



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1986

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Бумага и бумажные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты СССР».

Группа К68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОДПЕРГАМЕНТ

Технические условия

Imitation parchment. Specifications

**ГОСТ
1760—81**

Взамен
ГОСТ 1760—68

ОКП 54 3441

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 февраля 1981 г. № 647 срок действия установлен

с 01.01.82
до 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на подпергамент, предназначенный для упаковывания пищевых продуктов.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и технических показателей подпергамент должен выпускаться марок:

ПЖ — для механизированного упаковывания преимущественно выпечных кондитерских изделий и крупяных концентратов;

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

П-1 — для механизированного упаковывания различных пищевых продуктов с незначительным содержанием жира;

П-2 и П-3 — для выстилиания крупногабаритной тары и упаковывания в розничной торговой сети продуктов повышенной влажности.

1.2. Подпергамент должен выпускаться в виде рулонов, бобин и листов. Ширина рулонов должна быть 500—840 мм. Отклонения по ширине рулона не должны превышать ± 3 мм. Размеры бобин и листового подпергамента, а также отклонения по ширине устанавливаются по согласованию с потребителем.

Пример условного обозначения подпергамента марки П-3 массой 53 г:

П-3-53 ГОСТ 1760—81

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Подпергамент должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества подпергамента должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.3. Подпергамент должен иметь машинную гладкость и равномерный просвет.

2.4. Подпергамент не должен иметь складок, надрывов, сквозных отверстий и деформированных кромок. Малоаметные внутрирулонные дефекты допускаются, если масса листов с такими дефектами, определенная по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 3%.

2.5. Подпергамент не должен иметь запаха.

2.6. Намотка подпергамента в рулоны и бобины должна быть плотной и ровной по всей ширине полотна с чистым обрезом кромок.

2.7. Концы полотна подпергамента в местах обрыва должны быть склеены склеивающей лентой или равномерным тонким слоем прочного нерастекающегося клея, при этом не допускается склеивание смежных слоев. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.8. Число склеек в рулоне для подпергамента марок ПЖ и П-2 не должно превышать трех, марок П-1 и П-3 — пяти.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ПЖ	П-1	П-2	П-3	
1. Состав по волокну, %, для:					По ГОСТ 7500—85
целлюлозы сульфитной беленой по ГОСТ 3914—74	100	—	—	—	
целлюлозы сульфитной беленой по ГОСТ 3914—74 или небеленой по ГОСТ 6501—73	—	100	100	100	
2. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	50±3	43±3	50±3	53±3 43±3	По ГОСТ 13199—67
3. Жиропроницаемость, с, не менее	900	—	—	—	По п. 4.5 настоящего стандарта
4. Относительное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см ²), не менее	— 270 (2,7)	14 260 (2,6)	14 270 (2,7)	28 270 (2,6)	По ГОСТ 13525.13—69
5. Излом (число двойных перегибов) в среднем по двум направлениям, не менее	260	220	260	200	По ГОСТ 13525.2—80 По ГОСТ 13525.4—68 и п. 4.4 настоящего стандарта
6. Сорность — число сорин на 1 м ² : площадью св. 0,25 до 0,50 мм ² включ., не более	60	60	60	60	
площадью св. 0,50 мм ² , не более	5	5	5	5	
7. Белизна, %, не менее	63	68	70	65	По ГОСТ 7690—76
8. Влажность, %	8±1	8±1	8±1	8±1	По ГОСТ 13525.19—71

Примечания:

1. Допускается применять сульфитную и бисульфитную беленую и небеленую целлюлозу по другой нормативно-технической документации при условии соответствия показателей качества подпергамента требованиям настоящего стандарта.

2. При выработке из небеленой целлюлозы белизна подпергамента не нормируется, бумага должна иметь цвет естественного волокна.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка к испытанию — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование бумаги перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (65±2)% и температуре (20±2)°С. Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

4.3. Определение ширины рулонов, а также косины листов подпергамента — по ГОСТ 21102—80.

4.4. Соринки, видимые с обеих сторон, подсчитывают один раз.

4.5. Метод определения жиропроницаемости подпергамента

4.5.1. *Применяемые материалы и реактивы*

Бумага фильтровальная марки ФИС по ГОСТ 12026—76.

Скипидар по ГОСТ 1571—82.

Краситель—судан III.

Колба коническая вместимостью 250 см³ по ГОСТ 19908—80.

Секундомер по ГОСТ 5072—79.

Весы технические марки Т—1—1.

Песок крупнозернистый.

Цилиндр стеклянный без дна с внутренним диаметром 25 мм и высотой 20—25 мм.

Пипетка вместимостью 1 мл по ГОСТ 20292—74.

Сита алюминиевые № 1 и 2.

Игла металлическая.

4.5.2. *Подготовка к испытанию*

От отобранных листов нарезают по ширине рулона 5 образцов размером 100×100 мм. Приготавливают 1,0%-ный раствор судана III в скипидаре. Раствор красителя профильтровывают. Песок (речной) просеивают в ситах № 1 и 2 и отбирают фракцию песка, прошедшего через сито № 2 и оставшегося на сите № 1. Песок промывают горячей водой и высушивают на воздухе до постоянной влажности.

4.5.3. *Проведение испытаний*

Жиропроницаемость бумаги определяют по времени проникновения окрашенного скипидара через образец на впитывающую подложку.

Образец помещают на лист фильтровальной бумаги. На середину поверхности образца ставят цилиндр, в который насыпают 5 г песка. После удаления цилиндра в оставшейся горке песка металлической иглой проделывают сверху небольшое углубление, в которое наливают пипеткой 1,0 мл окрашенного скипидара. Одновременно включают секундомер. Образец с песком перемещают по фильтровальной бумаге в течение двух первых минут через каждые 30 с, в течение следующих 8 мин через каждую минуту и, наконец, через каждые 3 мин. Наибольшая продолжительность испытания — 30 мин.

Интервал времени от начала испытания до появления красных точек на фильтровальной бумаге в секундах является показателем жиропроницаемости бумаги.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов пяти определений, округленное до 30 с.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Упаковку и маркировку подпергамента производят по ГОСТ 1641—75 со следующим дополнением:

5.1.1. Вид упаковки листового подпергамента и бобин устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

5.2. Упакованный подпергамент должен храниться в крытых складах, защищенных от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

5.3. Подпергамент транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 334—73	Бумага масштабно-координатная	3
ГОСТ 515—77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая	10
ГОСТ 597—73	Бумага чертежная	13
ГОСТ 645—79	Бумага кабельная для изоляции кабелей на напряжении от 110 до 500 кВ	17
ГОСТ 891—75	Бумага и картон для текстильных патронов и конусов	22
ГОСТ 1130—83	Бумага для спичечных коробок	27
ГОСТ 1161—75	Бумага упаковочная для чая	31
ГОСТ 1341—84	Пергамент	34
ГОСТ 1342—78	Бумага для печати	42
ГОСТ 1760—81	Подпергамент	43
ГОСТ 1908—82	Бумага конденсаторная	47
ГОСТ 1931—80	Бумага электроизоляционная намоточная	68
ГОСТ 2228—81	Бумага мешочная	72
ГОСТ 2635—77	Бумага-основа фотобумаги	81
ГОСТ 3441—81	Бумага электроизоляционная пропиточная	90
ГОСТ 6246—82	Бумага промокательная	95
ГОСТ 6290—74	Бумага пачечная двухслойная для упаковки папирос и сигарет	98
ГОСТ 6445—74	Бумага газетная	102
ГОСТ 6656—76	Бумага писчая потребительских форматов	108
ГОСТ 6742—79	Бумага форзацная	114
ГОСТ 6749—81	Бумага для обоев	119
ГОСТ 6810—81	Обои	126
ГОСТ 6926—75	Бумага светонепроницаемая	136
ГОСТ 6999—85	Лента и бумага для контрольно-кассовых машин	140
ГОСТ 7247—73	Бумага для упаковки продукции на автоматах	144
ГОСТ 7317—78	Бумага типографская тонкая	152
ГОСТ 7362—78	Бумага перфокарточная	157
ГОСТ 7377—85	Бумага для гофрирования	164
ГОСТ 7717—75	Бумага диаграммная	170
ГОСТ 8272—83	Бумага шпагатная влагопрочная	176
ГОСТ 8589—75	Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции	179
ГОСТ 8828—75	Бумага двухслойная упаковочная	184
ГОСТ 9094—83	Бумага для печати офсетная	190
ГОСТ 9095—83	Бумага для печати типографская	201
ГОСТ 9168—80	Бумага для глубокой печати	212
ГОСТ 9327—60	Бумага и изделия из бумаги	217
ГОСТ 9569—79	Бумага парафинированная	221
ГОСТ 9995—75	Бумага-основа для переплетного материала	228
ГОСТ 10015—75	Бумага гуммированная для переводных изображений	231
ГОСТ 10127—75	Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкур	235
ГОСТ 10395—75	Бумага для хроматографии	240
ГОСТ 10396—84	Бумага кабельная крепированная	243
ГОСТ 10751—85	Бумага электропроводящая кабельная	247
ГОСТ 11600—75	Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий	255
ГОСТ 12026—76	Бумага фильтровальная лабораторная	257
ГОСТ 12050—74	Бумага тетрадная	260
ГОСТ 12064—76	Бумага иллюстрационная	264
ГОСТ 12769—85	Бумага электроизоляционная крепированная	267
ГОСТ 12785—77	Бумага для электролитических конденсаторов	271
ГОСТ 15158—78	Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом	277

ГОСТ 16295—82	Бумага противокоррозионная	285
ГОСТ 16711—84	Основа парафинированной бумаги	305
ГОСТ 17586—80	Бумага. Термины и определения	310
ГОСТ 18448—73	Бумага кабельная термостойкая	353
ГОСТ 18510—73	Бумага писчая	356
ГОСТ 19088—79	Бумага и картон. Термины и определения дефектов	362
ГОСТ 20358—78	Бумага для фильтрования воздуха	371
ГОСТ 20363—74	Бумага чертежная прозрачная	378
ГОСТ 20806—81	Бумага для фильтрования масел	383
ГОСТ 21215—75	Бумага электроизоляционная оксидная	388
ГОСТ 21444—75	Бумага мелованная	392
ГОСТ 23436—83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно	400
ГОСТ 24874—81	Бумага электроизоляционная трансформаторная	405
ГОСТ 25089—81	Бумага типографская для многотомных изданий	410
ГОСТ 26764—85	Бумага для перфораторной ленты	415

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.03.86. Подп. к печ. 04.09.86. Формат 60×90^{1/16}. Бумага типографская № 3.
Гарнигура литературная. Печать высокая. 26,5 усл. п. л. 27,0 усл. кр.-отт. 26,2 уч.-изд. л.
Тираж 40 000. Заказ 1273. Цена 1 р. 50 к. Изд. № 9009/2.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Великолукская городская типография управления издательств,
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,
182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12.