## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-468.89

## УСТАНОВКА ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ФИЛЬТРАХ

производительностью 50тыс.м³/сутки

АЛЬБОМ 4

КЖИ Стоонтельные изделия

RNHABOGNTASOGN OF GOONT TYTNTOHN NIGHTAGATHELE госстроя ссср

Москва А-445 Смольнея ул. 22 Сдено в лечеть <u>(X 1989 года</u> Заказ № *9296* Тираж *130* жз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-468.89

## CTOUHHX BOA HA PUNDTPAX

праизводительностью 50тыс.м³/сутки АЛЬБОМ 4

PA3PA50TAH инкардичает отончаны ПЕNNHU Главный инженер института A F KETADR TRABHUM NHIKEHEP PODEKTA

H. C. BOHGAPEHKO

YTBEPKAEH TOPKOMAPXNTEKTYPM 21.11.4988r N: 309 NPMKA3 OT

<del></del>		СОДЕРЖА	1 1			560MA	T	Τ.	I
DOPMAT	OBO 3HAYEHUE	HAUMEHOBAHUE	CTP.	PUME VARUE	Формат	DEOSHAVEHUE	HAUMEHOBAHUE	CTP.	RPUME VANUE
A3	KHI-U TY	TEXHUVECKUE YCAOBUS	3		A4		KAPKAC NAOCKUÚ (KP4, KP5)	23	
	01.00.00.00	Колонна (кзб- 20, кзб- 2б,	,		A4	00.00.07.00	CETKA APMATYPHAR C&	23	
A3 -		K 36 - 28)	4		A4	00,00,00	CETKA APMATYPHAN CT	24	
A3	02.00.00.00	Колонна кзб-8а	5		A4		BS RAHPETAMPA ANTES	(7	
A3	03, 00, 00, 00	KONOHHA 1KP43-1a	6		A4	00, 00, 10,00	CETKA APMATYPHAR C3	25	
A3	04, 00, 00.00	Колонна кз-1а	7		A4	00.00.00.01	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС2	43	
	05, 00, 00, 00	BANKACT PONUNGHAS (150712-2AIJT-4			A4	00.00.00.02	Соединительный элемент мс!	20	
A3		160112-4A [YT-a)	8		A4	00.00.11.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	40	<u> </u>
	06.00,00.00	Плита (Inr-2A 1 т- 90 ВБН - 200 Ма,			A3	00.00.12.00	PEWETKA METAAAUHECKAA(DI,PZ	27	
A3		101-24 (VT-90 BBH-200 M &	9		A4	00, 00,13,00	СОЕДИНПТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТМО	20	
		INT- 2A TT-9085H-200M8)	1		A4	00.00.14.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ( Щ1,Щ2)	40	<b>'</b>
A3	07, 00.00.00	MAUTA (NBIO-3A TVT-90 BBH-200Mt)	10		A4	00.00.15.00	CETKA APMAT YPHAN C4	20	
A3	08.00.00,0005	MAHEN CTEHOBAS ( MC1, MC2)	11		A4	00.01,00.00	UBAENUE BAKNAAHOE MH2	29	
A3	08.00.00.00 PC	BEAD MOOTH PACKOAR OTANH	12		A4	00.03, 00.00	PAMA METANALIYECKAS PMI	30	
A3	09.00.00.00	MAHEAL CTEHOBAS ( MC3, MC4)	13		A4	00.04.00.00	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	30	1
A3	10. 00. 00.00	NAHEAL CTEHOBAR (NCS, NC6)	14		A4	00.00.17.00	DIS RAHQETAMAN ANTES		T
A3	11.00.00,00	MAHEN CTEHOBAS (NCT-NC12)	15		A4	00.81.00.00	CETKA APMATYPHAS CII	31	
A3	12, 00, 00, 00	MAKEND ETEHOBAS ( MC13, MC14)	17		A4	00.00.19.00	CETKA APMATYPHAR C12	32	
A4	13, 00, 00, 00	MAHEAD CTEHOBAR (MC15, MC16)	1		A4	00.00.20.00	CETKA APMATYPHAR C13	32	
A4	00, 00, 29, 00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ	18		A3	00.00.21.00	<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4</b> 0	33	
A3	14. 00. 00. 00	NOTOK AT1-9-9a	19		A4	00.00,22.00	UBAENUE BAKNAAHDE KP-80	34	
A4	00.00, 01.00	CETKA APMATYPHAR CI	Ī.,		A4	00.00.23.00	<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ КР-100</b>	24	
A4	00, 00, 00, 02, 40	CETKA APMATYPHAR C2	20		A3		UBAENUE BAKNAAHOE MH-100	35	
A4	00.01.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КПІ, КП2	)		A4		KAPKAC KP-16a	36	
A4	00.01.01.00	KAPKAC NAOCKUU KPI	21		A4		KAPKAC KP-10	20	<u> </u>
A4	00.02.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КПЗ,КП4	) 00		A3	00.00.27.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МСТ	37	
A4	00,00.05,00	KAPKAC NADCKUÚ (KP2, KP3)	22						
					A4	00.00.28.00	вом тнамале иноналатинидаро	38	

В альбаме даны желегобеганные арматурные и закладные изделия.

Сборные железобетонные колонны приняты по сериям 1.423.3 и 1.427.1-3 с дополнениями по даннами альбоми.

Сборные железабетонные балки приняты по серии 14621-181 с дополнениями по данному альбому.

Сробняя жечезоретонняе ичпия иокрытии ибпниты ио серии 1.465.1-10182 сдополнениями по данному альбому.

Сборные железобетанные стеновые панели фильтров выпол-

ияются в опалубочной форме панелей ПС1-36-5 по серии 3.900-3 выпуск4185 с индивидуальным армираванием с использованием арматур

ных изделий по той эксе серии и с дополнениями поданному альбону. Сборные железобетонные лотки приняты по серии 3.900-3 выпуск 8 с дополнениями по данноми альбоми.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий фильтров принять по серии 3.900-3 Выпуск 4/82

u Bunyck 8 Отверстия в обвязочных балках стеновых панелей фильтров выполня. ытся путем установки деревянных вкладышей Горизонтальная армату

ра обвязочных бальк не обрезается. Бетан еворных конструкций имеет следующие качества:

па прочнаети на сжатие- класе 815; марка по морозастой кости: 150 для колонн, балок и плит покрытия, F75-для стеновых понелей эдания,

F 100-для стеновых понелей фильтров. F 300- BAR MOM KOB

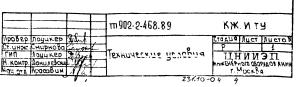
Марка по водонепроницаености W4 для стеновых понелей фильтров и лот-ков в соответствии с трепованиями ГОСТ 266 33-85 "Бетон тяжелый TEXHULECKUE YENDBUR!

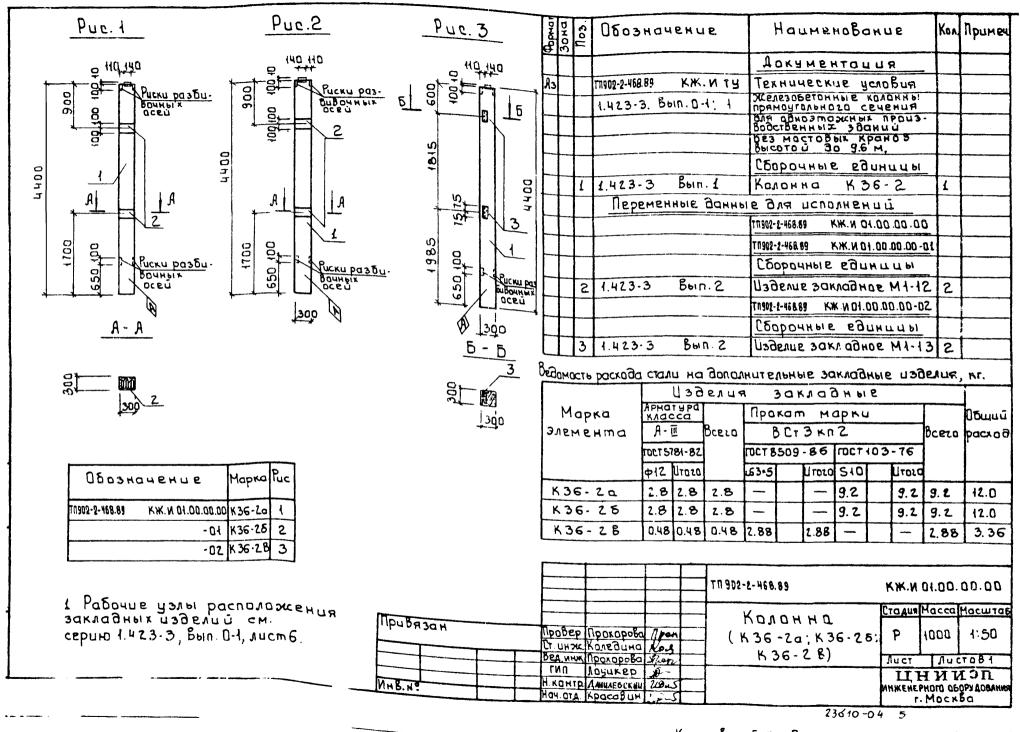
Арматурные и закладные изделия далжны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетанных констрикций. Технические требования методы испытаний."

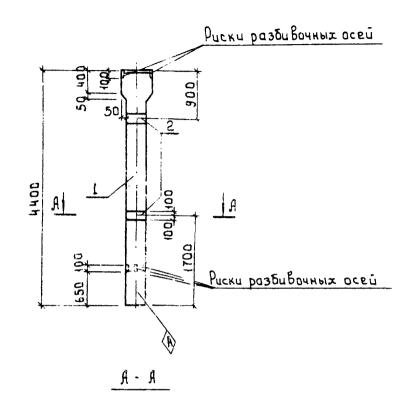
На поверхность закладных деталей и соединительных элементов нанести цинковое покрытие слоем 0.05 мм na FOCT 9.307-85.

осуществляется масляной краской (ГОСТ8292-85) за 2 раза, которая наносится по грунтовкам ΓΦ-021(10CT 25129-82) UNU ΓΦ-0119 (10CT 23343-78).

Покрытие поверхностей неталлических изделий







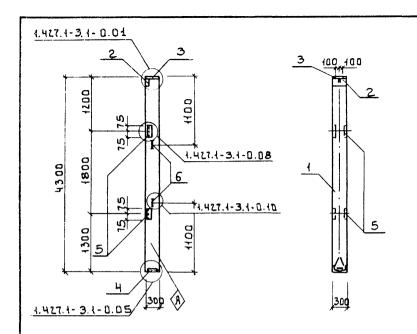
Формат	Зона	દુગ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Токументация</u>		
ЯЗ			ET N. W.A 68.89 K.W. N TH	Технические условия		
			1.423-3, Bun.O-1; 1	Железобетонные каланны прямаугольного сечения		
				дун одноэтажных иропавод- стренных эдоний раз мос-		
				тавых кранав высатой до 9.6 м.		
				Сроболныя вдпипля		
		1	1.423-3 Bun.1	Колонна К 36-8	L	
		2	1.423-3 Bun. 2	Usdenue saknadhae M1-12	2	

Ведамасть расхада стали на дополнительные закладные изделия, не

	Цза	BUNBE	эакла	дны Е			
Марка	Apman	y pa		Πρακατ	марки		ปรีเมนน์
DWHAMBYE	. А	页	Brezo	B Cr 3	3 KN2	Brezo	bacxog
	ract 57	81-82		רספד ונ	3-76		
	Ф12	11020	]	510	Umozo		
К 36-8 а	2.8	2.8	2.8	9.2	9.2	9.2	12.0

1. Рабочие уэлы расположения закладных изделий см. серию 4.423-3,  $8 \, \mathrm{bin.} \, 0-1$ , лист 6.

		TN 902-2-468.89	K.W. 05.00.00.00
Привязан:	Провер. Прахорова Торгу Ст. инж. Каледина Коргу	Колонна К36-8а	Стадия Маса Масшта Р 4100 1:50
NHB'4a	BED. UHM (I DOXODOBO) ALEX- FUN JOYUKEP &- H KOHTP. AAHUNEBCKUU ZUUS HOU OTA KPOCO BUH ZUUS		ЛИСТ ЛИСТОВ  ЦНИИЛЭП  инженерного оборудования г. Москва

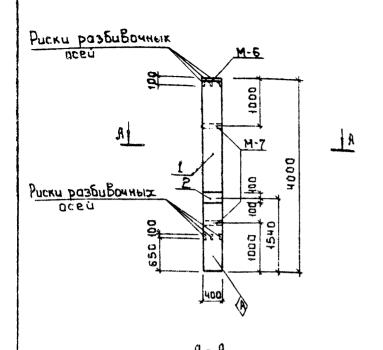


AppM.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Kon.	Примеч.
۲	Ħ			Документация		
Аз	П		TR 902-2-468.89 KW.N TY	Технические условия		
	П		1.427.1 3	KONOHHU DEENEJOBETOH-		
	П			п донового фохрения		
	П			одноэтожных производ.	T	
Г	П			Bысотой 3.0 - 14.4 M		
				Сборочные единицы		
Γ	П	i	1.427.1-3.1-1.00 - 004	1KP43-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	1 НМ занбъллье эпизвей	1	
		3	-0.07.0	" MH2	1	
		4	-0.12.0	» MHT	1	
Γ	П	5	-0.20.0	" MH28	2	
	П	6	-0.21.0	" MH32	2	
	П					
	П					

Ведамость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

			1	13ge	ЛЦЯ	30	KVOB	HPIB					
		PMa	mypo	, к.л	a cc a		NP	oka m	ма	PXL			
Марка	Я -	I	A - 🗓			BCT3 KN2					Bceza	Общий	
элемента	ract 57	81-82	Γοςτ	578	1-82		гаст в	2-70	rdet	8509	-86		baexag
	ф <del>1</del> D	OsorD	φ10	ያት ቀ	φ <b>1</b> 4	Итого	-B×300	-10-300	L63.5	r90-6	Птого		
1KФ43-1a	1.20	1.20	3.26	0.40	8.0.5	5.14	5.70	4.70	2.80	4.20	17.40	34.34	34.34

				TN 902-2-468.89	KW.N 03.00.00			
				Колонна	Сталия Масса Масштав			
Привязан		Прахорова Кал <b>е</b> дина		1443-10	P 1000 1:50			
	BEA. NHW.	<i>Ибак обора</i>	Apoly		Nuct Nucrabi			
	H. KOHTP.	MOJUKED MOJUKED	24345	-	NENN HII			
NHB.Nº		Красавин			r. MackBa			



De May	30MG	Nos.	Обозначение	Наименование	Kaa	Npumer
Γ				Документация		
AS			TN 902-2-468.89 K.W. N TY	Технические условия		
			NC-01-19 Bun. 2	ж.б.конетрукции		
				подземных пометь-		
				ний производствен-		
				ного назначения		
				Сроболные бупиппе		
		i	NC-01-19 Bun 2	Колонна КЗ-1	1	
		2	1.400-15 81-150-41	Пздбиле закладнобинга	2	

2 2

редомость росхода стали на элемент кг

	0 6 710	7 70	JNE	MER	111. 1	١
	D396					
	ND MO	rypa ca	Npak	א זמא	арки	
Mapka	A-	(ii	B Ci	3 Kr	15	<sub>Մ</sub> ջասմ
эмента				82 .	מז-	finappe
	фВ	Utozo	<b>\$</b> 6	58	Utozo	•
K3-1a	0.4	0.4	7.6	1.2	8.8	9. 2

1 Колонна КЗ-1а изготавливается в опалубонной форме колонны КЗ-1 путем установки деревянного вкладыща.

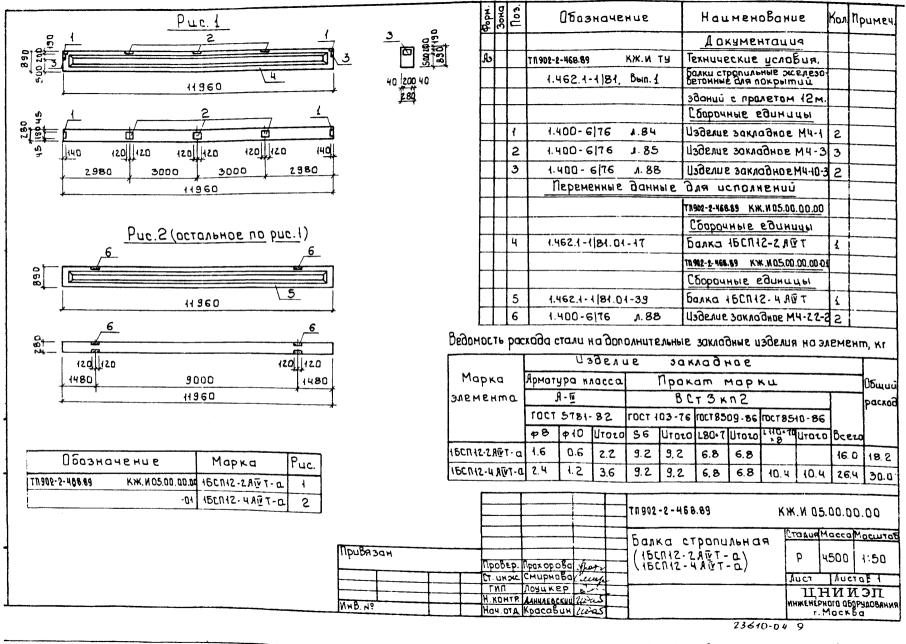
2 Продольную арматуру колонны КЗ-1 абрезать

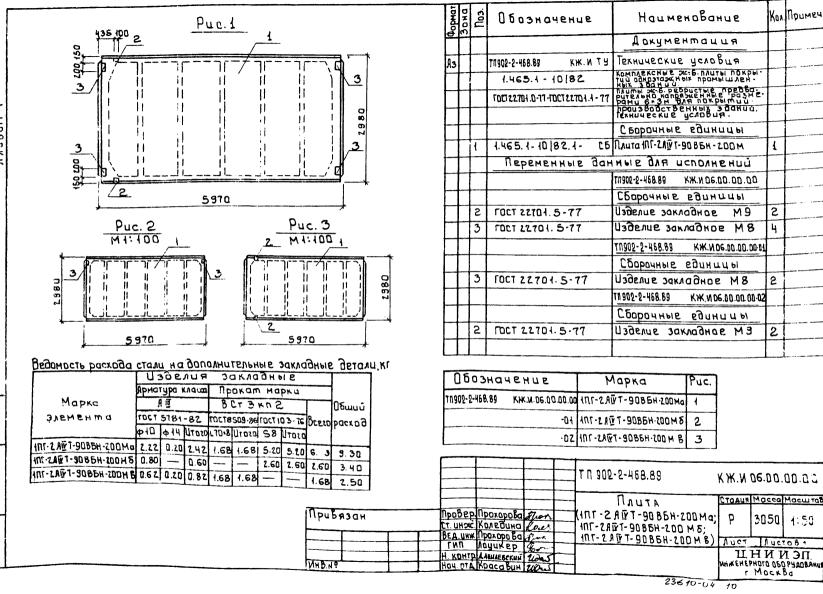
3 Рабочие узлы расположения закладных изделий см.

		TR 202-2-468.89	Кж.и <u>о</u> ч.аа.аа.аа		
Привязон:	Провер. Прохорова бир. Ст. инэк Каледина Когт	Колонна КЗ-1а	Стали Масса Масшта! Р 1540 1:50		
	Deg nin y your board was	- 13 13	Nuer Nucraß 1		
NHB.Nº	HON OT A KDOCO BUH WAS		TENNHILL  WHERECKERODO OTON THEM  WHERECKERODO OTON THEM  WHOSE SHOW THEM  THE SHOW		
		23	3610 04 8		

Kan-20Bas 50800Ba

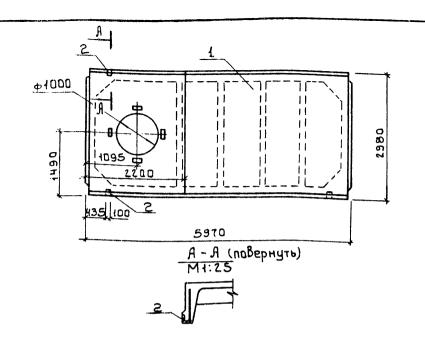
ER manget





Copham 13

KonypoBar BobpoBa



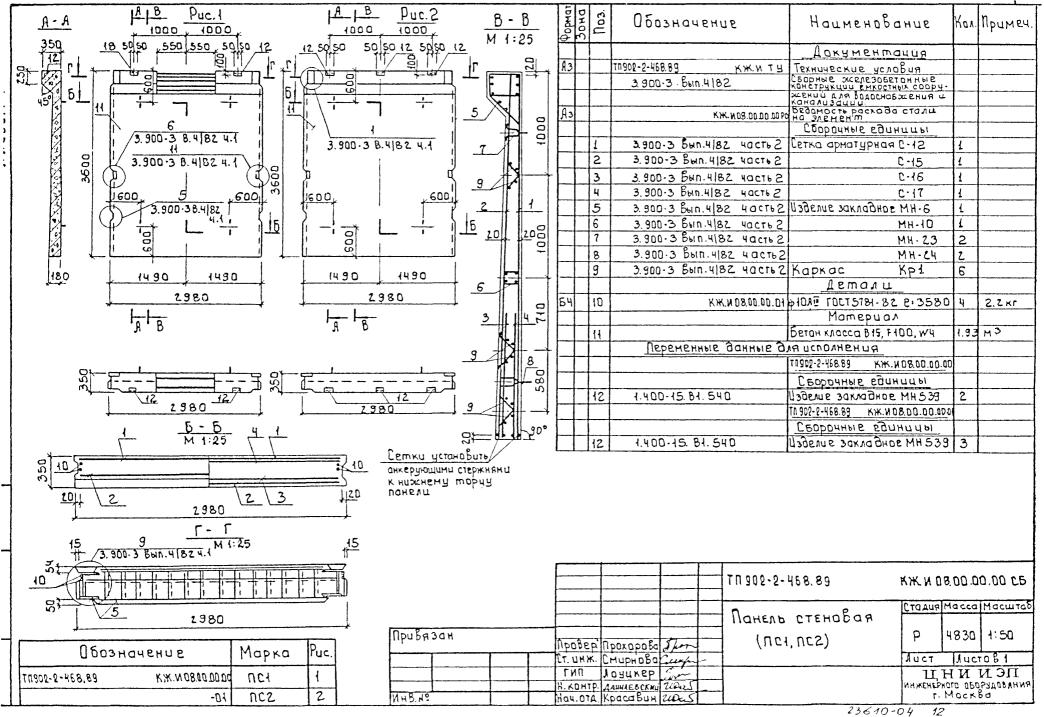
допочнать расхода стали на

	Закладные пздечты	
1 1 apra	Пракат марки Арматура класса ВСт 3 кп2 Я-т	0 <u>2</u> mr <u>r</u>
	L70-8 UT020 010 0 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	bacxog
105-1386-1-386-01801	1.68 1.68 0.62 0.20 0.83 0.50	
AI.	0.82 7.50	2.50

Popud	Зона	Nos.	Эпнанание	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
εR			TN902-2-468,85 KK.N TY	Технические условия		
			1.465.1 10/82	ROMPREKEHER SKID. ANUMBI NOKPHIMUL OBHOSMOSKH HIZ		<del>                                     </del>
				промышленных зааний	T	<b> </b>
			FOCT 22701.0 -77	Thuth seb peopuemble  npeoboputerbu hanpa keh- Hele pashebomu 6.3 m dha nbxpbimu u npousbodem		<u> </u>
				для пакрымий производет		<del>                                     </del>
	L			Венный зданий. Гехнические уславия		
				Сборочные единицы		
	L	1	1.465.4- 10182.4- 65	Плитанты 0-3 Айт - 90 В В н - 200 М Р	1	<u> </u>
	L	2	FOCT 22701.5-77	Пздыпь закладнов МЭ	5	
	L					<del>                                     </del>
					1	<del> </del>

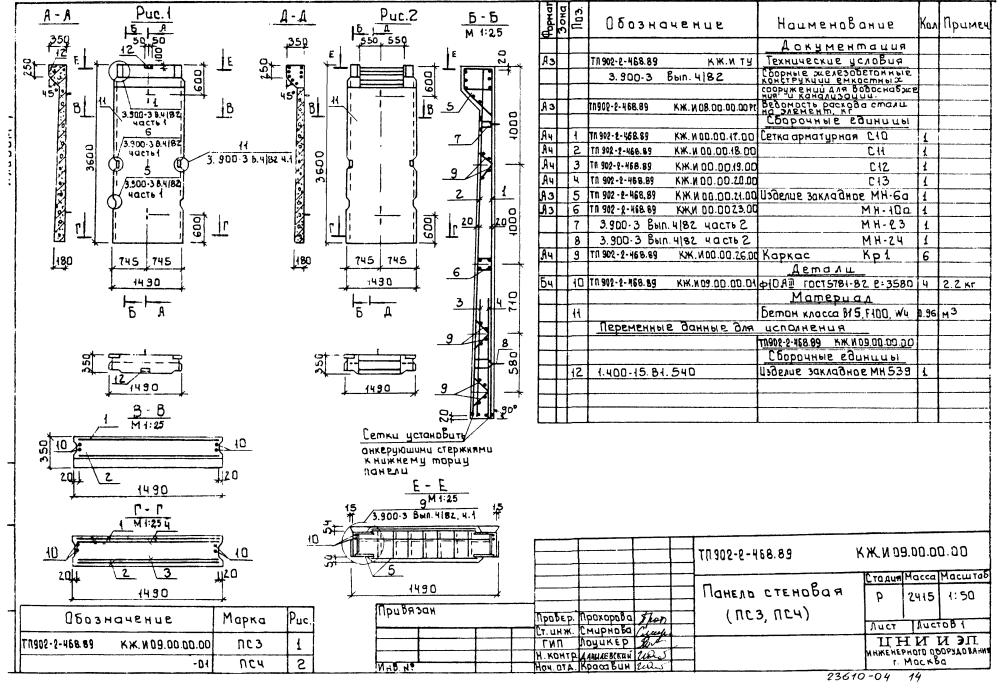
			T N 902-2-468.89	K.W. 03.00.00.00
Привязан	Провер Прохорова; Ст. инже Коледина	Van	Плита	CTOAUN Macca Maccurat
	Н. КОНТР АНИКЕ Р ВЕД. ИНЖ ПРОХОРОВО	Shan Jun	1MOOS-HABOE-T∑A.E-DIBNI	Harsul tsul
NnB. Nº	нач. от д. КрасаВин	UAS	236 10-0	L. W OCKE O

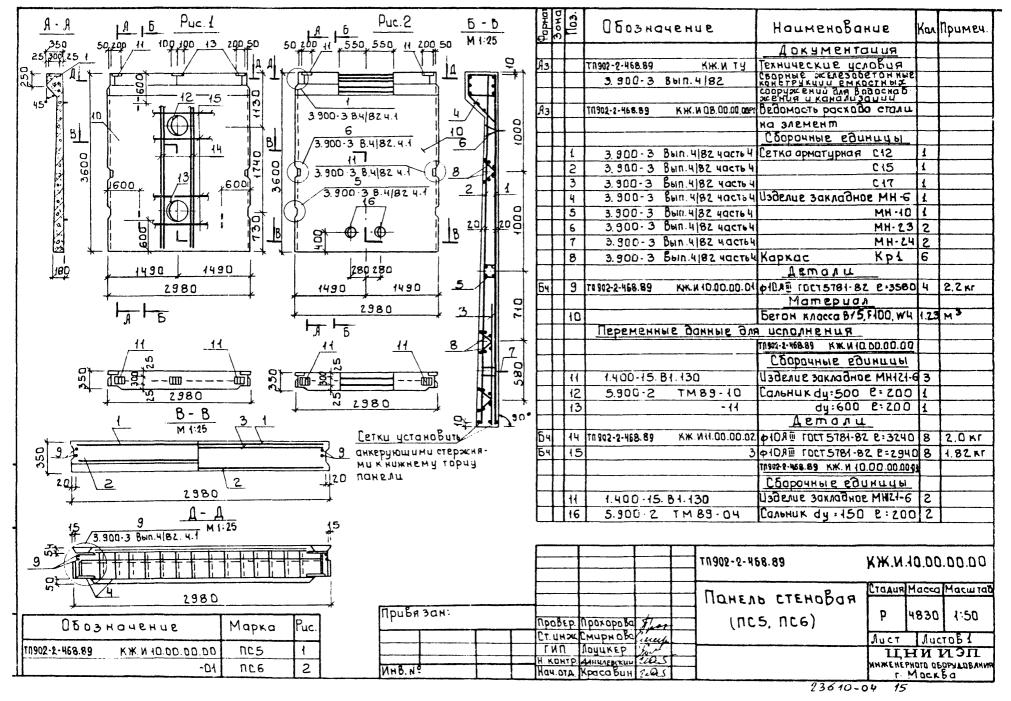
23610-04 4

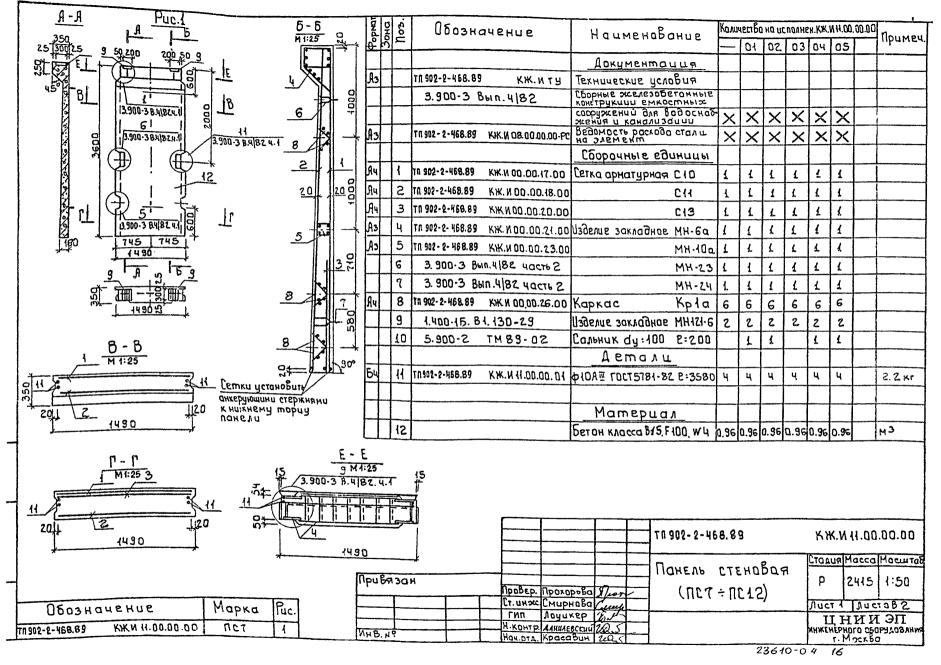


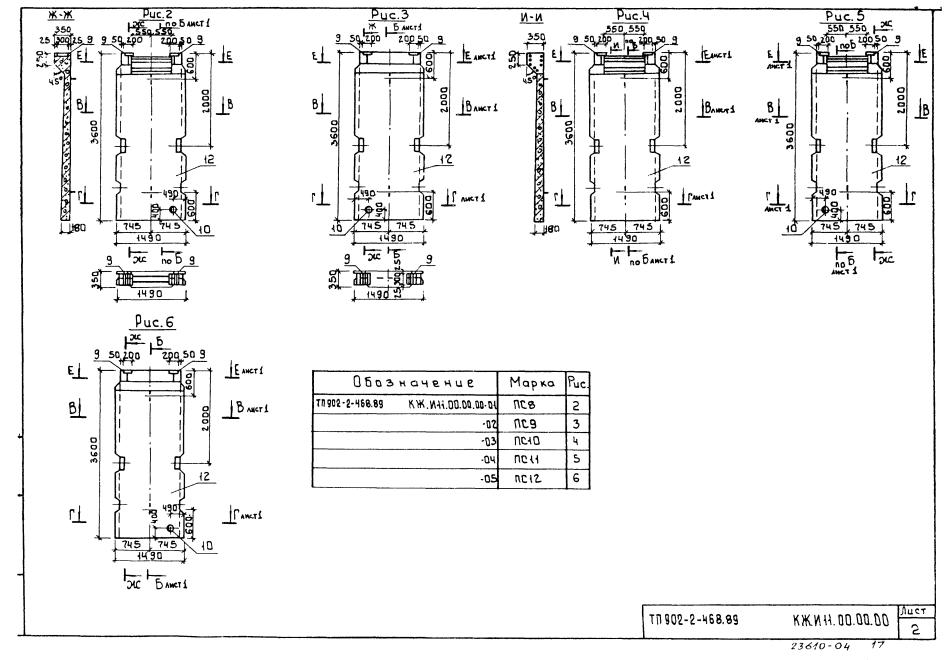
	Н3Д1	RHAB	AP	MAT	HAF	ЫE					И3	AEN	ИЯ		3	AKNA	AHE	) E												
Марка	APM.	ATYP	A K	NACC	A			A۱	MAT	YPA	KΛ	ACC							NPO	DKA	T	M	APK	И						ОБЩН
M: HPNA	Bp1	1	I	1-111			B <sub>p</sub> 1		A-I	A-II			A-	<u> </u>	-	ВСТ	3 кп2	BCT3 NCG-1	В		3 K II									
3NEMEHTA	F00	7-A D	roct 5	781-	82		672	7- AN	·	FOCT	578	1-8	2			roci	103-	7 <u>5</u>	FOCT 8510	-861	roct 3162	- 1		04-76				00 -71		PACXI
	φ5		Ø8	φ <sub>4</sub> D	Ι	НТОГО	-		φ10 l	Ø16	ø6	<b>\$</b> 8	φ10	Ø14	Ø16	5.5	58	510	L100		TPYEA SISONY	12513ve	76394 10630	79720x1	8	KPYT Ø7	& HO Kbal	КРУГ Ø45	Witoro	
nc1	82,3			19,8	ļ	107,8			8,2	10,0	2,4	0,8	6,9	24,4		3,28	21,2		1,6										82,78	190,5
	82,3			19.8		107.8			8,2	10.0	2,4	1,2	6,9	24,4			21,2		2,4										8398	
	12,84			36,67		60,79			4,1	5,0	0,9		1.88	9,92		1,78	21,24		8,0										47,03	
	12,84			36,67		60,79			4.1	5,0	0,9		1,88	9,98			21,24												45,93	106, 7
	76,7		5,7			99,8	4,0		8,2	10,0	2,4		7,5	24,4			29,6						21,5	28.1			<del>                                     </del>	16,8	181,58	
псь	76,7		5,7			99,8	4.0		8,2	10,0	2,4		7,5	24,4		3,28	29,6	5,4				15,8		1		1	2,82	l		213,7
пс7	11,52			<b>3</b> 3,57		56,37	1,11	$\neg$	6,6	2,5	0,9		2,48	9,92		1,78	29,64					1		1	1	<del> </del>	- 100			111. 30
псв	11.52		_	33,57	_	56,37	4,44		6,6	2,5	0,9		2,48	9,92		1,78	29,64	1,8			3,6					0,39				117,0
nc 9	11,52		11,28	33,57		56,37	1,11		6,6	2,5	0,9		2,48	9,92		1,78	29,64	1,8			3,6				1	0,39	<del> </del>			117,0
UC10	11,52		11,28	33,57		56,37	4,44		6.6	2,5	0,9		2,48	9,92		1,78	29.64					1	ļ —							111,3
	11,52		11,28	33,57		56,37	1,11		6,8	2,5	0,9		+	9,92		1,78	29,64	1,8			3,6					0,39			6072	
	11,52		11,28	33,57		56,37	1,11		6,6	2,5	0,9		+	9,92		1,78	29,64	1,8			3,6				1	0,39			60,72	
	60 <u>,</u> 20		11,40	13,60		85,20			15,10	10,0	2,4			24,4	L 1	3,28	21,2	48,6							T	1			100,3	
	60,20		11,40	13,60		85,20	4,00		15,10	10,0	2,4	1,2	1,32	24,4		3,28	21,2	18,6	2,4		$\top$	1			1	1	<del>                                     </del>		103,9	
	30,10	_	5,70	6.80		42,60	2,00		7,55	5,0	1,2		+	12,2		1,64	10,60	9,3			1			T	<del>                                     </del>	1	<del> </del>		50,15	
псів	30,10	]	5,70	6,80		42,60	2,00	]	7,55	5,0	1,2		0,66	12,2		1,64	10,60	9,3				$\dashv$	_	<del>                                     </del>	<del> </del>	$\vdash$			50 15	

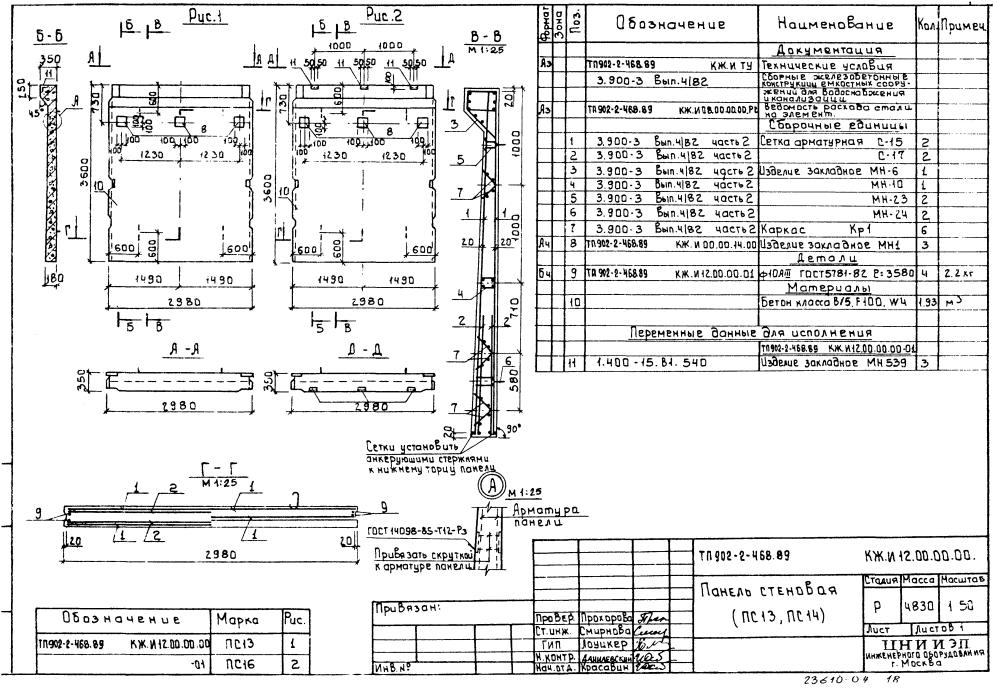
Привязан			T N 902-2-468.89	кни.08.00.00.00 РС
<del></del>	ПРОВЕРНА ПРОХОРОВА  СТ. ИНН. СМИРНОВА		9	CTALLE ANCT ANGTOB
	LAU VOANKED	16.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛН	p 1
HHB. Nº	Н КОНТР ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. КРАСА В НН	nas	HA GNEMEHT, KP	ПС И-И Н Д Кинаводучого отончэным
1110.110	[MATOTAL KENOTION	KERO		r. Mockba.

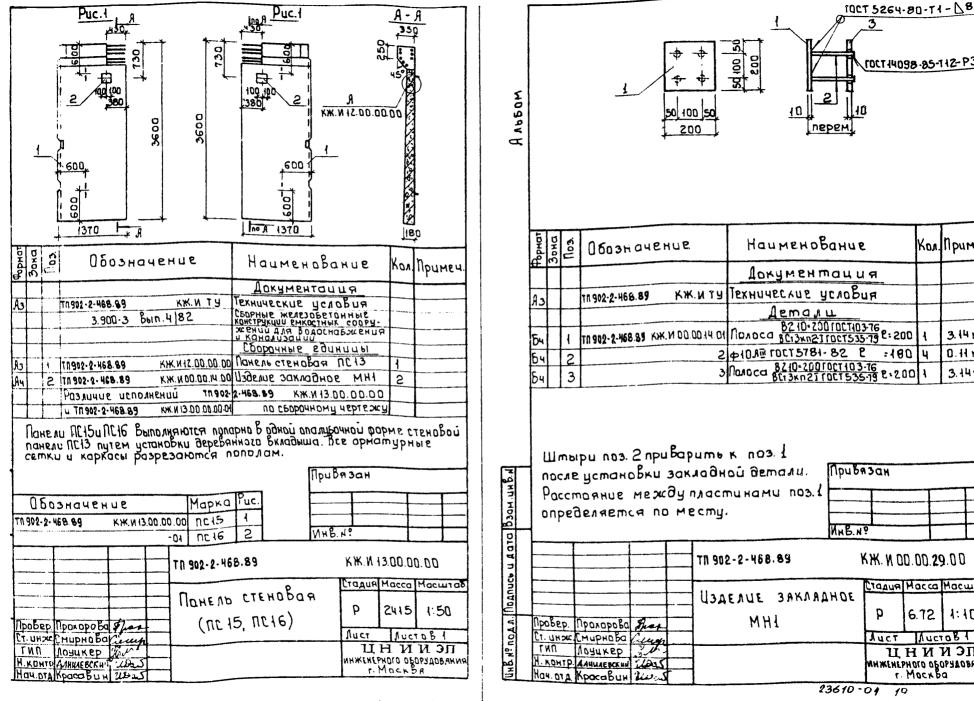












Popmam 14

Копировал Боброва

Poomam: A4

4:40

KK. N DD. DD. 29. DD

Auct

Стадия Насса Насштав

6.72

MUCTOB !

псиинп

мнженериого ороживания г. Моси Ба

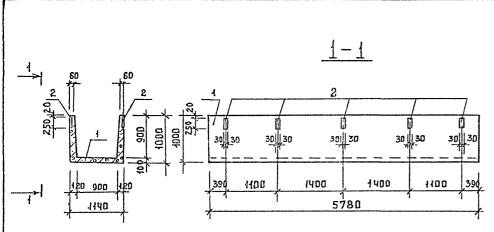
roct 14098-85-112-P3

Koalloumey

3.14 KI

D. H Kr

3.14 Kr

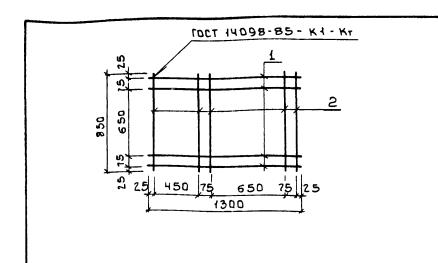


POPMAT	30HA	Мункой	0603 HAYE	ниЕ	Наименование	Kon.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					ДОКЧМЕНТАЦИЯ			7
A3			TN 902-2-468.89	Кн.н тч	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧСЛОВИЯ			1
			3.900-3	вып. 8	женни для водоснав жения и Сеорные жеуезобетонные			1
-		-		*****************	КАНАЛИЗАЦИЯ. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			1
		1	3.900-3	вып. в	Λοτοκ ΛΤΙ-9-9	4		1
		2	1.400-15.81.110	- 10	НЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІОЧ-Звобщ	1,25	п.м	1
								1

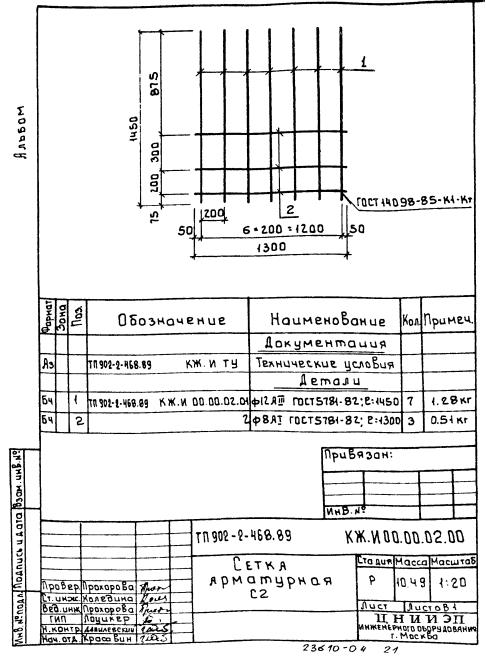
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

	НЗД	ENNS	3AK	MAA	HDIE		
MAPKA	APMATYP	A KNACCA	N POI	KAT	MAF	KN	ремий
PIATKA	A	-111	В	ст3к	n2		
элемента	FOCT 57	FOCT 5781-82			-76		РАСХОД
	φ8	Итого	56			Нтого	
AT1-9-9a	0,5	0,5	3,5			3,5	4,0

				TN 902-2-468.89	кн.и 14.00.00.00
					СТАДНЯ МАССА МАСШТАБ
ПРИВЯЗАН			,	Λοτοκ	P 4130 1:50
		POXOPOBA A		ΛΤ1-9-9a	ANET   NHCTOB 1
	LNU VI		M		ПЕИИН Д ВИНАВОДЕЧОВО ОТОНЧЕНИЯ
HHB.NE		PACABHH 2			T. MOCKBA



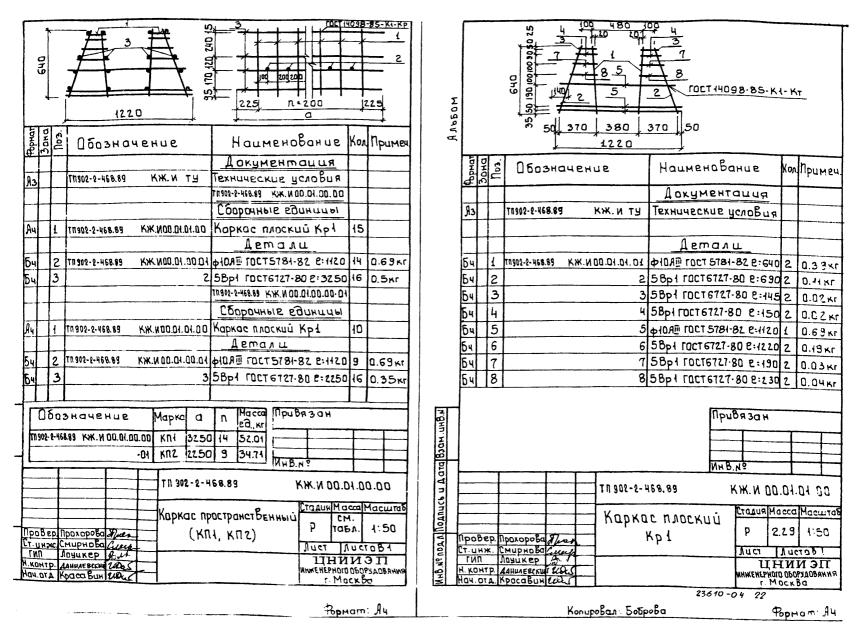
Врмат	Эвна	No3.	Обозна	9 11 11 11	ŀ	laur	Зание	Kon.	Примеч	
					DOK	yme	нтаг	IUN		
Аз			TN 902-2-468.89	KW.N TY				NOBUR		
					1	lem	ava			
Бч		1	11/305-5-46888 KX	10.10.00.00 N.	фВЯТ	TOCT 5	181-87	2,2:1300	4	0.51 KF
Бч		2			фВЯІ				1	0.33Kr
	******						Прива			
				T 7 902-8-4	68.83				0.00	1.00.
BEB FI H.K	HN.I	N No	охорова Пил охорова Лик охорова Лик очикер Пи иния вский 200. С ставин 120ст	D D C E	TKA NYPHO 1	a A		р Лист Ц Н	3.69   Ju	1:20 1:20 1:31 1:311 1:50PY10B#W

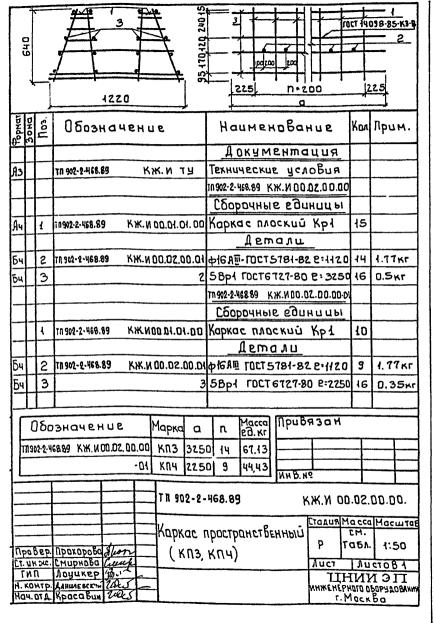


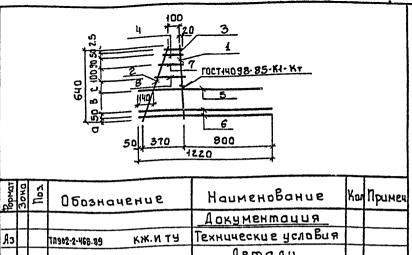
Форнат Я4

KonupoBax 505poBa

Формот: 14







PopMa	3040	Pos	Обозначение	Наименование	Kar	Примеч
	П			Документация		
Яз	П		TA902-2-468.89 KW.N TY	Технические условия		
	П			<u> Aemanu</u>		
54		4	IN 902-2-458.89 KHK. N DD. DD. DI. DI	P1041 TOCT5781-82 8:640	1	0.39Kr
Бч		2	2	58p1 roct 6727-80 2:690	1	0.Hkr
54		3	3	58p1 roct6727-80 e:145	1	0.02 KF
Бч		4	4	58p1 roct6127-80 2:450	1	0.02 Kr
бч		5	5	φ10A® FOCT 5781-82 E:4120	1	0.69Kr
БЧ		6	6	58pt 10ct 6727-80 2:1220	2	0.19 Kr
54		7	7	58p1 ract6727-80 2:190	1	0.03Kr
54		8	8	58p1 roct 6727-80 e:230	1	0.04 Kr

열	400	JOHUHEI	146	IL	apra	٦	ا	-	- 1					1
7	TN902-2-468	89 KK.N 00	0.10.00.	0	Kp 2	35	150	100	Ī					
Взан. пив			-0	1	Kp3	45	130	110	ł					
										NHB.	46			
AGTA					TN 90	2-2-4	188.	89			KW.N	.00.00	05.0	0
2										_	RUADIJ	Macca	Macu	итаБ
MHB.K. GODA. NOAn. U	Dooken	Прахорава	4					ΙΛΟς		Ů	P	1.68	1:5	D.
40	CT. WHIK	Смири о Ва	isul		'	'Kb.	2, K	p 3)			AUCT	10310	TOB !	
ě	LNU	JOHRKED	8.02								_			
2	Н.контр	AANHAEBCEN	2005									HNI		
₹	 HOY. OTA.	Красавик	was		<u> </u>						NHWEHE	Mock	00	ADIT
									~~					

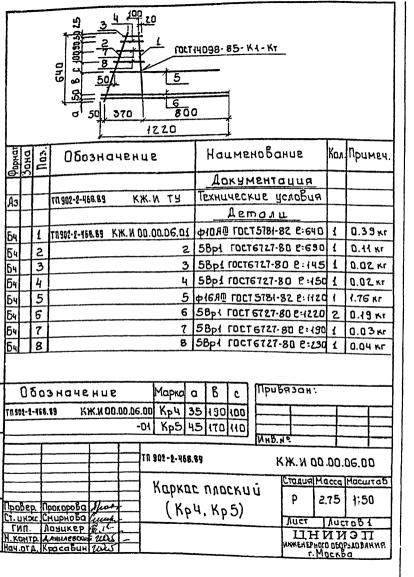
Manual a B C

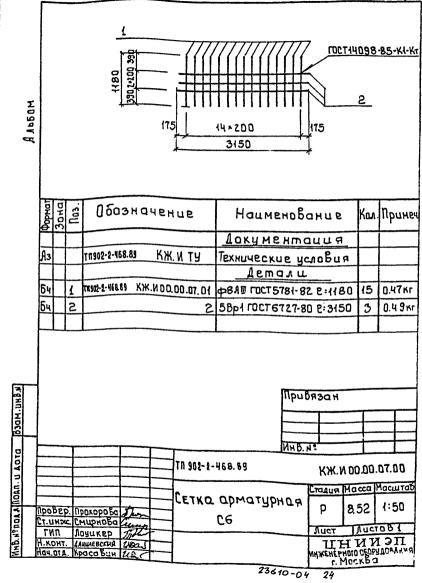
DEDAMONDANA

23610-04 23

Doubason:

A MOSON H

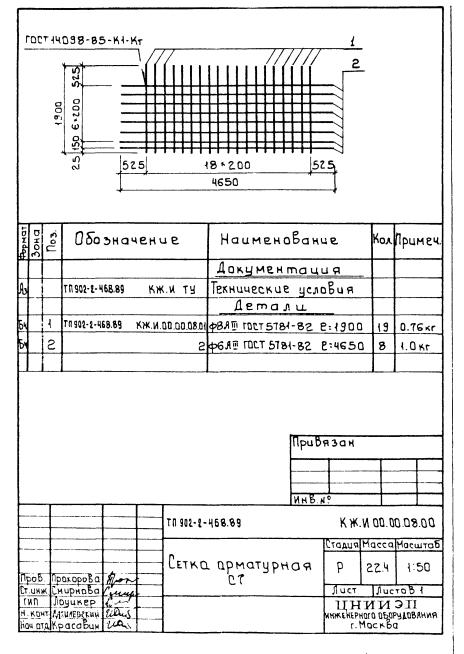


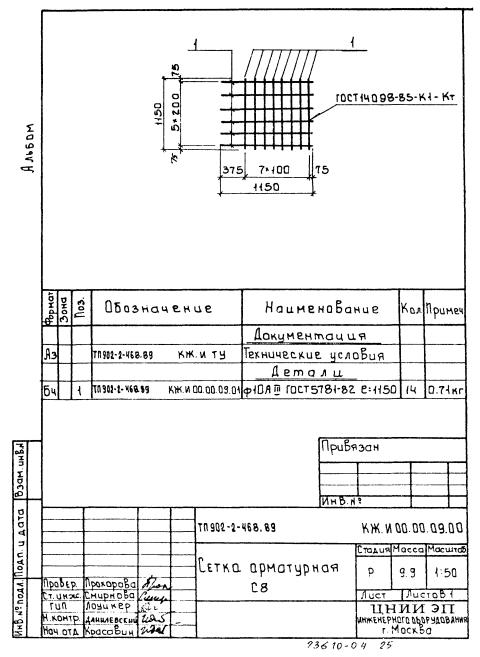


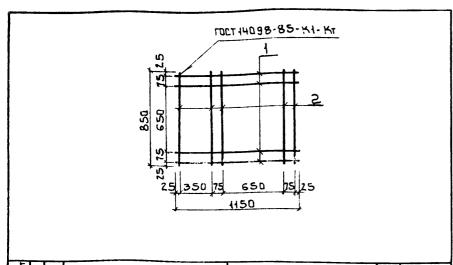
Popmam:\_As\_

Konupelan: Boboola

Popmam: A4



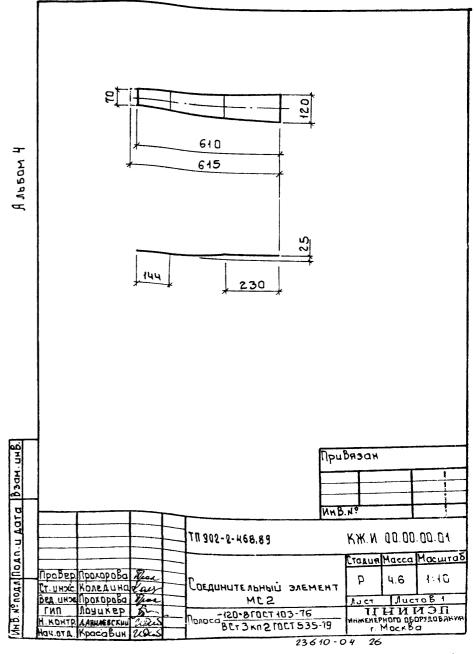




Врнат	Зона	.€oU	Обозначение	Наименование	Кал.	Приме- чание
				Документация		
Яз			14 A 17 A 17 A 18 A 18 A 18 A 18 A 18 A 18	Технические условия		
				Aemanu		
Бч		1	LU 705-5-468'88 KW'N 00'00'40'0	1 P8AI FOCT 5781-82; 8:4150	4	0.45 Kr
Бч		2	6	2 P891 10CT 5781-82; 8:850	5	0.33Kr

HAERBURG	
	I
	 ╀
HHB VIE	 ╁

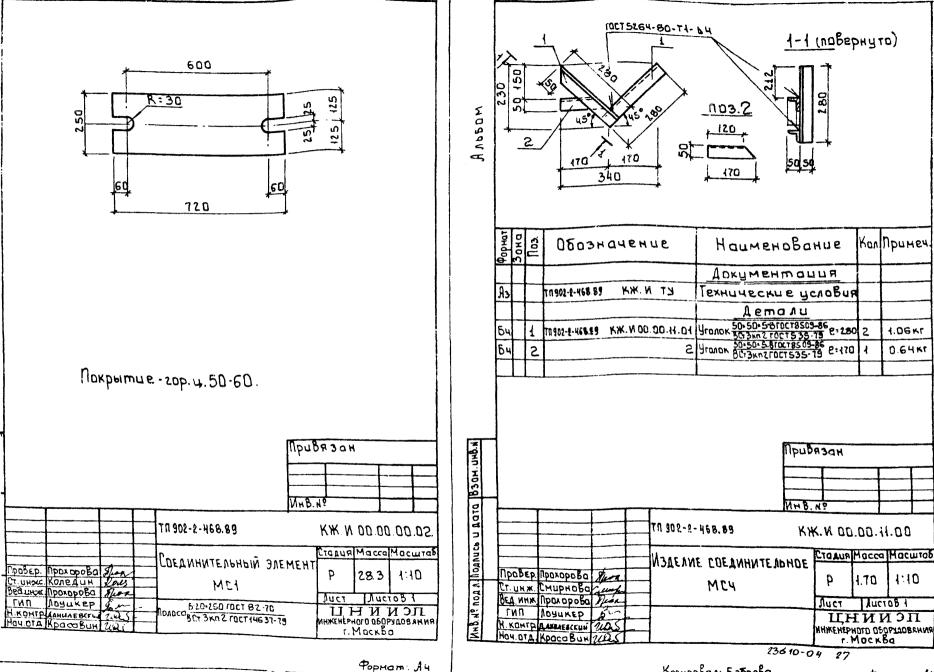
	1			Ł				
				LU 405-5	-468.83	K.W.N	.00.00	00.01
				PETKO	арматурная	CTOAUR	Macca	Масштаб
Провер	Прахарова	Thon				0	3.45	<b>√:20</b>
CT. UHDEC.	Смирнава Прохорова	Curat	-		C3	L P		
	JIDANKSD JIDAKODO	Som	-			Juct		T C N
Н. Қонтр. Нач. от а.	Ални <b>евски</b> й Краса Вин	nas				NHKEHE		DENT TOBAHRA



Форнат: А4

Копировал боброва

Popriam. 14



Konupaban: Bobpoba

Copmam: 14

4:40

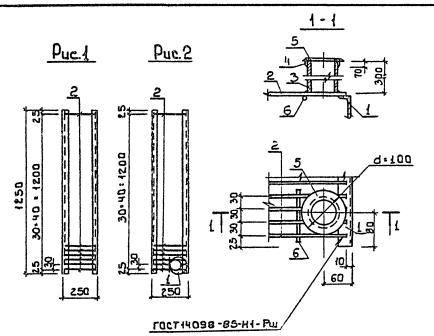
1.70

Juctob 1

Kannpuneu

1.06KF

0.64KF

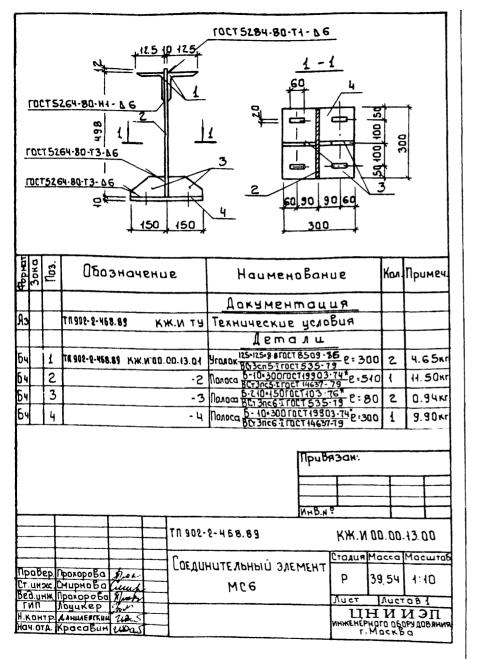


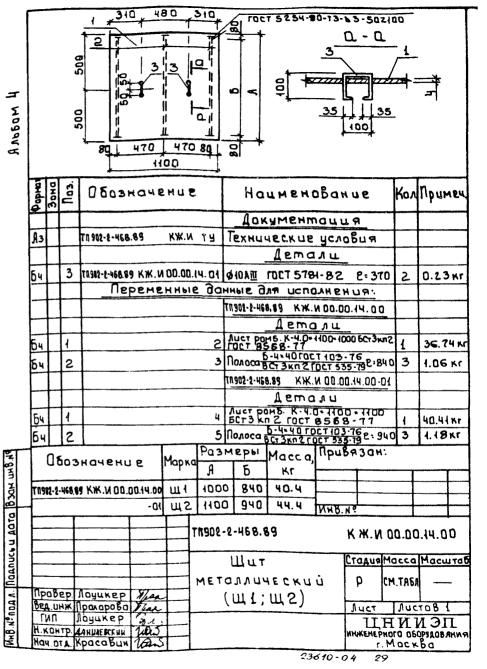
	oi	۶.				
Врна	304	Nos.	Обозначение	Наименование	Kai	Примеч
				Документация		
Яз			T0902-2-468.89 KW.N T	у Технические уславия		
				Temarr		
Бч		1		H WBEAREP 12 FOCT BZ40 - 72 2-1250	2	12.80K
Бч		2		2 \$8AT FOCT 5781-82; 2 . 240	ધ્ય	0.09K
			Переменные д	анные для псиочнения		
				LU305-5-428'83 KW'N DU'DO'15'DO-01		
Бч		3		3 Tpy60 70.3 FOCT 8732-78 8:300	1	2.80 Kr
Б4		4	·	1 101000 5. 10 FOCT 103- 76 e-260	ł	0.07Kr
Б 4	П	5	5	NONOCO 5: 100 FOCT 103-16 2:100	4	0.04 Kr
Бч		6	6	ф8Я <u>пост 5781-82; 2:120</u>	1	0.05kr
1	1					

Обозначение	Марка	Puc.	Масса, кг	
LU305-6-428-83 KJK'N 00'00'S	P4	ł	29.3	
-01	P2	2	32.3	

				28.834-2-90e nt	KN	k. <i>N DD</i>	.00.12	.00
					10	RUADT	Macca	Масштаδ
Привязан		<u> </u>		— Решетко металличе	CKOA	P	н.табл	
	NpaBep.	VORAKED	Som	☐ (P4; P2)	L			
	BET NHR	Mpaxapaba	Spage			Auct	Nuc.	1081
	LNU	MOYUKEP	h			TT	ни	и эп
	Н. контр	AAHHAEBCKUÜ			M	HKEHEP	וסנם סבסו	PHEOBAHNA
NHB.40	Нач.отд.	Красавин			I	7.1	1ncx Bo	1

23610-04 28

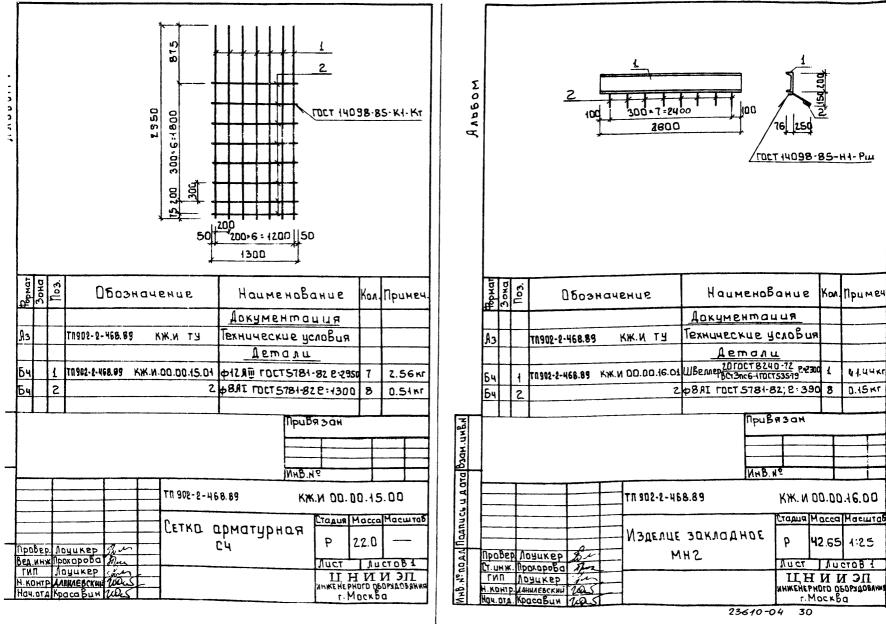




POPHam: 13

Копировал: Боброва

Формат Ач



460Mam: A4

KonupoBan: BobooBa

Формат: Яч

42.65 4:25

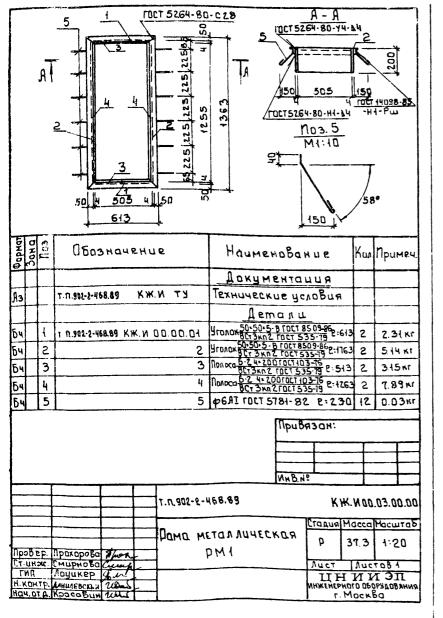
AUCTOB 1

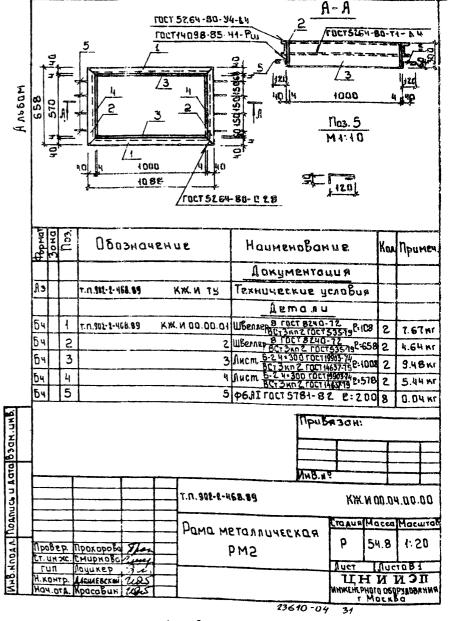
r. MockBa

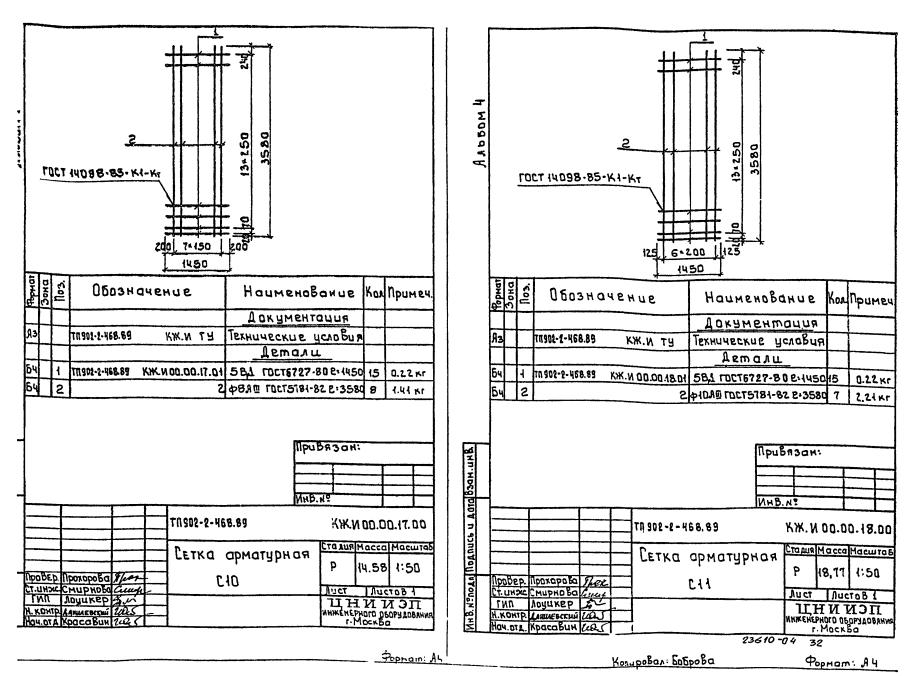
KON MPUMEY

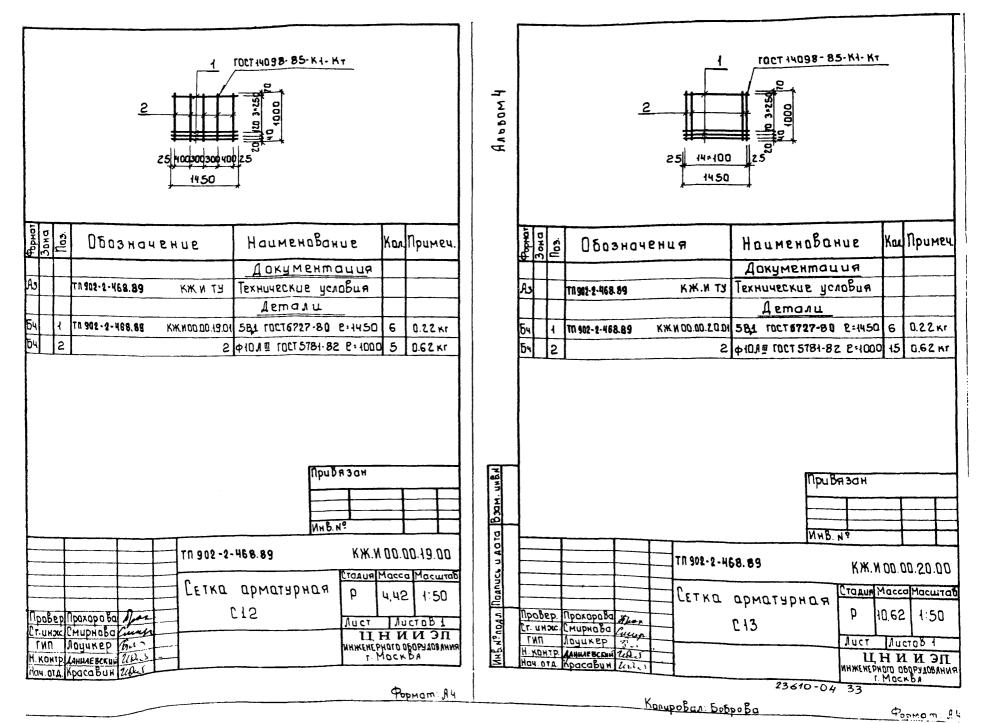
41.444

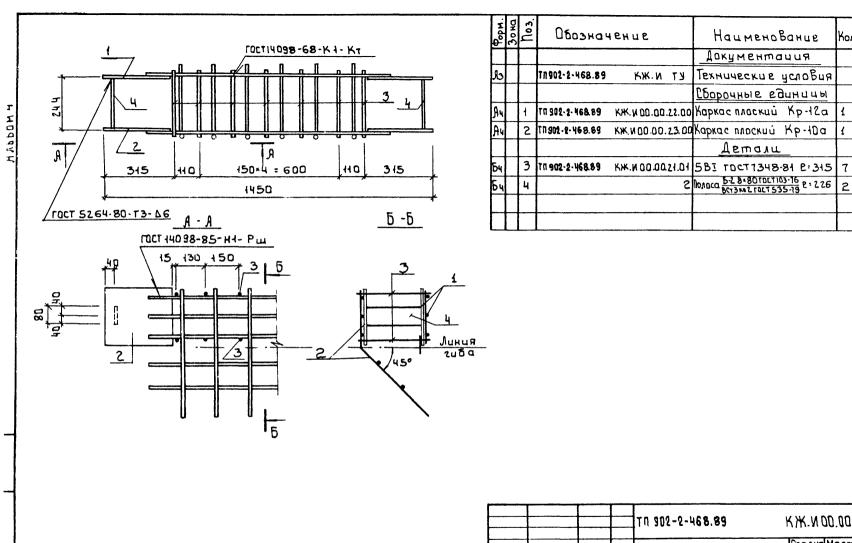
0.15 KF











Привязан:

NHB.Nº

Apabep. ApaxopoBa Thor Ст. инж Смирнова Сим VOZAKED IV-I. KOHT P. MHUNEBCKUN ZLOCS

Ноч.ота. Красавин.

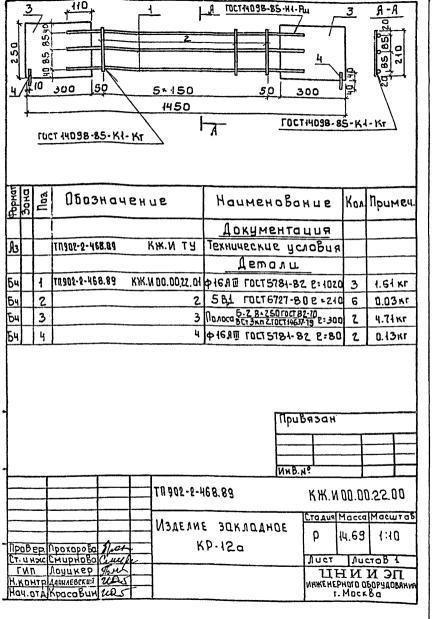
Į	14	RUADIT	Macca	Macura
١	Изделие закладнае	P	32.65	4:45
۱	MH-6a		L	
١		Juct	Juc	1081
		NHKEHEL TT' F	HOCK B	TIE I RNHRADAE90 P
	23610-04	34		

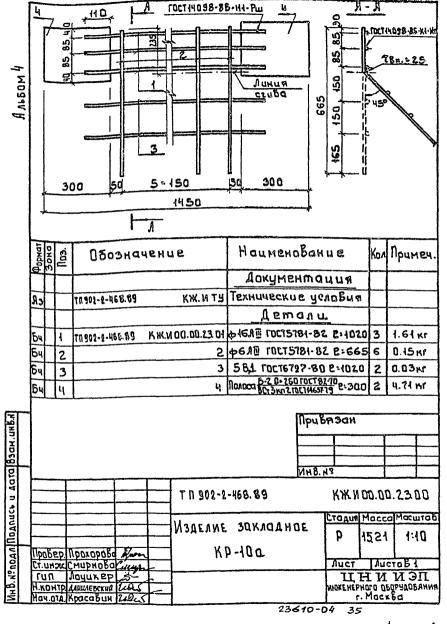
K.W. N 00.00.21.00.

KON NDUMEY

0.05 Kr

1.2 xr

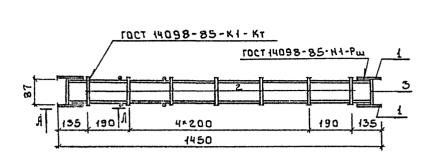




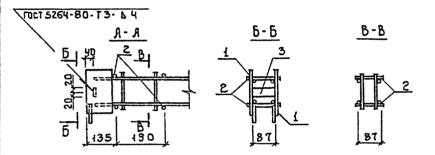
Popmam: A4

KonupoBas: BobpoBa

Формот: Я4

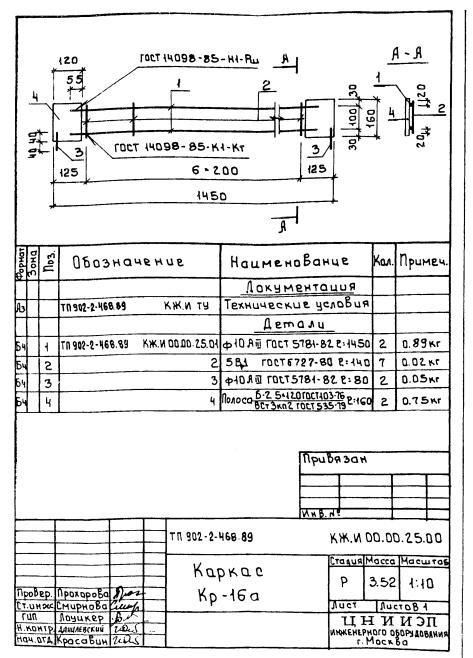


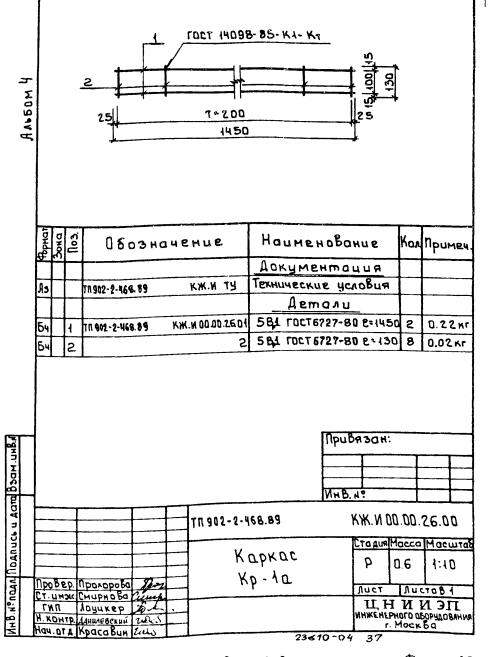
Форнат	Зона	Nas.	Обозначение		Наименавание	Кал.	Примеч
					Такямьншалпы		
ЯЗ			TN902-2-468.89	KW.N TY	Технические условия		,
П					Сдоронные единицы		
Яч		1	TN902-2-468.89	KK.N00.00.25.00	Каркас плоский КР-16а	2	
П					Tewarr		
Бч		2	TN 302-2-468.89	KW. N 00.00.24.01	581 FOCT 7348-81 2:130	14	0.02Kr
бч		3		2	100000 6.5 5.40 1001103-76 8:87	2	0.44 Kr
П							

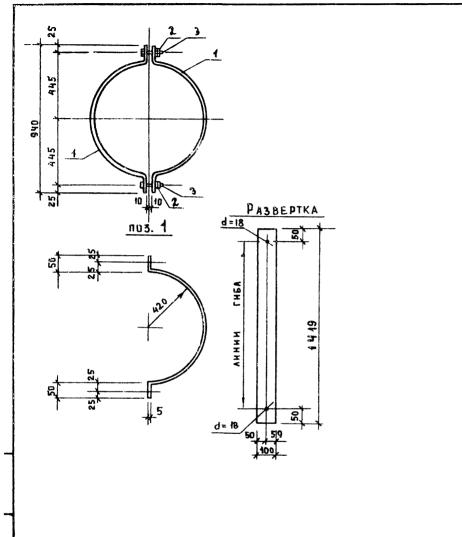


					28.834-2-20e nt	K.W.OO.OO.8		9.00
					11	Стадия	Maccai	Масштав
				ļ	Изделие закладное	0	7.60	4:40
Привазан	MPOBER .	Прахарава	They		WH-10 a	'	(.60	1.10
	CT.UHX.	Смирнова	Crest			AUCT	Auc	:081
	LNU	Janakeb	BA			ш	нит	āЭП
		AAHUAEBCKUU				NHKEHE	ркага авр	PHARBDALLA
NHB. NF	HOU. DT A.	Красавли	2005	<u>L</u>	23 (10.0 %	1	MOCKE	<u>, a</u>

23610-04 36

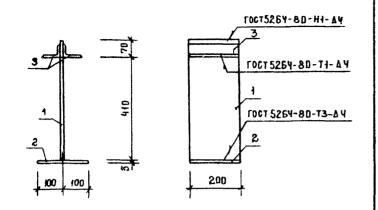






Роемат	30HA	. £01	Обозначенне	Наименование	Kon.	Примеча н н е
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			TN 902-2-468.89 KHI. H TY	Технические человия	1	
				_ ДЕТАЛН	1	
		1	TN 902-2-468.89 KHLH00.00.27.00	ROADCA 5-2 5x10010CT 103-76 P = 1419	2	2,88Kr
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2	2	FANKA M 16.5 FOCT 5916 -78	2	
		3	3	BOAT M46×50.58 FOCT 7738-70	2	
					1	

			T N 902-2-468.89	к н.и 00.00.27 э
				ATEMAN ASSAMIRHAATS
TPM BR3 AH	ПРОВЕР. ПРОХОРОВ	A Free	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕН	T P 6,2 -
(PABASAN	СТ. ИНН. КОЛЕДИН	A low	MC7	
	ВЕД ИНН ПРОХОРОЕ	BA Than	1.01	AHCT AHCTOB
	THI NOYUKER			ПЕИННП
	H. KOHTP. AAHUAEBCKI	11 24025		инненерного оборудования
1HB.Nº	HAY. OTA KPACABK			r. Mockba



Perdop	BOHA	No3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Нанменованне	KON.	ПРИМЕ- Зинаи
				<u> Ријатнамина </u>		
PΑ			TN 902-2-468.89 KHLH TY	Технические условия		
				ДЕТАЛИ		
		1	TN 302-2-468.89 KM.H 00.00.28.04	MONOCA 8-2 5×100 FOCT 103-76 0=480	4	3,9 Kr
		2	8	MONOCA BCT3KM 2 FOCT 103 -76 ( = 200	4	1,647
		3	3	41000K 75x50x5 10CT 8510-868 = 200	2	1.0 Kr
	•			насканап		*

					<u> </u>	+		
i L					HHB.Nº			
				TN 902-2-468.83		KHI.H	00,00,	28.00
						СТАДНЯ	MAGCA	МАСШТА Б
				Соединительный элег	MEHT	P	7,5	
	ЛОЧЦКЕР		ļ	MC8			L	<u> </u>
BEA. NHH	<b>TPDXOPOBA</b>	Juna .	l			AHCT	VHC	TOB 4
דאוו	ЛОУЦКЕР	Ton				Ц	нин	эn
H_KOHTP	AAHNAEBOKNA	3.425		}		инненер	HOTO 0501	<b>РИНАВОДР</b>
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН	uas		1		1	r. Mock	BA

23610-04