

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-383.85

БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ  
ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ У

Спецификации оборудования

20311-05  
ЦЕНА 0-86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-443, Савская ул., 23

Содержит в себе I 1986 г.

Здание № 1051 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-383.85

БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
25-70 ТЫС.М3/СУТКИ

Состав проекта

Альбом I Пояснительная записка  
Альбом II Технологическая часть. Нестандартизированное оборудование. Электротехническая часть.  
Альбом III Строительная часть. Конструкции железобетонные  
Альбом IV Строительные изделия.  
Альбом V Спецификации оборудования  
Альбом VI Ведомости потребности в материалах  
Альбом VII Сметы

АЛЬБОМ V

Разработан проектным институтом  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Утвержден Госгражданстроем  
Приказ № 224 от 19 августа 1982 г.  
Введен в действие ЦНИИЭП  
инженерного оборудования  
Приказ № 119 от 29 декабря 1984 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта



А.Г.Кетаев

Г.Ф.Марина

тп 902-2-383.85 (V)

## Содержание альбома

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
I	2	3	4
I	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	ТХ.СО	3
2	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АТХ	АТХ.СО	17
3	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	ЭМ.СО	20

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	Производительность 25-35 тыс.м3/сут.								
	<u>Оборудование и изделия, поставляемые заказчиком</u>								
	M2								
M2.1	Затвор щитовой ручной для лотка ЗШ-600x900	ТУ204УССР-472-71	шт	796				4	125,0
								4	
M2.2	Затвор щитовой с подвижным водосливом	I449.06.00.000	шт	796				16	55,0
								20	
	M6								
M6.1	Затвор щитовой для трубы Ø 600	I449.08.00.000	шт	796				4	115,0
								4	
	I4								
I4.1	Эрлифт Ду 60	I449.05.00.000	шт	796				8	85,0
								8	
I4.6	Механизм скребковый унифицированный для вторичных отстойников (без скребка)	МС02-9-00.00.00Б.СБ	шт	796		4859900002		4	2650,0
								4	
I4.6.1	Шнек	I449.01.00.000	шт	796				4	
								4	

В числителе даны значения для производительностей 25 и 50 тыс.м3/сут.

				Принят	
Име. №					
Н. контр. Канькина	12.24			ТИ 902-2-383.85	ТХ.00
Провер. Баранова					
Инженер Канькина					
Руковод. Баранова					
ИП. Марина					
Гл. спец. Сырота					
Нач. отд. Гольдман					
				Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	Стандия Р
					Лист I
					Листов 14
					НИИЭИ инженерного оборудования г. Москва

2024.05

4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
И4.6.2	Шнек	I449.01.00. 000-01	шт	796				4 4	
И4.6.3	Питатель лопастной	I449.02.00. 000	шт	796				8 8	
И4.6.4	Привод шнеков	I449.03.00. 000	шт	796				4 4	
И4.6.4. 2	Редуктор червячный одноступенчатый универсальный. Передаточное число I2,5	Ч80-I2,5-5I- -I-2-УЗ	шт	796		4I6I4I07I0		4 4	I8,7
И4.6.4. 3	Муфта упругая втулочно-пальцевая	I25-25-II,I- -28-I,I ГОСТ 2I424-75	шт	796		4I7II90000		4 4	4,5
И4.6.4. 4	Электродвигатель, N = 2,2 кВт, n = I000 об/мин	4AI00 LB ГОСТ I9523-74	шт	796		3322I5I000		4 4	39,8
И4.6.5	Рама (доработка)	I449.04.00. 000	шт	796				4 4	
И4.6.6	Муфта кулачково-дисковая	400-40-I2 ГОСТ 20720-8I	шт	796		4I7II5		8 8	II,7
И5									
И5. I	Затвор щитовой для трубы Ø 200	I449.08.00. 000-0I	шт	796				4 4	38,0
И6									
И6. I	Бак избыточного активного ила 700x700 с щитовым затвором	I449.07.00. 000	шт	796				I I	2I0,0

Привязан			
Имя. №			

ТТ 902-2-1.78.85

ТХ.00

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ИБ.2	Затвор шитовой с подвижным водосливом (в баке)	I449.07.00.	шт	796				<u>I</u>	
		000						I	
ИБ.3	Задвижка клиновая с неподвижным шпинделем фланцевая Ду 100	30ч476р	шт	796		372II2IO25		<u>I</u>	46,5
ИБ.4	- " - Ду 150	- " -	шт	796		372II2IO26		<u>I</u>	74,6
								I	
VII									
VII.I	Вентиль запорный муфтовый Ду 50	I5чI8п	шт	796		3732I3IO35		<u>5</u>	5,0
								5	
VII.2	Электронасос, N = 2,2 кВт	ИНОМ I6-I5	шт	796		363I830020		<u>I</u>	32,0
								I	
VI2									
VI2.I	Вентиль запорный проходной муфтовый Ду 65	I5ч8п	шт	796		3722I4IO40		<u>4</u>	13,7
								4	
A0									
A0.I	Манометр	ОБМI-I00-I ГОСТ 2405-80	шт	796				<u>4</u>	0,8
								4	
A0.2	Вентиль запорный муфтовый Ду50	I5кчI8р	шт	796		3732I3IO30		<u>32</u>	5,0
								32	
A0.3	Вентиль запорный муфтовый Ду20	I5кчI8п	шт	796		3732IIIO28		<u>6</u>	0,9
								6	
A0.4	- " - Ду32	- " -	шт	796		3732I2IO3I		<u>8</u>	2,1
								8	

Привязан

Изм. №			

ТП 902-2-383.85

ГХ.СО

Лист  
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
А0.5	Вентиль запорный муфтовый Ду40	15кч18п	шт	796		3732121032		<u>4</u> 4	3,7
А0.6	"-" Ду50	"-"	шт	796		3732131035		<u>9</u> 9	5,0
А0.7	Кран трехходовой для контрольного манометра Ду15	14М1-00-00 ТУ26-07-1061-73	шт	796		3712226007		<u>2</u> 2	0,26
А0.8	Плиты шамотные пористые фильтровые 300x300x35	ТУ400-1-21-71	шт	796				<u>990</u> 1310	5,0
А0.9	Опора скользящая Ду300	Серия 4.903-10, выпуск 5 Т14.24.00.000 СБ	шт	796				<u>1</u> 1	15,29
А0.10	Ду400	Т14.29.00.000 СБ	шт	796				<u>3</u> 3	12,04
А0.11	Трубка Пито Ду15	ТХ-9	шт	796				<u>1</u> 1	
Производительность 50-70 тыс.м3/сут. М2									
М2.1	Затвор шитовой ручной для лотка ЗЦ-600x900	ТУ 204 УССР-472-71	шт	796				<u>4</u> 4	125,0
М2.2	Затвор шитовой с подвижным водосливом	1449.06.00.000	шт	796				<u>28</u> 36	55,0

Примечан			
Изм. №			

ТП 902-2-383.85

ТХ.00

Лист

4

20311-05 7



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	М6								
М6.1	Затвор щитовой для труб $\varnothing$ 600	I449.08.00.	шт	796				<u>4</u>	115,0
		000						4	
	И4								
И4.4	Эрлифт Ду 80	I449.05.00.	шт	796				<u>8</u>	100,0
		000-01						8	
И4.6	Механизм скребовый унифицированный для вторичных отстойников (без скребка)	МС02-9-00.00.	шт	796		4859900002		<u>4</u>	2650,0
		00Б.СБ						4	
И4.6.1	Шнек	I449.01.00.	шт	796				<u>4</u>	
		000						4	
И4.6.2	Шнек	I449.01.00.	шт	796				<u>4</u>	
		000.-01						4	
И4.6.3	Питатель лопастной	I449.02.00.	шт	796				<u>8</u>	
		000						8	
И4.6.4	Привод шнеков	I449.03.00.	шт	796				<u>4</u>	
		000						4	
И4.6.4.	Редуктор червячный одноступенчатый универсальный.	Ч80-12,5-51-	шт	796		4161410710		<u>4</u>	18,7
2	Передаточное число 12,5	-1-2-У3						4	
И4.6.4.	Муфта упругая втулочно-пальцевая	125-25-11,1-	шт	796		4171190000		<u>4</u>	4,5
3		-28-1,1						4	
И4.6.4.	Электродвигатель, N = 2,2 кВт, n = 1000 об/мин	4А 100 LB	шт	796		3322151000		<u>4</u>	39,8
4		ГОСТ 19523-74						4	
И4.6.5	Рама (доработка)	I449.04.00.	шт	796				<u>4</u>	
		000						4	

Привязан			
Изм. №			

ТП 902-2-383.85

ТХ.СО

Лист  
5

2034-075

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
И4.6.6	Муфта кулачково-дисковая	400-40-I.2	шт	796		4I7II5		<u>8</u>	II,7
		ГОСТ 20720-81						8	
	И5								
И5.1	Затвор щитовой для труб Ø 200	I449.08.00.	шт	796				<u>4</u>	38,0
		000-01						4	
	И6								
И6.1	Бак избыточного активного или 700x700 с щитовым затвором	I449.07.00.	шт	796				<u>I</u>	210,0
		000						I	
И6.2	Затвор щитовой с подвижным водосливом (в баке)	I449.07.00.	шт	796				<u>I</u>	
		000						I	
И6.3	Задвижка клиновая с неподвижным шпинделем фланцевая Ду 100	30ч476р	шт	796		372II2I025		<u>I</u>	46,5
								I	
И6.4	"-" Ду 150	"-"	шт	796		372II2I026		<u>I</u>	74,6
								I	
	ВII								
ВII.1	Вентиль запорный муфтовый Ду 50	I5кчI8п	шт	796		3732I3I035		<u>5</u>	5,0
								5	
ВII.2	Электронасос, N = 2,2 кВт	ИНОМ I6-I5	шт	796		363I830020		<u>I</u>	32,0
								I	
	ВI2								
ВI2.6	Задвижка клиновая с неподвижным шпинделем фланцевая Ду 100	30ч476р	шт	796		372II2I025		<u>4</u>	46,5
								4	

Грива вван			
Имя. №			

ТН 902-2-303.85

ТН.00

Лист 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АО								
АО.1	Манометр	ОБМ1-100-1 ГОСТ 2405-80	шт	796				4	0,8
АО.2	Вентиль запорный муфтовый Ду50	15кч18р	шт	796		3732131030		32	5,0
АО.3	Вентиль запорный муфтовый Ду20	15кч18п	шт	796		3732111028		2	0,9
АО.4	"-" Ду32	"-"	шт	796		3732121031		8	2,1
АО.6	Вентиль запорный муфтовый Ду50	"-"	шт	796		3732131035		9	5,0
АО.7	Кран трехходовой для контрольного манометра Ду15	14М1-00-00 ТУ 26-07- -1061-73	шт	796		3712226007		2	0,26
АО.8	Плиты шамотные пористые фильтровые 300x300x35	ТУ 400-1-21- -71	шт	796				1790	5,0
АО.9	Опора скользящая Ду300	Серия 4.903-10, выпуск 5 Т14.24.00.						1	
АО.10	"-" Ду400	000СБ Т14.29.00.	шт	796				1	15,29
		000СБ						1	12,04

Примечания			
Изм. №			

ТП 902-2-383.85

ТХ.СО

Лист  
7



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
Производительность 25-35 тыс.м3/сут.									
И4									
И4.1	Трубопровод из электросварных труб	630x8,0	ГОСТ 10704-76	м	006	И38100		12,0	122,72
								12,0	
И6									
И6.2	Трубопровод из электросварных труб	325x4,0	ГОСТ 10704-76	м	006	И38300		10,0	31,67
								10,0	
И6.3	-"-	630x8,0	-"-	м	006	И38100		44,0	122,72
								44,0	
И4									
И4.2	Трубопровод из электросварных труб	63,5x3,0	ГОСТ 10704-76	м	006	И37300		75,0	4,48
								75,0	
И4.3	-"-	325x4,0	-"-	м	006	И38300		35,0	31,67
								35,0	
И4.6.7	Цепь приводная роликсовая		ПР-25,4-5670	м	006			24,0	2,6
			ГОСТ 13568-75					24,0	
И5									
И5.2	Трубопровод из электросварных труб	219x4,0	ГОСТ 10704-76	м	006	И38300		15,0	21,21
								15,0	
И6									
И6.5	Трубопровод из электросварных труб	108x3,0	ГОСТ 10704-76	м	006	И37300		3,0	7,77
								3,0	

Привязан			
Имя. №			

ТИ 902-2-383.85

ТХ.СО

Лист  
9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ИБ.6	Трубопровод из электросварных труб I59x4,0	ГОСТ I0704-76	м	006		I38300		6,0	15,29
								6,0	
	II2								
II.1	Трубопровод из электросварных труб I59x4,0	ГОСТ I0704-76	м	006		I38300		20,0	15,29
								20,0	
II.2	— — 273x4,0	— —	м	006		I38300		20,0	26,54
								20,0	
	VII								
VII.3	Трубопровод из электросварных труб 48x2,5	ГОСТ I0704-76	м	006		I37300		35,0	2,81
								35,0	
VII.4	— — 60x2,5	— —	м	006		I37300		60,0	3,55
								60,0	
	VI2								
VI2.2	Трубопровод из электросварных труб 48x2,5	ГОСТ I0704-76	м	006		I37300		170,0	2,81
								200,0	
VI2.3	— — 76x2,8	— —	м	006		I37300		27,0	5,06
								27,0	
VI2.4	Трубопровод из электросварных труб I08x3,0	ГОСТ I0704-76	м	006		I37300		10,0	7,77
								10,0	
VI2.5	— — 219x4,0	— —	м	006		I38300		17,0	21,21
								17,0	
	AO								
AO.12	Трубопровод из электросварных труб 25x2,2	ГОСТ I0704-76	м	006		I37300		115,0	1,24
								31,0	

Принят


ТН 902-3-333.85

ТХ.СО

Лист

10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A0. I3	Трубопровод из электросварных труб 32x2,2	ГОСТ 10704-76	м	006		I37300		60,0	I.62
								60,0	
A0. I4	"-" 48x2,5	"-"	м	006		"-"		-	2,3I
								104,0	
A0. I5	"-" 60x2,5	"-"	м	006		"-"		350,0	3,55
								365,0	
A0. I6	"-" 159x4,0	"-"	м	006		I38300		116,0	I5,29
								116,0	
A0. I7	"-" 219x4,0	"-"	м	006		"-"		4,0	2I,2I
								4,0	
A0. I8	"-" 325x4,0	"-"	м	006		"-"		11,0	3I,67
								11,0	
A0. I9	"-" 426x6,0	"-"	м	006		"-"		30,0	72,33
								30,0	
Производительность 50-70 тыс.м3/сут.									
M4									
M4. I	Трубопровод из электросварных труб 630x8,0	ГОСТ 10704-76	м	006		I38100		12,0	I22,72
								12,0	
M6									
M6.2	Трубопровод из электросварных труб 325x4,0	ГОСТ 10704-76	м	006		I38300		10,0	3I,67
								10,0	
M6.3	"-" 630x8,0	"-"	м	006		I38100		44,0	I22,72
								44,0	

Привязан			
Име. №			

ТИ 902-2-383.85

ТХ,СО

Лист II





Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
В11.4	Трубопровод из электросварных труб 60x2,5	ГОСТ 10704-76	м	006		I37300		60,0 60,0	3,55
	В12								
В12.7	Трубопровод из электросварных труб 60x2,5	ГОСТ 10704-76	м	006		I37300		530,0 670,0	3,55
В12.4	--	--	м	006		--		27,0 27,0	7,77
В12.8	--	--	м	006		I38300		10,0 10,0	15,29
В12.9	--	--	м	006		--		17,0 17,0	26,54
	А0								
А0.13	Трубопровод из электросварных труб 32x2,2	ГОСТ 10704-76	м	006		I37300		60,0 60,0	1,62
А0.14	--	--	м	006		--		31,0 31,0	2,31
А0.15	--	--	м	006		--		390,0 415,0	3,55
А0.17	--	--	м	006		I38300		116,0 116,0	21,21
А0.21	--	--	м	006		--		4,0 4,0	26,54
А0.18	--	--	м	006		--		11,0 11,0	31,67

Примечание			
Изм. №			

ТН 902-2-383.85

ТХ.СО

Лист  
13

















