

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 2 - 383.85

**БЛОК-АЭРОТЕНКОВ  
И ФЛОТАТОРОВ**

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ  
ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70<sup>3</sup> ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

Альбом III

20311-03  
ЦЕНА 2-89

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Сивильев ул., 22

Сдано в печать I 1986 г.

Возле № 1053

Тираж 200

лпз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - Z - 383.85

# БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка.
- Альбом II — Технологическая часть. Нестандартизированное оборудование. Эскизные чертежи общего вида. Электротехническая часть.
- Альбом III — Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV — Строительные изделия.
- Альбом V — Спецификации оборудования.
- Альбом VI — Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VII — Сметы.

## АЛЬБОМ III

Разработан проектным институтом  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



КЕТАОВ  
МАРИНА

Утвержден Госгражданстроем  
Приказ № 224 от 19 августа 1982 г.  
Введен в действие  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
Приказ № 119 от 27.12.84 г.

ведомость основных комплектов рабочих чертежей

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта

Обозначение	Наименование	Примечан.
КГ	Технологическая часть	
КЖ	Конструкции железобетонные	
АТХ	Автоматизация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	

Обозначение	Наименование	Примечан.
3. 900-3 Вып. 3/82. 6.8.	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
1. 459-2 Вып. 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м3	Примеч.
1 Панели стеновые емкостные	—	212.8	
2 Перегородки	—	63.0	
3 Блоки бетонные для стен подвалов	5811000000	80.3	
4 Лотки	—	90.0	
5 Плиты	5841000000	17.8	
6 Балки	—	8.4	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Схемы компоновки зданий	
3	Схема расположения стеновых панелей и фильтрасных лотков. Схема расположения лотков и балок. Разрез 1-1	
4	Схемы расположения мастиков и балок. Разрезы 2-2 ÷ 5-5	
5	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей и фильтрасных лотков, лотков и балок, мастиков и балок.	
6	Узел „1“ Разрезы 1-1; 2-2. Сечения.	
7	Узел „2“; „3“ Разрезы 3-3 ÷ 6-6. Деталь установки МПЗ.	
8	Узел „4“ Разрезы 7-7; 8-8.	
9	Узел „5“.	
10	Узел „5“ Разрезы 9-9 ÷ 11-11.	
11	Узел „5“ Разрезы 12-12 ÷ 15-15; 18-18 ÷ 22-22.	
12	Узел „6“ разрезы 16-16; 17-17.	
13	Этапы установки фильтрасных лотков.	
14	Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы.	
15	Днище. Опалубочный чертеж. Узлы.	
16	Днище. Армирование. Схема расположения нижних сеток.	
17	Днище. Армирование. Схема расположения верхних сеток.	
18	Днище. Армирование. Схема расположения каркасов. Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	
19	Днище. Армирование. Спецификация.	
20	Днище. Армирование. Узлы 1, 2, 4 ÷ 8.	
21	Днище. Армирование. Узлы 3, 9, 10, А.	
22	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж.	
23	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж. Разрезы.	
24	Монолитные участки стен 4м1; 4м2; 4м5 ÷ 4м11. Армирование.	
25	Монолитные участки стен 4м3; 4м4; 4м18; 4м19. Армирование. Узлы „А“ и „Б“ 4м1.	
26	Монолитные участки стен 4м7; 4м15. Армирование.	
27	Монолитные участки стен 4м12 ÷ 4м14; 4м16; 4м17. Армирование.	
28	Монолитные участки стен. Спецификация (Ночоло)	
29	Монолитные участки стен. Спецификация (Оканчоние)	
30	Монолитные участки лотков 11м1 ÷ 11м4; 11м10. Армирование.	
31	Монолитные участки лотков 11м5 ÷ 11м9. Армирование.	
32	Монолитные участки лотков. Армирование. Спецификация.	
33	614 метровая вставка аэротенка.	
34	34 метровая вставка флотатора	
35	614 метровая вставка аэротенка с деформационным швом	

3. 400-6/76	Унифицированные закладные детали сварных железобетонных конструкций, инженерных сооружений, промышленных предприятий.
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов
ГОСТ 10704-76	Трубы сварные электросварные
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм
3. 901-5	Сальники набивные ду-50 ÷ 140 мм для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи.
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм
ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная.
1. 400-15. Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.
3. 006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.
ГОСТ 6368-82	Рельсы железнодорожные для дорог узкой колеи.
ГОСТ 2076	Ленты канберные резина-тканевые.
Прилагаемые документы	
ГП902-2-383.8С КЖИ	Строительные изделия
ГП902-2-383.8С КЖИ. ВМ.	Ведомость потребности в материалах

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Основные строительные показатели

Наименование	Единицы измерения	Количество
Площадь застройки	м2	1330 м2
Строительный объем	м3	6026.8 м3

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
5	спецификация к схемам расположения стеновых панелей и фильтрасных лотков, лотков и балок, мастиков и балок.	
13, 19, 23, 34, 35	спецификация к схемам расположения арматурных изделий.	
33, 34, 35	спецификация элементов к схемам, расположенным на листе.	
28, 29, 32	спецификация.	

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 902-2-383.8С		КЖ
ПРОВЕР. ЛОЦКЕР	КУРГАНОВА	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2-3-10 ТЫС. М3/СУТКИ
СТ. ИНЖ. ЛОЦКЕР	ШАПИРО	СТАЦИЯ
ГИП. ЛОЦКЕР	ЛОЦКЕР	ЛИСТ
П. КОНСТ. ШАПИРО	ЛОЦКЕР	Листов
И. КОНТР. ЛОЦКЕР	КРЕВЯНН	Р 1 35
ИЗЧ. ОТД. КРЕВЯНН		ЩИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Общие данные		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

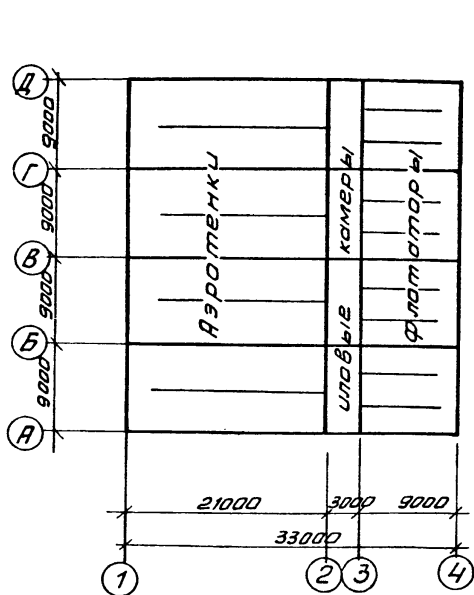
Главный инженер проекта *Шульц* /ЛОЦКЕР/

Дальном III

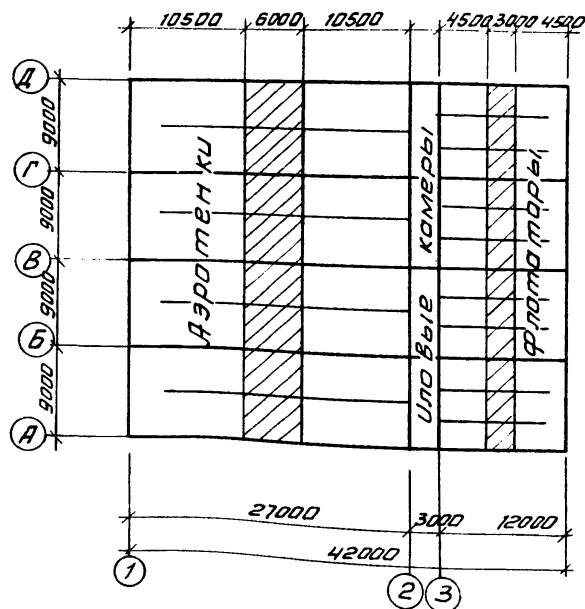
Типовой проект 902-2-383.8С

Лист № 001/03 3

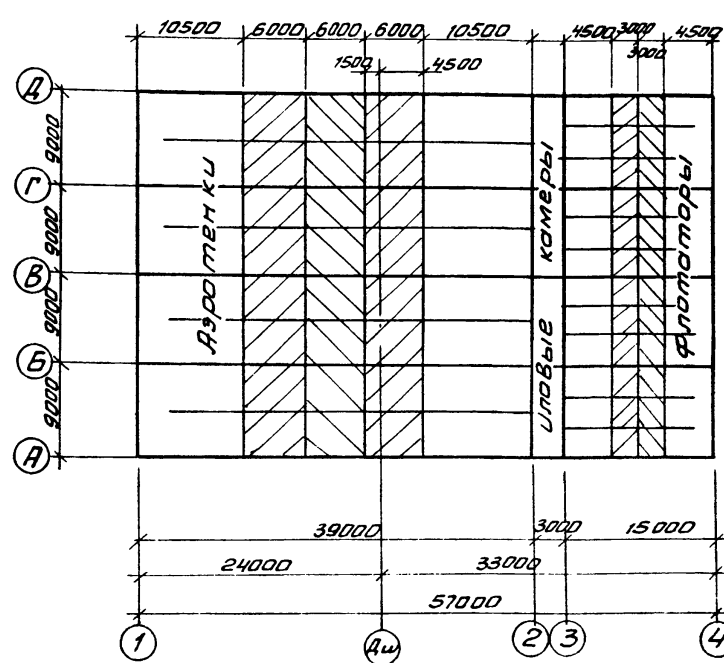
Производительность 25 тыс. м<sup>3</sup>/сут.



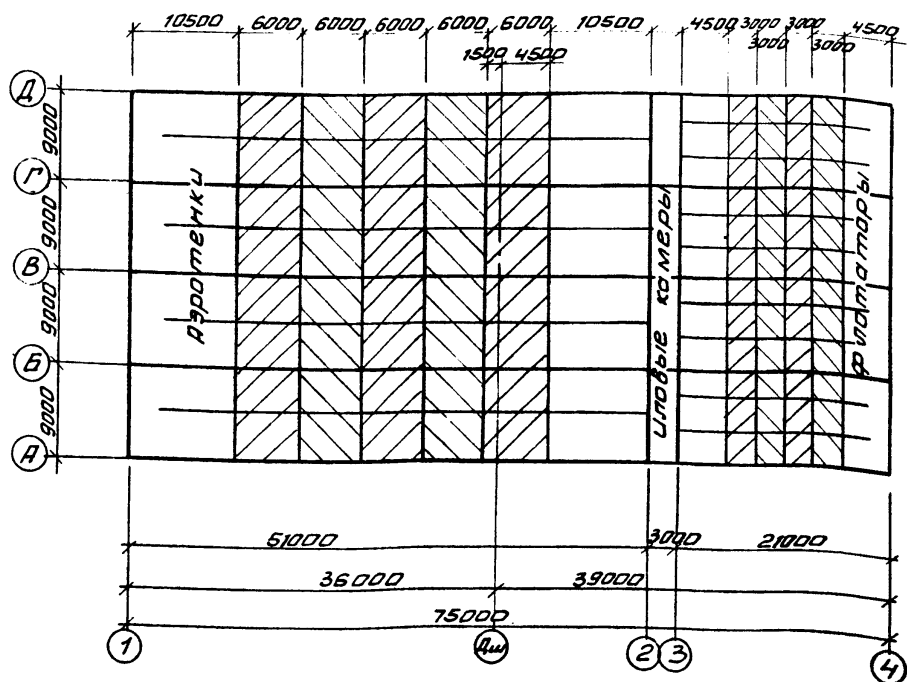
Производительность 35 тыс. м<sup>3</sup>/сут.



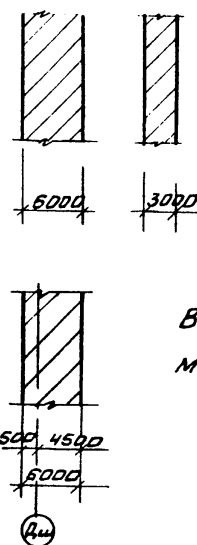
Производительность 50 тыс. м<sup>3</sup>/сут.



Производительность 70 тыс. м<sup>3</sup>/сут.



Условные обозначения



Вставка

Вставка с деформационным швом

Схема компоновки блока назначается при привязке проекта в зависимости от требуемого объема сооружения.

В проекте разработан блок длиной 33 м, а также три типа размера вставок:

- 6 м метровая - аэротенка
- 6 м метровая - аэротенка с деформационным швом
- 3 м метровая - флотатора.

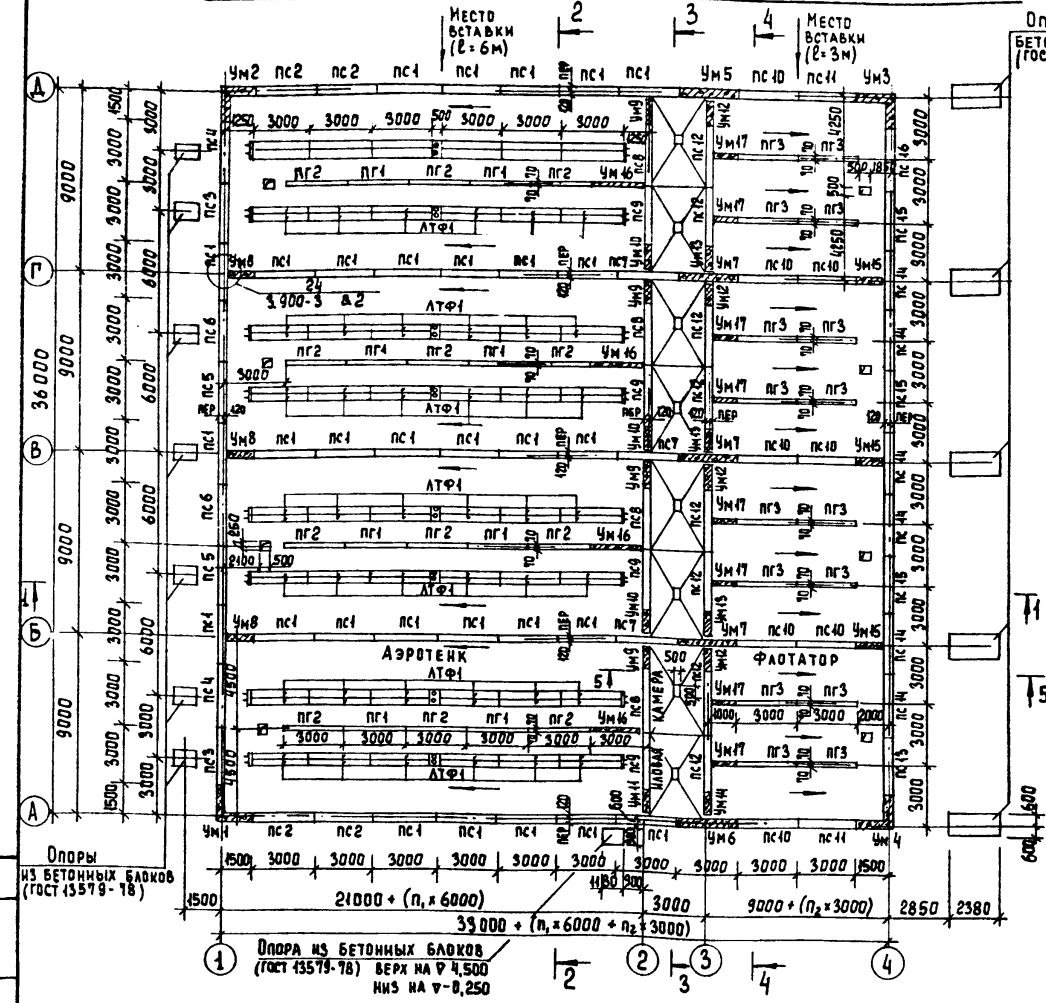
Местоположения вставок обозначено на чертежах основного блока.

Длина сооружения между деформационными швами не должна превышать 48 м.

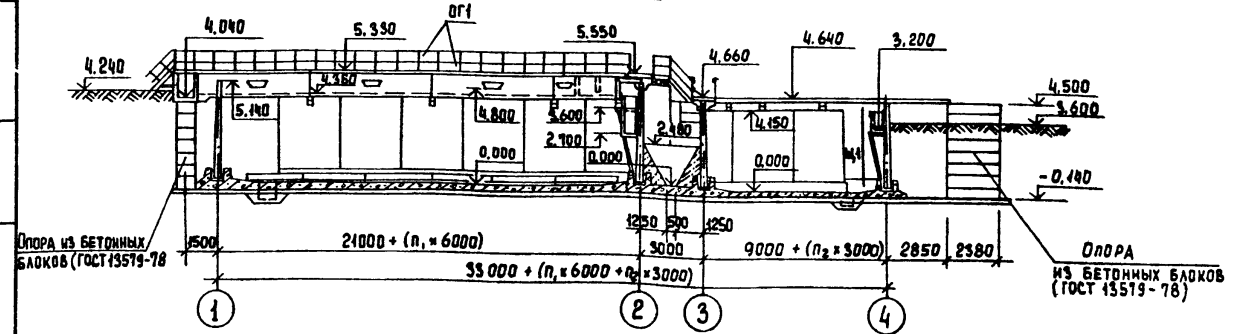
СОГЛАСОВАНО  
ОТДЕЛКТ МАРШАЛ  
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЛОМ. ИНВ.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	Г.П. КОМП. ШАПКО	Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	И.О. ОТД. КРАСЯВИН	ТП 902-2-383.85	КМ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Блок аэротенков и флотаторов для станций флотационным подразделением производительностью 25-70 тыс. м <sup>3</sup> /сут.							СХЕМЫ КОМПАНОВКИ БЛОКОВ	Р	2	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ИНВ. №							20311-03 4	Копировала Антипова		Формат А2	

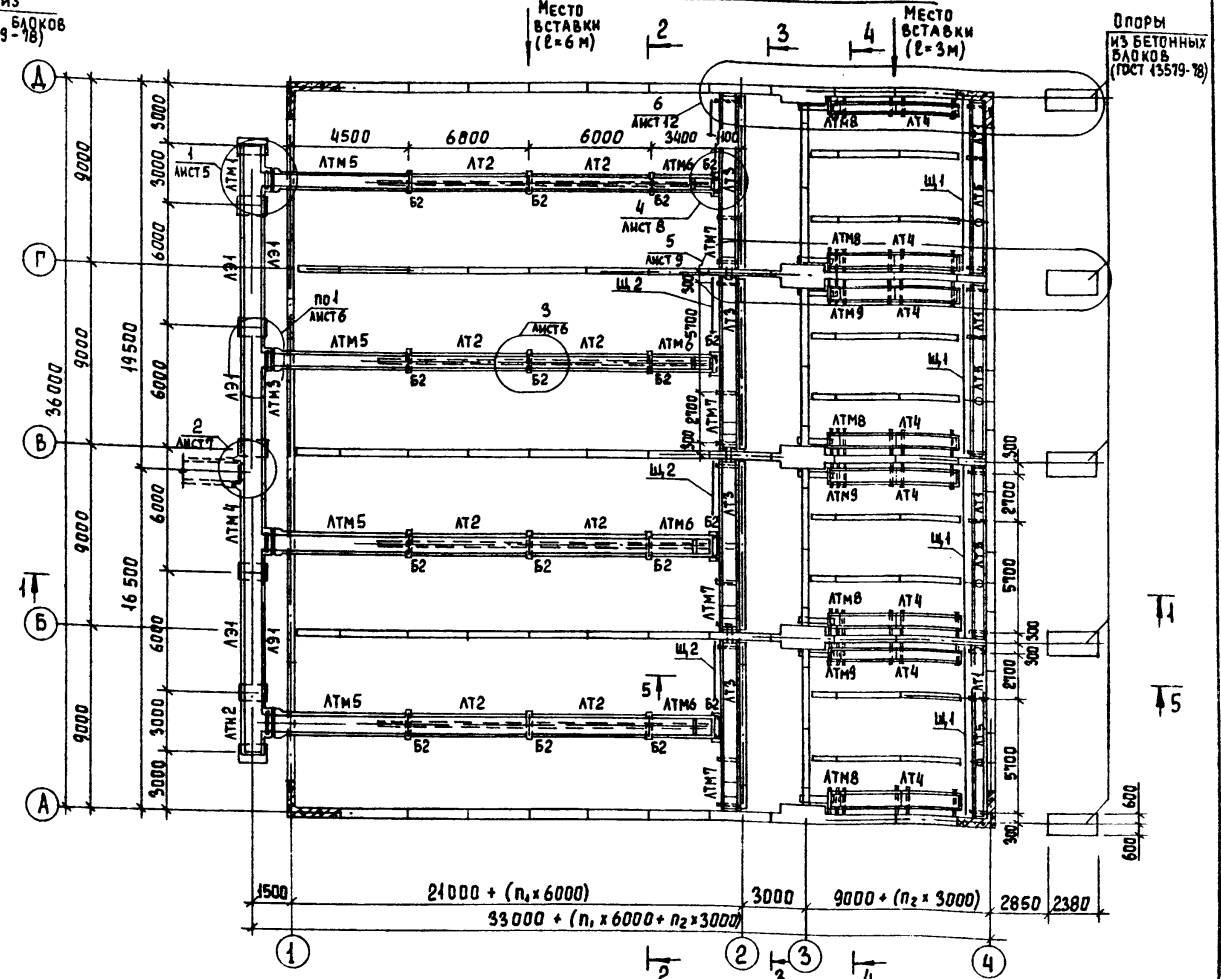
### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФИЛЬТРОВЫХ ЛОТКОВ



### РАЗРЕЗ 1-1



### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ И БАЛОК



Альбом III  
Типовой проект 902-2-385.85

СОГЛАСОВАНО  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. №

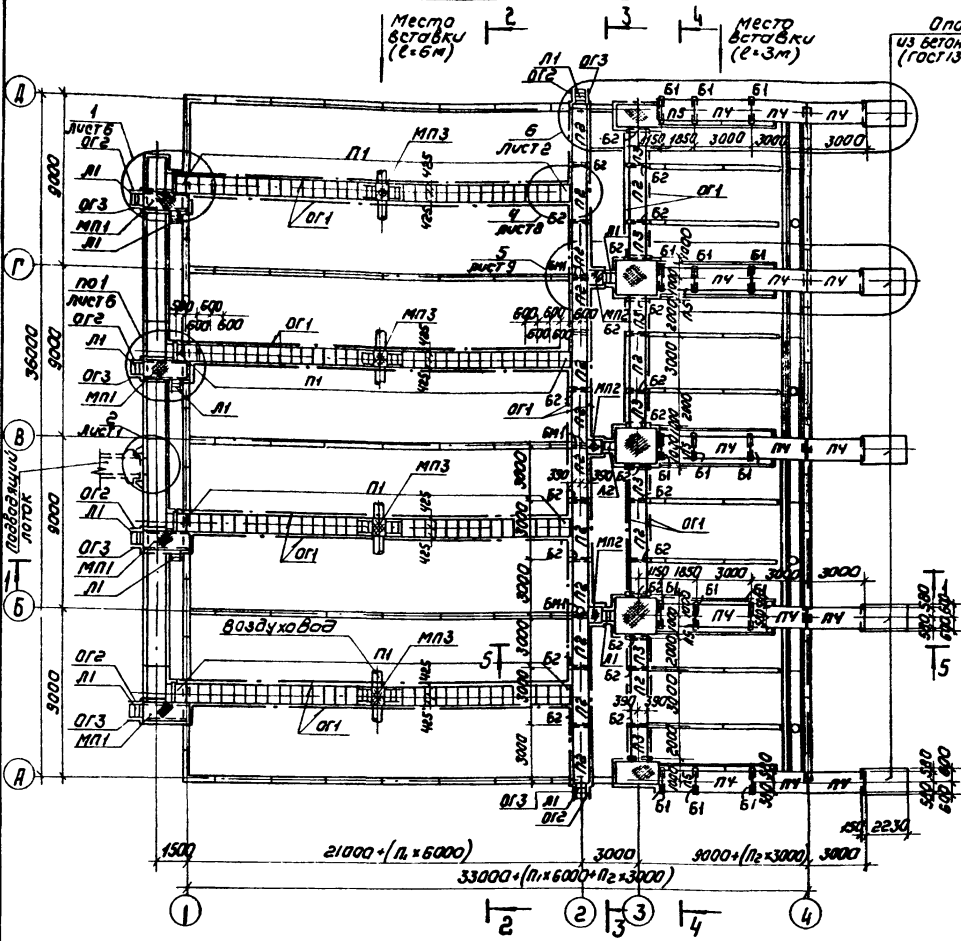
ТР 902-2-385.85		КЖ	
ПРОВЕРИЛ ЛОУЦЫКЕР СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	СТАВКА Р	ЛИСТ 3	ЛИСТОВ
Г.А. КОСТ. ШАГИРО Н. КОНТР. ЛОУЦЫКЕР НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФИЛЬТРОВЫХ ЛОТКОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ И БАЛОК. РАЗРЕЗ 1-1.		
ИНВ. №		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
Копировал ЕРЕМЧЕНКО		202111-03 5 ФОРМАТ А2	

### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОСТИКОВ И БАЛОК

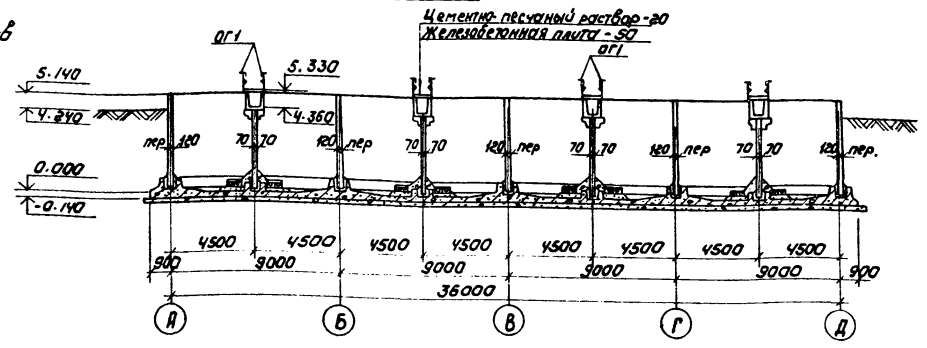
Альбом Ш

Типовой проект 902-2-303.95

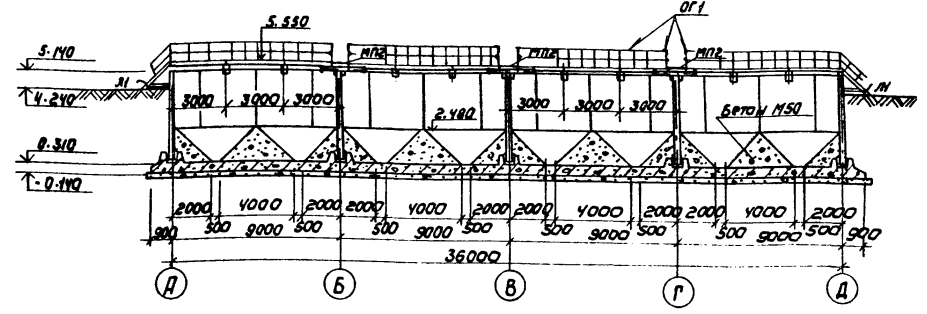
С.О. ГЛАВОВА НО.  
Л.А. БАЛ К.И. МАВДИНА  
ПО КО ШИФРОВАНЫ  
ИЛИ НЕ ПОДАВАТЬСЯ К.А.А.ТА.В.З.А.М.И.Н.И.М.



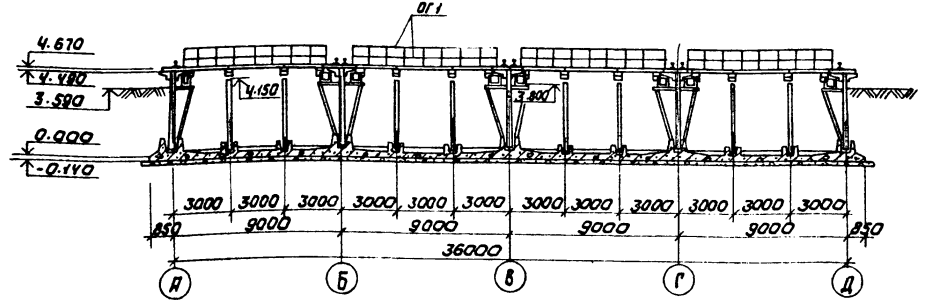
### РАЗРЕЗ 2-2



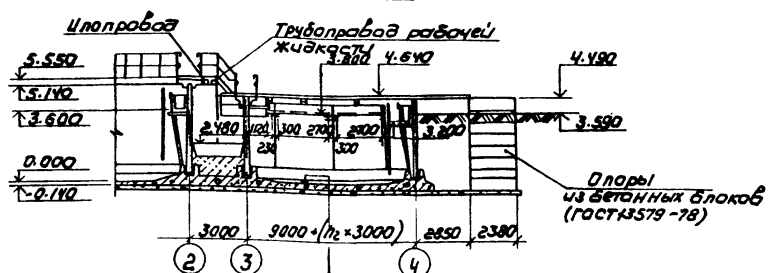
### РАЗРЕЗ 3-3



### РАЗРЕЗ 4-4



### РАЗРЕЗ 5-5



Торкрет-штукатурка цементно-песчаным раствором - 20  
 Железобетонное днище - 140  
 Асфальтовый раствор - 6±8  
 Бетонная подготовка из бетона М50-100  
 Щебень вторичный в грунт - 40  
 Грунт основания

Т П 902-2-303.95		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОБЕР: ДОЩКЕР	БАК ИЗ РАЗРЕЗОВ И ФЛАНЦОВ ДЛЯ СТАНЦИИ С ФРАКЦИОННЫМ ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОМУ 25-70 ТОН И 75 ТОН	СТАИЯ ДИЕТ ЛИСТОВ
	С.И.М.Ж. КУЗНЕЦОВА		
	Г.И.П. ДОЩКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОСТИКОВ И БАЛОК. РАЗРЕЗЫ 2-2-5-5.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА
	И.А. КОШИШВИЛЛО		
	Н.К. КОШИШВИЛЛО		
	НАЧ. ОТА К. РАВАН		





СХЕМА РАСПОЛАЖЕНИЯ МОСТИКОВ

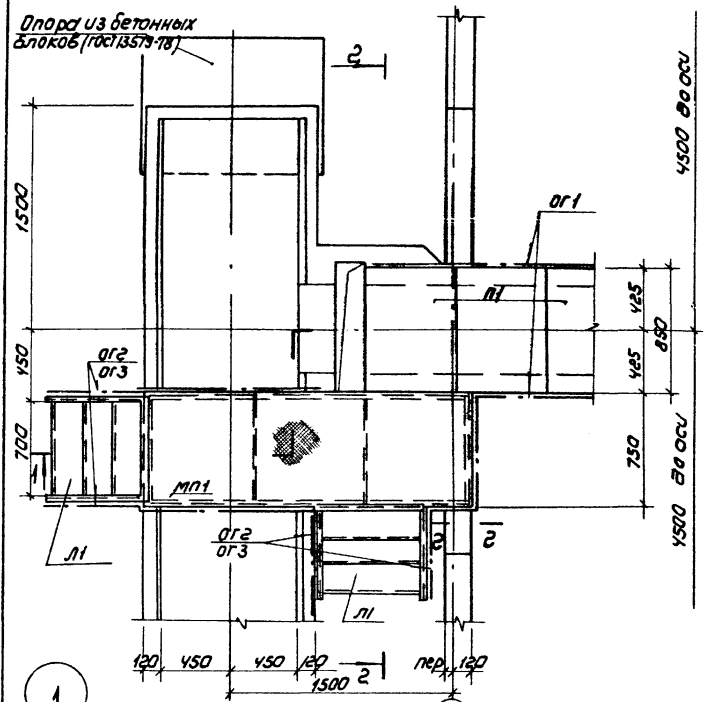
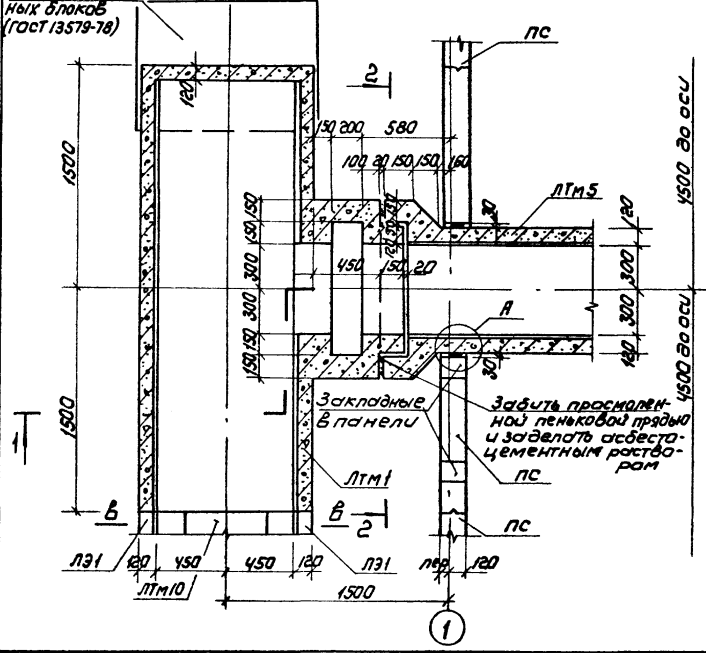
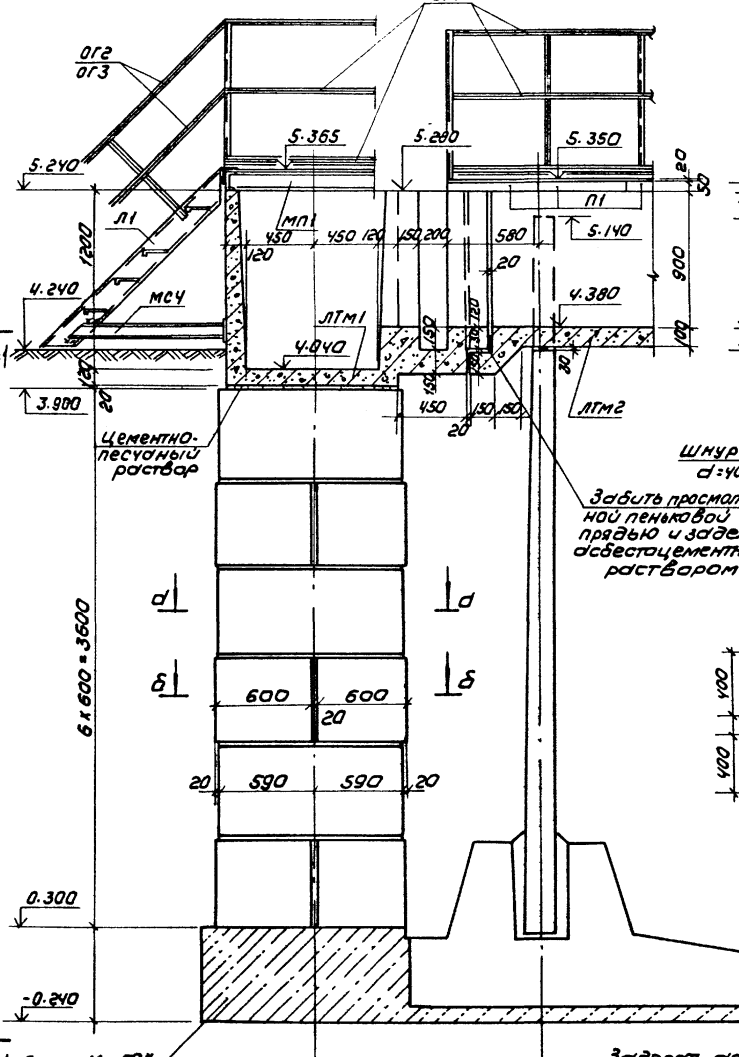


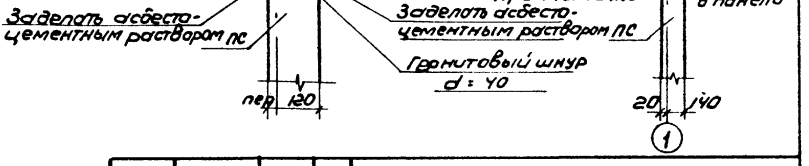
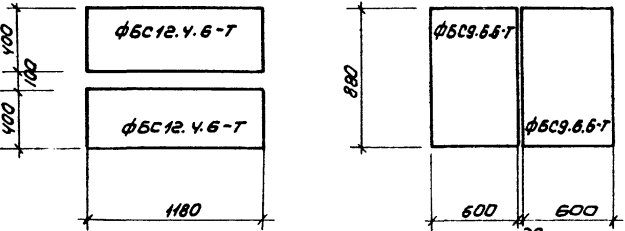
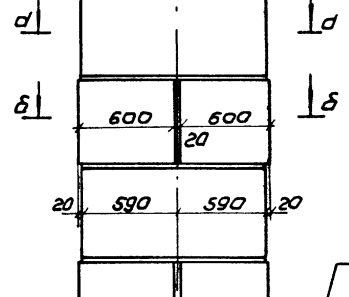
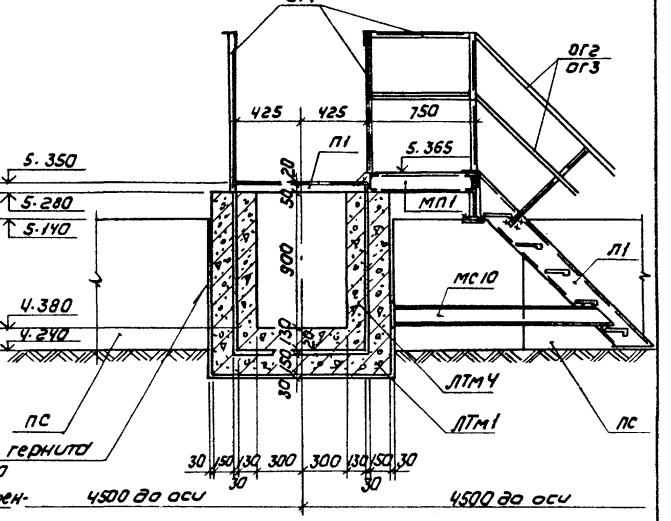
СХЕМА РАСПОЛАЖЕНИЯ ЛОТКОВ



РАЗРЕЗ 1-1

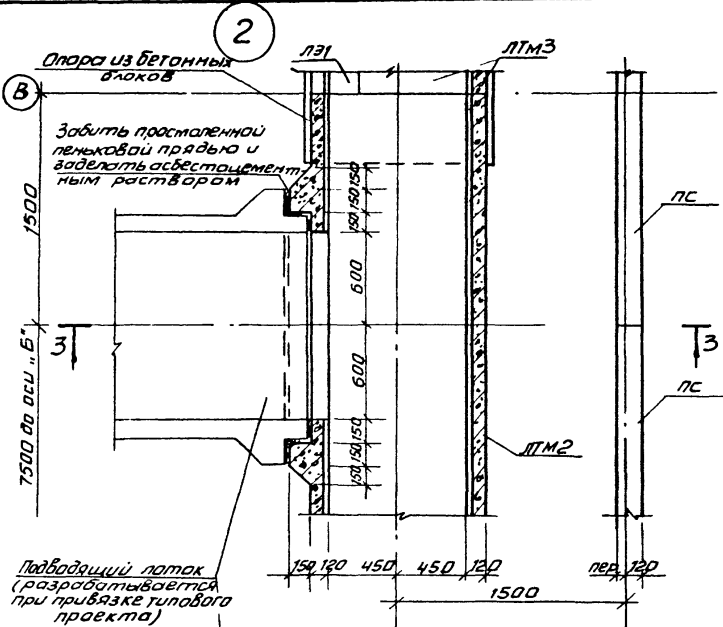


РАЗРЕЗ 2-2

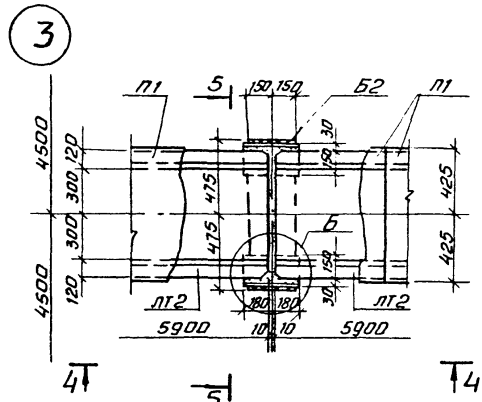
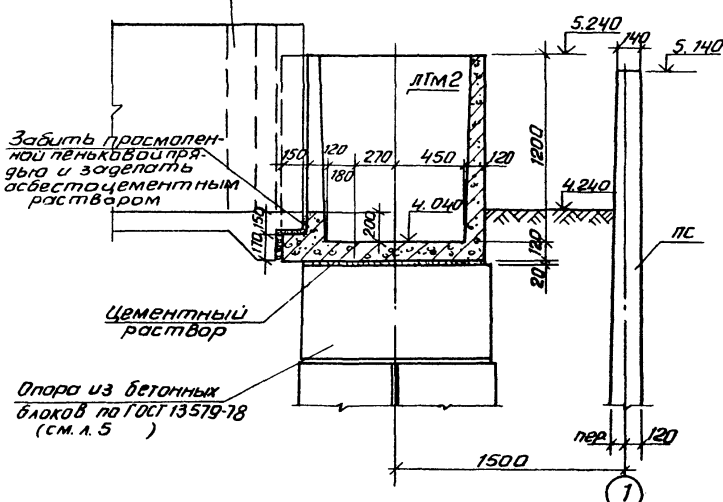


СОГЛАСОВАНО:  
ПО КТ  
И.В. НЕУМОВА ПОДПИСЬ И ДАТА

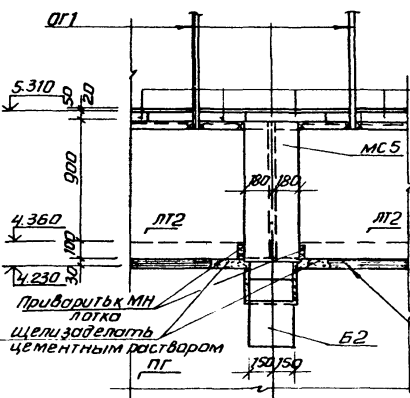
		ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРИБЯЗАН	ПРОВЕР	ЛОУЧКЕР	БЛОК АРМатурных и ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ ИОНИЗОВАННЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М <sup>3</sup> /КВ	СТАЯ	Л.МЕТ
	П.И.ИЖ	К.У.Б.А.НОВА		Р	Б
	Л.П.	ЛОУЧКЕР		ЦНИИЭП	
	Л.А.КОНСТР	Ш.А.И.КЕР	УЗЕЛ "1": РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2 СЕЧЕНИЯ.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
	Н.К.И.СТР	ЛОУЧКЕР		Г.И.И.С.К.А.	
	НАЧ. П.А.	К.В.А.С.А.В.И.Н			



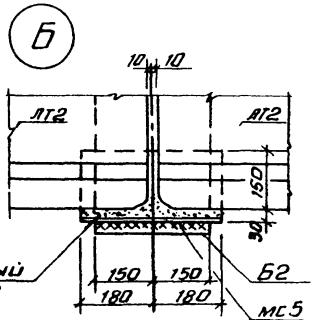
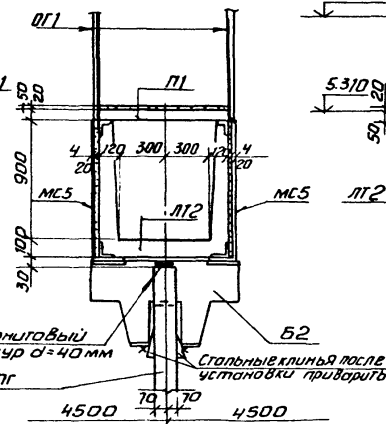
Разрез 3-3



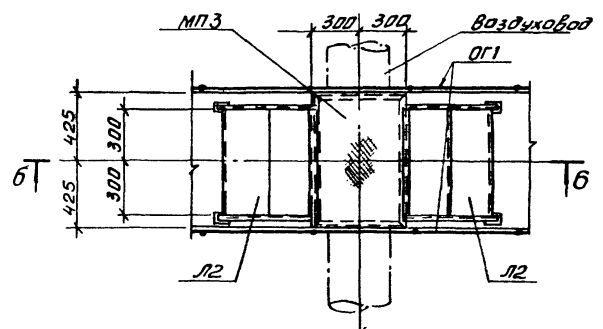
Разрез 4-4



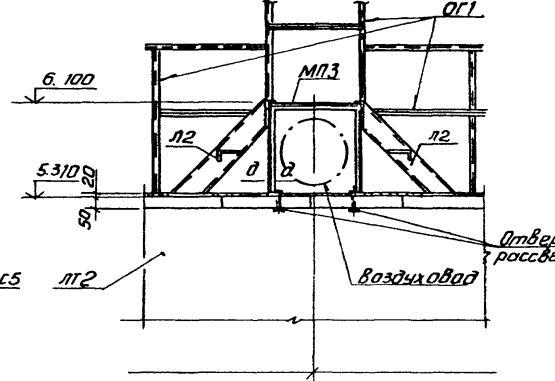
Разрез 5-5



Деталь установки площадки МПЗ



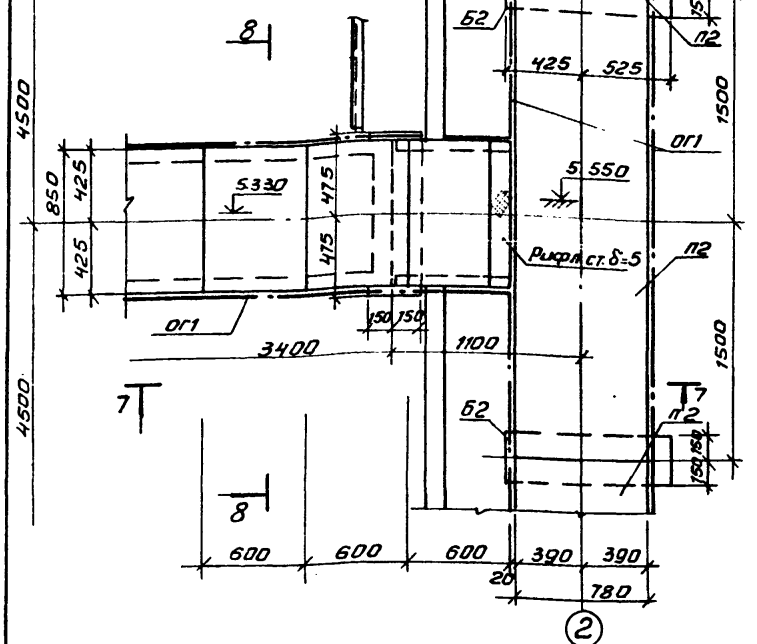
Разрез 6-6



1. До установки лотков на перегородочные панели ЛТ1 наклеивается герметизирующий шнур d=40 мм.
2. Марки МС5 привариваются к закладным деталям балки. Лотки через закладные детали привариваются к марке МС5.
3. После установки лотков пазухи между ними и маркой МС5 заполняются цементным раствором.
4. Допускаемые отклонения при монтаже лотков от разбивочной оси не должны превышать ± 5 мм.
5. Привязку площадки МПЗ см. на чертежах марки ТХ.

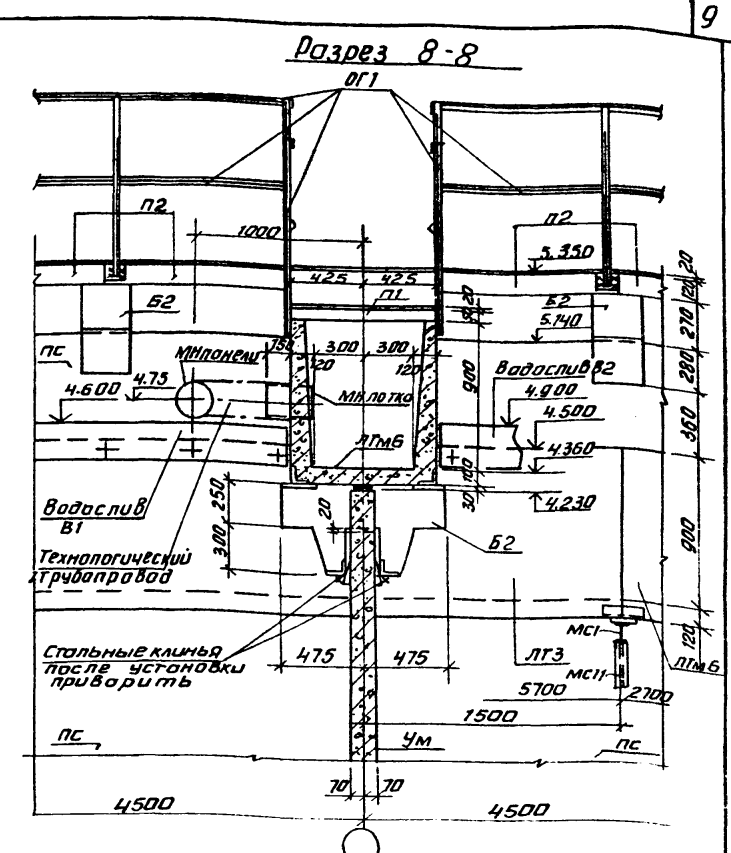
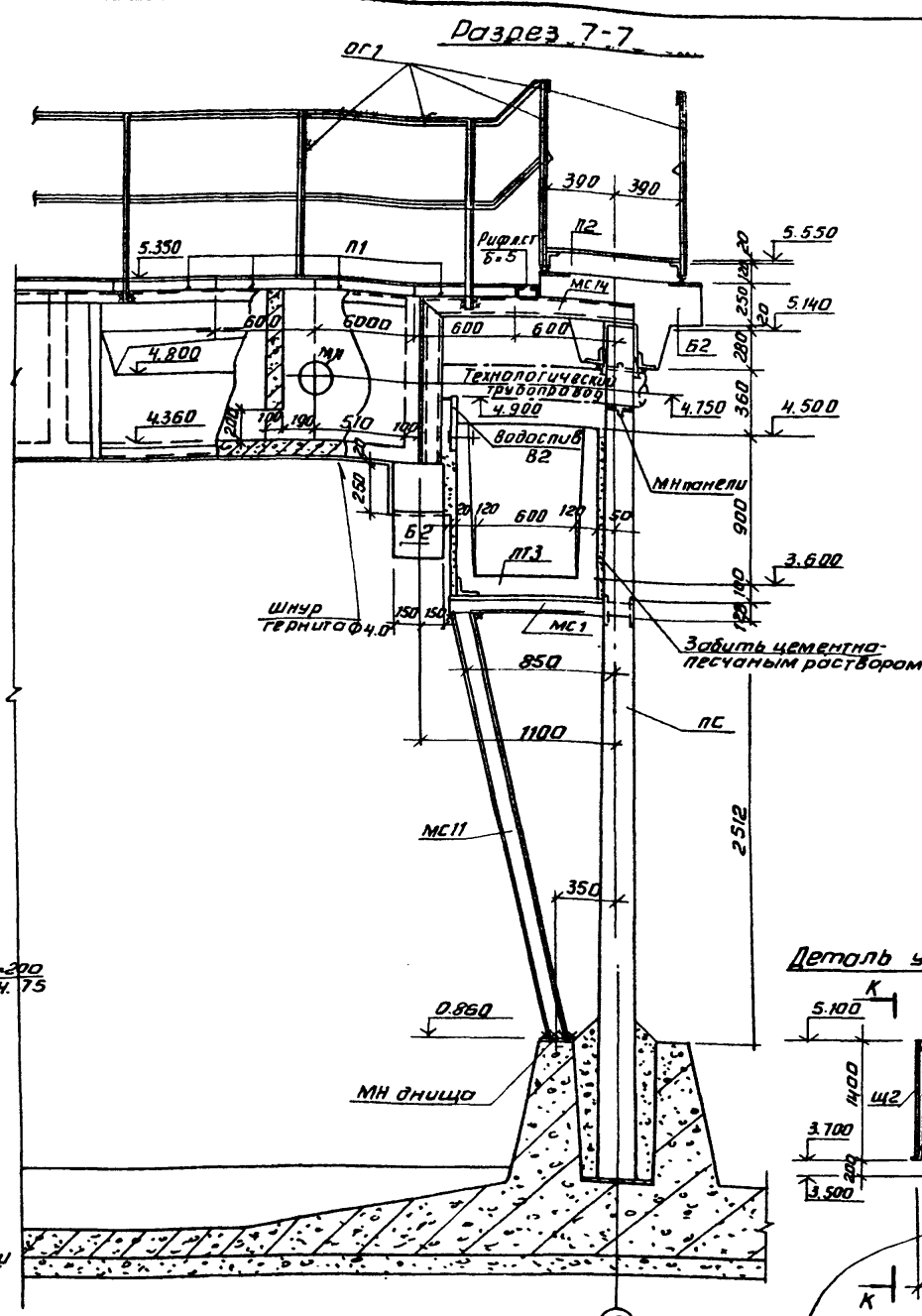
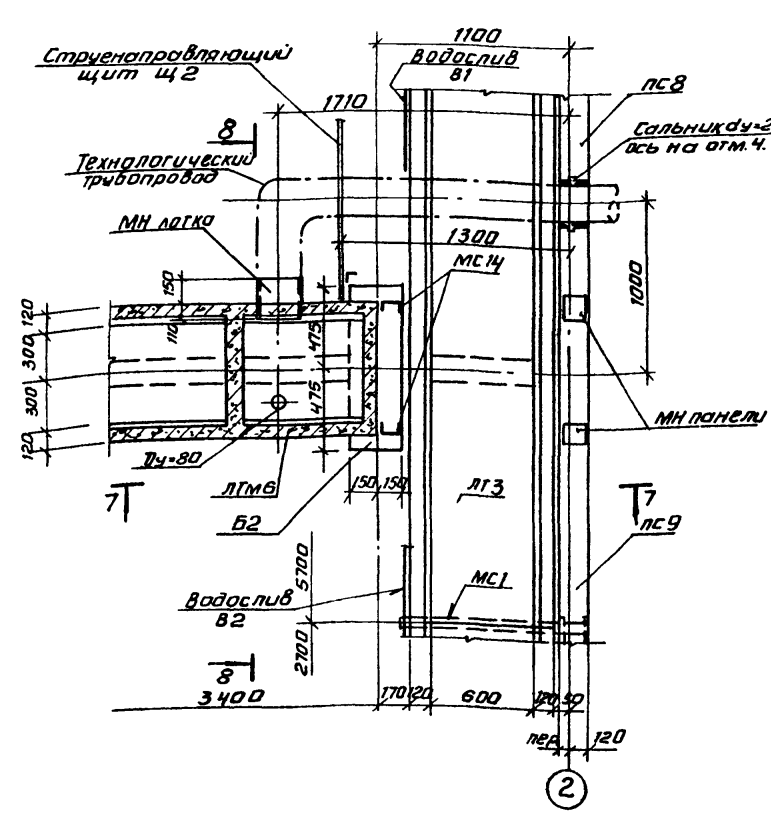
ТП 902-2-383.85		КЖ
ПРОВЕР. ЛОЩКЕР	БАК АЗРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАТЦИОННЫМ НАДРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСУОВ
Г.И. КОСТ. ШАПНРО	УЗЕЛ "2" : "3"	7
Н. КОПТР. ЛОЩКЕР	РАЗРЕЗЫ 3-3 - 6-6. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ МПЗ.	ЩНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
И.И. КОПТР. КРАСЯВИН		

Схема расположения мастиков и балок

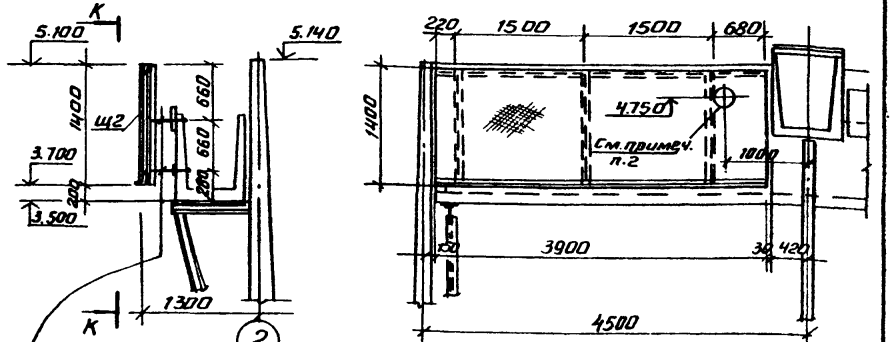


Дальбом III  
Типовой проект 902-2-383.85

Схема расположения лотков



Деталь установки щита Щ2 К-К



1. На разрезе 8-8 струна направляющий щит Щ2 условно не показан
2. Отверстие в щите для пропуска технологического трубопровода прорезать по месту.

Болт М12 с гайкой и шайбой приварить к опорному ребру щита по месту

ТР 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. СУРГАНОВА	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЗОБРАЗОВАНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 75-70 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП ЛОУЦКЕР	ГЛ. КОНСТ. ШАГИРО	УЗЕЛ «Ч» РАЗРЕЗЫ 7-7; 8-8.	Р 8
М. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ИЗВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

СОГЛАСОВАНО  
ПО КГ  
МАРИНА

Схема расположения мостиков и балок

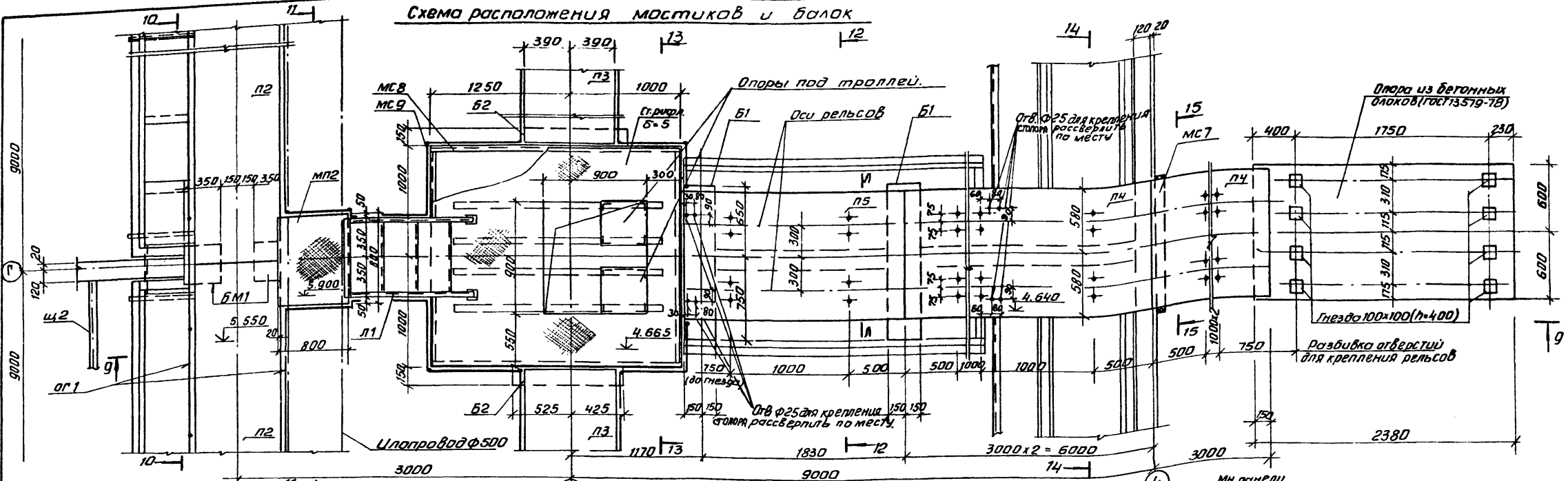
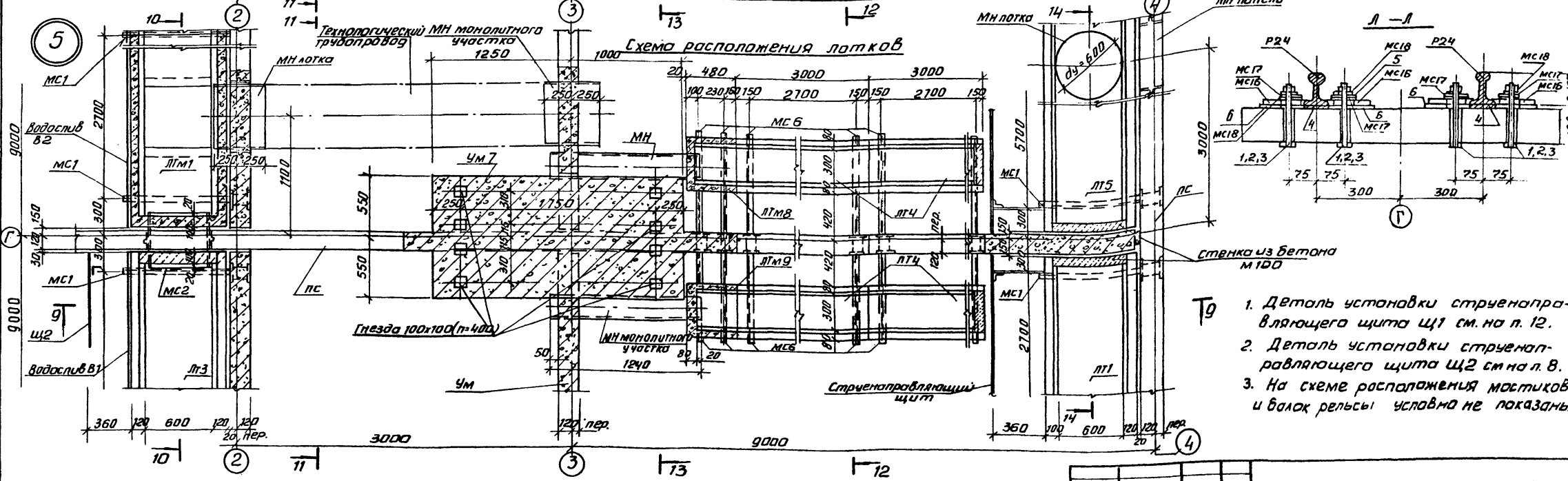


Схема расположения лотков



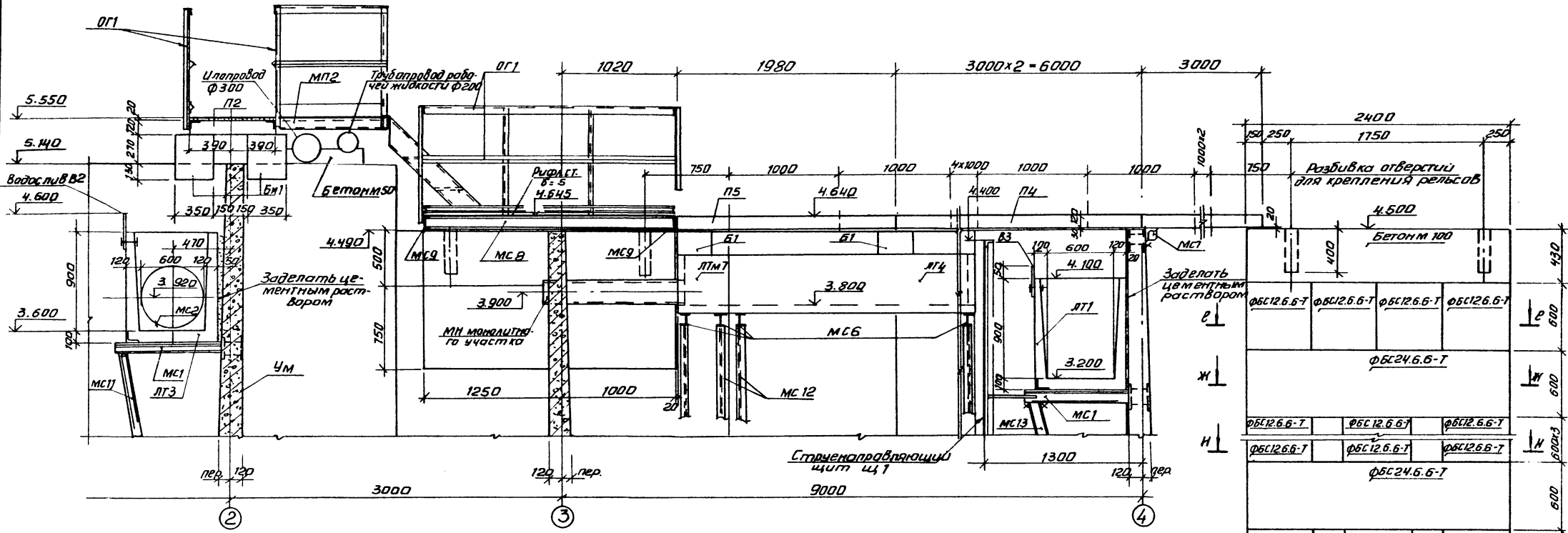
- Т9
1. Деталь установки струенаправляющего щита Щ1 см. на л. 12.
  2. Деталь установки струенаправляющего щита Щ2 см. на л. 8.
  3. На схеме расположения мостиков и балок рельсы условно не показаны.

Типовой проект 902-2-383.85  
 АЛБ 60М III  
 Имя, отчество, подпись и дата  
 ПО КТ  
 ПО КО  
 Марина Шорина  
 Шорина

Привязки	Провер. ЛОУЦКЕР Ст. инж. АХРГАНОВА ГИП ЛОУЦКЕР С.А. КОСТЕВ Н. КОСТЕВ Нач. отд. Красавин	ТП 902-2-383.85 КМ Блок аэротенков и флотаторов для станций с флотационным и сорбционным производством мощностью 25-70 тыс. м³/сут.	Стадия Лист Листов Р 9	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
----------	--	---	---------------------------	---

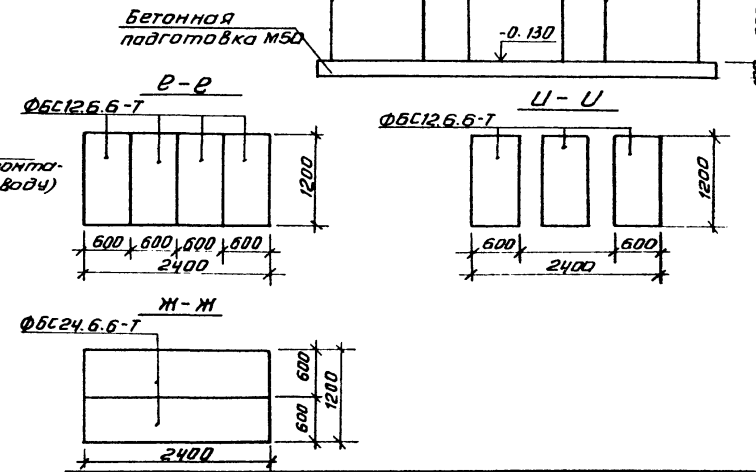
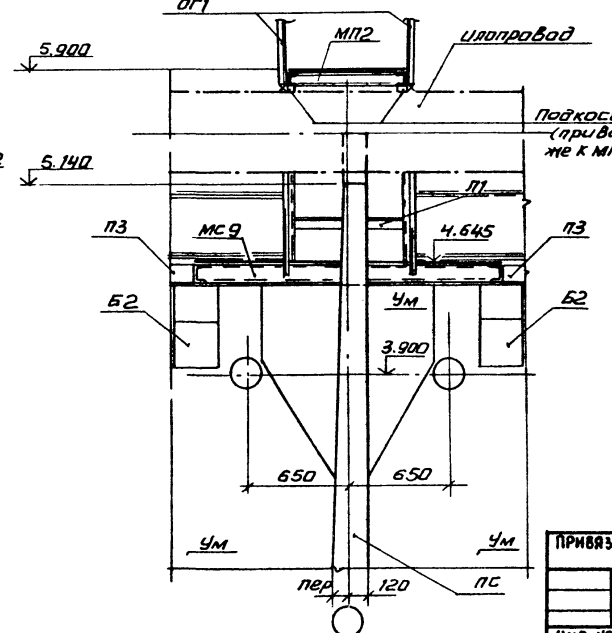
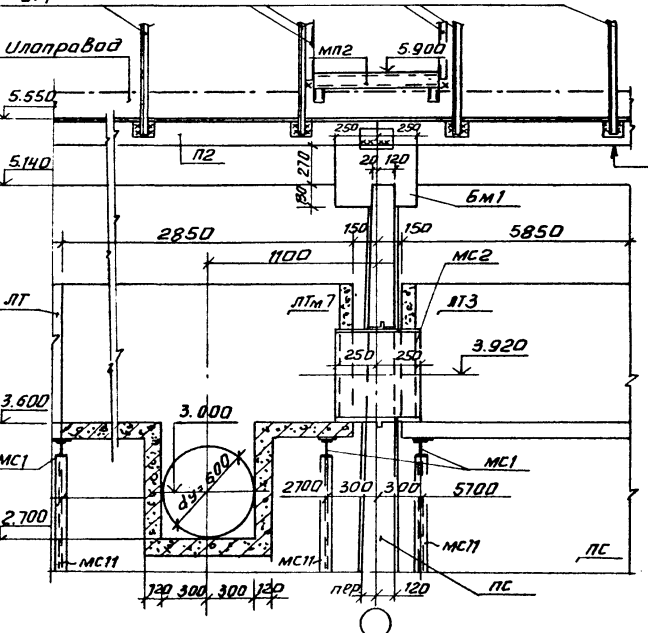
### Разрез 9-9

Альбом III  
Типовой проект 902-2-383.85



### Разрез 10-10

### Разрез 11-11



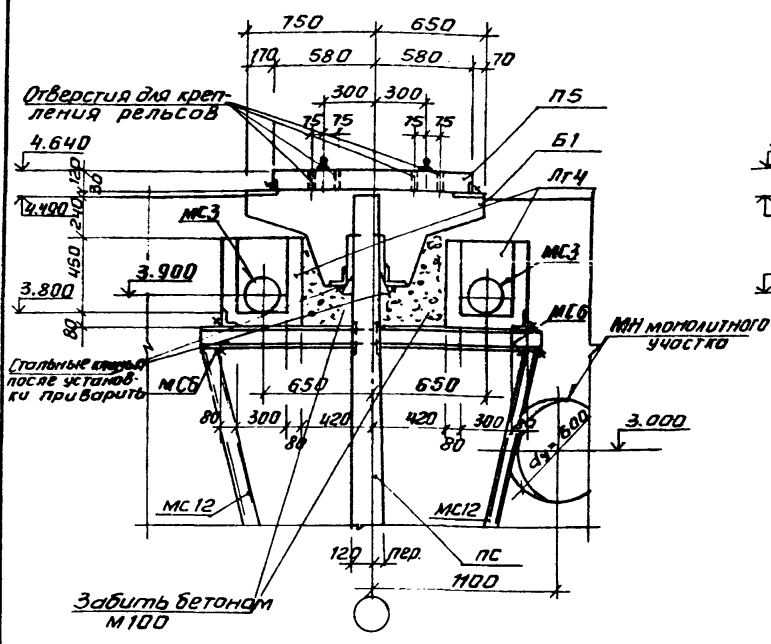
СОГЛАСОВАНО  
по КД  
по КТ  
ИЗМ. ПОЛОЖ. ПОДПИСЬ И ПАРТ. ВЗНМ. ИВВН

ПРИБВЯЗАН		Провер. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	ГНП ЛОУЦКЕР	Г.А. КОНСТ. ШАДИНО	Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПАС. ОТД. КРАСЯВИН	ТП 902-2-383.85	КЖ
		БЛОК АЗРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М <sup>3</sup> /ВНТ			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	10
		Узел № 5: Разрезы 9-9 ÷ 11-11.			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

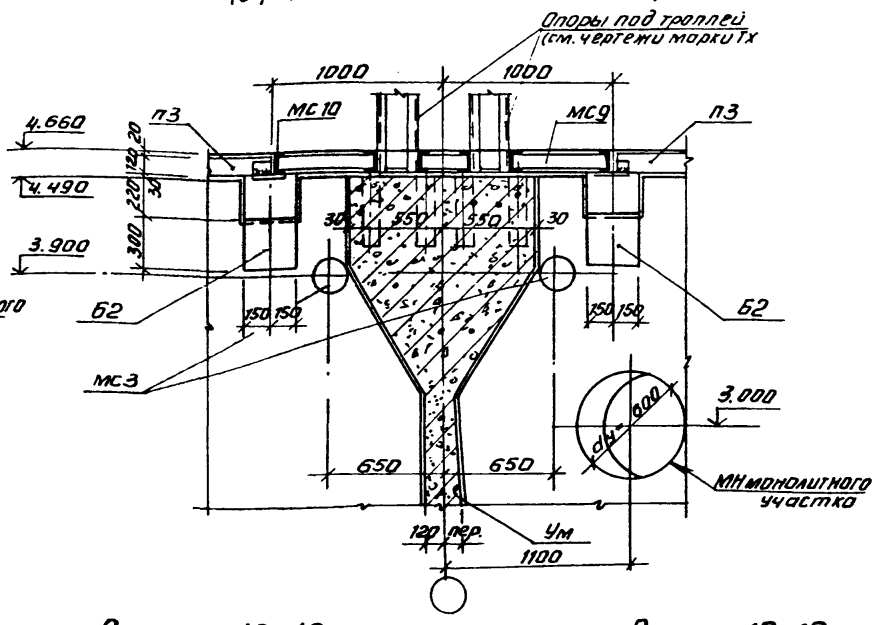
Альбом III

Типовой проект 902-2-383.85

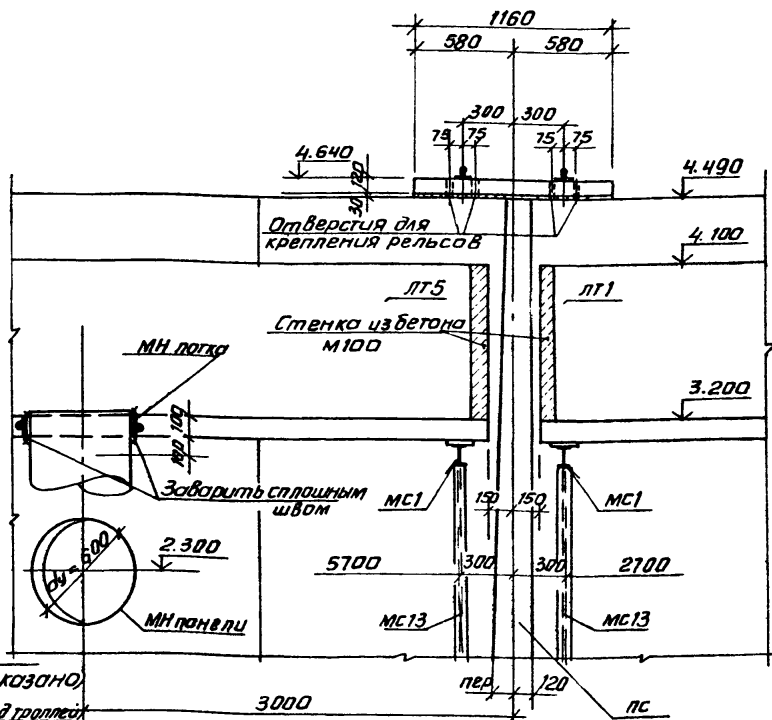
Разрез 12-12



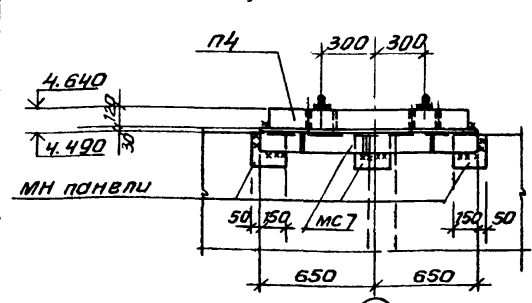
Разрез 13-13  
(ограждение условно не показано)



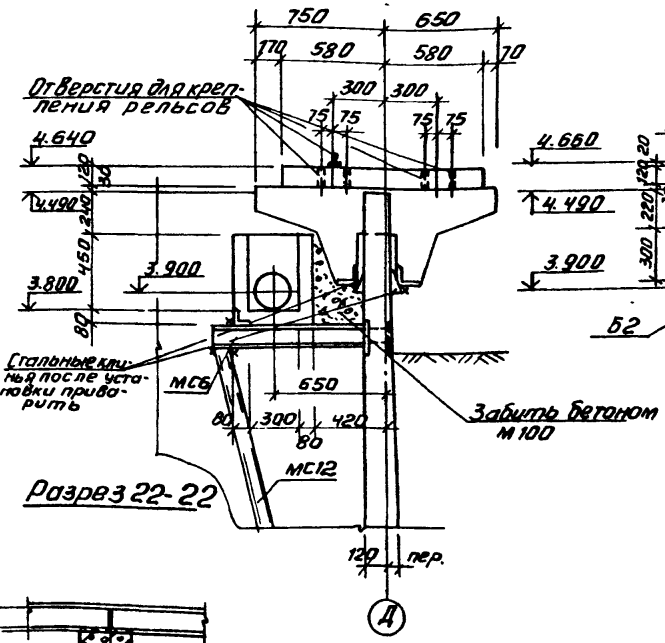
Разрез 14-14



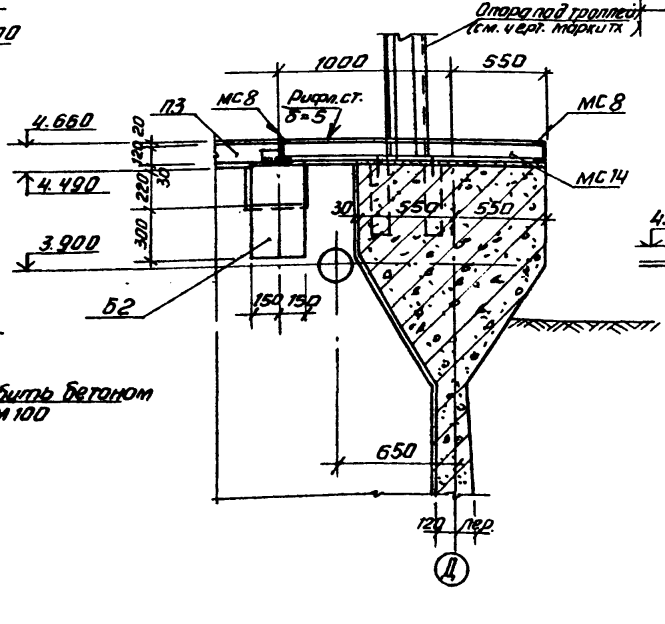
Разрез 15-15



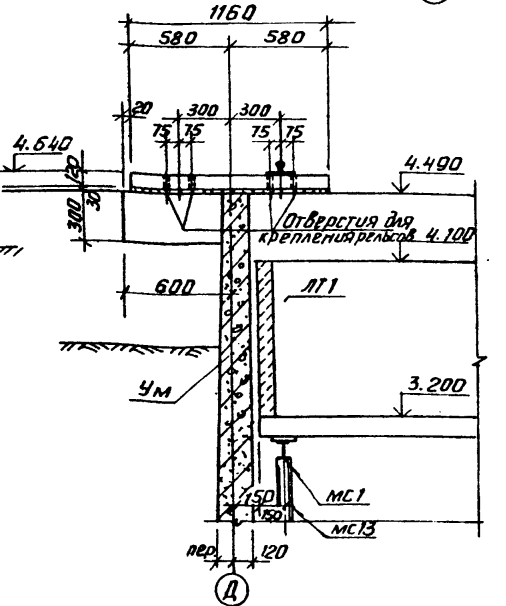
Разрез 18-18



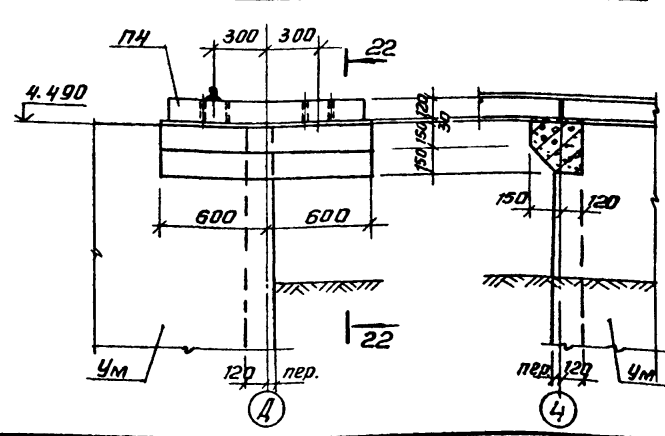
Разрез 19-19  
(ограждение условно не показано)



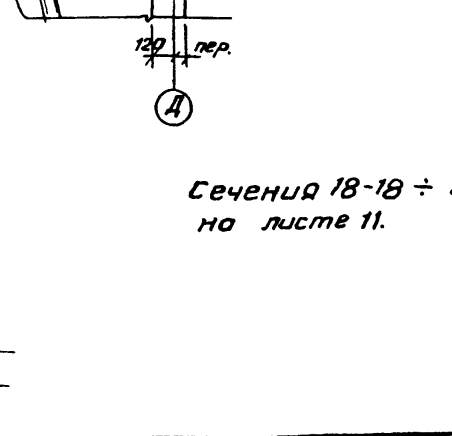
Разрез 20-20



Разрез 21-21



Разрез 22-22



Сечения 18-18 ÷ 22-22 замаркированы на листе 11.

СОГЛАСОВАНО  
По к.г.  
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 902-2-383.85		КМ	
Пров. ЛОЦКЕР	Ст. инж. КУРГАНОВА	Блок азотенков и флотаторов для станций с флотационным и раздаточным производством 25-70 тыс. м³/сут.	
Г.И.П. ЛОЦКЕР	Г.А. КОНСТ. ШАПЕР	СТАВКА	ЛИСТ
П. КОНТ. ЛОЦКЕР	И.А. ОТД. КРАСЯВИН	Р	11
ИНВ. №		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

Альбом III

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-385.85

СТАЛАСОВА И ШЕРИНА

ПРОЕКТОР И ИСПОЛНИТЕЛЬ

Схема расположения мастиков и балок

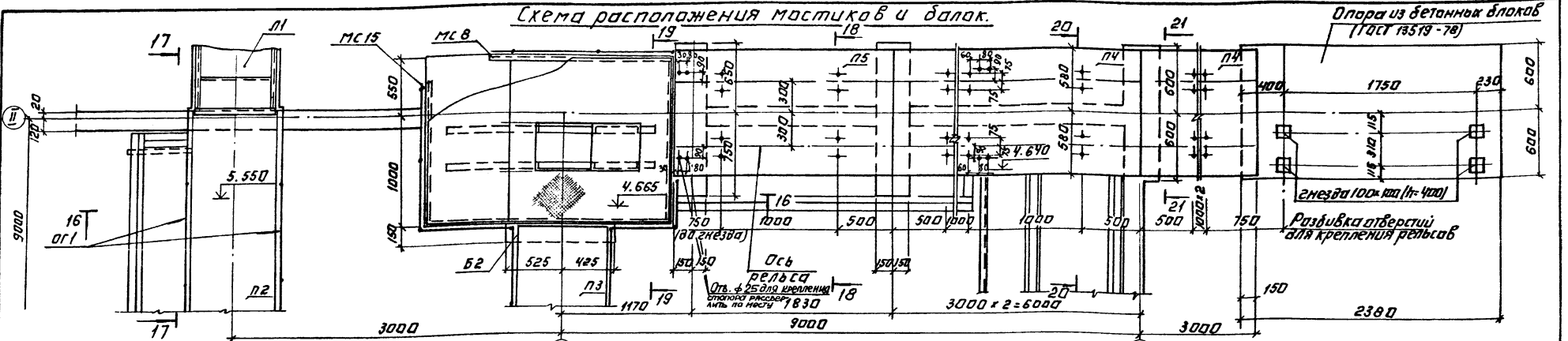
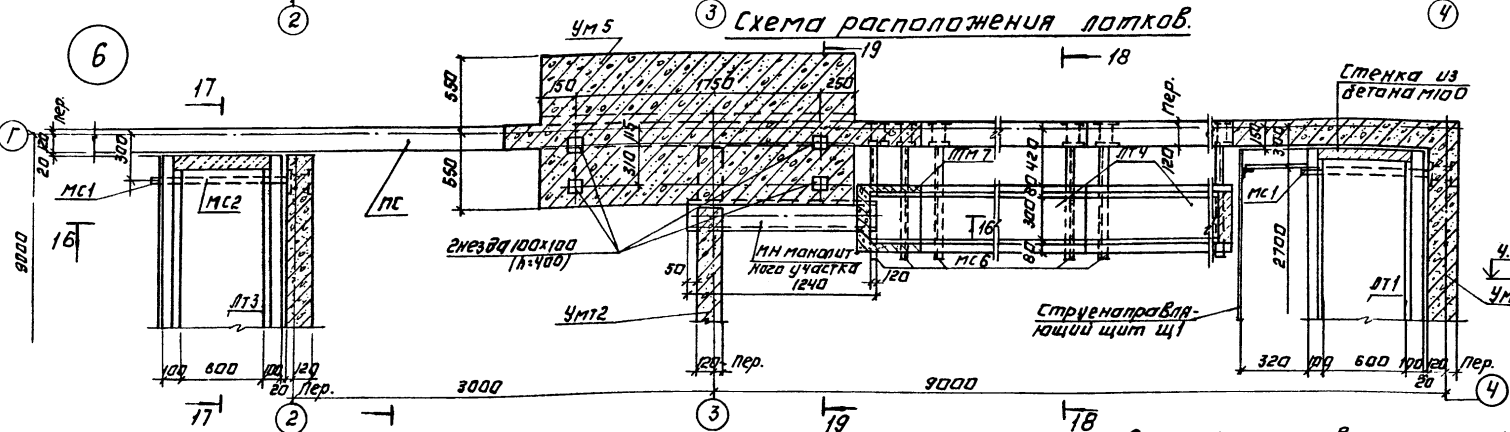
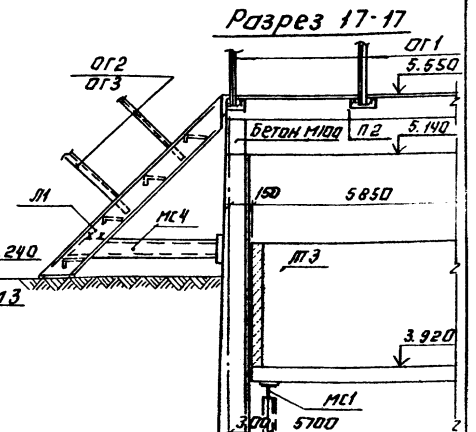


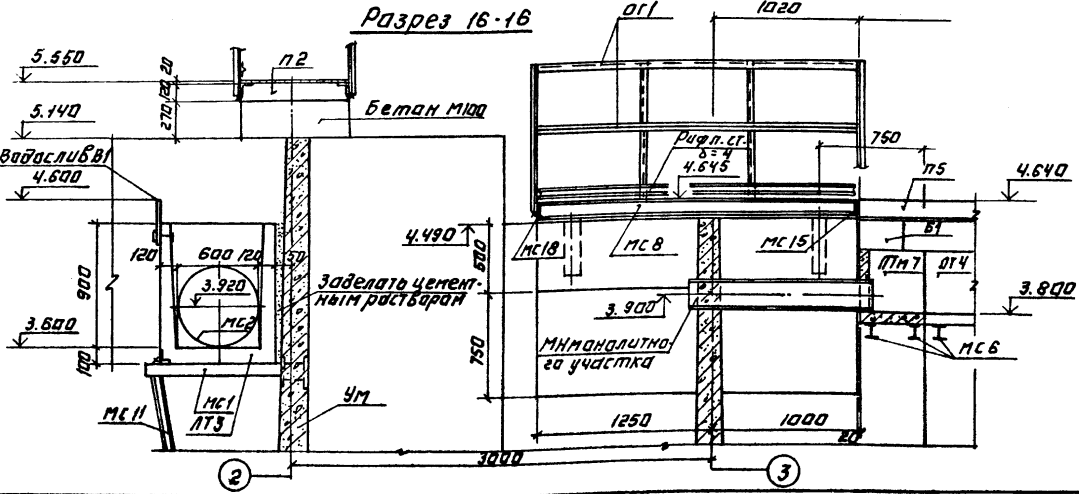
Схема расположения лотков



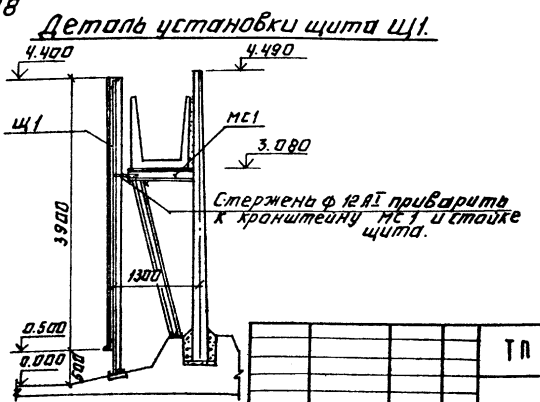
Разрез 17-17



Разрез 16-16



Деталь установки щита щ.1

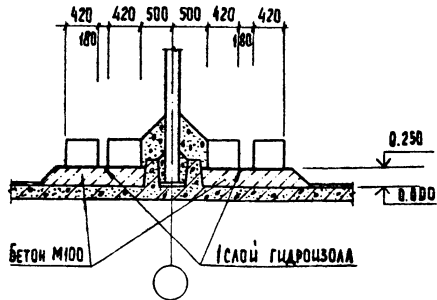


ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-385.85		КЖ	
ПРОЕКТОР И ИСПОЛНИТЕЛЬ		СТАЛИЯ АНСТ ЛЯСОВ	
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР		Р 12	
И. КОШКИН		ЦНИИЭП	
И. КОШКИН		ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИСПОЛНЕНИИ РАБОТ	
И. КОШКИН		РАЗРЕЗЫ 16-16 и 17-17.	
И. КОШКИН		303Н-03 14	

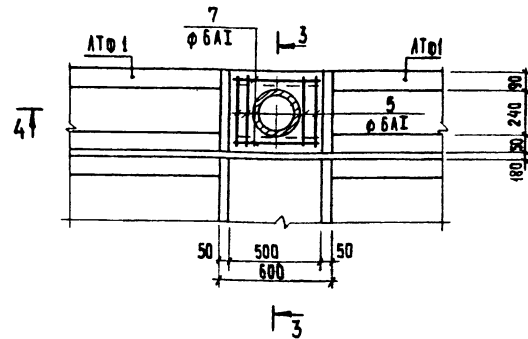
Копировала Лотникова

ФОРМАТ: А2

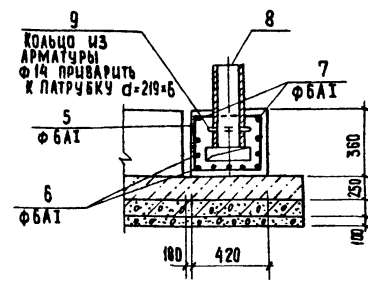
МОНТАЖНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТРУБ  
ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ СТОЯКОВ



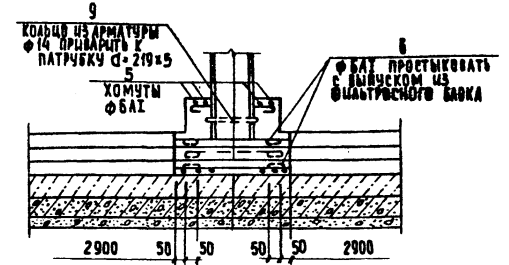
АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ  
ТУМБЫ



РАЗРЕЗ 3-3



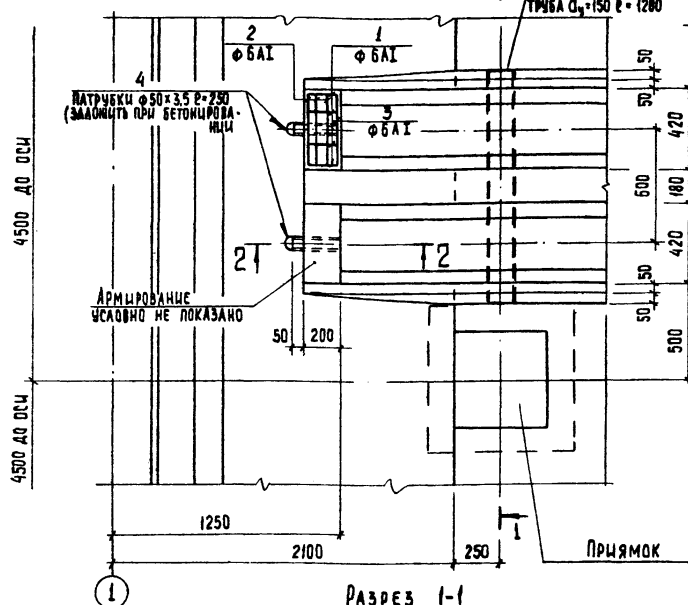
РАЗРЕЗ 4-4



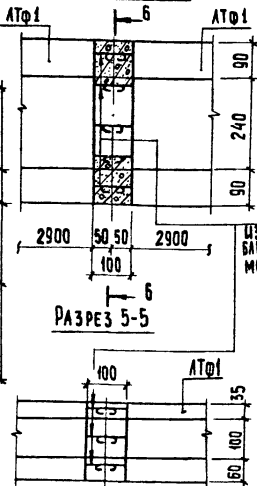
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА КГ	ПРИМЕР
				ЗАДЕЛКА ПАТРУБКА В КАНАЛ			
				ДЕТАЛИ			
		1	φ 6 А1 ГОСТ 5781-75 R=790		4	0,18	
		2	φ 6 А1 ГОСТ 5781-75 R=470		6	0,10	
		3	φ 6 А1 ГОСТ 5781-75 R=790		4	0,18	
		4	ТРУБА d=50*3,5 ГОСТ 10704-76 R=250		1	1,00	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М200		0,2 м <sup>3</sup>	
				МОНОЛИТНАЯ ТУМБА			
				ДЕТАЛИ			
		5	φ 6 А1 ГОСТ 5781-75 R=1680		4	0,21	
		6	φ 6 А1 ГОСТ 5781-75 R=650		9	0,14	
		7	φ 6 А1 ГОСТ 5781-75 R=550		2	0,12	
		8	ТРУБА d=219*6 ГОСТ 10704-76 R=440		1	0,88	
		9	φ 14 А1 ГОСТ 5781-75 R=730		1	0,88	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М200		0,09 м <sup>3</sup>	
		10	ТРУБА d=152*3,5 ГОСТ 10704-76 R=1200		8	15,4	

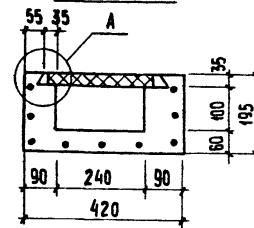
АРМИРОВАНИЕ МАССИВА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ПАТРУБКА  
В КАНАЛ



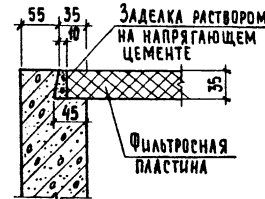
ДЕТАЛЬ СТЫКА  
ФИЛЬТРОВЫХ БАКОВ



РАЗРЕЗ 6-6



ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ  
ИЗ СБОРНЫХ ФИЛЬТРОВЫХ  
БАКОВ СВАРИТЬ  
МЕЖДУ СОБОЙ



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ

Поз	Эскиз
1	250 240 160 160
2	380
3	160 380 160
5	410 410 320 380
6	500
7	460

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	КЛАСС А1	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10704-75	Итого		
ЗАДЕЛКА ПАТРУБКА В КАНАЛ	3	14	219*6	50*3,5	3	14
ТУМБА	2	1			3	14

- Общее количество тумб для воздушных стояков - 16, массивов для заделки патрубков в канал - 32.
- Стыки фильтровых баков замоноличиваются бетоном марки "300".
- Защитный слой бетона - 20 мм.

- Расположение фильтровых баков АТФ1 с местоположением тумб и водовыносных стояков дано на листе КЖ3.
- Стыки фильтровых баков замоноличиваются бетоном марки "300".
- Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 901-г-383.85

КЖ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. КОМПЕР  
С. И. ИВ. КУРЯНОВА  
Г. И. КОС. АРШЕР  
Г. А. КОС. АРШЕР  
И. КОС. АРШЕР  
И. КОС. АРШЕР

БЛОК ЭРОЗИОНОВ И ФЛОТЯТОНОВ ДЛЯ  
СТАЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ НАЗНАЧЕНИЕМ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-30 ТЫС. М<sup>3</sup>/Ч

СТАЦИЯ АИСТ АИСТОВ  
Р 13

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ  
ФИЛЬТРОВЫХ БАКОВ.

ЦНИИ ЭП  
ИМПЕРИОННО-МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
Г. МОСКВА

203Н-03 15 КВЕРИОВА: ХИПМЕН

ФОРМАТ А2

СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
ОТДЕЛ КГ  
МАРШАЛ  
СН. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗН. ЛИСТ №

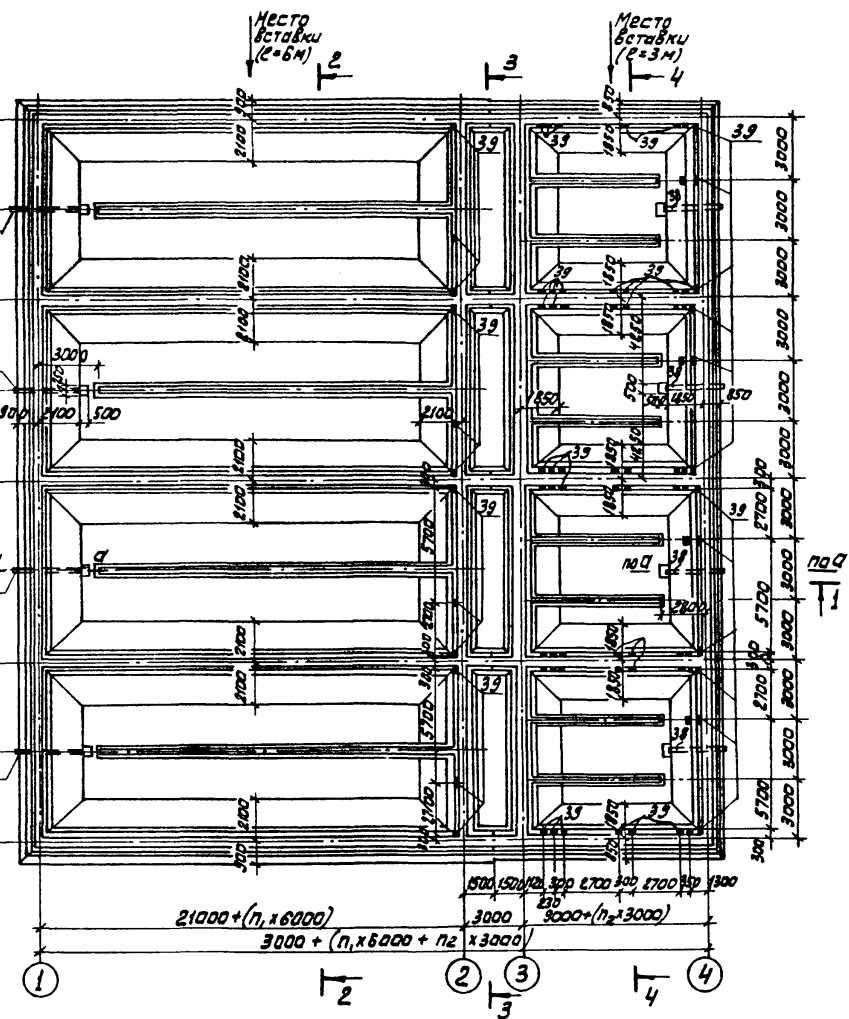


Днище. Опалубочный чертеж.

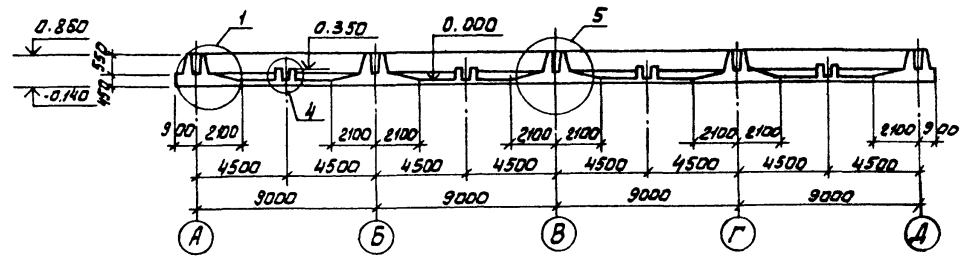
АЛЬБОМ III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.65

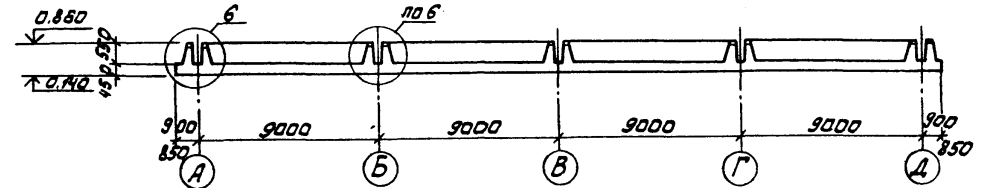
ИМБ.НЭП



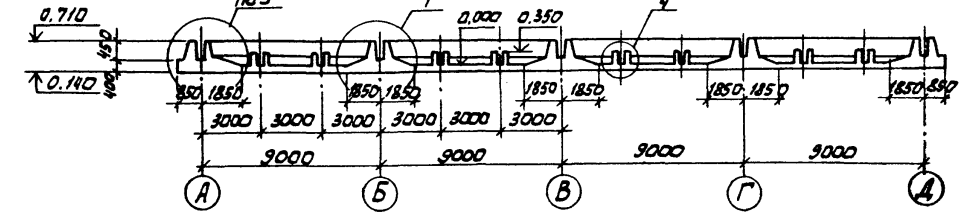
Разрез 2-2



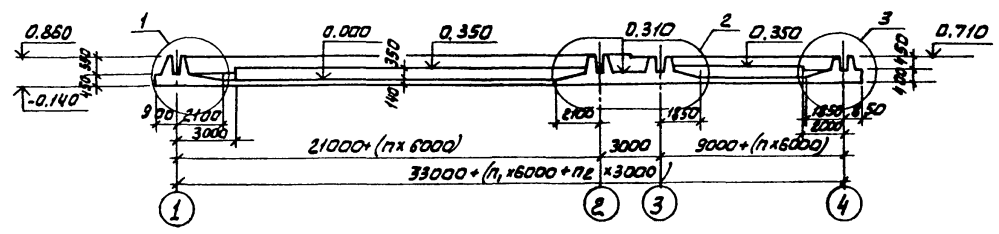
Разрез 3-3



Разрез 4-4

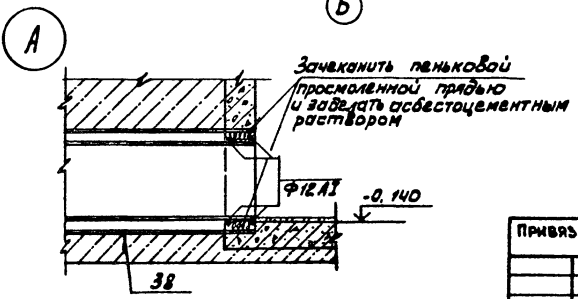
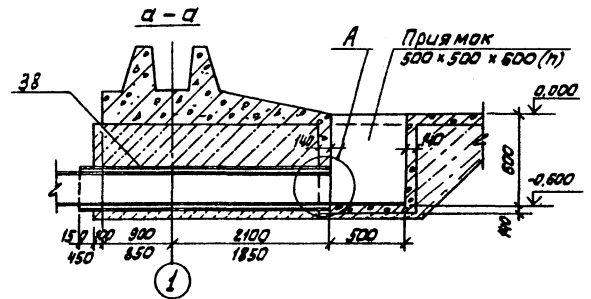
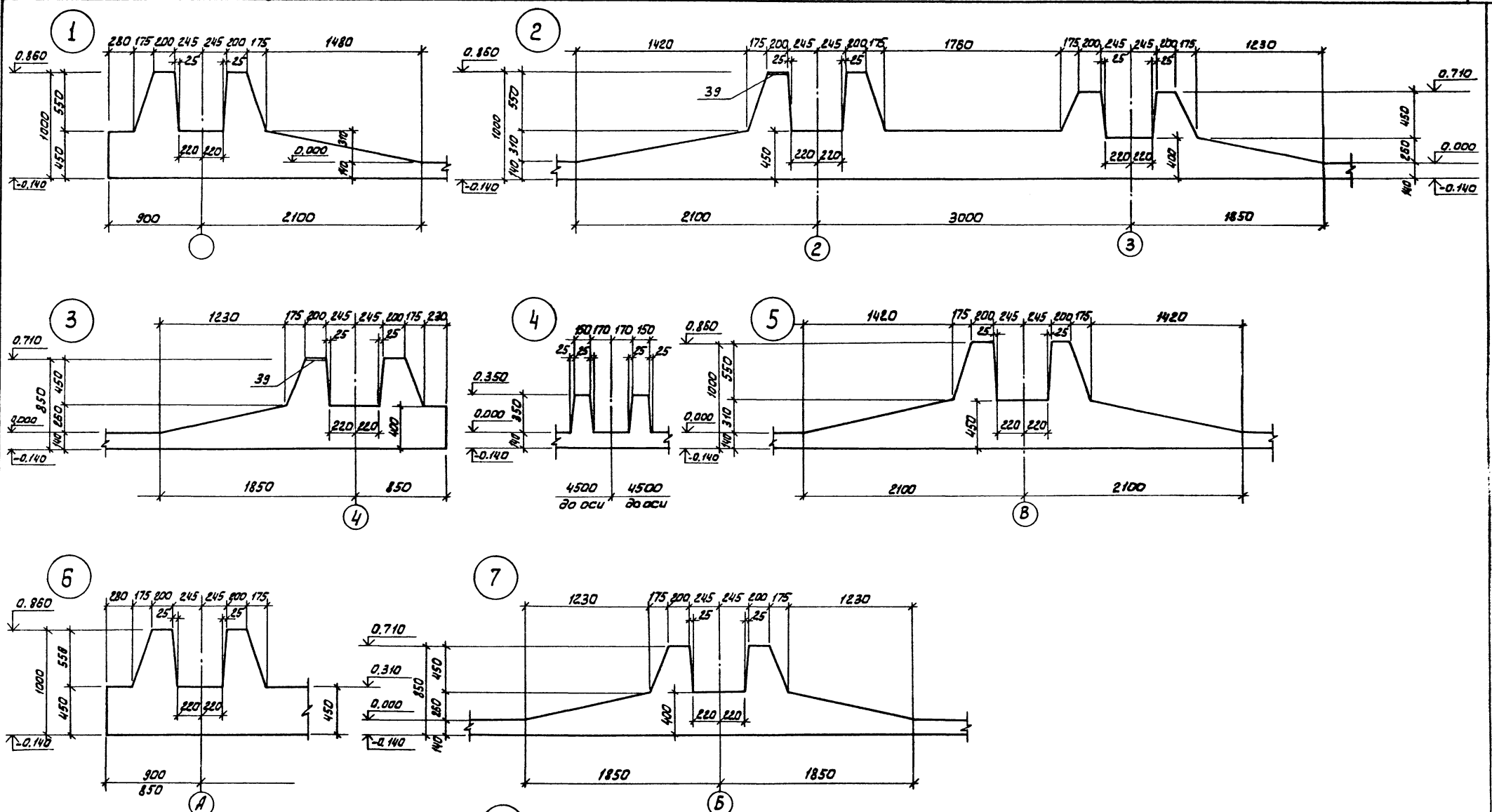


Разрез 1-1



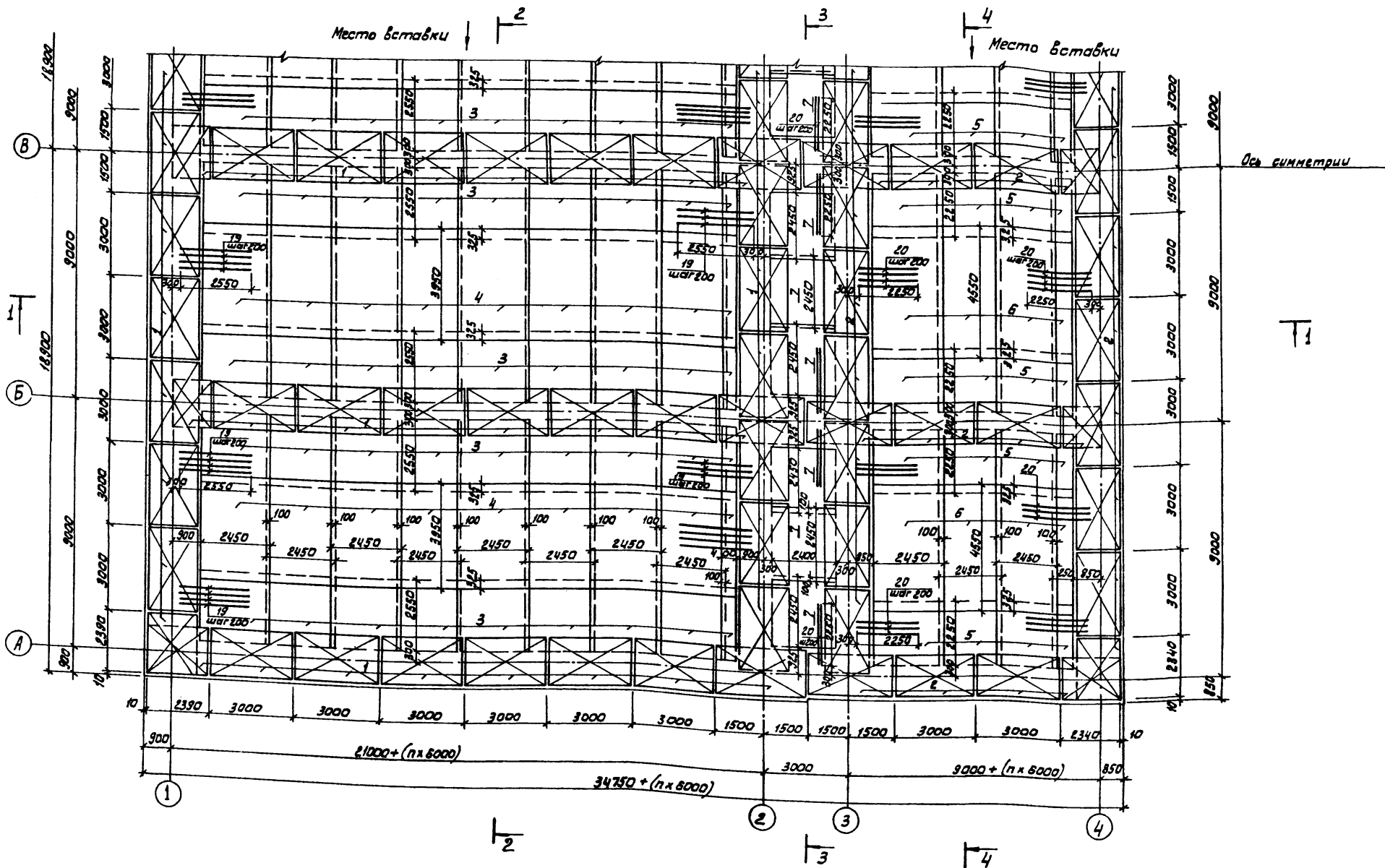
ИМБ.НЭП  
ПОДП. И ДАТА  
ВЗЛАН. ИМБ.Н.

		ТП 902-2-383.65		КЭЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВ. КУРГАНОВА	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ НАДРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-ТОМЫС. И ЧЕШТ		СТАДИЯ	ЛИСТ
	ГМП ЛОУЦКЕР			Р	14
	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	ДНИЩЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ.		ЦНИИЭП	
	И. КОНТР. ЛОУЦКЕР			ИМБ.НЭП	
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			Г. МОСКВА.	



ИМВ.ИТДБА.		Подл.К.А.АТА.		ВЗАМ.ИМВ.А		ТП 502-2-883.85		КЖ			
ПРИБРАСАН	ПРОБЕР.	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	СТ.ИМЖ.	КУРГАНОВА	ГПП	ЛОУЦКЕР	БАК АЗРОТЕНКОВ И СТАТЯРОВ ДЛЯ СТ.ИМЖ. ФАКТОРИИ ИМ. ИМЖ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 0,25-0,70 т/к.ж.ч.ч.	СТАВКА	Лист	Листов
	ГЛ.ХИМСТ.	ШАПНРО		И.ХИМСТ.	ЛОУЦКЕР	НАЧ.ОУД.	КРАСАВИН	АНИЩЕ. ОПАЛБОННЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Р	15	
								ЦНИИЭП ИСКЛЮЧЕНО	ЦНИИЭП ИСКЛЮЧЕНО		

Схема расположения нижних сеток



Альбом III

Типовой проект 902-2-365-85

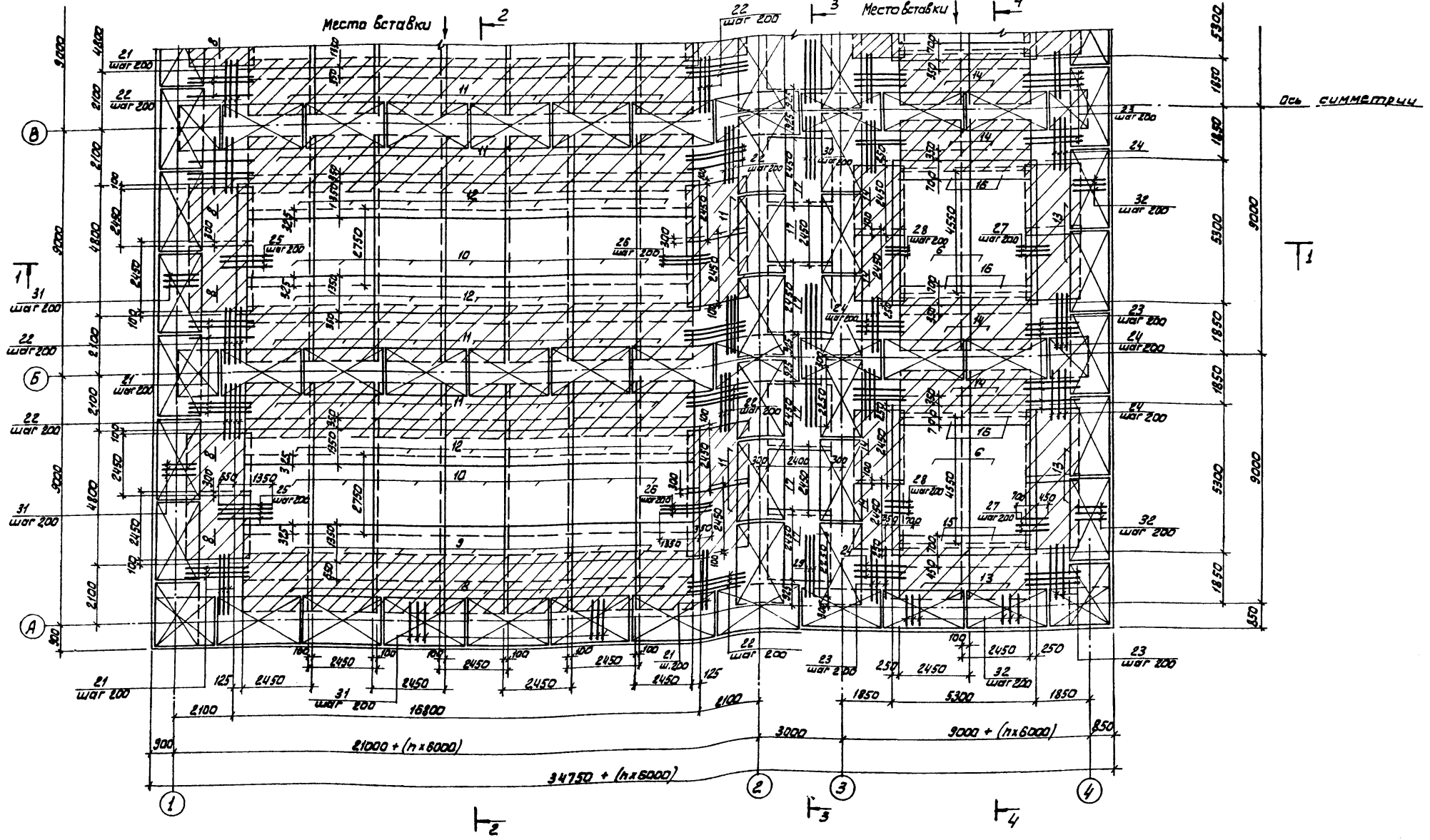
Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Имя, Инициалы

		ТП 902-2-365-85		КЭС	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	ЛОЩКЕР	БЛОК АЗБУТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛАРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ	СТАЦИЯ	ЛИСТ
	СТ.И.И.К.	КЫРГАНОВА		Р	18
	Г.И.П.	ЛОЩКЕР	ДЛИНЦЕ, АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ИМЖИИ СЕТОК.	ЦНИИЭП	
	Г.А.КОНС.	ШАПИРО		ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ГОССТРОЙМОШПРОЕКТА Г. МОСКВА.	
	Н.КОМТ.	ЛОЩКЕР			
	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			

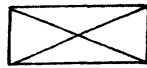
Схема расположения верхних сеток

Альбом II

Типовой проект 902-Г-389-8Г



Условные обозначения.



Пространственные каркасы



Наклонные сетки.

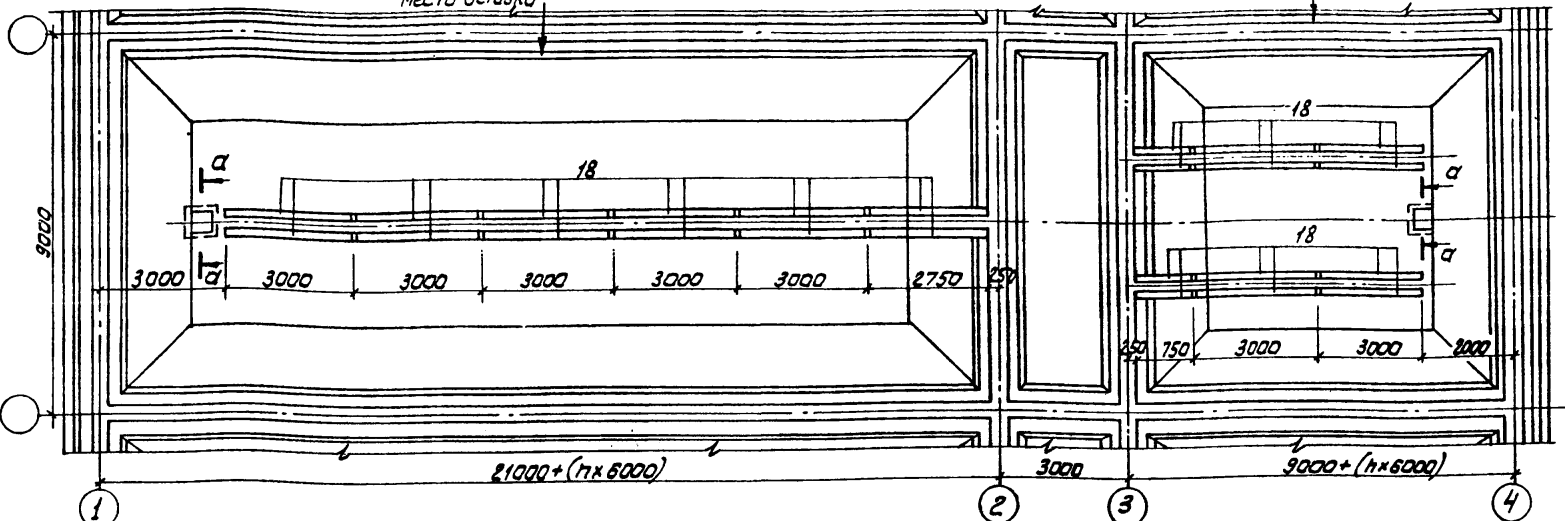
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

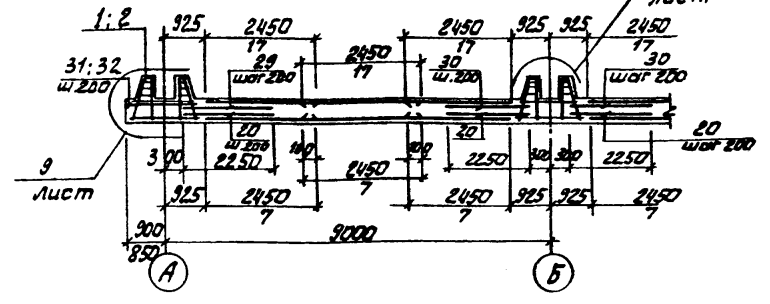
ТП 902-Г-389-8Г		КЖ	
ПРОВЕР	ЛОЩИКОВ	БЛОК АЗОРТЕНКОВ И ФОТОАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАТОННЫМ ИВРЪЗЪЕМ	СТАЛАН АНСТ АНСТОВ
СТ. ИНЖ.	КУРГАМОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 25-70 тыс. м <sup>3</sup> в сут.	Р 17
ГИП	ЛОЩИКОВ	ДМИШЕ. АРМИРОВАНИЕ.	ЦНИИЭП
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК.	ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКЦИОННЫЙ ЦЕНТР
И. КОНТР.	ЛОЩИКОВ		Г. МОСКВА.
И. ВЫП. ДИ.	КРАСАВИН		

2011-03 19

Схема расположения каркасов

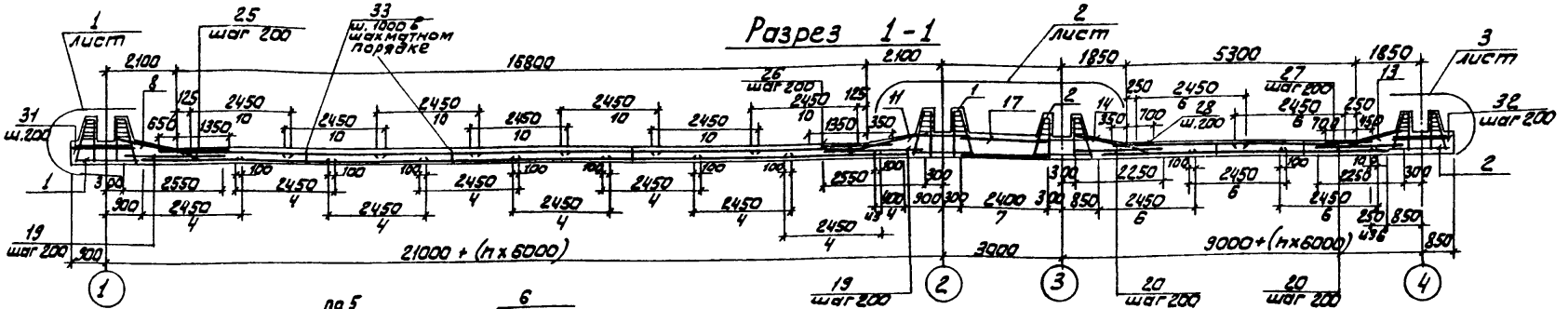


Разрез 3-3

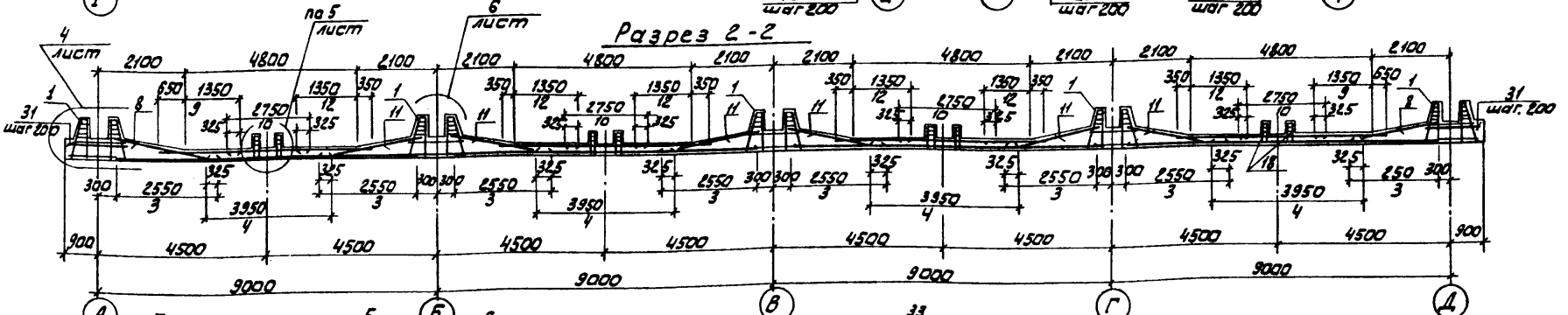


1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Укороченные сетки обрезать по месту.
3. Сетки, попадающие в прямки, обрезать и отогнуть по месту.
4. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
5. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в паз зуба, обрезать и отогнуть по месту.

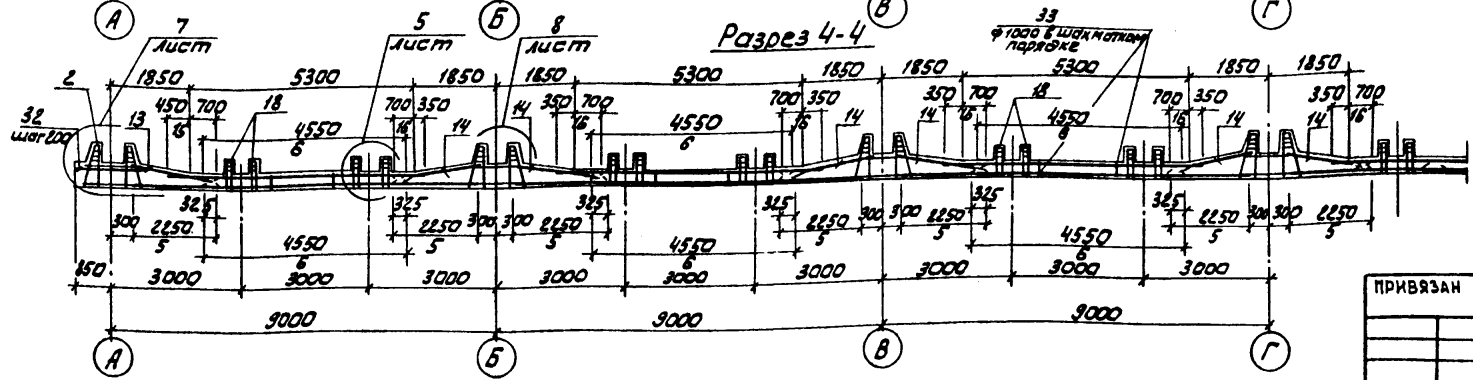
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 4-4



Альбом III

ПРОЕКТ 902-2-383.85

ТИПОВОЙ

ИМВ. № ПЛАН. И ДАТА ВЗНМ. ИМВ.А

ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИМВ. КУРГАНОВА	БЛОК АЗРОТЕНКОВ И ФАТОРАТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАТЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ	СТАНЦИЯ
ГИП ЛОУЦКЕР	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1 + 4-4.	ЛИСТ
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	НАЧ. ОТА. КРАСАВИН		18
ИМВ. №		ЦНИЭП	ЛИСТОВ
		ИСК. ИНЖ. ИМВ. А. А. А.	18

20311-03 20

Спецификация к схеме расположения арматурных изделий.

Ведомость деталей

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркасы пространственные		
	1		ТП902-2-383.85 КН1	КН1	63	
	2		КП2	КП2	425	
	18		КП3	КП3	88	
				<u>Сетки арматурные</u>		
	3		С $\Phi 14A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$	2450x2550 <sup>75</sup>	63	
	4		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$	2450x3950 <sup>25</sup>	32,5	
	5		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$	2450x2250 <sup>75</sup>	24,8	
	6		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$	2450x4550 <sup>75</sup>	24,8	
	7		С $\Phi 14A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$	2450x2400 <sup>150</sup>	12	
	8		ТП902-2-383.85 КЖ1	С1	22	
	9		С2	С2	14	
	10		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$	2450x2150 <sup>25</sup>	28	
	11		ТП902-2-383.85 КЖ1	С3	50	
	12		С4	С4	42	
	13		С5	С5	12	
	14		С6	С6	20	
	15		С7	С7	4	
	16		С8	С8	12	
	17		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$	2450x2400 <sup>200</sup>	12	
				<u>Детали</u>		
	19		$\Phi 14A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2550$	360	
	20		$\Phi 12A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2250$	360	
	21		$\Phi 18A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2350$	54	
	22		$\Phi 10A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2350$	90	
	23		$\Phi 16A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2150$	48	
	24		$\Phi 10A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2150$	80	
	25		$\Phi 18A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2000$	100	
	26		$\Phi 10A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=1700$	100	
	27		$\Phi 16A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=1150$	100	
	28		$\Phi 10A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=1050$	100	

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
		29		$\Phi 16A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2250$	20	
		30		$\Phi 10A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2250$	60	
		31		$\Phi 18A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=1500$	405	
		32		$\Phi 16A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=1450$	285	
		33		$\Phi 6A \text{ I}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=600$	1000	
		34		$\Phi 8A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=2380$	96	
		35		$\Phi 8A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=980$	160	
		36		$\Phi 8A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=930$	256	
		37		$\Phi 8A \text{ III}$	ГОСТ 5781-82 $\rho=1040$	160	
		38		Трехвол-325x7	ГОСТ 10704-76 63150	8	172.9
		39	3.400-6/76	МН 1-23	84	3.8	
				<u>Материалы</u>			
				Бетон М200 М0,50 В4	484м <sup>3</sup>		

Поз.	Эскиз
33	
34	
35	
36	
37	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные										Узлы закладные							
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки					
	A I					A III					A III		ВстЗ кл2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76					
	6	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	Всего	$\Phi 12$		ГОСТ 10704-76	ГОСТ 103-76	Итого	Всего	
Днище	2668	2668	4385	4787	3737	4140	2175	6902	9640	35676	38344	93.0		1384	183		1660	40000

Арматурные сетки поз. 3÷7; 10; 17 выполняемы по ГОСТу 23279-78.

Листом III

Типовой проект 902-2-383.85

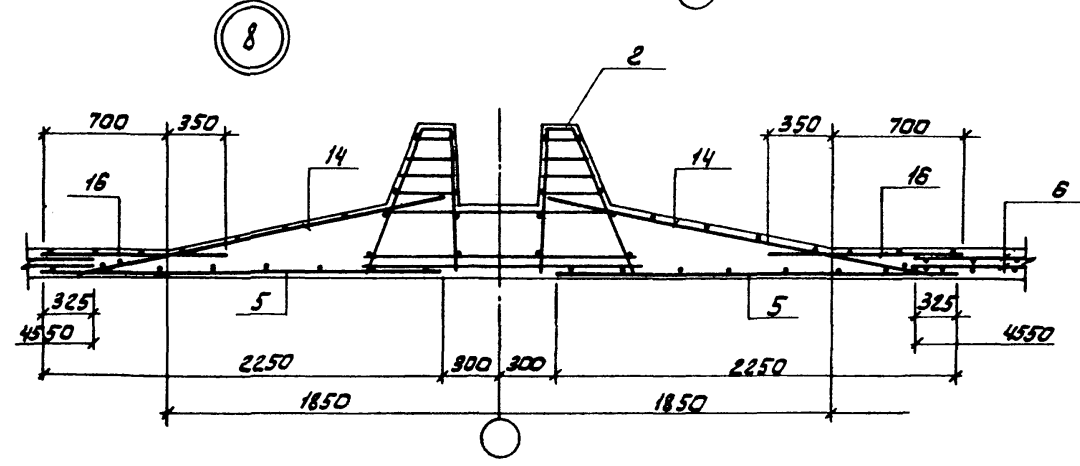
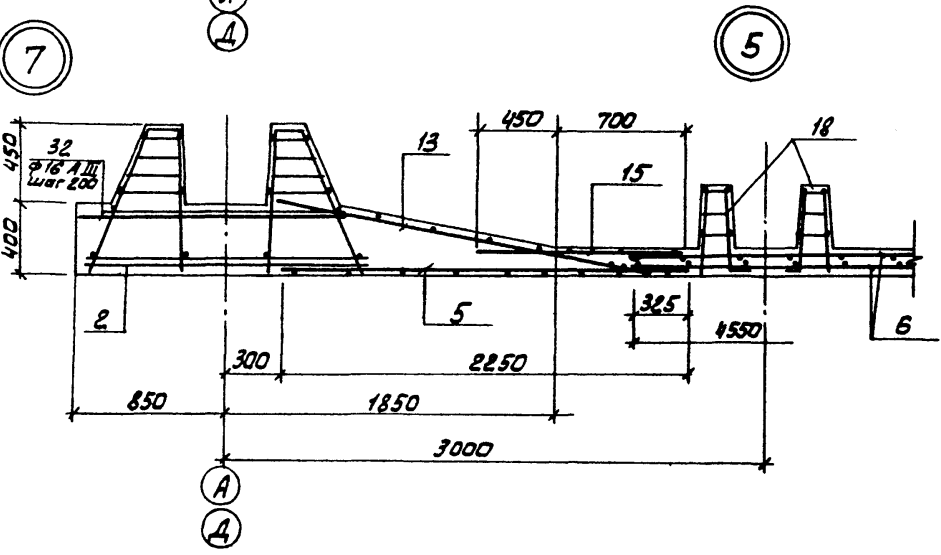
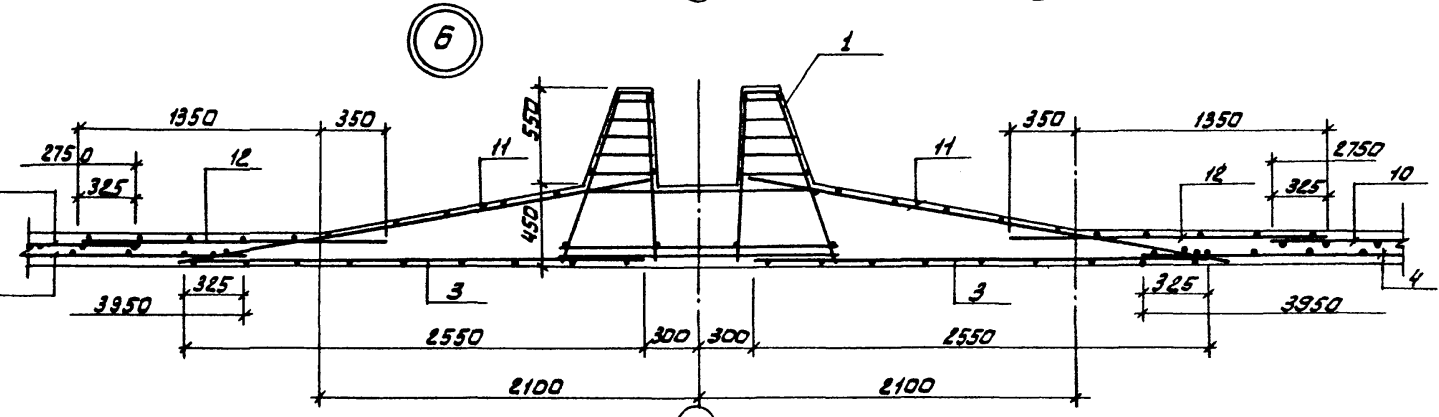
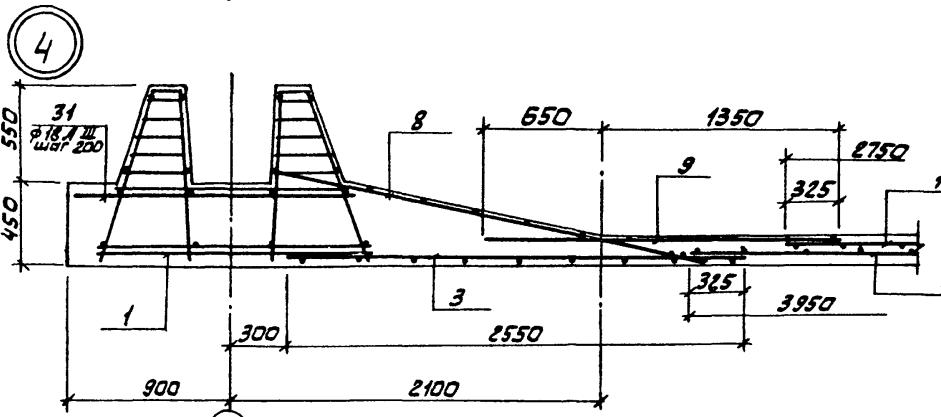
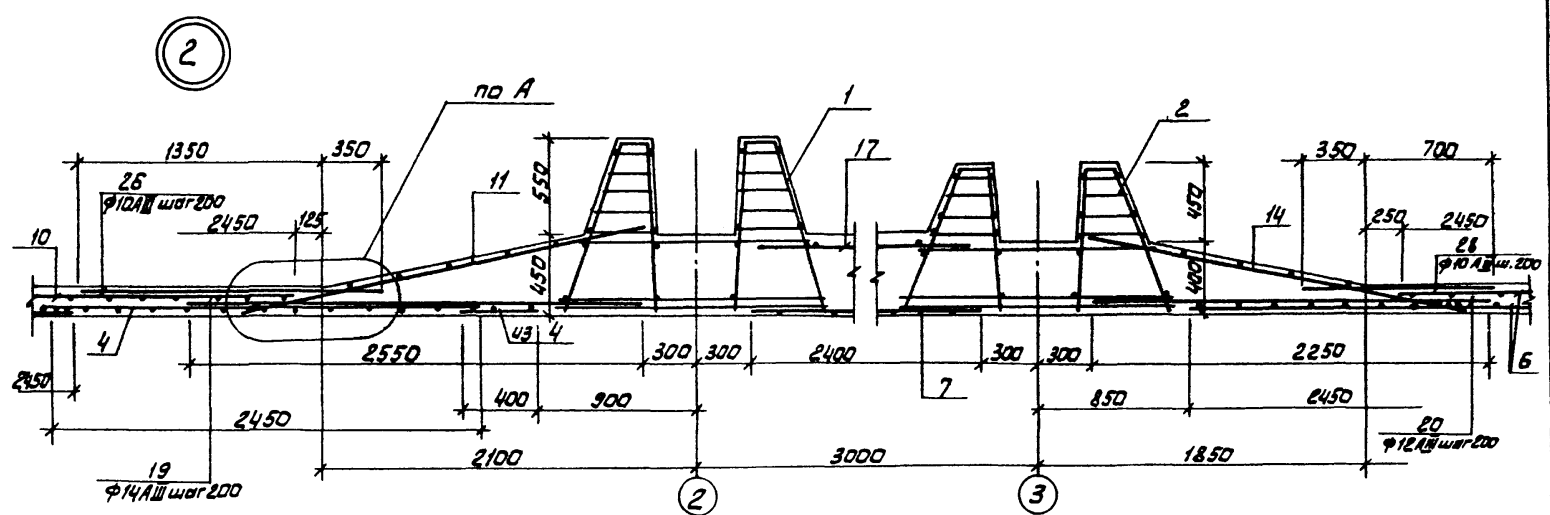
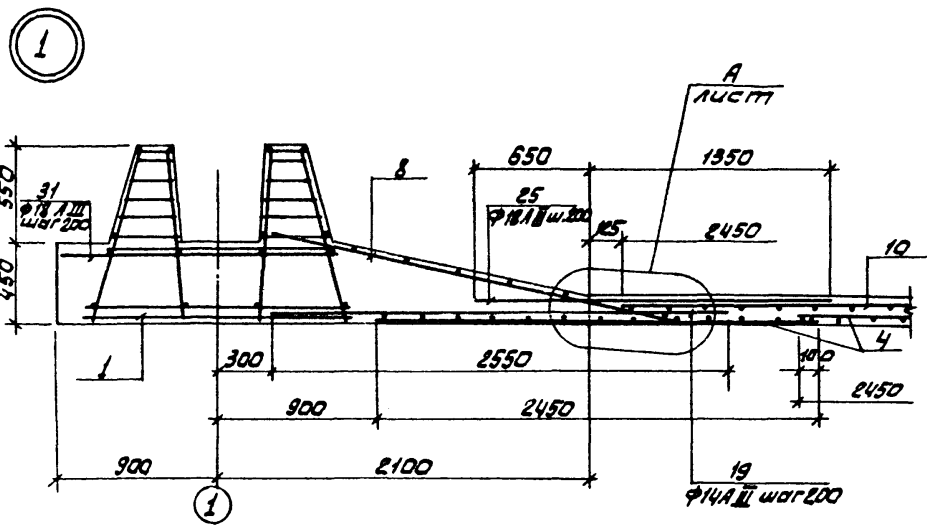
Имя, № подл. и дата. ВЗЯМ. ИИЯ

ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОЩКЕР	СТ. ИИЯ. КИРГАНОВА	БЛОК АЗРОТЕНКОВ И ФЛОТТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ФАКТАЖНОГО МОНИТОРИНГА ПЯТИВОДАНТЕЛЬНОСТИ 0,5-70 ТЫС. МВЭ.УТ.	
Г.И. КОНСТ. ШАДКО	Н. КОНТР. ЛОЩКЕР	СТАНЦИЯ АМСТ	АНСТОВ
ИМЯ. №	ИМЯ. №	Р	19
Днище. Армирование. Спецификация.		ЦНИИЭП	
ИМЯ. №		ИМЯ. №	

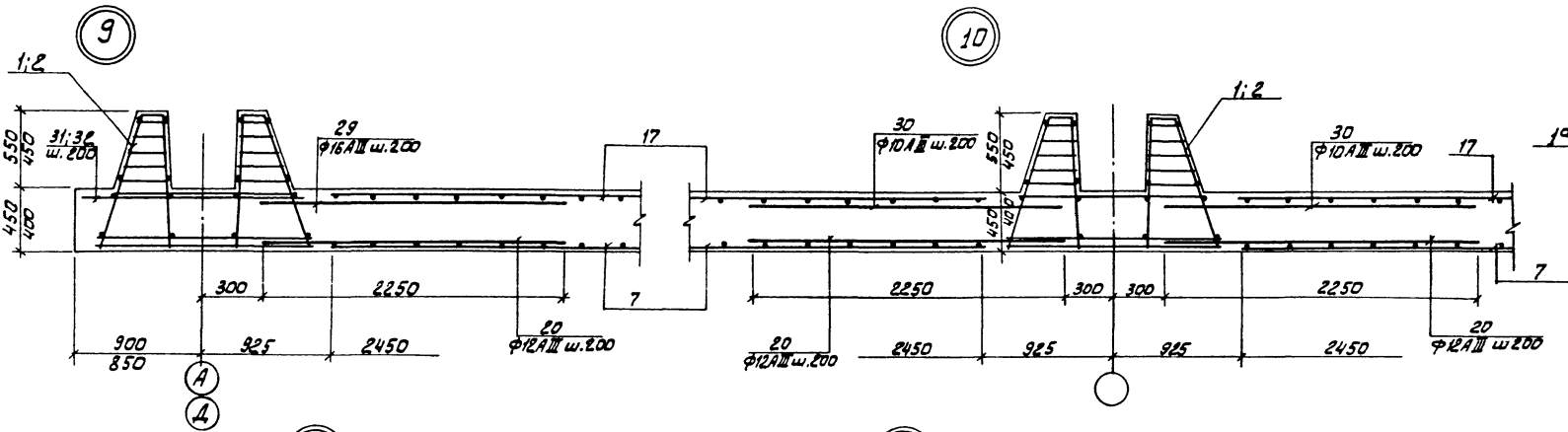
АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.85

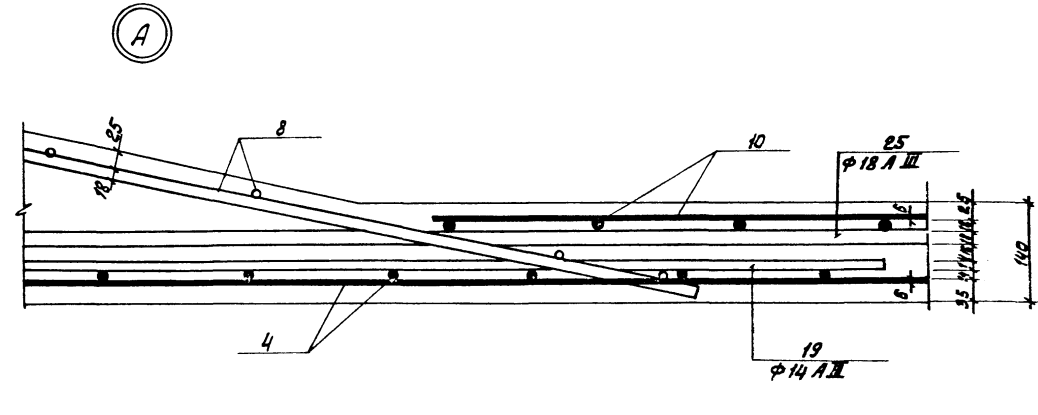
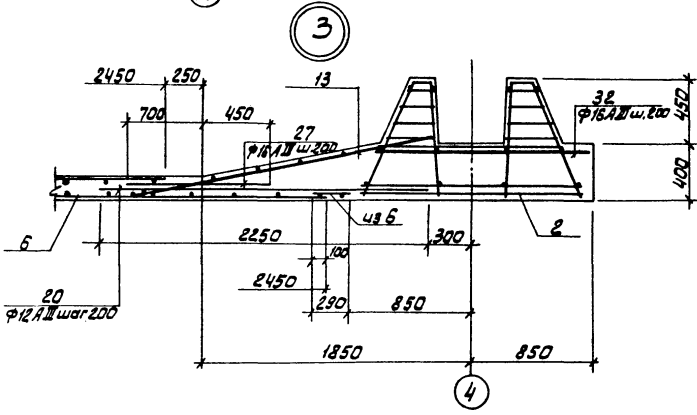
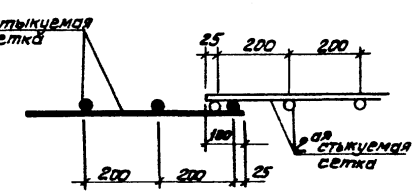
ИНВ. № ПОДА / ПОДАТ. И ДАТА / ВЗАМ. И ЧВ. И



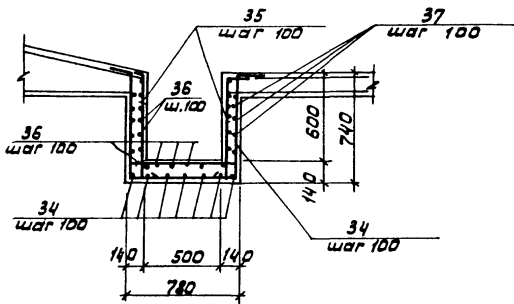
ИНВ. №		ПРОВЕР. ЛОЩКЕР		ТП 902-2-383.85		КОС	
И. КОНТР. ЛОЩКЕР		СТ. ИЖ. КИРГАНОВА		БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ФЛОТАЦИОННОГО И ПОРАЗДЕЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М <sup>3</sup> /СМТ.		СТАЛЬЯ АИСТ АИСТОВ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО		ДЛИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 1, 2, 4 ÷ 8.		20	
						ЦНИИЭП	
						ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ГОСТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА.	



Деталь стыка сеток в нерабочем направлении



а-а



				ТП 902-1-385.85	КЭЖ
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТ. ИНЖ	ЛОЩЕКЕР КУРГАНОВА		БАК АРМОТЕНКОВ И ФЛАТТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ С ФАТЛОННЫМ НАДРАЗЖЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М <sup>3</sup> /КУБ.	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 21
	ГИП	ЛОЩЕКЕР		ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 3, 9, 10. А.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.
	ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО			
	И. КОНТР.	ЛОЩЕКЕР			
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			

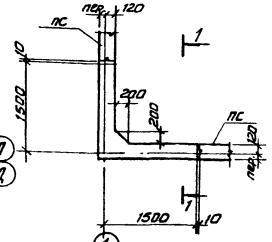


Альбом II

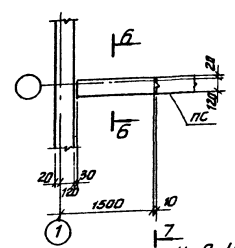
Типовой проект 901-2-383.85

ИЗВ. ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ ВЗАИМ. ПОДПИСАНИЕ

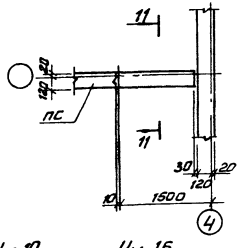
ЧМ1 (изображено)  
ЧМ2 (зеркальное отражение)



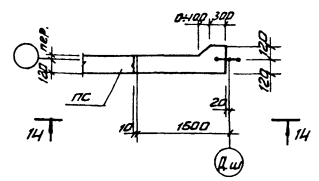
ЧМ8



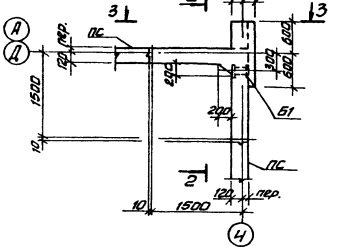
ЧМ15



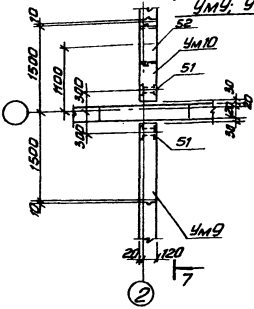
ЧМ18 (изображено)  
ЧМ19 (зеркальное отражение)



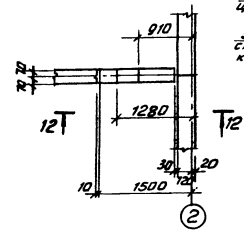
ЧМ3 (изображено)  
ЧМ4 (зеркальное отражение)



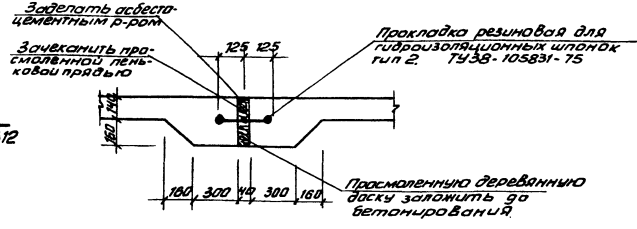
ЧМ9, ЧМ10



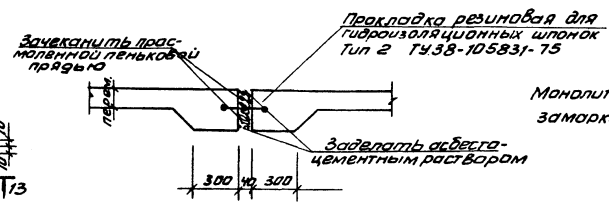
ЧМ16



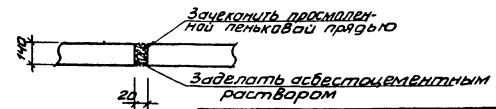
Деталь деформационного шва в днище



Деталь деформационного шва в стенах

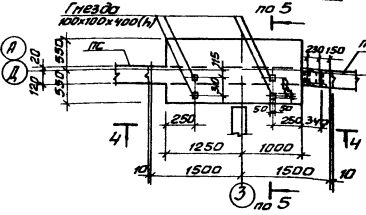


Деталь деформационного шва в перегородках

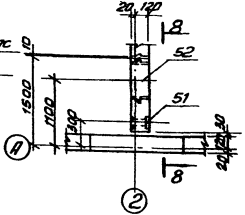


Монолитные участки ЧМ18, ЧМ19 замаркированы на листе ИЖ35.

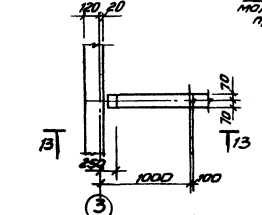
ЧМ5 (изображено)  
ЧМ6 (зеркальное отражение)



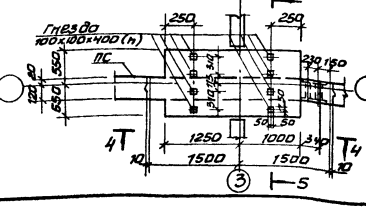
ЧМ11



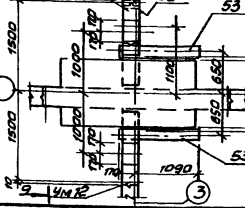
ЧМ17



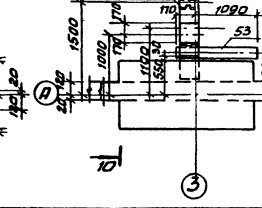
ЧМ7



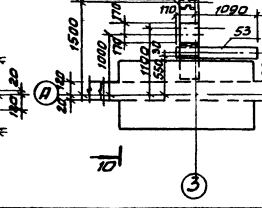
ЧМ13



ЧМ12, ЧМ13



ЧМ14



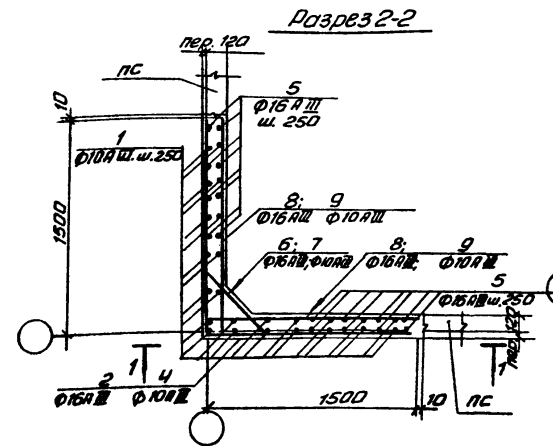
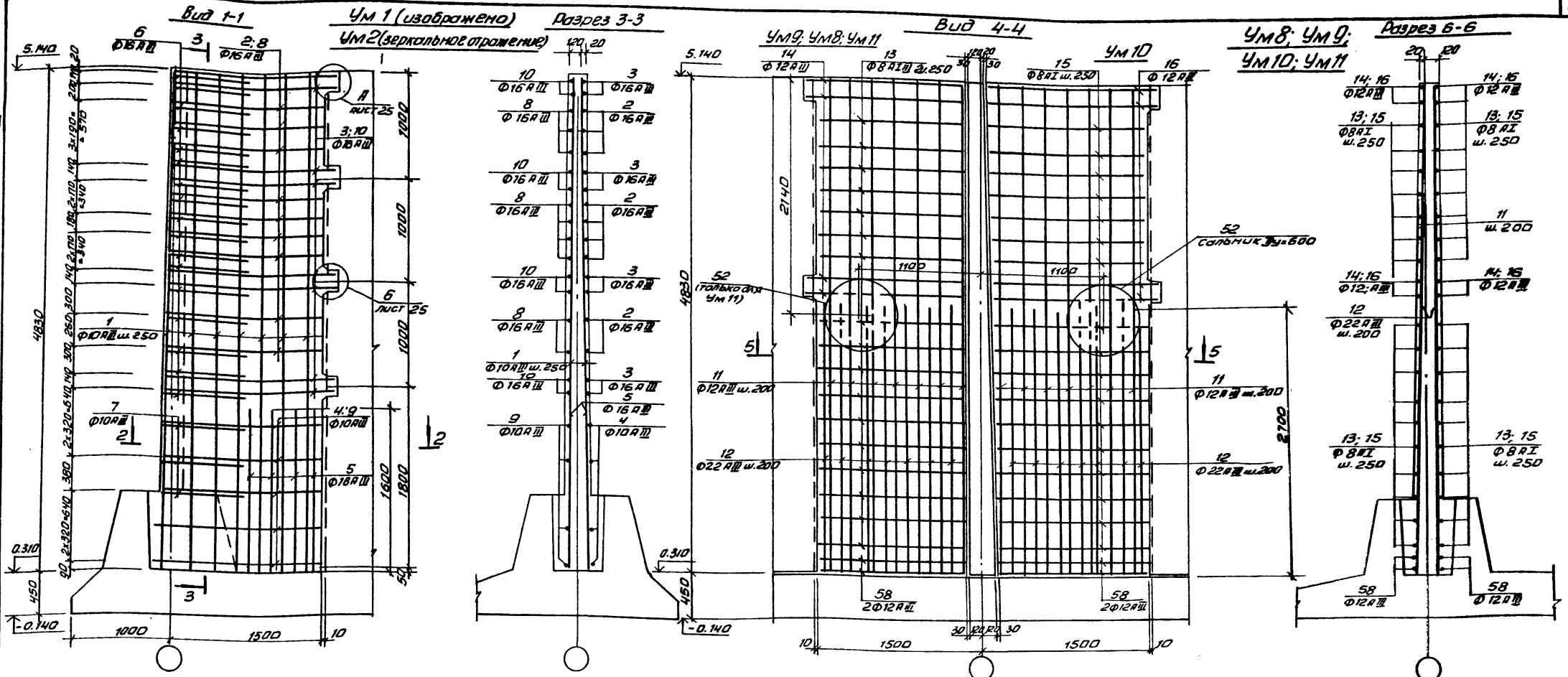
ТП 901-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР СТ. ИНЖ. БУРГАТОВА	САХ. ЭКСПЕРТОВ-ФАУТОВА ДИР. СТАЦИИ С ФАТЯЦИОННЫМ ИЗРАБОТКЕ И ПРОИЗВОДСТВУ	СТАНЦИЯ АИЕТ	АИСТОВ
Г.ИП. ЛОУЧКЕР	25-ТОМС. МУЗЫКА	Р	22
Г.А.КОКЕТ. ШАГМЕР	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН ОПЛАУБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
И.КОНТ. ЛОУЧКЕР			
НАЧ. ОТВ. КРАСЯВИН			



Альбом II

Типовой проект 902-2-383.85

ВЕНА, № ДОМА, ПУБЛИКАЦИЯ И ДАТА



1. Стержни поз.6 приварить к стержням поз.2,3. Стержни поз.7 приварить к стержням поз.4. Остальные соединения вязанные.
2. Стержни, перерезанные сальниками, отогнуть по месту и приварить к корпусу сальника.

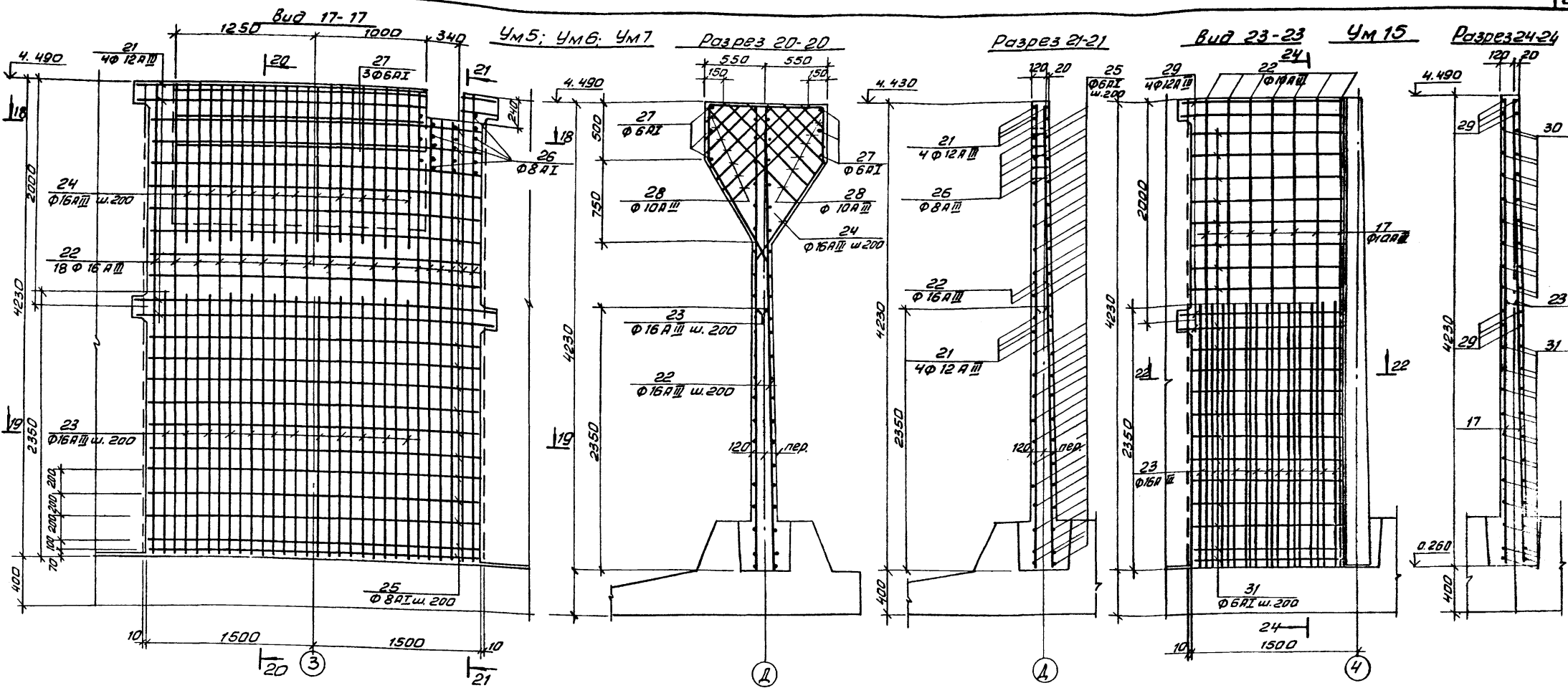
		ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОБЕР.	ЛОУЦКЕР	БЛОК ВЕРТЕНОВО-ФАЦИТОРОВ ВАР СТУПНИЙ С ФАЦИЦИОННЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-ТОГЫС.М²/СЧЕТКИ	СТРАНА	Лист
	СТ.И.И.Ж.	КУРГАНОВА		Р	24
	ГИП	ЛОУЦКЕР		ЦНИИЭП	
	ГА.КОНСТ.	ШАДНРО		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ 1; УМ 2; УМ 8 + УМ 11. АРМИРОВАНИЕ.	
	Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	ИССЛЕДОВАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	г. Москва		
И.И.В.№			Копировала Антипова 2011-03 26 Формат А2		



А 1660М Ш

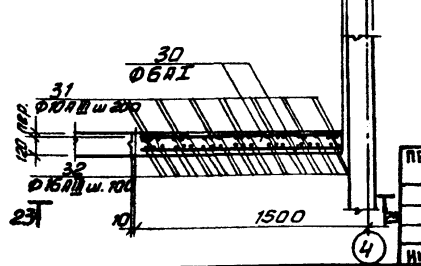
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.85

УТВЕРЖДЕНО И ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИМИ СВЯЗЯМИ СССР



Арматурные стержни поз.21,22 в месте устройства гнезда под балку обрезать по месту.

Разрез 22-22

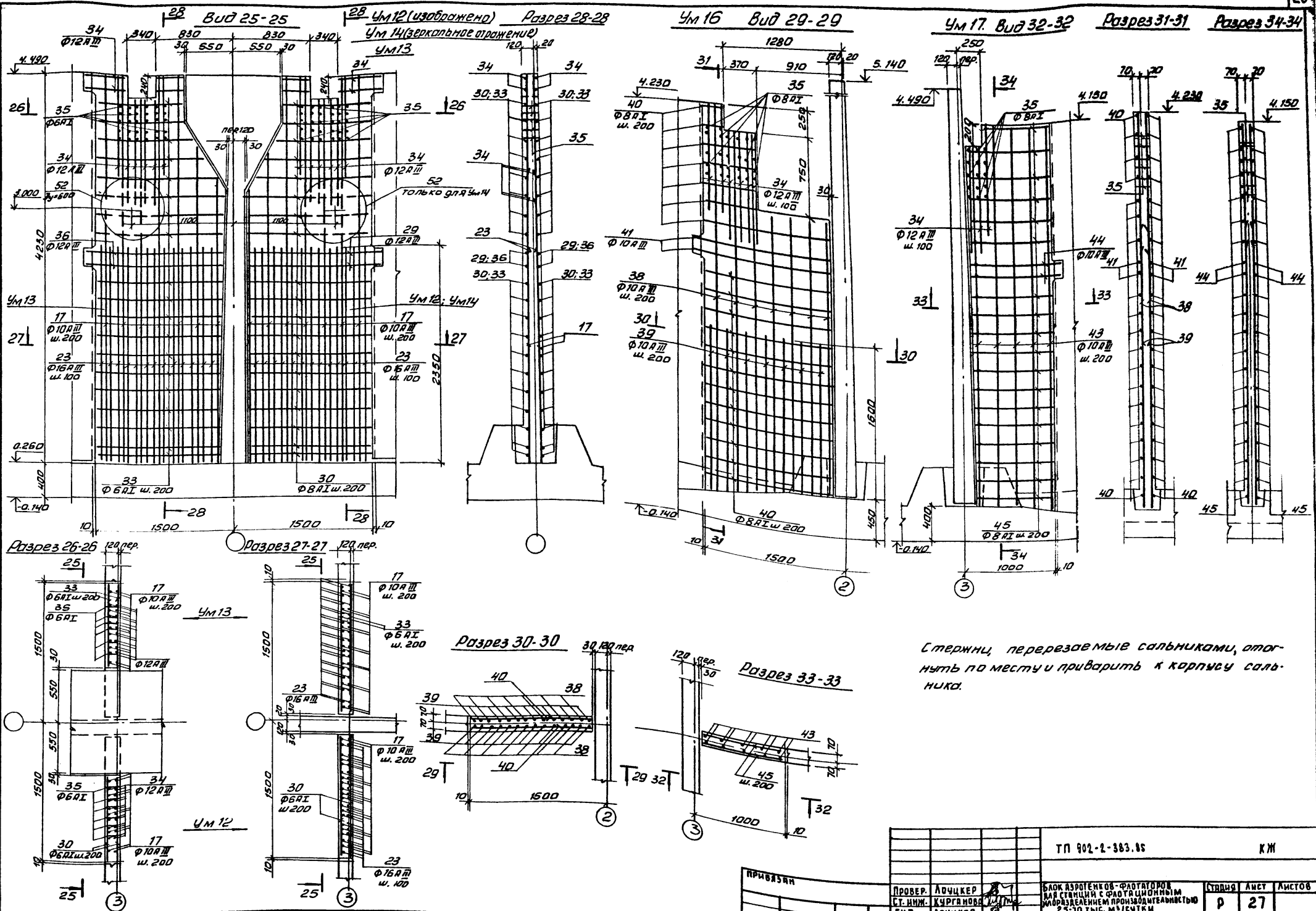


ТП 902-2-383.85		КМ	
ПРОВЕР. АШЫКЕР	СТ.ИНИ. КЫРГАНОВ	БАК ВЗРОТЕНКОВ-ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С РАВНОЦЕННЫМ НАПРЯЖЕННЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ 25-70 тыс. м³/сутки	СТАДИЯ АИСТ АИСТОВ
Г.П. КОНСТ. ШАПИРО	И. КОНСТ. АШЫКЕР	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН ЧМ 5-ЧМ 7; ЧМ 15. АРМИРОВАНИЕ.	Р 26
И.М.Н.№	И.М.Н.№	И.М.Н.№	И.М.Н.№
		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

Альбом III

Типовой проект 902-2-383.85

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛОМ. ИМВ. №



Стержни, перерезаемые сальниками, отогнуть по месту и приварить к корпусу сальника.

ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОЩКЕР	БЛОК АЗОТЕНКОВ-ФРАТАТОРО	СТАНДА	ЛИСТОВ
СТ. ИМВ. КУРГАНОВА	ДЛЯ СТАНЦИИ С ФРАКЦИОННЫМ	Р	27
ГИП ЛОЩКЕР	РАЗДЕЛЕНИЕМ ПРИВОДОМ ОБЪЕМОМ	ЦНИИЭП	
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	25-10 ТЫС. М <sup>3</sup> СЧЕТКИ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР. ЛОЩКЕР	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН	г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИЧ	УМ 12; УМ 13; УМ 16; УМ 17.	ФОРМАТ А2	
	ПРИМЕРОВАНИЕ.		

Альбом III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.85

№№ по порядку, Подпись и дата, (Взять штамп)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Ум 1; Ум 2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=4810	24	2,8 кг
Б4		2		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=3080	9	4,9 кг
Б4		3		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=3300	8	5,3 кг
Б4		4		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=3180	5	2,0 кг
Б4		5		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=1600	16	2,6 кг
Б4		6		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=1020	17	1,2 кг
Б4		7		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=940	3	0,5 кг
Б4		8		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=1840	18	2,7 кг
Б4		9		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=1590	10	1,0 кг
Б4		10		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=1950	16	2,8 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	2,8 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 3; Ум 4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		2		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=3080	9	4,9 кг
Б4		3		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=3300	8	5,3 кг
Б4		4		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=3180	4	2,0 кг
Б4		5		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=1600	16	2,6 кг
Б4		6		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=1020	17	1,2 кг
Б4		7		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=940	2	0,5 кг
Б4		8		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=1840	18	2,7 кг
Б4		9		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=1590	8	1,0 кг
Б4		10		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=1950	16	2,8 кг
Б4		11		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=4210	24	2,8 кг
Б4		18		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=960	3	0,2 кг
Б4		19		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=1160	7	1,8 кг
Б4		20		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=960	4	0,2 кг
Б4		51	Г.П.902-2-383.85 КЖ. МН1	Изделие закладное МН1	1	6,72 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	2,4 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 5; Ум 6; Ум 7</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		21		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=3180	8	2,8 кг
Б4		22		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=4210	36	6,8 кг
Б4		23		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=2350	24	3,5 кг
Б4		24		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=4780	11	7,0 кг
Б4		25		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=2980	19	0,7 кг
Б4		26		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=140	22	0,07 кг
Б4		27		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=2230	6	0,5 кг
Б4		28		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=750	132	0,5 кг
Б4		51	Г.П.902-2-383.85 КЖ. МН1	Изделие закладное МН1	3	6,72 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	4,2 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 8</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		11		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=4810	14	4,5 кг
Б4		12		Ф22АМ ГОСТ 5781-82 Р=2700	14	6,6 кг
Б4		13		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=1300	34	0,5 кг
Б4		14		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1450	8	1,4 кг
Б4		58		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1300	4	2,1 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	1,3 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 9</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4			Поз. П+14; 58 см Ум 8			
Б4		51	Г.П.902-2-383.85 КЖ. МН1	Изделие закладное МН1	1	
				<u>Материалы:</u>		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Бетон М200; Мрз 150; Б4</u>	1,3 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 10</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		11		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=4810	14	4,5 кг
Б4		12		Ф22АМ ГОСТ 5781-82 Р=2700	26	6,6 кг
Б4		15		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=1350	34	0,6 кг
Б4		16		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1500	8	1,3 кг
Б4		51	Г.П.902-2-383.85 КЖ. МН1	Изделие закладное МН1	1	6,72 кг
Б4		52	3.901-5	Сольник дч=600 Р=200	1	48,0 кг
Б4		58		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1300	4	2,1 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	1,3 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 11</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4			Поз. П+14; 58 см Ум 8			
Б4		51	Г.П.902-2-383.85 КЖ. МН1	Изделие закладное МН1	1	6,72 кг
Б4		52	3.901-5	Сольник дч=600 Р=200	1	48,0 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	1,3 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 12</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		17		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=4210	14	2,8 кг
Б4		23		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=2350	26	3,5 кг
Б4		30		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=1330	38	0,23 кг
Б4		34		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1010	16	0,9 кг
Б4		35		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=160	30	0,03 кг
Б4		29		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1430	4	1,35 кг
Б4		33		Труба d=219x6 ГОСТ 8732-78 Р=1260	1	39,7 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	1,1 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 13</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		36		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1530	4	1,3 кг
Б4		33		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=1125	38	0,23 кг
Б4		17		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=4210	14	2,8 кг
Б4		23		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=2350	26	3,5 кг
Б4		34		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1010	16	0,9 кг
Б4		35		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=160	30	0,03 кг
Б4		52	3.901-5	Сольник дч=600 Р=200	1	48,0 кг
Б4		53		Труба d=219x6 ГОСТ 8732-78 Р=1260	1	39,7 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	1,1 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 14</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4			Поз. П. 23; 29; 30; 34; 35 см			
Б4		52	3.901-5	Сольник дч=600 Р=200	1	48,0 кг
Б4		53		Труба d=219x6 ГОСТ 8732-78 Р=1260	1	39,7 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	1,1 м <sup>3</sup>	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Ум 15</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		29		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1430	8	1,3 кг
Б4		17		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=4210	14	2,8 кг
Б4		31		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=1330	38	0,3 кг
Б4		23		Ф16АМ ГОСТ 5781-82 Р=2350	26	3,5 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	1,2 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 16</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		34		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1010	12	0,19 кг
Б4		39		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=4060	14	2,5 кг
Б4		39		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=1650	14	1,0 кг
Б4		40		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=760	38	0,2 кг
Б4		41		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=1430	4	1,0 кг
Б4		35		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=160	32	0,03 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	0,85 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 17</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		34		Ф12 А М ГОСТ 5781-82 Р=1010	6	0,9 кг
Б4		35		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=160	15	0,03 кг
Б4		43		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=4000	10	2,5 кг
Б4		44		Ф10АМ ГОСТ 5781-82 Р=1000	4	0,62 кг
Б4		45		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=780	36	0,2 кг
Б4		52	3.901-5	Сольник дч=600 Р=200	1	48,0 кг
Б4		54		Труба d=57x3,5 ГОСТ 8732-78 Р=140	1	0,6 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	0,7 м <sup>3</sup>	
				<u>Ум 18; Ум 19</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		11		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=4830	16	4,2 кг
Б4		12		Ф22АМ ГОСТ 5781-82 Р=2700	14	7,7 кг
Б4		46		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1510	8	1,4 кг
Б4		47		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=1250	34	0,5 кг
Б4		48		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=600	25	0,3 кг
Б4		49		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=1210	25	0,4 кг
Б4		50		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=980	25	0,5 кг
Б4		58		Ф12АМ ГОСТ 5781-82 Р=1300	4	2,1 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200 Мрз 150; Б4	1,8 м <sup>3</sup>	
				<u>Б М 1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		55		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=1960	3	0,7 кг
Б4		56		Ф8АГ ГОСТ 5781-82 Р=1480	4	0,6 кг
Б4		57	3.400-6/76	Изделие закладное МН1-20	2	4,5 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200	0,1 м <sup>3</sup>	

ТП 902-2-383.85 КЖ

Проект	Лощикер	С.И.И.И.
Ст. инж.	Курганова	Л.В.
Г.И.П.	Лощикер	Л.В.
С.А.Конст.	Шяпиро	Л.В.
Н.Конст.	Лощикер	Л.В.
И.Ч.О.Д.	Красавина	Л.В.

БАЗ ВЗРОТЕНКОВ-ФЛОТГОРОВ ДВА  
СТ.ИИИЖ С.О.П.А.Ц.И.И.И.И.И.  
РАОРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ  
25-10 ТИС. М3/СУТКИ

МОНОАНТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕИ.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ (НАЧАЛО).

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗОДУВНІЯ  
С. МОСКВА

Копировал Антипов 2021-03 30 Формат А2

ВЕДОМОСТЬ

ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
2	1500 ÷ 1580 ЧЕРЕЗ 8
3	1610 ÷ 1690 ЧЕРЕЗ 20 ПО 2 ШТ.
4	1590 1590
6	550 ÷ 690 ЧЕРЕЗ 9 200
7	710 ÷ 770 ЧЕРЕЗ 15 100
8	1500 ÷ 1580 ЧЕРЕЗ 8
10	1610 ÷ 1690 ЧЕРЕЗ 20 ПО 4 ШТ. 300
18	350 230 110
20	130 180 110

ПОЗ.	ЭСКИЗ
24	460 1060 1100 460
48	300 150 200
49	360 270 400 80
50	400 80
55	460 360 200 200 190
56	360 310 380 440

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМТ, КГ

МАРКА ЗАЕМТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А I				А III				А III	А I	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 8732-78			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78			
Б	8	Итого	10	12	16	22	Итого	Всего	10	12	8	10	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	Итого	Всего		
Чм1			89		241		330	330								330		
Чм2			89		241		330	330								330		
Чм3	2	2	84		253		337	339	0,5			6,3			6,8	345,8		
Чм4	2	2	84		253		337	339	0,5			6,3			6,8	345,8		
Чм5	17	17	66	22	406		494	511	1,5			19			20,5	514,5		
Чм6	17	17	66	22	406		494	511	1,5			19			20,5	514,5		
Чм7	17	17	66	22	406		494	511	1,5			19			20,5	514,5		
Чм8		22	22		82		93	175	197							197		
Чм9		22	22		82		93	175	197	0,5			6,3		6,8	203,8		
Чм10		22	22		82		93	175	197	0,5	5,7		13,6		35	54,8	251,8	
Чм11		22	22		82		93	175	197	0,5	5,7		13,6		35	54,8	251,8	
Чм12		10	10	39	19	91		145	155						39,7	39,7	188,7	
Чм13		10	10	39	19	91		145	155		5,7		7,3		35	39,7	87,7	242,7
Чм14		10	10	39	19	91		145	155		5,7		7,3		35	39,7	87,7	242,7
Чм15		11	11	39	10	91		140	151								151,0	
Чм16		9	9	53	11			64	73								73	
Чм17		8	8	28	6			34	42		5,7		7,3	0,6	35	48,6	90,6	
Чм18		48	48		96		108	204	252								252	
Чм19		48	48		96		108	204	252								252	
Бм1		4,5	4,5							1,4		7,6				7,6	12,1	

ЦЕНА НЕ ПОКАЗАНА, ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНЖЕН.

Привязан		ПРОВЕР. ДОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	ГЛП	ДОУЦКЕР	ГА. КОНС. ШАЦКО	Н. КОНТР. ДОУЦКЕР	НАЧ. ОТД. КРАВАВИН	ТП 902-2-383.85	КЖ	БЛОК АЗЕРТЕНКОВ-ФЛОТТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЗОБРАЗОВАНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. МУСЧКИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	29	ЦНИИЭП	ИММЕЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ).																

203H-03 31 КОПИРОВАЛ: ХОПЧЕН

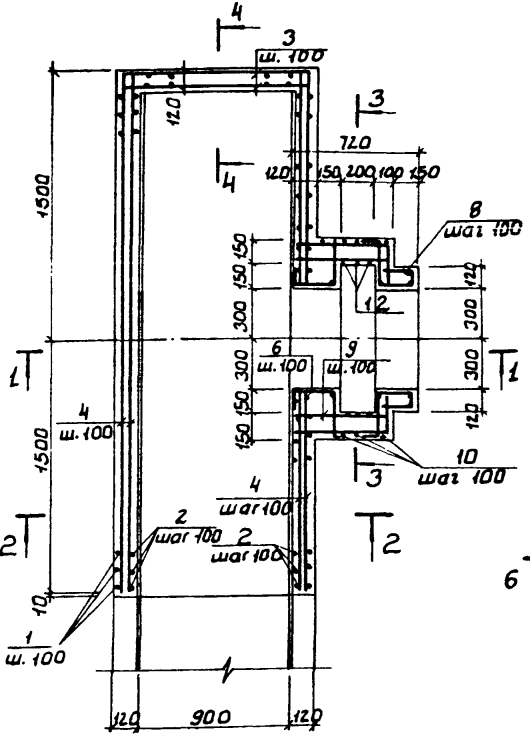
ФОРМАТ А2



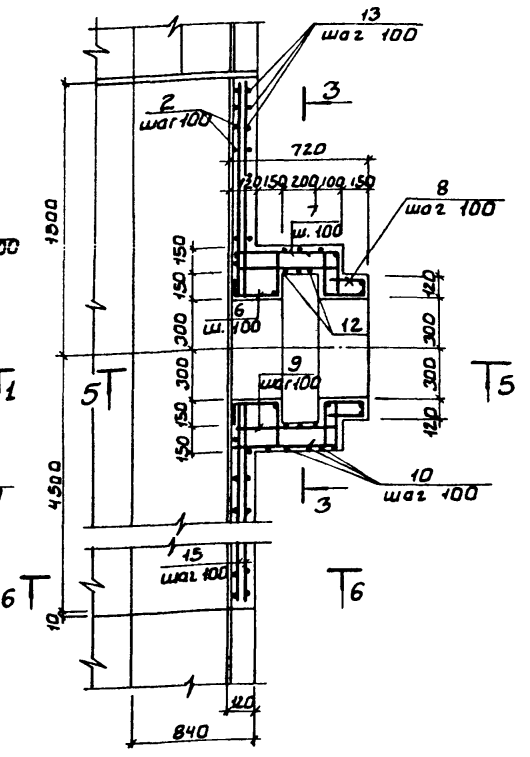
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.85

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ 1

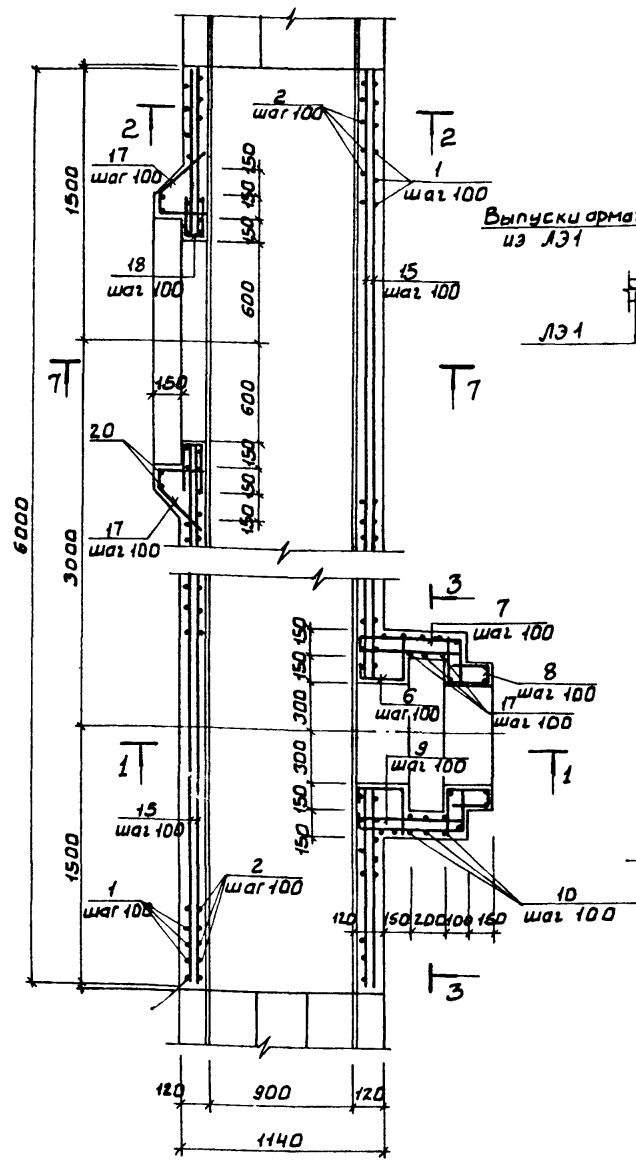
ЛТМ 1 (изображено)  
ЛТМ 2 (зеркальное отражение)



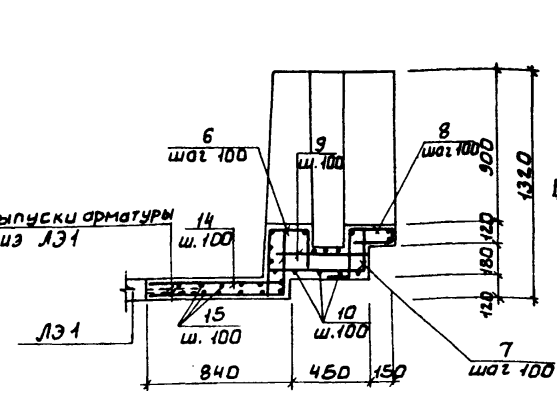
ЛТМ 3



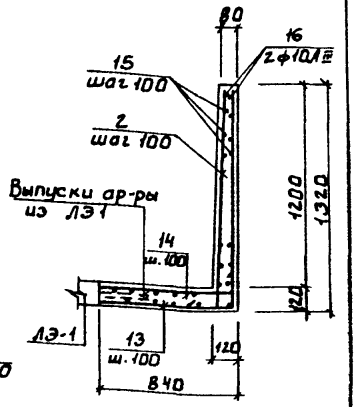
ЛТМ 4



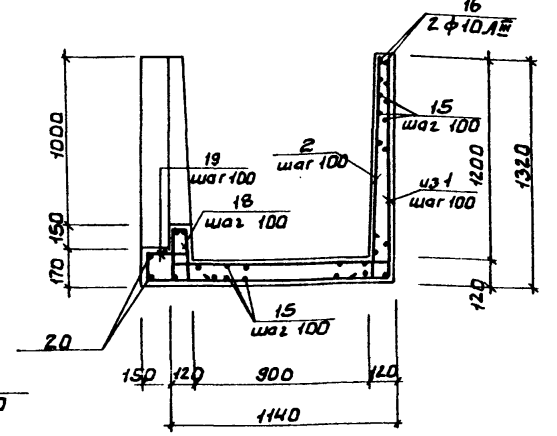
5-5



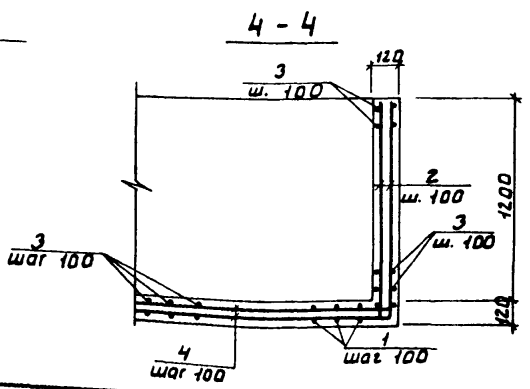
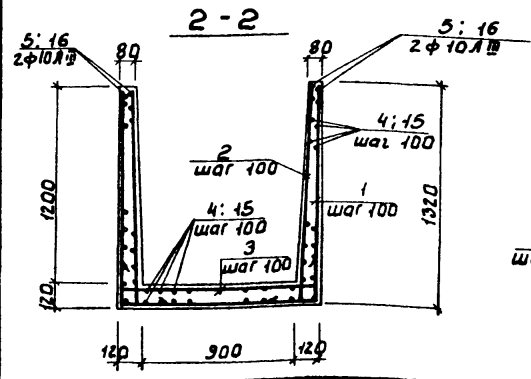
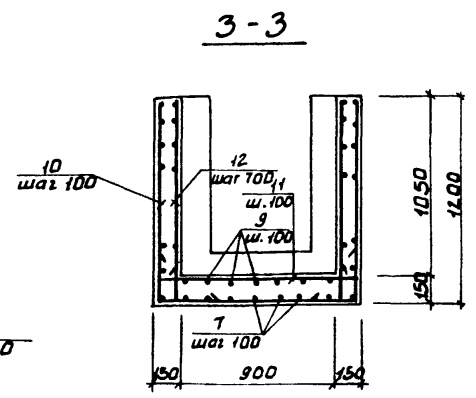
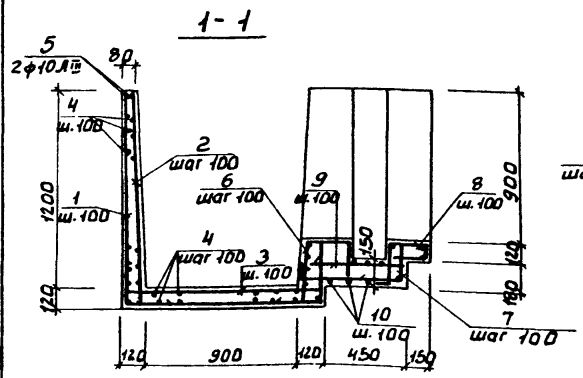
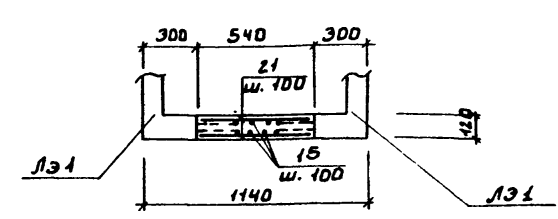
6-6



7-7



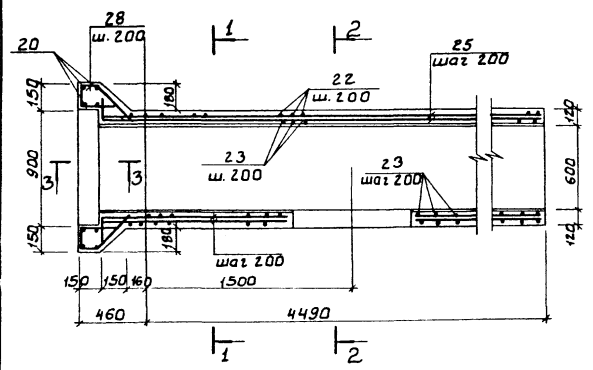
ЛТМ 10



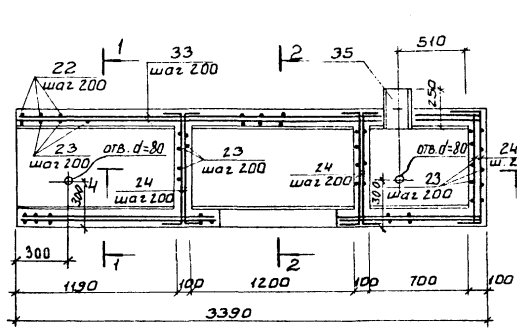
1. Защитный слой бетона 20мм
2. Арматурные стержни поз. 5, 16 смежных лотков сварить между собой с помощью накладок или приварить к закладным деталям лотковых элементов ЛЭ1

		ТП 902-2-383.85	КЖ
ПРИБЯЗАН	ПРОВЕР. ДОУЦКЕР РТ-ИИЖ КУРГАНОВА ГИЛ ДОУЦКЕР ГА.КОНОВ ШАЛИДОВ И.КОНТВ ДОУЦКЕР НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ.	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 30 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА
ИИВ.№?		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ЛОТКОВ ЛТМ 1 ÷ ЛТМ 4; ЛТМ 10.	

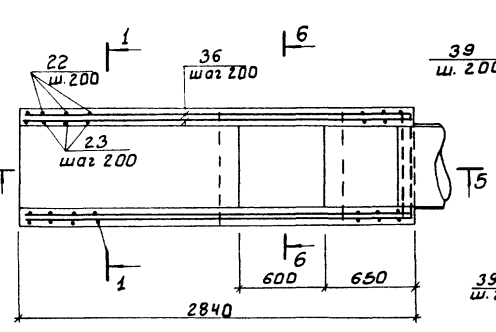
**ЛТМ 5**  
(армирование)



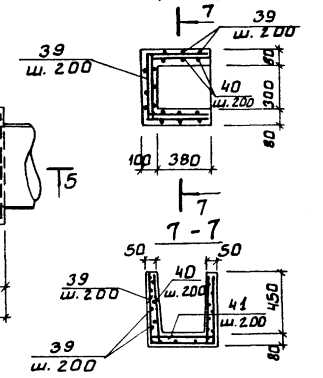
**ЛТМ 6**  
(армирование)



**ЛТМ 7**  
(армирование)

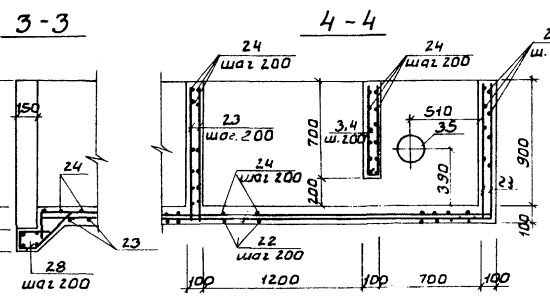
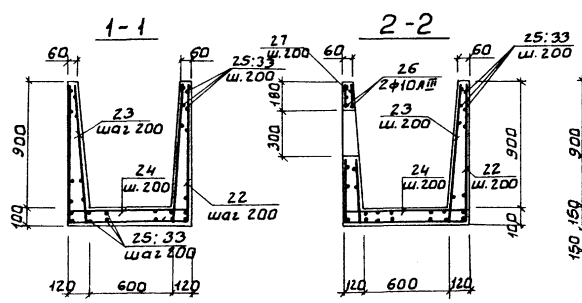


**ЛТМ 8; ЛТМ 9**  
(армирование)

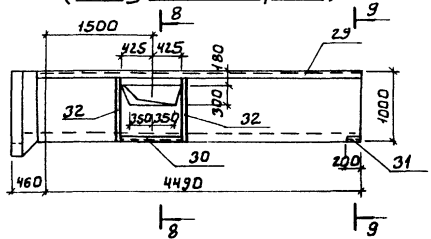


АЛБЭОМ III

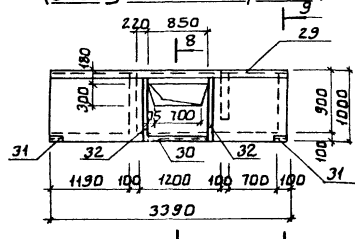
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-385.85



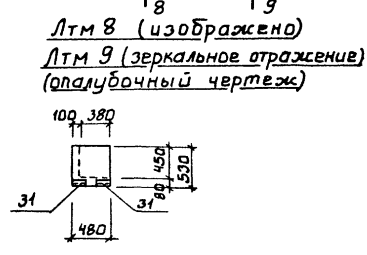
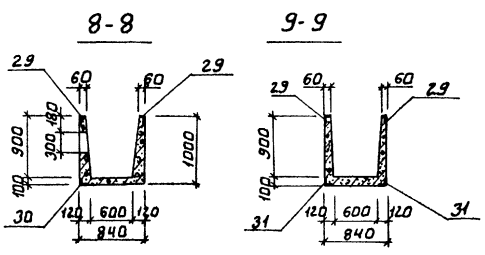
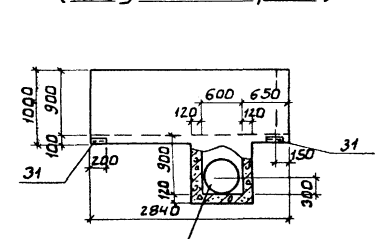
**ЛТМ 5**  
(опалубочный чертеж)



**ЛТМ 6**  
(опалубочный чертеж)



**ЛТМ 7**  
(опалубочный чертеж)



ИЗВ. И ПОДЛ. ПЕЧАТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ОБЪЕДИН. ИИВ. А

ПРИВЯЗАН		ДОБРОЕ ЛОУЧКЕР	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФАТОАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАТАЦИОННЫМ НАБЛЮДЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 тыс. м <sup>3</sup> /сут.	СТАЛИЯ АМСТ	АМЕТВА
		СТ. ИИЖ. КУРГАНОВА		Р	31
		ГИП. ЛОУЧКЕР		ЦНИИ ЭП	
		И.А. КОНОВАЛОВА	МОНОАНТЕННЫЕ УЧАСТКИ ЛОТКОВ АТМС - АТМ 8, АРМИРОВАНИЕ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ К-МОСКВА	
		И.Н. КОНТРАДОВИЧ			
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИИ			

Альбом III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.85

ИНВ. НЕПОДА. ПОДАП. И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

Элемент	Зона	Позиц.	Наименование	Обозначение	Кол.	Прим.
<b>ЛТМ 1 ; ЛТМ 2</b>						
<b>Детали</b>						
1			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 3650	30	0.56 кг
2				Е = 1430	74	0.22 кг
3				Е = 1390	30	0.21 кг
4				Е = 2990	66	0.5 кг
5			φ10АII ГОСТ 5781-82	Е = 2990	4	1.9 кг
6			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 770	25	0.12 кг
7				Е = 1070	39	0.16 кг
8				Е = 920	25	0.14 кг
9				Е = 700	26	0.11 кг
10				Е = 3490	5	0.54 кг
11				Е = 1450	3	0.22 кг
12				Е = 1300	6	0.2 кг
<b>Материалы</b>						
Бетон М200 Мрз200 В4 0.9м³						
<b>ЛТМ 3</b>						
<b>Детали</b>						
поз. 6 ÷ 12 см. ЛТМ 3						
2			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 1430	60	0.22 кг
13				Е = 2070	60	0.32 кг
14				Е = 940	60	0.14 кг
15				Е = 5990	40	0.92 кг
16			φ10АII ГОСТ 5781-82	Е = 5990	2	3.7 кг
<b>Материалы:</b>						
Бетон М200 Мрз200. В4 1.0м³						
<b>ЛТМ 4</b>						
<b>Детали</b>						
1			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 3650	60	0.56 кг
2				Е = 1430	100	0.22 кг
3				Е = 1390	60	0.21 кг
15				Е = 5990	66	0.92 кг
16			φ10АII ГОСТ 5781-82	Е = 5990	4	3.7 кг
17			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 800	22	0.12 кг
18				Е = 580	26	0.09 кг
19				Е = 660	14	0.1 кг
20			Робц.		20мм	3.1 кг
<b>Материалы</b>						
Бетон М200 Мрз200 В4 1.9м³						
<b>ЛТМ 10</b>						
<b>Детали</b>						
15			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 5990	10	0.9 кг
21				Е = 500	120	0.1 кг
<b>Материалы:</b>						
Бетон М200 Мрз200 В4 0.4м³						

Элемент	Зона	Позиц.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
<b>ЛТМ 5</b>						
<b>Детали</b>						
20			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 2710	44мм	2.2 кг
22				Е = 2710	22	0.4 кг
23				Е = 1110	44	0.2 кг
24				Е = 1090	22	0.2 кг
25				Е = 4900	16	0.8 кг
26			φ10АII ГОСТ 5781-82	Е = 1400	2	0.9 кг
27			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 320	5	0.05 кг
28				Е = 700	16	0.1 кг
29			1.400-15. В1. 540-01	Закладная деталь МН540	90мм	
30			1.400-15. В1. 540-09	МН 548	10мм	
31			1.400-15. В1. 540-03	МН 543	2	
32			1.400-15. В1. 110-11	МН104.6	1.7мм	
<b>Материалы:</b>						
Бетон М200 Мрз200 В4 1.8м³						
<b>ЛТМ 6</b>						
<b>Детали</b>						
22			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 2710	18	0.42 кг
23				Е = 1110	54	0.2 кг
24				Е = 1090	22	0.2 кг
29			1.400-15. В1. 540-01	Закладная деталь МН540	58мм	
30			1.400-15. В1. 540-09	МН 548	4.0мм	
31			1.400-15. В1. 540-03	МН 543	4	
32			1.400-15. В1. 110-11	МН104.6	1.7мм	
33			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 3370	16	0.5 кг
34				Е = 1360	4	0.2 кг
35			Труба φ119-8 ГОСТ 10704-76	Е = 250	1	10.4 кг
<b>Материалы</b>						
Бетон М200 Мрз200 В4 1.0м³						
<b>ЛТМ 7</b>						
<b>Детали</b>						
22			φ5Вр1 ГОСТ 6727-2	Е = 2710	10	0.4 кг
23				Е = 1110	60	0.2 кг
24				Е = 1090	60	0.2 кг
36				Е = 2600	16	0.4 кг
37				Е = 4850	6	0.8 кг
31			1.400-15. В1 540-03	Закладная деталь МН543	2	
38			Труба φ130-6 ГОСТ 10704-76	Е = 400	1	36.9 кг
<b>Материалы:</b>						
Бетон М200 Мрз200 В4 1.1м³						
<b>ЛТМ 8 ; ЛТМ 9</b>						
<b>Детали</b>						
39			φ5Вр1 ГОСТ 6727-80	Е = 1270	8	0.20 кг
40				Е = 580	12	0.1 кг
41				Е = 710	8	
31			1.400-15. В1 540-03	Закладная деталь МН543	2	
<b>Материалы</b>						
Бетон М200 Мрз200 В4 0.2м³						

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
6	
7	
8	
10	
11	
12	
13	
14	
17	

Поз.	Эскиз
18	
19	
22	
23	
24	
27	
28	
34	
37	
39	
40	
41	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узелья арматурные		Узелья закладные								Итого расход							
	Арматура класса	Пробитика	Арматура класса				Прокат марки											
	АII	Вр1	АII		Вст 3		кп 2											
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 10704-76										
	φ10	U1010	φ5	U1010	φ8	U1010	+6	+8	U1010	2100	L	Труба	φ306	φ306	φ306	U1010	Сред.	Расход
ЛТМ 1	7.4	7.4	92.7	92.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100.1
ЛТМ 2	7.4	7.4	92.7	92.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100.1
ЛТМ 3	7.4	7.4	98.4	98.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105.8
ЛТМ 4	15.0	15.0	139.4	139.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	154.4
ЛТМ 5	1.8	1.8	37.3	37.3	10.1	10.1	4.8	0.1	4.9	67.5	5.4	-	-	72.9	87.9	127.0		
ЛТМ 6	-	-	29.5	29.5	8.3	8.3	4.8	0.1	4.9	51.0	7.0	10.4	-	68.4	81.6	111.1		
ЛТМ 7	-	-	40.0	40.0	0.4	0.4	-	-	-	-	-	1.6	-	36.9	38.5	38.9	78.9	
ЛТМ 8	-	-	3.6	3.6	0.4	0.4	-	-	-	-	-	1.6	-	1.6	2.0	3.8		
ЛТМ 9	-	-	3.6	3.6	0.4	0.4	-	-	-	-	-	1.6	-	1.6	2.0	3.8		
ЛТМ 10	-	-	21.0	21.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.0	

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №

Т П 902-2-383.85				КЭС			
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	КУБАНОВА	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР
СТ.ИИЭС	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР
Г.П.	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР
Г.П. КОНСТ.	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР
И.КОНТРО.	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР
И.МОН.П.	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР
И.МОН.П.	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР
И.МОН.П.	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР

БЛОК АЗРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ФЛОТАЦИОННЫМ НАДРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М³/СУТ.

ИЗДАНИЕ

СЕРИЯ

ЛОНДОНСКИЕ ЧАСТИКИ АДКОВ АРМИРОВАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЦНИИЭП ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ ГОС. МОСКВА.

32

ТАБЛОН ПРОЕКТ 902-2-383.85 АЛБГОМ III

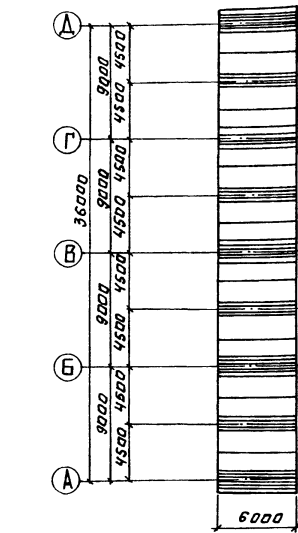
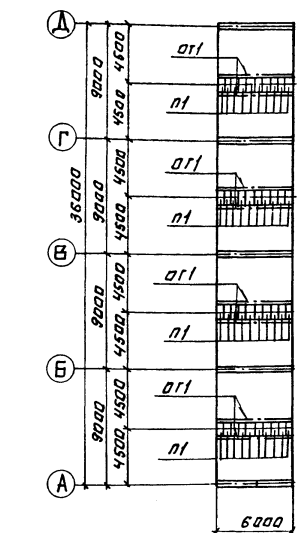
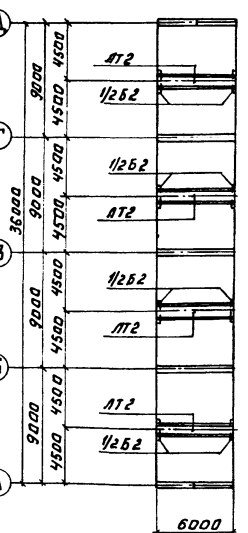
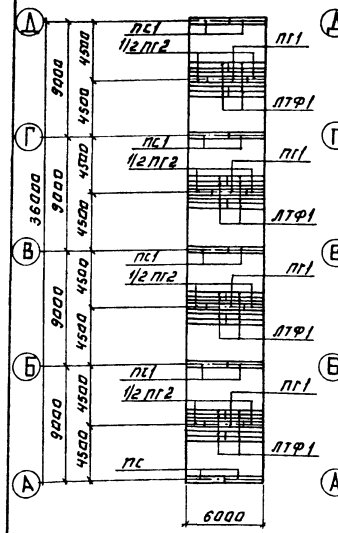
Схема расположения стеновых панелей.

Схема расположения латок и балок.

Схема расположения мастиков.

Днище. Опалубочный чертёж.

Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе.



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
<u>Сборные элементы и детали</u>					
ПС1	3.900-3 Вып.3/82	ПС2-48-К2	10	5000	
ПГ1	3.900-3 Вып.6	ПГ-42-2	4	4380	
ПГ2	3.900-3 Вып.6		4	4380	
Б2	П7902-2-383.85-КЖИ.Б2	Б2	8	270	
ЛТ2	П7902-2-383.85-КЖИ.ЛТ2	ЛТ2	4	3700	
ЛТФ1	П7902-2-383.85-КЖИ	ЛТФ1	32	350	
П1	3.900-3 Вып.8 ч.1	ПТ-6-6	40	60	
ОГ1	1.459-2 Вып.2	ПП1	18 п.ч.	12	

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий.

Порядк. номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборные единицы</u>				
1	П7902-2-383.85-КЖИ.КП1	КП1	10	
18	КП3	КП3	16	
<u>Сетки арматурные</u>				
8	П7902-2-383.85-КЖИ.С1	С1	5.2	
9	С2	С2	5.2	
10	С Ф12 А1 - 200	2450x2750	10.4	
3	С Ф14 А1 - 200	2450x2550	20.8	
4	С Ф12 А1 - 200	2450x3950	10.4	
11	П7902-2-383.85-КЖИ.С3	С3	15.6	
12	С4	С4	15.6	
<u>Детали</u>				
31	Ф18 А1	ГОСТ 5781-82 L=1500	6.2	3.0 кг

Материалы: бетон М200 ПР350; Б4

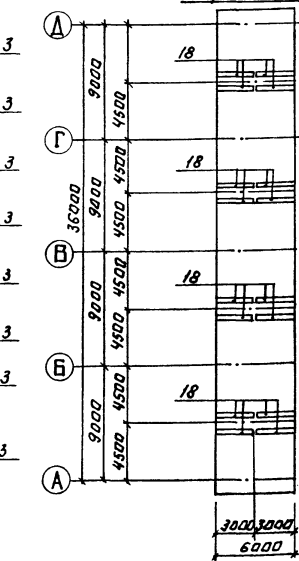
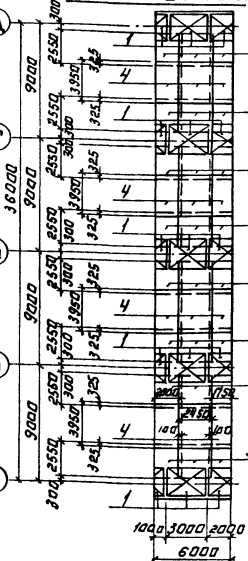
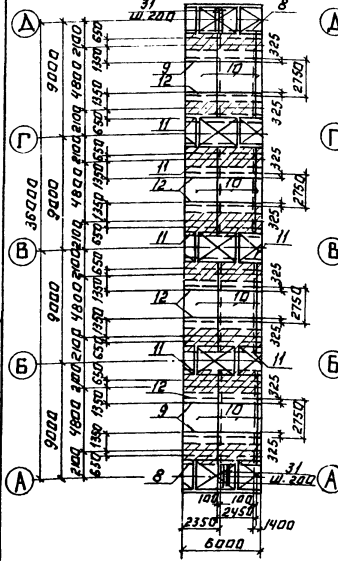
Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия заводские		Общий расход
	Арматура класса А II	Арматура класса А I	Прокатные стержни	Держки	
Днище	992	62	509	63	6960

Схема расположения верхних сеток.

Схема расположения нижних сеток.

Схема расположения каркасов.



ТАБЛОН ПРОЕКТ 902-2-383.85

ПРОВЕР: ЛУЩИКЕР  
 СТ.ИЖ. КУРГАЛОВА  
 ИНЖ. ЛУЩИКЕР  
 И. КОПЕР ШАЛИР  
 И. КОНУР ЛУЩИКЕР  
 НАУЧ. ОБ. КРАСАВИНА

ДЛЯ ПРОЕКТА И ПРОЕКТОРА  
 СТИЖИ С ПРОЕКЦИОННЫМИ ИЛИ  
 РАЗРАБОТЧИКАМИ ПРОЕКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО  
 ЦЕНТРА

СТАВКИ КИСУ ДАКСТОВ  
 Р 33

ШНИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ  
 Г. МОСКВА

ТН 902-2-383.85 КЖ

6 МЕТРОВАЯ ВСТАВКА  
 АЭРОТЕНКА

КОПИРОВАЛ: АБИЛОВА

20311-03 35

ФОРМАТ: А2

Альбом ПП  
Типовой проект 902-2-90.846

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

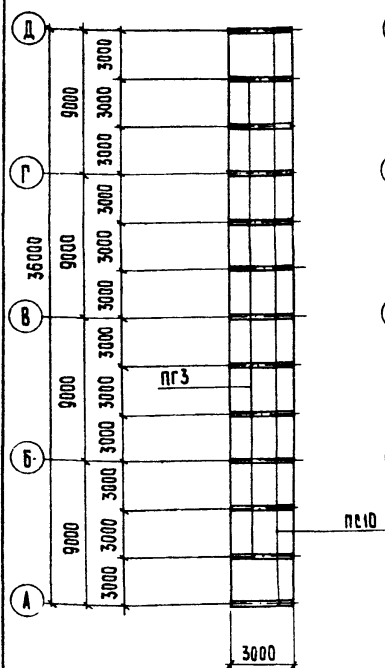


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ

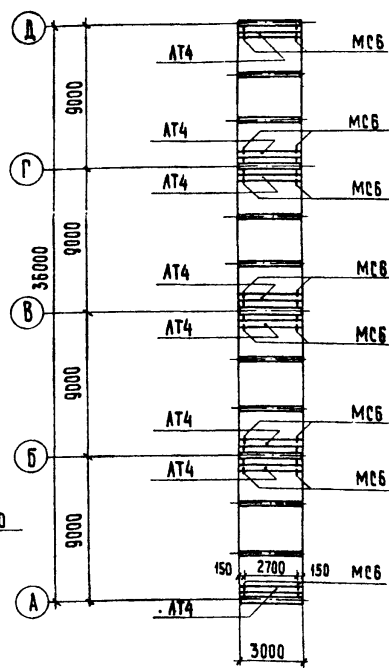
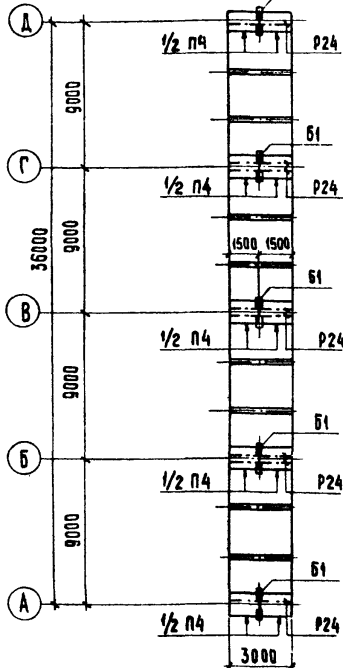


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОСТЫКОВ И БАЛОК



Днище  
Опалубочный чертеж

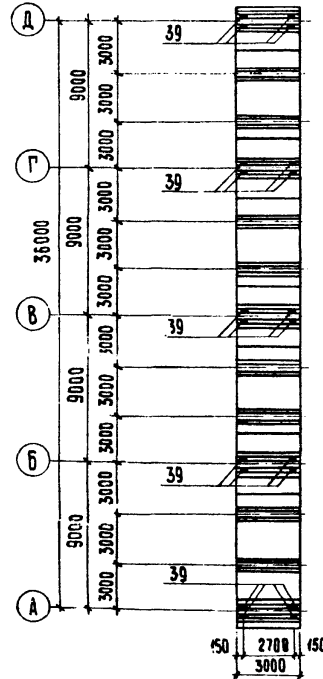


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК

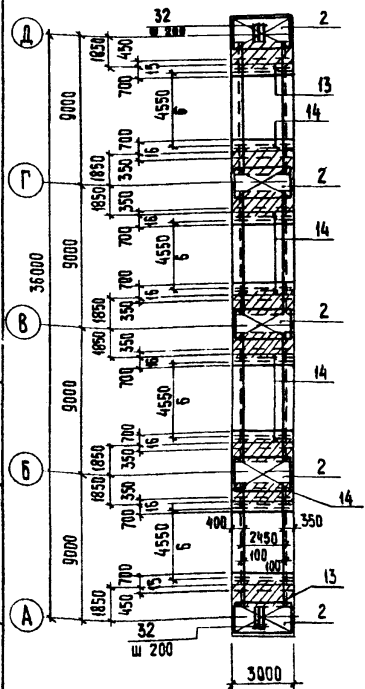


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

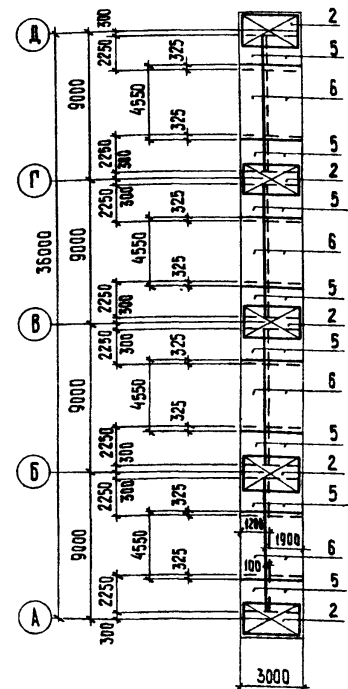
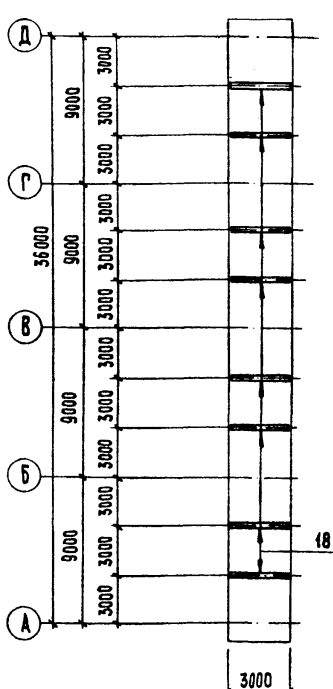


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
ПС10	ТП902-2-383-85 - КЖС. ПС10-01	ПС10	5	5780	
ПГ3		ПГ3	8	4380	
АТ4		АТ4	8	700	
П4		П4	5	1040	
Б1		Б1	5	300	
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>					
МС6	ТП902-2-383-85-КЖС. МС16	МС16	16	10	
МС16		МС16	16	3,9	
МС17	МС16-01	МС17	16	0,6	
МС18	МС6-02	МС18	16	0,012	
Р24		Рельс Р24 ГОСТ 6368-82 l=3000	8	76,8	
1		Болт М20х260.5 ГОСТ 7798-70*	16	0,61	
2		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	16	0,06	
3		Шайба 20.0 ГОСТ 10906-78	16	0,02	
4		ПРОКЛАДКА ПРОРЕЗИНЕННАЯ 120x8x8 с=90	24шт	1,2	
5		ПРОКЛАДКА ПРОРЕЗИНЕННАЯ 90x100x8 ГОСТ 20-76	16	0,087	
6		ПРОКЛАДКА ПРОРЕЗИНЕННАЯ 70x90x8 ГОСТ 20-76	16	0,06	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
	2		ТП902-2-383.85- КЖС. КР2	КР2	5	
	18			КР3	8	
<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>						
	5		С ф 12 А I - 300	2450x2250	75	10
	6		С ф 8 А I - 200	2450x4550	25	10
	14		ТП902-2-383.85 - КЖС. С6	С6	7,5	
	15			С7	2,5	
	13			С5	2,5	
	16			С8	7,5	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
	32			ф 16 А II ГОСТ 5781-82 l=1450	32	
	39		3.400-6/76	МШ-23	20	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН М200 Мрз 50	84	34,5 м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Итого	Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА А II					АРМАТУРА КЛАССА А I					АРМ. КЛАССА А II	ПРОКАТ КЛАССА ВСт3пс					
	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14							
Днище	1122	325	293	223	126	—	—	—	2089	1036	—	—	1036	25	51	76	3201

ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	Р	34	
ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП		
ГЛАВ. ИНЖ. ШАЦКО	ИМЕННОГО ИСХОДАВАНИЯ		
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			

20311-03 36 КОПИРОВАЛ. АКОСМЕН

ФОРМАТ А2

ИМЯ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ. ЛИСТ)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФАЙТРОВЫХ ЛОТКОВ

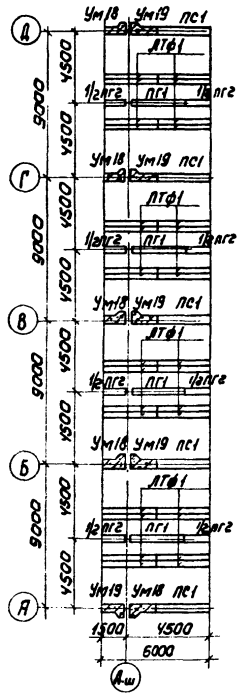


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ И БАЛОК

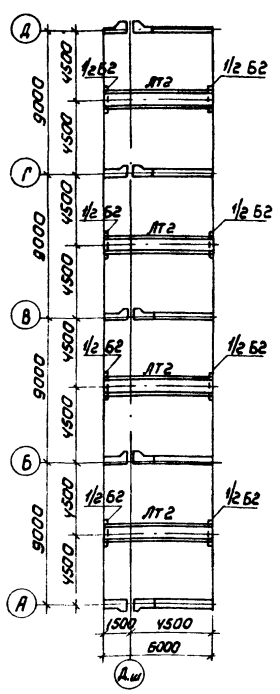
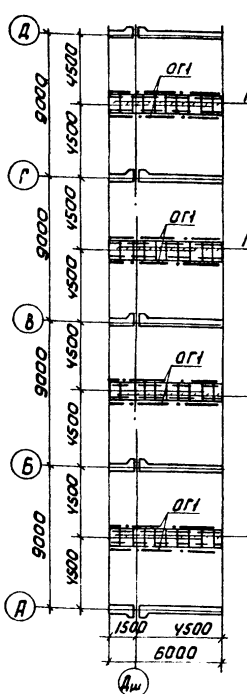
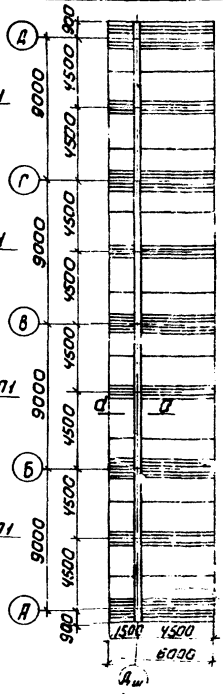


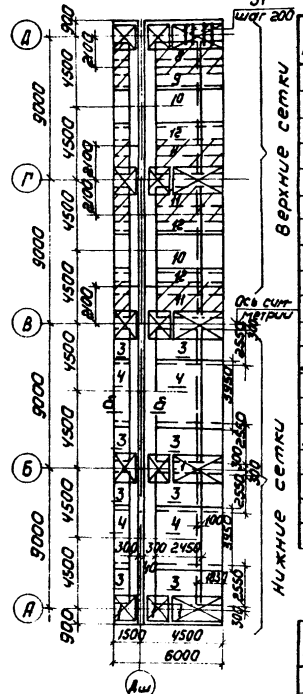
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОСТИКОВ



АНИЩЕ (ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)



АНИЩЕ (АРМИРОВАНИЕ)



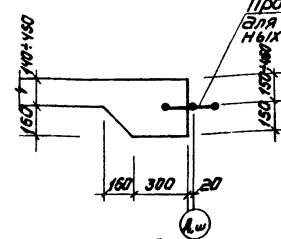
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ЛОТКОВ, БАЛОК И МОСТИКОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примеч.
<b>Сборные железобетонные элементы</b>					
<b>Панели</b>					
лп1	3.900-3 Вып.3/в2	лп2-48-к2	5	6750	
лп1	3.900-3 Вып.6	лп1-42-2	4	4380	
лп2	ТП902-2-383.85 КЖ.лп2	лп2	4	4380	
<b>Плечи</b>					
лп1	3.900-3 Вып.8	лп1-6-6	40	140	
<b>Балки</b>					
б2	ТП902-2-383.85 КЖ.б2	б2	4	270	
<b>Лотки</b>					
лп2	ТП902-2-383.85 КЖ.лп2	лп2	4	3700	
лп1		лп1	32	350	
<b>Монолитные железобетонные элементы</b>					
Ум18	Лист 22	Ум18	5		
Ум19	Лист 22	Ум19	5		
<b>Ограждения</b>					
ОГ1	1.459-2 Вып1			18м	12

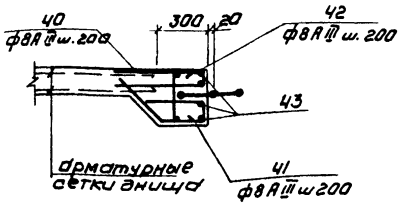
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Поз.	Эскиз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<b>Сборочные единицы</b>					
1		ТП902-2-383.85 КЖ.кп1	кп1	10	
3			С ф12 А II - 200 2450*2550 25	18	
4			С ф12 А II - 300 2450*3950 25	9	
8		ТП902-2-383.85 КЖ.с1	с1	4,5	
9			с2	4,5	
10			С ф12 А II - 200 2450*2150 25	9	
11		ТП902-2-383.85 КЖ.с3	с3	13,5	
12			с4	13,5	
18			кп3	16	
<b>Детали</b>					
31			ф18 А II ГОСТ 5781-82 L=1500	60	
40			ф8 А II ГОСТ 5781-82 L=1280	380	
41			L=1140	380	
42			L=450	380	
43			соби	240мм	
<b>Материалы</b>					
				Бетон М200 МР3 90 ВУ	81м³

д-д



б-б



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА АНИЩЕ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	А I					А III					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
	6	Утого	8	10	12	14	15	18	20	Утого	
Анище	425	425	560	825	690	720	-	688	1200	1783	5208

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
40	500 500 110-410
41	350 400 200 110
42	100 250 100

1. Место расположение вставки см. на листе 2
2. Детали устройства деформационного шва см. на листе 22.

		ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ДОШЧЕР		СТАНАН		ДИСТВА	
СТ. ИНЖ. КОРШУНОВА		П		35	
Г.И. ДОШЧЕР		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	
Г.А. КОНОШКО		6 м		метровая вставка	
Н.КОНТ. ДОШЧЕР		С		деформационным швом	
НАЧ. ОТД. КОРАСАВИН		Копировал		КОРШУНОВА 20211-03 37	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.85 АЛББОМ II

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ