



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-432.87

ОТСТОЙНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ  
ДИАМЕТРОМ 18М  
СО ВСТРОЕННОЙ КАМЕРОЙ ХЛОПЬЕОБРАЗОВАНИЯ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.  
Альбом II - Технологические решения. Электротехническая часть. Автоматизация. КИП.  
Спецификации оборудования.  
Альбом III - Строительные решения. Конструкции железобетонные.  
Альбом IV - Строительные изделия.  
Альбом V - Ведомости потребности в материалах.  
Альбом VI - Сметы.

Примененные типовые материалы:

- Типовой проект 902-2-362.83 - Альбом VII. Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2.  
Распространяется ЦИП - Альбом VIII. Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка  
сигнализатора уровня осадка и фасонные части.  
- Альбом IX. Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления  
плавающих веществ.  
Типовой проект 902-2-346 - Альбом X. Нестандартизированное оборудование. Токорецепник кольцевой  
распространяется ЦИП

АЛЬБОМ III

Разработан проектным институтом

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института

Главный инженер проекта

*А. Кетаов*  
А. КЕТАОВ

*Л. Будяева*  
Л. БУДЯЕВА

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ №320 ОТ 5 НОЯБРЯ 1984 Г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ №46 ОТ 30 ИЮНЯ 1987 Г.

					ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:						

Альбом III

**Ведомость основных комплектов рабочих чертежей**

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологическая часть	Альбом II
КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом III
АТХ	Автоматизация. КИП.	Альбом II
ЭМ	Электротехническая часть	Альбом II

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта, КЖ**

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План группы отстойников и коммуникаций	
3	Отстойник. Вид 2-2. Разрезы 1-1; 3-3; 4-4	
4	Отстойник. Схема расположения стеновых панелей и лотков. Разрез 1-1	
5	Отстойник. Разрезы 2-2 ÷ 7-7.	
6	Отстойник. Узлы 1", 2", А", Б". Детали.	
7	Отстойник. Днище. Армирование. Планы. Разрезы 1; 2-2	
8	Отстойник. Днище. Армирование. Разрезы 3-3 ÷ 7-7.	
9	Отстойник. Центральная часть. Армирование. Разрезы 8-8 ÷ 11-11.	
10	Отстойник. Лоток ЛМ1. Борт БМ1. Армирование.	
11	Распределительная чаша. Планы. Разрезы	
12	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 1 ÷ 4-4	
13	Распределительная чаша. Армирование. Сечения 5-5 ÷ 8-8 Ум 1.	
14	Камера переключения. Планы. Разрезы.	
15	Камера переключения. Армирование.	
16	Колодец плавающих веществ. Планы. Разрезы. Армирование.	
17	Камера оп1. Опалубочный чертеж. Армирование.	
18	Камера №1. Камера №2. Опалубочный чертеж.	
19	Камера №1. Камера №2. Армирование	

**Организация строительства. ОС**

1	График производства работ
---	---------------------------

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта *Александр* /Лоучкер/

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечан
<b>Ссылочные документы</b>		
ГОСТ 7348 - 81	Проволока из углеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций.	
ГОСТ 3634 - 73	Люки чугунные для колодцев. Технические условия	
ГОСТ 10704 - 76	Трубы стальные электросварные	
ГОСТ 3262 - 75	Трубы стальные водогазопроводные	
3.900 - 3 вып. 5.7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водо-снабжения и канализации.	
5.900 - 2	Сальники наливные Ду50 ..... 1400 для пропуска труб через стены сооружения	
3.006.1 - 2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.450.3 - 3 вып. 1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
ГОСТ 8478 - 81	Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия.	
<b>Прилагаемые документы</b>		
ГП 902-2-432.87 КЖ.И	Строительные изделия	
КЖ. в м	Ведомость потребности в материалах	

**Ведомость спецификаций**

Лист	Наименование	Примеч.
2	Спецификация элементов группы отстойников и коммуникаций.	
4	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков	
7	Спецификация арматурных изделий днища и центральной части отстойника	
10	Спецификация арматурных изделий лотка ЛМ1	
11	Спецификация элементов распределительной части.	
12	Спецификация арматурных изделий распределительной части	
14	Спецификация к схемам, расположенным на листе.	
15	Спецификация арматурных изделий камеры переключения	
16	Спецификация элементов колодца плавающих веществ	
16	Спецификация арматурных изделий колодца К1	
17	Спецификация арматурных изделий камеры оп1	

**Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта, КЖ.**

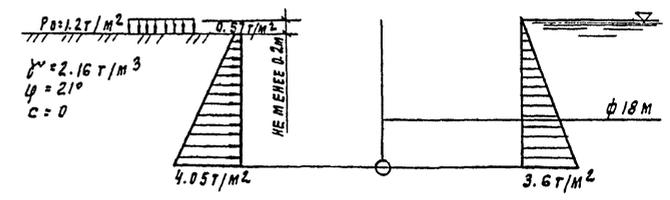
№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Количество м <sup>3</sup>	Примеч.
1	Панели стеновые для емкостей		23.8	
2	Лотки		3.6	
3	Плиты		6.5	
Итого:			33.9	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

**Основные строительные показатели**

Наименование	Единица измерения	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	1237.52
Объем строительный	м <sup>3</sup>	4704.87

**Расчетная нагрузка на стену**

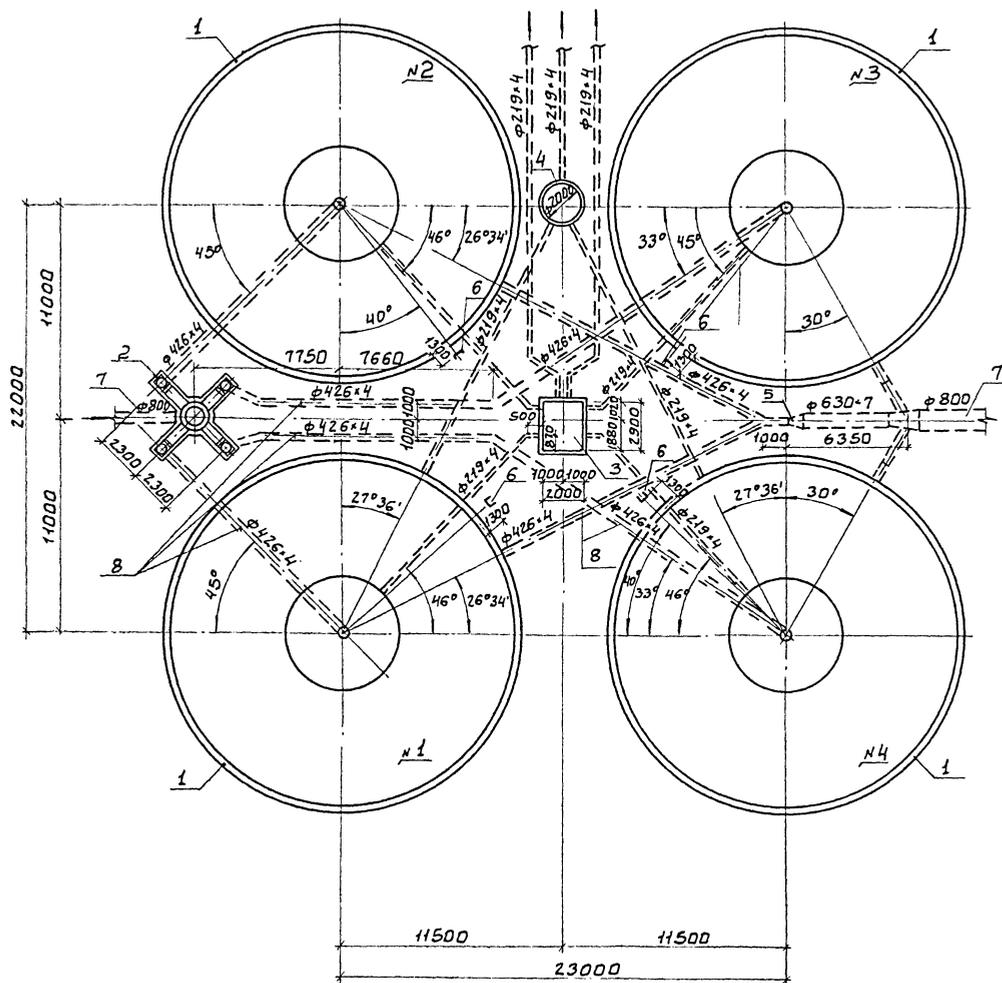


И.И. МАЛ. ПОДПИСЬ И ЗАКАЗ. БЕЗМ. ЛИСА

ИР ВЪЯЗАН			
И.И. МАЛ.			
Г П 902-2-432.87		КЖ	
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ЛОУЧКЕР	ОТСТОЙНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ	ДИАМЕТРОМ 18 М ГО ВПЛОТНЕННОЙ КАМЕРОЙ ХОДЬЕОБРАЗОВАНИЯ
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА	ПЛАНИРОВАНИЕ	Лист 17
И.И. МАЛ.	ЛОУЧКЕР	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
И.И. МАЛ.	ЛОУЧКЕР	ЦНИИЭП ИНИИ Энергетического оборудования г. Москва	

Альбом II

План группы отстойников и коммуникаций



Спецификация элементов группы отстойников и коммуникаций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Отстойник	4	
2		Распределительная чаша	1	
3		Камера переключения	1	
4		Колодец плавающих веществ	1	
5		Камера ОП1.	1	
6	г.п.902-2-432.87 КЖ.Ц0200	Рама РШ I.	4	26.9 кг
7		Железобетонные трубы		
		ду: 1000 ГОСТ 6482.1-79		
8	г.п.902-2-432.87 Альбом II	Коммуникации из		
		стальных труб.		

СОСТАВЛЯЮЩИЙ: БУГАЕВА  
 ПО КТ  
 ИМ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ У АТА ВЗМ. ИМ. В.

Привязан		Т П 902-2-432.87		КЖ	
Провер.	Лоч Кер	Отстойники радиальные, диаметром 18 м со встроенной камерой хлопьеобразования		Станция	Лист
Ст. Инж.	Курганова	План группы отстойников и коммуникации.		Р	2
Ин. Контр.	Данилевский			ЦНИИЭП	
Изм. Отд.	Красавин			Инженерного Оборудования	
Инв. №				г. Москва	



Разрез 1-1

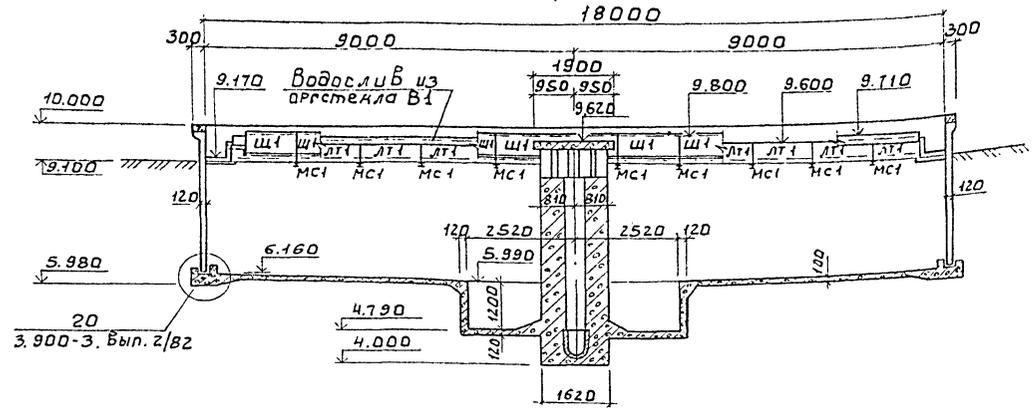
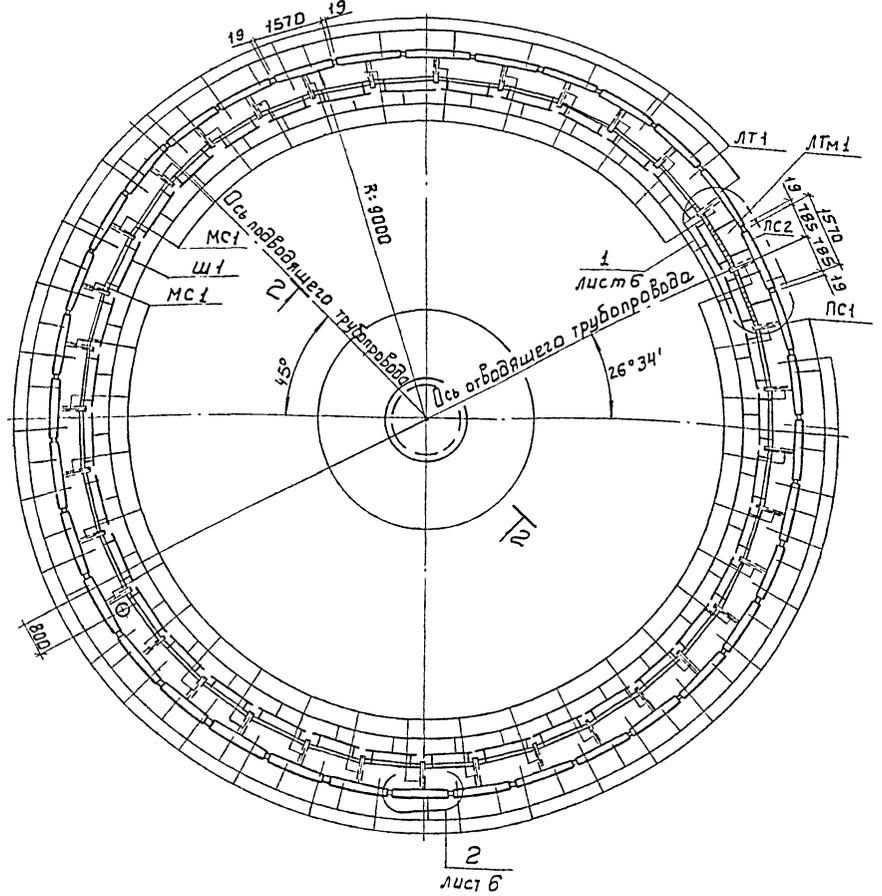


Схема расположения стеновых панелей и лотков



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
		<b>Сборные железобетонные элементы</b>			
		<b>Панели</b>			
ПС1	г.п.902-2-432.87 кж.и.д.0.0	Панель стеновая ПС1	35	2100	
ПС2	-01	Панель стеновая ПС2	1	1930	
		<b>Лотки</b>			
ЛТ1	г.п.902-2-432.87 кж.и.д.0.0	Лоток ЛТ1	34	265	
		<b>Монолитные железобетонные элементы</b>			
ДМ	лист 7,8	Днище монолитное	1		
БМ1	лист 10	Борт отстойника БМ1	1		
		<b>Лотки</b>			
ЛТМ1	лист 10	Лоток монолитный ЛТМ1	1		
		<b>Стальные изделия</b>			
МС1	г.п.902-2-432.87 кж.и.д.0.5.0	Изделие соединительное МС1	36	15.4	
1		5Вр-II-ГОСТ 7348-81 В-3392м		522.0	
2		А-Т-6-ГОСТ 5781-82 В-180	70	0.03	
Ш1	г.п.902-2-432.87 кж.и.д.1.0.0	Шит струенаправляющий Ш1	36	28.8	
В1	кж.и.д.0.0.0	Водослив В1	36		
		Труба асбестоцементная БМТ 200 ГОСТ 1839-80	6	11.7	

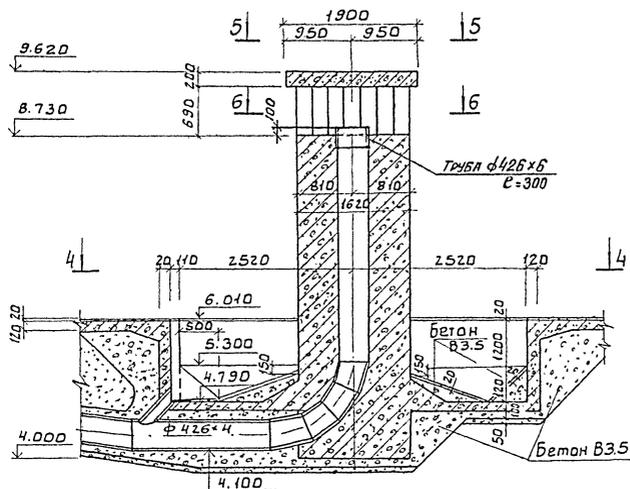
1. Монтаж стеновых панелей начинать с панели ПС2, устанавливаемой по оси отводящего трубопровода
2. Перед установкой панелей по низу паза укладывается выравнивающий слой цементно-песчаного раствора марки 50 под проектную отметку, далее заливается битум толщиной 10мм, после чего производится монтаж стеновых панелей.
3. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором М300 механизированным способом в соответствии с «Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунтового типа в сборных железобетонных сооружениях» (см. серию 3.900-З Вып. 2/82 и пояснительную записку)
4. Монтаж лотков, бетонирование монолитного борта отстойника БМ1 и заделка стеновых панелей в паз днища производится после набивки кольцевой арматуры.
5. Набивку кольцевой арматуры производить в соответствии с «Рекомендациями по кольцевому напряженному армированию цилиндрических железобетонных сооружений арматурно-набивочными машинами моделей АМН-5»
6. Все металлоконструкции, соприкасающиеся с водой, окрасить лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75\*) за три раза по грунтовке ХС-710 (ГОСТ 9355-81)

Альбом III

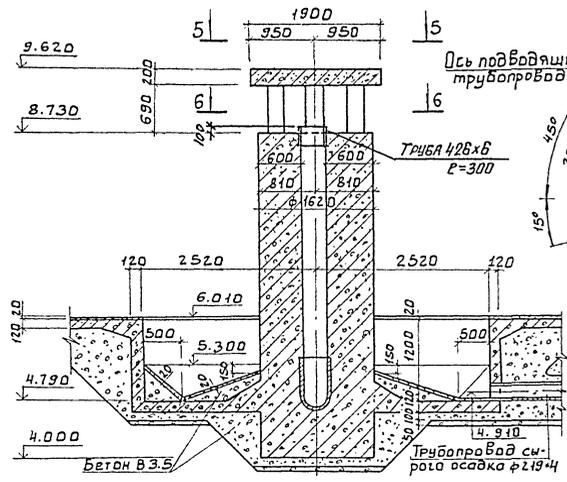
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» МОСКВА

ПРИВЯЗАН:		Т.п.902-2-432.87		КЖ	
ПРОВЕР.	ДОУДЖЕР	ОТСТОЙНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИНЖ.	КУРГАНОВА	ДИАМЕТРОМ 18м. СОВЕРШЕННОЙ	Р	Ч	
ГИП	ЛОУЦКЕР	КАМЕРОН ХЛОПЬЕОБРАЗОВАНИЯ			
Н.КОНТР.	АХИЛЛЕВСКИЙ	ОТСТОЙНИК.	ЦНИИ ЭП		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЛОТКОВ. РАЗРЕЗ 1-1.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г.МОСКВА		

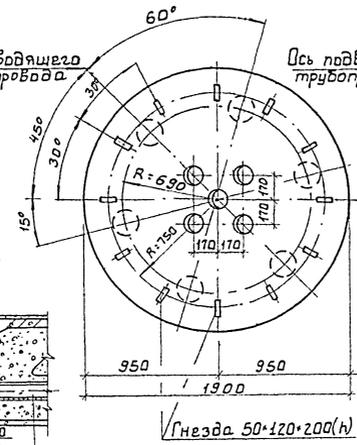
Разрез 2-2



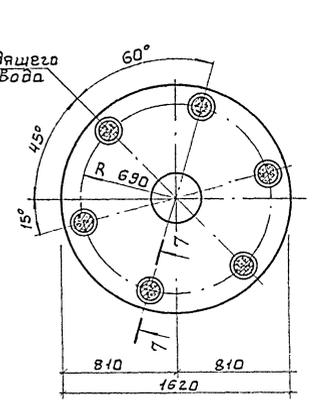
Разрез 3-3



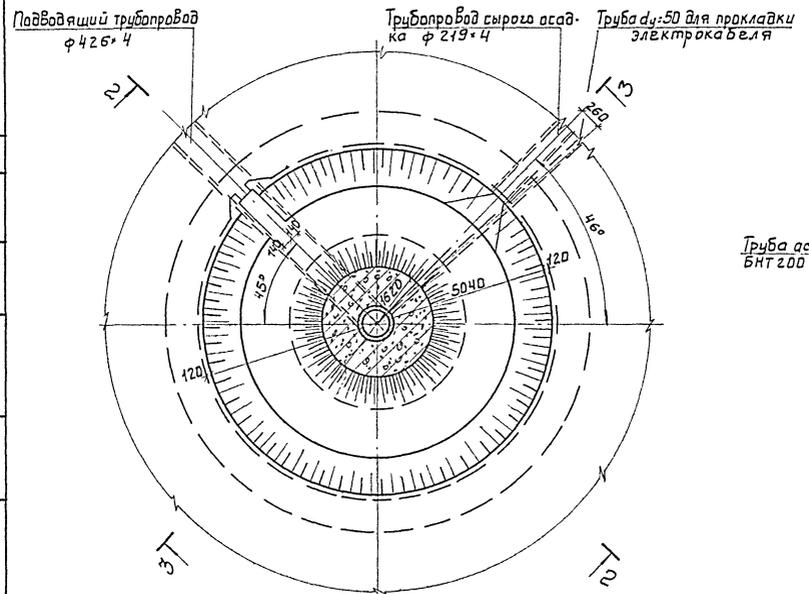
Вид 5-5



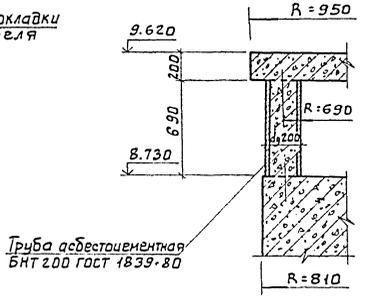
Разрез 6-6



Разрез 4-4



Разрез 7-7

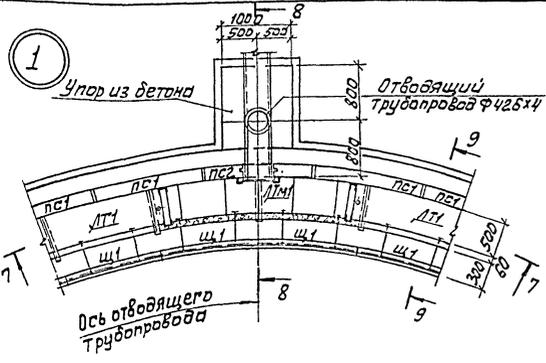


АЛБЕОМ IV

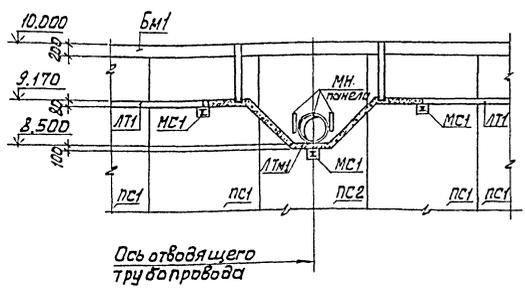
ЕСТААСОВАНО  
 ВСТАВКА  
 ПО КТ  
 ПО КВ  
 ВНЕ ПРОДАЖИ ИЛИ ЗАМЕНА

Т П 902-2-432.87		КЖ	
ПРОВЕР: КУРТАНОВА		ИТСУИНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ	
ГНП: ЛОУЧКЕР		ДИАМЕТРОМ 18 М СОВСТРОЕННОЙ	
И.КОНТР: ДАННАВСКАЯ		КАМЕРОН ХЛОПЬЕБРАЗОВАНИЯ	
Л.А.Ч.О.А: КРАСАВИН		ДИСТОННИК	
		РАЗРЕЗЫ 2-2-7-7	
ИНВ.№		ИНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ	
		С.МОСКВА	

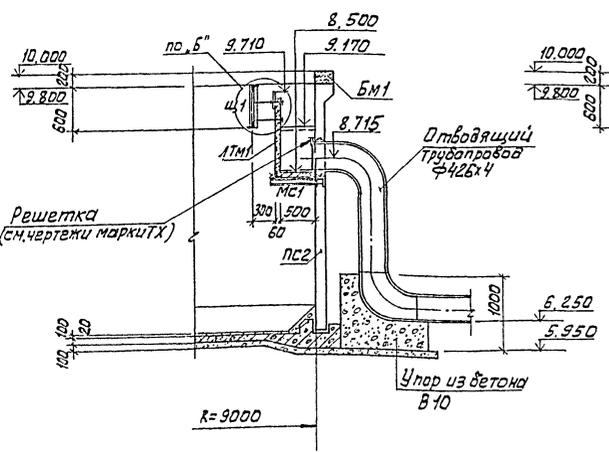
Альбом III



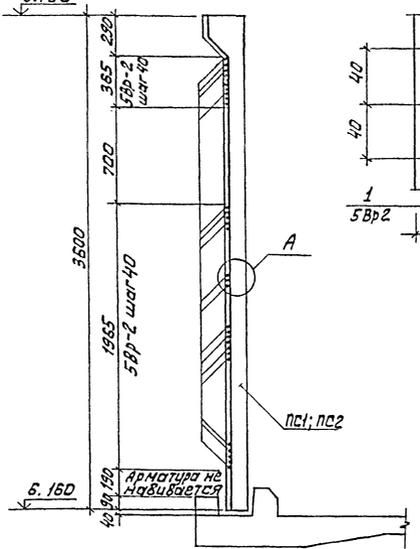
Разрез 7-7



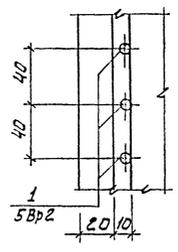
Разрез 8-8



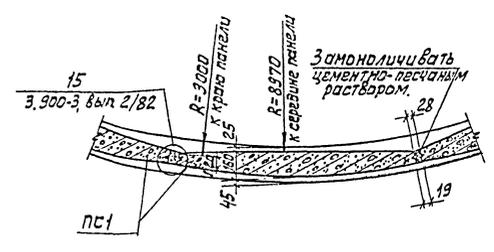
Деталь наливки кольцевой предварительно напряженной арматуры 9.7.6.0



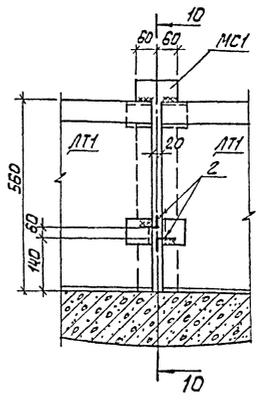
А



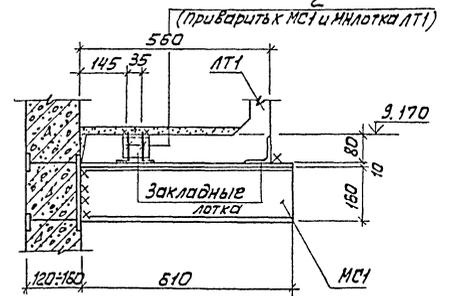
Б



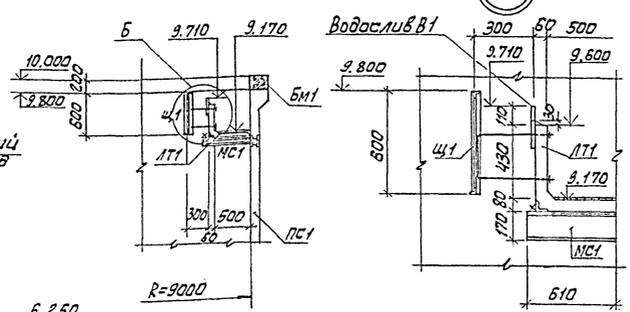
Деталь стыка лотков



Разрез 10-10

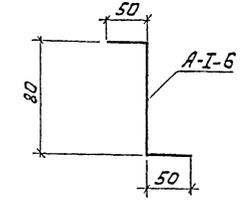


Разрез 9-9



Б

ПОЗ. 2

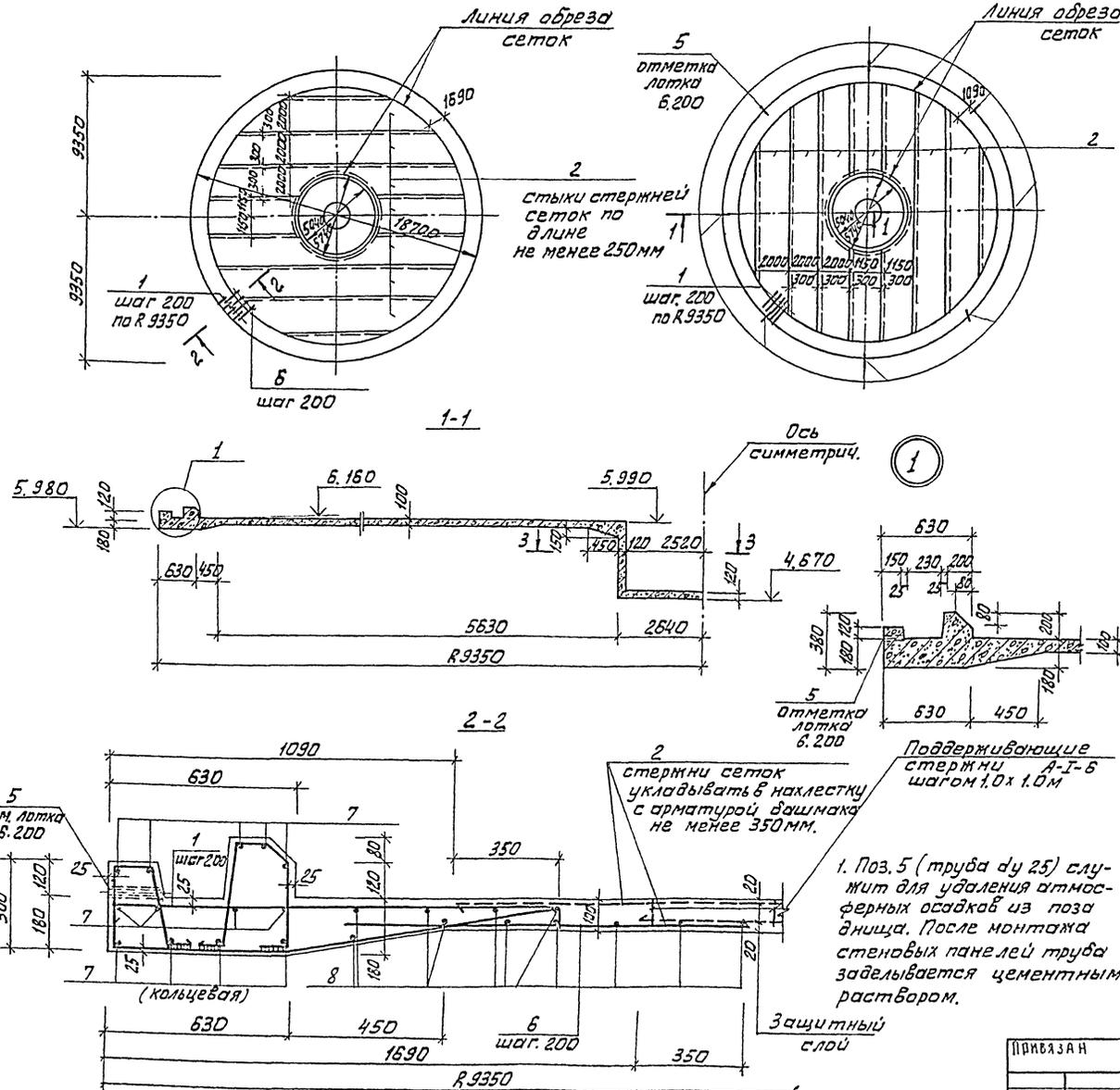


		Тп 902-2-432.87		КЖ	
ПРИБЯЗАН	ПРОЕКТ. ЛОУЧКЕР	ОТСТОЙНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 48 М СО ВСТРОЕННОЙ КАМЕРОЙ ХЛОПЬЕОБРАЗОВАНИЯ	СТ. ИИЖ. КУРГАНОВ	СТАНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Г.И. КОМРАДИ			Р	6
	И.И. КОМРАДИ			ЦНИИЭП	
ИНВ. Н:	НАЧ. ОТ. КОРСАВИН	УЗЛЫ „1“, „2“, „А“, „Б“. ДЕТАЛИ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Планы каркасов и сеток

План нижних сеток

План верхних сеток



1. Поз. 5 (труба  $\text{d} \times 25$ ) служит для удаления атмосферных осадков из поза днища. После монтажа стеновых панелей труба заделывается цементным раствором.

2. Стержни сеток укладывают в нахлестку с арматурой, шаг не менее 350 мм.

Поддерживающие стержни А-Т-6 шагом 1,0 x 1,0 м

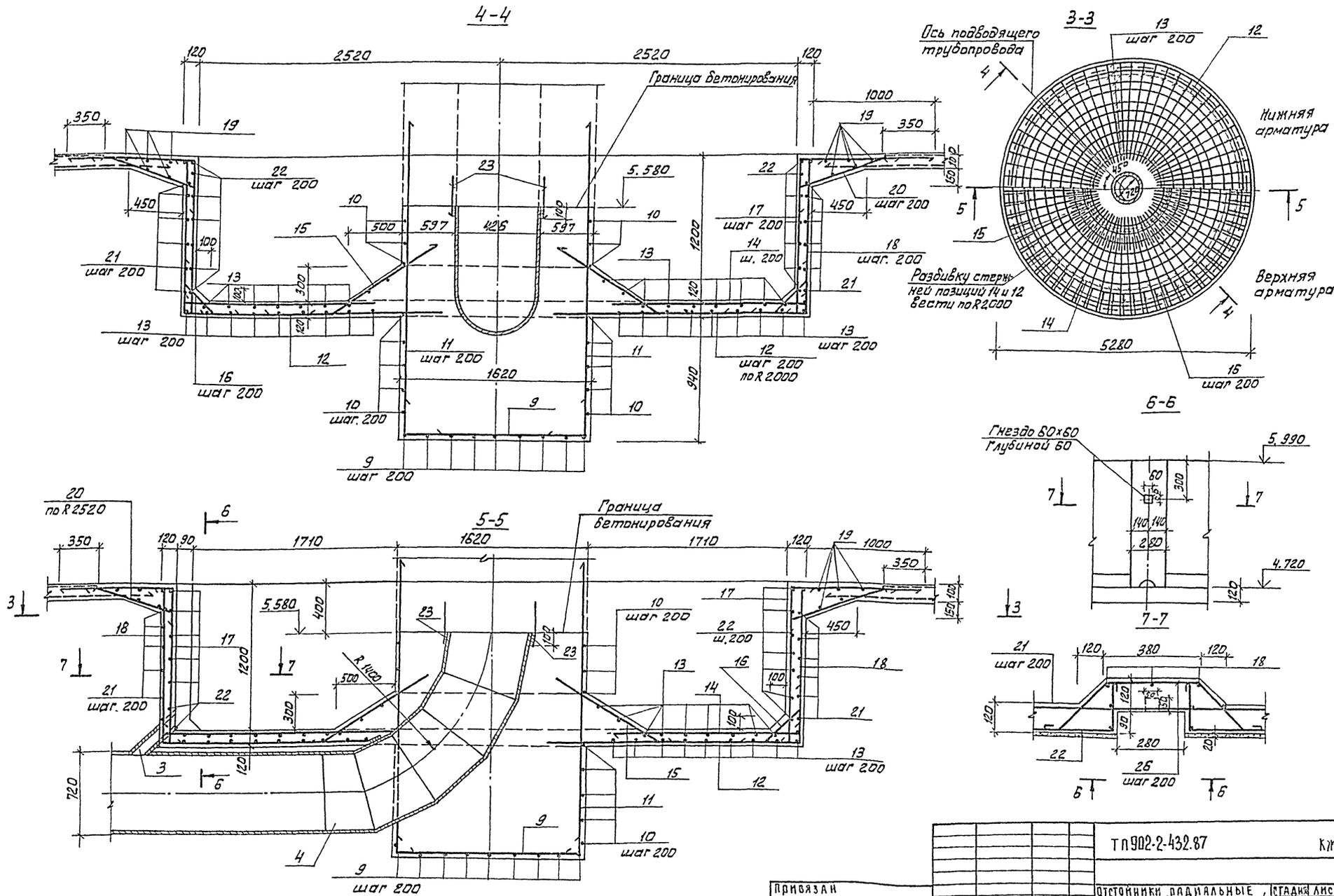
Защитный слой

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий днища и центральной части отстойника.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы						
43	1	1	Тр902-2-432.87	Каркас плоский КР1	295	2,8 кг.
54	2	2	С 581-100-2300	ГОСТ 8478-81	185	7,3 кг.
11	3	3	Тр902-2-432.87	Альбом II	1	Разработано в соответствии с техническим заданием
11	4	4	Тр902-2-432.87	Альбом II	1	Разработано в соответствии с техническим заданием
Детали						
54	5	5	Труба $\text{d} \times 25$	ГОСТ 3262-75 $\text{P} = 175$	8	0,4 кг
54	6	6	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1300$	295	0,8 кг
54	7	7	А-III-12	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1650$	58	2 кг
54	8	8	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1123$	53	123 кг
54	9	9	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1740$	18	1,1 кг
54	10	10	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 5300$	25	1,2 кг
54	11	11	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 2830$	25	1,75 кг
54	12	12	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 2450$	64	1,5 кг
54	13	13	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 11390$	18	2,5 кг
54	14	14	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1800$	64	1,1 кг
54	15	15	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1300$	64	0,8 кг
54	16	16	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 820$	82	0,5 кг
54	17	17	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 2510$	82	1,55 кг
54	18	18	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1650$	85	1,0 кг
54	19	19	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 18440$	5	4,1 кг
54	20	20	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 990$	85	0,6 кг
54	21	21	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 16560$	6	3,7 кг
54	22	22	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 16340$	7	3,6 кг
54	23	23	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 400$	20	0,25 кг
54	24	24	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 460$	2	0,1 кг
54	25	25	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 3290$	36	2,0 кг
54	26	26	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1170$	6	0,3 кг
54	27	27	А-Т-6	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1570$	16	0,48 кг
54	28	28	А-III-16	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1670$	24	2,6 кг
54	29	29	А-III-14	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 4840$	5	5,85 кг
54	30	30	А-III-10	ГОСТ 5781-82 $\text{P} = 1240$	40	0,8 кг
54	31	31	Труба $\text{d} \times 476$	ГОСТ 10704-76 $\text{P} = 300$	1	18,6 кг
Материалы						
Днище отстойника				Бетон В15, F50, W4.	41	м <sup>3</sup>
Центральная часть отстойника				Бетон В15, F150, W4.	61	м <sup>3</sup>

2. Стержни поз. 19, 21, 22 выполняются из имеющихся в наличии стержней с перехлестом не менее 250 мм вразбежку

Тр 902-2-432.87		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР	И. КОТЛ. АДИМАЕВ	ОТСТОЙНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 18 М С ВОСТОЧНОЙ КАМЕРОЙ ХЛОПЬЕОБРАЗОВАНИЯ	СТАЛЬ А502
И. КОТЛ. АДИМАЕВ	НАЧ. ОТД. КОСАВИН	ОТСТОЙНИК, ДНИЩЕ, АРМИРОВАНИЕ, ПЛАНЫ, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	А502
И. КОТЛ. АДИМАЕВ	НАЧ. ОТД. КОСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР



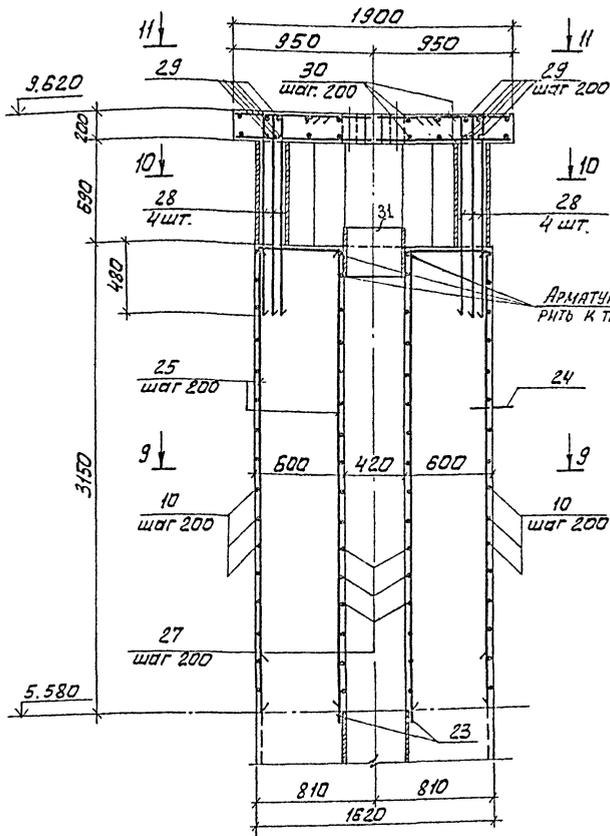
ИЗБ. № 004 ПОДПИСЬ И.А. ТА. ВЗЛМ. КИВА

ПРИБАВАН		Тп 902-2-432.87		К/К	
ПОВ. ВЕР.	ЛОУЧ. КЕР.	ОТСТОЙНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 18 мм СОВЕТСКОЙ КАМЕРОЙ ХЛОПЬЕОБРАЗОВАНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
СТ. НИЖ.	КУРГАНОВА				8
ГИО	ЛОУЧ. КЕР.		ОТСТОЙНИК.		ЦНИИЭП НИЖЕИРМОТО ОБЪЕДИНЕНИЕ Г. МОСКВА
И. КОМП.	В. ДИКОВ		ДНИЩЕ. АРМИРОВАННОЕ.		
И. КОМП.	КРАСОВИЧ	РАЗРЕЗЫ 3-3 и 7-7.		22427-03 10	

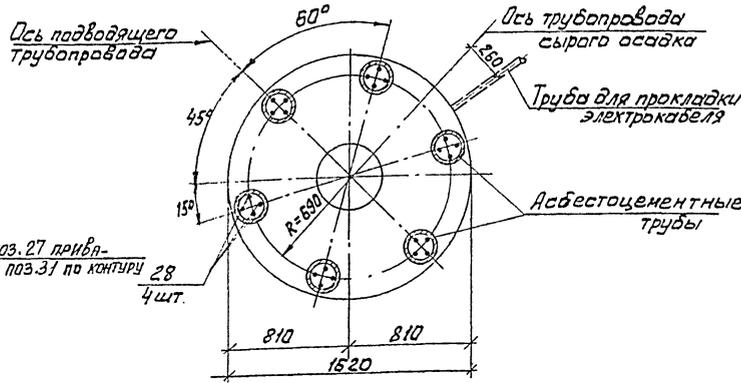
Копировал: Алешкоба

Формат: А2

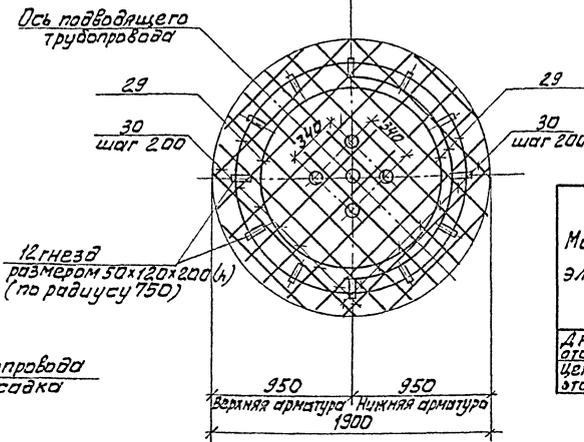
Разрез 8-8



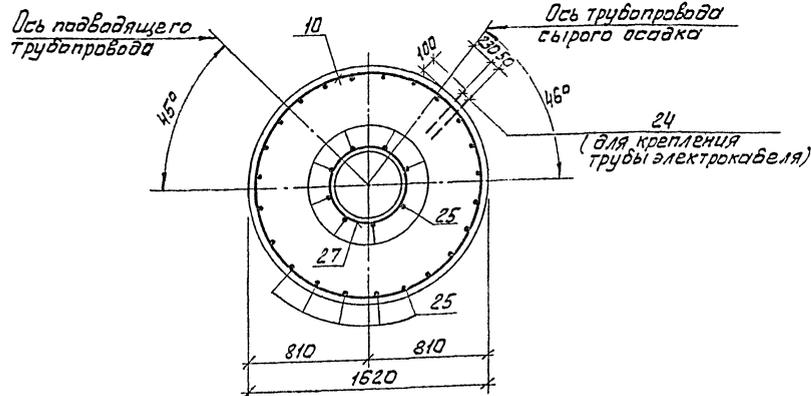
Разрез 10-10



Разрез 11-11



Разрез 9-9



Ведомость стержней

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
9	300 от 1540 до 740	23	
10	300 $\varnothing$ 1550	24	400
11	300 2530	25	570 3120
12	2150 300	26	210 330 210 150
13	240 $\varnothing$ 1900 $\varnothing$ 5200	27	300 $\varnothing$ 470
14	1650 150	28	330 1340
15	1100 200	29	420 $\varnothing$ 1580 $\varnothing$ 1260
16	200 420 200		
17	1100 1250 150		
18	300 100 1250		
19	240 $\varnothing$ 5200 $\varnothing$ 5400 100		
20	200 590		
21	240 $\varnothing$ 5200		
22	240 $\varnothing$ 5200		

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Итого				
	Арматура класса						Прокат марки							
	A-I	A-III			B-1		BCT3 кл 2							
Днище отстойника	243,3	243,3	1677	581	29,3	—	2387,3	1350	1350	3737,3	3,2	—	3,2	3740
Центральная часть отстойника	38,2	38,2	104,0	—	30,0	62,4	196,5	—	—	234,6	—	18,6	18,6	255,2

Привязан	Провер	Лущекер	22/2	Отстойники радиальные	Стальная лист	Листов
	С. И. Ж.	Курганова	11/11	диаметром 16 м со встроеной камерой хлоробразования	Р	9
	Г. П.	Лущекер	11/11	Отстойник	ЦНИИЭП	
	И. Кондр.	Данилевский	11/11	Центральная часть	НИИЖЕРОБОРУЗ	
	И. Н. С.	Красавин	11/11	Армирование разрезы 8-8-11-11	г. Москва	

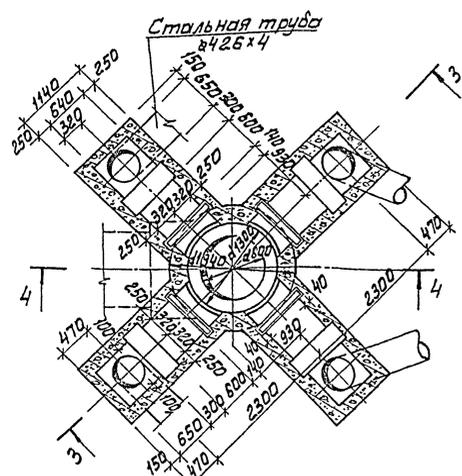


АЛЬБОМ III

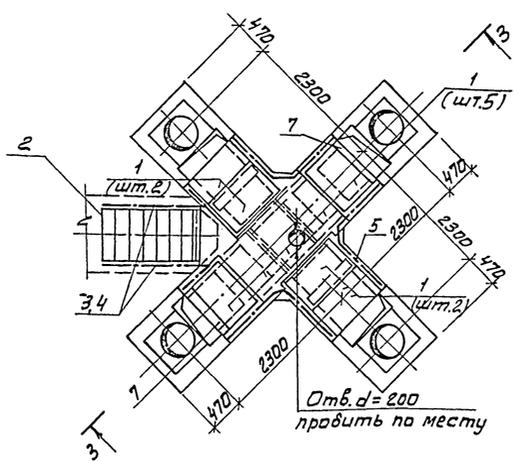
С. Г. Л. С. С. В. А. Н. О. :  
БЛАГОВА

И. Н. С. Л. П. О. Д. И. С. Я. :  
ПО КГ  
Б. З. А. К. И. В. Н. В. :  
ПО КГ

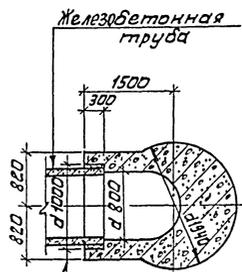
1-1



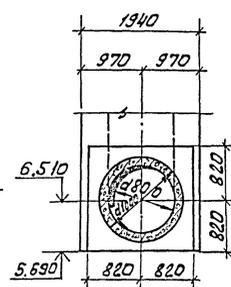
2-2



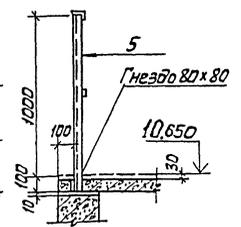
5-5



6-6



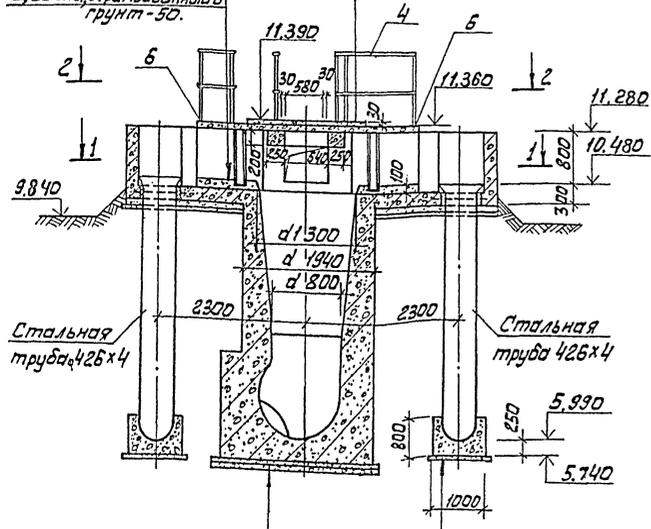
Деталь  
заделки ограждения



Намазка бетоном В3.5  
с выравниванием поверхности;  
железобетон, толщина - 200;  
подготовка из бетона В3.5 100;  
щебень, утрамбованный в  
грунт - 50.

3-3

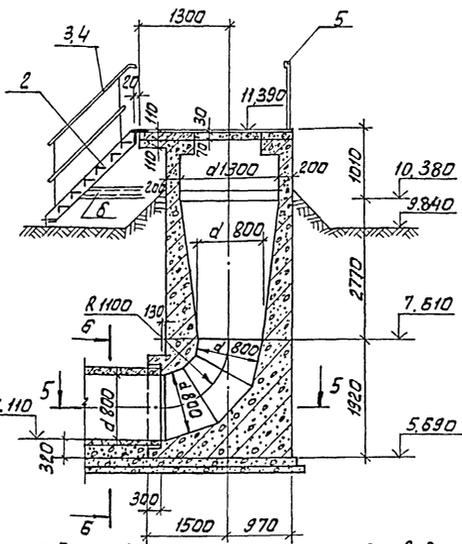
Асфальт-30  
железобетонная плита-70



Железобетон В 15  
Подготовка из бетона В3.5-100  
Щебень, утрамбованный в  
грунт - 50.

Упор из бетона В 15  
шириной 1000;  
щебень, утрамбованный  
в грунт - 50.

4-4



5. Патрубки металлических труб заводятся на всю толщину стен с приваркой к ним арматуры, после этого производится бетонирование камеры.

Размер указывается  
в проекте привязки  
в зависимости от типа  
трубы.

Спецификация элементов распределительной чаши.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
1	3.006.1-2/82.Вм.12	Плита П7-5Б	9	148	
2	1.450.3-31.1.1.0.0-06	МЛХШ 45-18,6	1	58,5	
3	1.450.3-31.4.1.1.0-01	ОПМХШ 45-10,18	1	12,5	
4	1.450.3-31.4.1.1.0-07	ОПМХШ 45-10,18	1	12,5	
5	1.450.3-31.5.1.0.1.0	потипу ОПМХЭБ-10,9	8мм	10,5	
6		Детали по ГОСТ 3240-72 В-1000 ШВЕДМЯСТЭКП20СТ335-74	2	8,6	
7	лист 13	Монолитный участок	2		

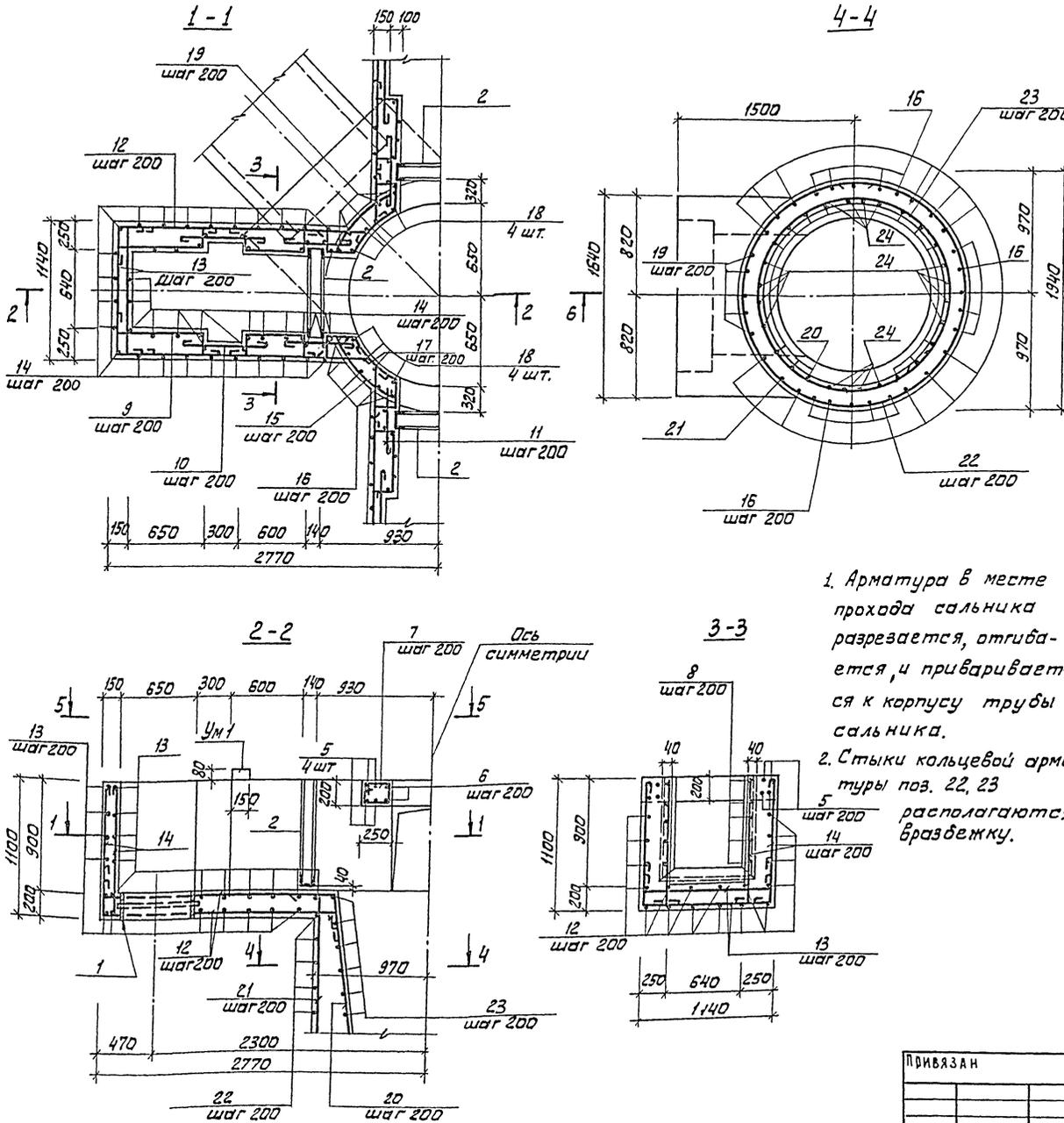
1. Местоположение распределительной чаши см. на листе 2.
2. Внутренние поверхности и наружные поверхности выше планировочных отметок штукатурятся цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25мм.
3. Во избежание образования трещин в период бетонирования консольных конструкций чаши, засыпка грунта до уровня низа консолей производится с тщательным уплотнением слоями по 150 мм.
4. Заделка железобетонной трубы производится следующим образом: трубу укладывают в бетонирование камеры, на торцы трубы по боковой поверхности на длину 30см наклеивается в 3 слоя мешковина на горячем битуме.

Привязан	тп 902-2-432-97	КЖ
----------	-----------------	----

ПРОВЕР	ЛОУЧКЕР	ОТСТОИНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ЛОУЧКЕР	ДИАМЕТРОМ 18мм СО ВЕТРОУСТОЙЧИВОЙ	Р	11	
ИНЖ	ЛОУЧКЕР	КАМЕРОМ ЛЛПЕОБРАЗОВАНИЯ			
ИНЖ	ЛОУЧКЕР	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЧАША.			
ИНЖ	ЛОУЧКЕР	ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ.			
ИНЖ	ЛОУЧКЕР				

Копировал: А. Р. Ш. И. К. О. В. Н.

22427-03 13



1. Арматура в месте прохода сальника разрезается, отгибается и приваривается к корпусу трубы сальника.
2. Стыки кольцевой арматуры поз. 22, 23 располагаются вразбежку.

Спецификация арматурных изделий распределительной чаши

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Распределительная чаша		
				Сборочные единицы		
		1	5900-2 ТМ 89-09	Сальник д/ч 400 R=200	4	57,0кг
А4		2	Т 9002-2-432.87	Закладное изделие МНЗ	4	31,9 кг
44		3	КЖИ,О,Д,З,О	МНЧ	1	9,8кг
				Детали		
Б4		4	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 R=300	Швеллер	1	11,2кг
Б4		5	А-12-III-ГОСТ 5781-82 R=5220	Арматура	16	5,5 кг
Б4		6	R=2510	Арматура	8	2,2 кг
Б4		7	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 R=820	Арматура	15	0,3 кг
Б4		8	R=1330	Арматура	40	0,5 кг
Б4		9	R=1340	Арматура	40	0,5 кг
Б4		10	R=950	Арматура	40	0,4 кг
Б4		11	R=790	Арматура	40	0,3 кг
Б4		12	Ср=2550	Арматура	72	1,0 кг
Б4		13	R=1690	Арматура	116	0,7 кг
Б4		14	R=1410	Арматура	203	0,6 кг
Б4		15	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=1000	Арматура	20	0,9 кг
Б4		16	R=5160	Арматура	15	7,6 кг
Б4		17	R=1800	Арматура	15	1,6 кг
Б4		18	R=1250	Арматура	16	1,1 кг
Б4		19	Ср=4440	Арматура	5	3,9 кг
Б4		20	R=4220	Арматура	12	3,7 кг
Б4		21	R=5320	Арматура	12	4,7 кг
Б4		22	R=6260	Арматура	16	5,6 кг
Б4		23	Ср=4700	Арматура	15	4,2 кг
Б4		24	R=4260	Арматура	16	3,8 кг
Б4		25	R=4880	Арматура	8	4,3 кг
Б4		26	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 R=430	Арматура	8	0,1 кг
Б4		27	R=20000	Арматура	-	80,0кг
Б4		28	А-III-18-ГОСТ 5781-82 R=4650	Арматура	3	9,3 кг
Б4		29	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=650	Арматура	20	0,6 кг
Б4		30	R=1790	Арматура	18	1,6 кг
Б4		31	Ср=1100	Арматура	32	1,0 кг
Б4		32	R=2300	Арматура	9	2,1 кг
Б4		33	R=2500	Арматура	18	2,2 кг
Б4		34	R=1580	Арматура	14	1,4 кг
Б4		35	Ср=1550	Арматура	18	1,4 кг
Б4		36	R=1650	Арматура	18	1,5 кг
				Материалы		
				Бетон В15, F100, W4.		16,5 м <sup>3</sup>

Т 9002-2-432.87

КЖ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛОУЧ КЕР.	ИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. КУРЯНОВА	ДИПЛОМ	Р	12	
ТИП ЛОУЧ КЕР	ДИПЛОМ	ЦНИИЭП		
Н. КОНТР. А. ДИМИТРСЕН	ДИПЛОМ	ИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
И. АЧ. ОТАКОВСКИН	ДИПЛОМ	Г. МОСКВА		

22427-03 14

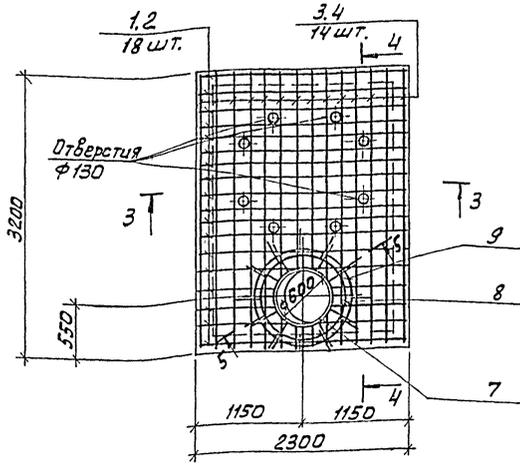
Копировал: Аleshkova

Формат: А2

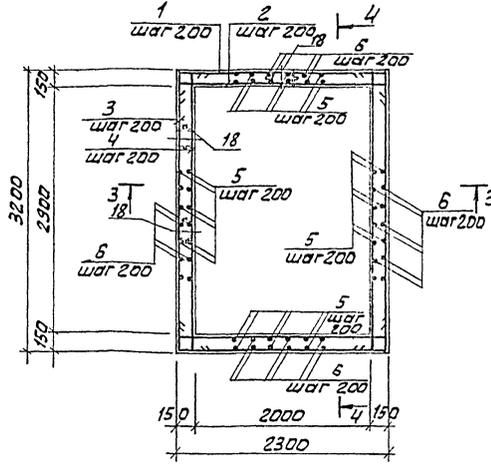




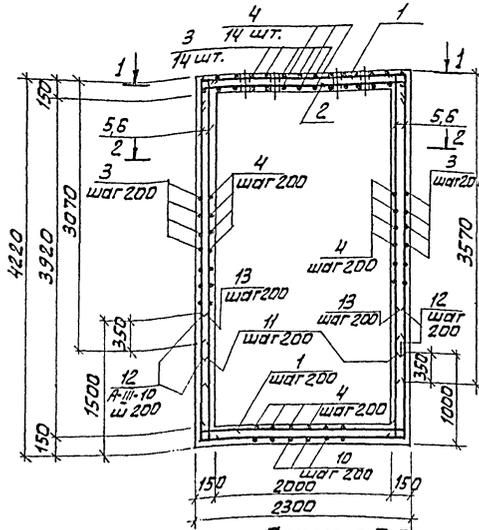
Разрез 1-1



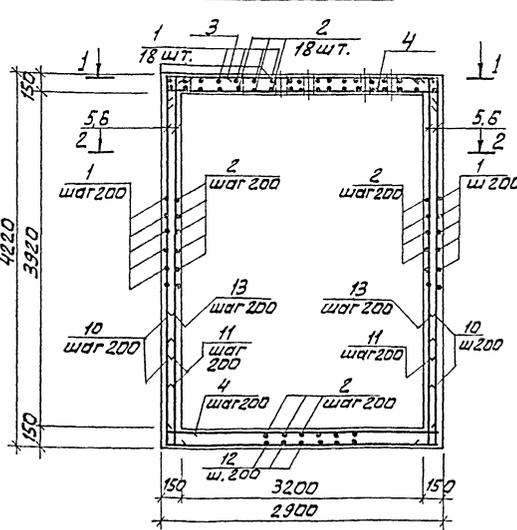
Разрез 2-2



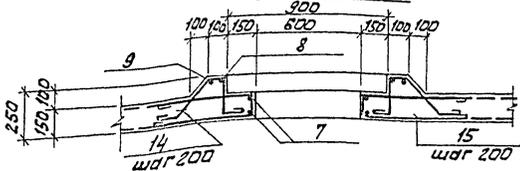
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Сечение 5-5



Ведомость стержней Спецификация арматурных изделий камеры, переключения

Поз.	Эскиз	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1			1		Детали		
2			2				
3			3				
4			4				
5			5				
6			6				
7			7				
8			8				
9			9				
10			10				
11			11				
12			12				
13			13				
14			14				
15			15				
16			16				
			17	тл 902-2-432.87 КЖИ.О.О.Ч.О	Изделие закладное МН5	8	
			18	5.900-2 тн 89-05	Сальник dy200 r=200	3	16 кг
					Материалы		
					Бетон В15; F100; W4	8,3 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные	
	Арматура класса				Арматура класса	Прокат марки
	A-I	A-III	A-III	Вст3кп2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10204-78
Камера переключения	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10204-78	ГОСТ 10204-78
	6	10	16	10	5-10	17-16
	7,2	7,2	9,4	7,2	3213	3283
					4,5	408
					237	5,9
						997,5

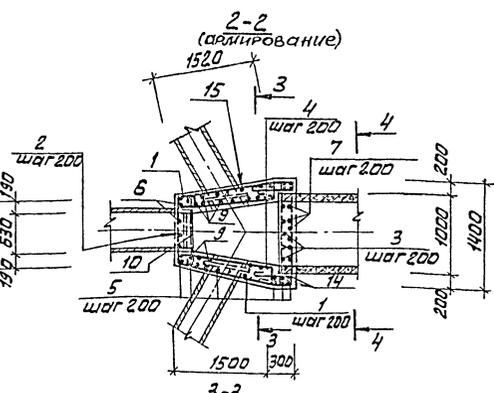
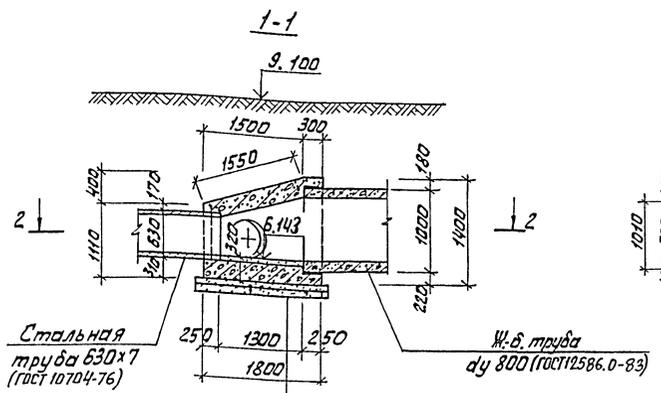
Привязан

ИИИ. №

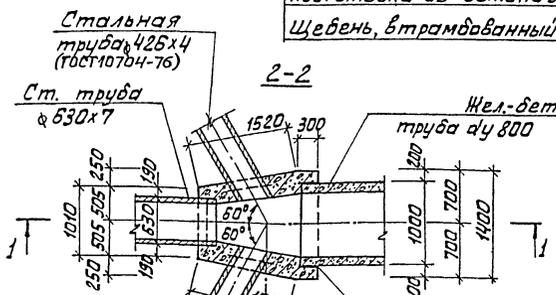
тл 902-2-432.87		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОЗЦЕР	КУРЯНОВА	ИСТОЙНИКИ РАДИАЛЬНЫЕ	СТАЛИЯ ЛМСТ
ГМП ЛОЗЦЕР	ИИИ. А.	ДИАМЕТРОМ 10 М СОВЕСТНОЙ	ЛМСТ В.
ИИИ. А.	ИИИ. А.	КАМЕРОЙ ХЛОПЬПРАЗОВАНИЯ	р 15
ИИИ. А.	ИИИ. А.	КАМЕРА ПЕРЕЛЮЧЕНИЯ.	ЦНИИЭП
ИИИ. А.	ИИИ. А.	АРМИРОВАННЕ.	ИИИ. А.



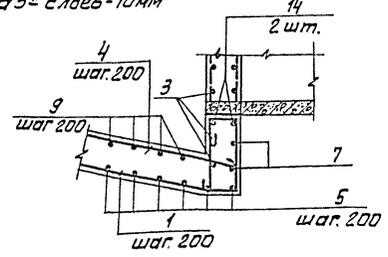
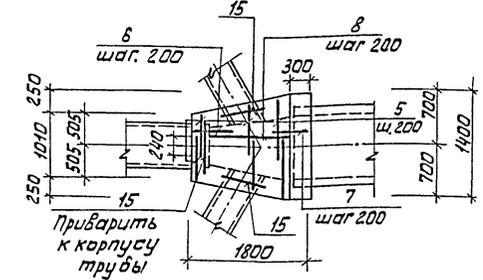
Альбом III



Штукатурка цементным раствором состава 1:2 с железнением - 20  
Ж.б. днище в 15-300  
Подготовка из бетона В3.5-100  
Щебень, втрамбованный в грунт - 50



На конец трубы наклеить 3 слоя мешковины, пропитанной битумом, минимальная толщина 32 слоя в 10мм



Спецификация к схемам расположения арматурных изделий камеры ОП1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Камера ОП1				
Детали				
54	1	А-I-8-ГОСТ5781-82 E=3430	14	14кг
54	2	E=1080	5	0,5кг
54	3	E=1670	12	0,7кг
54	4	E=1900	17	0,8кг
54	5	Ср=1700	20	0,6кг
54	6	E=1790	7	0,7кг
54	7	E=1490	6	0,6кг
54	8	E=1420	5	0,6кг
54	9	Ср=1340	20	0,6кг
54	10	E=1230	5	0,5кг
54	11	E=1920	5	0,8кг
54	12	Ср=2320	10	0,9кг
54	13	E=2870	6	1,2кг
54	14	А-II-14-ГОСТ5781-82 E=3780	2	5,3кг
54	15	E=1920	2	2,9кг
Материалы				
		бетон В15, F100, W4		1,8м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Измения арматурные Арматура класса		Общий расход
	А-I	А-III	
ОП1	54	54	16,4
			16,4
			70,4

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	6300 1480 280 900
2	980
3	1550
4	1780
5	890 750 600 800
6	1170 500 280
7	280 870
8	1300
9	1030 7350
10	1110
11	1800
12	510 930 1350 510
13	510 1730 510
14	420 2100
15	420 470

1. Бетонирование камеры производить после укладки стальных труб и укладки железобетонного кольца, конец последнего оклеить тремя слоями мешковины, пропитанной битумом.
2. Арматура, в месте прохода стальных труб разрезается, отгибается и приваривается к корпусу труб.
3. Защитный слой арматуры принят 25мм.
4. Поз. 15 приваривается к корпусу трубы.

тп 902-2-432.87		кж
ПРИБЫВАН	ПРОБЕР. ДОУЧ. КЕР. СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА ГИП. ДОУЧ. КЕР. Н. КОНТР. АННАКСКИН НАЧ. ОТД. КОРАСВИН	УСТОЙЧИКИ РАДИАЛЬНЫЕ АМЕТРОМ 18М СО ВЕТРЕННОЙ КАМЕРОЙ ДЛЮБЕОРАЗОВАНИЯ
		СТАЛЬЯ АНЕТ ДИСТОВ Р 17
		КАМЕРА ОП1. ОПАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНКА НИЖЕВЕРНОГО БОРОУДОВАНИЯ
		ЦНИИЭП Г. МОСКВА

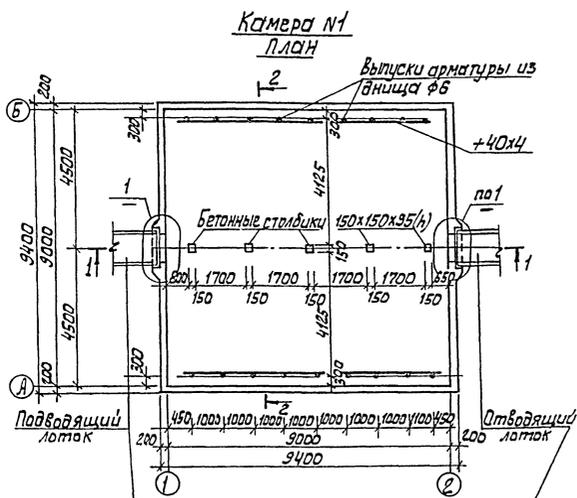
Копировал: Аляшкова

22429-03 19

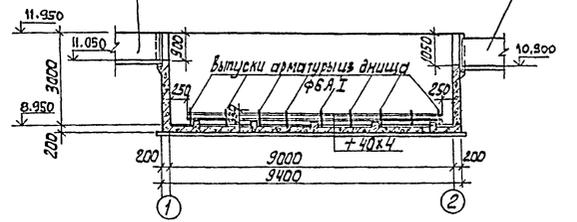
Флпмат. А7

С.Б. ГЛАСОВАНА. БУАГЕБА. МАРШ. ПО КГ. НИВ. ПОЛ. ПОДК. КАТ. ВАР. ТИМ.

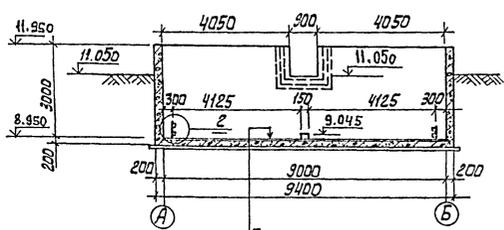
А 1560М III



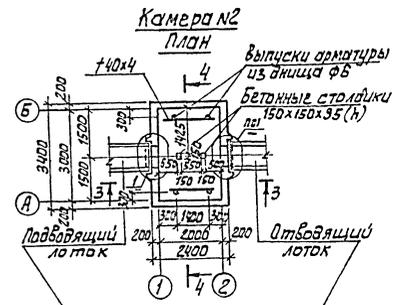
Разрез 1-1



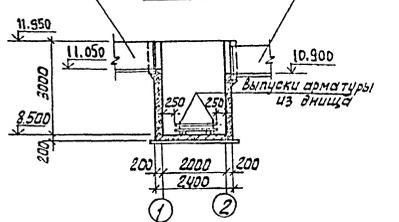
Разрез 2-2



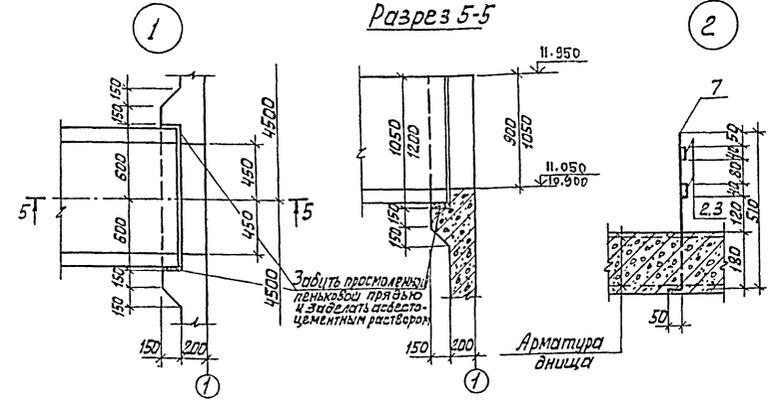
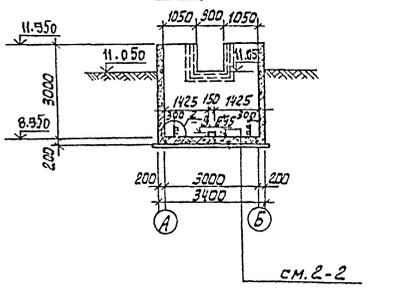
- Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором - 20
- Металлобетонные днища - 200
- Асфальтовый раствор - 8
- Бетонная подложка из бетона 85 - 100
- Щебень, гравийный в грунт - 40
- Грунт основания



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Спецификация к схемам, расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Камера №1					
Стальные изделия					
1		А-Г-Г-ГОСТ 5781-82 В-560	18	0.11	
2		Полоса В-44 ГОСТ 103-75 В-850	4	6.3	
Камера №2					
Стальные изделия					
1		А-Г-Г-ГОСТ 5781-82 В-560	4	0.11	
2		Полоса В-44 ГОСТ 103-75 В-850	4	1.8	

1. Место расположения камеры см. на листе КГ
2. Внутренние поверхности стен и наружные выше планировочных отметок штукатурятся цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.

Т П 902-2-432.87 КЖ

Привязан	Провер	Лощекер	Отгонники в диаметре 18 мм со встроеной камерой для обезжелезирования	Станция Лист Листов
	С. Инж.	Курганов		
ИИВ №	Н. Контр.	Лощекер	Камера №1. Камера №2. Планы и чертежи. Узел "И" и "2"	ЦНИИЭП Инженерное оборудование Г. Москва
	Нач. Отд.	Краев В.И.		



