



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Единая система допусков и посадок

ПОЛЯ ДОПУСКОВ
И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

ОСТ 34-ІЗ-900-85

(ограничение ГОСТ 25347-82)

Издание официальное

УТВЕРДЛЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства
энергетики и электрификации СССР от 10.01.86 № 19

исполнители: И.Е.ПЕТРУНИН, А.В.ЗАХАРОВА, Е.В.ЧИСТАЯ

СОГЛАСОВАН Министерством энергетики и электрификации СССР:
В.Г.ЧУМАЧЕНКО, В.П.ПАНФИЛОВ, А.М.ХАЦКЕЛЕВИЧ,
А.П.РОМАНЕНКО

Подписано в печать 27.05.85 Формат 60x84¹/16
Печать офсетная Усл.печ.л. 1,86
Уч.-изд.н. 1,5 Тираж 2700 Заказ 519 Цена 30 коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации
Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переяславский пер., д. 5

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**Единая система допусков и посадок
поля допусков и рекомендуемые**

ОСТ**ПОСАДКИ**

34-13-900-85

(ограничение ГОСТ 25347-82)

Взамен ОСТ 34-13-900-79

ОКСТУ 0074

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 10 января 1985 г. № 19 срок введения установлен

с 01.08. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие элементы деталей с номинальными размерами до 3150 мм и устанавливает поля допусков для гладких деталей в посадках и для несопрягаемых элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок (ЕСДП), принятые в ней, величины допусков и основных отклонений, правила образования полей допусков и обозначения - по ГОСТ 25346-82.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 144-75.

Стандарт соответствует рекомендации ИСО Р 286-62
и стандарту ИСО 1829-75.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. Устанавливаемые настоящим стандартом поля допусков валов и отверстий являются ограничительным отбором для общего применения из всей совокупности полей допусков, которые могут быть получены различным сочетанием основных отклонений и допусков по ГОСТ 25346-82. Применение специальных полей допусков, не включенных в данный стандарт, допускается лишь в технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по настоящему стандарту не обеспечивает требования, предъявляемые к изделиям) или если они предусмотрены в государственных стандартах для соответствующих видов продукции (изделий), материалов или способов изготовления.

I.2. Рекомендации по образованию посадок из предусмотренных в настоящем стандарте полей допусков валов и отверстий приведены в приложении (рекомендуемом).

2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ ОТ 1 ДО 500 мм

2.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. I и 2. В первую очередь следует применять предпочтительные поля допусков (обозначение их заключено в утолщенные рамки).

2.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 3 и 4.

3. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ СВЫШЕ 500 ДО 3150 мм

3.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 5 и 6.

3.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 7 и 8.

Таблица I

Поля допусков валов при номинальных размерах от I до 500 мм

Ква- ли- тет	Основные отклонения													
	b	d	e	f	g	h	j ₅	k	m	n	p	r	s	u
5						h5	j ₅							
6				f6	g6	h6	j ₆	k6	m6	n6	p6	r6	s6	
7				f7		h7	j ₇	k7					s7	
8			e8			h8								u8
9		d9		f9		h9								
10						h10								
II	bII	dII				hII								
I2	bI2					hI2								
I3					hI3	j ₃								
I4						hI4	j ₄							
I5						hI5	j ₅							
I6						hI6	j ₆							
I7						hI7	j ₇							

П р и м е ч а н и я :

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \ddagger , как правило, не предназначены для посадок.

2. Обозначение предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

Таблица 2

Поля допусков отверстий при номинальных размерах от I до 500 мм

Ква- ли- тет	Основные отклонения									
	D	E	F	G	H	J_s	K	M	N	P
6				G6	H6	J_s6	K6			
7				G7	H7	J_s7	K7	M7	N7	P7
8		E8	F8		H8					
9	D9	E9			H9	J_s9^*				
I0	D10				H10					
II	D II				H II					
I2					H I2					
I3					H I3 [*]	J_sI3^*				
I4					H I4 [*]	J_sI4^*				
I5					H I5 [*]	J_sI5^*				
I6					H I6 [*]	J_sI6^*				
I7					H I7 [*]	J_sI7^*				

П р и м е ч а н и я:

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком ^{*}, как правило, не предназначены для посадок.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

Таблица 3

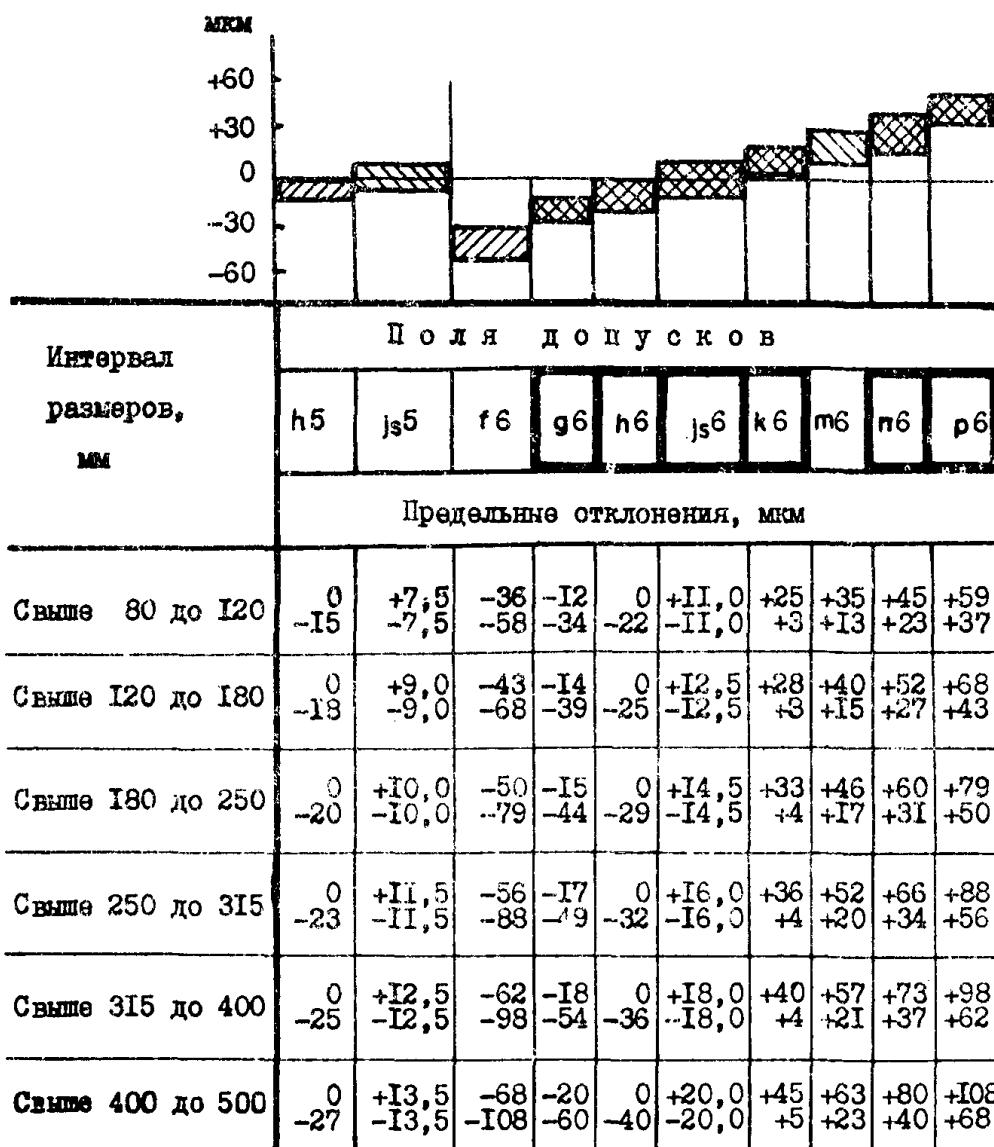
Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм
Пределельные отклонения

Квалитеты 5 и 6

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	h5	js5	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6
Пределевые отклонения, мкм										
От 1 до 3	0 -4	+2,0 -2,0	-6 -12	-2 -8	0 -6	+3,0 -3,0	+6 0	+8 +2	+10 +4	+12 +6
Свыше 3 до 6	0 -5	+2,5 -2,5	-10 -18	-4 -12	0 -8	+4,0 -4,0	+9 +1	+12 +4	+16 +8	+20 +12
Свыше 6 до 10	0 -6	+3,0 -3,0	-13 -22	-5 -14	0 -9	+4,5 -4,5	+10 +1	+15 +6	+19 +10	+24 +15
Свыше 10 до 18	0 -8	+4,0 -4,0	-16 -27	-6 -17	0 -11	+5,5 -5,5	+12 +1	+18 +7	+23 +12	+25 +18
Свыше 18 до 30	0 -9	+4,5 -4,5	-20 -33	-7 -20	0 -13	+6,5 -6,5	+13 +2	+21 +8	+28 +15	+35 +22
Свыше 30 до 50	0 -11	+5,5 -5,5	-25 -41	-9 -25	0 -16	+8,0 -8,0	+18 +2	+25 +9	+33 +17	+42 +26
Свыше 50 до 80	0 -13	+6,5 -6,5	-30 -49	-10 -29	0 -19	+9,5 -9,5	+21 +2	+30 +11	+39 +20	+51 +32

Продолжение табл. 3

Квалитеты 5 и 6



Продолжение табл. 3

Квалитеты 6, 7 и 8

		МКМ									
		Поля допусков									
Интервал размеров, мм		r6	s6	f7	h7	js ⁷	k7	s7	e8	h8	u8
		Пределевые отклонения, мкм									
От I до 3		+16 +10	+20 +14	-6 -16	0 -10	+5 -5	+10 0	+24 +14	-14 -28	0 -14	+32 +18
Св. 3 до 6		+23 +15	+27 +19	-10 -22	0 -12	+6 -6	+13 +1	+31 +19	-20 -38	0 -18	+41 +23
Св. 6 до 10.		+28 +19	+32 +23	-13 -28	0 -15	+7 -7	+16 +1	+38 +23	-25 -47	0 -22	+50 +28
Св. 10 до 18		+34 +23	+39 +28	-16 -34	0 -18	+9 -9	+19 +1	+46 +28	-32 -59	0 -27	+60 +33
Св. 18 до 24		+41 +28	+48 +35	-20 -41	0 -21	+10 -10	+23 +2	+56 +35	-40 -73	0 -33	+74 +41
Св. 24 до 30											+81 +48
Св. 30 до 40		+50 +34	+59 +43	-25 -50	0 -25	+12 -12	+27 +2	+68 +43	-50 -89	0 -39	+99 +60
Св. 40 до 50											+109 +70
Св. 50 до 65		+60 +41	+72 +53	-30 -60	0 -30	+15 -15	+32 +2	+83 +53	-60 +89	0 -46	+133 +87
Св. 65 до 80		+62 +43	+78 +59	-30 -60	0 -30			+89 +59	-106 -46		+148 +102

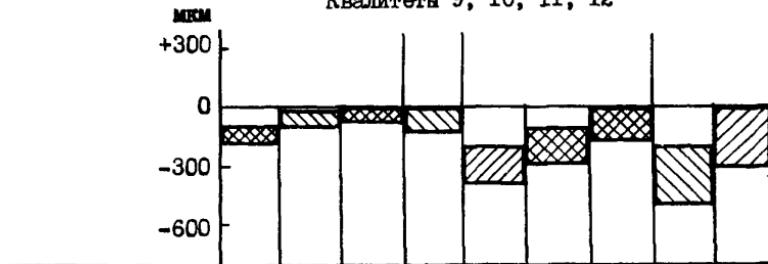
Продолжение табл. 3

Квалитеты 6, 7 и 8

Интервал размеров, мм	П о л я д о п у с к о в									
	г6	с6	т7	н7	ls7	к7	с7	е8	н8	у8
Предельные отклонения, мкм										
Св. 80 до 100	+73 +51	+93 +71	-36	0	+17	+38 +3	+106 +71	-72	0	+178 +124
Св. 100 до 120	+76 +54	+101 +79	-71	-35	-17	+114 +79	-126	-54	-198 +144	
Св. 120 до 140	+88 +63	+117 +92				+132 +92				+233 +170
Св. 140 до 160	+90 +65	+125 +100	-43 -83	0 -40	+20 -20	+43 +3	+140 +100	-85 -148	0 -63	+253 +190
Св. 160 до 180	+93 +68	+133 +108					+148 +108			+273 +210
Св. 180 до 200	+106 +77	+151 +122					+168 +122			+308 +236
Св. 200 до 225	+109 +80	+159 +130	-50 -96	0 -46	+23 -23	+50 +4	+176 +130	-100 -172	0 -72	+330 +258
Св. 225 до 250	+113 +84	+169 +140					+186 +140			+356 +284
Св. 250 до 280	+126 +94	+190 +158	-56	0	+26	+56	+210 +158	-110	0	+396 +315
Св. 280 до 315	+130 +98	+202 +170	-108	-52	-26	+4	+222 +170	-191	-81	+431 +350
Св. 315 до 355	+144 +108	+226 +190		-62	0	+28	+61 +190	-125	0	+479 +390
Св. 355 до 400	+150 +114	+244 +203	-119	-57	-28	+4	+265 +208	-214	-89	+524 +435
Св. 400 до 450	+166 +126	+272 +232		-68	0	+31	+68 +232	-135	0	+587 +490
Св. 450 до 500	+172 +132	+292 +252	-131	-63	-31	+5	+315 +252	-232	-97	+637 +540

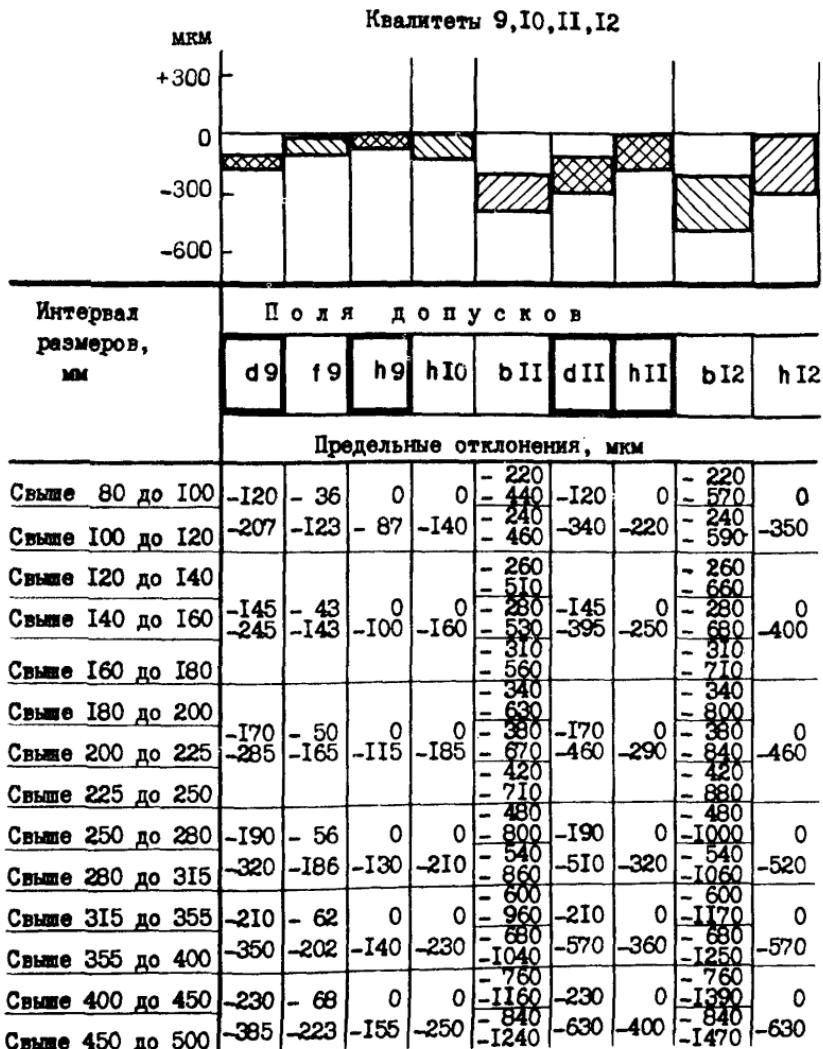
Продолжение табл. 3

Квалитеты 9, 10, II, I2



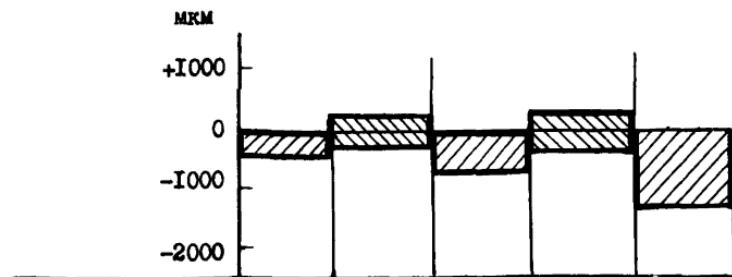
Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	d9	f9	h9	h10	bII	dII	hIII	bII2	h12
Пределевые отклонения, мкм									
От I до 3	-20 -45	-6 -31	0 -25	0 -40	-140 -200	-20 -80	0 -60	-140 -240	0 -100
Свыше 3 до 6	-30 -60	-10 -40	0 -30	0 -48	-140 -215	-30 -105	0 -75	-140 -260	0 -120
Свыше 6 до 10	-40 -76	-19 -49	0 -36	0 -58	-150 -240	-40 -190	0 -90	-150 -300	0 -150
Свыше 10 до 18	-50 -93	-16 -59	0 -43	0 -70	-150 -260	-50 -160	0 -110	-150 -330	0 -180
Свыше 18 до 30	-65 -117	-20 -72	0 -52	0 -84	-160 -290	-65 -195	0 -130	-160 -370	0 -210
Свыше 30 до 40	-80 -142	-25 -87	0 -62	0 -100	-170 -180	-330 -240	-80 -160	-170 -420	0 -250
Свыше 40 до 50	-	-	-	-	-190 -340	-	-	-190 -430	-
Свыше 50 до 65	-100 -174	-30 -104	0 -74	0 -120	-190 -200	-380 -290	-100 -190	0 -200	0 -300
Свыше 65 до 80	-	-	-	-	-390	-	-	-500	-

Продолжение табл.3

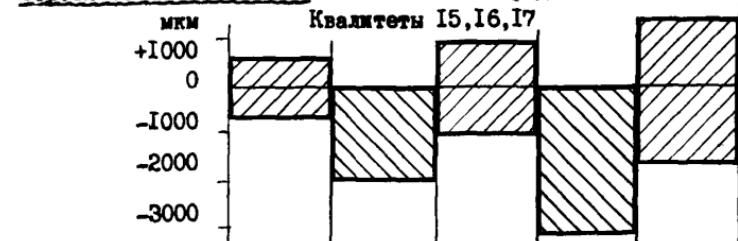


Продолжение табл.3

Квалитеты I3, I4, I5



Интервал размеров, мм	П о л я д о п у с к о в				
	$hI3^*$	j_3I3^*	$hI4^*$	j_3I4^*	$hI5^*$
Пределевые отклонения, мкм					
От I до 3	0	+70	0	+125	0
	-140	-70	-250	-125	-400
Свыше 3 до 6	0	+90	0	+150	0
	-180	-90	-300	-150	-480
Свыше 6 до 10	0	+110	0	+180	0
	-220	-110	-360	-180	-580
Свыше 10 до 18	0	+135	0	+215	0
	-270	-135	-430	-215	-700
Свыше 18 до 30	0	+165	0	+260	0
	-330	-165	-520	-260	-840
Свыше 30 до 50	0	+195	0	+310	0
	-390	-195	-620	-310	-1000
Свыше 50 до 80	0	+230	0	+370	0
	-460	-230	-740	-370	-1200
Свыше 80 до 120	0	+270	0	+435	0
	-540	-270	-870	-435	-1400
Свыше 120 до 180	0	+315	0	+500	0
	-630	-315	-1000	-500	-1600
Свыше 180 до 250	0	+360	0	+575	0
	-720	-360	-1150	-575	-1850
Свыше 250 до 315	0	+405	0	+650	0
	-810	-405	-1300	-650	-2100
Свыше 315 до 400	0	+445	0	+700	0
	-890	-445	-1400	-700	-2300
Свыше 400 до 500	0	+485	0	+775	0
	-970	-485	-1550	-775	-2500



Интервал размеров, мм	Поля допусков				
	$jsI5^*$	$hI6^*$	$jsI6^*$	$hI7^*$	$jsI7^*$
	Предельные отклонения, мкм				
От I до 3	+ 200 - 200	0 - 600	+ 300 - 300	0 - I000	+ 500 - 500
Свыше 3 до 6	+ 240 - 240	0 - 750	+ 375 - 375	0 - I200	+ 600 - 600
Свыше 6 до 10	+ 290 - 290	0 - 900	+ 450 - 450	0 - I500	+ 750 - 750
Свыше 10 до 18	+ 350 - 350	0 - II100	+ 550 - 550	0 - I800	+ 900 - 900
Свыше 18 до 30	+ 420 - 420	0 - I300	+ 650 - 650	0 - I200	+ I050 - I050
Свыше 30 до 50	+ 500 - 500	0 - I600	+ 800 - 800	0 - 2500	+ I250 - I250
Свыше 50 до 80	+ 600 - 600	0 - I900	+ 950 - 950	0 - 3000	+ I500 - I500
Свыше 80 до 120	+ 700 - 700	0 - 2200	+ II100 - II100	0 - 3500	+ I750 - I750
Свыше 120 до 180	+ 800 - 800	0 - 2500	+ I250 - I250	0 - 4000	+ 2000 - 2000
Свыше 180 до 250	+ 925 - 925	0 - 2900	+ I450 - I450	0 - 4600	+ 2300 - 2300
Свыше 250 до 315	+ I050 - I050	0 - 3200	+ I600 - I600	0 - 5200	+ 2600 - 2600
Свыше 315 до 400	+ II150 - II150	0 - 3600	+ I800 - I800	0 - 5700	+ 2850 - 2850
Свыше 400 до 500	+ I250 - I250	0 - 4000	+ 2000 - 2000	0 - 6300	+ 3150 - 3150

П р и м е ч а н и я:

- Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм
- Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (XXXXXX - на схемах).
- Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 4

Поля допусков отверстий при номинальных размерах

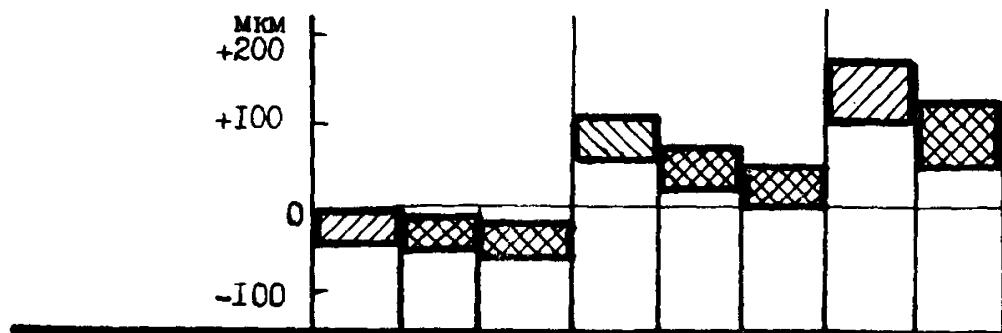
от I до 500 мм. Пределевые отклонения

Квалитеты 6 и 7

Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	G6	H6	J _s 6	K6	G7	H7	J _s 7	K7
	Пределевые отклонения, мкм							
От I до 3	+8 +2	+6 0	+3,0 -3,0	0 -6	+12 +2	+10 0	+5 -5	0 -10
Свыше 3 до 6	+12 +4	+8 0	+4,0 -4,0	+2 -6	+16 +4	+12 0	+6 -6	+3 -9
Свыше 6 до 10	+14 +5	+9 0	+4,5 -4,5	+2 -7	+20 +5	+15 0	+7 -7	+5 -10
Свыше 10 до 18	+17 6	+11 0	+5,5 -5,5	+2 -9	+24 +6	+18 0	+9 -9	+6 -12
Свыше 18 до 30	+20 +7	+13 0	+6,5 -6,5	+2 -11	+28 +7	+21 0	+10 -10	+6 -15
Свыше 30 до 50	+25 +9	+16 0	+8,0 -8,0	+3 -13	+34 +9	+25 0	+12 -12	+7 -18
Свыше 50 до 80	+29 +10	+19 0	+9,5 -9,5	+4 -15	+40 +10	+30 0	+15 -15	+9 -21
Свыше 80 до 120	+34 +12	+22 0	+11,0 -11,0	+4 -18	+47 +12	+35 0	+17 -17	+10 -25
Свыше 120 до 180	+39 +14	+25 0	+12,5 -12,5	+4 -21	+54 +14	+40 0	+20 -20	+12 -28
Свыше 180 до 250	+44 +15	+29 0	+14,5 -14,5	+5 -24	+61 +15	+46 0	+23 -23	+13 -33
Свыше 250 до 315	+49 +17	+32 0	+16,0 -16,0	+5 -27	+69 +17	+52 0	+26 -26	+16 -36
Свыше 315 до 400	+54 +18	+36 0	+18,0 -18,0	+7 -29	+75 +18	+57 0	+28 -28	+17 -40
Свыше 400 до 500	+60 +20	+40 0	+20,0 -20,0	+8 -32	+83 +20	+63 0	+31 -31	+18 -45

Продолжение табл.4

Квалитеты 7,8,9



Интервал
размеров,
мм

П о л я д о п у с к о в

M7	N7	P7	E8	F8	H8	D9	E9
----	----	----	----	----	----	----	----

Пределевые отклонения, мкм

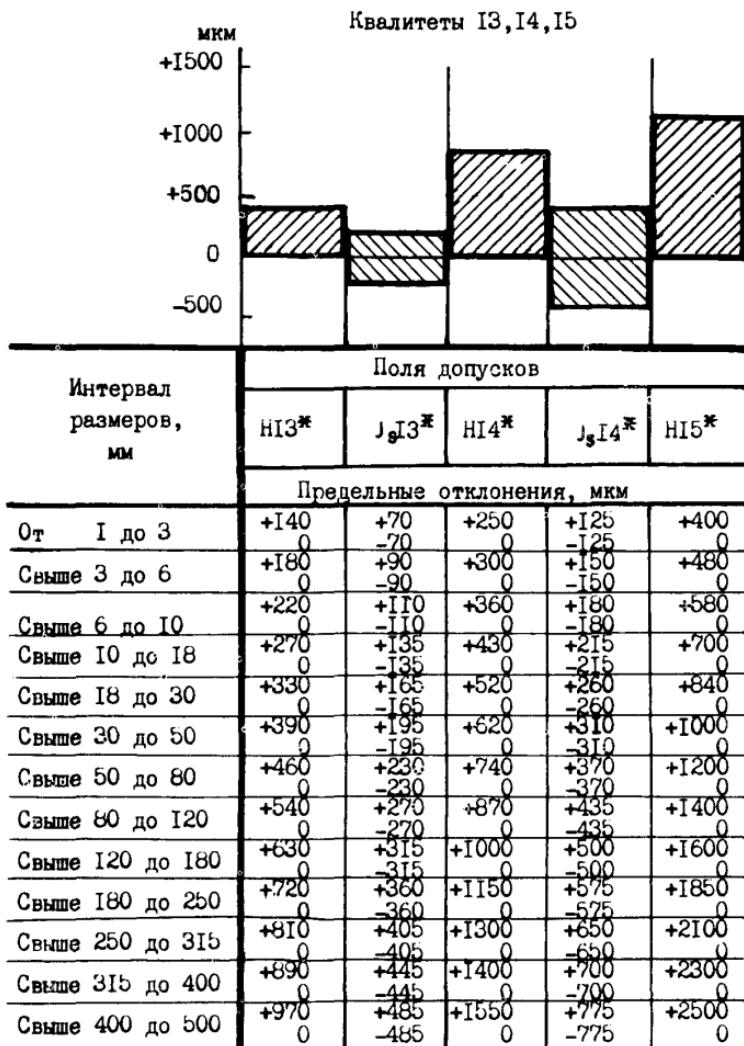
От	I до 3	-2 -12	-4 -14	-6 -16	+28 +14	+20 + 6	+14 0	+45 +20	+39 +14
Свыше	3 до 6	0 -12	-4 -16	-8 -20	+38 +20	+28 + 10	+18 0	+60 +30	+50 +20
Свыше	6 до 10	0 -15	-4 -19	-9 -24	+47 +25	+35 + 13	+22 0	+76 +40	+61 +25
Свыше	10 до 18	0 -18	-5 -23	-11 -29	+59 +32	+43 + 16	+27 0	+93 +50	+75 +32
Свыше	18 до 30	0 -21	-7 -28	-14 -35	+73 +40	+53 + 20	+33 0	+117 + 65	+92 +40
Свыше	30 до 50	0 -25	-8 -33	-17 -42	+89 +50	+64 + 25	+39 0	+142 + 80	+112 + 50
Свыше	50 до 80	0 -30	-9 -39	-21 -51	+106 + 60	+76 + 30	+46 0	+174 +100	+134 + 60
Свыше	80 до 120	0 -35	-10 -45	-24 -59	+126 + 72	+90 + 36	+54 0	+207 +120	+159 + 72
Свыше	120 до 180	0 -40	-12 -52	-28 -68	+148 + 85	+106 + 43	+63 0	+245 +145	+185 + 85
Свыше	180 до 250	0 -46	-14 -60	-33 -79	+172 +100	+122 + 50	+72 0	+285 +170	+215 +100
Свыше	250 до 315	0 -52	-14 -66	-36 -88	+191 +110	+137 + 56	+81 0	+320 +190	+240 +110
Свыше	315 до 400	0 -57	-16 -73	-41 -98	+214 +125	+151 + 62	+89 0	+350 +210	+265 +125
Свыше	400 до 500	0 -63	-17 -80	-45 -108	+232 +135	+165 + 68	+97 0	+385 +230	+290 +135

Продолжение табл.4

Квалитеты 9, I0, II, I2

Интервал размеров, мм	Поля допусков						
	H9	J_s9	D10	H10	D11	H11	H12
Пределевые отклонения, мкм							
От I до 3	+25 0	+12 -12	+60 +20	+40 0	+80 +20	+60 0	+100 0
Свыше 3 до 6	+30 0	+15 -15	+78 +30	+48 0	+105 +30	+75 0	+120 0
Свыше 6 до 10	+36 0	+18 -18	+98 +40	+58 0	+130 +40	+90 0	+150 0
Свыше 10 до 18	+43 0	+21 -21	+120 +50	+70 0	+160 +50	+110 0	+180 0
Свыше 18 до 30	+52 0	+26 -26	+149 +65	+84 0	+195 +65	+130 0	+210 0
Свыше 30 до 50	+62 0	+31 -31	+180 +80	+100 0	+240 +80	+160 0	+250 0
Свыше 50 до 80	+74 0	+37 -37	+220 +100	+120 0	+290 +100	+190 0	+300 0
Свыше 80 до 120	+87 0	+43 -43	+260 +120	+140 0	+340 +120	+220 0	+350 0
Свыше 120 до 180	+100 0	+50 -50	+305 +145	+160 0	+395 +145	+250 0	+400 0
Свыше 180 до 250	+115 0	+57 -57	+355 +170	+185 0	+460 +170	+290 0	+460 0
Свыше 250 до 315	+130 0	+65 -65	+400 +190	+210 0	+510 +190	+320 0	+520 0
Свыше 315 до 400	+140 0	+70 -70	+440 +210	+230 0	+570 +210	+360 0	+570 0
Свыше 400 до 500	+155 0	+77 -77	+480 +230	+250 0	+630 +230	+400 0	+630 0

Продолжение табл.4



Продолжение табл.4

Квалитеты I5, I6, I7

Поля допусков

Интервал размеров, мм	Предельные отклонения, мкм				
	$J_{\pm I5}^{\pm}$	$H_{\pm I6}^{\pm}$	$J_{\pm I6}^{\pm}$	$H_{\pm I7}^{\pm}$	$J_{\pm I7}^{\pm}$
От I до 3	±200	+600	+300	+1000	+500
Свыше 3 до 6	+240	+750	+375	+1200	+600
Свыше 6 до 10	+290	+900	+450	+1500	+750
Свыше 10 до 18	+350	+1100	+550	+1800	+900
Свыше 18 до 30	+420	+1300	+650	+2100	+1050
Свыше 30 до 50	+500	+1600	+800	+2500	+1250
Свыше 50 до 80	+600	+1900	+950	+3000	+1500
Свыше 80 до 120	+700	+2200	+1100	+3500	+1750
Свыше 120 до 180	+700	0	-1100	0	-1750
Свыше 180 до 250	+800	+2500	+1250	+4000	+2000
Свыше 250 до 315	+925	+2900	+1450	+4600	+2300
Свыше 315 до 400	+1050	+3200	+1600	+5200	+2600
Свыше 400 до 500	+1150	+3600	+1800	+5700	+2850
	+1250	+4000	+2000	+6300	+3150
	-1250	0	-2000	0	-3150

П р и м е ч а н и я:

- Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св.50 до 80 мм.
- Обозначение предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (XXXX - на схемах).
- Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 5

Поля допусков валов при номинальных размерах
свыше 500 до 3150 мм

Квали- тет	Основные отклонения										
	d	e	f	g	h	j _s	k	n	r	s	u
6				g6	h6	j _s 6	k6	n6	r6	s6	
7			f7		h7	j _s 7	k7			s7	
8		e8			h8						u8
9	d9				h9						
10					h10						
II	dII				hII						
12					h12						
13					hI3*	j _s I3*					
14					hI4*	j _s I4*					
15					hI5*	j _s I5*					
16					hI6*	j _s I6*					
17					hI7*	j _s I7*					

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отме-
чено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 6

Поля допусков отверстий при номинальных размерах
свыше 500 до 3150 мм

Квали- тет	Основные отклонения						
	D	E	G	H	J_s	K	N
7			G7	H7	J_s7	K7	N7
8				H8			
9		E9		H9			
10				H10			
II	DII			HII			
I2				H12			
I3				H13*	J_s13*		
I4				H14*	J_s14*		
I5				H15*	J_s15*		
I6				H16*	J_s16*		
I7				H17*	J_s17*		

П р и м е ч а н и е. Поля допусков, обозначение которых
отмечено знаком *, как правило, не предназначены для
посадок.

Таблица 7

Поля допусков валов при номинальных размерах
свыше 500 до 3150 мм. Предельные отклонения

Квалитеты 6 и 7

Интервал размеров, мм	П о л я д о п у с к о в									
	g6	h6	j ₆	k ₆	p ₆	r ₆	s ₆	f ₇	h ₇	j ₇
	П р е д е л ь н ы е о т к л о н е н и я , мкм									
Св. 500 до 560	- 22	0	+22,0	+ 44	+ 88	+150	+324	- 76	0	+ 35
Св. 560 до 630	- 66	- 44	-22,0	0	+44	+199	+280	-146	- 70	- 35
Св. 630 до 710	- 24	0	+25,0	+ 50	+100	+175	+390	- 80	0	+ 40
Св. 710 до 800	- 74	- 50	-25,0	0	+50	+235	+430	-160	- 80	- 40
Св. 800 до 900	- 26	0	+28,0	+ 56	+II2	+210	+486	- 86	0	+ 45
Св. 900 до 1000	- 82	- 56	-28,0	0	+56	+276	+526	-176	- 90	- 45
Св. 1000 до II20	- 28	0	+33,0	+ 66	+I32	+316	+586	- 98	0	+ 52
Св. II20 до I250	- 94	- 66	-33,0	0	+66	+326	+520	-203	-105	- 52
Св. I250 до I400	- 30	0	+39,0	+ 78	+I56	+378	+640	-110	0	+ 62
Св. I400 до I600	-108	- 78	-39,0	0	+78	+408	+798	-235	-125	- 62
Св. I600 до I800	- 32	0	+46,0	+ 92	+I84	+462	+912	-120	0	+ 75
Св. I800 до 2000	-124	- 92	-46,0	0	+92	+492	+1012	-270	-150	- 75
Св. 2000 до 2240	- 34	0	+55,0	+II0	+220	+550	+1110	-130	0	+ 87
Св. 2240 до 2500	-144	-II0	-55,0	0	+II0	+570	+1000	-305	-175	- 87
Св. 2500 до 2800	- 38	0	+67,5	+I35	+270	+685	+1385	-145	0	+105
Св. 2800 до 3150	-173	-I35	-67,5	0	+135	+715	+1250	-355	-210	- 105

Продолжение табл.7

Квалитеты 7, 8, 9, I0, II, I2

		МКМ										
		+1000	+500	0	-500	-1000						
Интервал размеров, мм		П о л я д о п у с к о в										
		k7	s7	e8	h8	u8	d9	h9	h10	dII	hII	h12
П р е д е л ь н ы е о т к л о н е н и я , мкм												
Св. 500		+350				+710						
до 560	+70	+280	-I45	0	+600	-260	0	-280	-260	0	0	0
Св. 560	0	+380	-255	-I10	+770	-435	-175	-280	-700	-440	-700	
до 630		+310			+660							
Св. 630		+420			+865							
до 710	+80	+340	-I60	0	+740	-290	0	-320	-290	0	0	0
Св. 710	0	+460	-285	-I25	+965	-490	-200	-320	-790	-500	-800	
до 800		+380			+840							
Св. 800		+520			+1080							
до 900	+90	+430	-I70	0	+940	-320	0	-320	0	0	0	0
Св. 900	0	+560	-310	-I40	+1190	-550	-230	-360	-880	-560	-900	
до 1000		+470			+1050							
Св. 1000		+625			+1315							
до 1120	+105	+520	-I95	0	+1150	-350	0	-350	-350	0	0	0
Св. 1120	0	+685	-360	-I65	+1465	-610	-260	-420	-1010	-660	-1050	
до 1250		+580			+1300							
Св. 1250		+765			+1645							
до 1400	+125	+640	-220	0	+1450	-390	0	0	-390	0	0	0
Св. 1400	0	+845	-415	-I95	+1795	-700	-310	-500	-1170	-780	-1250	
до 1600		+720			+1600							
Св. 1600		+970			+2080							
до 1800	+150	+820	-240	0	+1850	-430	0	0	-430	0	0	0
Св. 1800	0	+1070	-470	-230	+2230	-800	-370	-600	-1350	-920	-1500	
до 2000		+920			+2000							
Св. 2000		+1175		0	+2580							
до 2240	+175	+1000	-260	-280	+2300	-480	0	0	-480	0	0	0
Св. 2240	0	+1275	-540		+2780	-920	-440	-700	-1580	-1100	-1750	
до 2500		+1100			+2500							
Св. 2500		+1460			+3230							
до 2800	+210	+1250	-290	0	+2900	-520	0	0	-520	0	0	0
Св. 2800	0	+1610	-620	-330	+3530	-1060	-540	-860	-1870	-1350	-2100	
до 3150		+1400			+3200							

Продолжение табл.7

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	h_{I3}^*	j_{sI3}^*	h_{I4}^*	j_{sI4}^*	h_{I5}^*	j_{sI5}^*	h_{I6}^*	j_{sI6}^*	h_{I7}^*	j_{sI7}^*
Пределевые отклонения, мкм										
Свыше 500 до 630	0 -II00	+550 -550	0 -I750	+875 -875	0 -2800	+I400 -I400	0 -4400	+2200 -2200	0 -7000	+3500 -3500
Свыше 630 до 800	0 -I250	+625 -625	0 -2000	+1000 -1000	0 -3200	+1600 -I600	0 -5000	+2500 -2500	0 -8000	+4000 -4000
Свыше 800 до 1000	0 -I400	+700 -700	0 -2300	+I150 -I150	0 -3600	+1800 -I800	0 -5600	+2800 -2800	0 -9000	+4500 -4500
Свыше 1000 до 1250	0 -I650	+825 -825	0 -2600	+I300 -I300	0 -4200	+2100 -I200	0 -6600	+3300 -3300	0 -10500	+5250 -5250
Свыше 1250 до 1600	0 -I950	+975 -975	0 -3100	+I550 -I550	0 -5000	+2500 -2500	0 -7800	+3900 -3900	0 -I2500	+6250 -6250
Свыше 1600 до 2000	0 -2300	+I150 -I150	0 -3700	+I850 -I850	0 -6000	+3000 -3000	0 -9200	+4600 -4600	0 -I5000	+7500 -7500
Свыше 2000 до 2500	0 -2800	+I400 -I400	0 -4400	+2200 -2200	0 -7000	+3500 -3500	0 -I1000	+5500 -5500	0 -I7500	+8750 -8750
Свыше 2500 до 3150	0 -3300	+I650 -I650	0 -5400	+2700 -2700	0 -8600	+4300 -4300	0 -I3500	+6750 -6750	0 -21000	+I0500 -I0500

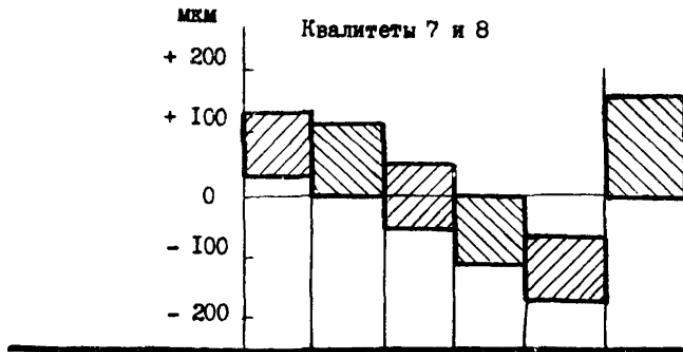
П р и м е ч а н и я:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала св. I000 до II120 мм.

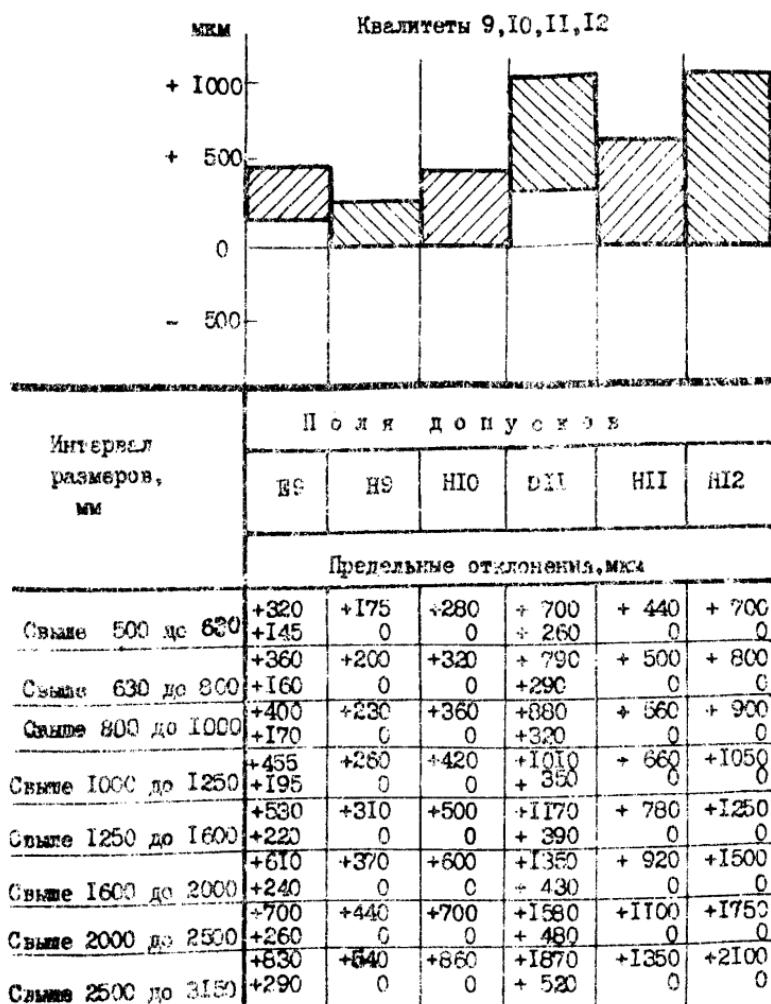
2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком $*$, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 8

Поля допусков отверстий при номинальных размерах свыше 500 до 3150 мм. Предельные отклонения



Интервал размеров, мм	П о л я д о п у с к о в					
	G7	H7	Js7	K7	N7	H8
Предельные отклонения, мкм						
Свыше 500 до 630	+ 82 + 22	+ 70 0	+ 35 - 35	- 70 0	- 44 - 114	+ 110 0
Свыше 630 до 800	+ 104 + 24	+ 80 0	+ 40 - 40	0 - 80	- 50 - 130	+ 125 0
Свыше 800 до 1000	+ 116 + 26	+ 90 0	+ 45 - 45	0 - 90	- 56 - 146	+ 140 0
Свыше 1000 до 1250	+ 133 + 28	+ 105 0	+ 52 - 52	0 - 105	- 66 - 171	+ 165 0
Свыше 1250 до 1600	+ 155 + 30	+ 125 0	+ 62 - 62	0 - 125	- 78 - 203	+ 195 0
Свыше 1600 до 2000	+ 182 + 32	+ 150 0	+ 75 - 75	0 - 150	- 92 - 242	+ 230 0
Свыше 2000 до 2500	+ 209 + 34	+ 175 0	+ 87 - 87	0 - 175	- 110 - 285	+ 260 0
Свыше 2500 до 3150	+ 248 + 38	+ 210 0	+ 105 - 105	0 - 210	- 135 - 345	+ 330 0



Продолжение табл.8

Квалитеты от I3 до I7

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	H13*	J _s I3*	H14*	J _s I4*	H15*	J _s I5*	H16*	J _s I6*	H17*	J _s I7*
Пределевые отклонения, мкм										
Свыше 500 до 630	+II00 0	+ 550 - 550	+I750 0	+ 875 - 875	+2800 0	+I400 -1400	+4400 0	+2200 -2200	+ 7000 0	+ 3500 - 3500
Свыше 630 до 800	+I250 0	+ 625 - 625	+2000 0	+I000 -I000	+3200 0	+I600 -I600	+5000 0	+2500 -2500	+ 8000 0	+ 4000 - 4000
Свыше 800 до 1000	+I400 0	+ 700 - 700	+2300 0	+II50 -II50	+3600 0	+I800 -I800	+5600 0	+2800 -2800	+ 9000 0	+ 4500 - 4500
Свыше 1000 до 1250	+I650 0	+ 825 - 825	+2600 0	+I300 -I300	+4200 0	+2100 -2100	+6600 0	+3300 -3300	+I0500 0	+ 5250 - 5250
Свыше 1250 до 1600	+I950 0	+ 975 - 975	+3100 0	+I550 -I550	+5000 0	+2500 -2500	+7800 0	+3900 -3900	+I2500 0	+ 6250 - 6250
Свыше 1600 до 2000	+2300 0	+II50 -II50	+3700 0	+I850 -I850	+6000 0	+3000 -3000	+9200 0	+4600 -4600	+I5000 0	+ 7500 - 7500
Свыше 2000 до 2500	+2800 0	+I400 -I400	+4400 0	+2200 -2200	+7000 0	+3500 -3500	+II000 0	+5500 -5500	+I7500 0	+ 8750 - 8750
Свыше 2500 до 3150	+3300 0	+I650 -I650	+5400 0	+2700 -2700	+8600 0	+4300 -4300	+I3500 0	+6750 -6750	+2I000 0	+I0500 -I0500

П р и м е ч а н и я:

- Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 1000 до II20 мм.
- Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило не предназначены для посадок.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки общего применения, образованные сочетанием полей допусков валов и отверстий по данному стандарту.

2. Посадки должны назначаться, как правило, в системе отверстия или в системе вала. Применение системы отверстия предпочтительней. Систему вала следует применять в технически и экономически обоснованных случаях, например, если необходимо получить разные посадки нескольких деталей на одном гладком валу.

3. Посадки при номинальных размерах соединения от 1 до 500 мм рекомендуется назначать согласно табл.1 - в системе отверстия и табл.2 - в системе вала. При этом в первую очередь назначают предпочтительные посадки, обозначения которых заключено в утолщенные рамки.

4. Посадки при номинальных размерах соединения выше 500 до 3150 мм рекомендуется назначать согласно табл.3 - в системе отверстия и табл.4 - в системе вала.

5. Кроме посадок, указанных в табл.1-4, в обоснованных случаях допускается применение других посадок, образованных полями допусков валов и отверстий по настоящему стандарту. При этом рекомендуется, чтобы посадка относилась к системе отверстия или системе вала и чтобы при неодинаковых допусках отверстия и вала больший допуск был у отверстия, и допуски отверстия и вала отличались не более чем на два квалитета.

Таблица I

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения валов												
	b	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s
Посадки													
h6				<u>H6</u> f6		<u>H6</u> h6	<u>H6</u> js5						
H7			<u>H7</u> e8	<u>H7</u> f7	<u>H7</u> g6	<u>H7</u> h6	<u>H7</u> js6	<u>H7</u> k6	<u>H7</u> m6	<u>H7</u> n6	<u>H7</u> p6	<u>H7</u> r6	<u>H7</u> s6
H8			<u>H8</u> e8	<u>H8</u> f8		<u>H8</u> h7	<u>H8</u> h8	<u>H8</u> js7	<u>H8</u> k7			<u>H8</u> s7	<u>H8</u> u8
H9		<u>H9</u> d9	<u>H9</u> e8			<u>H9</u> h8	<u>H9</u> h9						
H10							<u>H10</u> h10						
H11	<u>H11</u> b11	<u>H11</u> d11				<u>H11</u> h11							
H12	<u>H12</u> b12					<u>H12</u> h12							

Примечание. Обозначение предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Таблица 2

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах от I до 500 мм

Поле допуска основного вала	Основные отклонения отверстий									
	D	E	F	G	H	J _s	K	M	N	P
	Посадки									
h5				<u>G6</u> h5	<u>H6</u> h5	<u>J6</u> h5	<u>K6</u> h5			
h6				<u>F8</u> h6	<u>G7</u> h6	<u>H7</u> h6	<u>J7</u> h6	<u>K7</u> h6	<u>M7</u> h6	<u>N7</u> h6
h7			<u>E8</u> h7			<u>H8</u> h7				
h8				<u>E9</u> h8		<u>H8</u> h8	<u>H9</u> h8			
h9	<u>D9</u> h9					<u>H8, H9</u> h9 h9				
h10	<u>D10</u> h10					<u>H10</u> h10				
h11	<u>D11</u> h11					<u>H11</u> h11				
h12						<u>H12</u> h12				

Примечание. Обозначение предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Таблица 3

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах
свыше 500 до 3150 мм

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения валов											
	d	e	f	g	h	js	k	n	r	s	u	
Посадки												
H7			<u>H7</u> <u>f7</u>	<u>H7</u> <u>g6</u>	<u>H7</u> <u>h6</u>	<u>H7</u> <u>js6</u>	<u>H7</u> <u>k6</u>	<u>H7</u> <u>n6</u>	<u>H7</u> <u>r6</u>	<u>H7</u> <u>s6</u>		
H8		<u>H8</u> <u>e8</u>			<u>H8</u> <u>h7' h8</u>	<u>H8</u> <u>js7</u>	<u>H8</u> <u>k7</u>			<u>H8</u> <u>s7</u>	<u>H8</u> <u>u8</u>	
H9	<u>H9</u> <u>d9</u>	<u>H9</u> <u>e8</u>			<u>H9</u> <u>h8' h9</u>							
H10					<u>H10</u> <u>h10</u>							
H11	<u>H11</u> <u>d11</u>				<u>H11</u> <u>h11</u>							
H12					<u>H12</u> <u>h12</u>							

Таблица 4

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах выше 500 до 3150мм

Поле допуска основного вала	Основные отклонения отверстий						
	D	E	G	H	J _s	K	N
П о с а д к и							
h6			<u>G7</u> h6	<u>H7</u> h6	<u>J_s7</u> h6	<u>K7</u> h6	<u>N7</u> h6
h7				<u>H8</u> h7			
h8		<u>H9</u> h8		<u>H8; H9</u> h8 h8			
h9	<u>D9</u> h9			<u>H9</u> h9			
h10	<u>D10</u> h10			<u>H10</u> h10			
h11	<u>D11</u> h11			<u>H11</u> h11			
h12				<u>H12</u> h12			