

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-43.87

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ
С ЦЕНТРИФУГАМИ И УЗЛОМ ПОДГОТОВКИ ОСАДКА ДЛЯ
СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД,
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25; 17; 10 ТЫС. М³/СУТКИ.

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать IX 1988 года

Заказ № 10050 Тираж 150 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-43.87

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

С ЦЕНТРИФУГАМИ И УЗЛОМ ПОДГОТОВКИ ОСАДКА ДЛЯ
СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25; 17; 10 тыс. м³/сутки.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
- Альбом III - Строительные изделия.
- Альбом IV - Электротехническая часть. Автоматизация и КИП. Связь и сигнализация.
- Альбом V - Спецификации оборудования.
- Альбом VI - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VII - Сметы. Часть I и часть II.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ: Типовой проект 407-3-349.84 Альбом II
(распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

Альбом III

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И.И.
Б.С.

А. КЕТАОВ

Л. БУДАЕВА

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

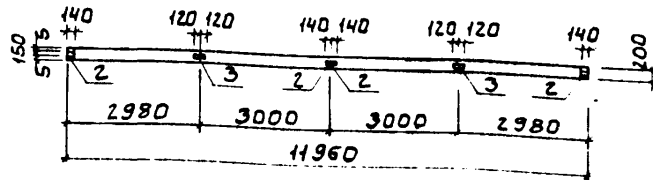
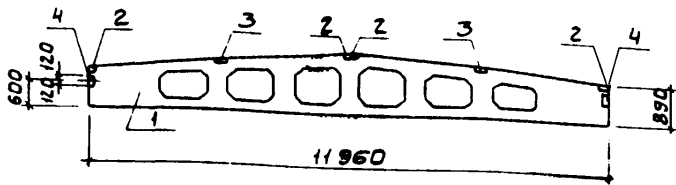
ПРИКАЗ № 320 от 5 ноября 1984 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ПРИКАЗ № 47 от 30 июня 1987 г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

ИНВ. №:			

ПРИВЯЗАН



Армат. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
		1.462.1'-3/80 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
			Сварочные единицы		
	1	1.462.1-3/80 Вып.1	Балка 1БДР12-2Л1УТ	1	
	2	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
	3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-3-3	2	
	4	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-22	2	

1. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.462.1-3/80, вып.1,2.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса				
	Вст 3 кп2		А-III				
	ГОСТ 103-78	ГОСТ 8510-88	ГОСТ 5781-82				
φ8	φ10-78	φ8	φ10	φ10	φ10	Итого	Итого
Б1	9.6	10.4	20.0	1.6	0.4	2.0	22.0

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЗАЩЕВА	<i>Защ</i>
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Баз</i>
СТ.ИНЖ.	АНАНЬЕВ	<i>Анань</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>Пис</i>
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Дан</i>
Н.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Крас</i>

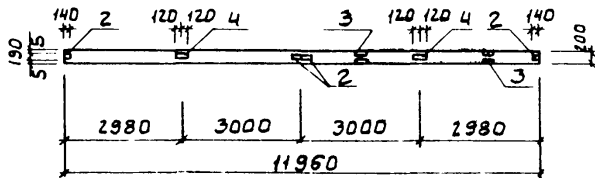
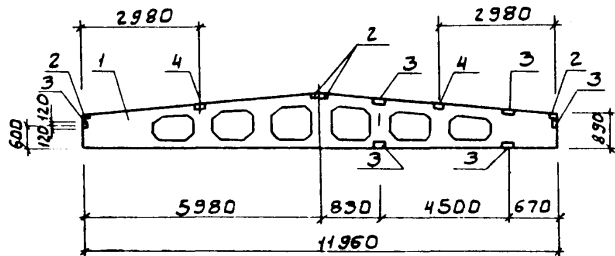
ТП 902-9-43.87

КНИ Б1

БАЛКА Б1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4700	1:100
АНСТ	ЛЕТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса				
	Вст 3 кл 2		А-III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 5781-82				
S=6	10-70	Итого	φ8	φ10	Итого		
Б2	22.8	10.4	33.2	2.8	0.4	3.2	36.4

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1-3/80 Вып.1	Балка 1БДР.12-4АГ-Т	1	
		2	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
		3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-2-2	6	
		4	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-3-3	2	

1. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.462.1-3/80, вып. 1, 2
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.

ПРНВЯЗАН

Провер.	Зайцева	Иванов
Инж.	Базанов	Байков
Ст. инж.	Ананьева	Ананин
Гип.	Письман	Иванов
И контр.	Анилевский	Иванов
И. О.Т.Д.	Красавин	Иванов

ИВВ.№

ТП 902-9-У3.87

КНИ 62

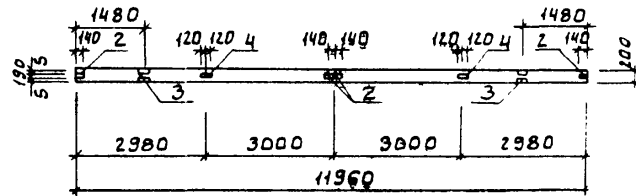
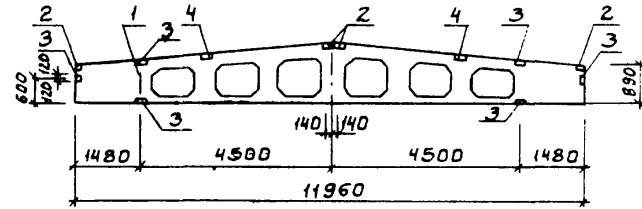
БАЛКА Б2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4700 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.



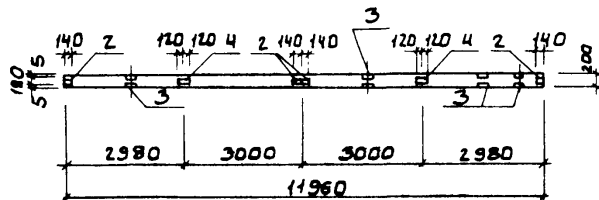
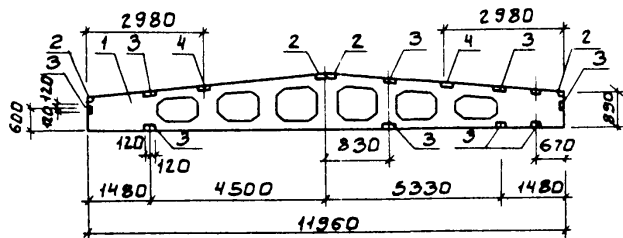
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса		Угол	Угол	
	Вст 3 кл 2		А-III				
	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ			
БЗ	103-76	Б5М	5781-82	φ8	φ10	2.8	31.6
	5=6	100-76	18				
	18.4	10.4	28.8	2.4	0.4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			-	1.462.1 - 3/80 Вып.1		Документация
						Железобетонные предварительно напряженные балки
						Сборочные единицы
		1	1.462.1-3/80 Вып.1	Балка 1БДР-12-3А II - Т	1	
		2	1.400 - 6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
		3	1.400 - 6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-2-2	6	
		4	1.400 - 6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-3-3	2	

- 1 Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.462.1-3/80, Вып-1, 2.
- 2 Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.

ПРИВЯЗАН		провер. <i>Зайцева</i>		ТП 902-9-43.87		КНИ БЗ		
		инж. <i>БАЗАНОВ</i>	<i>Ва</i>			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ст. инж. <i>АНАНЬЕВА</i>	<i>Ан</i>			Р	4700	1:100
		гип. <i>ПИСЬМАН</i>	<i>П</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		н. контр. <i>Данилевский</i>	<i>Д</i>			Г. И. И. Э. П.		
ИНВ №		н. отд. <i>Красавин</i>	<i>К</i>			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА.		



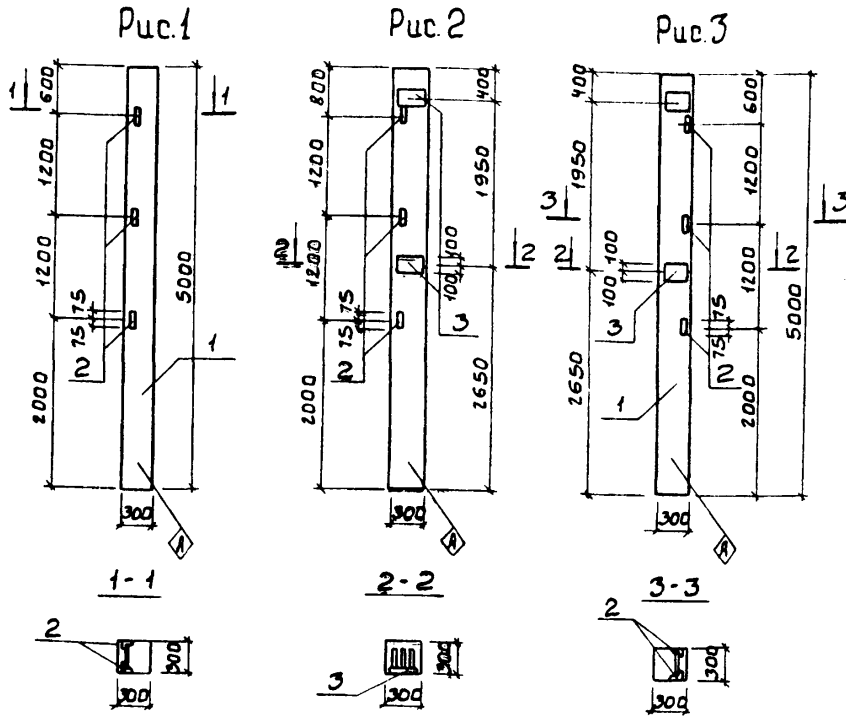
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса				
	Вст 3 кл 2		А-III				
	гост 103-76	гост 10170-82	гост 5781-82		Итого		
S=6	S=8	Итого	Ф8	Ф10	Итого		
Б4	27.2	10.4	37.8	3.2	0.4	3.6	41.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80 Вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1-3/80 Вып.1	Балка ЗБР-12-БЛГ-Т	1	
		2	1.400.6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	
		3	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-2-2	9	
		4	1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное М4-3-3	2	

- 1 Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.462.1-3/80, вып. 1, 2.
 2 Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50 \text{ мкм}$.

ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	ИИЖ. БАЗАНОВ	СТ.ИИЖ. АНАНЬЕВА	ГИП ПИСЬМАН	И.КОНТРОЛ. АМИЛЕВСКАЯ	ИИВ.№	И.ОТД. КРАСАВИН	ТП 902-9-43.87	КНИ Б4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
										БАЛКА Б4	Р	4700	1:100	
											ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
											Г. МОСКВА.			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.423-3 Вып. 01; 1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9.6 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 Вып. 1	Колонна К 42-4	1	
		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	3	
			Переменные данные для исполнений			
				КЖИ.К1-01		
				КЖИ.К1-02		
		3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	

Обозначение	Марка	Рис.
тп	КЖИ. К1	К1 1
гп	-01	К2 2
тп	-02	К3 3

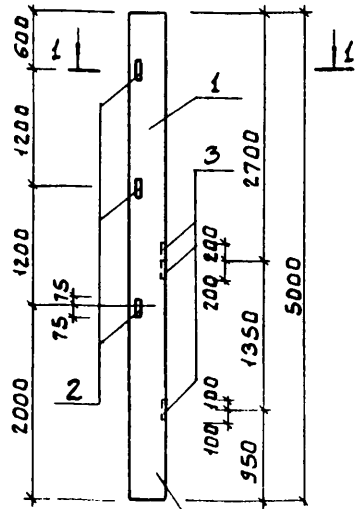
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Общий расход		
	А-III	В ст 3 кп 2	В ст 3 кп 2	В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		
	φ 12	Уголок	465-5	Уголок	5-40	Уголок	
К1	0.72	0.72	4.32	4.32			5.04
К2	3.72	3.72	4.32	4.32	9.2	9.2	17.24
К3	3.72	3.72	4.32	4.32	9.2	9.2	17.24

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.
2. Узлы установки закладных изделий см серию 1.423-3. Вып. 1.

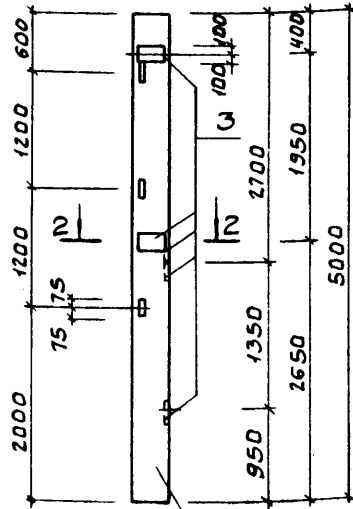
Привязан			ТП 902-9-43.87			КНИИ К1		
Провер.	Защита	Подпись	КОЛОННА (К1, К2, К3)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.И.И.	БАЗАНОВ	Бач				Р	990	1:50
Ст. И.И.И.	АНАНЬЕВА	Аманья				Лист	Листов 1	
И.И.И.	ПИСЬМАН	Пис				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
И.И.И.	Данилевский	Дан						
И.И.И.	Красавин	Крас						

Рис.1

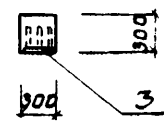
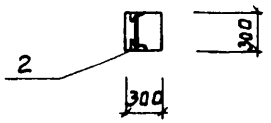


1 - 1

Рис.2



2 - 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

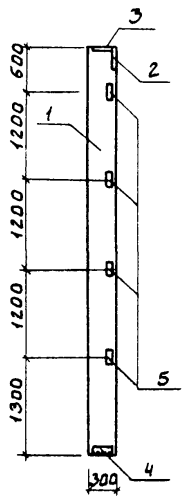
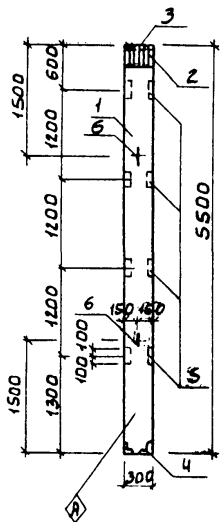
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
φ12	Штол	Л63-5	Штол	S=10	Штол			
К4	5.22	5.22	4.32	4.32	13.8	13.8	23.34	
К5	8.22	8.22	4.32	4.32	23.0	23.0	35.54	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.423-3 Вып.0-1;1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9.6 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К42-4	1	
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
			Переменные данные для исполнения			
				КЖИ К4		
		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	3	
				КЖИ К4-01		
		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	5	

Обозначение	Марка	Рис.
г.п.	КЖИ К4	К4 1
	-01	К5 2

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ:50мкм.
2. узлы установки закладных изделий см серию 1.423-3 вып.1

ПРЯВЯЗАН			ТП 902-9-43.87			КЖИ К4		
			КОЛОННА (К4, К5).			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
						Р 990 1:50		
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА			АНАНЬЕВА			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИНИЖ БАЗАНОВ			Базанов					
ГИП ПИСЬМАН			Письман					
И. КОНТР ЗАЙЦЕВА			Зайцева					
ИВ. №			И.О.Т.Д. Красавин					



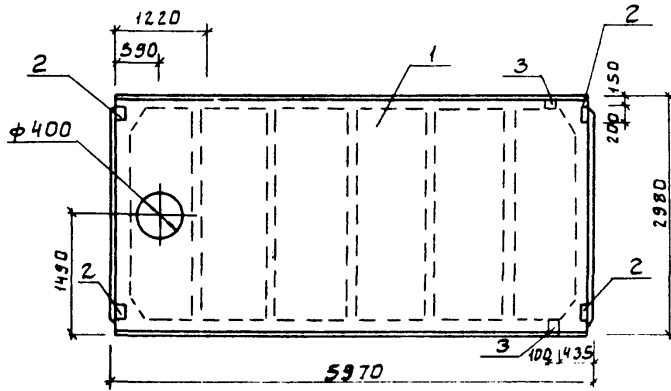
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3.1.1.00-0.12	Колонка 1КФ55-1-Н	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
		3	-0.07.0	Изделие закладное МН2	1	
		4	-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
		5	-0.20.0	Изделие закладное МН30	4	
		6	-0.21.0	Изделие закладное МН32	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход				
	Арматура класса				Прокат марки								
	А-I		А-III		В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ В509-86						
КБ	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	5=8	5=10	Итого	Л63-5	Л30-6	Итого	
	1.2	1.2	3.3	2.0	2.1	7.4	5.7	4.7	10.4	7.6	4.2	11.8	30.8

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ=50мкм
2. Узлы установки закладных изделий с м серию 1.423-3. Вып. 1.

					ТП 902-9-43.87	КНИ КБ		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					КОЛОННА КБ	Р	1260	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 7	
						ГНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Анны					
	ИНЖ.	БАЗАНОВ	Борис					
	СТ.ИНЖ.	АНАНЬЕВА	Анны					
	ГИП	ПИСЬМАН	Анны					
	Н.КОНТР.	ДАМИЛЕВСКИЙ	Евгений					
ИНВ. №	Н.ОТД.	КРАСАВИН	Игорь					



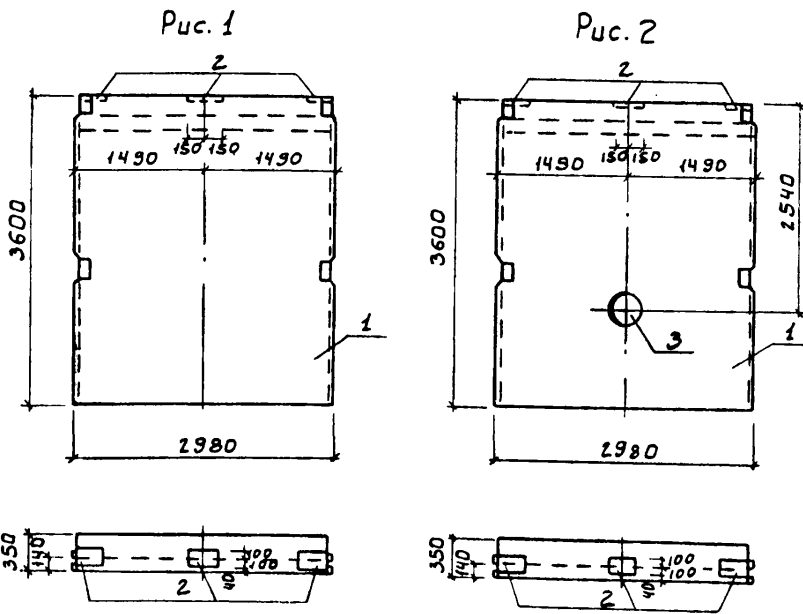
Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж-б. ребристые пред-варительно напряженные размерами б-з и для покрытий производственных зданий.		
				Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВХ-ЗАТ IIT	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	1.2.5кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класс		Прокат марки		Общий расход
	А-IV	ВстЗкл2	5	8	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10376-80	ГОСТ 10376-80	ГОСТ 10376-80	
	φ 10	φ 14	5*8	170*8	
П11	2.2	0.2	5.2	1.7	9.3

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.
2. Рабочие узлы закладных изделий см ГОСТ 22701.0-77, ГОСТ 22701.1-77

		ТП 902-9-43.87		КНН. П11	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	АНАНЬЕВА	СТАДИЯ	МАССА
		ИНЖ. БАЗАНОВ	АНАНЬЕВА	Р	3300
		СТ. ИНЖ. АНАНЬЕВА	АНАНЬЕВА	МАСШТАБ	1:50
		ГЛП ПИСЬМАН	АНАНЬЕВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		Н. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ	АНАНЬЕВА	ЛИИИЭП	
ИНВ. №		Н. ОТД. КРАСАВИН	АНАНЬЕВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА.	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-82	1	
			Переменные данные для исполнения			
				КЖИ.ПС-2		
		2	1.400-15 В.1 150-26	Изделие закладное МН137-3	3	
				КЖИ ПС2-01		
		2	1.400-15 В.1 150-26	Изделие закладное МН137-3	3	
		3	5.900-2	Сальник Ду:300 в:200	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

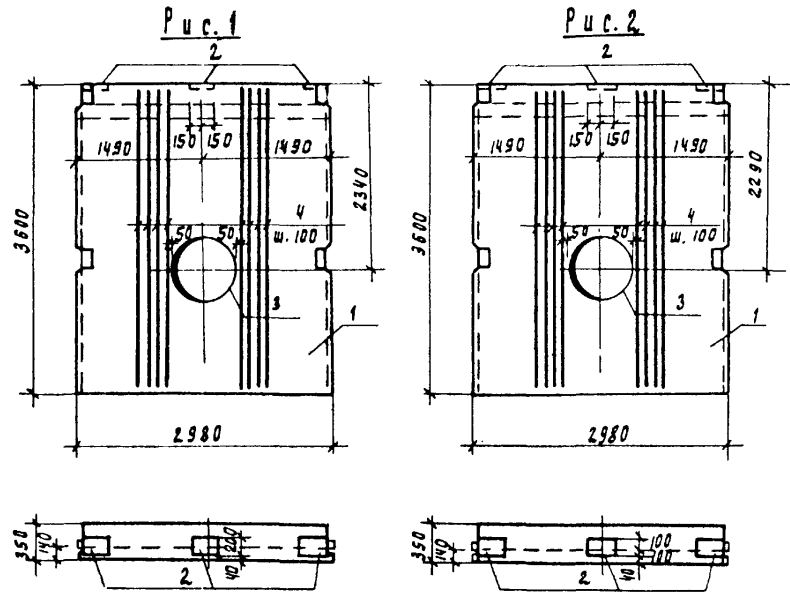
Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса		Прокат марки								
	А-III		В ст 3 кп 2		В ст 3 сп						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 15902-71	ГОСТ 15907-71	ГОСТ 10104-76	Итого				
	φ12		Итого	58	5-40	φ15	Итого	Труба	φ426x6		
ПС2	4.2		4.2	11.4			11.4			11.4	15.6
ПС3	4.2		4.2	11.4	4.1	5.1	20.6	12.4	33.0	37.2	

Обозначение	Марка	Рис.
тп 902-9-	КЖИ. ПС2	ПС2 1
	-01	ПС3 2

- 2 Арматуру панелей, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
- 3 Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.

ПРИВЯЗАН		ТП 902-9-43.87		КЖИ ПС2	
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС2, ПС3)		СТАДИЯ	МАСШТАБ
				Р	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				Г. И. И. Э. П. ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	И.И.			
И.И.	БАЗАНОВ	Б.И.			
ГИП	ПИСЬМАН	И.И.			
И. КОНТР	ЗАЙЦЕВА	И.И.			
И.О.Т.Д.	Красавин	И.И.			

П Л А Н



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			9.900-3 вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВВОДА И ВЫВЕДЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				кни пс 4		
				-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая пс1-36-63	1	
	2		1.400-15 в. 1. 150-26	Изделие закладное мвз-3	3	
				<u>Детали</u>		
	3		5.900-2	Сальник дч-900 л=200	1	
Б4	4			А-Ц-10-ГОСТ 5781-82 л=3620	16	2.23 кг

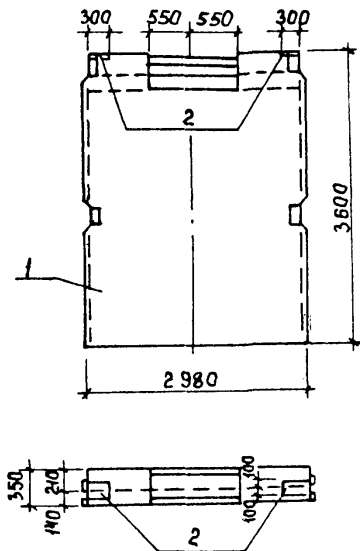
Обозначение	Марка	Рис.
ГП 902-9-43.87	кни. пс 4	1
	-01	пс 5
		2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82			В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2			
	φ 12	φ 10	Итого	φ 8	φ 10	φ 15	Итого		
пс 4	4.2	35.7	39.9	11.4	12.9	11.7	36.0	60.6	100.5
пс 5	4.2	35.7	39.9	11.4	12.9	11.7	36.0	60.6	100.5

1. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
2. Покрывать закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.

Привязан		Провер Ананьева		ТП 902-9-43.87		кни пс 4	
		И.И. Базанов		Панель стеновая (пс 4; пс 5)		Лист 1 из 1	
		Н.П. Лисман				Масштаб 1:50	
		Н.Контр. Зайцева				ЦНИИЭП	
		Н.О. Красавин				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						Г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3 вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып. 4/82	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-36-Б3	1	
		2	1.400-15 в.1. 150-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ137-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ12	Итого	S=8	Итого			
ПС6	2.8	2.8	7.6	7.6	10.4		

1. ОТВЕРСТИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ВКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБВЯЗочНОЙ БАЛКИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ $\delta = 50$ МКМ.

					ТП 902-9-43.87	КЖИ ПС6		
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	4830	1:50
ПРИВЯЗАН						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА		
ИНВ. №					НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			

Рис.1

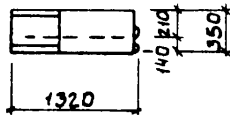
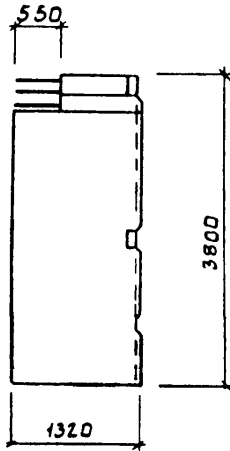
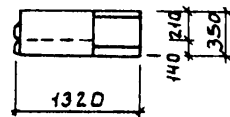
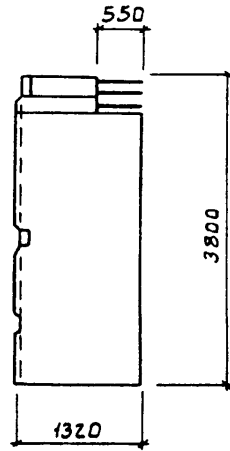


Рис.2

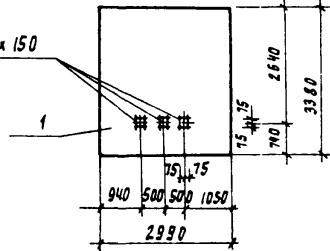


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б3	1	

Обозначение	Марки	Рис.
КЖИ ПС7	ПС7	1
-01	ПС8	2

Панели ПС7 и ПС8 изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б3 по серии 3.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН			ТП 902-9-43.87		КНИИ. ПС7	
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ	МАССА
			(ПС7 ; ПС8)		Р	2400
					МАСШТАБ	1:50
					АНСТ	ЛИСТОВ 1
					ЛИИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА.	

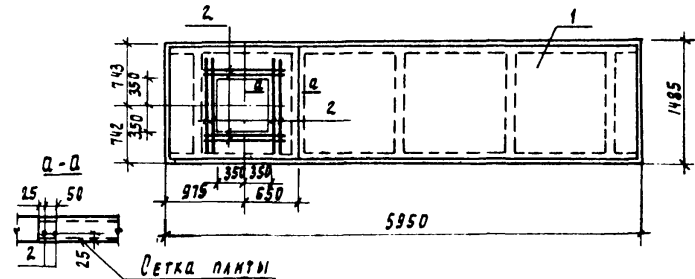


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			3.006.1-2/82.1-2	СБОРНЫЕ ЖБ. КАНДАЛЫ И ТОКМАКИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПАНТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006.1-2/82.1-2	Панты п 2Б-3	1	

ПРИВЯЗАН			
ИВ.Н.:			

ТН 902-9-43.87	КНИ П 22
Панты перекрытия п 22	Панты Масса Масштаб Р 5 050
	Лист Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Провер. Аманьева Амань
 И.И.М. Базанов Бах
 Р.И.П. Писман Пис
 И.Контр. Занцева Зан
 И.И.Т. Красавин Крас



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			1.442.1-2 вып. 1	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖБ. РИБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм. УКЛАДЫВАЮЩИЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ПРЕВОСХОДИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ. ПАНТЫ ШИРИНОЙ 1,5М		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.442.1-2 вып. 1	Панты 2 п 1-3 ат 1т	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2		А-III-8-ГОСТ 5781-82 Р-1400	8	0.55кг

Ведомость расхода стали на выполненные закладные изделия, кг

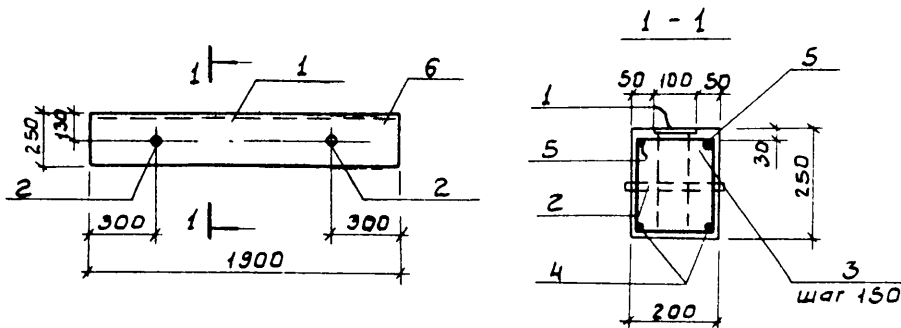
Арматуру панты обрезать по месту и добавить арматуру поз. 2

Изделия закладные			
Изделия закладн			
Марка	А-III		
элементы	ГОСТ 5781-82	Всего	
	Ф 8	Итого	
п 2	4.40	4.40	4.40

ПРИВЯЗАН			
ИВ.Н.:			

ТН 902-9-43.87	КНИ П 26
Панты перекрытия п 26	Панты Масса Масштаб Р 2400 1:50
	Лист Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Провер. Аманьева Амань
 И.И.М. Базанов Бах
 Р.И.П. Писман Пис
 И.Контр. Занцева Зан
 И.И.Т. Красавин Крас



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

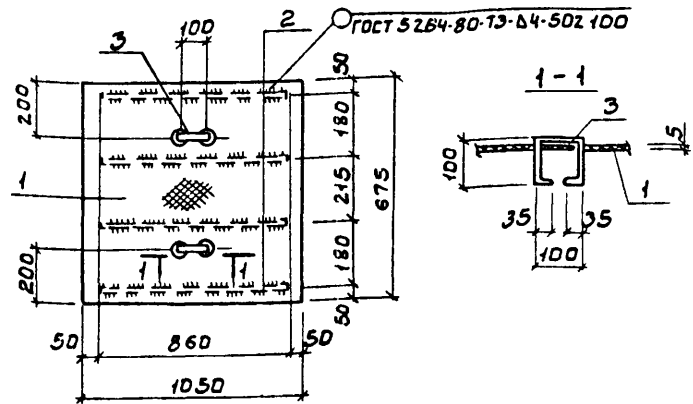
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса					
	А-I		А-III			А-I		Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	всего			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10316			
φ 8	итого	φ 10	φ 16	итого	φ 8	φ 10	φ 16	итого			
БТ1	3.2	3.2	2.3	6.0	8.3	11.5	1.5	0.7	8.9	11.1	22.6

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.400-15. В1. 140-02	МН 127-3 $\varnothing = 1900$	1	
		2	1.400-15. В1. 610-04	МН 805	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		3	КЖС БТ1.1	А-I-8-ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 820$	10	0.32 кг
Б4		4	2	А-III-18-ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 1870$	2	3.00 кг
Б4		5	3	А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 1870$	2	1.15 кг
				<u>Материал</u>		
		6		Бетон В 15	0.10	м ³

ТП 902-9-43.87			КНИ. БТ1		
БАЛКА БТ1			СТАНДЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	270	
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА <i>Анань</i> ИНЖ. БАЗАНОВ <i>Базан</i> ГИП ПИСЬМАН <i>Письман</i> Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i> НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		КЖИ ЦМЗ.1	Лист ромб.к.ч.д. 675*1050 ГОСТ 8568-77* Бст Зсп	0.1 м ²	24.0 кг
Б4	2		2	Полоса Б 4*40 ГОСТ 103-76 Бст Зкл. 2-й ГОСТ 535-79 В.950	4	1.2 кг
Б4	3		3	А-Т-10 ГОСТ 5781-82 В.370	2	0.23 кг

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 902-9-43.87

КЖИ ЦМЗ

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
ЦМЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

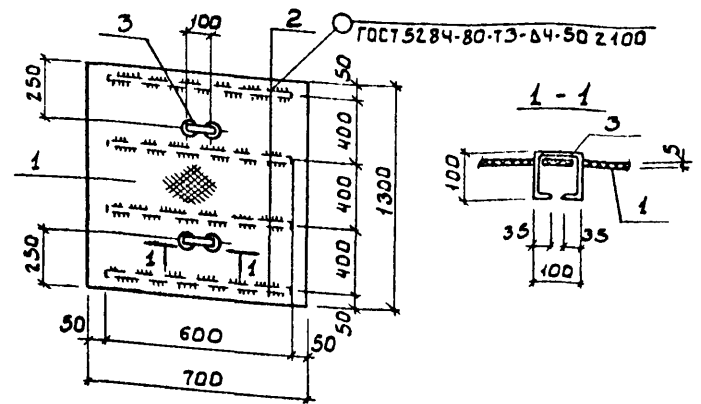
Р 29.3 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА
ИИИ. БАЗАНОВ
ГИП ПИСЬМАН
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
И. ОТА. КРАСАВИН

Альбом III



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		КЖИ ЦМЗ.1	Лист ромб.к.ч.д. 700*1300 ГОСТ 8568-77* Бст Зсп	0.91 м ²	30.4 кг
Б4	2		2	Полоса Б 4*40 ГОСТ 103-76 Бст Зкл. 2-й ГОСТ 535-79 В.600	4	0.8 кг
Б4	3		3	А-Т-10 ГОСТ 5781-82 В.370	2	0.23 кг

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 902-9-43.87

КЖИ ЦМЗ

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
ЦМЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

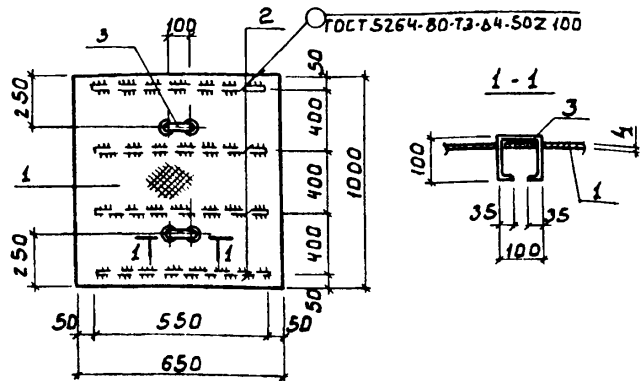
Р 34.0 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИИВ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. №

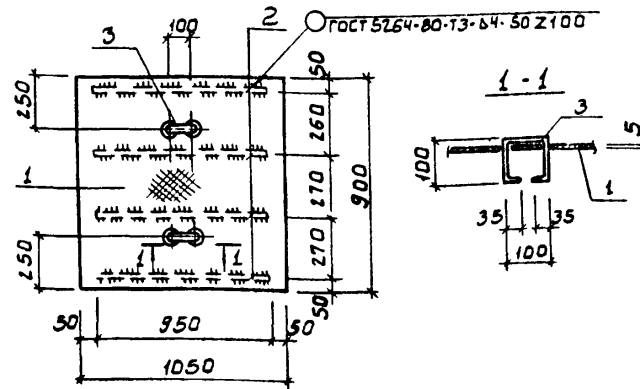
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА
ИИИ. БАЗАНОВ
ГИП ПИСЬМАН
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
И. ОТА. КРАСАВИН



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84).

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ ЩМ Ч. 1	Лист ромб. К-ЧФ-650-1000 ГОСТ 8568-77 Б СТ ЗСП	0,657	21,7 кг
Б4	2		2	Полоса Б 4-40 ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79 В-900	4	0,7 кг
Б4	3		3	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 В-370	2	0,23 кг
ПРИВЯЗАН						
ИНВ. №						
ТП 902-9-43.87				КЖИ ЩМ Ч		
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ Ч				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	25,0	1:20
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА ИНЖ. БАЗАНОВ ГИП ПИСЬМАН Н. КОНТР. ДАМИЛЕВСКИЙ Н. ОТА. КРАСАВИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭПИ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

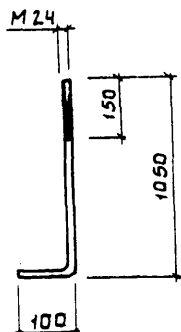
Альбом №



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84).

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ ЩМ 5. 1	Лист ромб. К-ЧФ-1050-900 ГОСТ 8568-77 Б СТ ЗСП	0,94	31,4 кг
Б4	2		2	Полоса Б 4-40 ГОСТ 103-76 В ст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79 В-950	4	1,2 кг
Б4	3		3	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 В-370	2	0,23 кг
ПРИВЯЗАН						
ИНВ. №						
ТП 902-9-43.87				КЖИ ЩМ 5		
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ 5				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	36,7	1:20
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА ИНЖ. БАЗАНОВ ГИП ПИСЬМАН Н. КОНТР. ДАМИЛЕВСКИЙ Н. ОТА. КРАСАВИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭПИ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

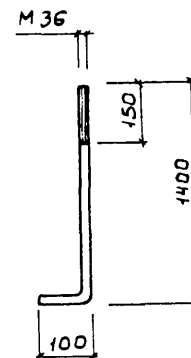
Лист III



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

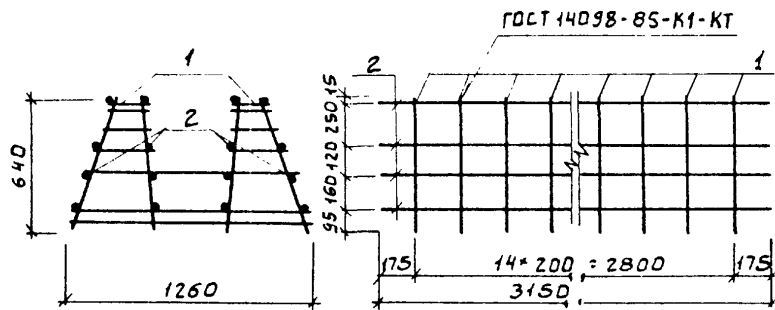
				ТП 902-9-43.87	КНИ А1		
				Анкер А1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	4,1КР	
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Анани</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>		И Н И И Э П			
ТИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
И. КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>		Г. МОСКВА.			
И. ОТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		Круг	В-24 ГОСТ 2590-71*	ВСТ 3 КП2-П ГОСТ 535-79	

Альбом III



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902-9-43.87	КНИ А2		
				Анкер А2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	12,0КР	
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Анани</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>		И Н И И Э П			
ТИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
И. КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>		Г. МОСКВА.			
И. ОТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		Круг	В-36 ГОСТ 2590-71*	ВСТ 3 КП2-П ГОСТ 535-79	



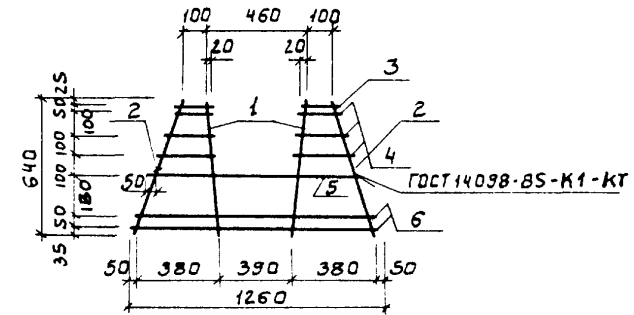
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	КЖИ КП1-КР1	Каркас плоский КР1	15	4.44 кг
				Детали		
Б4		2	КЖИ КП1.2	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 В:3150	16	0.70 кг

Стержни поз.2 приварить к плоским каркасам КР1 с помощью сварочных клещей В соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

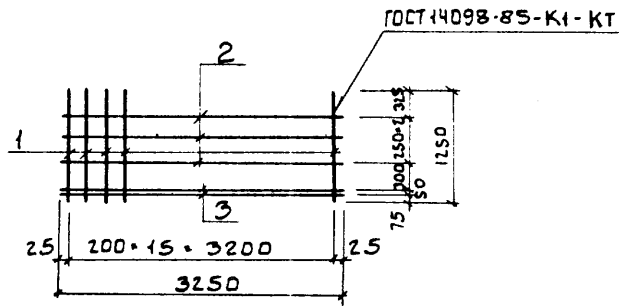
ТП 902-9-43.87			КЖИ. КП1		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	77.86кг	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Ба</i>			
ГНП	ПИСЬМАН	<i>Пи</i>			
Н.КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	<i>За</i>			
Н.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>			

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	КЖИ КП1-КР1	А-Т-14-ГОСТ 5781-82 В:650	2	0.761 кг
		2	2	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 В:675	2	0.149 кг
		3	3	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 В:140	2	0.031 кг
		4	4	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 В:р:230	6	0.051 кг
		5	5	А-Т-14-ГОСТ 5781-82 В:1050	1	1.268 кг
		6	6	А-Т-8-ГОСТ 5781-82 В:1250	2	0.494 кг

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					
ТП 902-9-43.87			КЖИ КП1- КР1		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	4.44	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	АНАНЬЕВА	<i>Ан</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Ба</i>			
ГНП	ПИСЬМАН	<i>Пи</i>			
Н.КОНТР.	ЗАЙЦЕВА	<i>За</i>			
Н.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Кра</i>			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		КЖИ С1-1	А-И-14-ГОСТ 5781-82 E=1250	17	1.51 кг
Б4	2		2	А-И-6-ГОСТ 5781-82 E=3250	3	0.72 кг
Б4	3		3	А-И-8-ГОСТ 5781-82 E=3250	2	1.28 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-43.87

КЖИ. С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

С1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

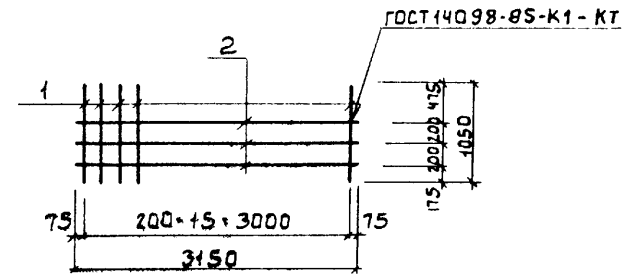
Р 30,4 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА
 ИНЖ. БАЗАНОВ
 ГИП. ПИСЬМАН
 Н. КОНТР. ЗАЙЦЕВА
 Н. ОТД. КРАСАВИН

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		КЖИ С2-1	А-И-14-ГОСТ 5781-82 E=1050	16	1.27 кг
Б4	2		2	А-И-6-ГОСТ 5781-82 E=3150	3	0.70 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-43.87

КЖИ. С2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

С2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 22,4 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОД П. И. ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА
 ИНЖ. БАЗАНОВ
 ГИП. ПИСЬМАН
 Н. КОНТР. ЗАЙЦЕВА
 Н. ОТД. КРАСАВИН

