контактная камера. Монолитные участки ЧМ1, ЧМ1-А, ЧМ3, ЧМ3-А. Схема армирования	
40	Контактная камера. Монолитные участки ЧМ2, ЧМ4. Общий вид	
41	Контактная камера. Монолитные участки ЧМ2, ЧМ4. Схема армирования	
42	Контактная камера. Монолитные участки ЧМ2, ЧМ4. Схема армирования. Сечения 5-5; 6-6	
43	Контактная камера. Участки монолитные ЧМ5, ЧМ5-А, ЧМ6, ЧМ6-А. Общий вид и схема армирования	
44	Контактная камера. Схема расположения элементов покрытия. (Схема I)	
45	Контактная камера. Схема рас-	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
	положения элементов покрытия	
	Узлы IV, V (схема 2)	
46	Контактная камера. Схема расположения элементов камер лазов КЛ1, КЛ2. Узел I	
47	Контактная камера. Схемы расположения опор и фундаментов под оборудование	
48	Контактная камера. Опоры и фундаменты под оборудование ОПМ1, ОПМ2 ФМ1; ФМ2	
49	Контактная камера. Схемы расположения элементов наружных лестниц (Схема 1; 2)	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Кад	Кол. м3	Примечание
1	Железобетонные фундаментные балки	582400	6.1	
2	Блоки бетонные для стен подвала	581100	42.4	
3	Перемычки	582800	4.3	
4	Лотки	585800	40.1	
5	Плиты канальные	584200	3.8	
6	Колонны	582100	9.8	
7	Балки покрытия	582200	11.3	
8	Стеновые панели	583100	298.1	
9	Плиты покрытия	584100	91.8	
	Всего бетона и железобетона		508.0	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

		привязан		
ШИВ №		ТЛ 901-7-13.84-КЖ		
Начало и конец стр. №	Шейка Постройки	1-1	Станция армирования привязана к производимости техники по зонам	Листов 49
Ст. №	Дюбель	1-1	Общие данные (начало)	Листов 49
Шейка	Панелей	1-1		Листов 49

Альбом III
901-7-13.84
Типовой проект

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.415-1 Вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м.	
ГОСТ13579-78	Блоки бетонные для стен портовых.	
1.138-10 Вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.410-2 Вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций.	
1.442.1/77 Вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения аркадных промышленных зданий.	
1.142.5 Вып.1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
3.006-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из ленточных элементов.	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия из бетона для крепления технологических коммуникаций.	
ГОСТ2279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм.	
ГОСТ 3634-79	Листы стальные для колорвед.	
1.442.14/80 Вып.1,2	Стеновые панели оштукатуренные производственных зданий с шагом колонн 6м.	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с 4-х каркасом.	
ГОСТ 22101.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6х3м для покрытий производственных зданий.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание).

Обозначение	Наименование	Примечание
1.434-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.442.1-2 Вып.1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения.	
3.900-3 Вып.4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водонаблюдения и канализации.	
4.901-18	Оборудование резервуаров.	
1.423-3 Вып.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без монолитных кровель высотой до 9,6м.	
1.427.1-3 Вып.1,2,3	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для пролонго-го и торцового каркаса одноэтажных производственных зданий высотой 9,0 - 14,4м.	
1.426.1-3/80 Вып.1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
3.017-1	Отражатели плацдармов и участков передпритий, зданий и сооружений.	
1.432-1 Вып.1	Монтажные узлы панельных стен оштукатуренных одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
3.901-5	Сетки стальные для прохода труб через стены.	
1.459-2 Вып.1,2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
901-7-13.84-КЖИ	Прилагаемые документы	
901-7-13.84-КЖВМ1	Строительные изделия.	Альбом IV
	ММ по рабочим чертежам основного комплекса марки КЖ Канатные конструкции.	Альбом VII
901-7-13.84-КЖВМ2	ММ по рабочим чертежам основного комплекса марки КЖ сборные конструкции.	Альбом VIII

Ведомость спецификаций

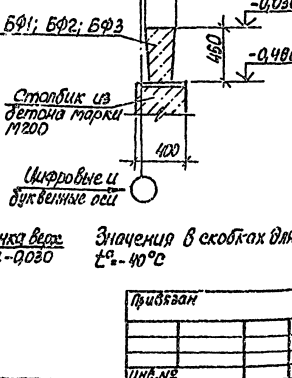
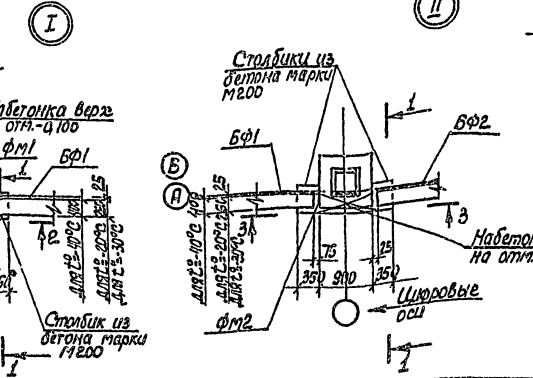
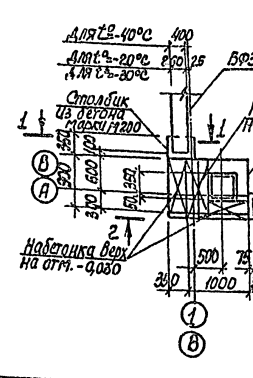
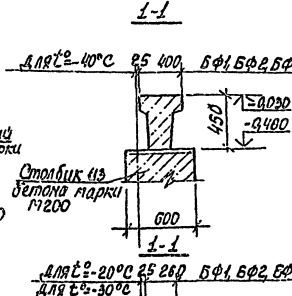
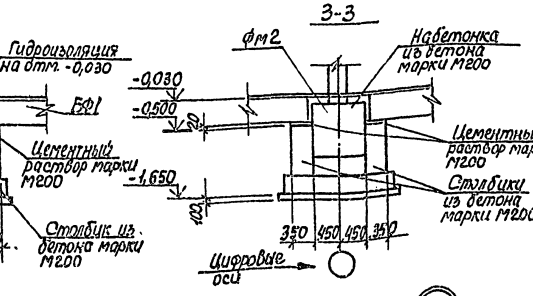
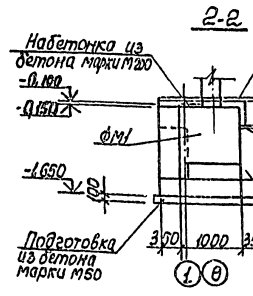
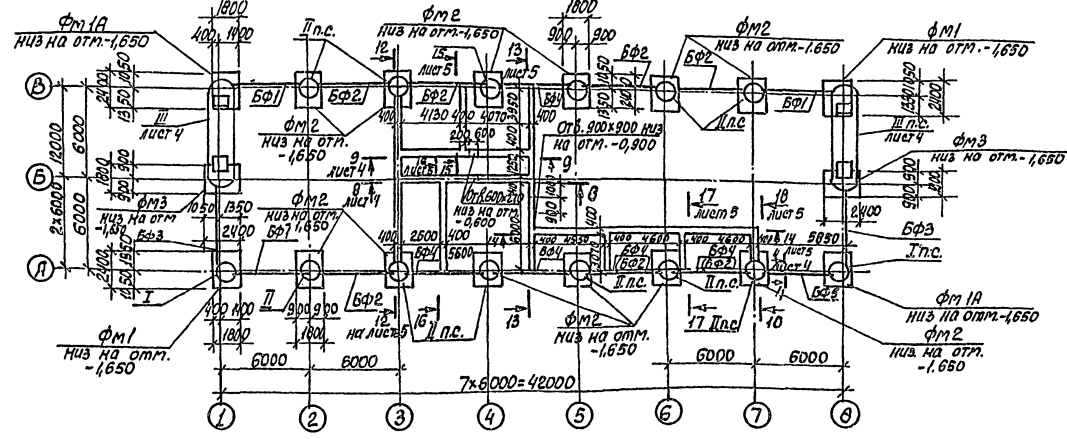
Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов.	
12	Спецификация к схеме расположения каналов в осях 1-4.	
16	Спецификация к схеме расположения каналов в осях 4-6.	
22	Спецификация к схеме расположения элементов камеры К-1.	
23	Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок покрытия.	
24	Спецификация к схеме расположения плит покрытия.	
26	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
27	Спецификация к схеме расположения элементов ограждения.	
31	Спецификация к схеме расположения элементов ленточной части.	
44	Спецификация к схемам расположения элементов покрытия.	
46	Спецификация к схеме расположения элементов камер.	
47	Спецификация к схемам расположения опор и фундаментов под оборудование.	
49	Спецификация к схемам расположения элементов наружных лестниц.	

Приложен:

717 901-7-13.84-КЖ

Исполн.	Шелко	С.С.	1	Суммарная оцифрованная площадь листов 175,4 кв. м.	Страниц	Листов
Провер.	Лисенко	С.С.	1			
Контр.	Лисенко	С.С.	1	Общие данные (окончание)	Р	2
Инж.	Лисенко	С.С.	1			
Инж.	Лисенко	С.С.	1			
					Всего листов	

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	замечание
Фундаментные балки для t° = -20°C; t° = -30°C					
БФ1	БФ1	Ф56-4А	3	1200	
БФ2	БФ2	Ф56-2А	5	1300	
БФ3	БФ3	Ф56-3А	2	1200	
БФ4	БФ4	Ф56-12А	5	1500	
БФ5	БФ5	Ф56-14А	1	1300	
Фундаментные балки для t° = -40°C					
БФ1	БФ1	Ф56-14А	3	1300	
БФ2	БФ2	Ф56-12А	7	1500	
БФ3	БФ3	Ф56-13А	2	1400	
БФ4	БФ4	Ф56-29А	3	1900	
БФ5	БФ5	Ф56-31А	1	1700	
Мамлитные фундаменты					
ФМ1	Лист 6	ФМ1	2	-	
ФМ1А	Лист 6	ФМ1А	2	-	
ФМ2	Лист 6	ФМ2	12	-	
ФМ3	Лист 6	ФМ3	2	-	

Блоки бетонные для стен повбалов				
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	40	1300
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	13	640
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	31	470
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	31	310

Плиты для фундаментов					
ПФ1	1.112-5	вып. 1	ФЛ10.24-1	8	1760
ПФ2	1.112-5	вып. 1	ФЛ10.12-1	3	870
ПФ3	1.112-5	вып. 1	ФЛ10.8-1	12	570

Перемычки					
ПР1	1.138-10		ПР1-12.12.14	3	25
ПР2	1.138-10		ПР1-10.12.14	6	20
МС1			ФЛ10.8-1	360	0,9 пр.

Материалы						
			Бетон марки М200	110	м ³	для t° = -20°C
			Бетон марки М200	1443	м ³	для t° = -30°C

Т/П901-7-13.84-К-К					
Станция озонирования природной воды повышенной жесткостью 12 кг/ч по озону	Стрелка	Лист	Листов	Р	3
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Числы I, II	Стрелка	Лист	Листов	Р	3

Лист 111

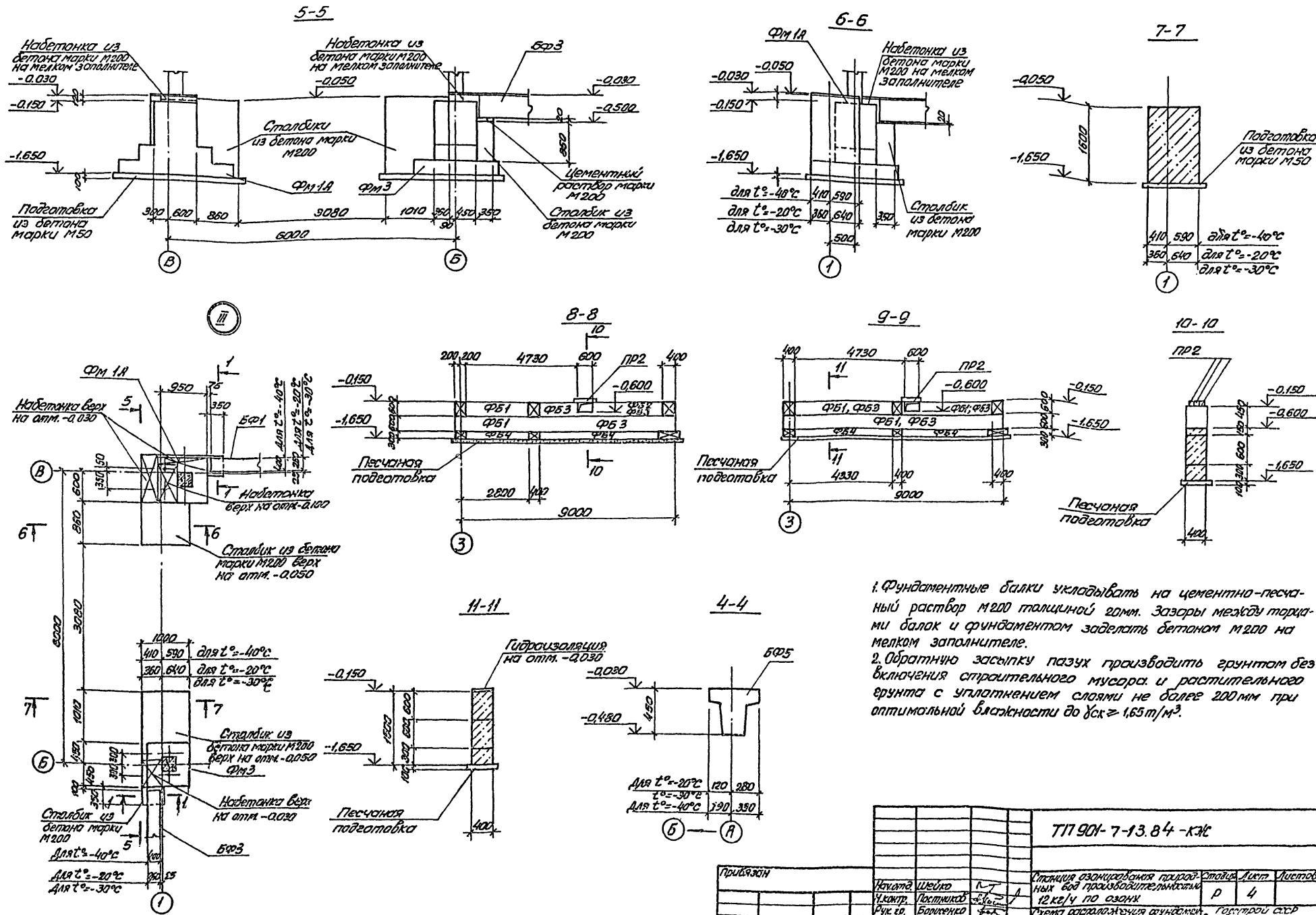
Типовой проект 901-7-13.84

Универсальный проект

Альбом III

Типовой проект 901-7-13.84

Состав: архитектор, инженер-проектировщик



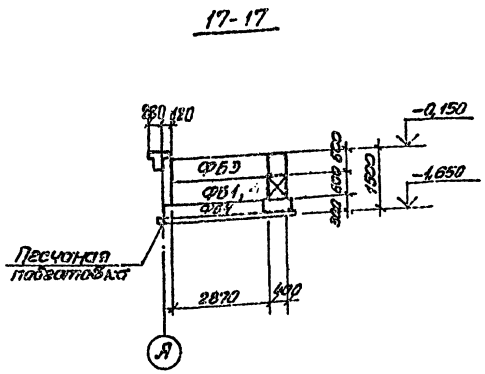
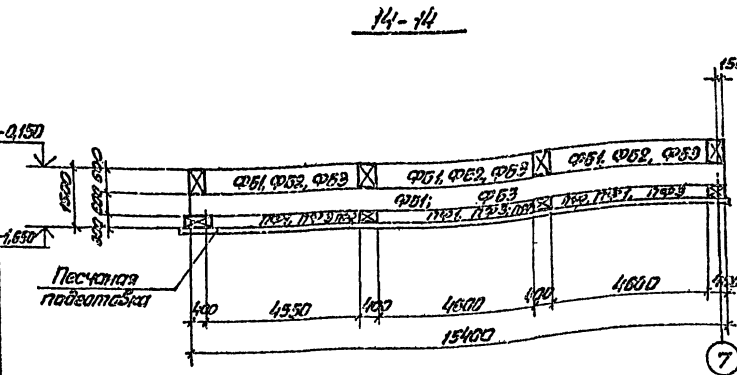
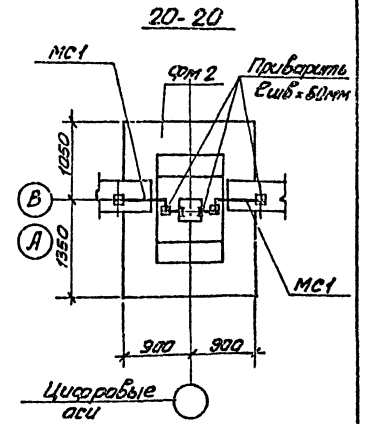
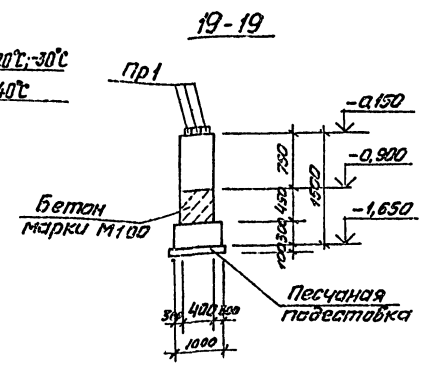
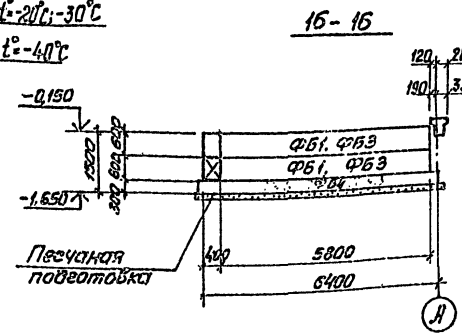
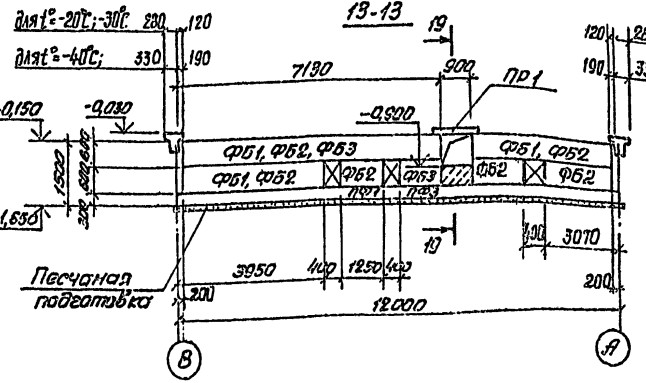
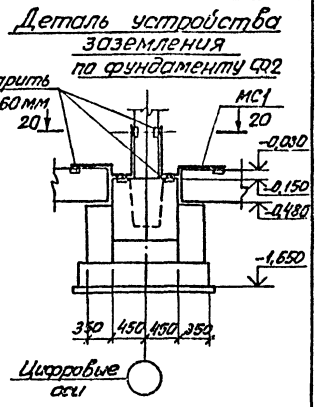
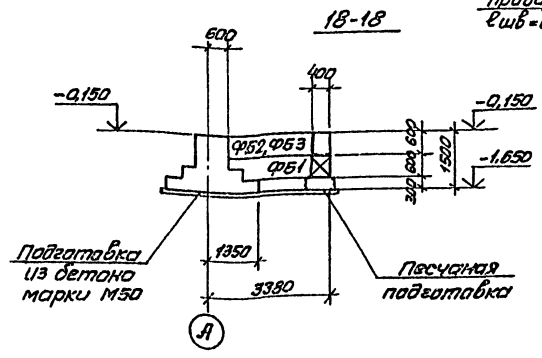
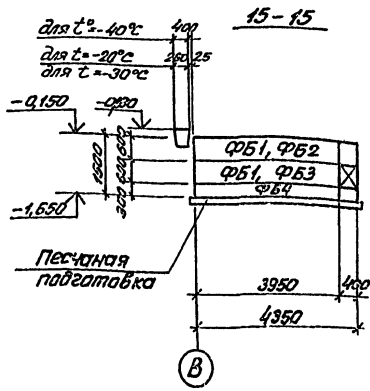
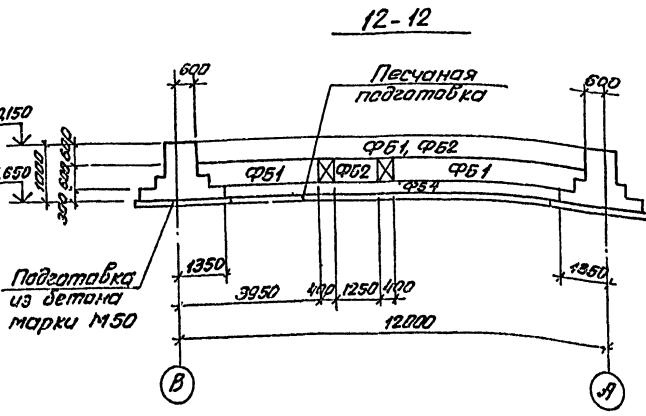
1. Фундаментные балки укладывать на цементно-песчаный раствор М200 толщиной 20мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном М200 на мелком заполнителе.
 2. Обратную засыпку пазух производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200мм при оптимальной влажности до $\delta_{ср} \geq 1,65 \text{ т/м}^3$.

ТТ 901-7-13.84-КЖ									
Исполнитель	Наименование	Шифр	Кол-во	Единица измерения	Стоимость	Итого	Процент	Подпись	Дата
ИЖР №	Кирпич	Щебень	12	кв.м	12000	12000	100%	И.И. Иванов	2018-03

Альбом III

Титульный проект 901-7-13-84-

Шифр подл. Подпись и дата



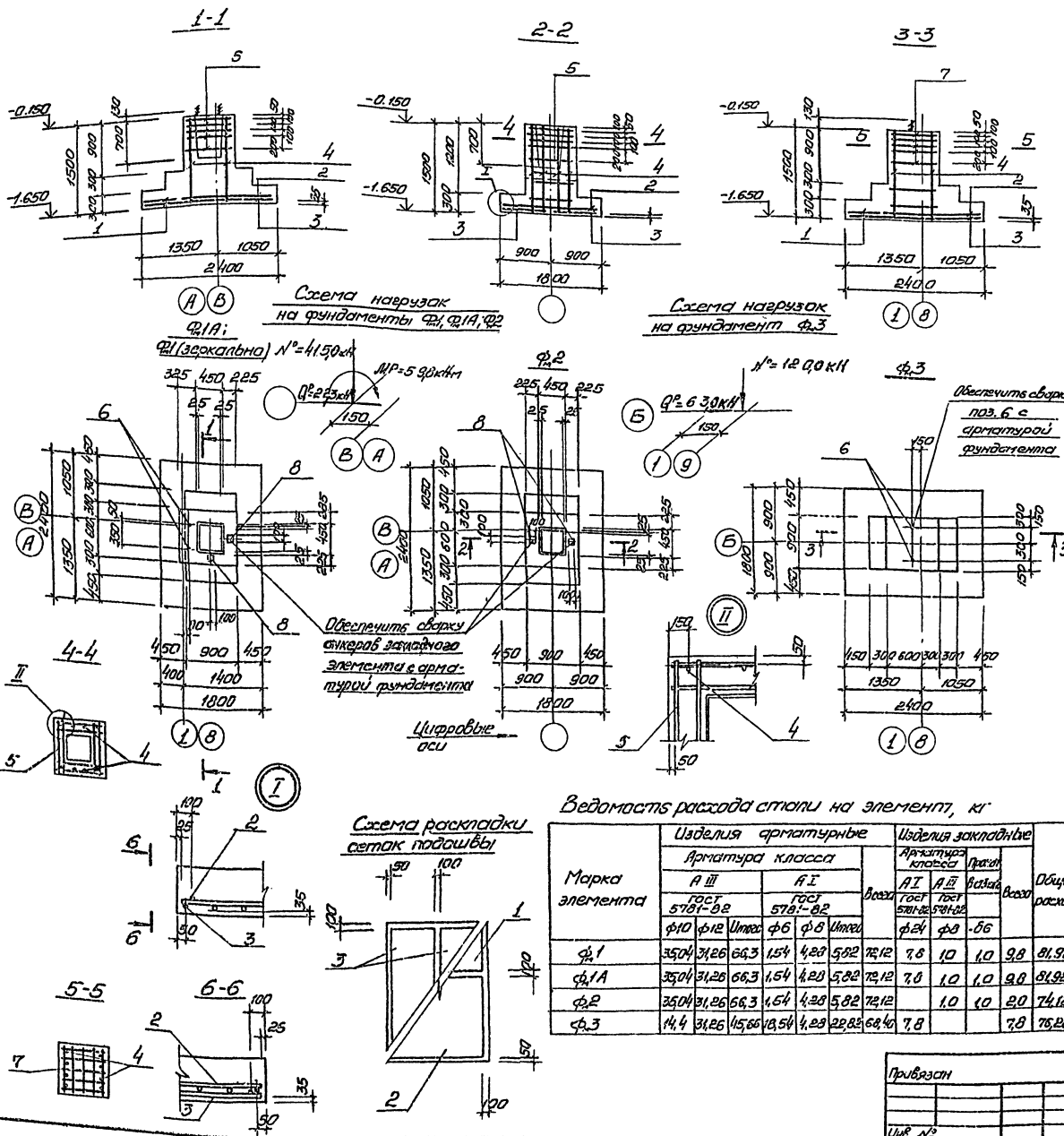
1. Монолитные участки между блоками заполнить бетоном марки М100.
2. Блоки укладывать на цементно-песчаном растворе марки М50 с перебивкой швов.
3. Деталь устройства заземления по фундаменту ФМ1; ФМ3 аналогично детали по ФМ2.

ТП 901-7-13-84-кж			
Привезен	Начальн. Шедко А.С.	Станция озонирования природной водопроводимости 12 кв/ч по озону.	Страниц Лист 5
	Инженер. Пастухов В.И.	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков сечений 12-12 ÷ 20-20	Горелов А.С. Степанов В.И. Харьковская ВОДОКНАЛПРОЕКТ
	Рис. в. Барченко В.С.		
	Ст. инж. Доценко Л.С.		
	Инж. Никитенко Л.С.		
Шифр №			

Альбом III

Титульный проект 901-7-13.84

Составлено
Исполнитель: [Signature]
Проверено: [Signature]



Спецификация элементов монолитной конструкции

Элемент	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф1, Ф1А					
Сборочные единицы					
1	1	1.410-2 Вып.1	сетка арматурная С10-8x18	1	
2	1	1.410-2 Вып.1	то же С10-14x18	1	
3	2	1.410-2 Вып.1	» С(1)12-8x24	2	
4	2	1.412-1/77 Вып.3	» СН12АII-6x15	2	
5	5	1.412-1/77 Вып.3	» СА-10АII	5	
6	2	901-7-13.84 КЖСН-МН3	Узелье закладное МН3	2	
8	2	1.400-15. В1.	то же МН105-1	2	
Материалы					
			Бетон марки М200	251	м ³

Ф2					
Сборочные единицы					
1	1	1.410-2 Вып.1	сетка арматурная С10-8x18	1	
2	1	1.410-2 Вып.1	то же С10-14x18	1	
3	2	1.410-2 Вып.1	» С(1)12-8x24	2	
4	2	1.412-1/77 Вып.3	» СН12АII-6x15	2	
5	5	1.410-2 Вып.3	» СА-10АII	5	
8	2	1.400-15 В1.	Узелье закладное МН105-1	2	
Материалы					
			Бетон марки М200	233	м ³

Ф3					
Сборочные единицы					
1	1	1.410-2 Вып.1	сетка арматурная С10-8x18	1	
2	1	1.410-2 Вып.1	то же С10-14x18	1	
3	2	1.410-2 Вып.1	» С(1)12-8x24	2	
4	2	1.412-1/77 Вып.3	» СН12АII-6x15	2	
7	5	1.412-1/77 Вып.3	» СА1-6АI	5	
6	2	901-7-13.84 КЖСН-МН3	Узелье закладное МН3	2	
Материалы					
			Бетон марки М200	243	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелья арматурные						Узелья закладные						Общая расход
	Арматура класса А III			Арматура класса А I			Арматура класса А II			Арматура класса А I			
	φ10	φ12	Умкн	φ6	φ8	Умкн	φ24	φ8	φ6	φ24	φ8	φ6	
Ф1	3504	3126	66,3	1,54	4,23	5,82	72,12	7,8	1,0	1,0	9,8	81,92	
Ф1А	3504	3126	66,3	1,54	4,23	5,82	72,12	7,8	1,0	1,0	9,8	81,92	
Ф2	3504	3126	66,3	1,54	4,23	5,82	72,12		1,0	1,0	2,0	74,12	
Ф3	14,4	31,26	115,66	13,54	4,23	22,85	69,40	7,8			7,8	76,20	

Фундаменты данного проекта используются в качестве заземлителей

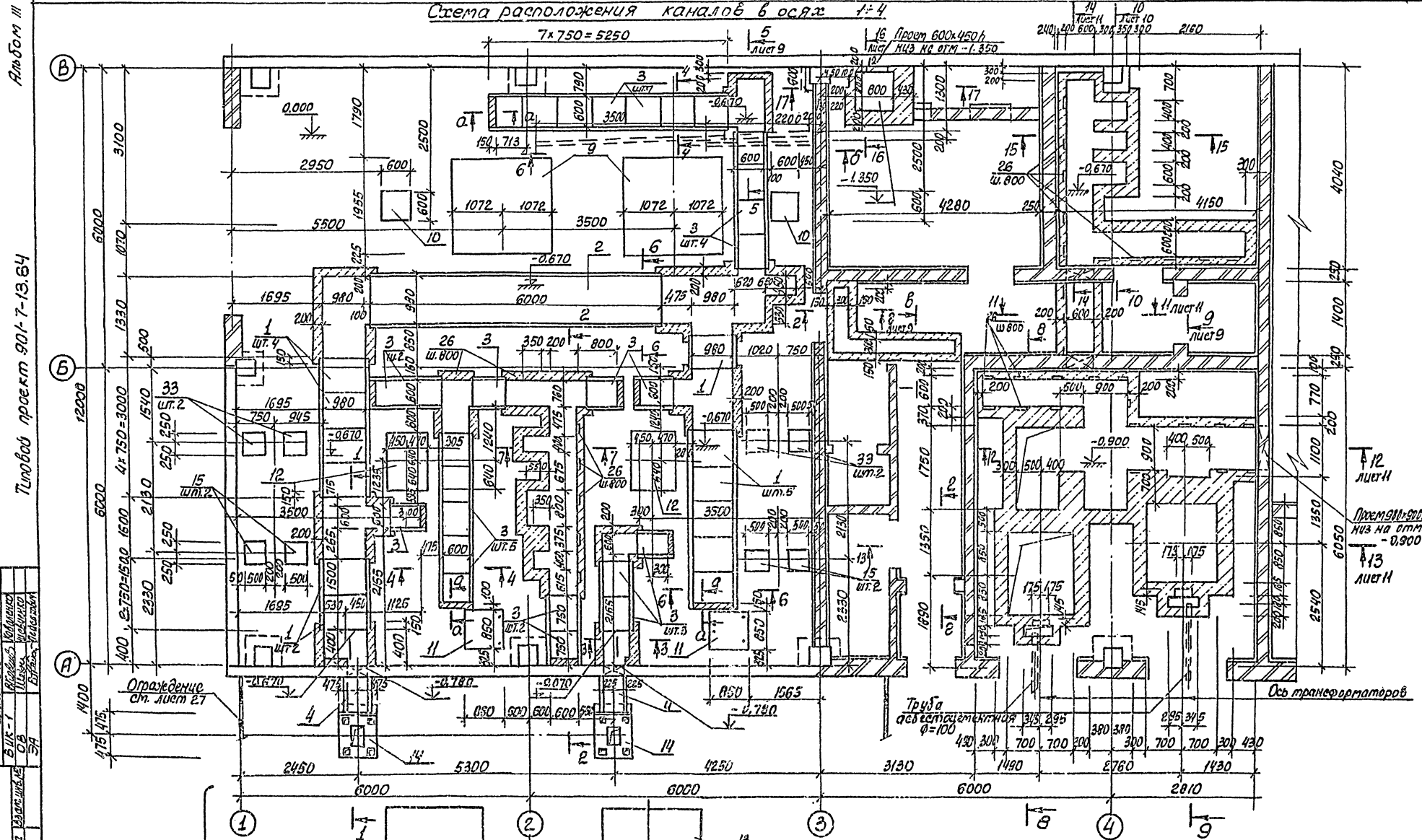
ТП 901-7-13.84 -КЖС

Привязан	Исполн	Проверен	Согласован
Ил. №	Ил. №	Ил. №	Ил. №

Капур Грждко

20118-03

Схема расположения каналов в осях 1-4



Титульный проект 901-7-13.84

Составлено:	В.И.К-1	Ю.И.К-1	Ю.И.К-1
Проверено:	В.И.К-1	Ю.И.К-1	Ю.И.К-1
Утверждено:	В.И.К-1	Ю.И.К-1	Ю.И.К-1

Элемент плана 1 лист 12

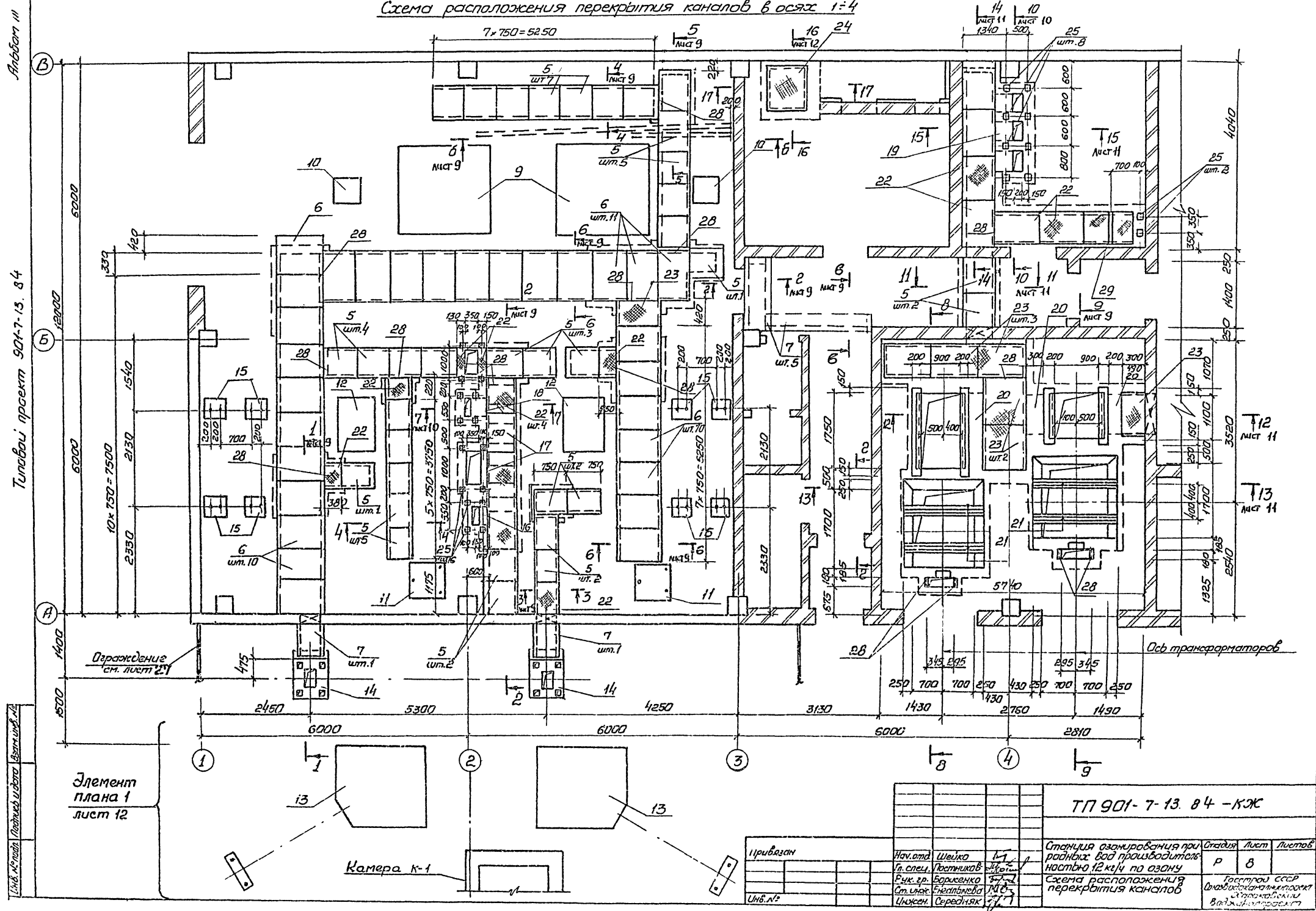
ТТ 901-7-13.84 - КЖ

Привязан:

И.И.К-1	И.И.К-1	И.И.К-1
И.И.К-1	И.И.К-1	И.И.К-1
И.И.К-1	И.И.К-1	И.И.К-1

Станция озонирования пр. родных вод производительность 12кг/ч по озону	Лист	Лист
Р	7	
Схема расположения каналов в осях 1-4	Проект	Лист

Схема расположения перекрытия каналов в осях 1:4



Лист № 20 из 20 Листов в сборе Вентиль № 12
 Типовой проект 901-7-13.84
 Листов 11

Элемент
 плана 1
 лист 12

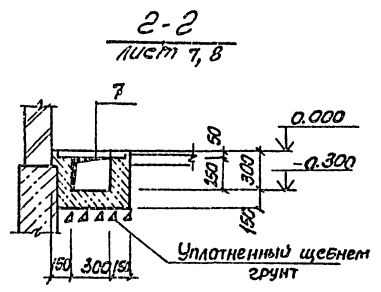
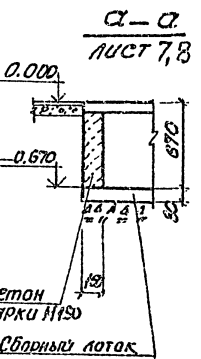
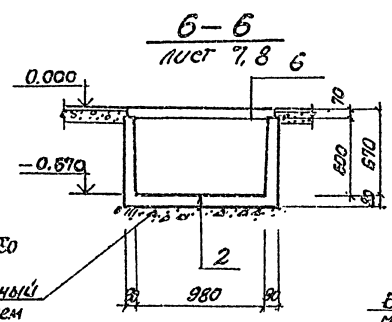
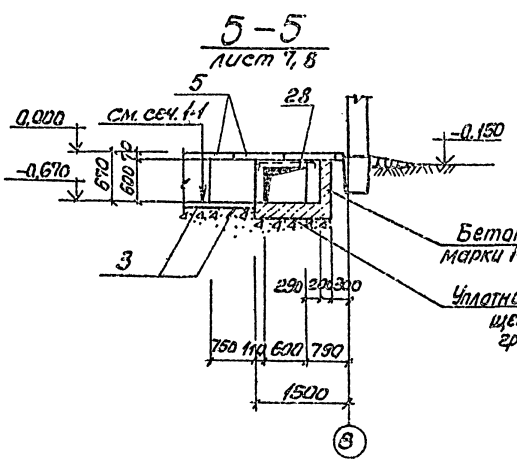
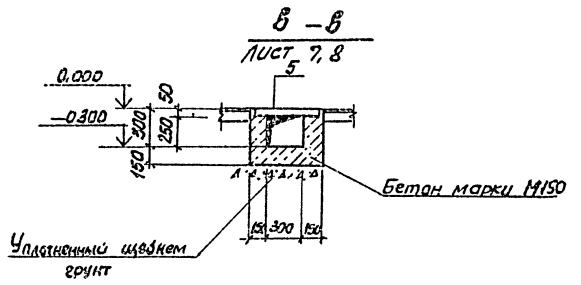
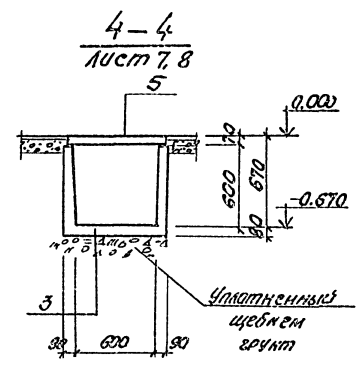
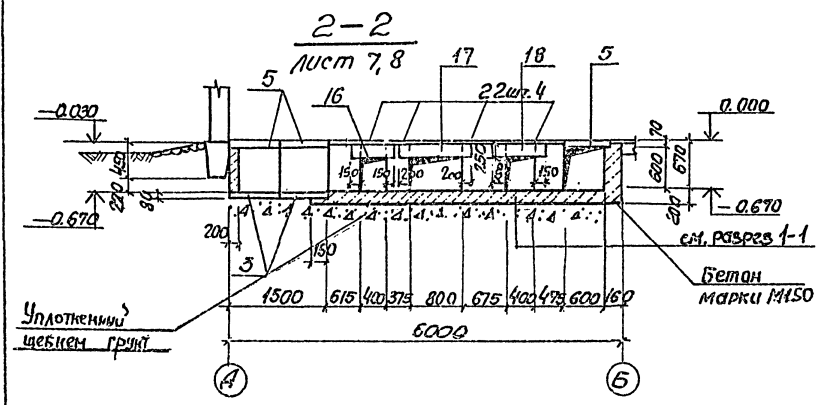
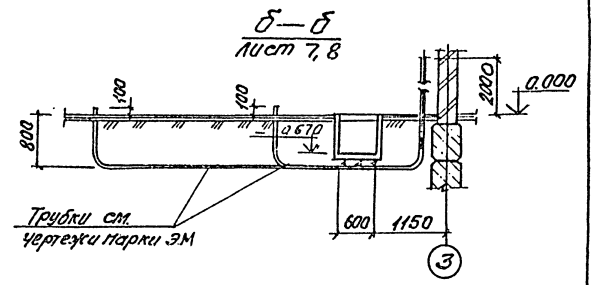
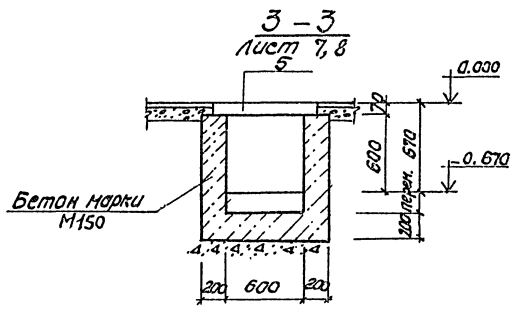
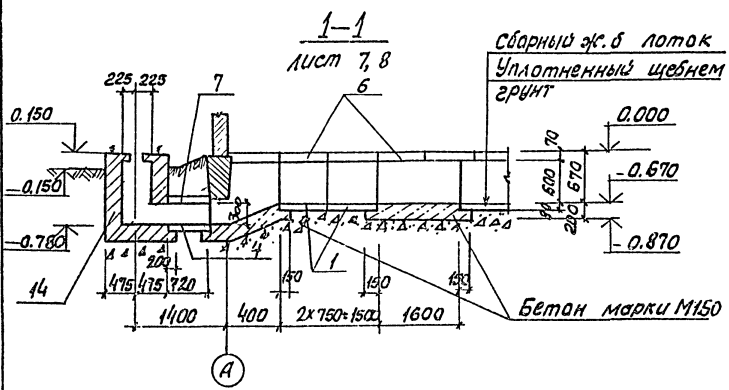
Камера К-1

Ось трансформаторов

Паражение
 см. лист 21

ТП 901-7-13.84-КЖ			
привязан	Нач. отд.	Шейко	17
	Ин. спец.	Постников	14
	Рук. гр.	Борженко	17
	Ст. инж.	Евдальнева	14
	Инжен.	Середняк	17
Инв. №			
Станция озонирования при рабных вод производится ностью 12 м ³ /ч по озону		Стандарт	Лист 8
Схема расположения перекрытия каналов		Госстрой СССР Институт проектно- конструкторских Водоканалпроекта	

Альбом И
Типовой проект 901-7-13.84

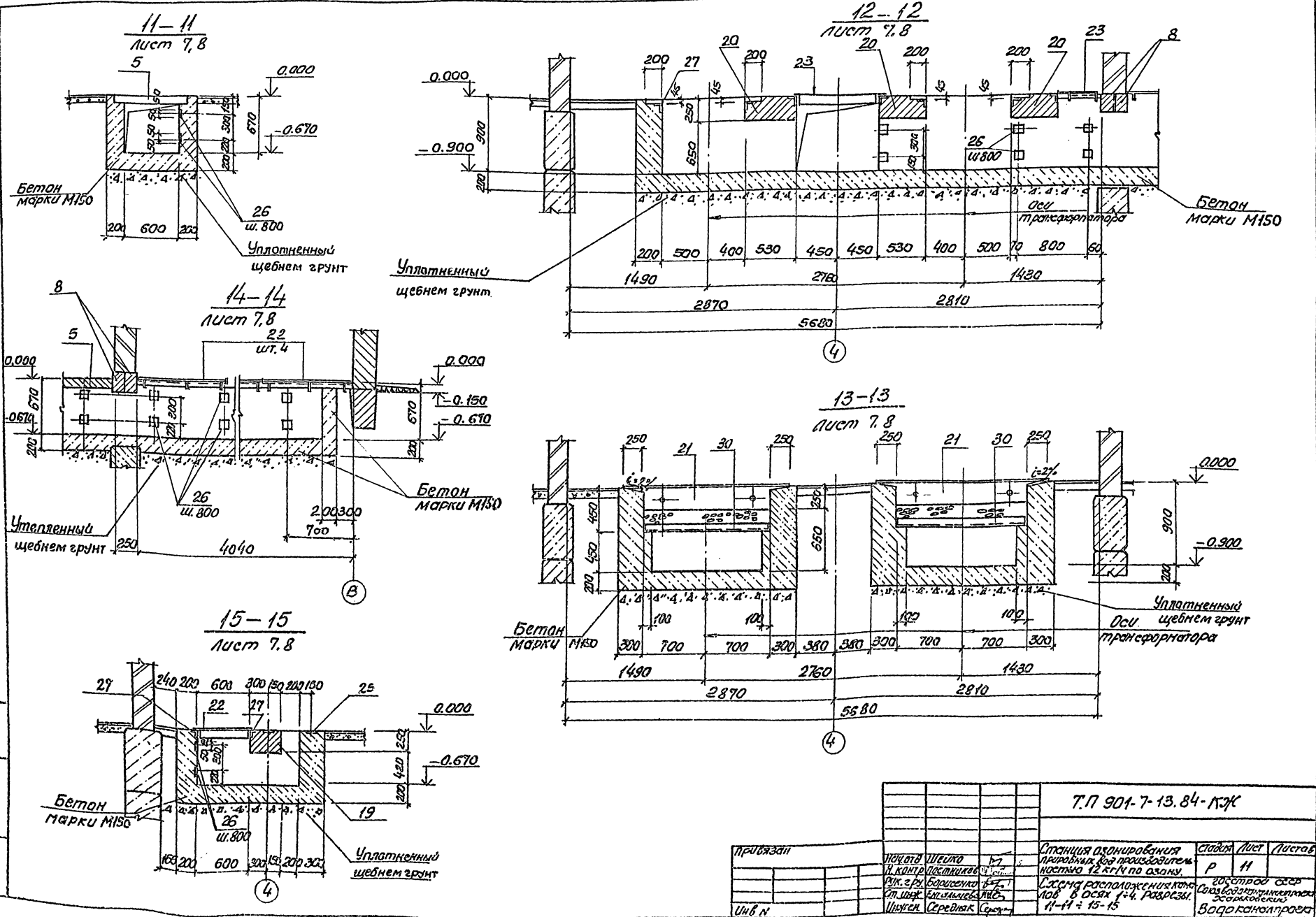


Уплотнение щебнем и бетон марки М150

				717901-7-13.84-КЖ	
привязан	Место от	Широк	Лист	Листов	Стадия
	Места	Постройки	Р	9	
Уч. №	Борисово	Жилой	Уточня согласования проектирования для прокладочных работ 12.07.01 по плану		
Ст. №	Борисово	Жилой	Схема расположения колодов в осевых 1-4		
Масштаб	1:50	Жилой	Масштабы 1-1 = 6-6		
			Доставка с/ср. Демонтажные работы. Водоканалпроект		

Теплый проект 901-7-13.84

Шифр проекта (разделы и детали) в том же



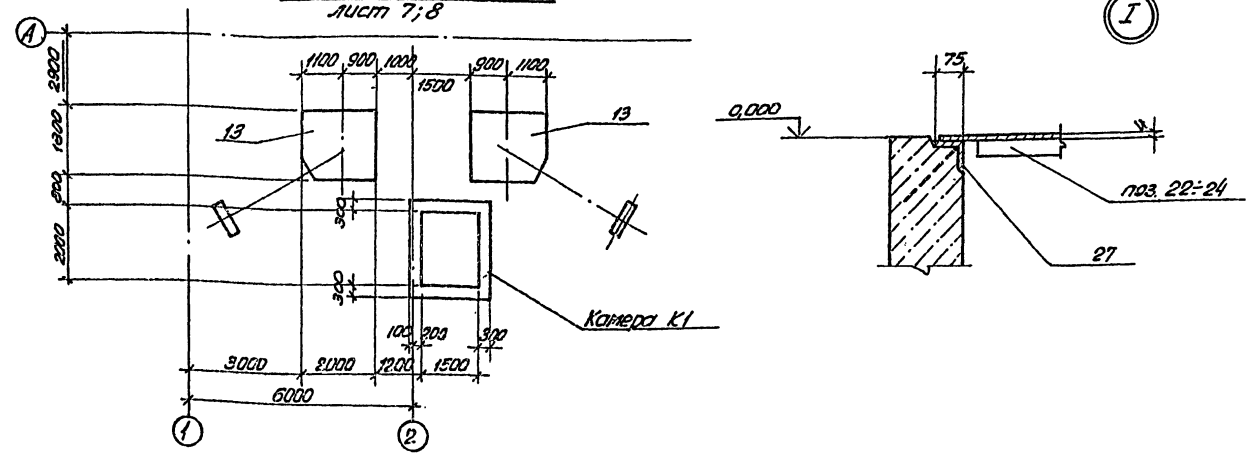
			Т.П 901-7-13.84-КЖ		
привязан	наката	шеста	Станция аэрирования	Слой	Лист
	и контр.	показываю	площадка для прохода	Р	И
	Вик з ру	Болшевик	настыя 12 кг/м по осям		
	Ст. Шех	Большая	Система распределения		
	Шыган	Средняя	конт. лод 8 Двух 1+4. Разреш.		
			11-11 + 15-15		
				доставка	свер
				Самобетон	инст
				Водо	канал
					прова

Лавдан III

Тилгэвийн проект 901-7-13.84

Цэцэгч Л.Төвшин, Л.Орлов, Л.Батбаяр

Элемент плана I
лист 7,8

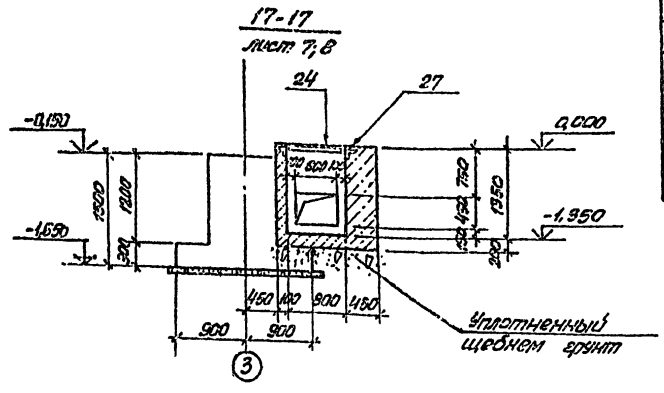
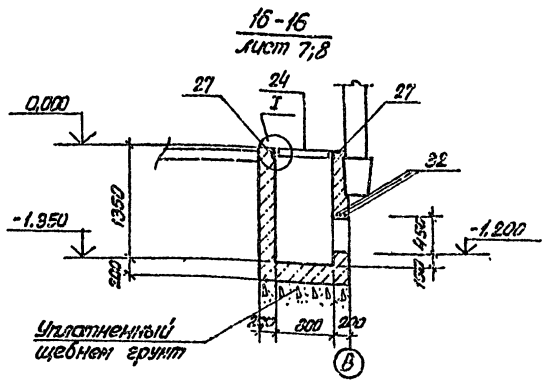


Спецификация к схеме расположения каналов в осях 1-4 (продолжение)

1	2	3	4	5	6
13	лист 20	Фундамент	Фом 5	2	
14	лист 20	То же	Фом 6	2	
15	лист 20	"	Фом 7	4	
33	лист 20	"	Фом 7 ^а	4	
Балки					
16	лист 17	То же	БМ 1	1	
17	лист 17	"	БМ 2	1	
18	лист 17	"	БМ 3	1	
19	лист 17	"	БМ 4	1	
20	лист 17	"	БМ 5	3	
21	лист 17	"	БМ 6	4	
Шиты стальные					
22	901-7-13.84 - КЖК-Ц1	То же	Ц1	1,7 1,7	
23	-КЖК-Ц2	"	Ц2	3,3	
24	-КЖК-Ц3	"	Ц3	1	
Изделия закладные					
25	1.400-15 Вып.1	То же	МН105-6	28	10кг
26	1.400-15 Вып.1	"	МН108-6	46	2,7кг
27	1.400-15 Вып.1	"	МН556	34,6 1,7	5,4кг
28			175x6 ГОСТ8509-72	116	6,9кг
29			610 ГОСТ8240.72 В.920мм	1	7,7кг
Решетки					
30	901-7-13.84-КЖК-Р1	То же	Р1	6	
31	-КЖК-Р2	"	Р2	2	
32			Ф1200 ГОСТ5781-82 В.100мм	3	
Материалы					
			Бетон марки М150	35,5	м ³

Спецификация к схеме расположения каналов в осях 1-4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
1	2	3	4	5	6
Сборные элементы					
Лотки					
1	3.006-2 Вып. II-1	То же Л79-5	12	950	
2	3.006-2 Вып. II-1	" Л7-5	1	2700	
3	901-КЖК-15-8 ^а	" Л59-8 ^а	27	200	
4	3.006-2 Вып. II-1	" Л29-8	2	110	
Плиты					
5	3.006-2 Вып. II-2	То же 1159-8 ^б	34	100	
6	3.006-2 Вып. II-2	" 1779-5 ^б	29	150	
7	3.006-2 Вып. II-2	" 173-15 ^б	7	50	
8	1.198-10	" 11738-15,12,22 ^а	4	100	
Разноименные элементы					
Фундаменты					
9	лист 18	То же Фом 1	2		
10	лист 18	" Фом 2	2		
11	лист 18	" Фом 3	2		
12	лист 19	" Фом 4	2		



77901-7-13.84 -КЖК

Исполн.	Шедко	Инж.	
И.контр.	Лосников	Инж.	
И.к.ср.	Борисенко	Инж.	
Ст.инж.	Бугальцева	Инж.	
И.инж.	Никитенко	Инж.	

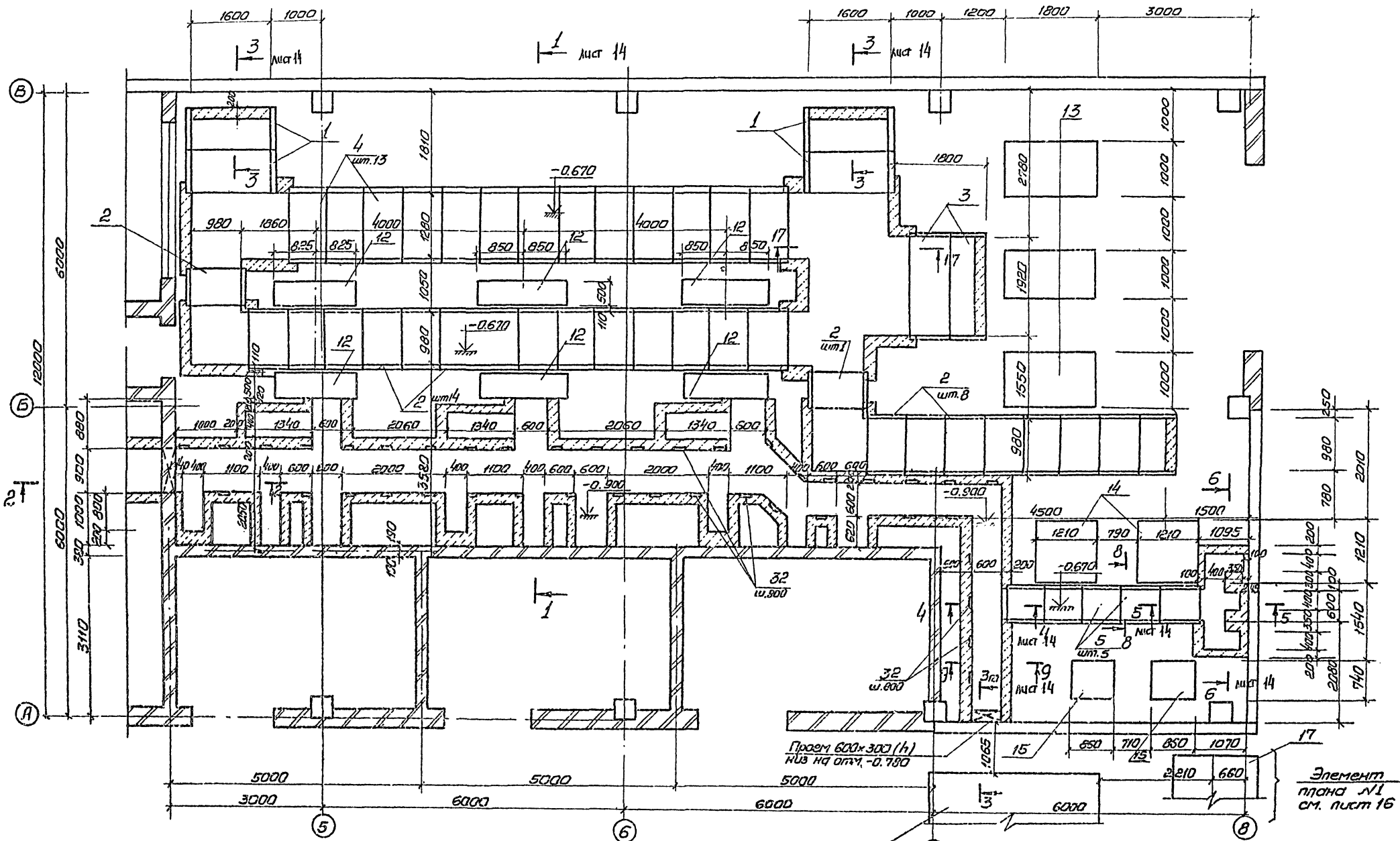
Станция разчищения производных вод производительностью 12 м³/ч по осям 1-4. Схема расположения каналов в осях 1-4. Разрезы. Спецификация

Стр. лист	Лист	Листов
Р	12	

Пространство с осями 1-4 предназначено для размещения оборудования водопроводной сети.

Схема расположения каналов в осях 4÷8

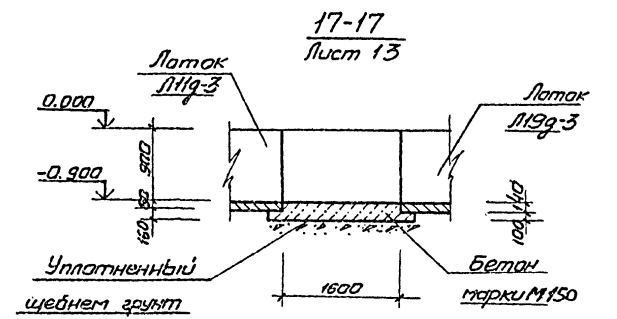
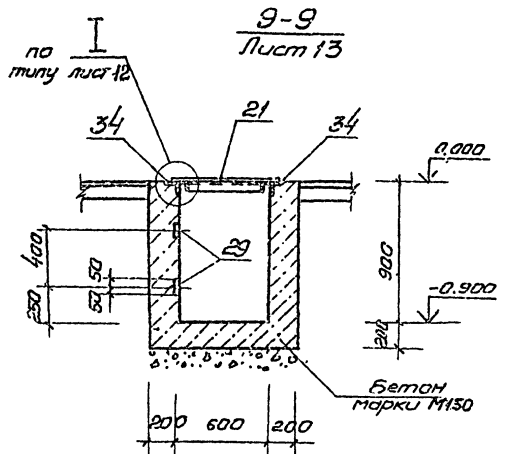
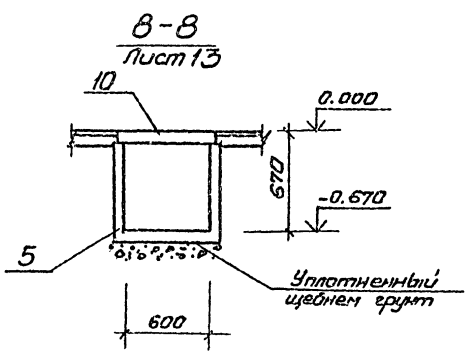
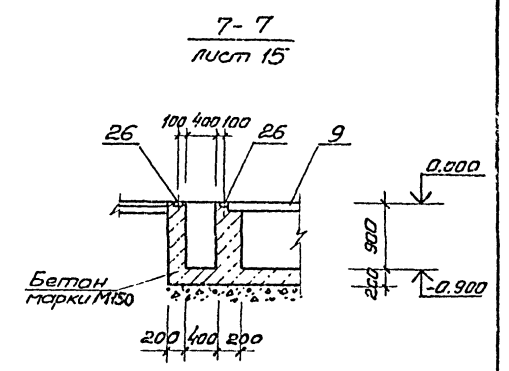
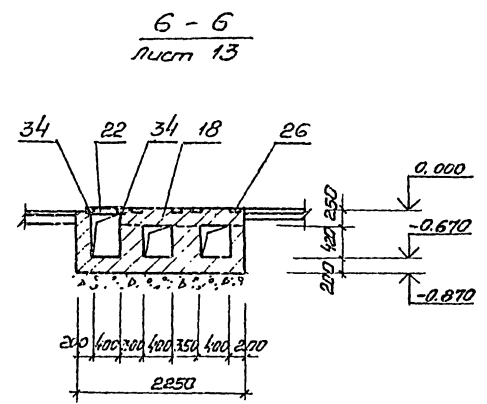
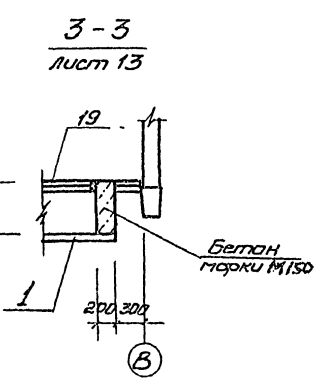
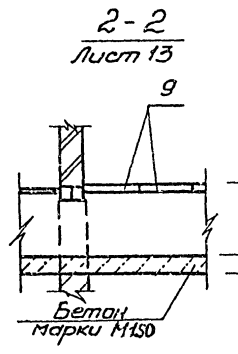
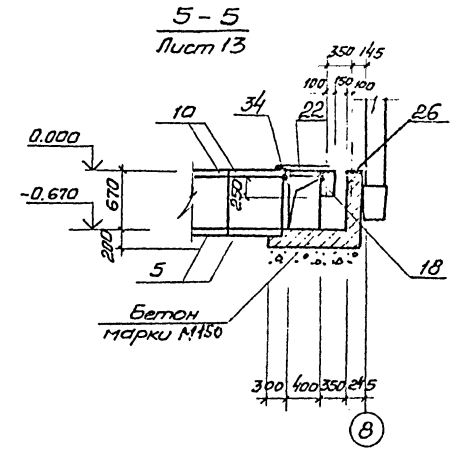
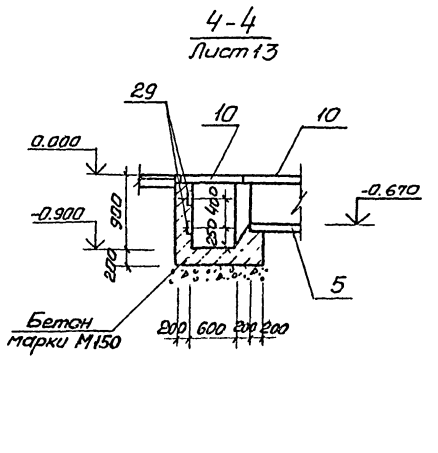
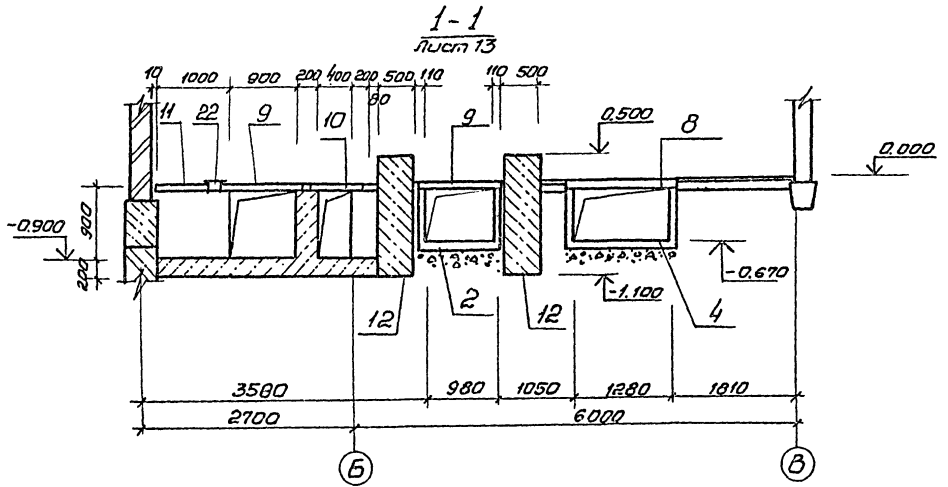
Альбом №
Тиловој пројект 901-7-13.84



Составлено:	Проверено:	Утверждено:
Исполнитель:	Инженер:	Инженер:
Имя Ф. И. О.:	Имя Ф. И. О.:	Имя Ф. И. О.:
Подпись:	Подпись:	Подпись:

ТП 901-7-13.84-КЖ		
Привязан:	Начальник участка: Шелко	Станция омования производных вод производственных помещений №2 к/ч по осям
	Инженер: Бариленко	Стр. инженер: Селева
	Инженер: Сердюк	
		Элемент плана №1 см. лист 16

Албом III
 Тиловоу проект 901-7-13.84



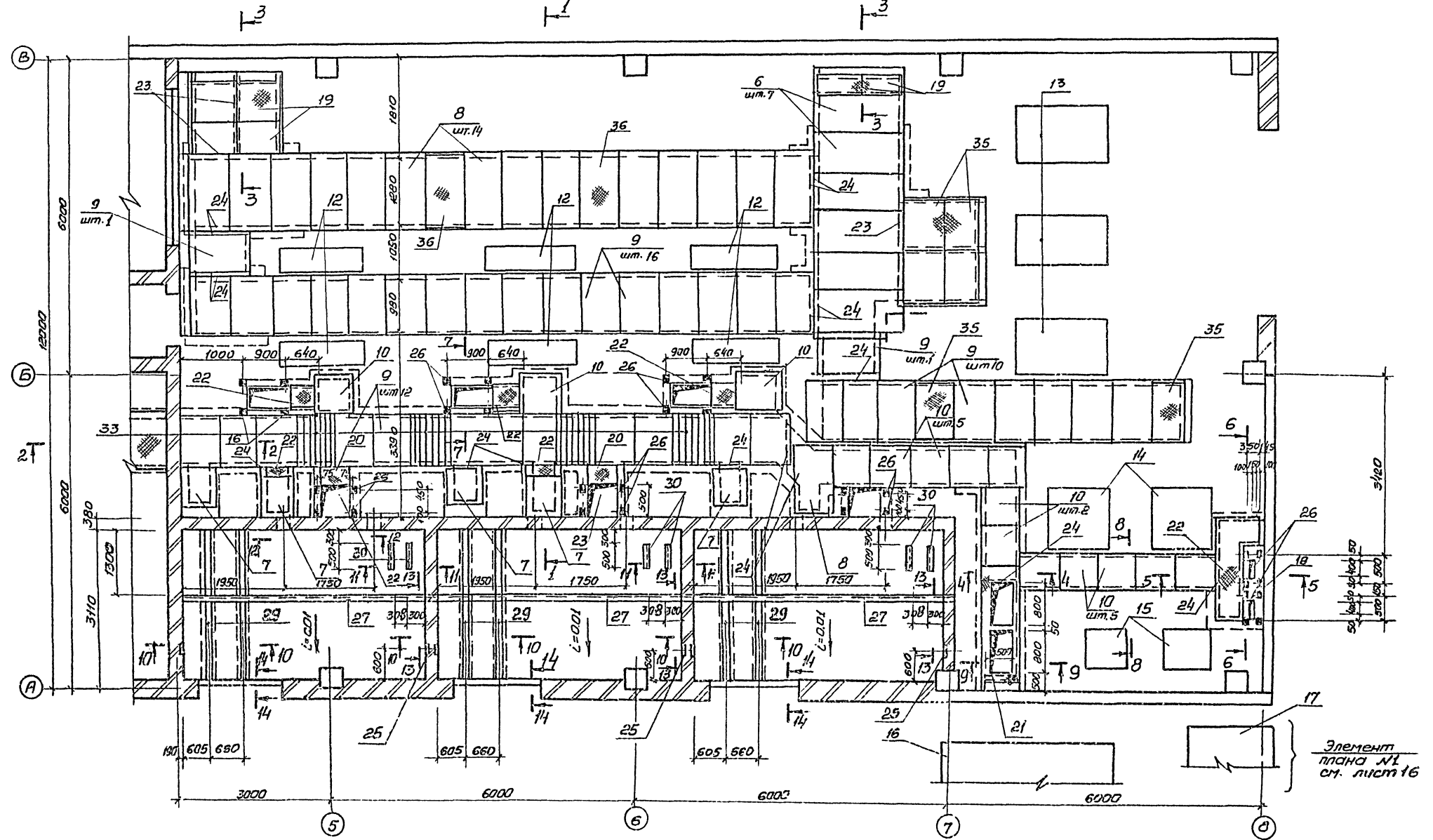
ТП 901-7-13.84-КЖ				
Привязан:	Нач. отд.	Шейко	И.	Станция озонирования природной вод производств. теплостанция 12кВт по озону
	Н. контр.	Пастухов	И.	таблица Лист Листов
	Рук. пр.	Барыженко	И.	Р 14
	Ст. инж.	Веселова	И.	Схема расположения канализации в осях 4:8
Инв. №:	Инжен.	Средняк	Сергей	Разрезы 1-1: 9-9 Тосстрой СССР Самарский филиал Дальневосточный Водоканалпроект

Схема расположения перекрытия каналов в осях 4-8

Листов III

Типовой проект 901-7-13.84

Листов III
Исполнитель: Шелюко
Проверил: Барсенко
Утвердил: Шелюко



Сечения 1-1 ÷ 9-9 см. лист 14, сечения 10-10 ÷ 14-14 см. лист 16.

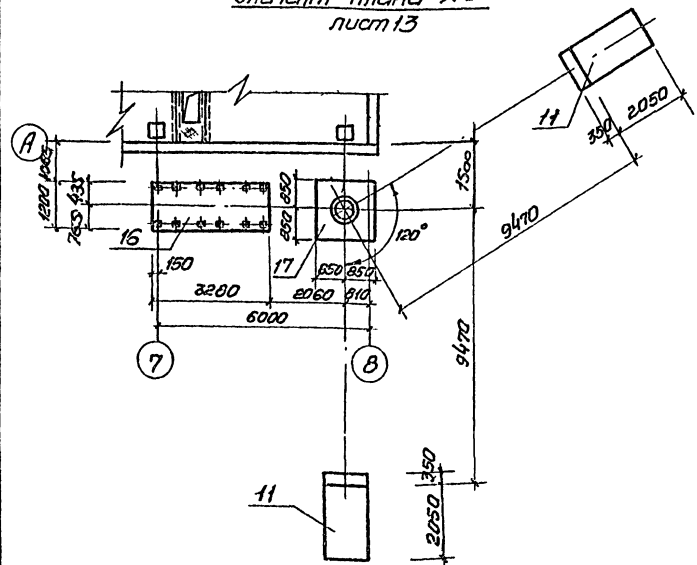
ТП 901-7-13. 84 - КЖ-

Привязка:	Нач. отд. Шелюко	Инж. Шелюко	Станция озонирования природных вод производительностью 12 м³/ч по озону	Станция	Лист	Листов
	Н. контр. Пастышев	Инж. Пастышев	Схема расположения перекрытия каналов в осях 4-8	Р	15	
	Рук. гр. Барсенко	Инж. Барсенко				
	Ст. инж. Селева	Инж. Селева				
	Инжен. Середняк	Инж. Середняк				

Альбом III

Типовой проект 901-7-13.84

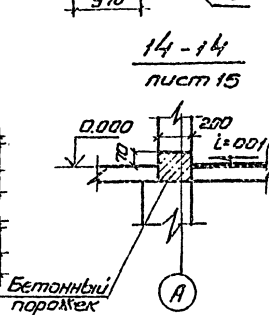
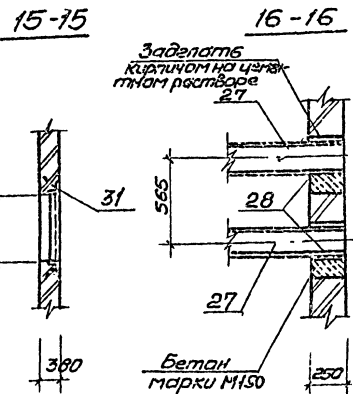
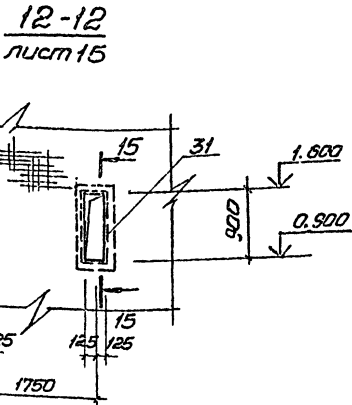
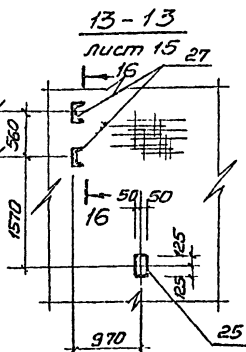
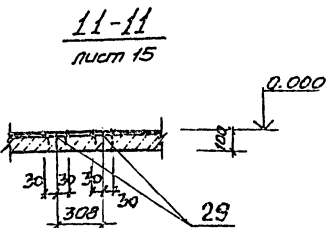
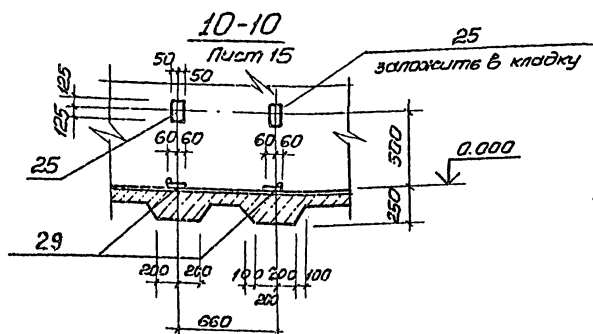
Элемент плана №1
лист 13



Спецификация к схеме расположения каналов в осях 4-8

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборные элементы					
Лотки					
1	3.006-2 ВП-1	П15г-3	4	600	
2	3.006-2 ВП-1	П7г-5	24	350	
3	3.006-2 ВП-1	П19г-3	2	800	
4	3.006-2 ВП-1	П11г-3	13	450	
5	3.006-2 ВП-1	П5г-8 ^а	5	280	
Плиты					
6	3.006-2 ВП-2	П14г-3б	9	310	
7	3.006-2 ВП-2	П73-15б	5	50	
8	3.006-2 ВП-2	П10г-5б	17	190	
9	3.006-2 ВП-2	П7г-5б	28	150	
10	3.006-2 ВП-2	П5г-8б	15	170	
Монолитные элементы					
Фундаменты					
11	Лист 22	Фом 14	2		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
12	Лист 21	Фом 8	3		
13	Лист 21	Фом 9	3		
14	Лист 21	Фом 10	2		
15	Лист 21	Фом 11	2		
16	Лист 22	Фом 12	1		
17	Лист 22	Фом 13	1		
Банки					
18	Лист 17	БМ 7	1		
Стальные щиты					
19	901-7-ВВКЖ-Ш6	Ш6	3/шт		
20	-щ1	щ1	10шт		
21	-щ4	щ4	1		
22	-щ5	щ5	5шт		
35	-щ2	щ2	5шт		
36	-щ7	щ7	2		
Узлы западные					
23	С12 ГОСТ 2410-72	С-2200	3	229	
24	Л75x6 ГОСТ 18509-72*	Л75	220	69	
25	1.400-15 В.1	МН109-3	9	1,5	
26	1.400-15 В.1	МН105-6	32	1,0	
27	С16 ГОСТ 2410-72	С-5500	6	81,0	
28	-250x8 ГОСТ 82-70	С-300	12	4,7	
29	901-7-ВВКЖ-Мн12	Мн12	6	27,4	
30	1.400-15 В.1	МН104-6	3,0	3,5	
31	901-7-ВВКЖ-МН11	МН11	6	19,5	
32	1.400-15 В.1	МН108-6	80	2,7	
34	1.400-15 В.1	МН556	15,0	6,4	
33	901-7-ВВКЖ-ДР1	Деревянная решетка ДР1	4		
Материалы					
Бетон марки М150				298	м ³



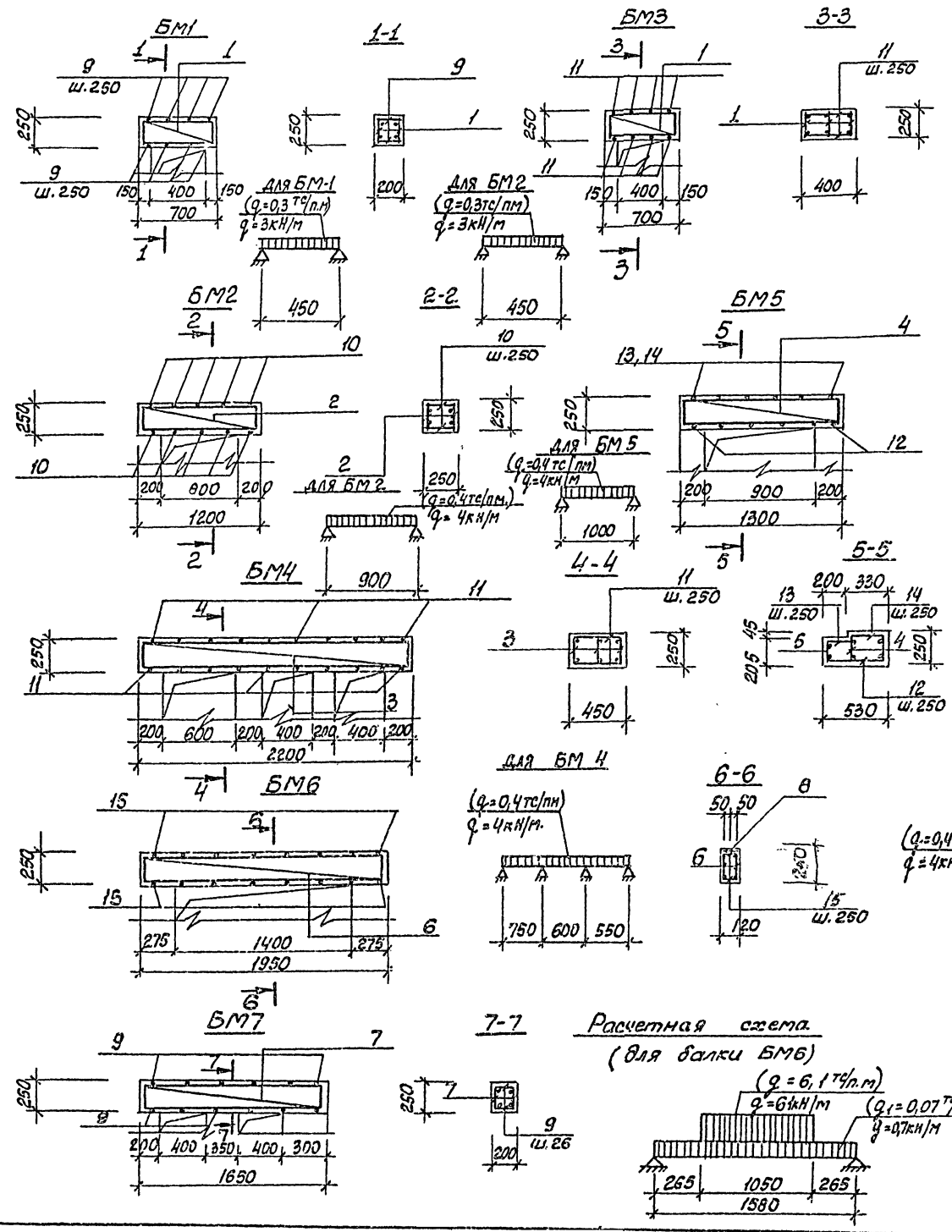
ТЛ901-7-13.84 - КЖ

Станция озонирования производных вод производительностью 12 м ³ /ч по озону		Стенда	Лист	Листов
Схема расположения каналов в осях 4-8		Р	16	
Элементы плана №1, Разрез 10-10, 11-11, 12-12, 13-13, 14-14, 15-15, 16-15				
Госстрой СССР				
Институт проектирования водоснабжения и канализации				
Водоканалпроект				

2018-03

Составлено: 01.08.84 И.М.М. / Проверено: 01.08.84 И.М.М. / Обозначение: ТЛ901-7-13.84

Альбом III
 Типовый проект УОГ-7-13.84



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечан.			
			1	2	3	4				
Сборочные единицы										
1	901- - КЖЦ-КР5	Каркас плоский КР5	2	3	-	-				
2	- КР6	то же КР6	-	2	-	-				
3	- КР7	" КР7	-	-	3	-				
4	- КР8	" КР8	-	-	-	2				
5	- КР9	" КР9	-	-	-	1				
6	- КР10	" КР10	-	-	-	2				
7	- КР11	" КР11	-	-	-	2				
8	901- - КЖЦ-МНЧ	Изделие закладное МН-4	-	-	-	1				
Детали										
9*	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=175		6	-	-	14	0,04 кг			
10*	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=225		-	10	-	-	0,046 кг			
11*	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=375		-	-	6 18	-	0,10 кг			
12*	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=505		-	-	-	5	0,11 кг			
13*	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=200		-	-	-	5	0,044 кг			
14*	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=305		-	-	-	5	0,08 кг			
15*	ФБА I ГОСТ 5781-82, L=100		-	-	-	16	0,022 кг			
Материалы										
Бетон М150			0,04	0,08	0,07	0,25	0,16	0,06	0,082	м ³
Марка	BM1	BM2	BM3	BM4	BM5	BM6	BM7			

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка ст-та	Арматурные изделия						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						прокат марки			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
	АIII	AI	АII	АIII	АII	АIII	Б-6	У100	У100	
BM1	1,0	0,7	1,7	0,86	0,86				2,56	
BM2	3,9	1,2	5,1	1,3	1,3				6,4	
BM3	1,5	1,0	2,5	1,41	1,41				3,91	
BM4	5,85	4,0	9,85	1,65	1,85				11,7	
BM5	3,3	2,37	5,67	2,4	2,4				7,91	
BM6	3,43	2,4	5,83	1,7	1,7	1,6	1,6	9,4	9,4	20,2
BM7	2,64	1,8		1,64	1,64				6,0	

ТГ 901-7-13.84 - КЖ

Изд. № 2	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1
Изд. № 2	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1	Изд. № 1

Станция озонирования природных вод производительностью 12м³/ч по озону

Балки БМ-1-БМ7
 Общий вид и схема армирования

Страна: Р
 Лист: 17
 Всего листов: 17

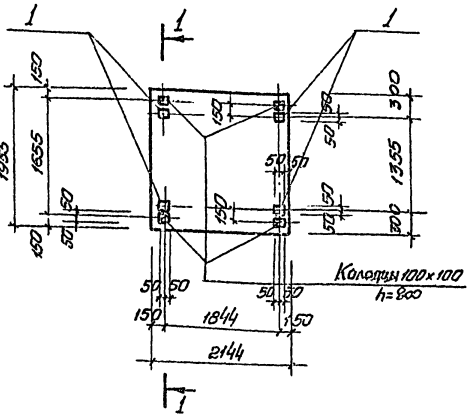
2011Р-03

Альбом III

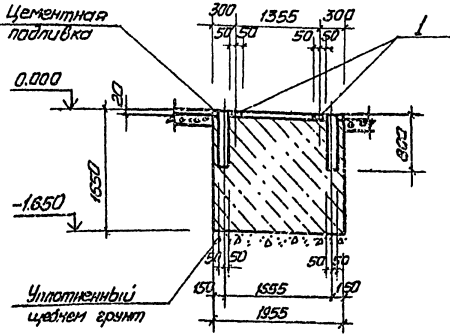
Титуловый проект 901-7-13.84

Согласовано:
 Проект: ШКУ Чернышев В.В.
 ШКУ Чернышев В.В. и старший инженер ШКУ Чернышев В.В.

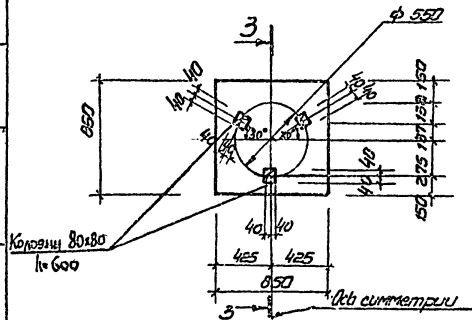
ФОРМ 1



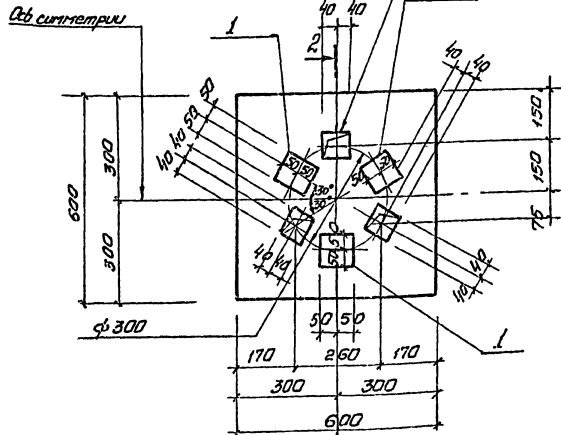
1-1



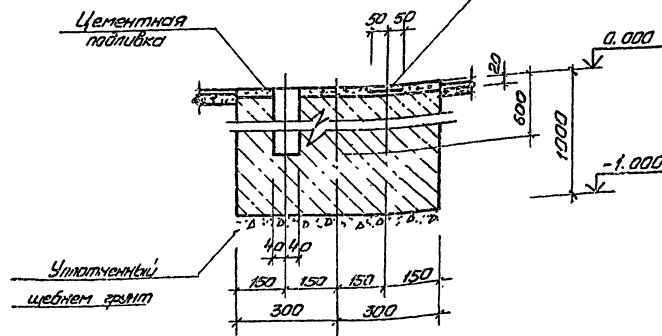
ФОРМ 3



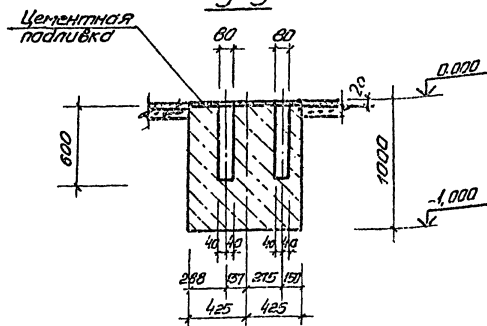
ФОРМ 2



2-2



3-3



Спецификация к ФОРМ 1: ФОРМ 3

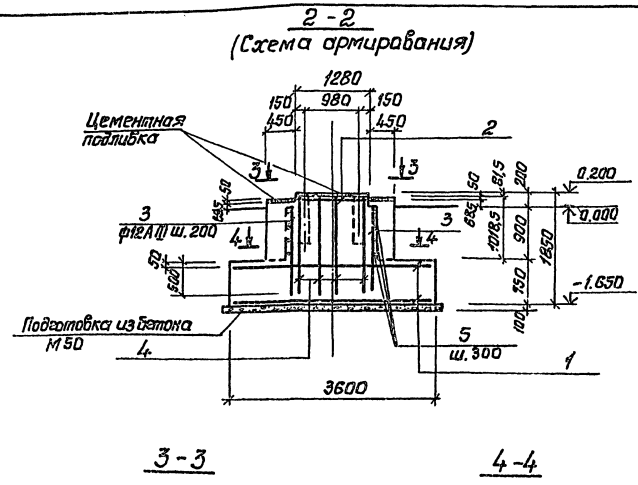
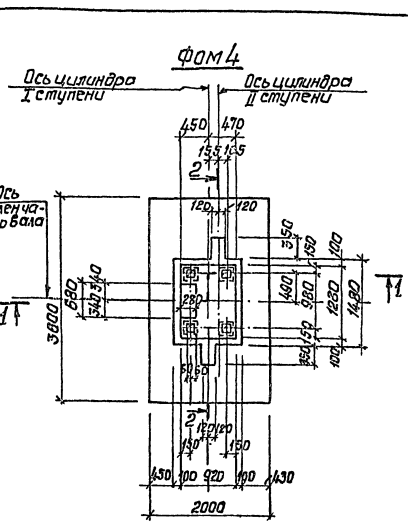
Кол.	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФОРМ 1					
<i>Оборудованные единицы</i>					
1	1,400-15 В1.		Изделие закладное МН105-3	4	
<i>Материалы</i>					
			Бетон марки М150	7,05 м ³	
ФОРМ 2					
<i>Оборудованные единицы</i>					
1	1,400-15 В1.		Изделие закладное МН105-3	3	
<i>Материалы</i>					
			Бетон марки М150	0,36 м ³	
ФОРМ 3					
<i>Материалы</i>					
			Бетон марки М150	0,72 м ³	

После установки и выверки оборудования колодцы залиты бетоном марки М200.

ТП 901-7-13.84 - КЖ

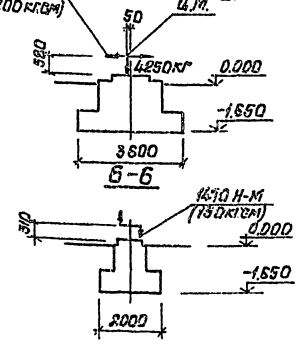
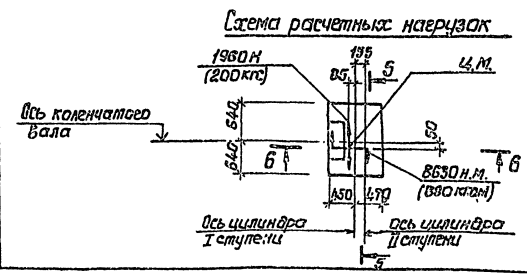
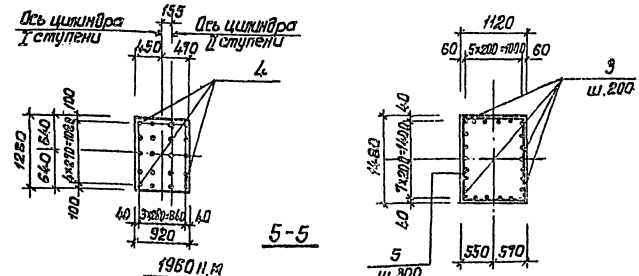
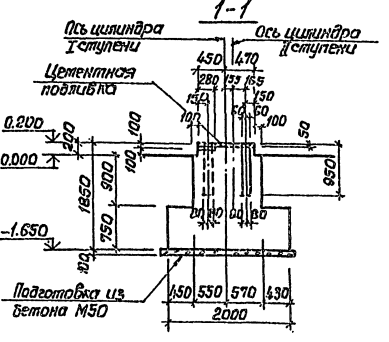
Пробавочник:	Нач. отд.	Шедко	✓	Станция автоматизация приростных вод производств (техн. по аэроу)	Станица	Лист	Листов
	Ин. контр.	Пастухов	✓				
	Рук. пр.	Барысено	✓				
Инж. эк.	Бурдakov	✓	Фундаменты под оборудование ФОРМ 1 - ФОРМ 3	Р	18	Трестом СССР	
Инж. эк.	Бурдakov	✓					Одобрено проектом
Инж. эк.	Колесников	✓					Водоканал проект

Альбом III
Технологический проект 901-7-13.84



Спецификация к Фом 4

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Фом 4				
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 23279-78	С-16A II-200	25	
2	ГОСТ 23279-78	С-16A II-200	75	
Детали				
3		Ф12A III ГОСТ 5781-82	24	1,2 кг
4		Ф10A III ГОСТ 5781-82	20	0,95 кг
5		Ф8A I ГОСТ 5781-82	27,4	
Материалы				
		Бетон марки М200		7,32 м³



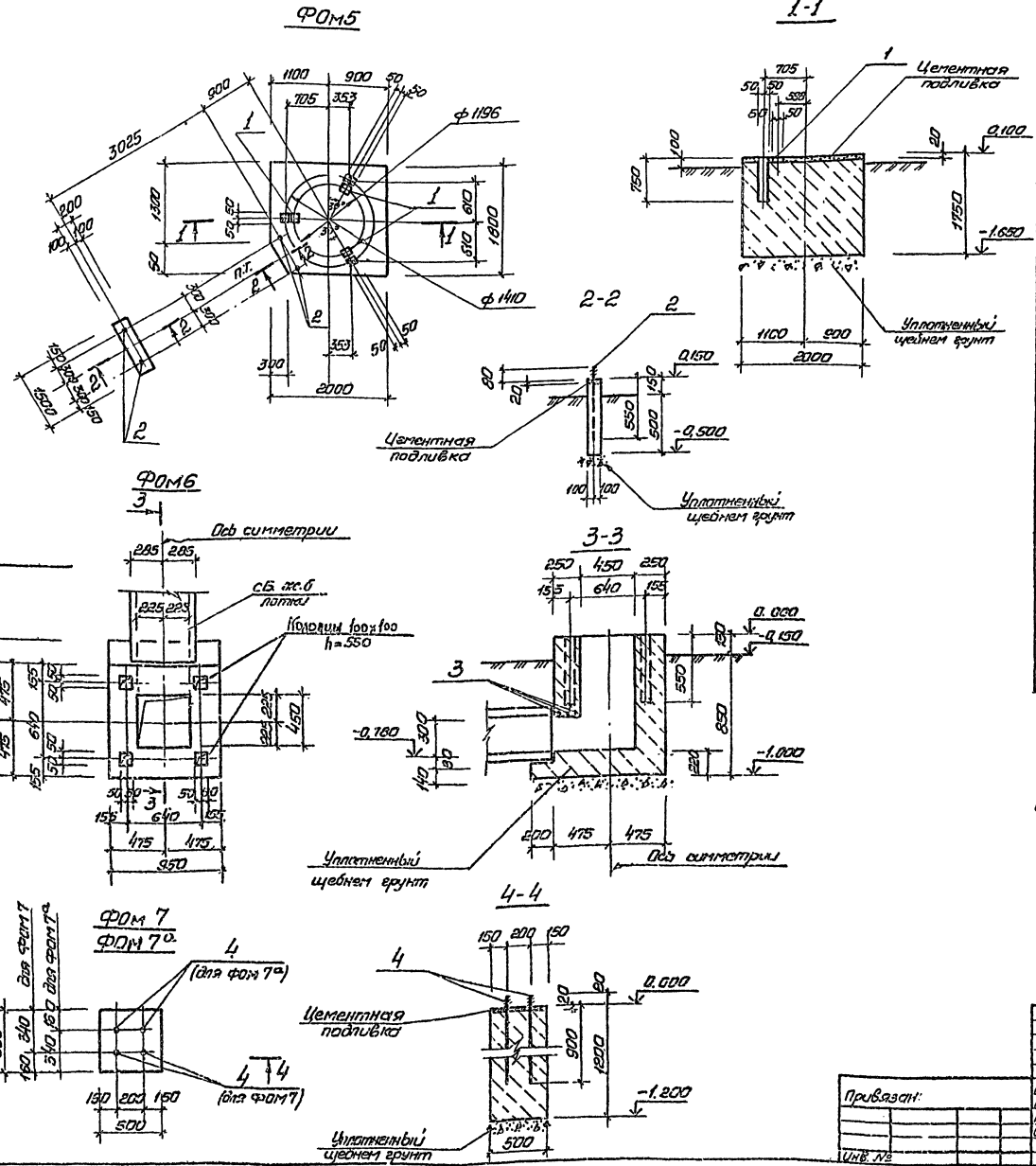
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка ст-ли	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А III			А I			
	ГОСТ 5781-82						
	φ16	φ12	φ10	φ8	φ6	φ4	
Фом 4	239,7	28,8	19,0		287,5	11,0	298,5

- 1 Частота вращения вала компрессора - 740 об/мин.
- 2 Нагрузки, действующие на фундамент: а) в горизонтальной плоскости - неравномерная сила инерции, приложенная в центре масс - 1960 Н (200 кгс.); б) в вертикальной плоскости, параллельной оси коленчатого вала - момент от силы инерции - 1470 Н·м (150 кгс·м).
- 3 Масса компрессорной установки - 4250 кг.

Привязка:		Участок		Лист		Ячейка	
Исполн:	Проверк:	Станция озонирования природной водопроводимости 12 км³/сут	р	19			
Инв. №:		Фундамент под оборудование Фом 4. Общий вид и схема армирования.					

Литбон III
Типовой проект 901-7-13.84



Спецификация к ФОМ5; ФОМ7

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФОМ5					
<i>Сборные единицы</i>					
	1	1.400-15	изделие закладное МН 105-3	3	
	2	901-7-13.84-КЖН-МНВ	то же МНВ	4	
<i>Материалы</i>					
Бетон М150					
ФОМ6					
<i>Детали</i>					
	3	ФРАИВ ГОСТ 101-82	Ф-900	3	0,81м
<i>Материалы</i>					
Бетон М150					
ФОМ7, ФОМ7^а					
<i>Сборные единицы</i>					
	4	901-7-13.84-КЖН-МН10	изделие закладное МН10	2	3,85м
<i>Материалы</i>					
Бетон М150					

1. После установки и выверки оборудования кофракты заливается бетоном марки 200.

ТП 901-7-13.84 - КЖ

Привязан:	Масштаб	Шкала	Статус	Лист	Листов
Инв. №3	1:50	1:50	Р	20	20

Станция озонирования приравнивая вод. производ. производитель 12кг/ч по плану
Фундаменты под оборудование ФОМ5-ФОМ7

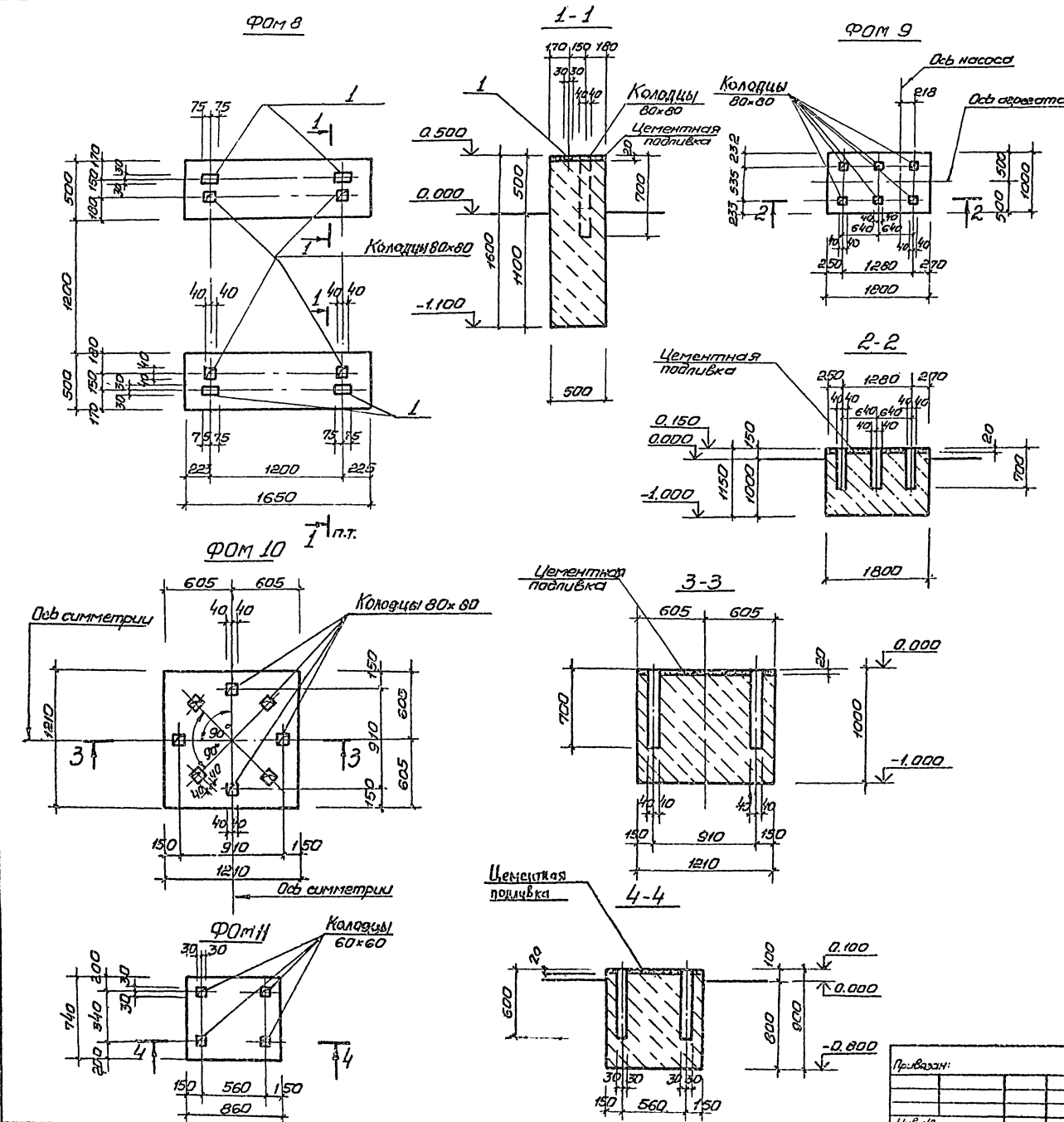
Госстрой с/ср. Складоводом и проектом. Водоканал проект.

Ансамбль III

Туповой проект 901-7-13-84

Спецификация к Фом 8 ÷ Фом 11

Составлено: Шенк В.И., Чижик В.В.
 Проверено: Шенк В.И., Чижик В.В.
 Инв. №: 100001/100001



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Фом 8		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН 102-3	4	
				Материалы		
				Бетон М 150	2,61 м³	
				Фом 9		
				Материалы		
				Бетон М 150	2,1 м³	
				Фом 10		
				Материалы		
				Бетон М 150	1,46 м³	
				Фом 11		
				Материалы		
				Бетон М 150	0,51 м³	

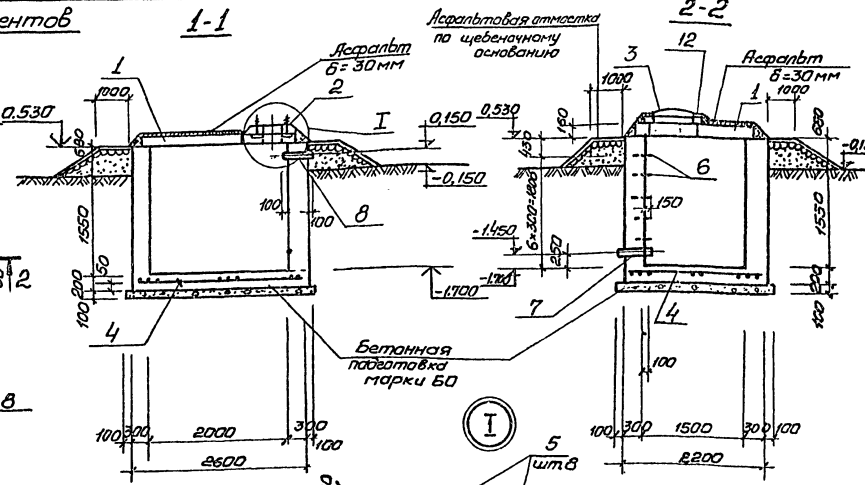
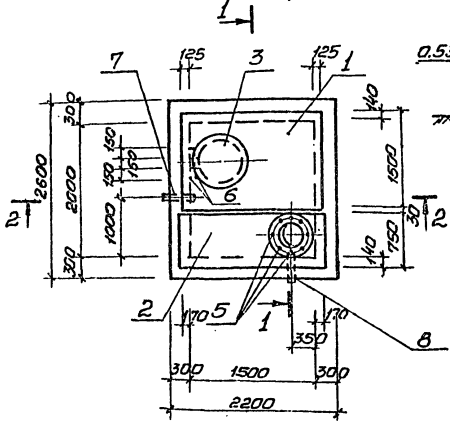
После установки и выверки оборудования выполнить подливку цементно-песчаным раствором М 100.

ТП 901-7-13-84-кж					
Проектант:	И.И. Шенк	В.В. Чижик	Станция аэрирования при-родных вод производитель-ностью 12 м³/ч по азону	Стелла	Лист
Инж. зр.	Борисенко В.В.	С.И. Шенк	Фундаменты под обо-рудование Фом 8 ÷ Фом 11	Р	21
Инж. зр.	Селевко С.И.	Л.И. Шенк		Госстрой СССР	Специальный проект
Инж. зр.	Лактионис В.И.	И.И. Шенк		Архитектурно-строительный проект	Водоканал проекта

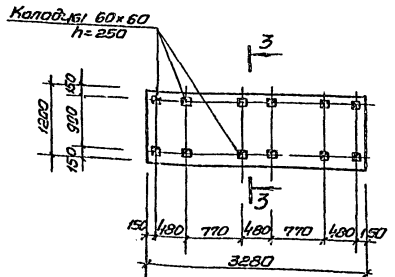
Листов № 11

Типовой проект 901-7-13. 84

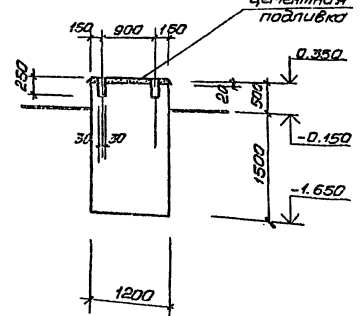
Схема расположения элементов камеры К1



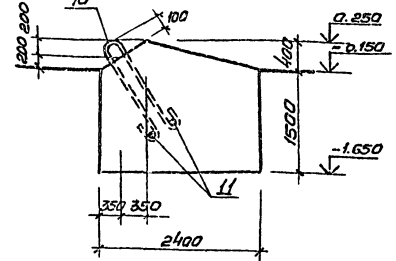
Ф0М 12



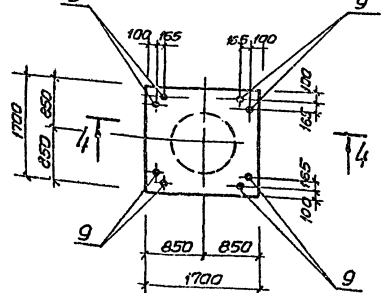
3-3



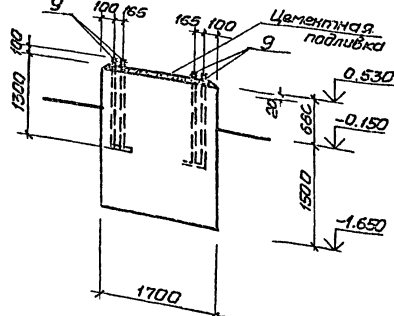
5-5



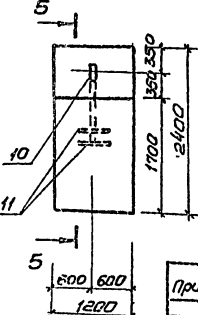
Ф0М 13



4-4



Ф0М 14



Спецификация к схеме расположения элементов камеры К1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр.	Примечание
Сборные элементы					
1	3.006-2 В.Ш-2	Плита поз	1	9000	
2	901-7-13.84-КЖК-ПФ0А	ПФ0А-В-А	1	4100	
12	3.900-3 В.7	Кольца опорные К101	1	500	
3	ГОСТ 3634-79	Люк „Л”	1		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
К1				
Сборные единицы				
4	ГОСТ 23279-78	С 12А.В-100 2150x2550 25-25	1	
5	901-7-13.84-КЖК-МН5	Изделие закладное МН5	8	0,97кг
6	-КЖК-МН6/МН7	МН6	7	1,58кг
7	Пр.ф.60x4,5 ГОСТ 3262-75 С-300		1	3,1кг
8	Пр.ф.114x5 ГОСТ 3262-75 С-500		1	6,7кг
Материалы				
Бетон марки М150				
665 м ³				
Ф0М 12				
Материалы				
Бетон марки М150				
7,9 м ³				
Ф0М 13				
Сборные единицы				
9	901-7-13.84-КЖК-МН13	Изделие закладное МН13	8	4,5кг
Материалы				
Бетон марки М150				
64 м ³				
Ф0М 14				
Сборные единицы				
10	901-7-13.84-КЖК-МН14	Изделие закладное МН14	1	6,8кг
Детали				
11	Ф22А11 ГОСТ 5181-82 С-300		2	0,9кг
Материалы				
Бетон марки М150				
4,9 м ³				

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Осн. расход	
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Прокат марки ВСт3 кп		Прокат марки ВСт3 кп			
	12	16	8	16	10	12	16	20		
К-1	1000	-	1000	-	16,5	16,5	3,1	6,7	2,7	12,9
Ф0М 13	-	-	-	-	36,0	36,0	-	-	-	36,0
Ф0М 14	-	-	-	-	8,6	8,6	-	-	-	8,6

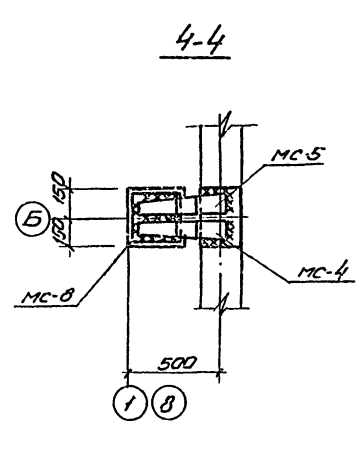
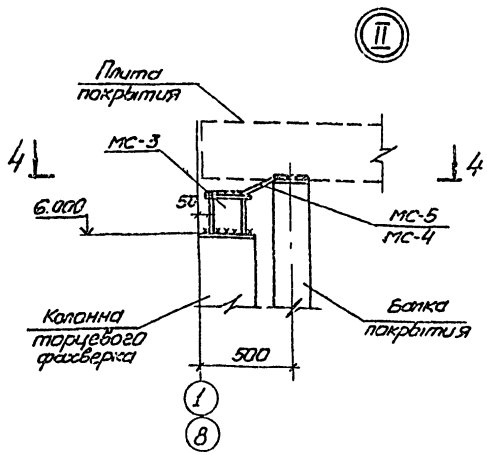
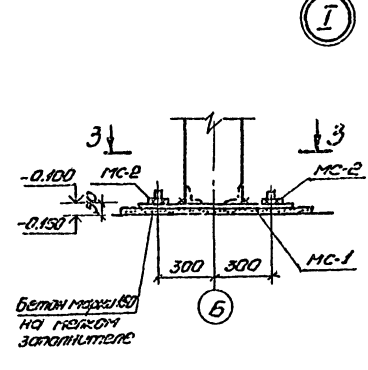
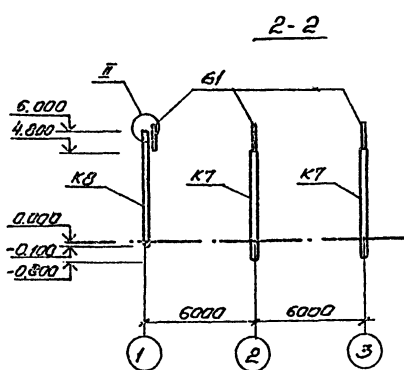
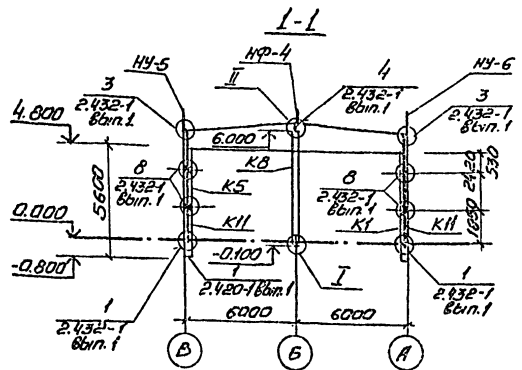
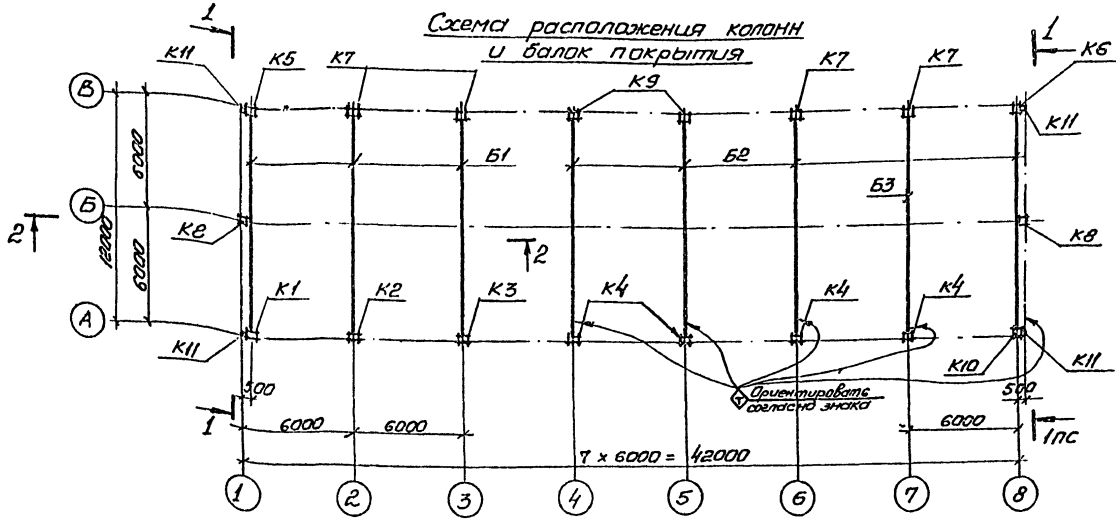
ТП 901-7-13. 84 - КЖК

Привязан:	Начало	Шельда	Ст.	Станция	Сетка	Лист	Листов
	Н.контр.	Плоскостная	Р-1	Станция озонирования пригородных вод производимых на стан. №1 к/ч по озону	Р	22	Листов
	Рук. гр.	Барвенко	С-2	Камера К-1. Фундаменты под оборудование Ф0М12-Ф0М14	Р	22	Листов
	Ст. инж.	Гесселева	С-2				
	Ст. инж.	Евгальцева	С-2				
	Инженер	Сорокина	С-2				

Листов №

Титульный проект 901-7-13.84.

Схема расположения колонн и балок покрытия



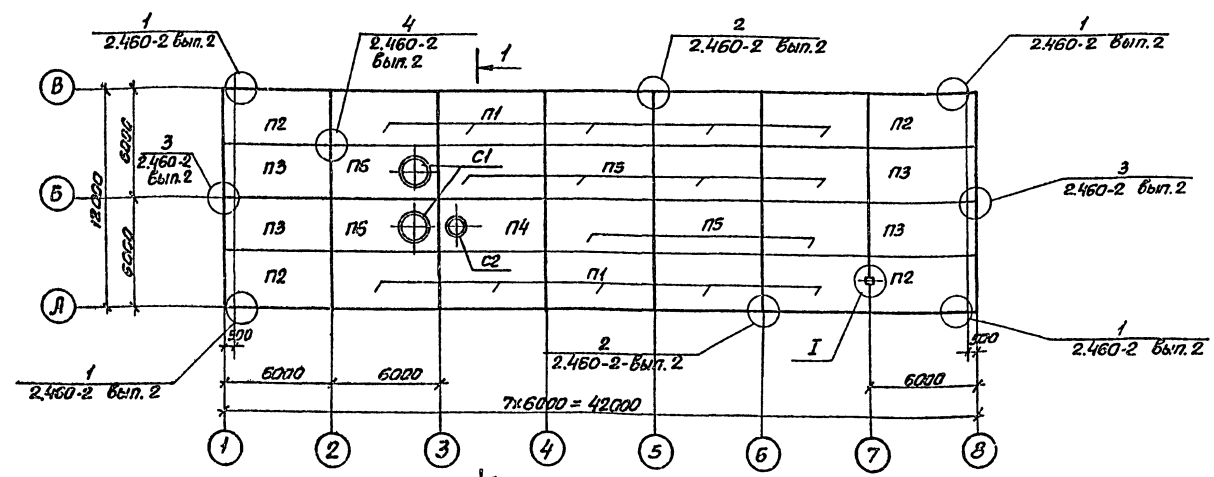
Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок покрытия

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Колонны					
K1	901-7-13.84-КЖН-К1, К5, К6, К8, К10	К48-7-А	1	1400	
K2	-К2, К3, К4, К7, К9	К48-7-Б	1	1400	
K3	-К2, К3, К4, К7, К9	К48-7-В	1	1400	
K4	-К2, К3, К4, К7, К9	К48-7-Г	4	1400	
K5	-К1, К5, К6, К8, К10	К48-7-Д	1	1400	
K6	-К1, К5, К6, К8, К10	К48-7-Е	1	1400	
K7	-К2, К3, К4, К7, К9	К48-7-Ж	4	1400	
K8	-К1, К5, К6, К8, К10	КФ9-1-А	2	1370	
K9	-К2, К3, К4, К7, К9	К48-7-И	2	1400	
K10	-К1, К5, К6, К8, К10	К48-7-К	1	1400	
K11	1.439-2	Стяжки фрезерка сф2	4	2387	
Элементы крепления					
И по деталям серии 1.432-1 в.ип.1	1.439-2	Т-13	16	2,0	
	1.439-2	НФ-4	2	35,2	
	1.439-2	НУ-5	2	37,2	
	1.439-2	НУ-6	2	37,2	
МС-1	901-7-13.84-КЖН-МС1	МС-1	2	28,3	
МС-2	-МС2	МС-2	4	0,8	
МС-3	-МС3	МС-3	2	6,5	
МС-4	-МС4, МС5	МС4	2	4,2	
МС-5	-МС4, МС5	МС5	2	4,2	
		Болт М12 ГОСТ 799-70* d=40	12	0,1	
		Шайбы 70x70x80 ГОСТ 11371-68	8	0,8	
Балки покрытия для II и III снеговой зоны					
Б1	901-7-13.84-КЖН-Б1, Б2, Б3	2БДР12-6АУТ-П-А	3	5000	
Б2	-Б1, Б2, Б3	2БДР12-6АУТ-П-Б	4	5000	
Б3	-Б1, Б2, Б3	2БДР12-6АУТ-П-В	1	5000	
Балки покрытия для IV снеговой зоны					
Б1	901-7-13.84-КЖН-Б1, Б2, Б3	2БДР12-7АУТ-П-А	3	5000	
Б2	-Б1, Б2, Б3	2БДР12-7АУТ-П-Б	4	5000	
Б3	-Б1, Б2, Б3	2БДР12-7АУТ-П-В	1	5000	

1. Сварку элементов производить электродами Э46 по ГОСТ 9457-75. Высоту неоговоренных сварных швов принять 8 мм.
 2. Монтаж железобетонных элементов вести в соответствии с указаниями серии 1.423-3, 460-75, 1.462.1-3/80.

ТП 901-7-13.84-КЖ					
Исполн:	Инж. Д.И. Давыденко	Проверил:	Инж. В.И. Вакуленко	Станция:	Лист 23
Утвердил:	Инж. Д.И. Давыденко	Проверил:	Инж. В.И. Вакуленко	Объект:	Городской СССР
Утвердил:	Инж. Д.И. Давыденко	Проверил:	Инж. В.И. Вакуленко	Объект:	Городской СССР

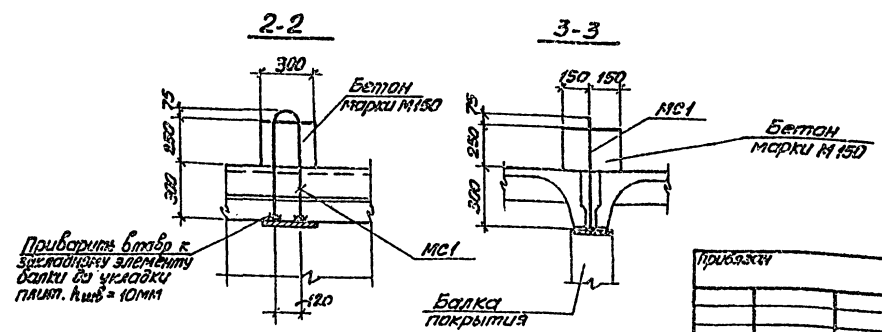
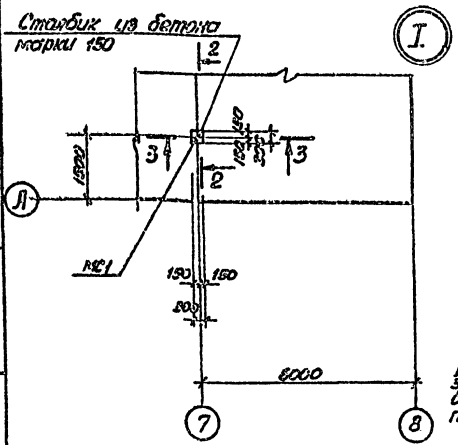
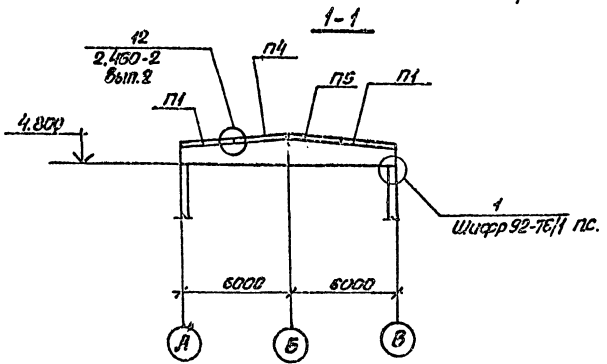
Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.			Примечание
			4	5	6	
Плиты покрытия для II и III снеговых районов						
П1	901-7-13-84-КЖ	ПГ-3АИТ-П-120Я-500П-1	10	4	140	
П2		ПГ-3АИТ-П-120Я-500П-2	4	4	140	
П3		ПГ-3АИТ-П-120Я-500П-3	4	4	140	
П4	1.465.1-10/82 Вып.1	ПГ-4АИТ-П-150Я-500П	1	4	600	
П5	1.465.1-10/82 Вып.1	ПГ-3АИТ-П-120Я-500П	7	4	140	
П6	1.465.1-10/82 Вып.1	ПГ-10-4АИТ-П-120Я-500П	2	4	600	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм., кг	Примечание
Плиты покрытия для IV снегового района					
П1	901-7-13-84-КЖ	ПГ-4АИТ-П-150Я-500П	10	4390	
П2		ПГ-4АИТ-П-150Я-500П-2	4	4390	
П3		ПГ-4АИТ-П-150Я-500П-3	4	4390	
П4	1.465.1-10/82 Вып.1	ПГ-4АИТ-П-150Я-500П	1	5100	
П5	1.465.1-10/82 Вып.1	ПГ-4АИТ-П-150Я-500П	7	4390	
П6	1.465.1-10/82 Вып.1	ПГ-10-5АИТ-П-150Я-500П	2	5300	
Стаканы					
С1	1.494-24 Вып.1	СБ 10Б-2	2	280	
С2	1.494-24 Вып.1	СБ 4Б-1	1	160	
Узел I					
Детали					
МС1		Ф22А1 ГОСТ 5781-82 R-1400	1	54	
Материалы					
Бетон марки М150 0,025 м ³					



1. Монтаж железобетонных конструкций осуществлять в соответствии со СНиП III-16-80.
2. Устройство кровли производить согласно указаний серии 1.465.1-10/82. Вып. А.
3. В качестве пароизоляции в плитах принят рубероид.

77901-7-13.84-КЖ			
Нач. отд.	Шевченко	К.С.	Станция озонирования природной вод.
Уч. спец.	Постышев	С.И.	природных вод производ.
Рук. отд.	Борисенко	В.И.	тельностью 12 кг/ч по озону
Сек. инж.	Черненко	В.И.	
Ст. инж.	Доценко	В.И.	
Инж.	Варченко	В.И.	
Лист № 3		Лист 24	Лист 24
Схема расположения плит покрытия		Госстрой СССР Самаркандский проект-институт Харьковский Водоканалпроект	

Альбом III

Титуловый проект 901-7-13.84

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

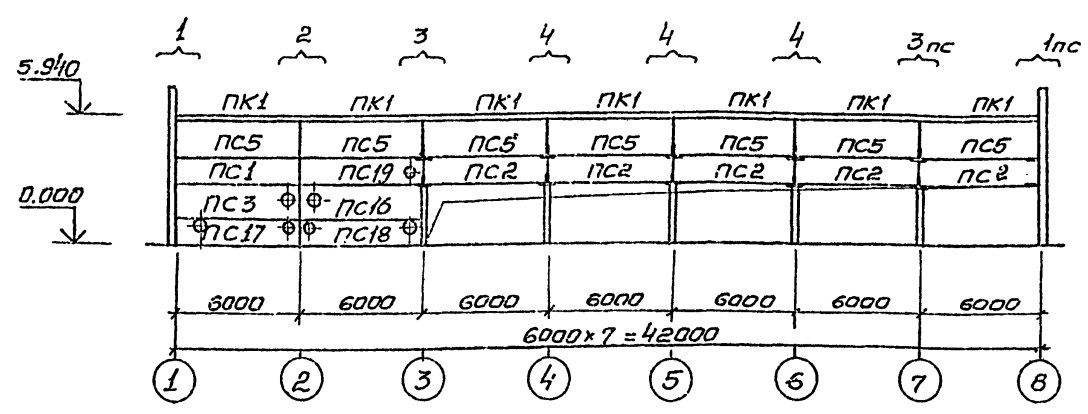


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“

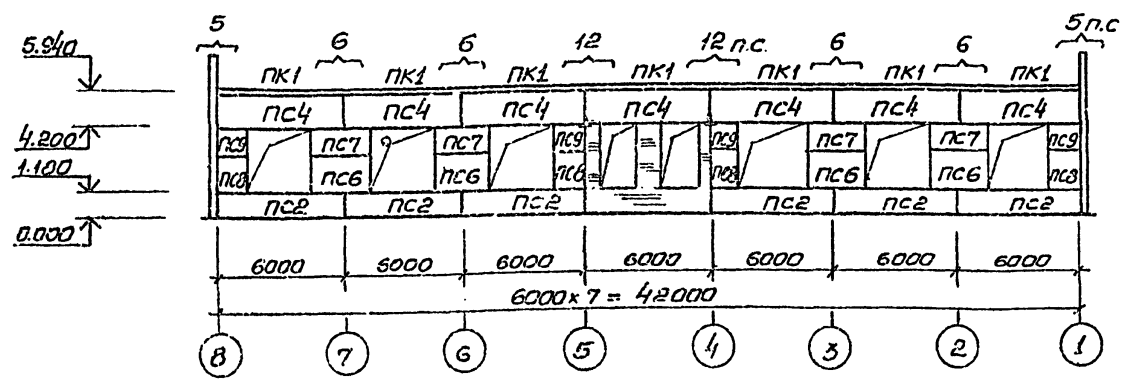
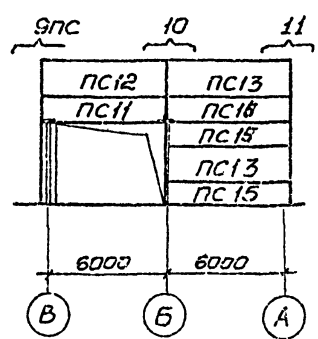
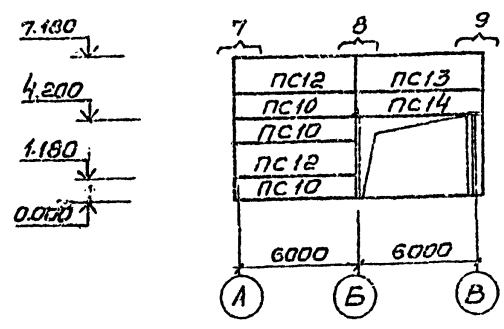
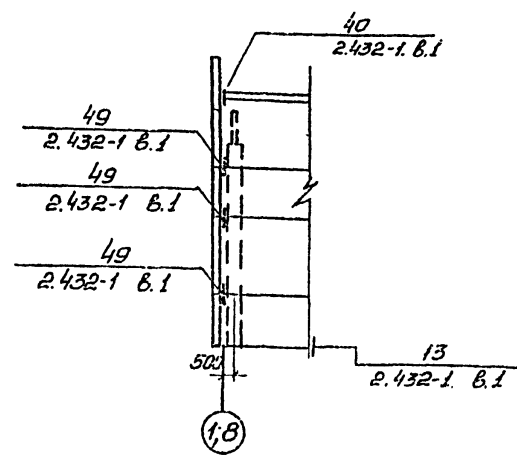


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“

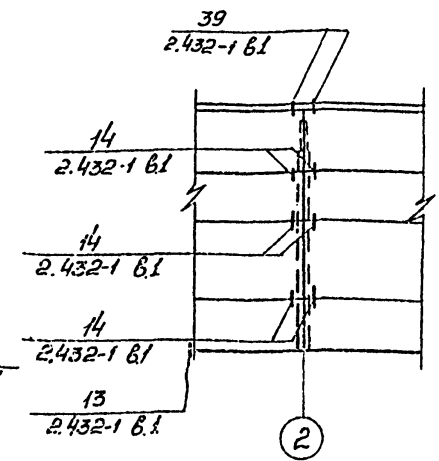
Схема расположения стеновых панелей по оси „Г“



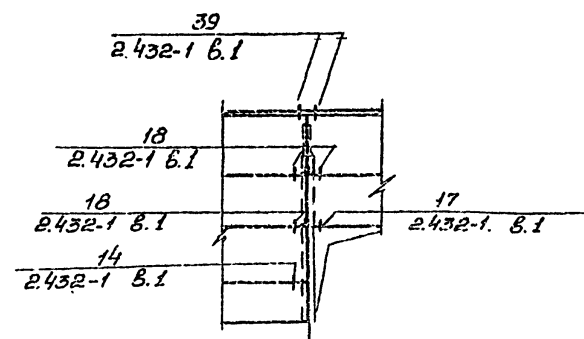
Фрагмент №1, 1 ПС



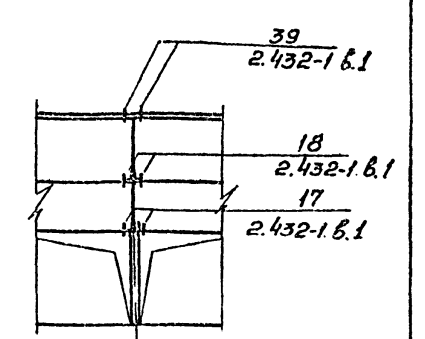
Фрагмент №2



Фрагмент №3, 3 ПС



Фрагмент №4



Линейки выполняются с фактурным элементом из цементно-песчаного раствора и окрашиваются поливинилхлоридной краской ВР-17. Цифровые оси

7.180
4.200
0.000

Привязоч.		И.контр. Шейко		Станция озонирования		Стрелка	Лист	Листов
И.контр. Борзенко		Рук.пр. Черненко		природных вод производительностью 12кл/ч по озону		Р	25	
И.контр. Черненко		И.контр. Шейко		Системы расположения стеновых панелей		Госстрой СССР		
И.контр. Шейко		И.контр. Шейко		Фрагменты №№1-4		Самостоятельный проект		
И.контр. Шейко		И.контр. Шейко		И.контр. Шейко		Водоканал проект		

И.контр. Шейко

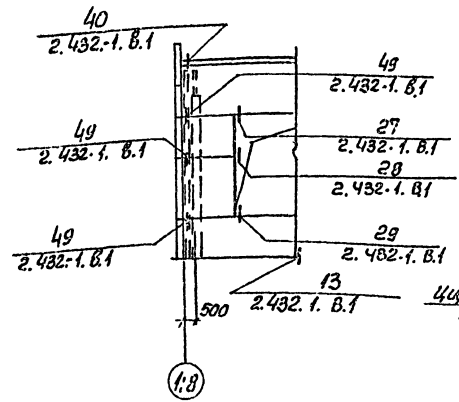
Альбом №

901-7-13.84

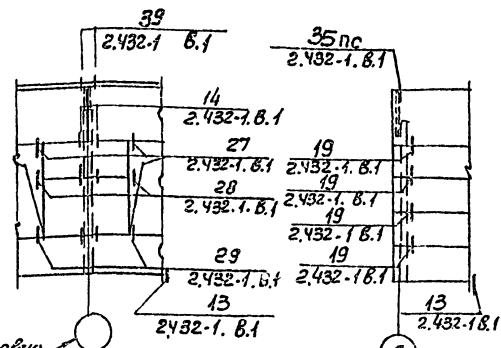
Тепловой проект

Шкала: 1:100. Измерения в сантиметрах.

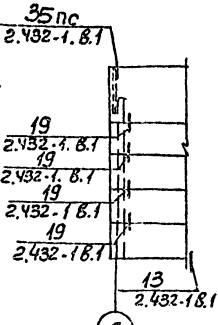
Фрагмент №5, 5лс



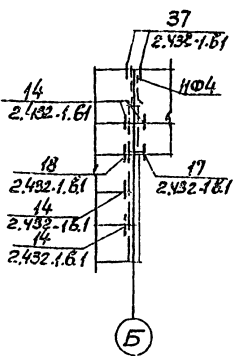
фрагмент №6



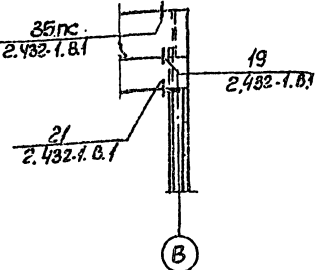
фрагмент №7



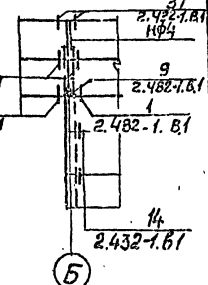
фрагмент №8



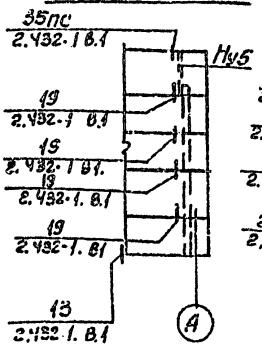
фрагмент №9, №9лс



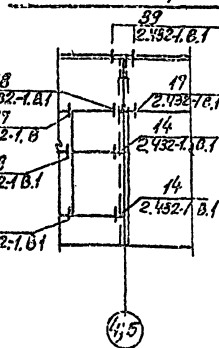
фрагмент №10



фрагмент №11



фрагмент №12, 12лс



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

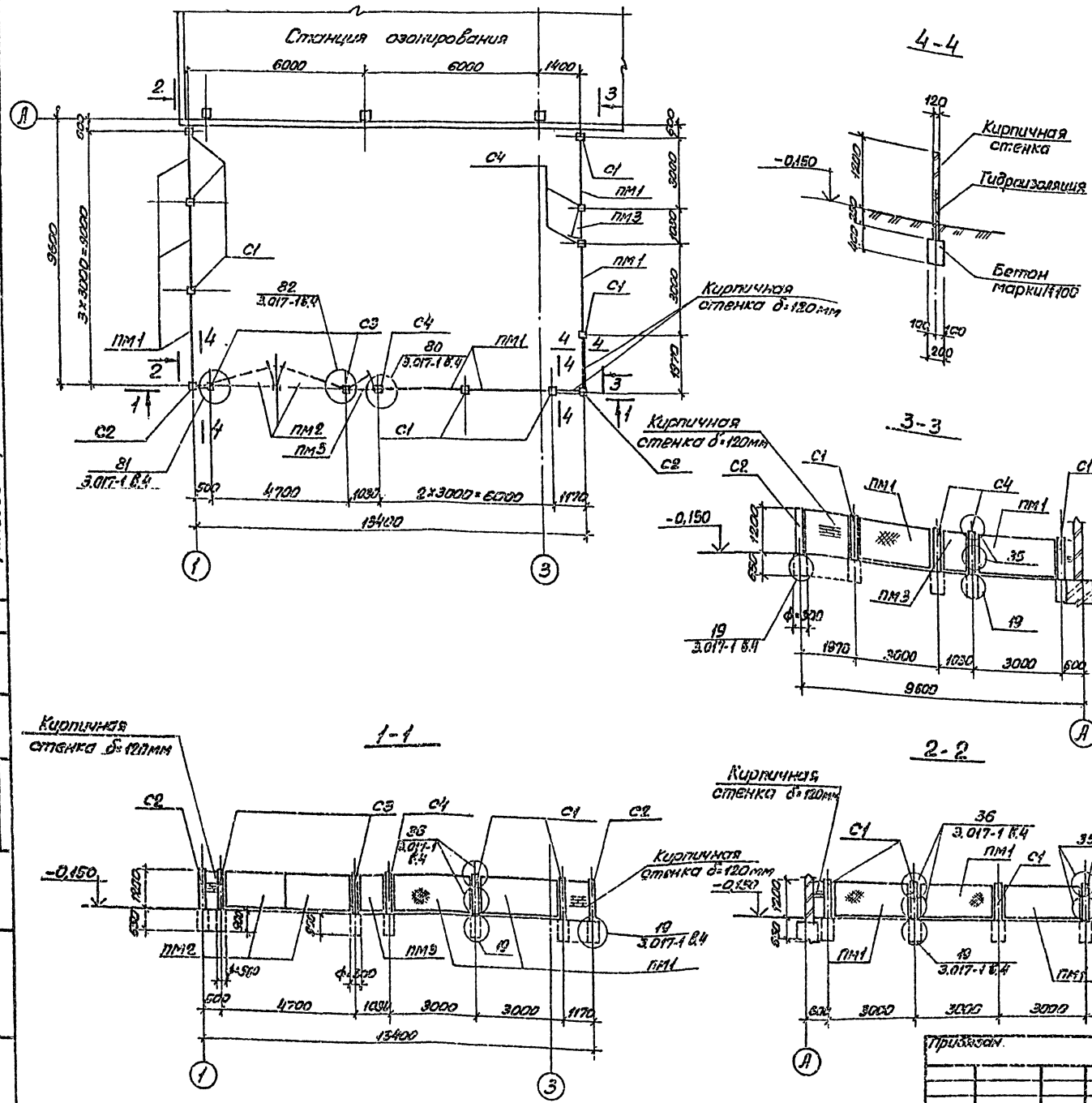
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса кг	Примечание
Стеновые панели для t°=20°; t°=30°					
ПС1	1.432-14/80 В.1	ПС600.12.25-П1	1	2000	П2
ПС2	901-7-13.84-КЖ	ПС600.12.25-П-3А	11	2000	П2
ПС3	-	ПС600.18.25-П1Б	1	3100	П3
ПС4	т.п.901	ПС600.15.25-П-6А	7	2600	П3
ПС5	1.432-14/80 В.1	ПС600.15.25-П-4	7	2600	П3
ПС6	1.432-14/80 В.1	ПС295.18.25-П1	4	400	П2
ПС7	1.432-14/80 В.1	ПС295.12.25-П	4	900	П1
ПС8	901-7-13.84-КЖ	ПС145.18.25-П-А	4	700	П2
ПС9	-	ПС145.12.25-П-А	4	500	П1
ПС10	1.432-14/80 В.1	ПС625.12.25-П-11	3	2100	П2
ПС11	1.432-14/80 В.1	ПС625.12.25-П-21	1	2100	П2
ПС12	1.432-14/80 В.1	ПС625.18.25-П-11	3	3200	П4
ПС13	1.432-14/80 В.1	ПС625.18.25-П-12	3	3200	П4
ПС14	1.432-14/80 В.1	ПС625.12.25-П-22	1	2100	П2
ПС15	1.432-14/80 В.1	ПС625.12.25-П-12	3	2100	П2
ПС16	...	ПС600.18.25-П1А	1	3100	П4
ПС17	-	ПС600.12.25-П-1А	1	2000	П2
ПС18	-	ПС600.12.25-П-1Б	1	2000	П2
ПС19	-	ПС600.12.25-П-1В	1	2000	П2
Карнизные панели t°=20°; 30°					
ПК1	1.432-14/80 В.2	ПКБ.70-П	14	1500	

В графе "примечание" проведена марка монтажной пены
 1. Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3-16-73 и указаниями серии 1.432-14/80 В.л.О
 2. Все закладные детали, соединительные элементы должны быть оцинкованы слоем 150мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса кг	Примечание
Стеновые панели при t°=-40°С					
ПС1	1.432-14/80 В.л.1	ПС600.12.30-П1	1	2400	П3
ПС2	901-7-13.84-КЖ	ПС600.12.30-П3А	11	2400	П3
ПС3	-	ПС600.18.30-П1Б	1	3600	П4
ПС4	901-7-13.84-КЖ	ПС600.15.30-П6А	7	3000	П4
ПС5	1.432-14/80 В.л.1	ПС600.15.30-П	7	3000	П4
ПС6	1.432-14/80 В.л.1	ПС295.12.30-П	4	1800	П2
ПС7	1.432-14/80 В.л.1	ПС295.12.30-П	4	1200	П1
ПС8	901-7-13.84-КЖ	ПС145.18.30-П-А	4	900	П2
ПС9	-	ПС145.12.30-П-А	4	600	П1
ПС10	1.432-14/80 В.л.1	ПС625.12.30-П-11	3	2500	П3
ПС11	1.432-14/80 В.л.1	ПС625.12.30-П-21	1	2500	П3
ПС12	1.432-14/80 В.л.1	ПС625.18.30-П-11	3	3800	П4
ПС13	1.432-14/80 В.л.1	ПС625.18.30-П-12	3	3800	П4
ПС14	1.432-14/80 В.л.1	ПС625.12.30-П-22	1	2500	П3
ПС15	1.432-14/80 В.л.1	ПС625.12.30-П-12	3	2500	П3
ПС16	901-7-13.84-КЖ	ПС600.18.30-П1А	1	3600	П4
ПС17	-	ПС600.12.30-П-1А	1	2400	П3
ПС18	-	ПС600.12.30-П-1Б	1	2400	П3
ПС19	-	ПС600.12.30-П-1В	1	2400	П3
Карнизные панели t°=-40°С					
ПК1	1.432-14/80 В.2	ПКБ.7-П	14	1400	
Элементы крепления для t°=-20°; -30°; -40°:					
	1.439-2	Т1	54	0.5	
	1.439-2	Т5	44	0.6	
	1.439-2	Т8	16	0.5	
	1.439-2	Т18	24	1.3	
	1.439-2	Т20	4	0.7	
	1.439-2	Т27	12	0.4	
	1.439-2	Т30	2	0.1	
	1.439-2	ТК1	12	19.5	
	1.439-2	ТК1	4	22.1	
	1.435-2	Т19	4	1.5	
Элементы крепления для t°=20°; t°=30°					
	1.439-2	Т22	24	0.6	
	1.439-2	Т25	12	1.4	
Элементы крепления для t°=-40°					
	1.439-2	Т23	24	0.8	
	1.439-2	Т26	12	1.9	

ТП 901-7-13.84-КЖ					
Исполн	Уведом	В.П.	Станция озонирования при	Студия	Лист
И.И.Иванов	Пастушенко	И.И.Иванов	роботы; вод.пробудителем	Р	26
О.В.Сидорова	Борисенко	И.И.Иванов	12 кг/ч по озону.		
С.И.Иванов	Королева	И.И.Иванов	Схема расположения стеновых панелей		
И.И.Иванов	Иванова	И.И.Иванов	Фрагменты №5-11		
С.И.Иванов	Давыдов	И.И.Иванов			

Схема расположения элементов ограждения



Спецификация к схеме расположения элементов ограждения.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
PM1	3.017-1 вып.2	Сетчатые панели PM1	7	25,7	
PM2	3.017-1 вып.5	Полотно ворот PM1A	2	88,6	
PM3	3.017-1 вып.5	Полотно калитки KM1A	2	21	
Соединительные элементы					
	3.017-1 вып.2	То же мс9	52	0,12	
	3.017-1 вып.2	" мс11	52	0,10	
Железобетонные стелжи					
C1	3.017-1 вып.1	То же с3.Яа	7	60	
C2	3.017-1 вып.1	" с3.Яб	2	60	
C3	3.017-1 вып.1	" с3.Яв	2	150	
C4	3.017-1 вып.1	" с3.Яв	3	60	
Материалы					
		бетон марки 100	0,85	м ³	

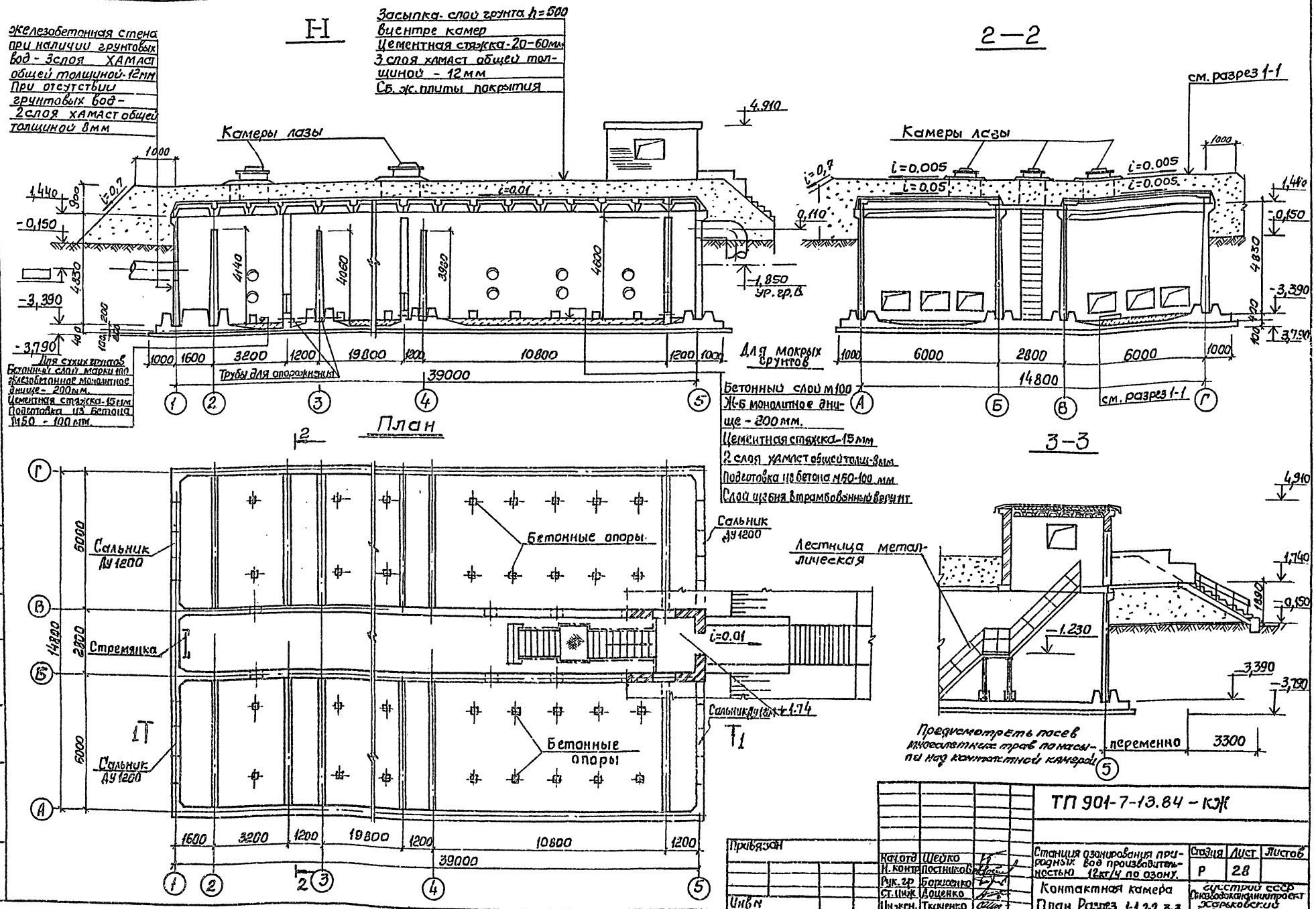
1. Сварку металлических элементов производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75. Выкатка шва принята 6мм.
2. Монтажные работы производить с учетом требований следующих глав СНиП:
 - III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".
 - III-18-75 "Металлические конструкции".
3. Указания по окраске металлических элементов ограждения см. пояснительную записку. (Альбом 1)

ТТ 901-7-13.84-кж

Исполн.	Инженер	И.И.	Станция озонирования	Стая	Лист	Листов
Провер.	Инженер	С.С.	проектирование	Р	27	
Уч. зр.	Инженер	В.В.	техническая	Госстрой СССР		
Ст. инж.	Инженер	Л.Л.	схема расположения элементов ограждения	Самарская область		
Ст. инж.	Инженер	В.В.		Владимирский		

Тилобой проект 901-7-13.84

Составлено по плану и спецификации



П-1
 Засыпка слой песка $h=500$
 в центре камер
 Цементная стяжка-20-60мм
 3 слоя хамаст общей тол-
 щины - 12мм
 Сб. ж. плиты покрытия

Железобетонная стена
 при наличии грунтовых
 вод - 3 слоя ХАМАСТ
 общей толщиной-12мм
 При отсутствии
 грунтовых вод -
 2 слоя хамаст общей
 толщиной 8мм

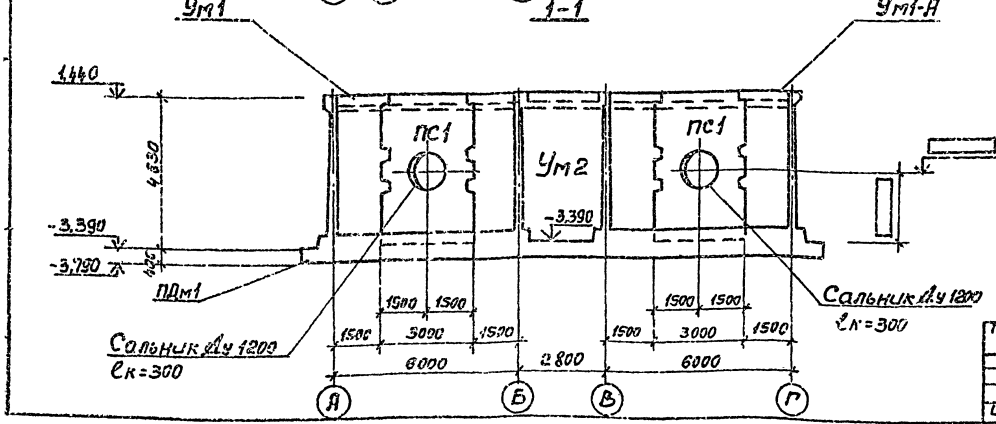
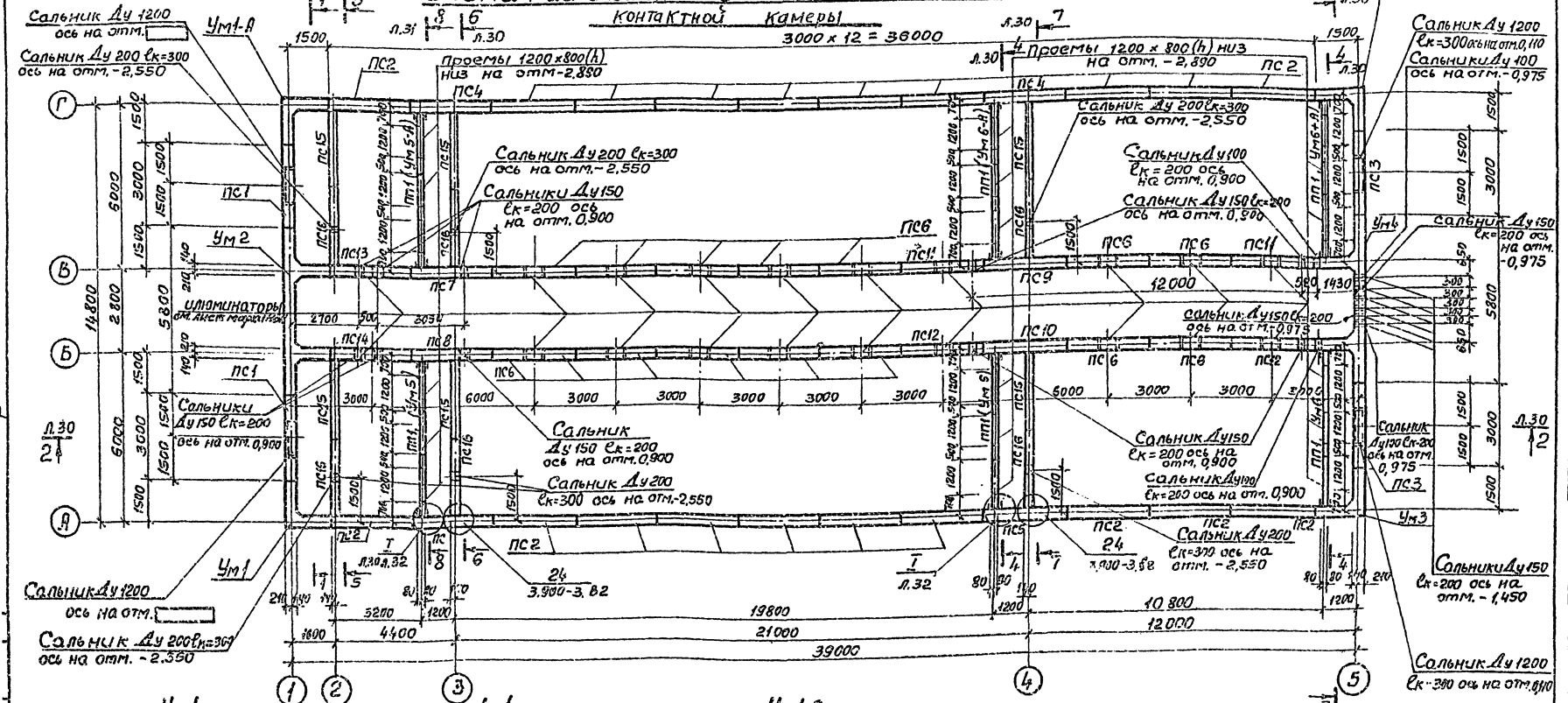
Для сухих грунтов
 Бетонный слой марки М100
 ЖБ монолитное днище -
 200мм
 Цементная стяжка-15мм
 Подбетонка из бетона
 М50 - 100 мм

Для мокрых
 грунтов
 Бетонный слой М100
 ЖБ монолитное дни-
 ще - 200мм.
 Цементная стяжка-15мм
 2 слоя хамаст общей тол-
 щины-12мм
 Подбетонка из бетона М50-100 мм
 Слой цзгня втрамбованный вручную

Предусмотреть по две
 люка для очистки труб по наса-
 ны над контактной камерой

ТП 901-7-13.84 - КЖ		
привязан	Колотв Шедко И. Кондратович	Станция озонирования при- родных вод производитель- ностью 12м ³ /ч по озону.
	Рик. гр Борзенко	Ст. инж. Давченко
инжн	Инжен. Пиченко	Контактная камера План, Разрез 1-1, 2-2, 3-3
		Страница / Лист / Листов Р / 28 /
		системы сср Львово-Киевский проект ЭСР-КОНСТРУКТОБ Водоканаларпроект

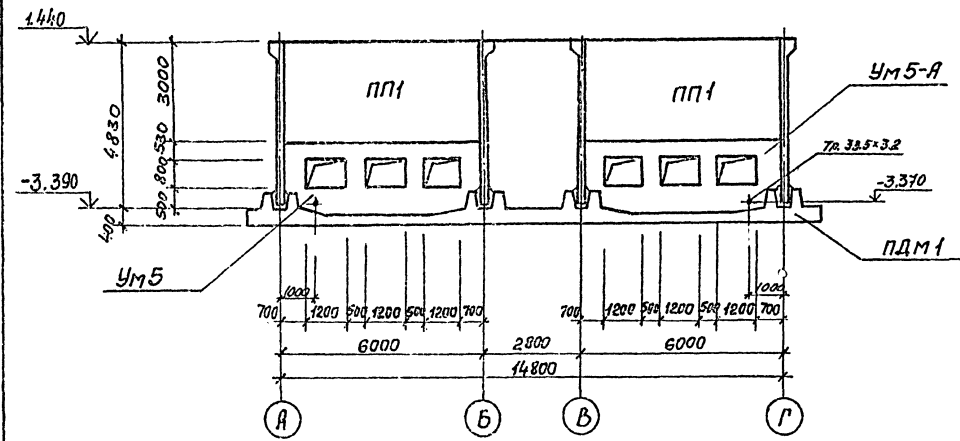
Схема расположения элементов подземной части контактной камеры



ТП 901-7-13.84-КЖ	
Проектировщик	Новая Шейко
Удобр.	Удобр. Шейко
Ст. инж.	Ст. инж. Шейко
Инж.	Инж. Шейко
Станция электрооборудования	Станция электрооборудования при производстве
Лист	Лист 29
Схема расположения элементов подземной части контактной камеры	Схема расположения элементов подземной части контактной камеры

Альбом III
Типовой проект 901-7-13.84

8-8
(л. 29)



Спецификация к схеме расположения элементов подземной части.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Панели стеновые</u>			
		(при отсутствии грунтовых вод)			
ПС1	9017-13.84-КЖИ-ПС1-ПС1	ПС1-48-Б3-А	2	7300	
ПС2	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-Б	20	7300	
ПС3	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-В	2	7300	
ПС4	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-Г	2	7300	
ПС5	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-Д	2	7300	
ПС6	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-Е	14	7300	
ПС7	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-Ж	1	7300	
ПС8	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-И	1	7300	
ПС9	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-К	1	7300	
ПС10	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-Л	1	7300	
ПС11	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-М	2	7300	
ПС12	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-Н	2	7300	
ПС13	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-О	1	7300	
ПС14	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б3-Р	1	7300	
ПС15	- ПС15-ПС15	ПС2-42-К1-01	6	5380	
ПС16	- ПС15-ПС15	ПС2-42-К1-02	6	5380	
ПП1	- ПР-60-1-А	панель перегородки ПР-60-1-А	6	6800	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>Панели стеновые</u>			
		(при наличии грунтовых вод)			
ПС1	9017-13.84-КЖИ-ПС1-ПС1	ПС1-48-Б4-А	2	7300	
ПС2	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-Б	20	7300	
ПС3	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-В	2	7300	
ПС4	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-Г	2	7300	
ПС5	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-Д	2	7300	
ПС6	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-Е	14	7300	
ПС7	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-Ж	1	7300	
ПС8	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-И	1	7300	
ПС9	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-К	1	7300	
ПС10	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-Л	1	7300	
ПС11	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-М	2	7300	
ПС12	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-Н	2	7300	
ПС13	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-О	1	7300	
ПС14	- ПС1-ПС14	ПС1-48-Б4-Р	1	7300	
ПС15	- ПС15-ПС15	ПС2-42-К1-01	6	5380	
ПС16	- ПС15-ПС15	ПС2-42-К1-02	6	5380	
ПП1	- ПР-60-1-А	панель перегородки ПР-60-1-А	6	6800	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Ум1	лист 38;39	Участок монолитный Ум1	1	-	
Ум1-А	лист 38;39	То же Ум1-А	1	-	
Ум2	лист 40;41	" Ум2	1	-	
Ум3	лист 38;39	" Ум3	1	-	
Ум3-А	лист 38;39	" Ум3-А	1	-	
Ум4	лист 40;41	" Ум4	1	-	
Ум5	лист 43	" Ум5	1	-	
Ум5-А	лист 43	" Ум5-А	1	-	
Ум6	лист 43	" Ум6	2	-	
Ум6-А	лист 43	" Ум6-А	2	-	
ПДМ1	лист 33+37	Днище монолитное ПДМ1	1	-	
		<u>элементы соединительные</u>			
МС1		Л100x10 ГОСТ 8509-72 l=3000	22	45,4	
МС2		Ф20А ГОСТ 5781-82 l=300	264	074	
МС3		Ф10А ГОСТ 5781-82 l=250	352	015	
МС4		Ф12А ГОСТ 5781-82 l=250	48	0,22	

Пробывши:
Имя, №
Место, дата
Подпись

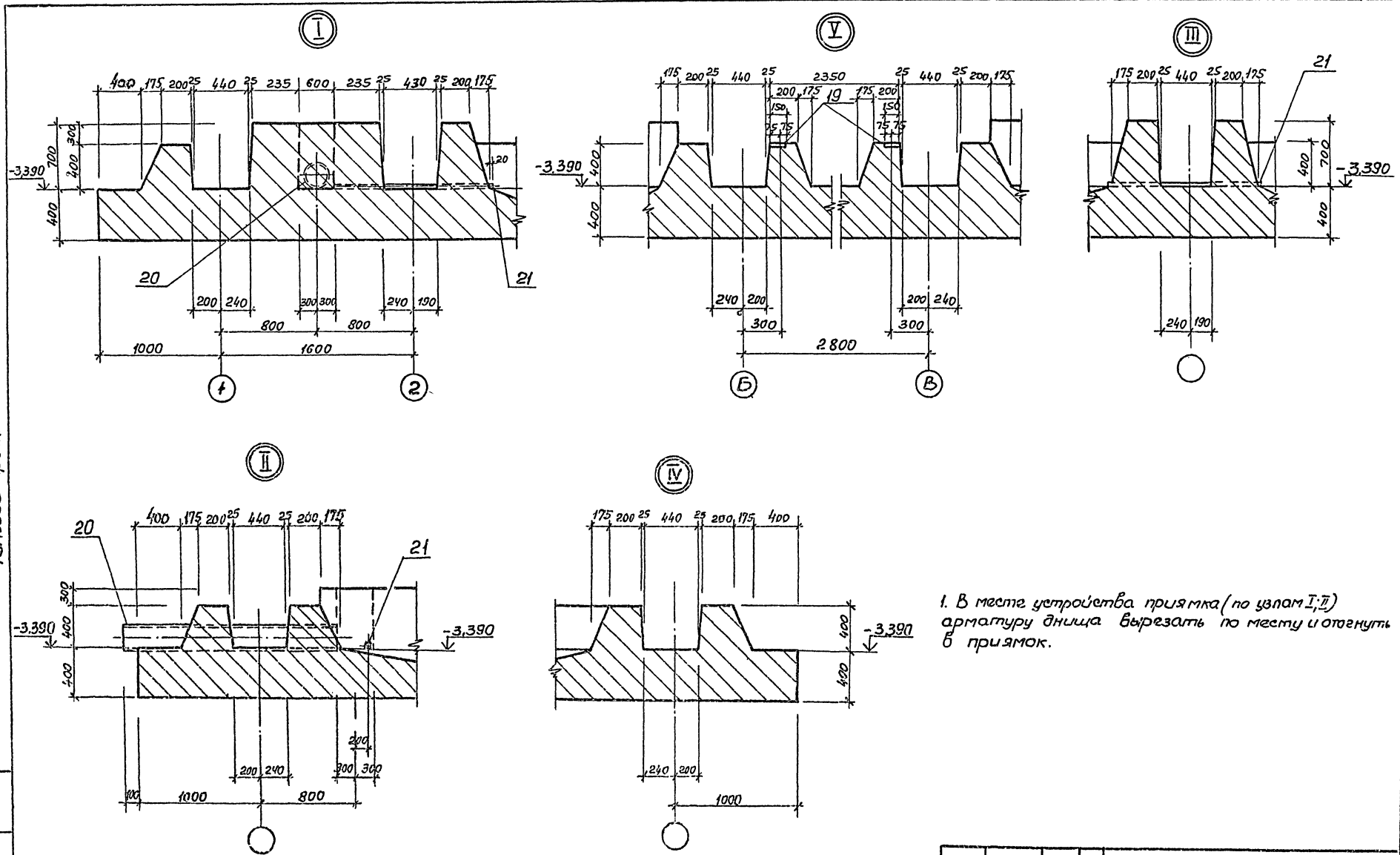
Т.П. 901-7-13. 84 - КЖ

Станция озонирования
пробных вод произво-
дильностью 12кг/ч по
озону.
Схема расположения,
элементов, подземной
части. Спецификация.

Листов 31
Р. 31

Госстрой СССР
Сибирский проект
Харьковский
Воскресенский проект

Турбовой проект 901-7-13.84 Альбом III



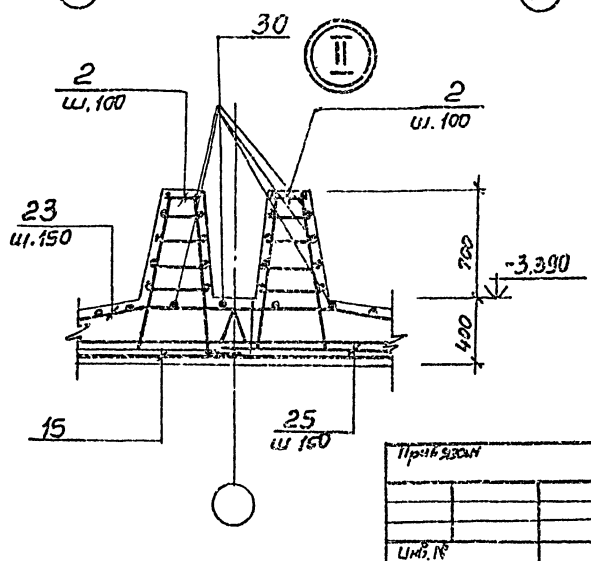
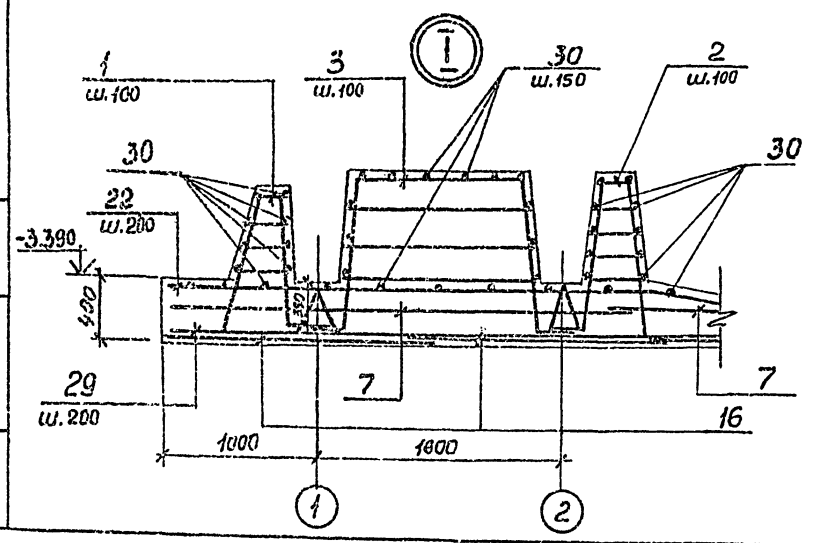
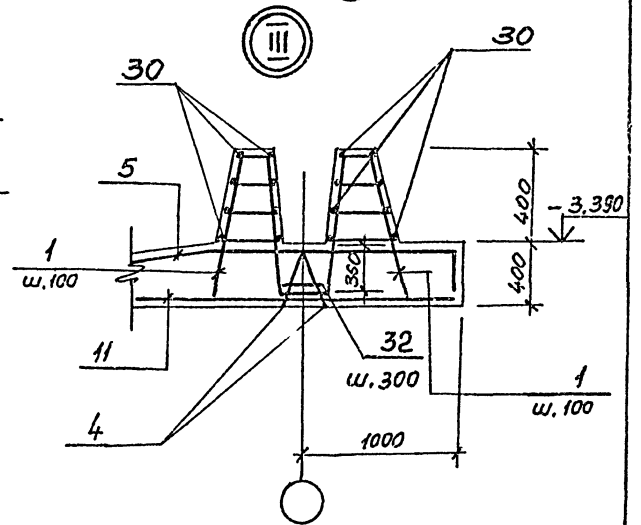
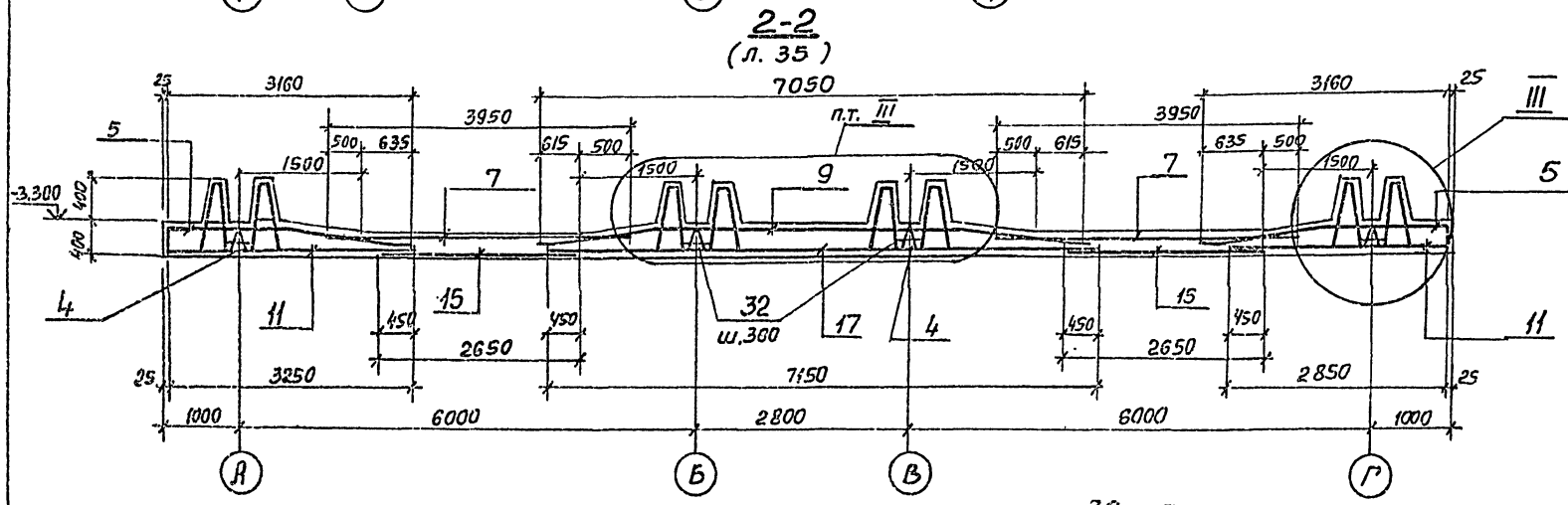
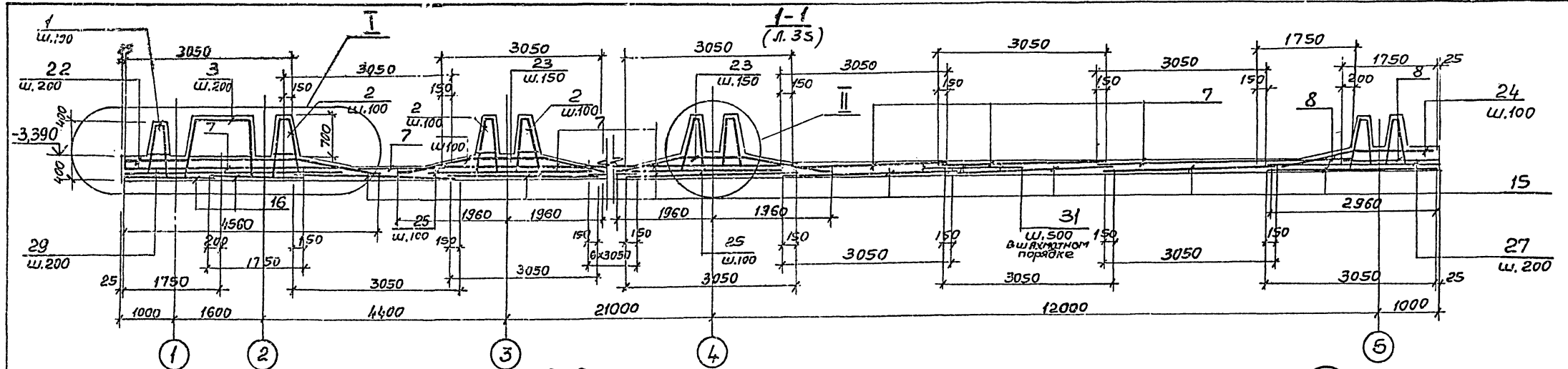
1. В месте устройства прямки (по узлам I, II) арматуру днища вырезать по месту и отогнуть в прямку.

Лист № 30. Подпись и дата. Исходный № А1

				Т.П.901-7-13.84 -1/2X		
Привязан	Начало контура	Цель	№	Станция озонирования природной воды	Стадия	Лист
	Ры. пр. Вороньин	Постановление	1	с производительностью 12/м³/ч по озону.	Р.	34
	Ст. Ул. Мичурин	И. Селева		Контактная камера	Генеральный проект Харьковского водоканалпроекта	
Изд. №	Ст. Ул. Селева	И. Селева		Плита днища ПДМ II	Водоканалпроект	
	И. Селева	И. Селева		Общий вид узла I-IV		

Альбом III

Тупиковый проект 901-7-13.84



Защитный слой бетона для нижней арматуры
 ширина 35 мм, для верхней 20 мм.

Т.П.901-7-13.84 - КЖ			
Исполн.	Щейко	КЖ	Станция озонирования природных вод прол. в. ди. Темп.ост. 12 кг/ч по озону
И.контр.	Постыко	КЖ	
Рис. гр.	Борисенко	КЖ	Контактная камера Плита з.и.ш.ц. П.Д.М. Схема арми- рования. В.разр. 1-1; 2-2 Узлы I-III
Ст. инж.	Доценко	КЖ	
Ст. инж.	Геселева	КЖ	Ст. инж. госср См. в. док. кан. инж. проект Харьковск. обл. Водоканал. проект
Инж.	Лактионов	КЖ	
Прим. зам.			Ст. инж. Р
Имб. №			Лист 36

Спецификация к плите днища ПДМ 1

Ведомость деталей

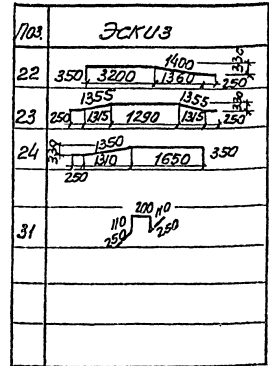
Альбом III

Типовой проект 901-7-13.84

Утвержден: [подпись] [подпись] [подпись]

Кол. деталей	Кол. позиций	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Плита ПДМ 1 - шп.		
			Сборочные единицы		
			Корпусы плоские		
44	1	901-7-13.84 КНУ-КР1	КР1	2910	
44	2	- КР2	КР2	500	
44	3	- КР3	КР3	100	
44	4	- КР4	КР4	60	
			Сетки арматурные		
	5	ГОСТ 23279-78 лист 35	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 3050x3550	26	
	6	ГОСТ 23279-78 лист 35	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 1750x3550	4	
	7	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 3050x3550	26	
	8	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 1750x3550	4	
	9	ГОСТ 23279-78 лист 35	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 300 3050x7150	13	
	10	ГОСТ 23279-78 лист 35	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 300 1750x7150	2	
	11	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 3050x3050	13	
	12	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 2850x3050	13	
	13	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 1750x2850	2	
	14	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 1750x3250	2	
	15	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 2650x3050	26	
	16	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 1750x2650	4	
	17	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 200 3050x7150	13	
	18	ГОСТ 23279-78	С. Ф. А. И. II - 100 Ф. А. Т. - 300 1750x7150	2	
	19	901-7-13.84-КНУ-МН 1	Устройство закладное МН 1	20	
			Детали		
	20		г. 20х6 ГОСТ 8732-78 e=1050	2	144.2кг
	21		г. 53, 5х3, 2 ГОСТ 3267-79 e=1300	6	3.33кг
	22		Ф16А III ГОСТ 5781-82	150	8.2кг

Кол. деталей	Кол. позиций	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
			Ф16А III ГОСТ 5781-82		
54	23*		e=4500	300	7.1кг
54	24*		e=3600	150	5.54кг
54	25		e=4800	260	7.57кг
54	26		e=3650	85	5.76кг
54	27		e=3050	85	4.81кг
54	28		e=5300	85	8.36кг
54	29		e=4700	85	7.42кг
54	30		Ф8А II ГОСТ 5781-82	2530	п. м
54	31*		Ф8А II ГОСТ 5781-82 e=920	1000	0.36кг
54	32		Ф8А II ГОСТ 5781-82 e=1400	200	0.16кг
			Материалы		
			Бетон марки 200	3050	м ³
			Мрз 50: В-6		



*) поз. 22, 23, 24, 31. - см ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка	Уделья арматурные										Уделья закладные						Общий расход			
	Арматура класса А III										Арматура класса А II									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						
	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Угол	Ф8	Угол	Ф8	Угол	Ф12	Угол	Ф12	Угол	Ф12	Угол					
ПДМ 1	211.1	300.6	728.6	2220.9	3000.6	5940.2	3300.2	1200.6	18.0			18.0				48.0	228.4	22.0	374.4	43319.2

ТП 901-7-13.84-КН

Исполнитель: [подпись] [подпись] [подпись]

Масштаб: [подпись] [подпись] [подпись]

Издатель: [подпись] [подпись] [подпись]

Лист 37

Исполнитель: [подпись] [подпись] [подпись]

Масштаб: [подпись] [подпись] [подпись]

Издатель: [подпись] [подпись] [подпись]

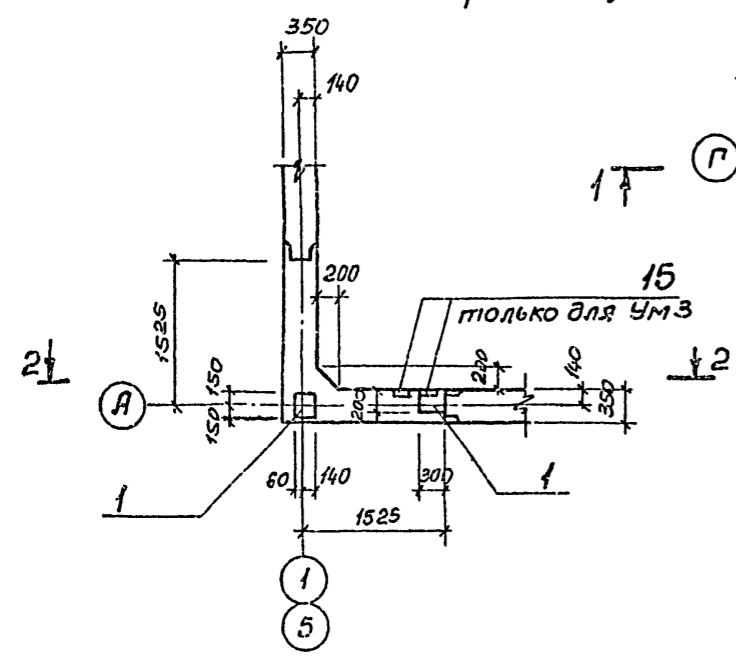
Лист 37

Альбом III

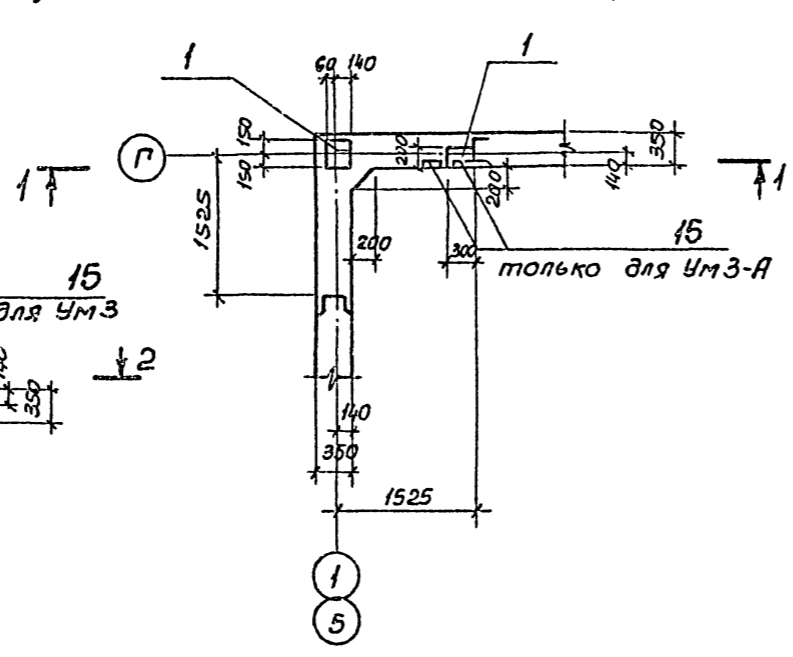
Типовой проект 901-7-13.84

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено

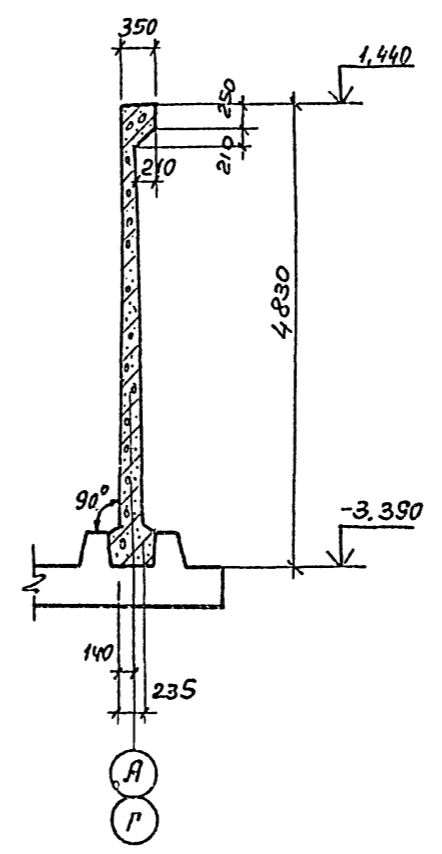
Ум 1; Ум 3 (зеркальное отражение)



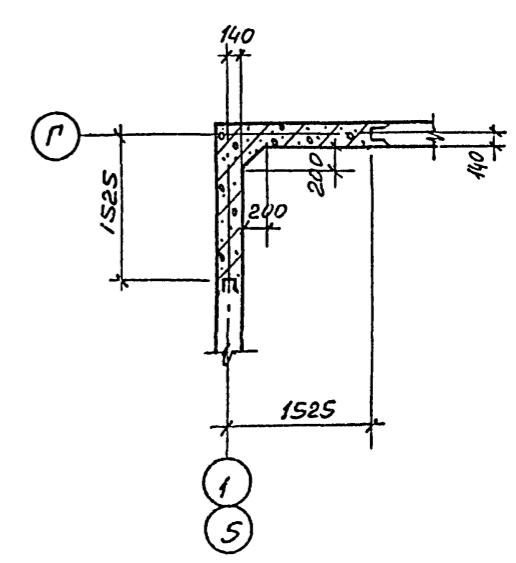
Ум 1-А, Ум 3-А (зеркальное отражение)



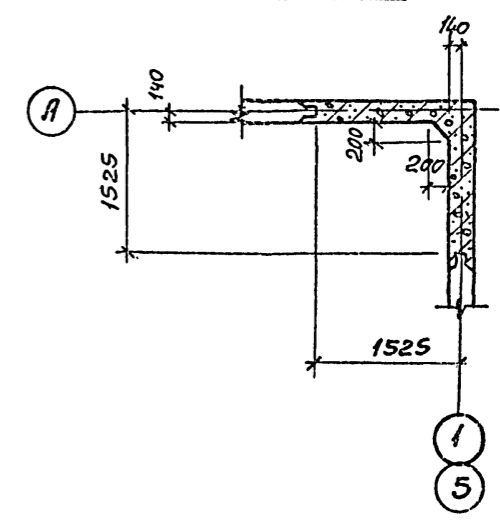
3-3



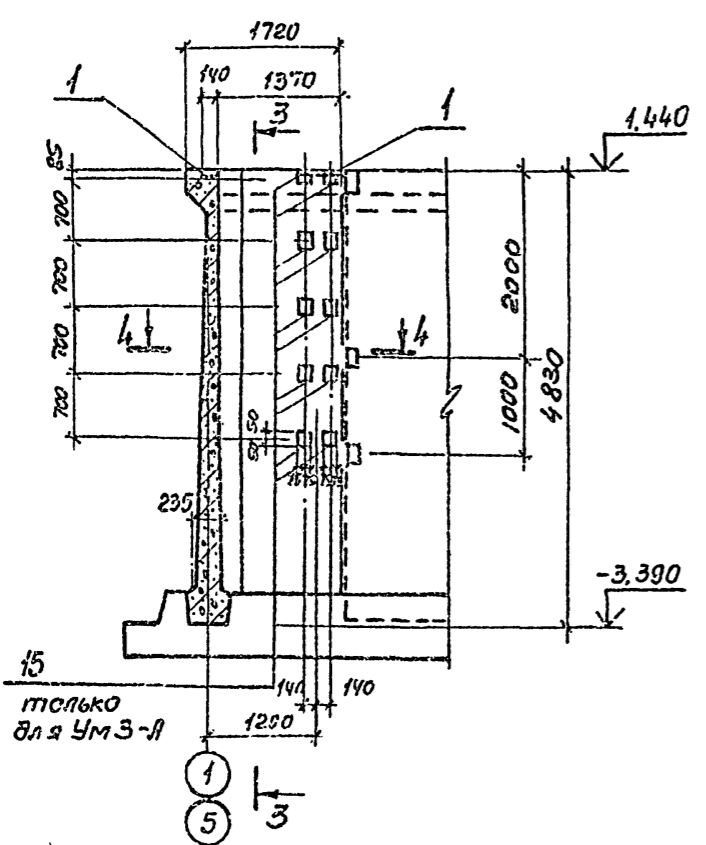
4-4



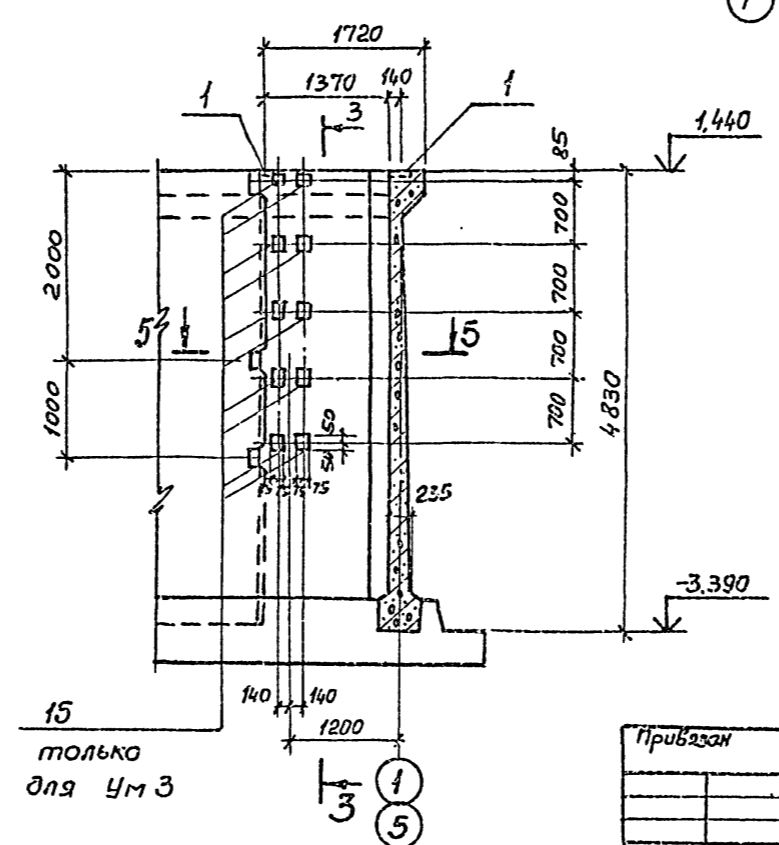
5-5



1-1



2-2



Внутренние поверхности монолитных участков торкретировать в два слоя общей толщиной 25 мм.

Т.П.901-7-13.84 - КЖ		
Наименование	Исполнитель	Дата
Начальник участка	Шейко	17
Инженер-проектировщик	Пастухов	17
Инженер-проектировщик	Рукр. Борисенко	17
Инженер-проектировщик	Ст. инж. Доченко	17
Инженер-проектировщик	Ст. инж. Черныш	17
Инженер-проектировщик	Шкода Миронюк	17
Инв. №		
Станция озонирования природных вод производительностью 12 кг/ч по озону	Стадия	Лист
Контактная камера монолитные участки Ум 1; Ум 1-А; Ум 3; Ум 3-А. Общий вид.	Р	38
	Листов	
	Госстрой СССР	
	Сюзьдовский проект	
	Водоканал	

Спецификация монолитных участков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум1, Ум1-А, Ум3, Ум3-А		
		Сборочные единицы		
1	1.400-15 вып.1	Частище закладное МН13В-3	2	
		Детали		
БН 2		φ16А ГОСТ 5781-82, L=1550	8	2,45 кг
БН 3*		φ22А ГОСТ 5781-82, L=3620	3	10,80 кг
БН 4*		φ16А ГОСТ 5781-82, L=1900	6	3,00 кг
БН 5*		φ16А ГОСТ 5781-82, L=3280	4	5,18 кг
БН 6*		φ12А ГОСТ 5781-82, L=1740	8	1,55 кг
БН 7*		φ16А ГОСТ 5781-82, L=3050	16	4,81 кг
БН 8*		φ12А ГОСТ 5781-82, L=1630	32	1,45 кг
БН 9*		φ16А ГОСТ 5781-82, L=1430	3	2,28 кг
БН 10*		φ12А ГОСТ 5781-82, L=900	18	0,80 кг
БН 11*		φ30А ГОСТ 5781-82, L=1200	16	0,47 кг
БН 12		φ12А ГОСТ 5781-82, L=1350	8	1,20 кг
БН 13		φ10А ГОСТ 5781-82, L=1820	28	2,97 кг
БН 14		φ16А ГОСТ 5781-82, L=160	32	0,25 кг
		Материалы		
		Бетон марки М200	3,4	м ³
		Переменные данные для исполнения		
		Ум3, Ум3-А		
		Сборочные единицы		
15	1.400-15 вып.1	Частище закладное МН11-6	10	

* Поз. 3÷11 - см. ведомость деталей.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

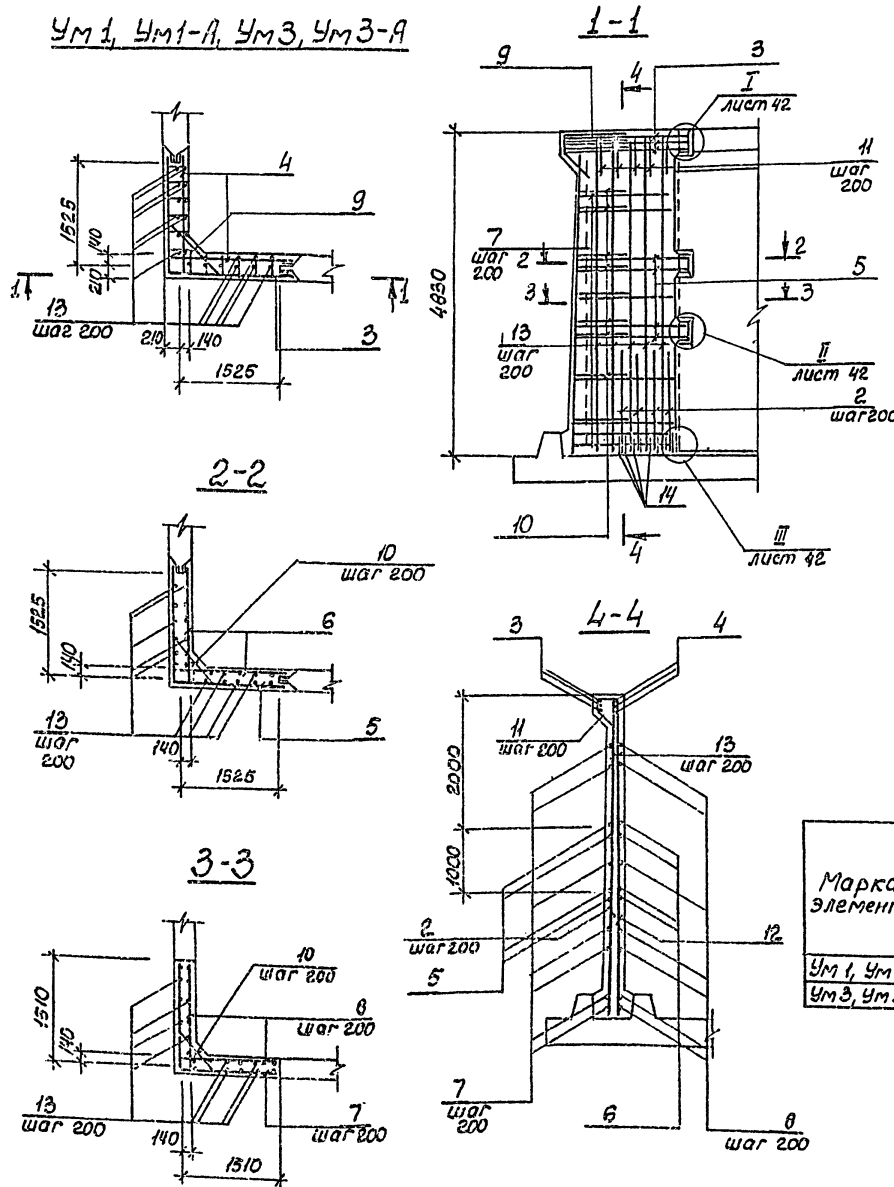
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход					
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки									
	А I		А II				А III		В Ст 3 кл 2		В Ст 3 кл 2			В Ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76									
	8	Штук	10	12	16	22	Штук	8	16	Штук	150x6	300x2	10x8	Штук				
Ум1, Ум1-А	7,5	7,5	83,2	82,4	116,0	82,4	216,0	353,5	7,0	7,0			11,4	10x8	11,4	18,4	371,9	
Ум3, Ум3-А	7,5	7,5	83,2	82,4	148,0	82,4	346,0	353,5	1,0	7,0	8,0	11,0	11,4	4,0	26,4	34,4	387,9	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Стержни поз.10 приварить к стержням поз.5 и 7. Остальные соединения арматуры - вязаные.

Т П 901-7-13.84		-КЖ	
Привязан	Мач. отв. Щедко	Станция озонирования	Стация Лист Листов
	И. контр. Постишков	приоритет вод. производ.	р 29
	Руч. гр. Борисенко	Тельность 12 кг/ч. по	
		озон.	
	Ст. инж. Дощенко	Контактная камера.	Госстрой СССР
	Ст. инж. Лактионов	Удалетки, вентиляторы - А	Среднеазиатский проект
	Ст. инж. Чеснова	Схема армирования	Водокамплекс

Ум1, Ум1-А, Ум3, Ум3-А



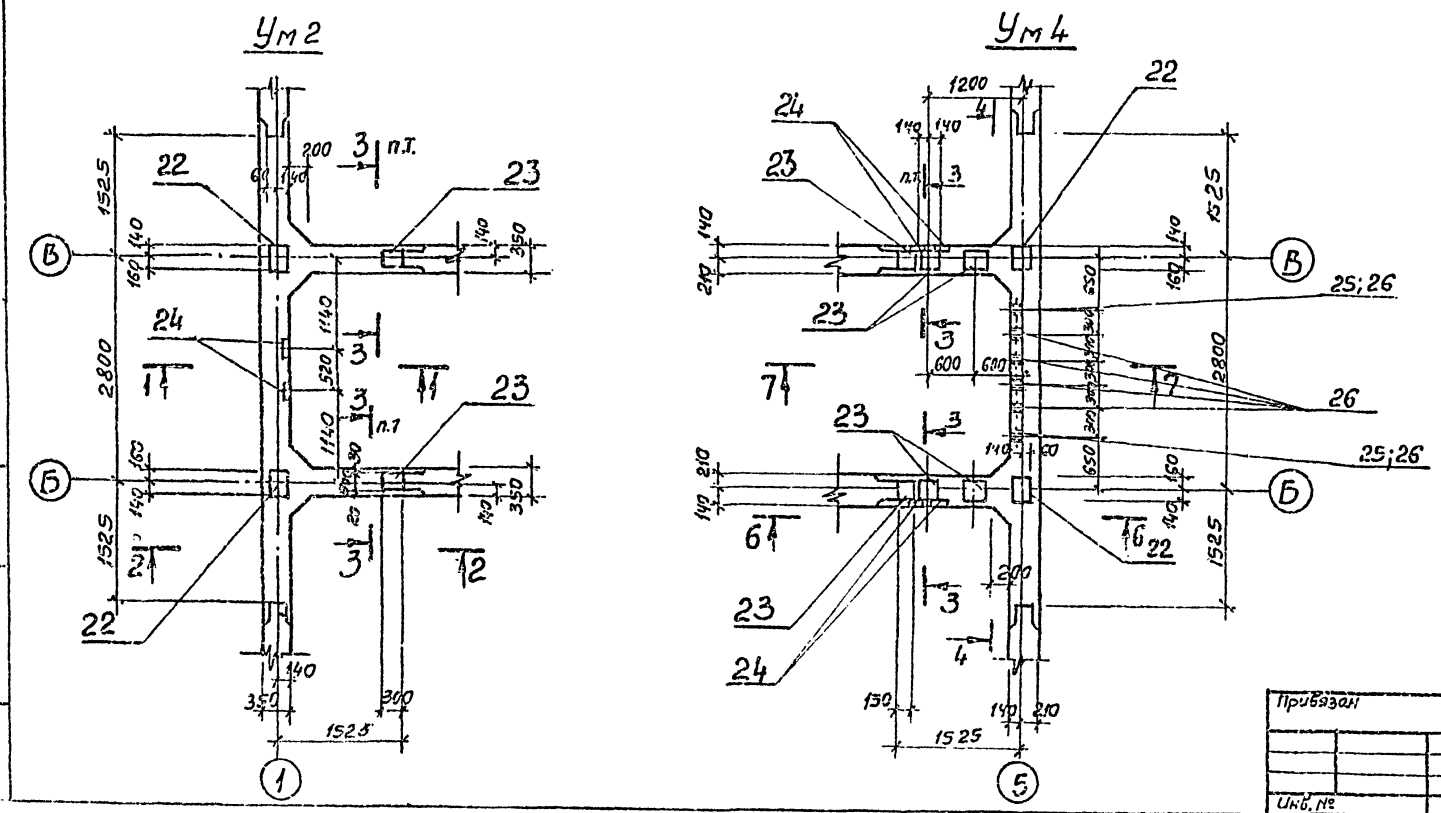
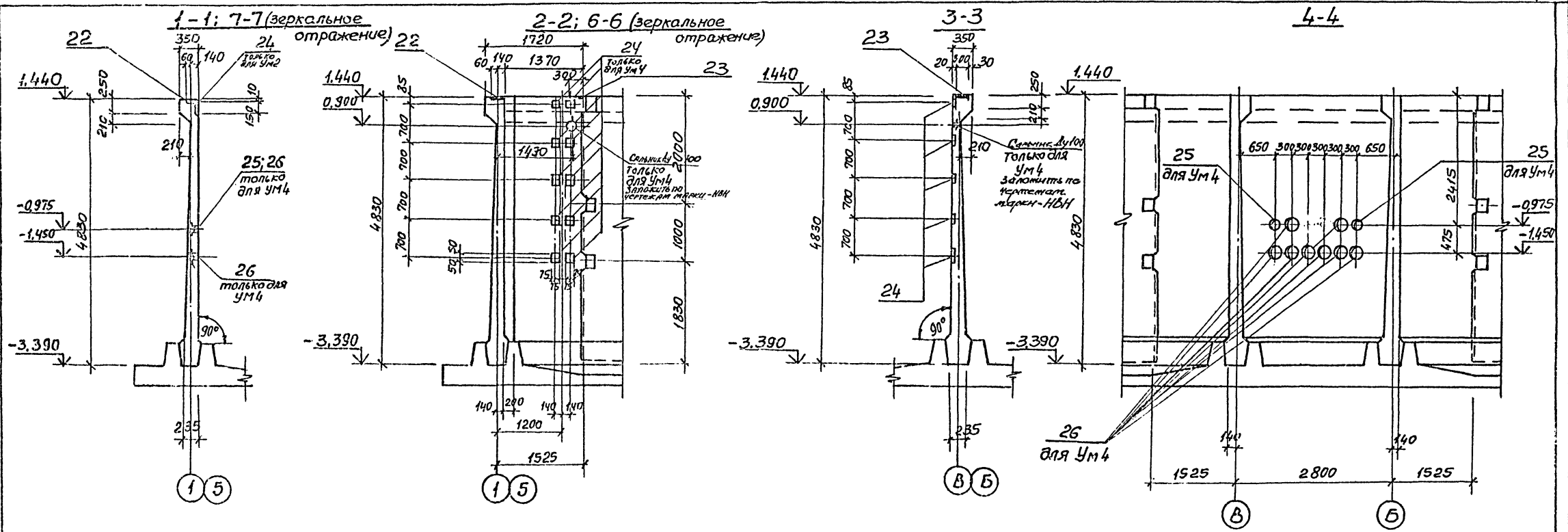
Алюбом III

Типовой проект 901-7-13.84

СНП-1001. Плотность бетона 2500 кг/м³

Архив №

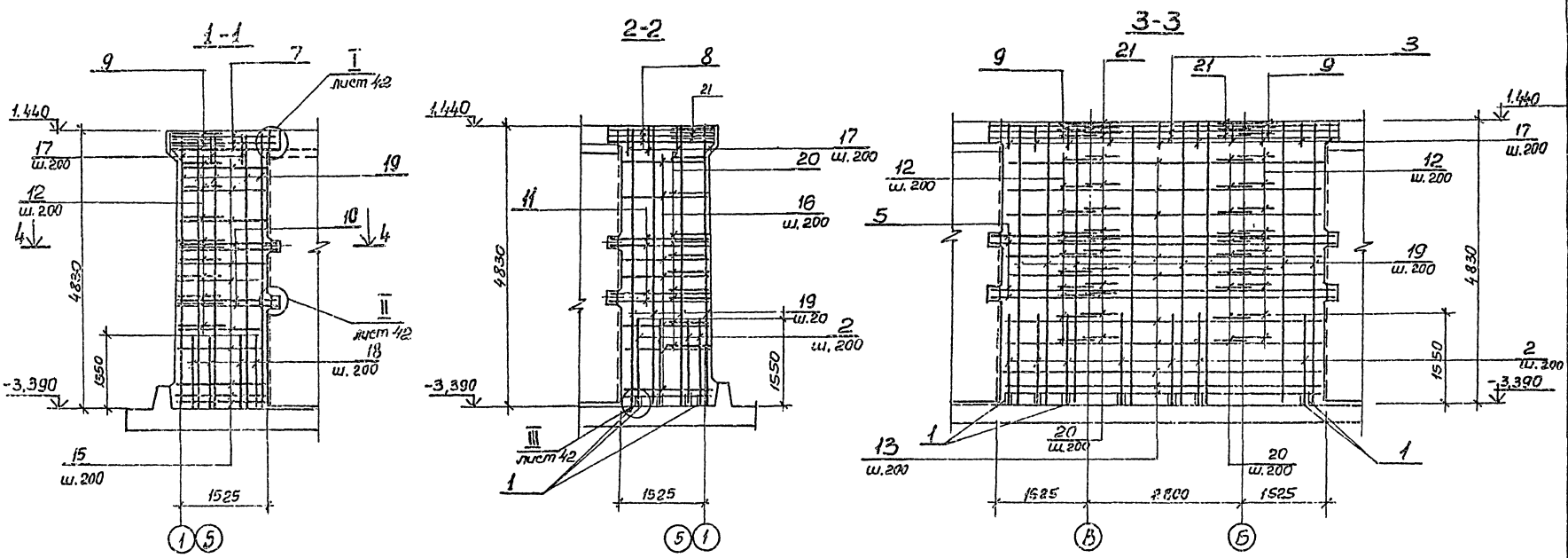
Тиловой проект 901-7-13.84



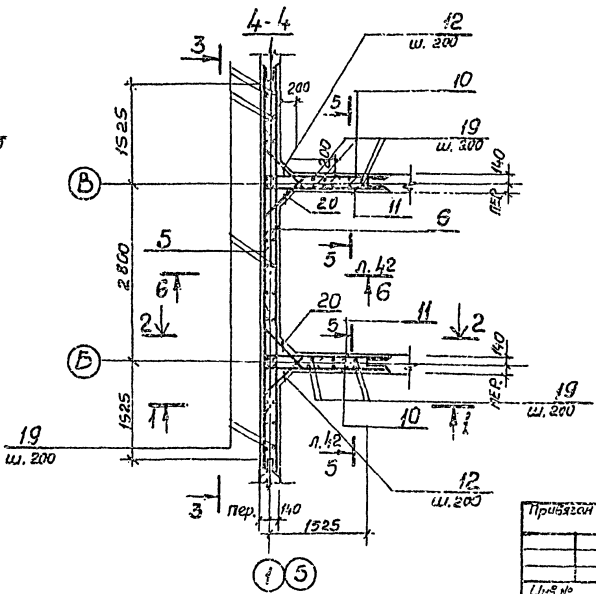
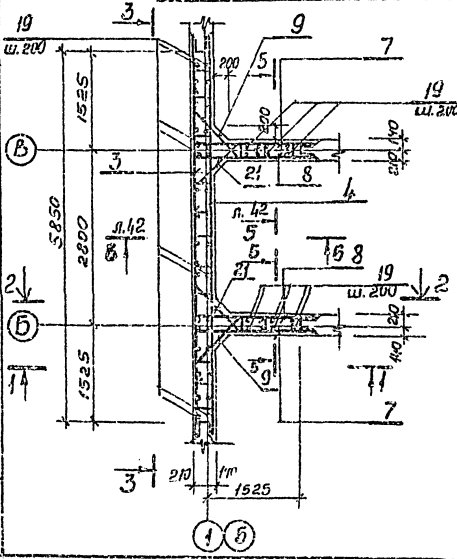
Внутренние поверхности стен монолитного участка торкретировать в 2 слоя с общей толщиной 25 мм.

ТП 901-7-13. 84 -КХ			
Приказан	Нач.отд. Шейко Е.А.	Инж. Лактионов А.И.	Станция озонирования природных вод производительностью 12кг/ч по озону.
	Инж. Борзенко В.И.	Инж. Лактионов А.И.	Контактная камера.
	Инж. Лактионов А.И.	Инж. Черенова Е.И.	Монолитные участки УМ2, УМ4. Общий буд.
Шиф. №			
Стдия	Лист	Листов	
Р	40		
Госстрой СССР Сибирское отделение Сибирский проект Водоканалпроект			

Тиловоу проєкт 901-7-13.84 - 1:20
Арх.Сем. 42



Ум2, Ум4 (зеркально)

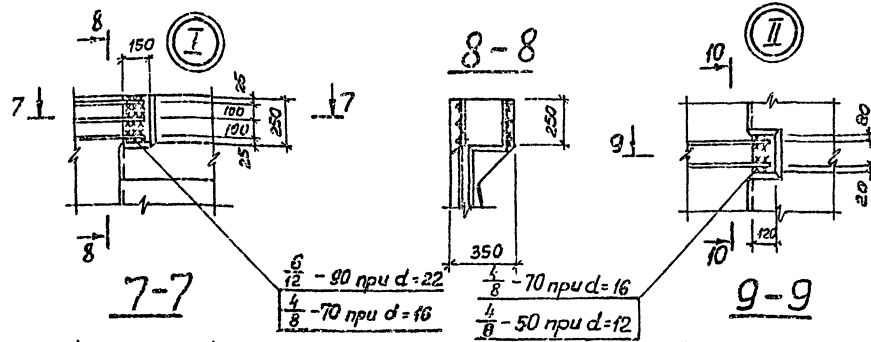
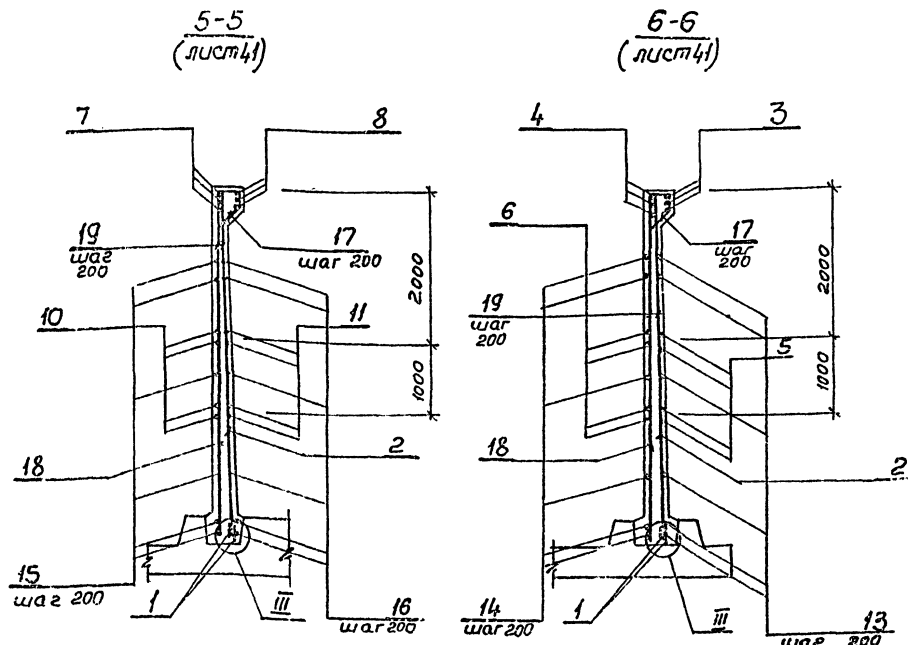


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принять 20 мм.
2. Стержни поз. 12, 20, 9, 21 приварить к стержням поз. 5, 6, 11, 13, 15, 16.
3. Соединение стержней арматуры между собой выполнять ручной дуговой сваркой внахлестку односторонними швами.
4. Соединение стержней арматуры с закладными изделиями выполнять ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. В местах установки сальников арматуру вырезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

		Т.П. 901-7-13.84 - КЖ	
Исполн.	Шелюха	Станция аэрирования природной вод произво-дственной мощностью 12 м³/ч по заказу	Станция
Проектант	Постников	Компактная камера канализационной очистки сточных вод 4 м³, схема армирования	Лист
Проверил	Барышник		Листов
Ст. инж.	Величко		Р
Инж.пр.	Лавринов		41
Ст. инж.	Чернышова		

Любом и/и

Типовой проект 901-7-13.84



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общая расход				
	Арматура класса АІ		Арматура класса АІІІ				Арматура класса АІІІ		Прокат марки ВСтЗкп 2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Всего	АІІІ	ВСтЗкп 2	Всего	АІІІ	ВСтЗкп 2	Всего								
Ум 2	17,0	17,0	276,1	242,4	358,3	120,4	995,2	1012,2	16,4	0,2	16,9	28,4	2,2	0,8	31,4	48,9	1060,2
Ум 4	17,0	17,0	274,1	242,4	358,3	120,4	995,2	1012,2	35,2	2,0	37,2	62,4	22,0	8,0	92,4	129,6	1141,8

Ведомость деталей

№	Эскиз
7	100 1800
8	350 1800
9	150 130 150
10	100 1640
11	250 1640
12	от 540 до 780 через 14
15	от 1480 до 1570 через 6
16	от 1480 до 1570 через 6
17	215 215 150
20	от 540 до 640 через 6
21	150 1250 150

Спецификация монолитных участков

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 2, Ум 4				
Детали				
Б4	1	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=160	92	0,25кг
Б4	2	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1550	46	2,45кг
Б4	3	Ф22АІІІ ГОСТ 5781-82 L=6100	3	18,1кг
Б4	4	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=6100	3	9,76кг
Б4	5	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=6030	4	9,7кг
Б4	6	Ф12АІІІ ГОСТ 5781-82 L=6030	4	5,4кг
Б4	7*	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1900	6	3,00кг
Б4	8*	Ф22АІІІ ГОСТ 5781-82 L=2150	6	6,42кг
Б4	9*	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1430	6	2,28кг
Б4	10*	Ф12АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1740	4	1,55кг
Б4	11*	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1890	4	2,98кг
Б4	12*	Ф12АІІІ ГОСТ 5781-82 L=900	36	0,80кг
Б4	13	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=5800	16	9,28кг
Б4	14	Ф12АІІІ ГОСТ 5781-82 L=5800	16	5,22кг
Б4	15*	Ф12АІІІ ГОСТ 5781-82 L=630	32	1,45кг
Б4	16*	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1830	32	2,89кг
Б4	17*	Ф8АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1200	36	0,47кг
Б4	18	Ф12АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1350	46	1,20кг
Б4	19	Ф10АІІІ ГОСТ 5781-82 L=4820	92	2,97кг
Б4	20*	Ф16АІІІ ГОСТ 5781-82 L=890	36	1,40кг
Б4	21	Ф22АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1550	6	4,6кг
материалы Бетон марки М200 8,5м³				
Переменные данные для исполнения				
Ум 2				
Сборочные единицы				
22	1.400-15, Вмр.1	Изделие закладное МН 138-3	2	
23	1.400-15, Вмр.1	То же МН 151-3	2	
24	1.400-15, Вмр.1	" МН 111-6	2	
Ум 4				
Сборочные единицы				
22	1.400-15, Вмр.1	Изделие закладное МН 138-3	2	
23	1.400-16, Вмр.1	То же МН 151-3	6	
24		" МН 111-6	20	
25	3.901-5	Сальник Ду-100; L=200	2	
26	3.901-5	Сальник Ду-150; L=200	2	

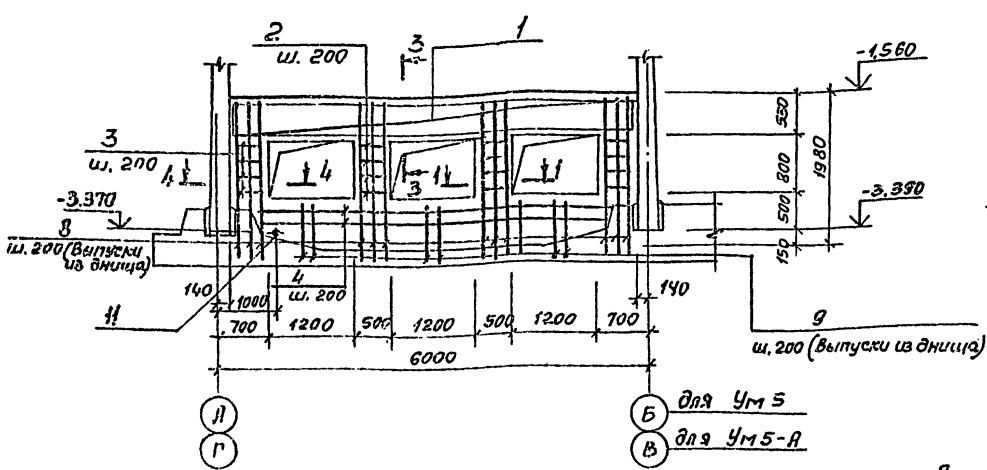
* По з. 7-12; 15-17; 20; 21 см ведомость деталей.

ТП 901-7-13.84 -ЛЖ

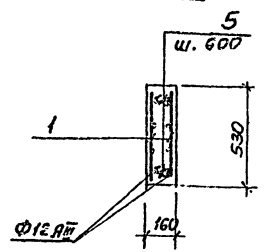
Нач. отд. И. Кондр. Рук. пр. Ст. инж. С. инж.	Шейко В.И. Борисенко А.И. Поценко В.И. Лактионов В.И. Черенба В.И.	Станция озонирования природных вод производительностью 12 кг/ч по 0,5 м³/ч	Стация Лист Листов Р. 42
С. инж. Черенба В.И.	Контактная камера Монолитные участки Ум 2, Ум 4. Схема армирования сечений 5-5; 6-6.	Генеральный инженер Сибирского филиала Укроблестройпроект Харьковской области	Водоканалпроект

Титовый проект 901-7-13.84

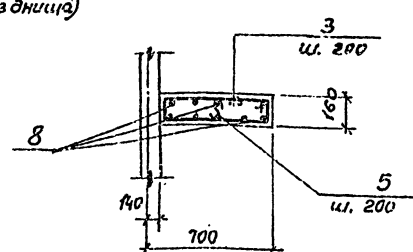
Ум 5, Ум 5-А



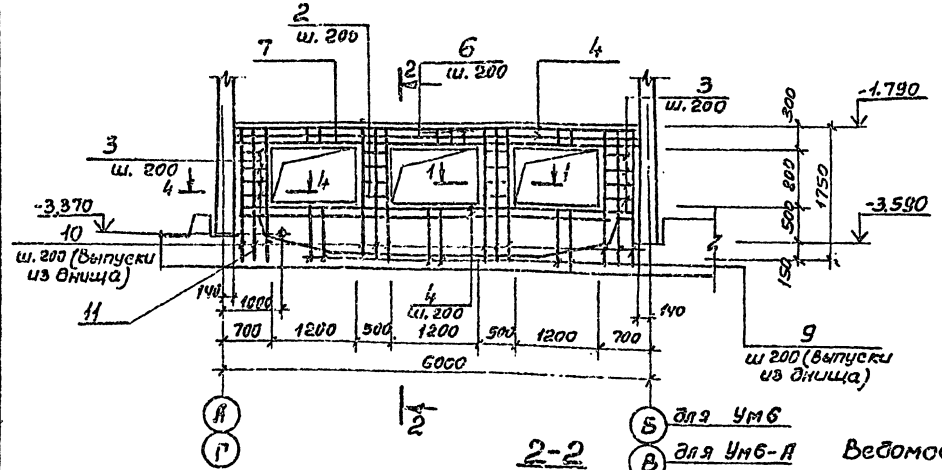
3-3



4-4



Ум 6, Ум 6-А



Ведомость деталей

№	Эскиз
2	
3	
6	
5	
8	
9	
10	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Овчинный расклад
	Арматура класса					
	A I ГСТ 5781-82		A III ГСТ 5781-82			
	8	12	10	10	Итого	
Ум 5, Ум 5-А	43,3	43,3	10,1	57,4	67,5	110,8
Ум 6, Ум 6-А	48,1	48,1	10,1	44,5	54,6	102,7

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 5, Ум 5-А		
				Сборочные единицы		
II	1		901-7-13.84-кжн-с1	сетка арматурная С1	2	
				Детали		
BY	2*			Ф8A I Гост 5781-82 l=1310	8	0,52 кг
BY	3*			Ф8A I Гост 5781-82 l=1430	8	0,56 кг
BY	4			Ф8A I Гост 5781-82	16	п.м.
BY	5*			Ф8A I Гост 5781-82 l=270	36	0,1 кг
BY	8*			Ф10A III Гост 5781-82 l=2340	24	1,45 кг
BY	9*			Ф10A III Гост 5781-82 l=1010	36	0,63 кг
BY	11			Тр. 33,5x3,2 Гост 3262-75 l=160	1	0,38 кг
				Материалы		
				Бетон марки М200	1,2	м ³
				Ум 6, Ум 6-А		
				Детали		
BY	2*			Ф8A I Гост 5781-82 l=1310	8	0,52 кг
BY	3*			Ф8A I Гост 5781-82 l=1430	8	0,56 кг
BY	4			Ф8A I Гост 5782-82	69	п.м.
BY	5*			Ф8A I Гост 5781-82 l=270	16	0,1 кг
BY	6*			Ф8A I Гост 5781-82 l=910	29	0,36 кг
BY	7			Ф12A II Гост 5781-82 l=5700	2	5,05 кг
BY	10*			Ф10A III Гост 5781-82 l=2110	24	1,31 кг
BY	9*			Ф10A III Гост 5781-82 l=860	21	0,53 кг
BY	11			Тр. 33,5x3,2 Гост 3262-75 l=160	1	0,38 кг
				Материалы		
				Бетон марки М 200	1,1	м ³

* Поз. 2, 3, 5, 6, 8 + 10 - см. ведомость деталей

Позиции 8 + 10 заложить при бетонировании днища.
Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 20 мм.

Приказ

№	
Дата	
Имя	
Подпись	

Т.П. 901-7-13.84 - КЖ

Наименование	Шейко	Лист	Листов
М.контр.	Пестриков	Р-	43
Рук. гр.	Борисенко		
Ст. инж.	Теселера		
Инжен.	Гуровичева		

Станция озонирования природных вод производствельностью 16 м³/ч по озону
Контактная камера
Ум 5, Ум 5-А, Ум 6, Ум 6-А
Объект: водопровод системы арм. бетонирования

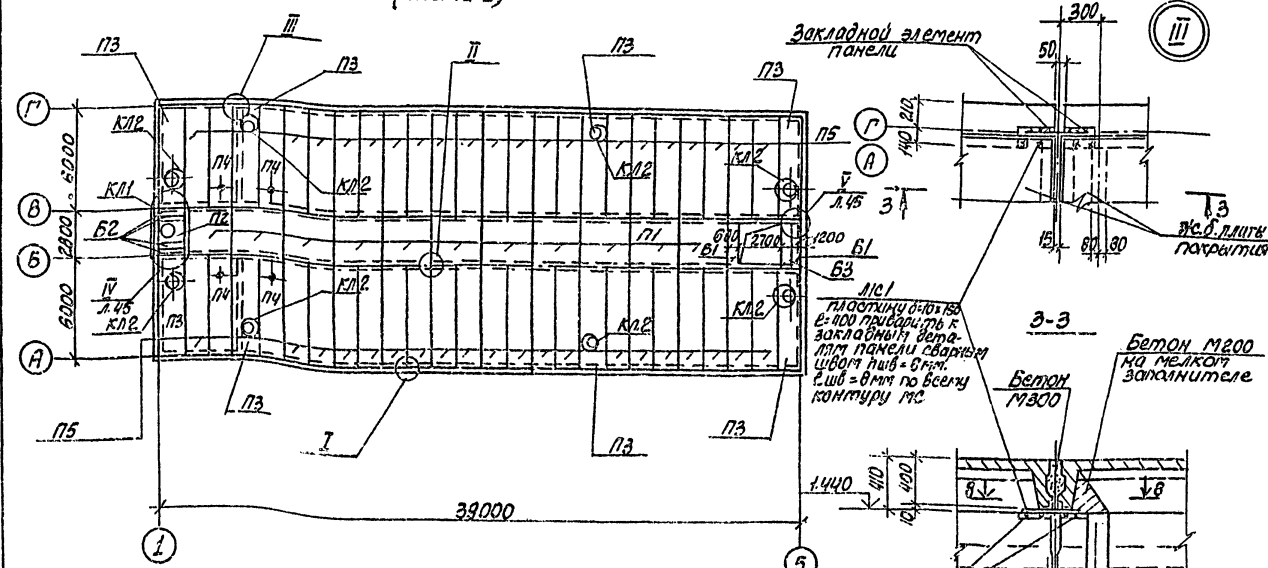
Схема расположения элементов покрытия (схема 1)

Спецификация к схемам расположения элементов покрытия

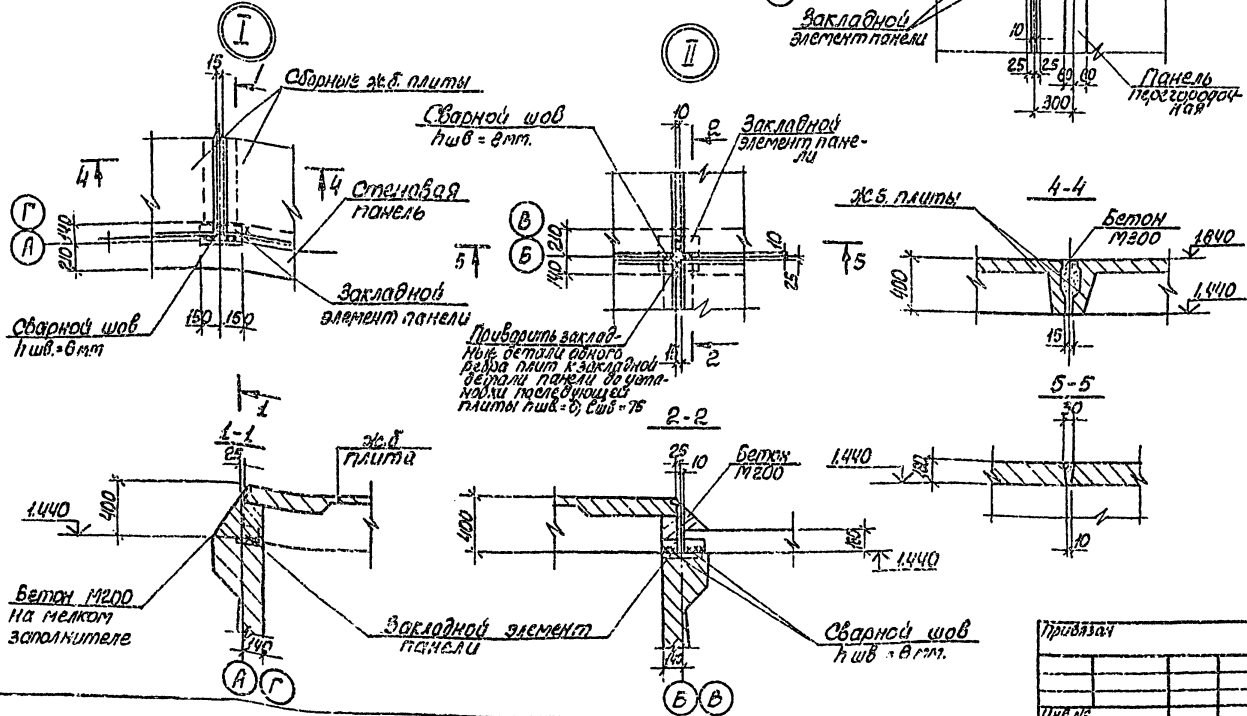
Ямбон И

Тиловой проект 901-7-1384

Сварочное бюро ВЛК-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Схема 1					
Плиты покрытия					
П1	9017-1384-КЖС-ПП1	ПП1	11	3600	
П2	3.006-2 В.Ш-2	П02	1	550	
П3	9017-1384-КЖС-ЭП1-ЧП1-П-А	ЭП1-ЧП1-П-А	8	2400	
П4	ЭП1-ЧП1-П-Б	ЭП1-ЧП1-П-Б	4	2400	
П5	1442.1-2 В.1	ЭП1-ЧП1-П-П	40	2400	
Б1	9017-1384-КЖС-Б6-А(Б)	Балка Б6-А	3	1200	
Б2	3.006-2 В.Ш-2	То же Б2	4	220	
Б3	9017-1384-КЖС-Б6-В(Б)	То же Б6-В	1	1200	
КЛ1	лист 46	Камера-лав КЛ1	1		
КЛ2	лист 46	То же КЛ2	8		
Элементы соединительные					
МС1		полотно ГОСТ 103-76 Е-400	52	6,28	
Схема 2					
Плита покрытия					
П6	ПК-01-60	ПК6-3	8	180	
Элементы соединительные					
МК22	2430-3	МК-22	14	10	



Приварку плит производить электродуговой сваркой электродами Э-42 по ГОСТ 9487-75. Высоту сварных швов принимать 8 мм.

ТТ 901-7-1384-КЖС				
Привязка	Исполн	Изд	Станция сваривания	Лист
			приборные для производства работ по плану	44
			Схемы расположения элементов покрытия (схема 1)	Воронежский институт

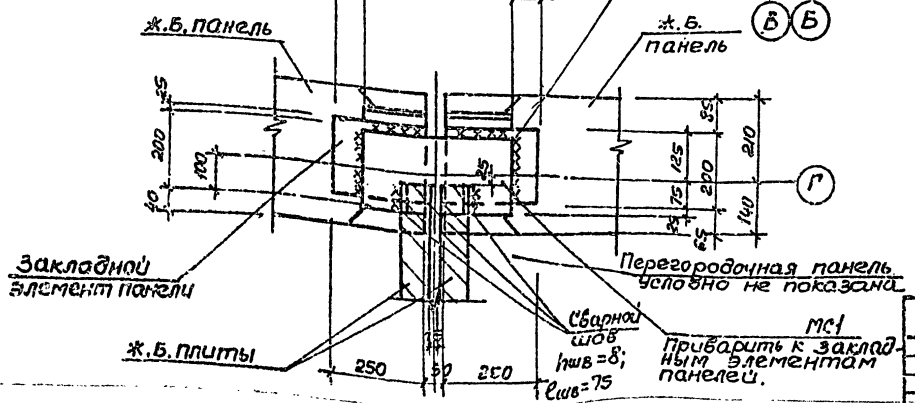
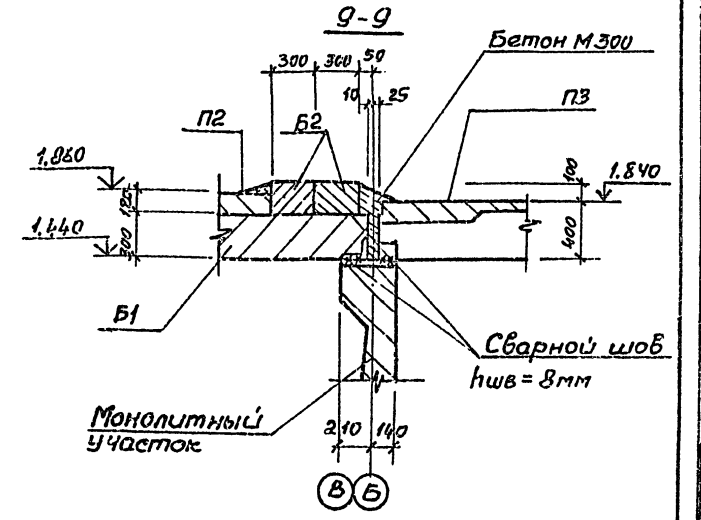
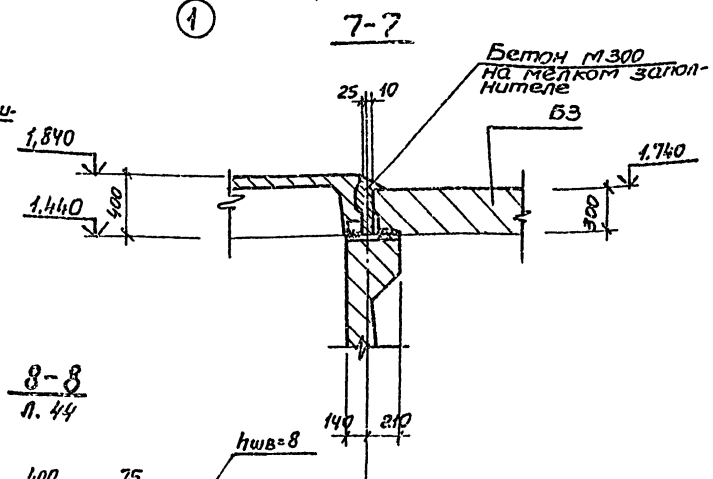
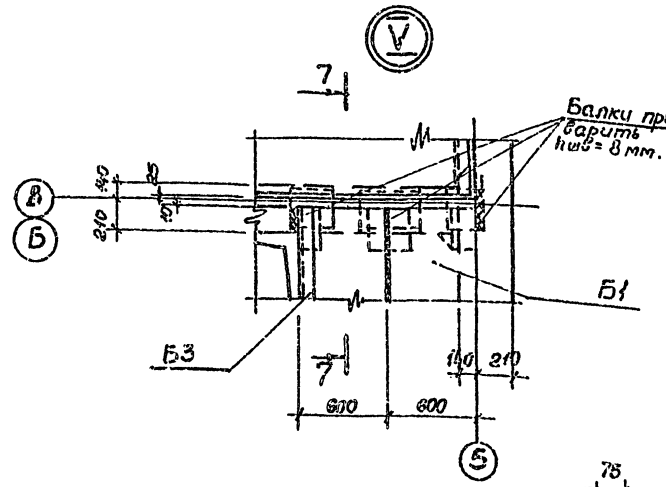
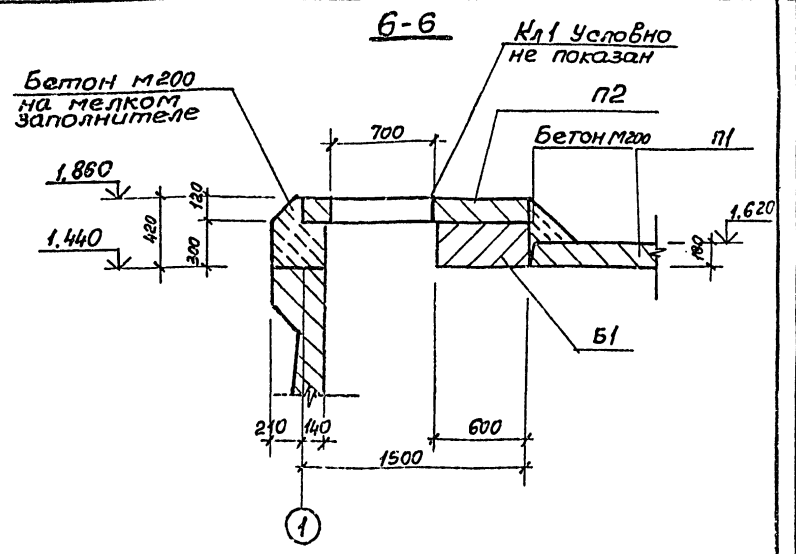
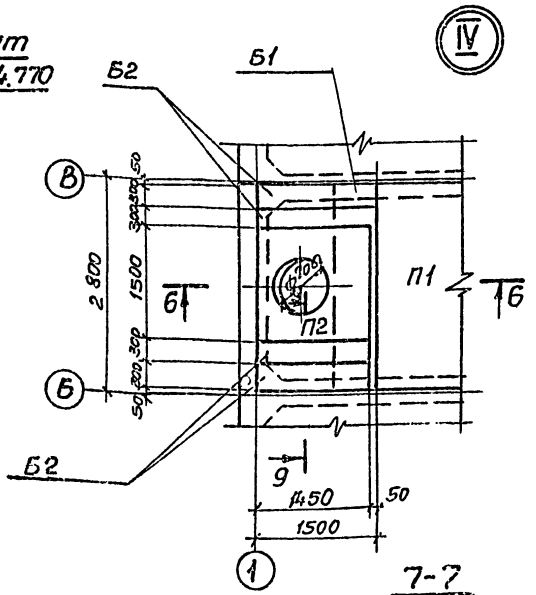
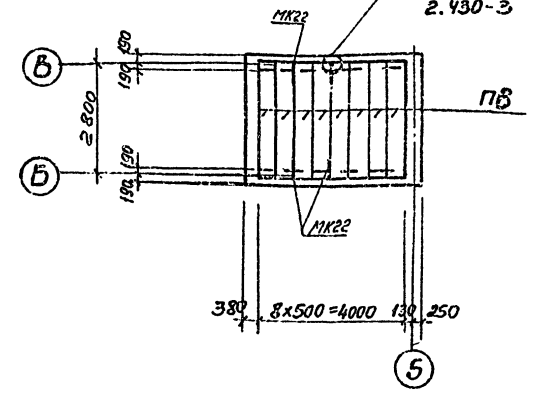
Листом №

Типовой проект 901-7-13.84

Составлено

И.И. Петров, М.И. Сидоров и другие

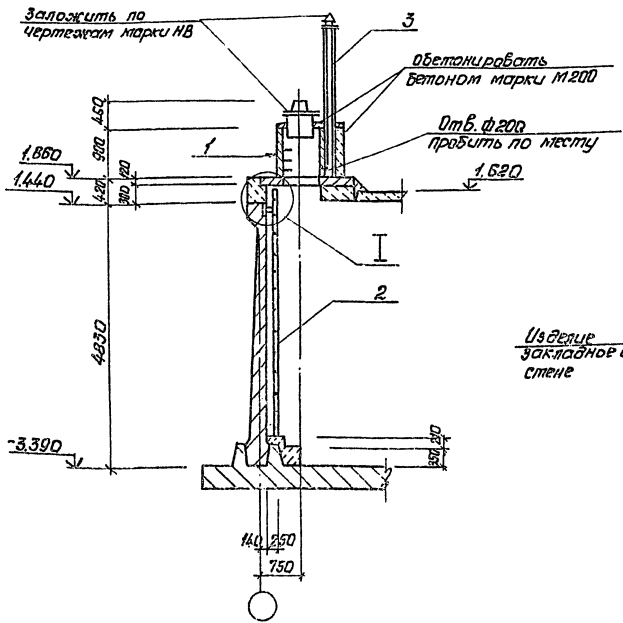
Схема расположения плит покрытия я. низ на отм. 4.770 (схема 2)
29
2.430-3



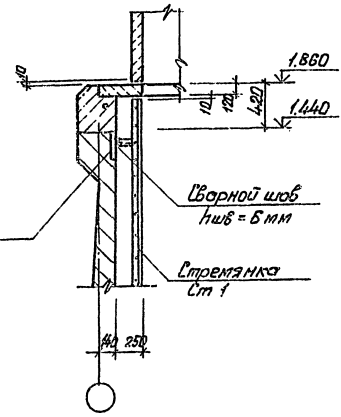
ТП 901-7-13.84 -КЖ			Стр.	Лист	Листов
К.И.О.А.И.	Шейко	Л.И.	Станция озонирования природной вод.	Р.	15
Н.К.О.П.Р.	Поетников	Л.И.	Производительность 42л/ч по озону.		
Б.К.Е.Р.	Борисенко	Л.И.	Контактная камера.		
С.И.И.Ж.	Доценко	Л.И.	Схема расположения элементов покрытия.		
И.И.Ж.	Лактионов	Л.И.			

Литовин И
Тулупов проект 901-7-13.84
САУ-МАШИНА

Схема расположения элементов
камеры-лаза КЛ1



Ⓜ

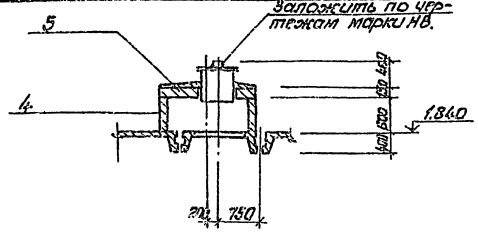


Спецификация к схемам расположения элементов камер

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>КЛ 1</u>			
1	3.900-3 В.7	Кольцо стеновое КС-7-9	1	420	
2	9017-13.84-КЛ1-СТ1	Стрелка Ст1	1	64	
3		Труба оцинкованная ДУ200 ГОСТ 1830-72 Р-2830	1	39	
		<u>КЛ 2</u>			
4	3.900-3 В.7	Кольцо стеновое КС-15-5	1	700	
5	То же	Плита покрытия КС-15-1	1	700	

1. Расположение камер-лазов-лист 44.
2. Сварные железобетонные элементы устанавливаются по слою цементно-песчаного раствора толщиной 10 мм.

Схема расположения элементов
камеры-лаза КЛ2



ТТ 901-7-13.84 - КЛ

Привязка	Исполн	Исправл	Дата	Станция озонирования производства выпуска № 12 КТ 4 по ОЗОН	Листов	Листов
				Контактная камера Схема расположения элементов камер-лазов КЛ1, КЛ2. 4301-1.	Р	48
УИВ №					Водоканал-Проект	

Схема расположения опор под трубы
(Схема 1)

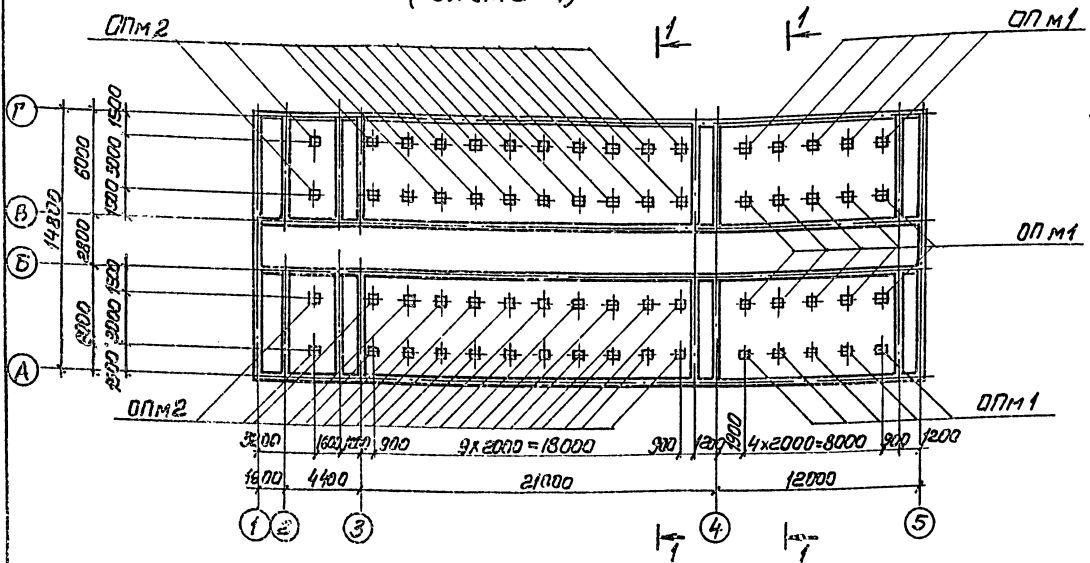
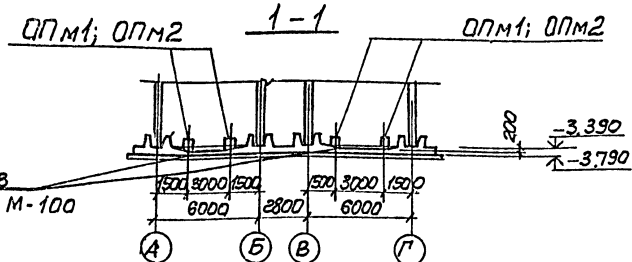
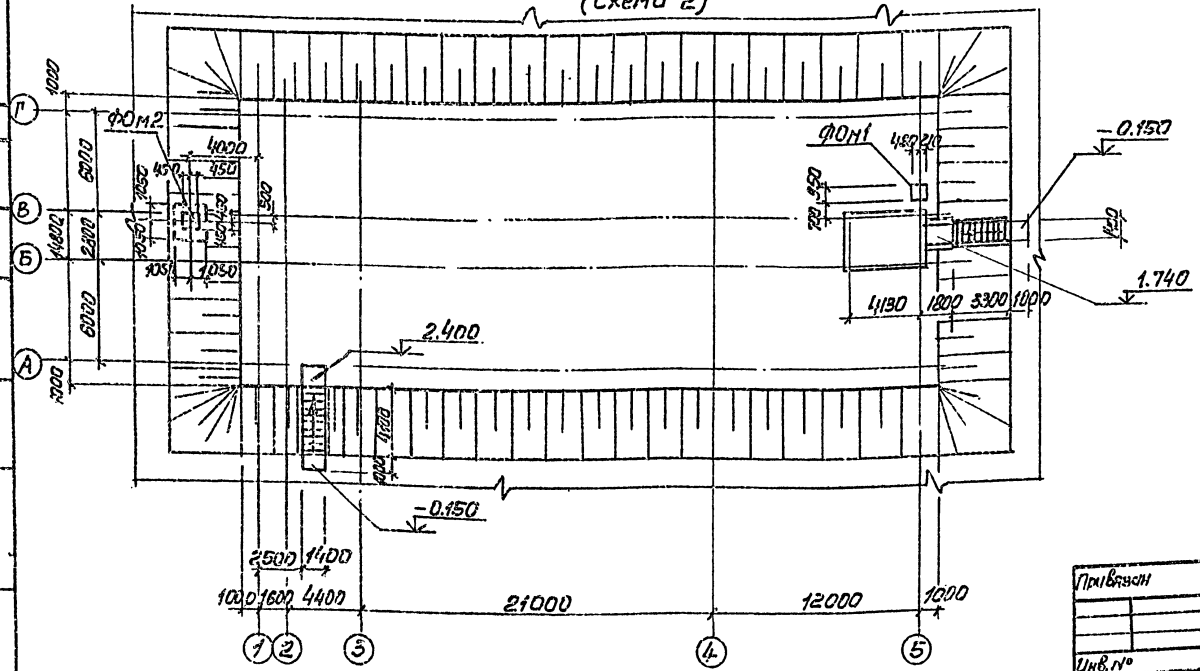


Схема расположения фундаментов под оборудование
(Схема 2)



Спецификация к схемам расположения опор и фундаментов под оборудование

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Схема 1					
ОПМ1	лист 48	опоры монолитная	44	—	
ОПМ2	лист 48	то же ОПМ2	20	—	
Материалы					
		Бетон марки М100	404		
Схема 2					
ФОМ1	лист 48	фундамент монолитный ФОМ1	1		
ФОМ2	лист 48	то же ФОМ2	1		

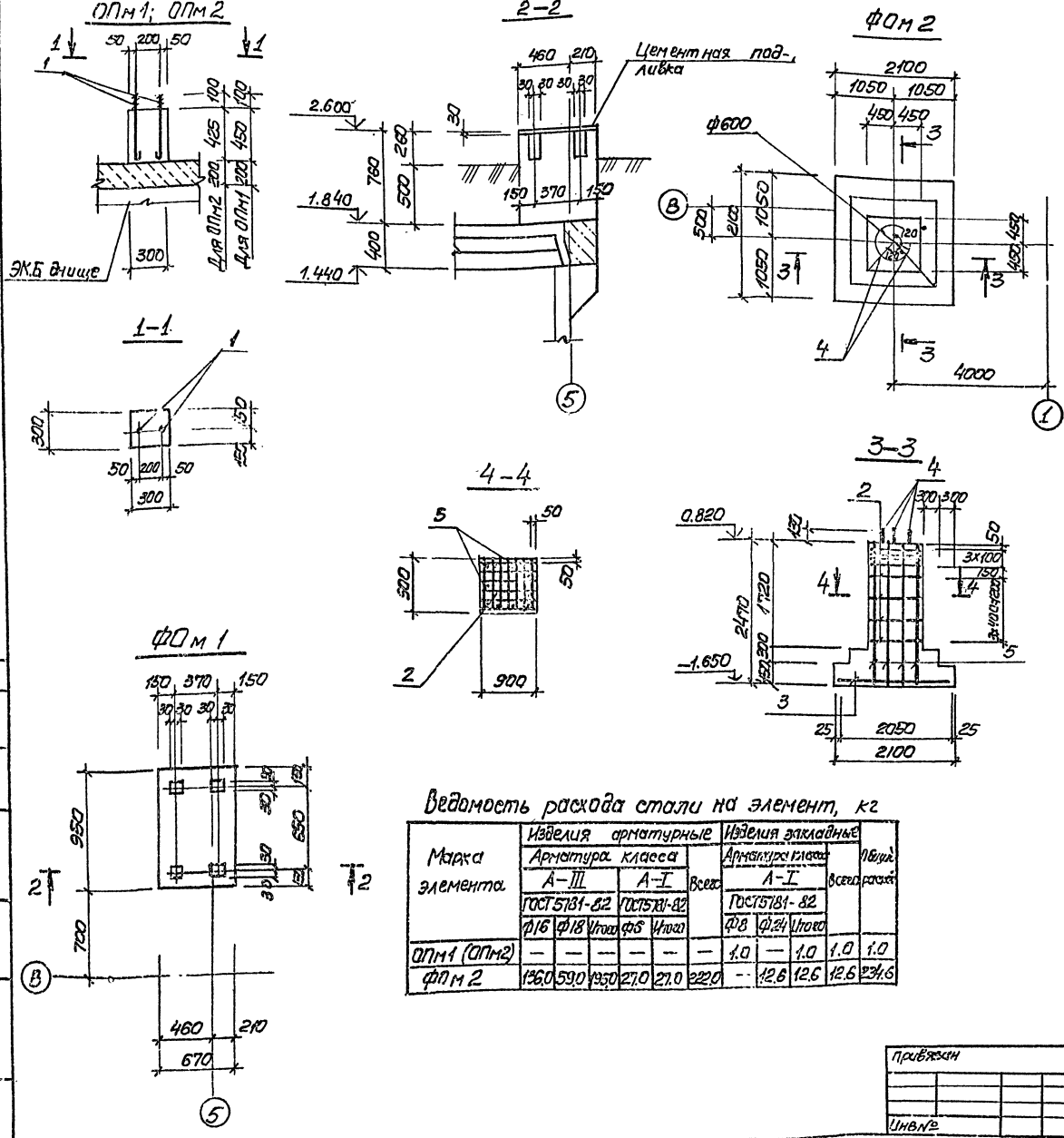
Альбом III
 Типовой проект 901-7-13.84
 Составлено: [blank]
 Проверено: [blank]
 Утверждено: [blank]
 Инженер: [blank]

Т.П. 901-7-13.84 - КЖ							
Привязан	Качество	Шаг	Вид	Опция озонирования	Стадия	Лист	Листов
	4	1000	Полный	природных вод производ-	Р	47	
	2	2000	Барьерный	тельностью 12кг/ч по озону			
	3	3000	Уплотнительный	Контактная камера			
	4	4000	Уплотнительный	схемы расположения опор и			
	5	5000	Уплотнительный	фундаментов под оборудо-			
Инв.№				вание			

Альбом 01

Титулов проект 901-7-13.84

С.Г. Сидорова
Инж. В.И.Г. Воронина
Инж. С.В. Гаврилова
Инж. А.А. Ковалева
Инж. А.А. Ковалева



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-I		Арматура класса А-I		Всего	
	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82
ФОМ 1 (ФОМ 2)	—	—	—	—	1.0	—	1.0	1.0
ФОМ 2	136.0	59.0	135.0	27.0	22.0	—	12.6	12.6
								271.6

Спецификация к монолитным конструкциям

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>ФОМ 1</u>		
Ач	1	901-7-13.84-КЖИ-МН2	2	
		<u>Сборочные единицы</u>		
		Издание накладное МН 2	2	
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки М-150	0.04	М3
		<u>ФОМ 2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Ач	1	901-7-13.84-КЖИ-МН2	2	
		Издание накладное МН 2	2	
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки М-150	0.03	М3
		<u>ФОМ 1</u>		
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки М150	0.48	М3
		МРБ150		
		<u>ФОМ 2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
2	1.412-1/77 Вып.3	СА1-БАГ	8	
3	ГОСТ 23279-78	С-18АИ-100 С-200М150 ²⁵	1	
Ач	4	901-7-13.84-КЖИ-МН3	3	
		Издание накладное МН3	3	
		<u>Цепали</u>		
Бч	5	ФВЛШ ГОСТ 5781-82 в 2-х шт	12	4.9кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки М200, МБ-150	3.8	М ³

ТП 901-7-13.84-КЖ		
Инженер	И.И.И.И.И.	
Станция фондирования	Станция	Лист
Н.К.П.А.И.И.И.И.И.	Настоящая 12кв/ч по плану	Р 48
В.И.С.Д.И.И.И.И.И.	Контактная камера, защита	Листов 6
С.И.И.И.И.И.И.И.	расположена опора фундамента	
И.И.И.И.И.И.И.И.	под оборудованием	
И.И.И.И.И.И.И.И.	ФОМ1, ФОМ2	

Схема расположения элементов наружной лестницы (Схема 1)

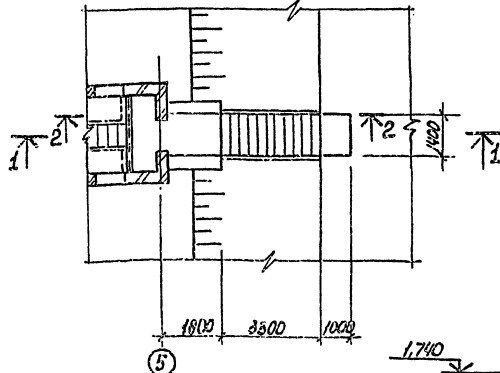
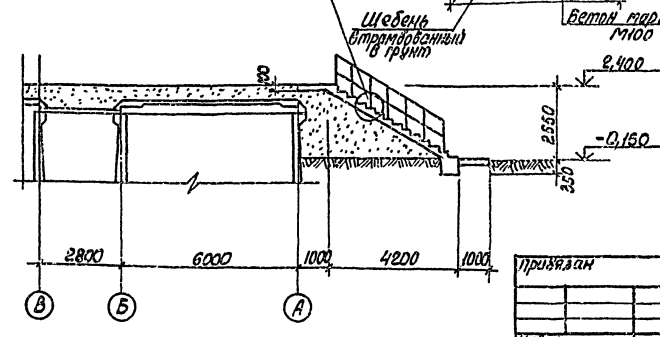
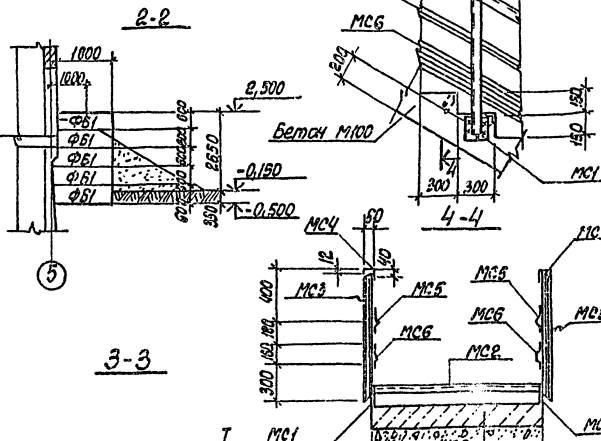
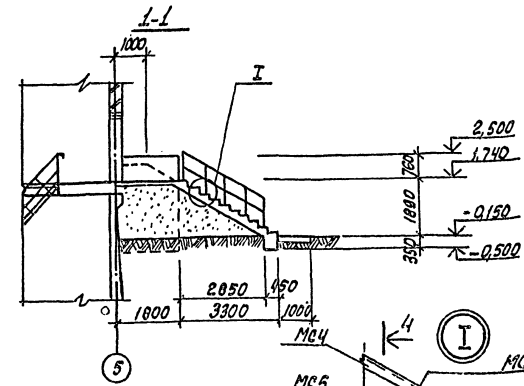
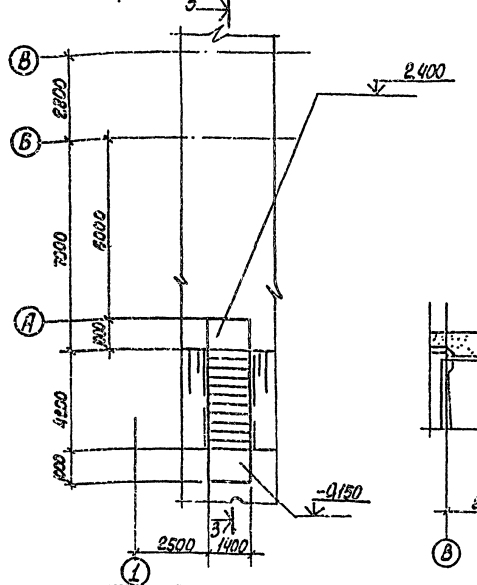


Схема расположения элементов наружной лестницы (Схема 2)



Спецификация к схемам расположения элементов наружных лестниц.

Марка, пов.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Схема 1					
элементы соединительные					
МС1	1400-15В.1 120-42	МНН-2-1	10	3,1	
МС2	1400-15 В.1 520	МН 517	16,8	84,6	п.м.
МС3		ГОСТ 8281-80 L50x40x12x2,5 e=1040	10	220	
МС4		L50x40x12x2,5 ГОСТ 8281-80	7,6	13,7	п.м.
МС5		L25x3 ГОСТ 8509-72	7,6	7,6	п.м.
МС6		L90x30x25x3 ГОСТ 8281-80	7,6	26,6	п.м.
Блоки бетонные для стен подвалов					
ФБ1	ГОСТ 135-13-78	ФБС 4.6-Т	20	470	
Материалы					
			бетон марки М100	м ³	15
Схема 2					
элементы соединительные					
МС1	1400-15 В.1 120-42	МНН-2-1	14	3,1	
МСР	1400-15 В.1 520	МН 517	18,2	82,0	п.м.
МС3		ГОСТ 8281-80 L50x40x12x2,5 e=1040	14	22,0	
МС4		L50x40x12x2,5 ГОСТ 8281-80	9,8	15,6	п.м.
МС5		L25x3 ГОСТ 8509-72	9,8	9,8	п.м.
МС6		L90x30x25x3 ГОСТ 8281-80	9,8	32,6	п.м.
Материалы					
			бетон марки М100	м ³	2,0

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9487-75.
2. Толщина сварного шва h=6мм.
3. Металлические элементы ограждения лестницы окрасить эмали ПФ-115-2 слоя по грунту ПФ-019-1-елой.

ТТ901-7-13.84-КЖС					
Имя, отч.	Шенко	И.И.	Станция размагнивания	Стрелка	Лист 49
И.К.И.П.	Лыткин	В.И.	природных вод радиодобывания	№	49
Р.К.З.	Борисенко	Т.И.	ноостью 12 кв.ч по озону		
С.И.И.К.	Ашченко	Л.И.	Контрактная организация	расчетная сеть	
И.И.И.К.	Лыткин	В.И.	расчетная сеть	Сеть	
			расчетная сеть	Водо	

Рис. 101.11

Титульный проект 901-7-13.84

И.И.И.К. Лыткин В.И.

Альбом III

Типовой проект 901-7-13.84

Удостоверение в соответствии с ГОСТ 10181-80

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения путей подвешенного транспорта	
4	Схема расположения и конструкция трубы	
5	Схема расположения площадок обслуживания элементов крепления вытяжных труб	
6	Схема расположения элементов опор под теплообменники	
7	Схема расположения несущих элементов подшивного потолка	
8	Схема расположения опор под трубопроводы	
9	Дверь герметическая. Рама РМ1.	
10	Дверь герметическая гнездо для укладки уплотнителя РМ2 и двери ДМ1.	
11	Дверь герметическая. Элементы металлических 19-22	
12	Контактная камера Схема расположения элементов вентили	
13	Контактная камера Схема расположения элементов крепления вентиляционной трубы	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
4.426-1 Вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 Вып.2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при правильной эксплуатации здания.

Главный инженер проекта / Каробов И.Е./

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	Код			Класс металла по элементу конструкции	Масса металла по общей массе, т	Масса металлопотребности в металле по категориям				Занимается в.ч.
			Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Г	II	III	IV	
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74*	Вст3сп5 ГОСТ 380-74*	Итого 4460 53805	11240	24120	2.940	2.940						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Итого 11240 24112	11240	24112	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	
Всего профиля						2.940	0.030	0.030	3.882			
Широко-полочные двутавры ТУ 14-2-24-72	Вст3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Итого 11240 24613	11240	24613	0.170	0.170	0.170	0.170	0.170	0.170	0.170	
Всего профиля						0.170	0.170	0.170	0.170			
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Итого 11240 26182	11240	26182	0.273	0.273	0.273	0.273	0.273	0.273	0.273	
Всего профиля						0.273	0.273	0.273	0.273			
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Итого 11240 21113	11240	21113	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024	
Всего профиля						0.024	0.024	0.024	0.024			
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Итого 11240 21113	11240	21113	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	
Всего профиля						0.018	0.018	0.018	0.018			
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	Вст3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Итого 11240 22241	11240	22241	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	
Всего профиля						0.020	0.020	0.020	0.020			
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст3кп2 ГОСТ 380-74*	Итого 11240 72508	11240	72508	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	
Всего профиля						0.032	0.032	0.032	0.032			

77 901-7-13.84 - КМ

Привязан

Изм. №	
--------	--

Станция обслуживания	Получено	Лист	Листов
Общие данные (начало)	Р	1	13

ГОСТ 2000 СССР
Исполнительный проект
Водоканал проект

Техническая спецификация металла (оконание)

Альбом III

Тепловый проект 901-7-13.84

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код			Масса металла кг/штук	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции							Масса потребной в металле по квадратному метражу (вместительности)	Всего масса, т
			М/П	М/П	М/П			Балки настила	Лестницы	Полосы	Аварные вертикальные опоры под трубопроводами	Трубы	Подшивной потолок			
Сталь полусобоя ГОСТ 19303-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	11240	72117					0,030				0,030			
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	11240	13110					0,004				0,004			
	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	14460	13110			0,110					0,050	0,160			
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	14460	13110			0,022		0,028				0,050	0,250		
	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	14460	13110			0,280		0,008	0,077			0,320	0,405		
Сталь полусобоя ГОСТ 109-76	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	11240	13110					0,280				0,280			
	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	11240	13110								0,294	0,294			
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3кп2 ГОСТ 535-79										0,012	0,100	0,135		
	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3сп5 ГОСТ 535-79						0,412	0,008	0,128	0,034	0,012	0,764	1,358		
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Полоса ВСт3кп2 ГОСТ 535-79											0,108	0,185		
Всего профиля		Итого:							0,056			0,021	0,108	0,185		
Арматура стержневая горячекатанная ГОСТ 5701-82	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Ф18А1 ГОСТ 5701-82 Ф22А1 ГОСТ 5701-82	11240	11118	11240	11118										
Сетка профиля	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	Продольная 720х8 ГОСТ 10701-82 Поперечная ВСт3кп2 ГОСТ 535-79			94225	14460							1,950	1,95		
Печи для обжига	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	М20 ГОСТ 7798-71*	12300	12360					0,013				0,013			
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	М14 ГОСТ 7798-71*	12300	14460						0,012			0,005	0,018		
Всего профиля	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Итого:							0,013	0,012		0,008	0,031			
В топ чиле по маркам	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*								0,013	0,012		0,005	0,031			
	ВСт3кп5								0,202	0,761	0,611	0,085	1,575	3,259	7,431	
Масса подготовленных элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I															
	II															
Итого:	I								3,472	0,761	0,611	0,085	1,575	3,259	11,770	10,933
	II								0,020	0,761	0,611	0,085	1,575	3,259	1,170	7,431
Итого:	I								3,452							3,452

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструктивных элементов	№	Код	Масса конструкций, т												Итого	Масса металла, т	Средняя тепловая конструкция
			по видам профилей														
			Балки настила	Лестницы	Полосы	Аварные вертикальные опоры под трубопроводами	Трубы	Подшивной потолок	Арматура стержневая	Сетка профиля	Печи для обжига	Итого	Масса металла, т				
Балки настила		525721	2,954	0,034									0,425	3,472			
Подшивной потолок		526212	0,877	0,293										1,170			
Лестницы, площадки		526315	1,508	0,084		0,021	0,012							1,575			
Трубы		526331	0,396	0,424		0,028	0,456							1,372		1,459-260м/л	
Прочие		526354				0,437	0,108		0,764				1,95	3,259			
Итого:			57,34	1,321	0,142	0,089	1,697						1,95	10,933			

1. Разработка чертежей металлоконструкции производится согласно СНиП II-23-81. «Стальные конструкции. Нормы проектирования».
 2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
 3. Все сварные швы выполняются электродомы типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
 4. Толщину неоговоренных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 5. Металлические площадки, лестницы вне здания покрыть по очищенной от ржавчины и обезжиренной поверхности эмалью ПФ-115-2 слоя по 1 слою грунта ГФ-0119. Внутреннюю поверхность вытяжной трубы ф700 покрасить по очищенной от ржавчины и обезжиренной поверхности грунтом ХС-010 - 2 слоя, эмалью ХВ-785 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 2 слоя; наружную поверхность - эмалью ПФ-115 в 2 слоя по 1 слою грунта ГФ-0119.
- Антикоррозийную покраску металлоконструкций в помещении синтеза озона производить по очищенной и обезжиренной поверхности грунтом ХС-010 - 2 слоя, эмалью ХВ-785 - 3 слоя и лаком ХВ-784 - 2 слоя
- В помещении воздухоподготовки - грунтом ГФ-0119 - 1 слой, эмалью ПФ-115-2 слоя.

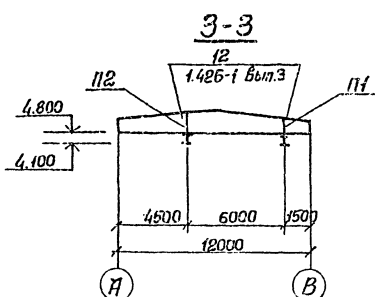
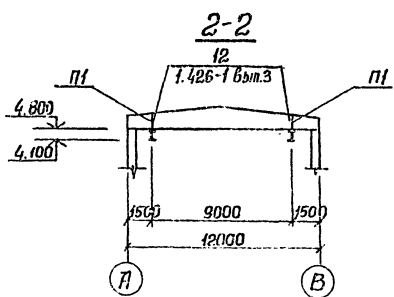
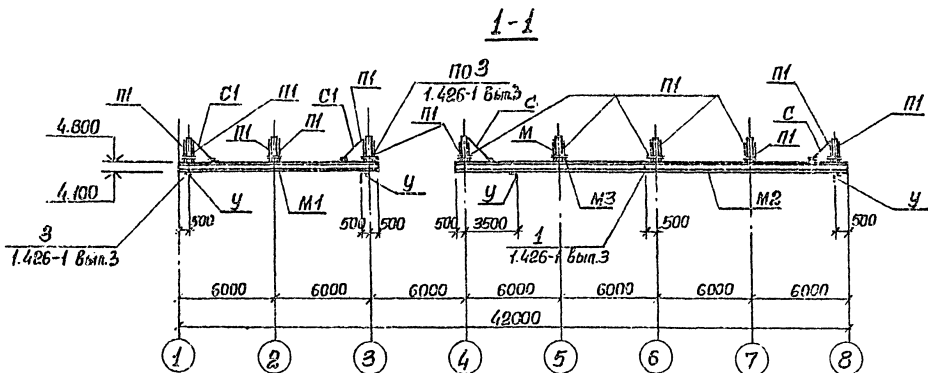
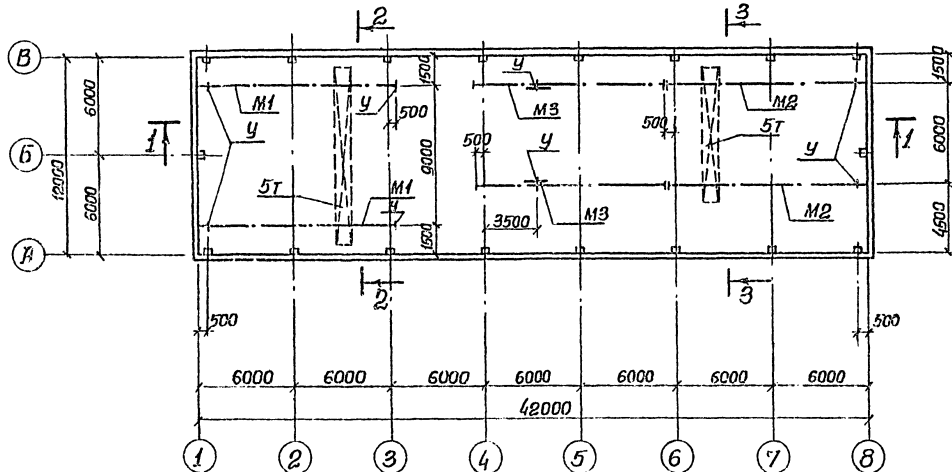
ТП 901-7-13.84 - км

Станция озонирования	Лист	Листов
	Р	2

Общие данные (оконание)

Л.С. Мещеряков

Схема расположения путей подвешного транспорта



Ведомость металла

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечания	
	Эскиз	Поз.	Состав	М тсм	Н тс			В тс
M1		1	I 45м	По 1.426-1 В.З			1	ВстЗсп5-2
		2	L 100x7					
		3	-δ=8					
		4	-δ=16					
		5	-δ=6					
M2		1	I 45м	По 1.426-1 Вып.3			1	ВстЗсп5-2
		2	L 100x7					
		3	-δ=8					
		4	-δ=16					
		5	-δ=6					
M3		1	I 45м	По 1.426-1 Вып.3			1	ВстЗсп5-2
		2	L 100x7					
		3	-δ=8					
		4	-δ=16					
		5	-δ=6					
П1; П2		1	C 14	По 1.426-1 Вып.3			1	ВстЗсп5-2
		2	L 50x5					
		3	-δ=8					
		4	-δ=16					
У		1	L 100x7	По 1.426-1 Вып.3			1	ВстЗсп5-2
		2	-δ=6					
C1		1	L 63x5	По видкости			4	ВстЗсп5-2
		2	-δ=6					
Болты	7798-70*		M20	1.426-1 Вып.3		1	ВстЗсп5-2	

1. Монтаж подвесных путей вести в соответствии с указаниями серии 1.426-1 Вып.3.
2. Монтажные болты нормальной точности м20.
3. Рихтовка покранных путей по вертикали производится путем установки монтажных прокладок в зазор δ=30мм.
4. Сборка элементов путей подвешного транспорта производить электродами φ42А по ГОСТ 9467-75.
5. Высота швов h_{ше}=8мм, кроме оговоренных.
6. Антикоррозийную покраску металлоконструкций в помещении синтеза озона производить по очищенной и обезжиренной поверхности грунтом ХС-010 - 2 слоя; эмалью ХВ-785 3-слой и лаком ХВ-784 - 2 слоя. В помещении воздухоподготовки - грунтом ГФ-019-1стой; эмалью ПФ-115 - 2 слоя.

ТЛ 901-7-13 84-КМ

Привезан	Намот	Шейко	ИЧ-1	1	Станция озонирования природных вод производительностью 12кг/ч по озону.	Створ	Лист	Листов
	И конт	Пастыков	ИЧ-1					
	Рук.вр	Борисенко	ИЧ-1		Схема расположения путей подвешного транспорта.	Р	З	Госстрой СССР
	Ст.инж	Доценко	ИЧ-1					
	Ст.инж	Писарева	ИЧ-1					
	Инж.эп	Васильева	ИЧ-1					

Д. Альбом III
Тиловой проект 901-7-13.84

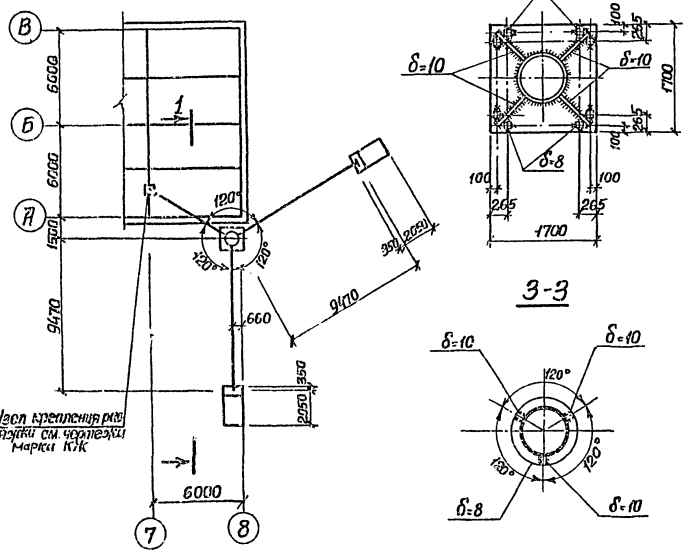
Составлено
См. в 1-й чертеж
С.З.И.С. 1984 г. 20.03.84

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа по СНиП	Марка метал- ла	Приме- чание
	Эскиз	Поз	Состав	М. тс.м	НГ тс	А, тс			
а	○		Труба φ 120×8				4	ВстЗкл	1950,0кг
б	○		φ 22					•	108,0кг
	—		δ-8					•	100,0кг
	—		δ-10					•	250,0кг
	—		δ-20					•	135,0кг

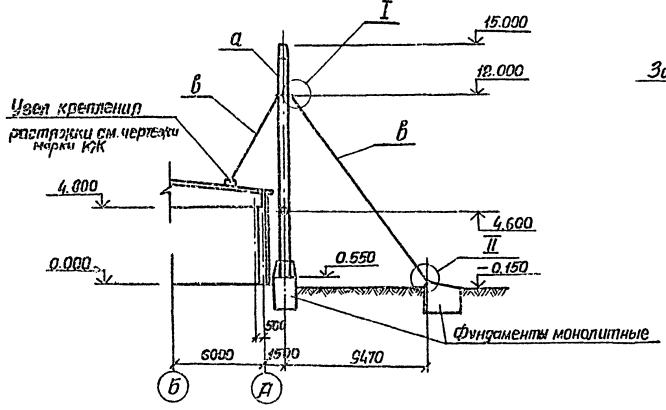
- Общие указания см. л. 2
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75 $n_{шв} = 6\text{мм}$, при толщине элементов менее 6мм — шов равен толщине свариваемых элементов.
- Трубу сваривать из отдельных секций длиной до 4м с фланцевыми соединениями.

Схема расположения трубы



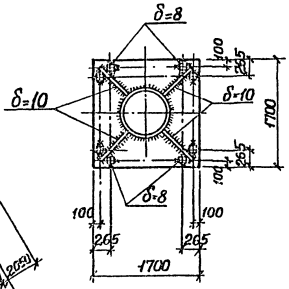
Узел крепления трубы см. чертежи марки КЖ

1-1

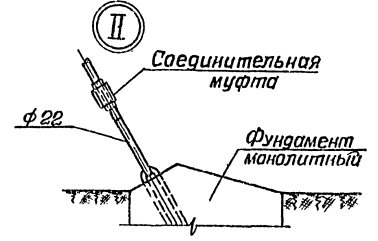
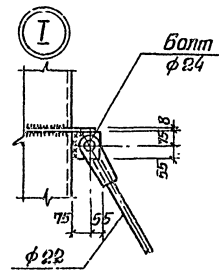
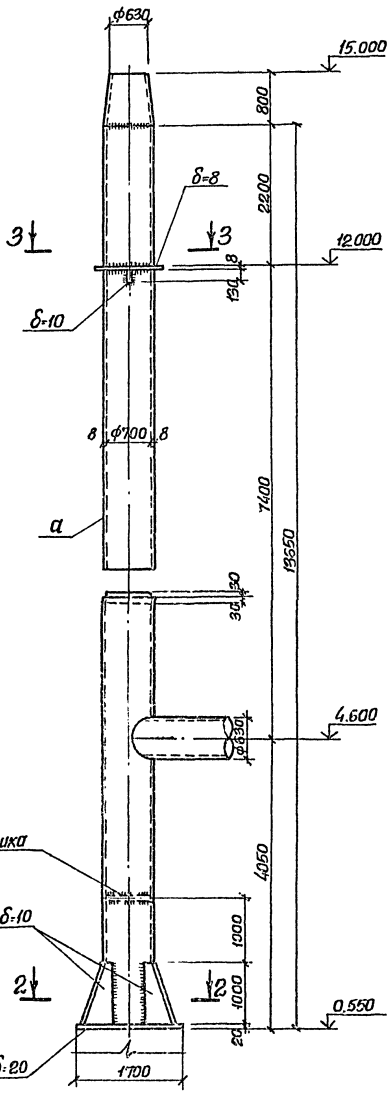
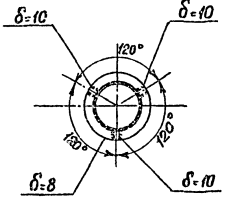


Узел крепления растяжки см. чертежи марки КЖ

2-2



3-3



ТП 901-7-13.84-КМ

Приказ				Станция озонирования прозрачных вод производитель- ность 12кг/ч по озону.			Стр. Лист Удк		
Нач. отд.	Шейко	М-1		Схема расположения и конструкция трубы.	гос. зап. спец. Содержит конфиденциальную информацию	Р	4	Удк	
Н.контр.	Поспелова	Л/В							
Рис.вр.	Борисенко	Л/В							
Служб.	Евельчева	Л/В							
Шиф. №	Шукителло	Л/В							

Титульный проект 901-7-13.84 Альбом III

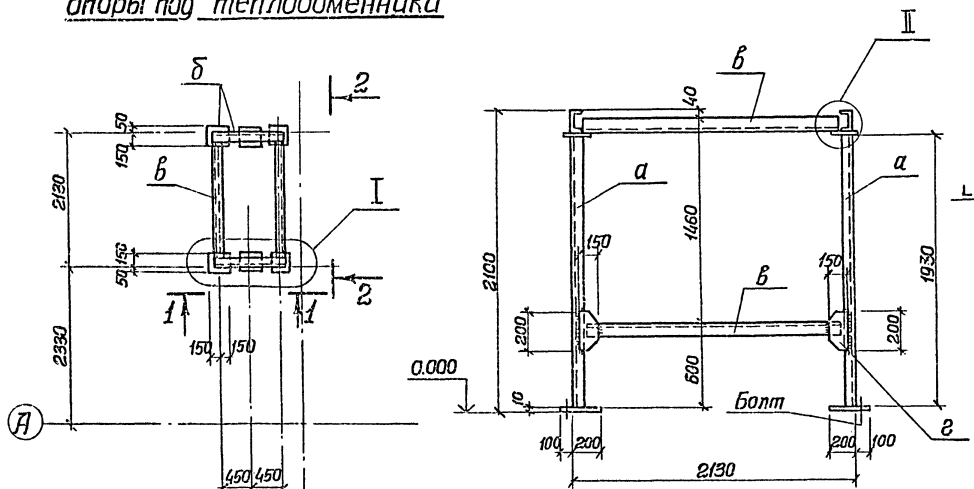
Заглавная
Лист 06
Лист 07
Лист 08
Лист 09
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Ведомость элементов

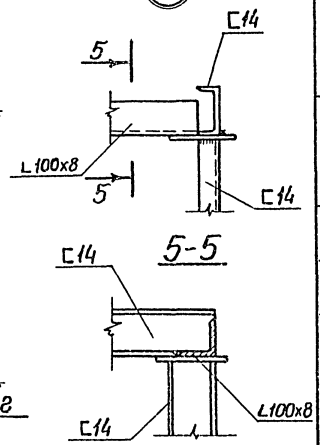
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	У т.с		
а		1	С14		1,5		ВСтЗкп2-1
		2	-δ-10				"
б		1	С14			1,0	ВСтЗкп2-1
		2	-δ-10				"
		3	-δ-8				"
в			Л100x8	Конструктивно			ВСтЗкп2-1
г			-δ-8	Конструктивно			ВСтЗкп2-1

Схема расположения элементов аппар под теплообменники

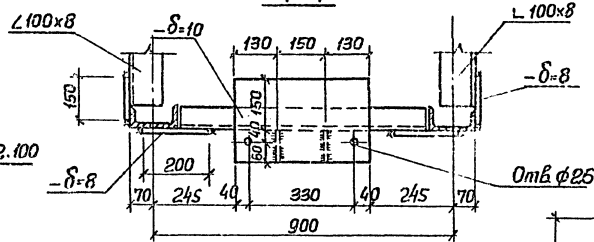
2-2



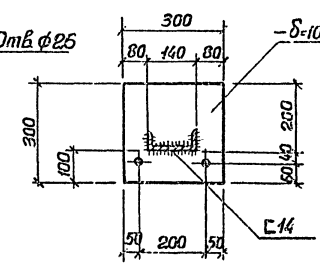
II



4-4

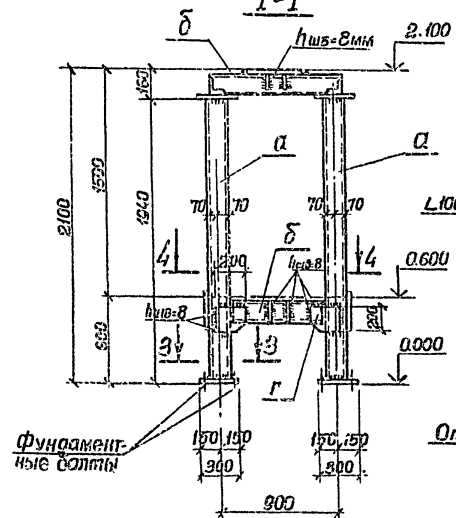


3-3

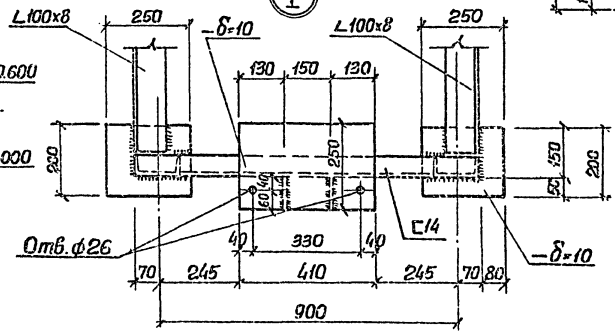


Сварку металлических элементов производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высоту неоговоренных сварных швов принять h шв = 6 мм.

1-1



I



Типовой проект 901-7-13.84 Альбом III

Согласовано: [Signature] Инженер В.И. [Signature] Инженер

ТП 901-7-1384-КМ

Прибыли:

Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]

Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
Инж. [Signature]	Инж. [Signature]

Станция озонирования природных вод производительностью 12 куб м по озону.

Схема расположения элементов аппар под теплообменники.

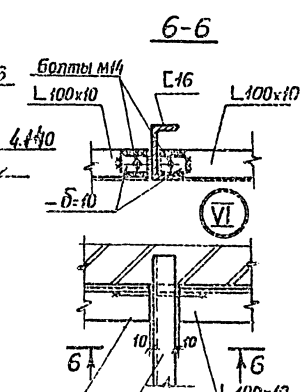
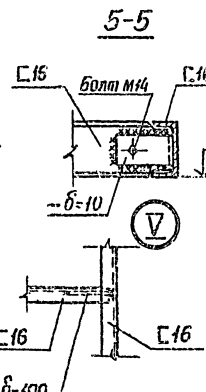
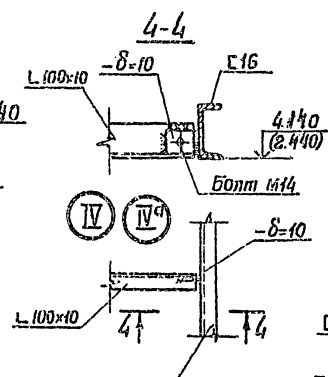
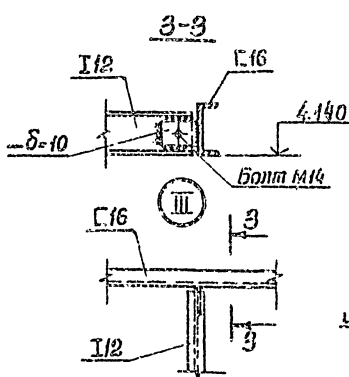
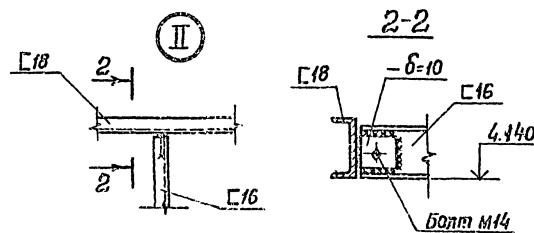
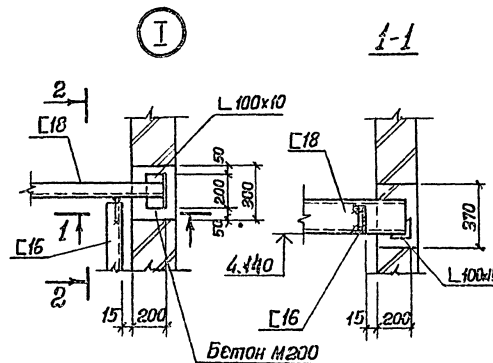
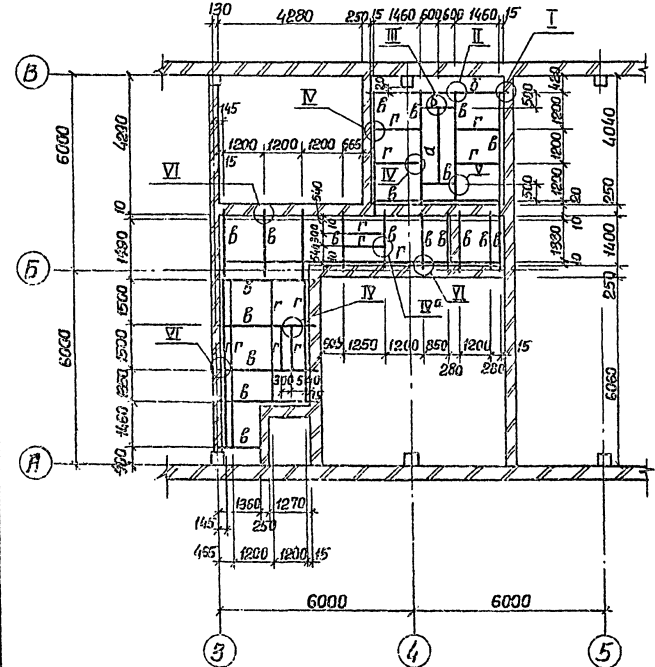
Стация	Лист	Листов
Р	6	
Госстрой СССР		
Совместный институт ВНИИТЭРАССТ		

Схема расположения несущих элементов подшивного потолка

Ведомость элементов

Альбом №

Тилсой проект 901-7-1384



Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.с.м	N т.с		
а	I		I12			0,8	ВСтЗкп21 29,9кг
б	с		C18			1,5	ВСтЗкп21 74,2кг
в	с		C16			1,2	ВСтЗкп21 71,0кг
г	Л		L100x10			0,3	ВСтЗкп21 605,0кг
	-		-δ=10				ВСтЗкп21 157,0кг
Болты			М14				ВСтЗкп21 6,0кг

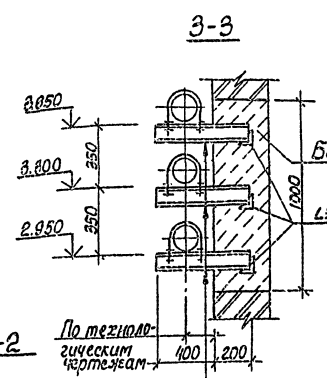
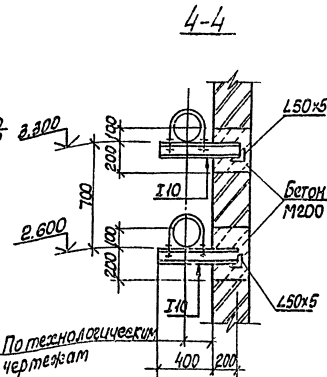
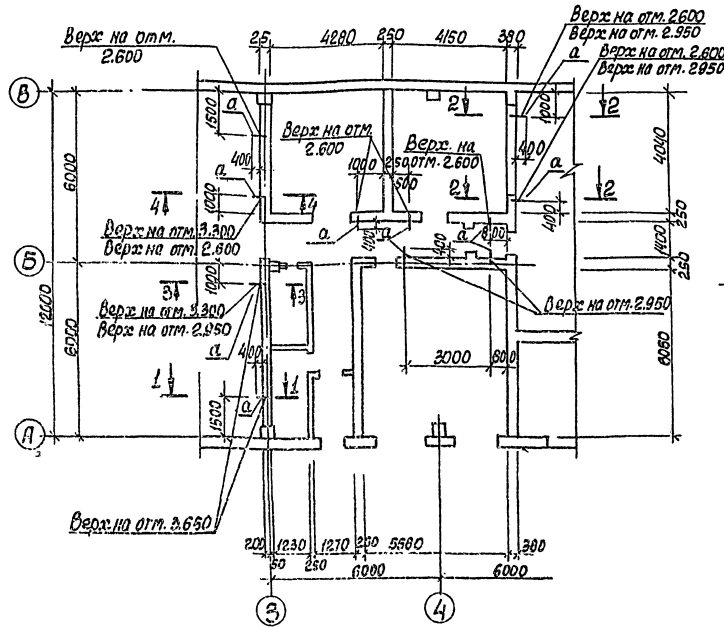
1. Сварку металлических элементов производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Для крепления подшивного потолка во всех элементах в нижних полках предусмотреть отв. ф18 с шагом 500мм.
3. Узел IV^а для подшивного потолка на атм. 2.440.

ТП 901-7-1384-КМ			
Нач.пр. Шейко	Инж. Борисенко	Инж. Борисенко	Инж. Борисенко
Инж. Борисенко	Инж. Борисенко	Инж. Борисенко	Инж. Борисенко
Станция озонирования природной вод производительностью 12кг/ч по озону.			Стр. 7
Схема расположения несущих элементов			Лист 7



1000000000

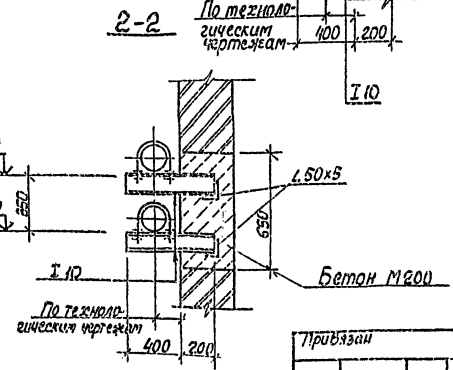
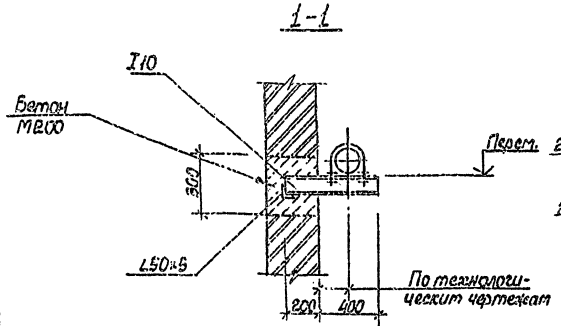
Тиларбой проект 901-7-13.84 Альбом III

Схема расположения опор под трубоводы.



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные углы			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М. т.с.м	Н т.с.	В т.с.			
a		1	I 10	Конструктивн			4	Сталь	912,0 кг
		2	L 50x5	То же					

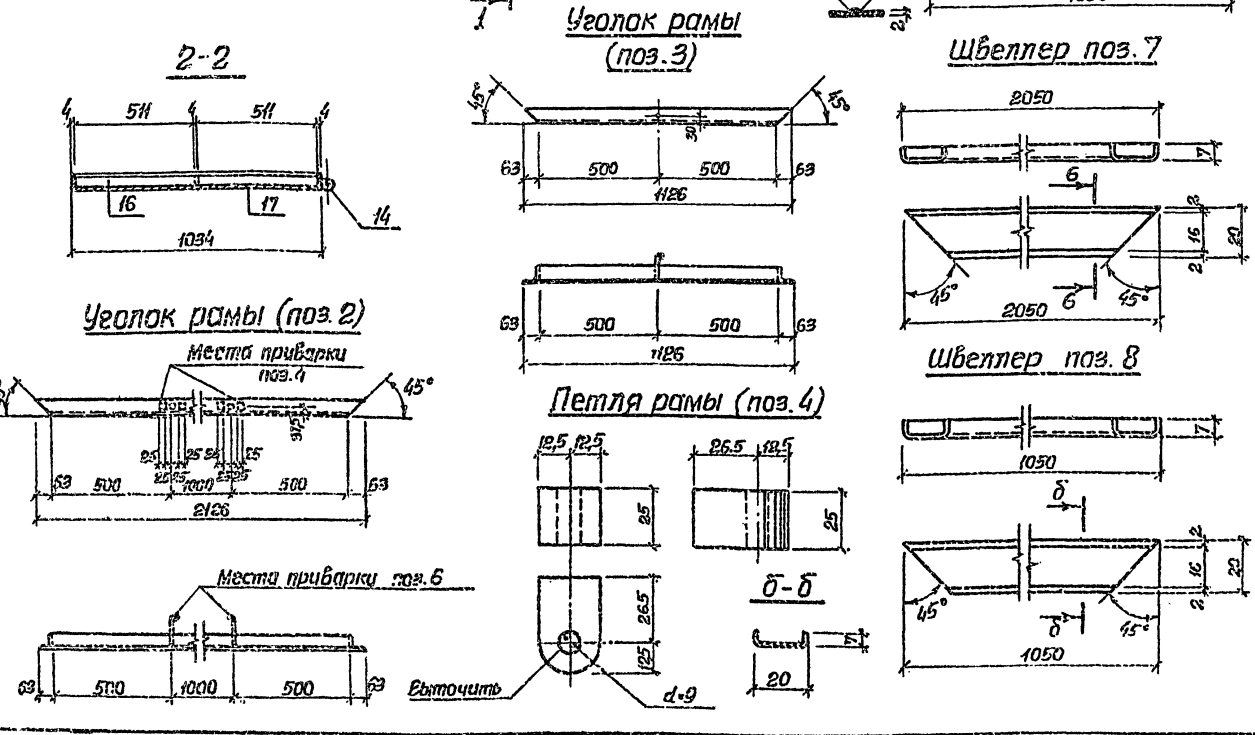
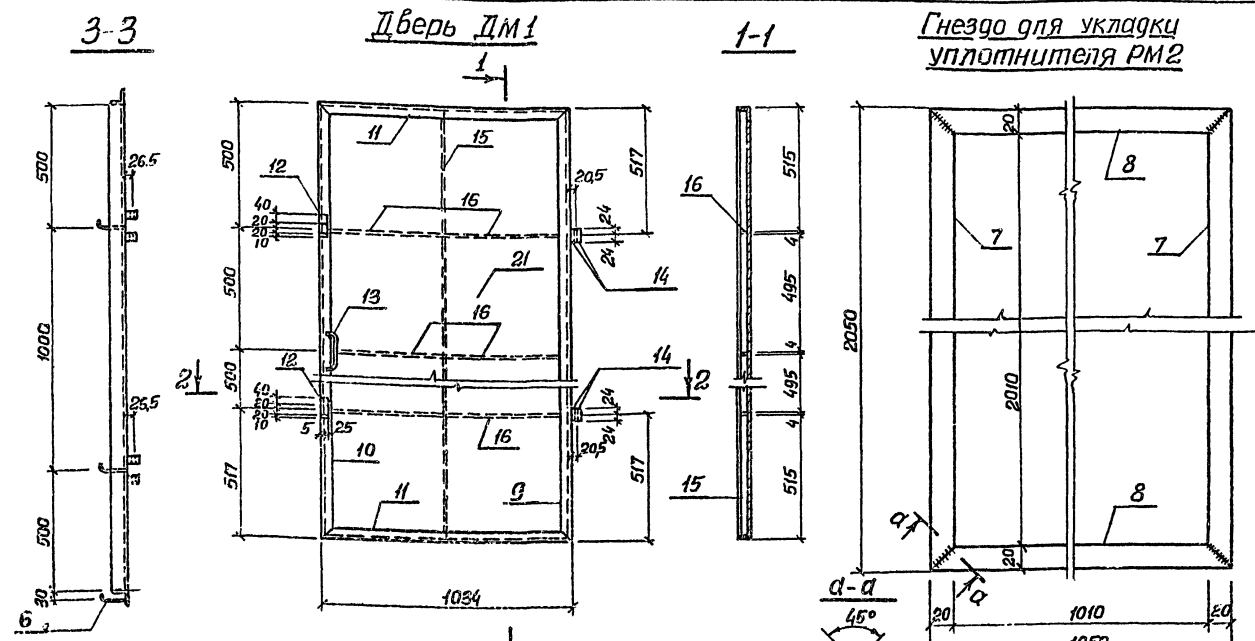


Общие указания см. л. 2

Сопоставить с проектом 901-7-13.84

Привязан				ТП 901-7-13.84 КМ	
Исполн.	Шейко	М-7	Станция освидетельствования	Инженер	Лустов
Проверен.	Петриков	М-7	Производительность 12/ч по стволу	Р	В
Рисовал.	Борисенко	М-7	Схема расположения опор	Лустов	Лустов
Инженер	Сидоренко	М-7	опор под трубоводы.	Лустов	Лустов
Инженер	Сидоренко	М-7			

Альбом III
Тилобой проект 901-7-13.84



Спецификация стали на герметическую дверь

Марка и кол. шт.	Х/л поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса в кг.		Примечание
					1 поз.	Всех	
Рама РМ1 (шт.1)	1	Л 63x5	2126	1	10.2	10.2	34.2
	2	Л 63x5	2126	1	10.2	10.2	
	3	Л 63x5	1126	2	5.4	10.8	
	4	□ 25x25	39	4	0.2	0.8	
	5	Сталь трубн. Ф 33.5x4	326	2	0.95	1.9	
	6	• φ10	150	3	0.1	0.3	
Гнездо для укладки уплотнителя РМ2 (шт.1)	7	Швеллер - δ=2	2050	2	1.2	2.4	3.6
	8	Швеллер - δ=2	1050	2	0.6	1.2	
Дверь ДМ1 (шт.1)	9	Л 32x4	2034	1	3.9	3.9	45.5
	10	Л 32x4	2034	1	3.9	3.9	
	11	Л 32x4	1034	2	2.0	4.0	
	12	-25x10	120	2	0.1	0.2	
	13	• φ12	380	2	0.3	0.6	
	14	-25x35	48	2	0.3	0.6	
	15	-20x4	2026	1	1.3	1.3	
	16	-20x4	511	4	0.3	1.2	
	17	-970x2	1970	1	29.8	29.8	
	Отдельные позиции	18	Пористая резина 20x10	6200	1	—	
19		Л 63x5	1100	1	5.3	5.3	
20		• φ24	326	2	1.4	2.8	
21		-40x10	320	2	0.3	0.6	
22		-40x3	40	2	0.01	0.02	
23		Болт М8х130 с гайкой М8	—	2	0.05	0.1	
24		Гайка М8	—	4	—	—	

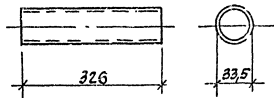
Приказан	
Шк.7/6	
Исполн.	
У.контр.	
Рук.гр.	
Сл.инж.	
Инженер-проектировщик	

ТП 901-7-13.84 - КМ

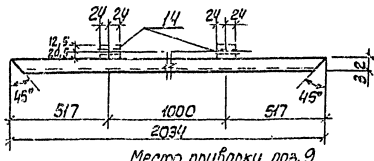
Станция озонирования природич. вод производительностью 12кг/ч по озону.	Стр. Лист	Листов
Р	10	

Госстрой СССР
Сибирское территориальное управление
Водокавалпроект

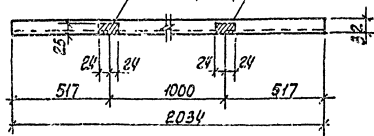
Трубка (поз.5)



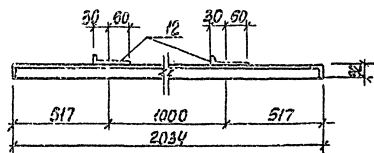
Уголок двери (поз.9)



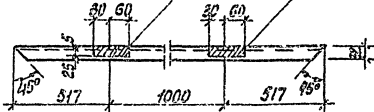
Место приварки поз.9



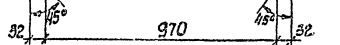
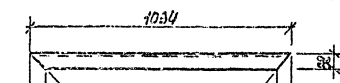
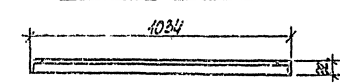
Уголок двери (поз.10)



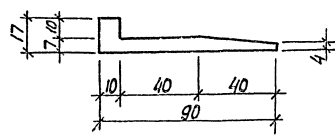
Место приварки поз.12



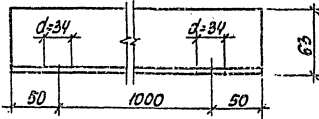
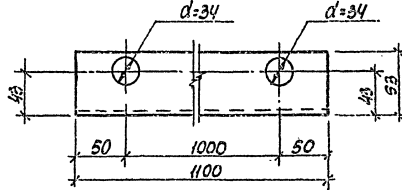
Уголок двери (поз.11)



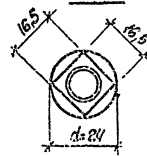
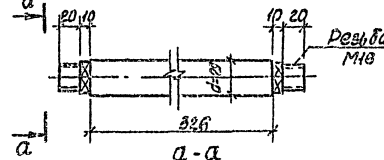
Упор косяк (поз.12)



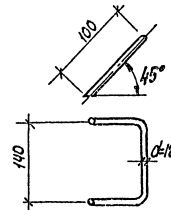
Уголлок (поз.19)



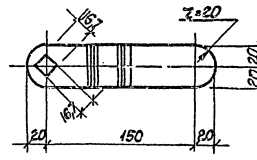
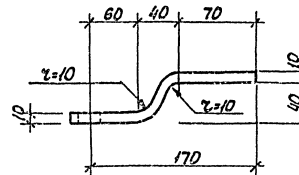
Ось (поз.20)



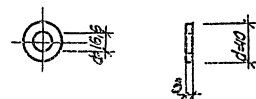
Ручка двери (поз.13)



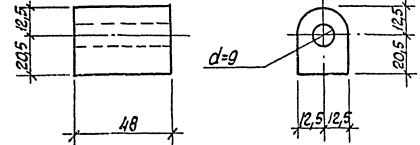
Ручкоятка (поз.21)



Шайба (поз.22)



Петля двери (поз.14)



1. Сварку отдельных деталей производить электродами типа Э42. ГОСТ 9467-75. Толщину сварочного шва принимать по наименьшей толщине детали вместе сварки
2. Крепление каркаса - звезда для укладки утеплителя и крепления полотна двери производится герметическим швом.
3. При установке трубок для пропускания осей на раме, а также при установке петель на раме и каркасе двери соблюдать перпендикулярность трубок к плоскости угловка рамы, параллельность и соосность петель.
4. Дверь по очищенной и обезжиренной поверхности окрасить грунтом ЭО-10-2 слоя, эмалью ПФ-785-Зелая и лаком ЭВ-784-2 слоя.
5. Герметизация достигается путем установки на раме уплотнителя - пористой резины. При закрывании полотна кромки каркаса входят в толщину пористой резины и, таким образом, осуществляется герметизация.
6. Дверь устанавливается в проеме, указанном на листе 7. После установки двери в проеме произвести приварку уголка (поз.19) к трубкам (поз.5).

Альбом II 901-7-13.84 Типовой проект

Лист 1 из 4. Указаны и даны детали

		ТП 901-7-13.84-КМ	
Привязан	Масштаб: 1:1	Станция освоения	Степень лист
	Исполнитель: [blank]	Разработчик: [blank]	Р II
	Проверил: [blank]	Элементы: [blank]	Листов: [blank]
	Контр.: [blank]	Элементы: [blank]	Листов: [blank]
	Контр.: [blank]	Элементы: [blank]	Листов: [blank]

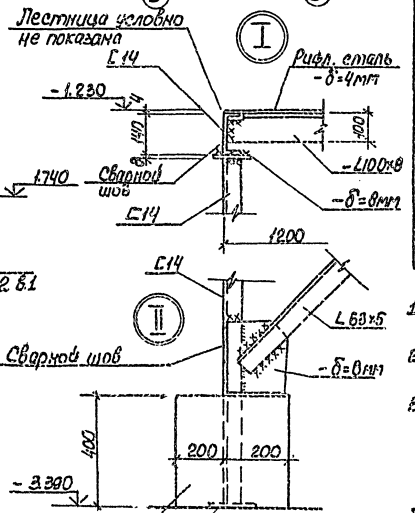
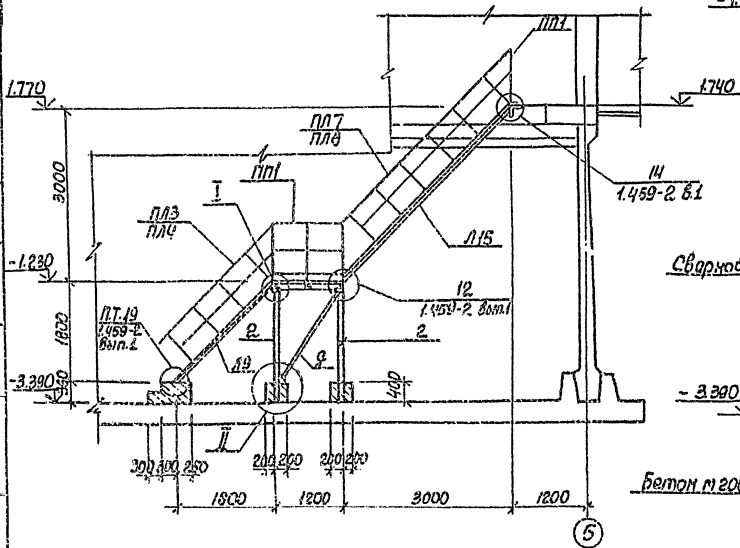
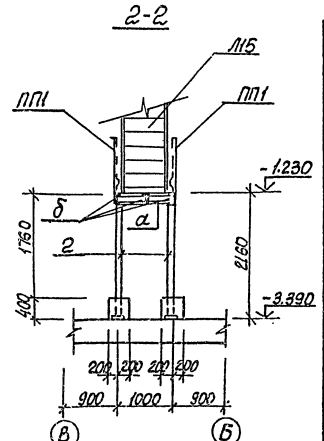
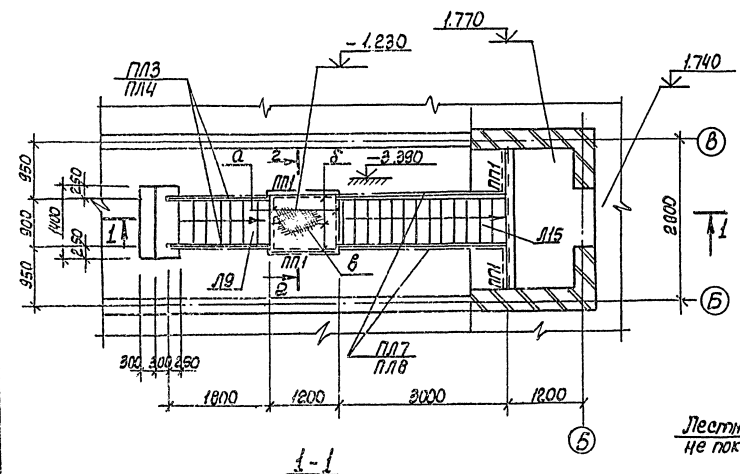
Схема расположения элементов лестницы

Ведомость элементов

Альбом III

Типовой проект 901-7-13.84

Состав: 1. Лестница и опоры. 2. Лестничная площадка. 3. Лестничная клетка. 4. Лестничная клетка с площадкой. 5. Лестничная клетка с площадкой и лестницей.

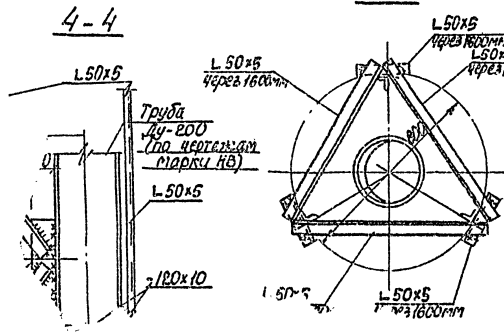
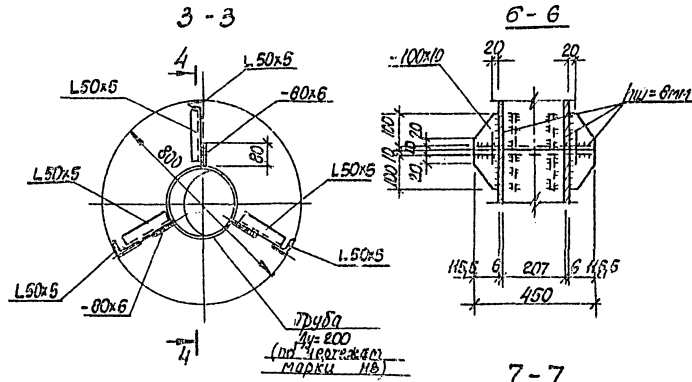
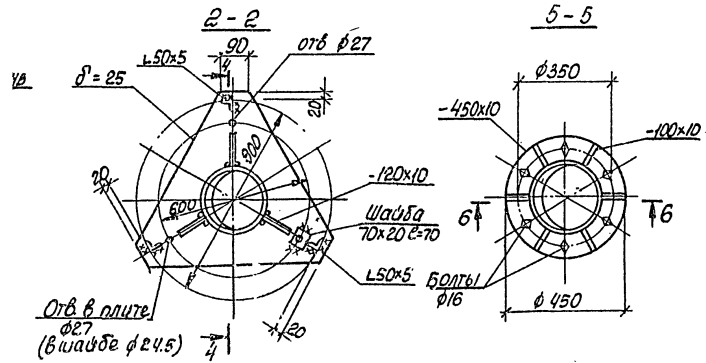
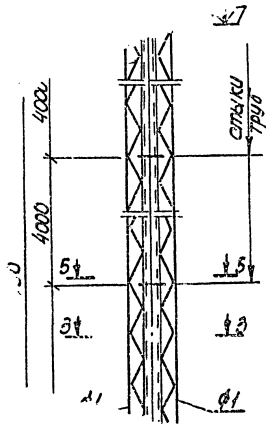


Марка	Сечение		Опорные углы			Количество	Марка металла	Помечание
	Эквив	Пл	Состав	М тем	П Те			
ПЛ15	1,459-2,6м.2					Конструктивно		191,0кг
ПЛ19	1,459-2,6м.2					То же		114,0кг
ПЛ7	То же					"		21,0кг
ПЛ8	"					"		21,0кг
ПЛ4	"					"		12,0кг
ПЛ2	"					"		12,0кг
ПЛ1	"					"		47,0кг
а			С14			1,0		24,6кг
б			Л100x8			0,6		44,0кг
в			1 Рифл. сталь - delta = 4мм					40,1кг
			2 -50x5					3,9кг
г			1 С14			1,0		108,2кг
			2 -delta=8					11,3кг
д			1 -delta=8					12,5кг
			2 Л63x5			по габаритам L175x120		19,2кг

1. Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Металлические лестницы по очищенной от ржавчины поверхности окрасить грунтом ГФ-019 - 1 слой, эмалью ПФ-115 - 2 слоя.

ТП 901-7-13.84 - КМ

Процесс	Исполнитель	Дата	Станция озонирования природной воды производственно-питьевую (2x174 по озону)	Лист	Листов
			Компактная камера озона для обработки элементов лестницы.		



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Основные свойства			
	Эквив	Пов. состав	M тс	N тс	Q тс	
$\phi 1$	L	1 L 50x5	Полыкоглн 27x120			2
		2 $\delta = 25$	Констрхк плита			
		3 -120x10	То же			
		4 -80x6	"			
		5 -450x10	"			
		6 -100x10	"			
						ВСт3сп5-2

1. Сварку металлоконструкций производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Толщину швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Металлические конструкции окрасить по очищенной от ржавчины поверхности эм' том ГФ-0119 -слои и эмалью ГФ-115 2 слоя.