

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-10

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=6,5\text{ м}^3/\text{ч}$, $P=25(10)\text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 400(200)\text{ м}^3$

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК.

НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-10

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$, $P=25(10) \text{ кгс/см}^2$ С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 400(200) \text{ м}^3$ АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 1	Соединения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 2	Соединения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, оборудование и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ V		Задания заводу-изготовителю: на щиты автоматизации и КИП, на щиты управления крипноблочные.
АЛЬБОМ VI		Нестандартизированное оборудование. Тепломеханическая часть-основательное оборудование и устройства.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 1	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 3	Сметы. Соединения слива и приема мазута и жидких присадок.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 4	Сметы. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 2	Заказные спецификации. Соединения слива и приема мазута и жидких присадок.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-52 Стальная вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 150 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
 Альбом I, II
 Типовой проект 704-1-50 Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 200 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
 Альбом I, II
 Типовой проект 704-1-109 Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
 Альбом I, II
 Типовой проект 704-1-107 Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
 Альбом I, II
 Типовой проект 4-18-041 Резервуар для воды емкостью 250 м^3 железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет Свердловский филиал ЦИТП).
 Альбом I, II, III
 Типовой проект 902-2-157 Нефтеподушки из сборных железобетонных элементов на расход воды $5,1 \text{ л/с}$ (распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработан
проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института
Главный инженер проекта

[Подпись]

В. Филианов
А. Цуман

Технический проект
утвержден Главным управлением
Госстроя СССР

протокол № 33 от 7-8 июня 1977 г.
Рабочие чертежи введены в действие с
01.03.78. Латвийский филиал
приказ № 141 от 5 июня 1978 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2,3
КЖИ - ТТ	Технические требования	4
КЖИ - ПС1 - 36 - Б3а	Панель стеновая балочная ПС1 - 36 - Б3а	5
КЖИ - ПС1 - 36 - Б3б	Панель стеновая балочная ПС1 - 36 - Б3б	6
КЖИ - ИП5 - 6В ; - ИП5 - 6а	Плиты покрытия ИП5 - 6В ; ИП5 - 6а	7
КЖИ - ИП5 - 6Б	Плита покрытия ИП5 - 6Б л.1	8
КЖИ - ИП5 - 6Б	Плита покрытия ИП5 - 6Б л.2	9
КЖИ - К36 - 1а	Колонна К36 - 1а	
КЖИ - ПС1 - 36 - Б3Б	Панель стеновая балочная ПС1 - 36 - Б3Б	10
КЖИ - С1	Сетка С1	11
КЖИ - С2	Сетка С2	11
КЖИ - С5	Сетка С5	12
КЖИ - С6	Сетка С6	12
КЖИ - С10	Сетка С10	13
КЖИ - С11	Сетка С11	13
КЖИ - ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.1	14
КЖИ - ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.2	14
КЖИ - ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.1	15
КЖИ - ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.2	15
КЖИ - КР1 ; КР3	Кардасы КР1 ; КР3	16
КЖИ - КР2 ; КР4	Кардасы КР2 ; КР4	16
КЖИ - КР5	Кардас КР5	17.
КЖИ - КР6	Кардас КР6	17.

КЖИ - МН1 ; МН3 ; МН11	Закладная деталь МН1; МН3; МН11	18
КЖИ - МН2	Закладная деталь МН2	
КЖИ - МН4	Закладная деталь МН4	19
КЖИ - МН5	Закладная деталь МН5	
КЖИ - МН6 ; МН7	Закладная деталь МН6 ; МН7	20
КЖИ - МН8	Закладная деталь МН8	
КЖИ - МН9	Закладная деталь МН9	21
КЖИ - МН10	Закладная деталь МН10	
КЖИ - МН12	Закладная деталь МН12	22
КЖИ - МН13	Закладная деталь МН13	
КЖИ - МН15	Закладная деталь МН15	23
КЖИ - МН16	Закладная деталь МН16	
КЖИ - МН17	Закладная деталь МН17	24
КЖИ - МН18	Закладная деталь МН18	
КЖИ - МН19 ; МН20	Закладная деталь МН19; МН20	25
КЖИ - МН21 ; МН22	Закладная деталь МН21; МН22	

ТТ 903 - 2 - 10		Лист	Масса	Наименование
Издатель № 903-2-10 Подл. М.С.С. 1/1 Листов 2/2 Копий 1/1 Количество листов 2/2 Количество листов 2/2 Кол. экз. 1/1 Тираж 1/1 Итого экз. 1/1 Подл. М.С.С. 1/1		Содержание альбома		
		Р		
		Лист 1	Листов 2	Толщина листа, мм
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		3. 1982		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - МН23	Закладная деталь МН23	26
КЖИ - МН29	Столик МН29	
КЖИ - МН30	Закладная деталь МН30	27
КЖИ - МН31	Закладная деталь МН31	
КЖИ - МН32	Закладная деталь МН32	28
КЖИ - МН33	Закладная деталь МН33	
КЖИ - МН34	Закладная деталь МН34	29
КЖИ - МС1	Закладная деталь МС1	
КЖИ - МС2	Соединительный элемент МС2	30
КЖИ - В-1	Ворота металлические В-1	31

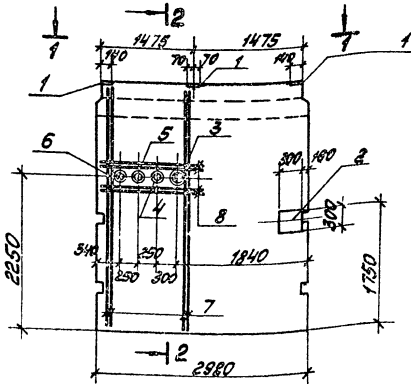
Изд. № 1000

ТП 903-2-10			
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Содержание альбома			Изм. Марка Изменен
			р
			Изм. 2 Исполн. 2
			Тех. отдел 10.05.02
			ЛАТГИПРОПРОМ
			2004
			Формат 12

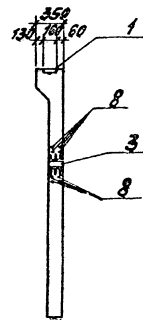
Копировал: О. Янко. 05.04

Типовой проект 903-2-10 Альбом I часть 2

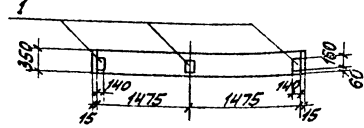
ПС1-36-Б3а



2-2



1-1



1. Основную опалубку и армирование панели см. серии 3900-3 Б.4, 4.1 лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Ведомость дополнительных стержней на 1 элемент

Марка ст-та	Лист	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПС1-36-Б3а	7		16A II	3550	8
	8		16A II	1350	8

Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПС1-36-Б3а		
		Дополнительные сборочные единицы и детали			
1		1.400-6	Защитн. эл-т М6-4	3	
2		П7903-2-10 КЖИ-МН17	" " " МН17	1	
3		П7903-2-10 КЖИ-МН19; МН20	" " " МН19	1	
4		" " " " " " " " "	" " " МН20	1	
5		П7903-2-10 КЖИ-МН21; МН22	" " " МН21	1	
6		" " " " " " " " "	" " " МН22	1	
7-8		П7903-2-10 КЖИ-ПС1-36-Б3	Стержни отдельные		

Выборка дополнительной стали на один элемент

Марка ст-та	Арматурные изв.		Закладные элементы									
	Арматурные изв.		Продольная сталь									
	класс А III	Итого	φ=10	φ=12	φ=14	φ=16	φ=18	φ=20	φ=22	Итого всего		
ПС1-36-Б3а	61,9	61,9	632	63	02	03	07	11	1,5	025	1325	1350

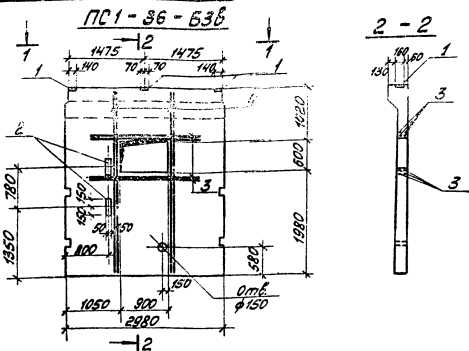
Панель стеновая облучная ПС1-36-Б3а		Лист	Листов
Панель стеновая облучная ПС1-36-Б3а		Лист 1	Листов 1
Лист 1		Листов 1	Листов 1
Лист 1		Листов 1	Листов 1
Лист 1		Листов 1	Листов 1

Указание листа и объема

Копия: 1/1

Копия: 1/1

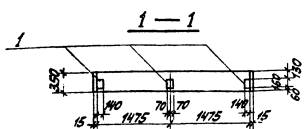
Титульный проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПС1-36-Б3Б		
Дополнительные сборочные единицы и детали					
1	Л400-6		Земляной эл-т М5-У	3	
2	ТТ1303-2-10	КЖИ-МН16	"	2	
3	ТТ1303-2-10	КЖИ-ПС1-36-Б3Б	Стержни отдельные		

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматура, извеш.		Закладные				Итого	Уточн. по
	класс А III	класс А II	класс А III	класс А II	класс А III	класс А II		
ПС1-36-Б3Б	68,9	68,9	3,8	6,3	1,5	0,4	12,0	809



В месте отверстия арматуру сетки вырезать, дополнительно установить окружающие стержни поз.3,4.
 2 Протяжку кармашков КР-1 к верхней грани панели протянуть 920 вместо 1000.
 3 Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3.6.4, часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Ведомость дополнительных стержней на 1 эл-т

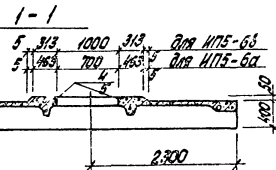
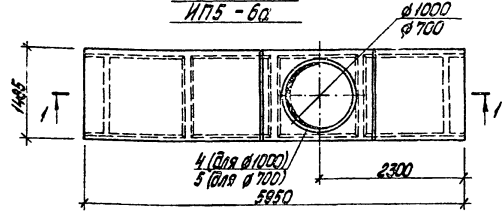
Марка эл-та	№з.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПС1-36-Б3Б	3	1500	16А II	1500	8
	4	3550	16А II	3550	8

ТТ 903-2-10 КЖИ-ПС1-36-Б3Б	
Панель стеновая	Листы
балочная	Листы
ПС1-36-Б3Б	Листы

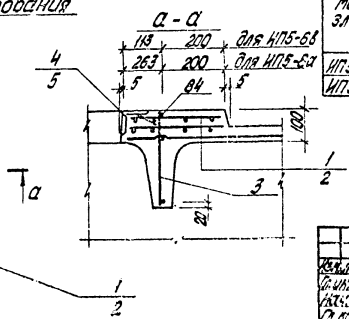
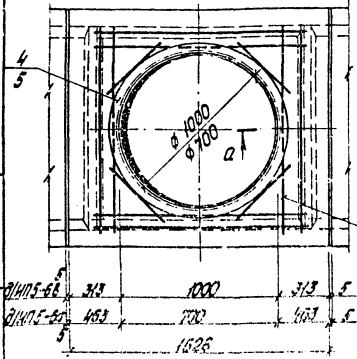
Лист 1 из 1

Туполой проект 903-2-10 Альбом I часть 2

ИП5 - 6Б
ИП5 - 6а



Деталь дополнительного армирования плит с отв. $\phi 700$ и $\phi 1000$



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Дополнительные сборочные единицы и детали				
1	ИИ 24 - 5/70	Сетка армат. С20	-	2
2	"	" " С21	2	-
3	"	Кордас армат. КР17	2	2
4	ИИ 24-5/70 А.2	Закладн. вет. ИИ 23	-	1
5	"	" " ИИ 32	1	-
6	ИИ 24-5/70 А.3	Отдельные стержни	2	2
Дополнительные материалы				
		Бетон	М-400	0,25 0,1 М3

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия		Закладные детали		Итого	Без НДС			
	Арматурная сетка	Итого	Закладные детали	Итого					
ИП5-6Б	2,2	23,6	35,8	0,9	19,2	1,2	19,4	46,1	
ИП5-6а	2,2	30,2	-	32,4	0,9	12,8	1,2	14,0	47,3

Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ 24 - 2/70 для плиты ИП5-5.

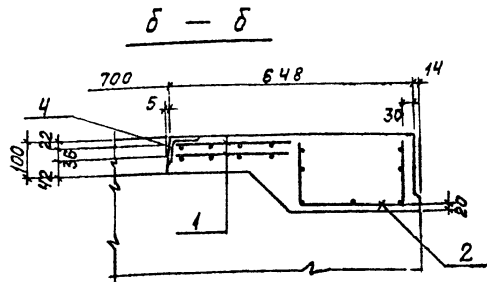
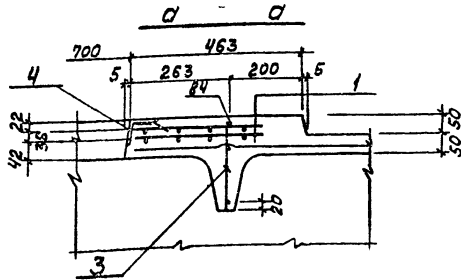
ТТ 903-2-10		КНИ - ИП5-6Б; ИП5-6а	
Плиты покрытия		ИП5-6Б; ИП5-6а	

Итого стальной и бетон

Генеральный проектировщик

Инженер

Типовой проект 903-2-10 Яльбом II часть 2



Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

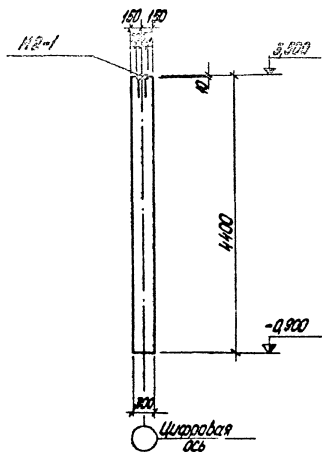
Марка эл.-та	Арматурные изделия				Закладные детали				Всего		
	класс А III		класс А III		класс А III		класс А III				
ИП 5-6б	4,9	10	—	2,8	4	25,6	—	2,4	—	28,0	96,1
				Итого							

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			ИП 5-6б		
<u>Дополнительные сборочные единицы и детали</u>					
1		ИИ 24-5/70	Сетка армат. ССО	4	
2		ТЛ 903-2-10 ал. II 4.2 КЖИ-СН	СН	1	
3		ИИ 24-5/70	Каркас армат. КР17	3	
4		ТЛ 903-2-10 ал. II 4.2 КЖИ-МН23	Закладн. дет. МН23	2	
34		ИИ 24-5/70	Отдельные стержни	3	
<u>Дополнительные материалы</u>					
			Бет. М 400	0,21	м ³

Изм.	Лист	№ док. чм.	Подп.	Дата	ТЛ 903-2-10 КЖИ-ИП 5-6б	
					Плита покрытия ИП 5-6б	
Исполн.	Д. Маман	Провер.	М. Мусат		Лист 2	Лист 3 2
Нач. отд.	Холетов	Инж. пр.	М. Мусат		Госстандарт Латв. ССР	
Инженер	И. Давидс	Инж. пр.	М. Мусат		НАТГИПРОПРОМ	
Рис. эр.	И. Давидс	Инж. пр.	М. Мусат		3. Р. 2. 2. 1	
Ст. тех.	Л. Ронда	Инж. пр.	М. Мусат			
Инж. пр.	И. Давидс	Инж. пр.	М. Мусат			
Проб.	И. Давидс	Инж. пр.	М. Мусат			

Копировал: Волкешо

Формат 1:1

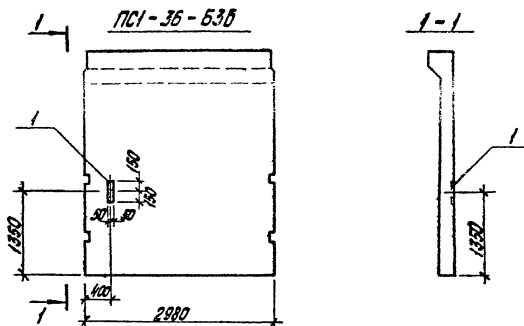


Основную опалубку и армирование колонны см. серию 1423-3 для колонны К36-1а.

Имя, Фамилия, Инициалы	ТП 903-2-10	КЖИ - К36-1а	Лит. Масса Указан
Уч. лист № докум. Подп. Дата	Колонна К36-1а	Р	1:50
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан

Автор: Д. Яковлевич

Версия: II



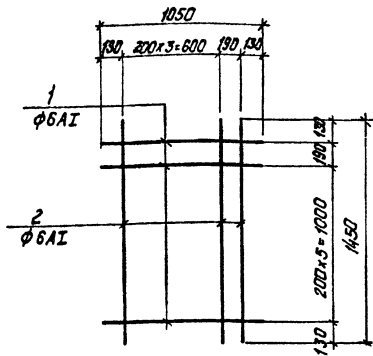
Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Имя, Фамилия, Инициалы	ТП 903-2-10	КЖИ-ПС1-36-Б3Б	Лит. Масса Указан
Уч. лист № докум. Подп. Дата	Панель стеновая балочная ПС1-36-Б3Б	Р	Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан
Имя, Фамилия, Инициалы			Лит. Масса Указан

Автор: Д. Яковлевич

Версия: II

Тилобай проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Тилобай проект 903-2-10 Альбом II часть 2

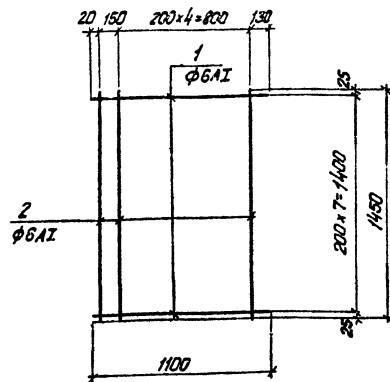
Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6A1, E=1050	7	1,63 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6A1, E=1450	5	1,50 кг
		Итого:		3,23 кг

Тилобай проект 903-2-10 Альбом II часть 2

№ листа	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата
Т П 903-2-10 КЖИ С5				
Сетка С5				
Лит. Масса Максимум				
ρ	3,23	1:20		
Лист 1 Листов 1				
Латтипробром				
Формат И				

Копировать: ТИ

Тилобай проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ - ТТ раздел I

Тилобай проект 903-2-10 Альбом II часть 2

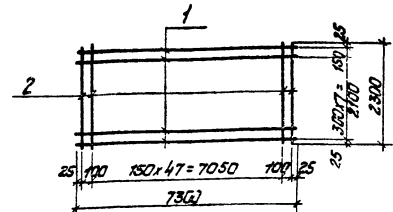
Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6A1, E=1100	8	1,95 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6A1, E=1450	6	1,93 кг
		Итого:		3,88 кг

Тилобай проект 903-2-10 Альбом II часть 2

№ листа	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата
Т П 903-2-10 КЖИ С6				
Сетка С6				
Лит. Масса Максимум				
ρ	3,88			
Лист 1 Листов 1				
Латтипробром				
Формат И				

Копировать: ТИ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ - ТТ раздел I

Вид	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 6AII, \rho = 7300$	9	14,6 кг
2		ГОСТ 5781-75	— " — $\phi 10AIII, \rho = 2300$	50	71,0 кг
Итого:					85,6 кг

Шифр проекта и листа

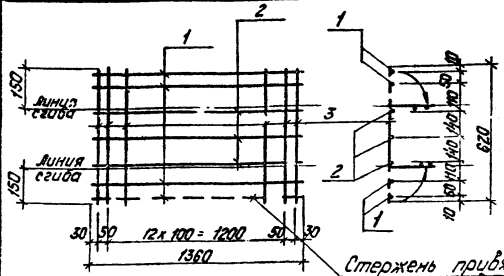
Исполн.	Инженер	Лист	Лист
Провер.	Инженер	Лист	Лист
Деталь	Инженер	Лист	Лист
Составитель	Инженер	Лист	Лист
Рис. эр.	Инженер	Лист	Лист
Ст. черч.	Инженер	Лист	Лист
С. квал.	Инженер	Лист	Лист
Проб.	Инженер	Лист	Лист

ТП 903-2-10 КЖИ - С10

Сетка С10	Лит.	Масса	Удельная
	Р	85,6 кг	
ЛГ - 8 Ст 3 по 2	Лит	1	Листов
А III - 25 ГРС	Лит	1	Листов

Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Стержень привязать после установки сетки к опалубку

Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ - ТТ раздел I

Вид	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
С11					
1		ГОСТ 6727-53*	Проблоска арматур. $\phi 4,8I, \rho = 1360$	4	0,5 кг
2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 8AIII, \rho = 2300$	3	1,6 кг
3		ГОСТ 6727-53*	Проблоска арматурн. $\phi 4,8I, \rho = 620$	15	0,9 кг
Итого					3,0 кг

Шифр проекта и листа

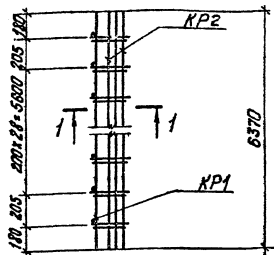
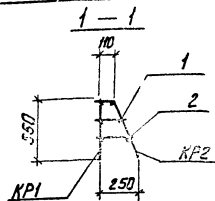
Исполн.	Инженер	Лист	Лист
Провер.	Инженер	Лист	Лист
Деталь	Инженер	Лист	Лист
Составитель	Инженер	Лист	Лист
Рис. эр.	Инженер	Лист	Лист
Ст. черч.	Инженер	Лист	Лист
С. квал.	Инженер	Лист	Лист
Проб.	Инженер	Лист	Лист

ТП 903-2-10 КЖИ - С11

Сетка С11	Лит.	Масса	Удельная
	Р	3,0 кг	
ЛГ - 8 Ст 3 по 2	Лит	1	Листов
А III - 25 ГРС	Лит	1	Листов

Формат И

Туполовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $t_{ш} = 4 \text{ мм}$ электродами типа 3-42.

ИЗМ. № 1

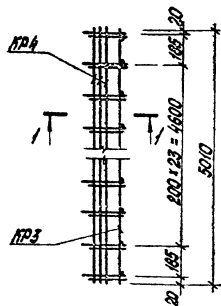
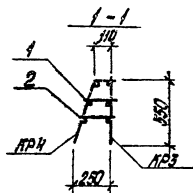
Т П 903-2-10		КЖИ-ПК1	
Арматурный пакет ПК1		Лит.	Исход. Удостовер.
		Р	
		Лист 1	Лист 2
		Лит. 1	
		Лит. 2	
		Лит. 3	
		Лит. 4	
		Лит. 5	
		Лит. 6	
		Лит. 7	
		Лит. 8	
		Лит. 9	
		Лит. 10	
		Лит. 11	
		Лит. 12	
		Лит. 13	
		Лит. 14	
		Лит. 15	
		Лит. 16	
		Лит. 17	
		Лит. 18	
		Лит. 19	
		Лит. 20	
		Лит. 21	
		Лит. 22	
		Лит. 23	
		Лит. 24	
		Лит. 25	
		Лит. 26	
		Лит. 27	
		Лит. 28	
		Лит. 29	
		Лит. 30	
		Лит. 31	
		Лит. 32	
		Лит. 33	
		Лит. 34	
		Лит. 35	
		Лит. 36	
		Лит. 37	
		Лит. 38	
		Лит. 39	
		Лит. 40	
		Лит. 41	
		Лит. 42	
		Лит. 43	
		Лит. 44	
		Лит. 45	
		Лит. 46	
		Лит. 47	
		Лит. 48	
		Лит. 49	
		Лит. 50	
		Лит. 51	
		Лит. 52	
		Лит. 53	
		Лит. 54	
		Лит. 55	
		Лит. 56	
		Лит. 57	
		Лит. 58	
		Лит. 59	
		Лит. 60	
		Лит. 61	
		Лит. 62	
		Лит. 63	
		Лит. 64	
		Лит. 65	
		Лит. 66	
		Лит. 67	
		Лит. 68	
		Лит. 69	
		Лит. 70	
		Лит. 71	
		Лит. 72	
		Лит. 73	
		Лит. 74	
		Лит. 75	
		Лит. 76	
		Лит. 77	
		Лит. 78	
		Лит. 79	
		Лит. 80	
		Лит. 81	
		Лит. 82	
		Лит. 83	
		Лит. 84	
		Лит. 85	
		Лит. 86	
		Лит. 87	
		Лит. 88	
		Лит. 89	
		Лит. 90	
		Лит. 91	
		Лит. 92	
		Лит. 93	
		Лит. 94	
		Лит. 95	
		Лит. 96	
		Лит. 97	
		Лит. 98	
		Лит. 99	
		Лит. 100	

Туполовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Дополнительная		
	Т П 903-2-10 КЖИ-ПК1	Сборный чертеж		
		Сборные детали и детали		
	Т П 903-2-10 АЛ.Т.Ч.2.КЖИ-ПК1	Корпус	1	22,8 кг
	Т П 903-2-10 АЛ.Т.Ч.2.КЖИ-ПК2	То же	1	15,9 кг
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ФА1, $\rho = 180$	31	2,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же Ф8А1, $\rho = 220$	31	2,7 кг
		Итого:		43,6 кг

ИЗМ. № 1

Т П 903-2-10		КЖИ-ПК1	
Арматурный пакет ПК1		Лит.	Исход. Удостовер.
		Р	43,6 кг
		Лит. 1	Лит. 2
		Лит. 3	
		Лит. 4	
		Лит. 5	
		Лит. 6	
		Лит. 7	
		Лит. 8	
		Лит. 9	
		Лит. 10	
		Лит. 11	
		Лит. 12	
		Лит. 13	
		Лит. 14	
		Лит. 15	
		Лит. 16	
		Лит. 17	
		Лит. 18	
		Лит. 19	
		Лит. 20	
		Лит. 21	
		Лит. 22	
		Лит. 23	
		Лит. 24	
		Лит. 25	
		Лит. 26	
		Лит. 27	
		Лит. 28	
		Лит. 29	
		Лит. 30	
		Лит. 31	
		Лит. 32	
		Лит. 33	
		Лит. 34	
		Лит. 35	
		Лит. 36	
		Лит. 37	
		Лит. 38	
		Лит. 39	
		Лит. 40	
		Лит. 41	
		Лит. 42	
		Лит. 43	
		Лит. 44	
		Лит. 45	
		Лит. 46	
		Лит. 47	
		Лит. 48	
		Лит. 49	
		Лит. 50	
		Лит. 51	
		Лит. 52	
		Лит. 53	
		Лит. 54	
		Лит. 55	
		Лит. 56	
		Лит. 57	
		Лит. 58	
		Лит. 59	
		Лит. 60	
		Лит. 61	
		Лит. 62	
		Лит. 63	
		Лит. 64	
		Лит. 65	
		Лит. 66	
		Лит. 67	
		Лит. 68	
		Лит. 69	
		Лит. 70	
		Лит. 71	
		Лит. 72	
		Лит. 73	
		Лит. 74	
		Лит. 75	
		Лит. 76	
		Лит. 77	
		Лит. 78	
		Лит. 79	
		Лит. 80	
		Лит. 81	
		Лит. 82	
		Лит. 83	
		Лит. 84	
		Лит. 85	
		Лит. 86	
		Лит. 87	
		Лит. 88	
		Лит. 89	
		Лит. 90	
		Лит. 91	
		Лит. 92	
		Лит. 93	
		Лит. 94	
		Лит. 95	
		Лит. 96	
		Лит. 97	
		Лит. 98	
		Лит. 99	
		Лит. 100	



1. Элементы плиты сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $\pi_{\text{ш}} = 4$ мм электродами типа Э-42.

ТП 903-2-10 КЖИ-ПК2

Арматурный
пояс ПК2

Латгипропром

Формат И

Формат листа по 3	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
	ТП 903-2-10 КЖИ-ПК2.мост	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	ТП 903-2-10 ал.ч.2.КЖИ-ПК4	Колосник ПК5	1	28,6 кг
	ТП 903-2-10 ал.ч.2.КЖИ-ПК4	То же ПК4	1	13,0 кг
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ВСт3п Л = 180	26	1,9 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же ВСт3п Л = 220	26	2,3 кг
		Итого:		45,8 кг

ТП 903-2-10 КЖИ-ПК2

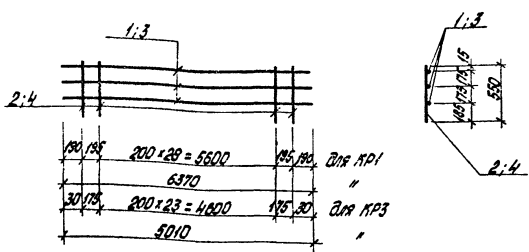
Арматурный
пояс ПК2

45,8 кг

В.С.С. № 2

Формат И

Тепловой проект 903-2-10 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ - ТТ раздел I.

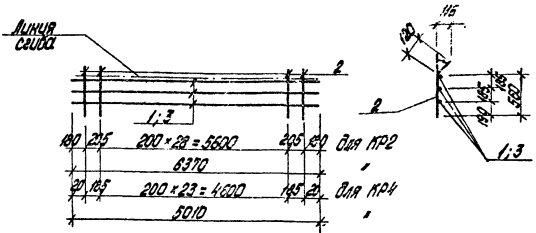
Сортмент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				KP1		
1			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8А1 L=6370	3	7,6 кг
2			ГОСТ 5781-75	" Ф12А1 L=550	31	15,2 кг
				Итого:		22,8 кг
				KP3		
3			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8А1 L=5010	3	6,0 кг
4			ГОСТ 5781-75	" Ф16А1 L=550	16	22,6 кг
				Итого:		28,6 кг

Кат. лист № докум. 110201.01		ТП 903-2-10 КЖИ - КР1; КР3	
Изм. № 1		Каркасы КР1; КР3	Ит. Масса Усредн. 22,8 кг 28,6 кг
Лист 1 из 1			
Лист 1 из 1		А1 - В Ст 3 пс 2	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1		А1 - В Ст 3 пс 2	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1		А1 - В Ст 3 пс 2	Лист 1 из 1

Каталог В.С.Синицын

Формат А1

Тепловой проект 903-2-10 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ - ТТ раздел I.

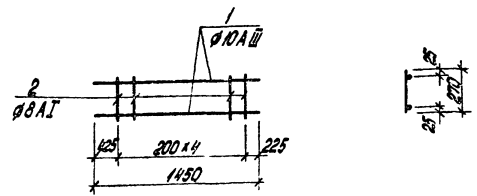
Сортмент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				KP2		
1			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8А1 L=6370	3	7,6 кг
2			ГОСТ 5781-75	" Ф8А1 L=680	31	8,3 кг
				Итого:		15,9 кг
				KP4		
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8А1 L=680	26	7,0 кг
3			ГОСТ 5781-75	" Ф8А1 L=5010	3	6,0 кг
				Итого:		13,0 кг

Кат. лист № докум. 110201.01		ТП 903-2-10 КЖИ - КР2; КР4	
Изм. № 1		Каркасы КР2; КР4	Ит. Масса Усредн. 15,9 кг 13,0 кг
Лист 1 из 1			
Лист 1 из 1		В Ст 3 пс 2	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1		В Ст 3 пс 2	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1		В Ст 3 пс 2	Лист 1 из 1

Каталог В.С.Синицын

Формат А1

Туполой проект 903-2-10 Альбом I часть 2



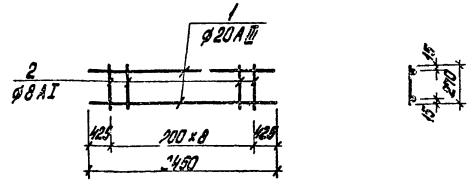
Технические условия на изготовление каретки
см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			КРБ		
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АII L=1450	2	1,8 кг
2		ГОСТ 5781-75	То же Ф8АI L=270	5	0,8 кг
			Итого:		2,3 кг

Туполой проект 903-2-10

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			ТТ 903-2-10 КЖИ-КРБ		
			Каретка КРБ	Р	2,3 кг
			АI - ВСт3пс2 17 - ВСт3С		

Туполой проект 903-2-10 Альбом I часть 2

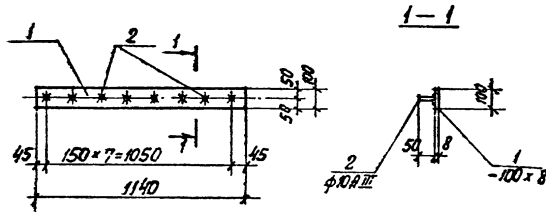


Технические условия на изготовление каретки
см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			КРБ		
1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф20АII L=2450	2	12,0 кг
2		ГОСТ 5781-75	То же Ф8АI L=270	9	0,9 кг
			Итого:		13,0 кг

Туполой проект 903-2-10

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			ТТ 903-2-10 КЖИ-КРБ		
			Каретка КРБ	Р	13,0 кг
			АI - ВСт3пс2 17 - ВСт3С		



Технические условия на изготовление
закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН4</u>		
1			ГОСТ 103-76	Сталь полусовая -100x8 l=1140	1	7,15 кг
2			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф10АIII l=50	8	0,03 кг
				Итого		7,19 кг

ТП 903-2-10 КЖИ-МН4

Закладная деталь
МН4

Прокат ВСт3Кп2
арм. 25 Г2С

Лист Масса Весов
Р 7,15 1:20

Лист Листов
Рисунки листов с
ПАТ.ИПР.И.Р.И.А
г. Рязань

Всего

Технические требования по изготовлению
изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН5</u>		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер С10; l=500	1	7,73 кг

ТП 903-2-10 КЖИ-МН5

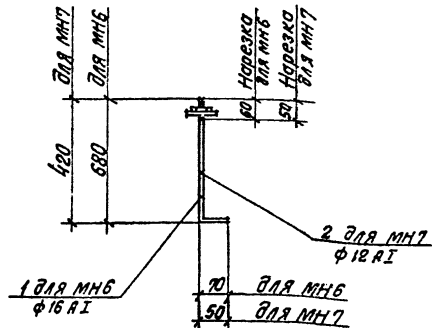
Закладная деталь
МН5

ВСт3Кп2

Лист Масса Весов
Р 7,73 1:10

Лист Листов
Рисунки листов с
ПАТ.ИПР.И.Р.И.А
г. Рязань

Всего



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

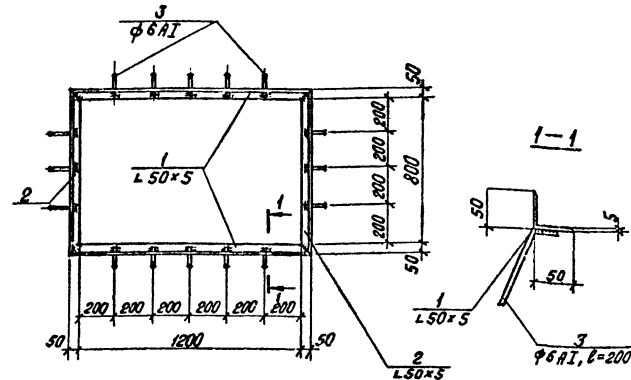
Спецификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	<u>МН6</u> сталь арматурная φ16A I, l=750	1	1,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	<u>МН7</u> сталь арматурная φ12A I, l=470	1	0,5 кг

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата

Лит. Масса		ТП 903-2-10		КЖИ-МН6, МН7	
Р	1,2 кг	Закладная деталь		МН6, МН7	
Р	0,5 кг	Вст 3 пс 2			

Колосов В.С. 2012

Формат ИБ



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Спецификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 8509-72 *	<u>МН8</u> сталь углоб. равностор. L50x5; l=1300	2	8,76 кг
2	ГОСТ 8509-72 *	— L50x5; l=300	2	6,07 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 6 A I	16	0,71 кг
			Итого	15,54 кг

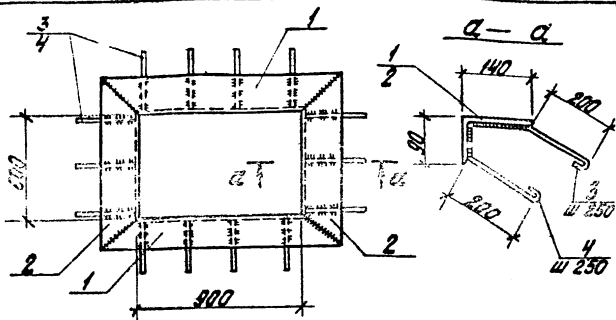
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата

Лит. Масса		ТП 903-2-10		КЖИ-МН8	
Р	15,54 кг	Закладная деталь		МН8	
Р		Прокат ВСтЗКП 2		арм. ВСтЗ пс 2	

Колосов В.С. 2012

Формат ИБ

Типовой проект 903-2-10 Алюминий II часть 2



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>М.4 12</u>		
1	ГОСТ 8510-72	Сталь углеродистая неравносторонняя L 10x10x8 P=118,2	2	33,3
2	ГОСТ 8510-72	Сталь углеродистая неравносторонняя L 10x10x8 P=88,0	2	24,8
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф10 А I	14	3,3
4	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф10 А I P=340	14	2,9
		Итого		64,3 кг

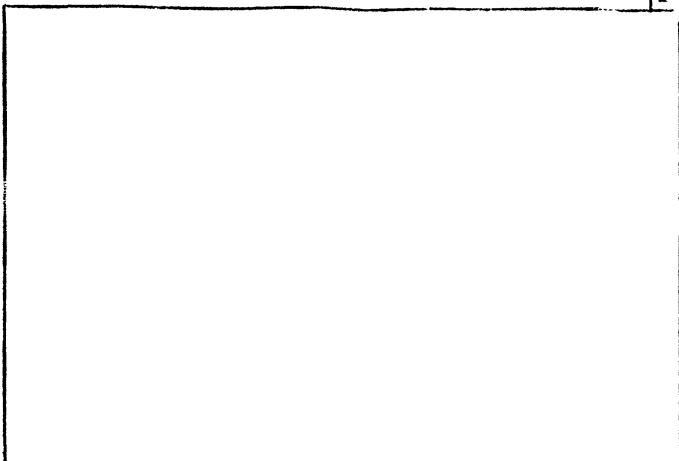
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Исполн.	Провер.	Утверд.
Лист	№ докум.	Подп.
Изм.	Деталь	Лист
Конт. отд.	Конт. отд.	Лист
И.конт.	И.конт.	Лист
Чл. эк.	Чл. эк.	Лист
Ст. техн.	Ст. техн.	Лист
И.конт. отд.	И.конт. отд.	Лист
Проект.	Проект.	Лист

ТИП 903-2-10 КЖИ-МН12	
Закладная деталь МН12	
р	64,3 кг
лист 1 Листов 1	
Латгипропром	
проект В Ст 3 кл 2	
арм. В Ст 3 по 2	

Конт. отд. Латгипропром Проект №2

Типовой проект 903-2-10 Алюминий I часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II

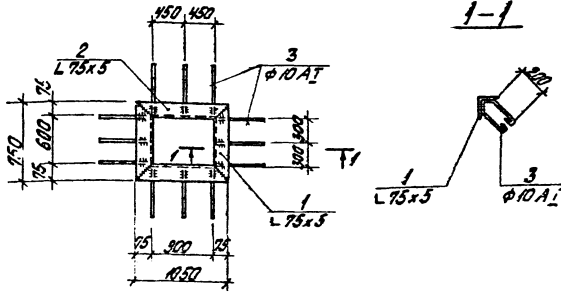
Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН13</u>		
1	ГОСТ 8510-72	Сталь углеродистая неравносторонняя L 10x10x8 P=100,2	1	10,9 кг

Исполн.	Провер.	Утверд.
Лист	№ докум.	Подп.
Изм.	Деталь	Лист
Конт. отд.	Конт. отд.	Лист
И.конт.	И.конт.	Лист
Чл. эк.	Чл. эк.	Лист
Ст. техн.	Ст. техн.	Лист
И.конт. отд.	И.конт. отд.	Лист
Проект.	Проект.	Лист

ТИП 903-2-10 КЖИ-МН13	
Закладная деталь МН13	
р	10,9 кг
лист 1 Листов 1	
Латгипропром	
проект В Ст 3 кл 2	

Конт. отд. Латгипропром Проект №2

Тепловой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖН-ТТ раздел II

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		МК 15		
1	ГОСТ 8509-72 *	сталь прокатная L 75x5	2	8,7 кг
2	ГОСТ 8509-72 *	сталь прокатная L 75x5	2	12,1 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь прокатная $\phi 10 А I, L = 700$	12	5,2 кг
		Итого		25,0 кг

ТП 903-2-10 КЖН-МК 15

Закладная деталь МК 15

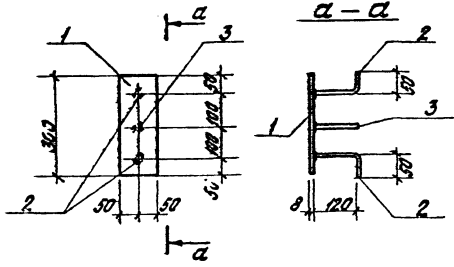
Лит.	Число	Масштаб
Р	85,0	1:50

проект в 2-х экз. в 2-х частях в 3-х экз. ЛАТВИНПРОМ

инженер Белицкий

Формат А3

Тепловой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		МК 15		
1	ГОСТ 103-75	сталь прокатная $\phi 10 А I, L = 700$	1	1,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь прокатная $\phi 10 А I, L = 125$	2	0,13 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь прокатная $\phi 10 А I, L = 100$	1	0,05 кг
		Итого		2,00 кг

Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖН-ТТ раздел II

ТП 903-2-10 КЖН-МК 15

Закладная деталь МК 15

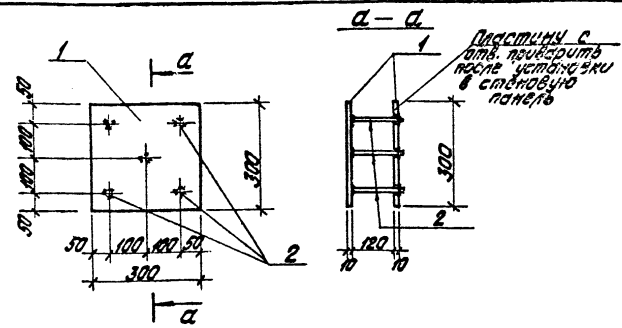
Лит.	Число	Масштаб
Р	85,0	1:50

проект в 2-х экз. в 2-х частях в 3-х экз. ЛАТВИНПРОМ

инженер Белицкий

Формат А3

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение
<u>МН 17</u>			
2	14,0	Сталь толстолистов. 300x10 P=300	ГОСТ 19903-74
5	0,25	Сталь арматурн. $\Phi 10 A \text{ III}$ P=140	ГОСТ 3781-75
		Итого	14,25

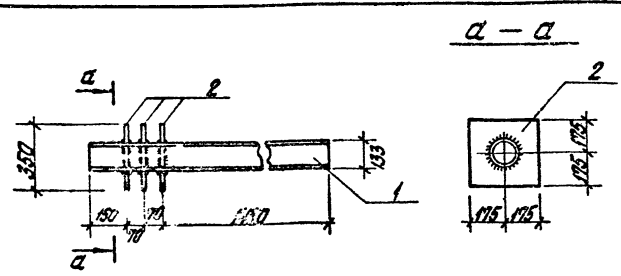
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	№ док.	Испол.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

ТТ 903-2-10 КЖИ-МН 17		
Закладная деталь МН 17	Лист	Итого листов
	1	14,25кг
проект В.Ст 3 кр 2 арм. 25Г 2с	лист 1	лист 1
	Листовед Лист. ССР	ЛАТИПРОПРОМ & Руд

Копирован Брайном Формат ИБ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение
<u>МН 18</u>			
1	16,7	Труба $\Phi 133 \times 3$; P=1740	ГОСТ 10704-76
3	28,8	Сталь листовая 350x10 P=350	ГОСТ 19903-74
		Итого	45,5 кг

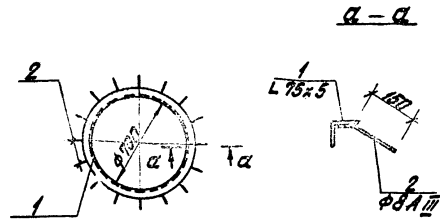
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	№ док.	Испол.	Дата
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

ТТ 903-2-10 КЖИ-МН 18		
Закладная деталь МН 18	Лист	Итого листов
	1	45,5кг
В Ст 3 кр 2	лист 1	лист 1
	Листовед Лист. ССР	ЛАТИПРОПРОМ & Руд

Копирован Брайном Формат ИБ

Табловый проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			МН 23		
	1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая, равнополочн. L 75x5, B 2200	1	12,8 кг
	2	ГОСТ 3784-75	сталь арматурная Ф8 А III, B-200	16	1,2 кг
			Итого:		14,0 кг

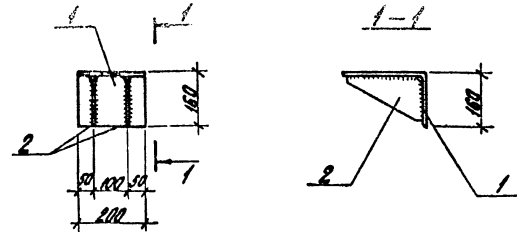
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ раздела II

Изм.		№ докум.		Дата		Лист		Кол-во	
		ТТ 903-2-10		КЖН-МН 23		Закладная деталь МН 23		14,0 кг	
		Проект в Ст 3 кп 2		Форм. 25 Г 2 С		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	

Конструктор Бондарев

Формат ИБ

Табловый проект 903-2-10 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление столика см. лист КЖН-ТТ раздела II

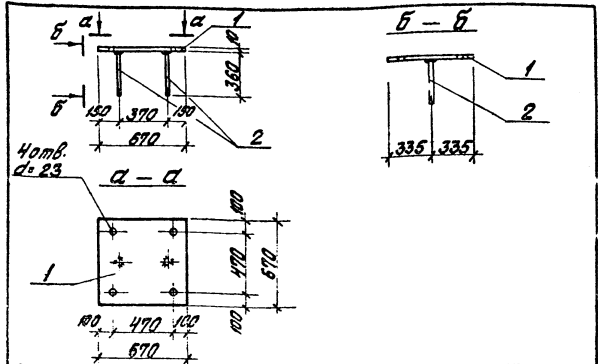
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			МН 29		
	1	ГОСТ 8510-72	сталь угловая, равнополочн. L 250x160x15	1	10,0 кг
	2	ГОСТ 103-75	сталь полковая - 140x8, B-230	2	3,75 кг
			Итого:		13,75 кг

Изм.		№ докум.		Дата		Лист		Кол-во	
		ТТ 903-2-10		КЖН-МН 29		Столик МН 29		13,75 кг 1:10	
		Проект в Ст 3 кп 2		Форм. 25 Г 2 С		Лист 1 из 1		Лист 1 из 1	

Конструктор Бондарев

Формат ИБ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

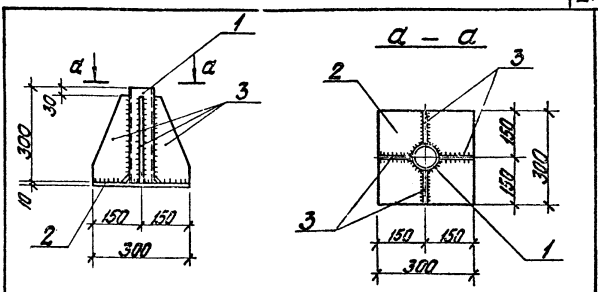


№ п/п	Обозначение	Наименование	№ док. приме.
		МН30	
1	ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. С-10	1 35,4кг
2	ГОСТ 5781-75	деталь сталь ФН410, Р-350	2 0,88кг
		Итого:	36,28кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-10		КЖИ-МН30	
Лист	№ док. изд.	Лист	№ док. изд.
1	1	1	1
Закладная деталь МН30		Лист	№ док. изд.
проект В Ст 3 кп 2 стр. 25 ГЭС		Лист	№ док. изд.
МАТГИПРОПРОМ		Лист	№ док. изд.

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

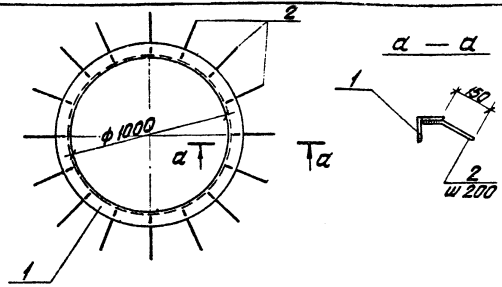


№ п/п	Обозначение	Наименование	№ док. приме.
		МН31	
1	ГОСТ 5732-70*	труба $\phi 58 \times 5,0$ С-300	1 2,5 кг
	ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. С-10	1 7,0 кг
	"	"	4 0,2 кг
		Итого:	10,8 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-10		МЖИ-МН31	
Лист	№ док. изд.	Лист	№ док. изд.
1	1	1	1
Закладная деталь МН31		Лист	№ док. изд.
С Ст 3, ч 2		Лист	№ док. изд.
МАТГИПРОПРОМ		Лист	№ док. изд.

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2



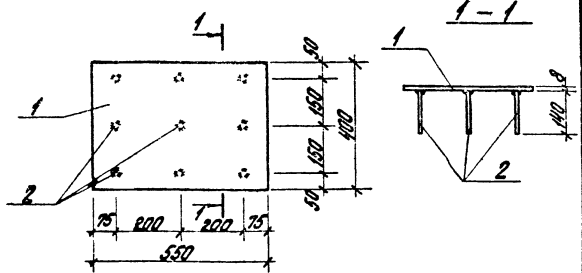
Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН32</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь углеродная рдннпс, $\sigma_{\text{т}}=355$ $\sigma_{\text{с}}=355$	1	18,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АШ; $\sigma_{\text{т}}=200$	16	1,2 кг
		Итого:		19,4 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТИ 903-2-10	КЖИ-МН32
1	1				Закладная деталь	Лист 1
					МН32	1:10 1:20
					проект В Ст 3 кл 2	Лист 1
					арм. 25 Г 2С	Латтипропром в. Ред

Копирован Браншот Формат ИВ

Типовой проект 903-2-10 Альбом I часть 2



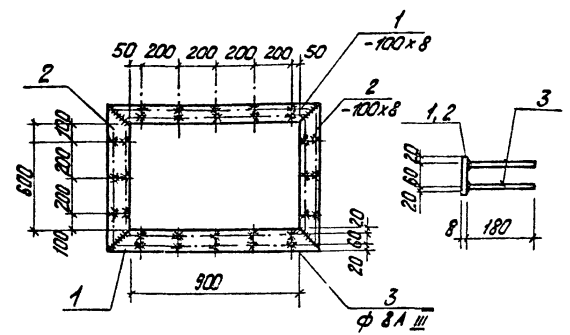
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	- 400x8	1	13,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	Ф8АШ	9	0,5 кг
		Итого:		14,3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТИ 903-2-10	КЖИ-МН33
1	1				Закладная деталь	Лист 1
					МН33	1:10 1:20
					проект В Ст 3 кл 2	Лист 1
					арм. 25 Г 2С	Латтипропром в. Ред

Копирован Браншот Формат ИВ

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

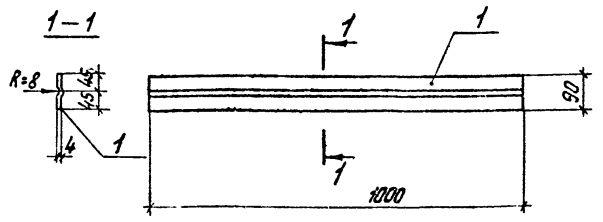


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН 34</u>		
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x8; E=1100	2	13,8 кг
2	ГОСТ 103-76	То же - 100x8; E=800	2	10,0 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8А III E=180	32	2,2 кг
		<u>Итого</u>		<u>26,0 кг</u>

Изм. №, дата, автор и дата	Т П 903-2-10 КЖИ-МН 34			
	Изм. №	Дата	Автор	Дата
	Закладная деталь МН 34			Масса 26,0 кг
	Прокат. Вст 3 кл 2			Лист 1 Листов 1
	арм. 25Г2С			ГОСТ 5781-75

Типовой проект 903-2-10 Альбом II часть 2

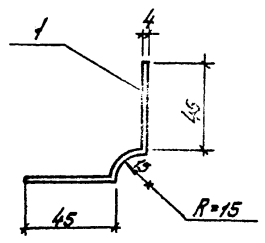


1. Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МС 1</u>		
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x4	1	3,2 кг

Изм. №, дата, автор и дата	Т П 903-2-10 КЖИ-МС 1			
	Изм. №	Дата	Автор	Дата
	Закладная деталь МС 1			Масса 3,2 кг
	Вст 3 кл 2			Лист 1 Листов 1
				ГОСТ 103-76

Техпроект 903-2-10 Альбом II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел II.

Техпроект 903-2-10 Альбом II часть 2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		МС 2		
1	ГОСТ 103-76	Сталь порош.- $\frac{115 \times 4}{602}$ Е=10030	1	3,6 кг

Изм. № 1

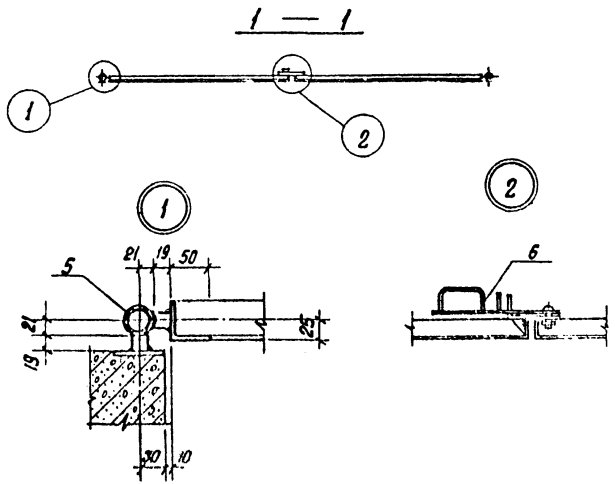
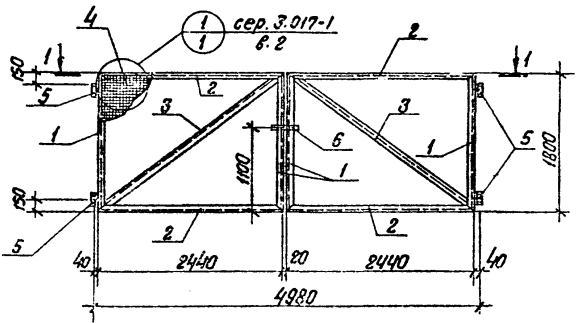
Изм. лист № докум. Подп. Дата	ТЛ 903-2-10 КЖН-МС2	Лист	Масса	Начислен
С. инж. в.р. Димит		Р	3,6 кг	
Инж. отв. Колетре	Соединительный элемент МС2	Лист	Листов	
Инж. отв. Андриевск		8 Ст 3 кл 2	гострой Латв. ССР	Латгипропром
Инж. отв. Шилгина				г. Рига
Инж. отв. Леонова				Формат 11
Инж. отв. Шилгина				
Инж. отв. Лозинск				

Копировать ТУ

Альбом II часть 2

Телевизионный проект 903-2-10

Синтез. Подл. и вета.



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1 ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая раскляпочная	4	27,2 кг
			2 " "	" "	4	38,8 кг
			3 " "	" "	2	22,8 кг
			4 ГОСТ 5336-67	Сетка № 50-2,5	8,6 м ²	19,4 кг
			5 сер. 3.017-1 в. 5 3.017-1.05.100.000 СВ	Петля	4	8,0 кг
			6 сер. 3.017-1 в. 5 3.017-1.05.100.200.СВ	Защелка	1	2,6 кг
				Итого:		116,8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 в. 5 лист 3.017-1.05.100.000. Т0.

ТЛ 903-2-10		КЖИ-В-1	
Вид работ	по докум.	Град.	Дата
Инж. пр.	Дуван		
Нач. отд.	Колетов		
Инж. отв. за экз.			
Рис. пр.	Сидорова		
Инж. отв. за экз.			
Инж. отв. за экз.			
Инж. отв. за экз.			
Инж. отв. за экз.			
Инж. отв. за экз.			
Варочные металлические В-1		Лит.	Масса
		р	116,8 кг
Всего 5 кг 2		Лист 1	Листов 1
		Госстрой СССР ЛАТВИПРОМ г. Рига	

Копия В. М. С.

Формат 16 г