



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ДЛЯ СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ

Технические условия

ОСТ 34-І3-945-87

Издание официальное

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ДЛЯ
СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ.****ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ****ОКП 34 4991****ОСТ 34-13-945-87**

**Срок действия с 01.01.89 г.
до 01.01.94 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

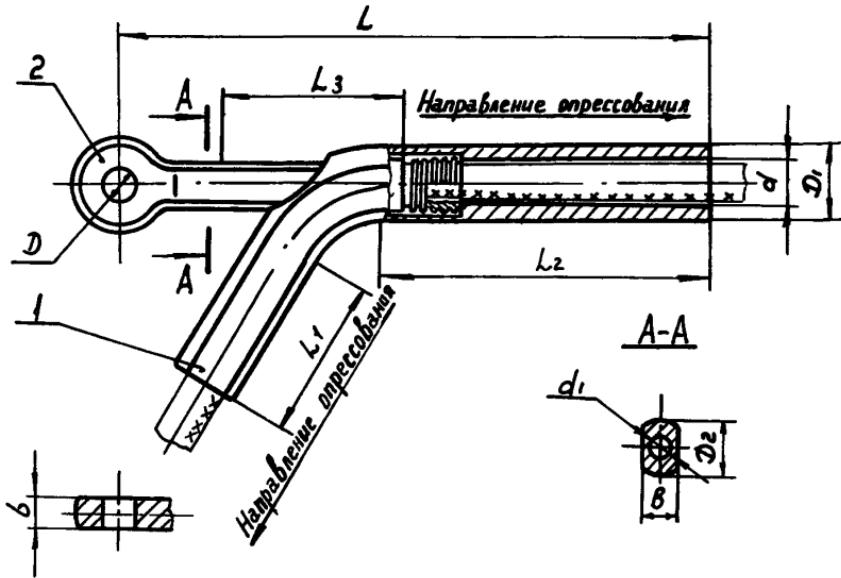
Настоящий стандарт распространяется на натяжные прессуемые зажимы, предназначенные для крепления сталяалюминиевых проводов к натяжной подвеске воздушных линий электропередачи.

Зажимы должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 13276-79 и требованиям, изложенными в соответствующих разделах настоящего стандарта.

I. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**I.1. Зажимы должны изготавливаться типов:****НАС - зажим натяжной прессуемый;****TPAC - зажим натяжной прессуемый транспозиционный.**

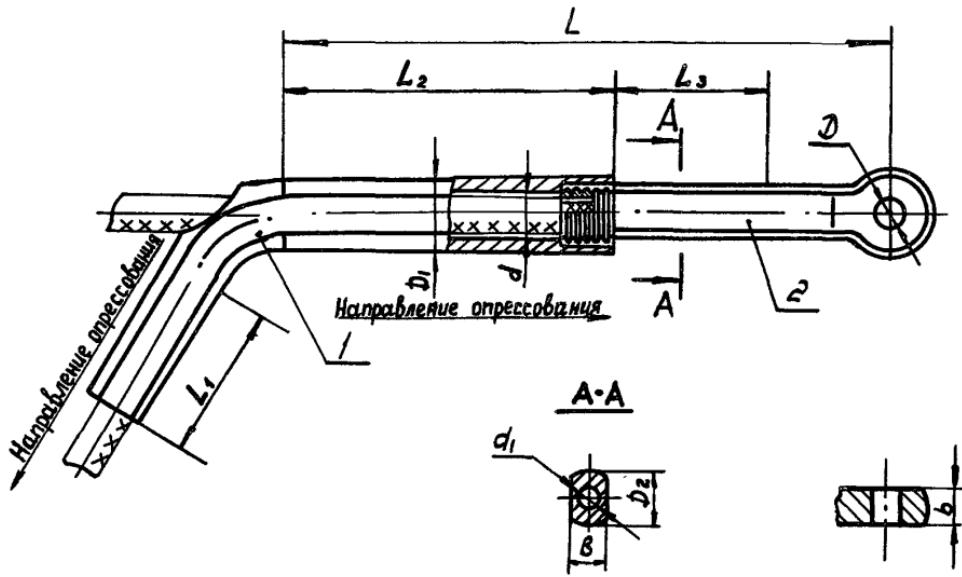
I.2. Марки, коды ОКП и основные размеры зажимов типа НАС должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I, типа TPAC - на черт. 2 и в табл. I.

I.3. Провода, монтируемые в зажимах, должны соответствовать указанным в табл. I. Прочность заделки проводов в зажимах должна быть не менее 90% от разрывного усилия проводов.



I - корпус; 2 - анкер

Черт. I



1 - корпус; 2 - анкер

Черт. 2

Таблица I

С.4 ОСТ 34-13-945-87

Марка зажима	Код ОКП	Размеры, мм							Диаметр провода по ГОСТ 839-80, мм	Номинальное сечение проводов, по ГОСТ 839-80 марок AC, AnC, ACKC, AnOKC, ACKII, ACK, AnOKII, AnOK, мм ²	Прочность зацепки провода, кН, не менее	Разрывное усилие провода, кН, не менее	Удельная материалоемкость, кг/мм ²	Масса, кг, не более
		b	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	B						
HAC-240-I	34 499I I70I	22	23	52	28	25	9,0	22,0	350	18,9; 18,8;	185/24; 185/29;	52,2	58,0	
TPAC-240-I	34 499I I747									19,8; 21,6	205/27; 240/32	55,8	62,0	0,01
HAC-240-2	34 499I I702	22	23	52	28	25	10,0	22,0	350	21,6;	240/39;	72,8	80,8	
TPAC-240-2	34 499I I748									19,6	185/43	69,9	77,7	0,01
HAC-330-I	34 499I I703	22	23	54	28	28	10,0	22,0	360	22,4; 24,0;	240/56; 300/39;	88,4	98,2	
TPAC-330-I	34 499I I749									24,1;	300/48;	81,5	90,5	0,008
HAC-330-2	34 499I I704	22	23	54	28	28	9,0	22,0	360	25,2	330/43	90,5	100,6	
TPAC-330-2	34 499I I750									24,8	330/30	93,4	103,7	0,008
												79,9	88,8	2,8

Продолжение табл. I

Марка зажима	Код ОКП	Размеры, мм							Диаметр провода по ГОСТ 839-80, мм	Номинальное сечение проводов, марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКИ, АСК, АпСКИ, АпСК, мм ²	Прочность за-делки провода, кН, не менее	Разрывное усилие провода, кН, не менее	Удельная материяло-коость, кг/мм ²	Масса, кг, не более	
		b	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	B							
HAC-300-I	34 499I I705	25	26	54	32	28	II,5	26,5	385	24,5	300/66; 300/67	II3,6 I05,7	I26,2 II7,5	0,01	3,2
TPAC-300-I	34 499I I751														
HAC-400-I	34 499I I706	22	23	58	28	3I,5	9,0	22,0	400 390	26,0; 26,6	400/I8; 400/22	77,0 85,6	85,6 95,I	0,008	3,2
TPAC-400-I	34 499I I752														
HAC-450-I	34 499I I707	25	26	58	32	3I,5	II,5	26,5	415 405	27,5; 27,7;	400/5I; 400/64;	I08,4 II6,2 II8,2	I20,4 I29,I I3L3	0,007	3,5
TPAC-450-I	34 499I I753														
HAC-500-I	34 499I I708	25	26	58	28	3I,5	9,0	22,0	425 415	30,0; 29,4	500/26; 500/27	I00,9 I01,2	I12,I I12,5	0,006	3,3
TPAC-500-I	34 499I I754														
HAC-600-I	34 499I I709	28	29	65	40	35,0	I4,5	32,0	495	29,1; 30,6; 32,4; 33,2	400/93; 500/64; 550/7I; 600/72	I56,3 I33,4 I49,5 I65,4	I73,7 I48,2 I66,I I83,8	0,008	5,3
TPAC-600-I	34 499I I755														

ОСТ 34-13-945-87

G.5

Продолжение табл. I

Марка зажима	Код ОКП	Размеры, мм								Диаметр провода по ГОСТ 839-80, мм	Номинальное сечение проводов, по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКII, АпСКII, АпСК, АпСКII, АпСК, мм ²	Прочность защелки провода при разрыве, кН, не менее	Разрывное усилие провода, кН, не менее	Удельная масса, кг, не более	Масса, кг, не более	С.6 ОСТ 34-Г3-945-87
		b	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	B	L							
HAC-700-I	34 499I I710	32	34	75	40	41,0	14,5	32,0	540	34,7;	650/79;	180,4	200,4	0,01	7,4	
TPAC-700-I	34 499I I756									36,2	700/86	195,9	217,7		7,0	
HAC-800-I	34 499I I7II	36	38	75	40	41,0	14,5	32,0	545	37,7;	750/93;	211,0	234,4	0,009	7,7	
TPAC-800-I	34 499I I757									39,7	800/105	234,0	260,0		7,2	
HAC-I200-I	34 499I I7I2	36	38	80	45	49,0	13,0	32,0	635	46,5	I200/67*	231,4	257,1	0,007	8,0	
TPAC-I200-I	34 499I I758															

* Провод марки АС I200/67 – по ТУ I6.705.I76-80

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения
натяжного прессуемого зажима типа НАС и натяжного прессуемого
транспозиционного зажима типа ТРАС исполнения I для сталеалю-
миниевых проводов с номинальными сечениями I85/29, 205/27,
240/32 мм^2 :

НАС-240-I ОСТ 34-И3-945-87

ТРАС-240-I ОСТ 34-И3-945-87 ;

То же, исполнения 2 для сталеалюминиевых проводов с номи-
нальными сечениями 240/39 и I85/43 мм^2 :

НАС-240-2 ОСТ 34-И3-945-87

ТРАС-240-2 ОСТ 34-И3-945-87.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Зажимы должны изготавливаться в соответствии с требо-
ваниями настоящего стандарта, по рабочим чертежам, утвержденным
в установленном порядке.

2.2. Детали зажимов должны изготавливаться:

корпус для зажимов марок НАС-I200-I и ТРАС-I200-I – из алю-
миния марки АД0 или АД1 с времененным сопротивлением разрыву не
менее 60,0 МПа (6,0 кгс/ мм^2) и относительным удлинением не менее
20%;

корпус для зажимов остальных марок – из алюминия марки АД0
или АД1 с времененным сопротивлением разрыву не менее 75,0 МПа
(7,5 кгс/ мм^2) и относительным удлинением не менее 20%;

анкер – из стали с времененным сопротивлением разрыву не ме-
нее 412 МПа (42 кгс/ мм^2) и относительным удлинением не менее 25%.

2.3. Предельные отклонения размеров однолапчатой проушины
б и D (черт. I и 2) должны соответствовать ГОСТ II359-75.

2.4. Поверхность части анкера, предназначенная под опрес-
совку на ней корпуса зажима, должна быть выполнена в виде коль-
цевых проточек или резьбы.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки зажимов – по ГОСТ 2744-79.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний зажимов – по ГОСТ 2744-79.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение зажимов - по ГОСТ 13276-79.

6. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖУ

6.1. Монтаж зажимов должен производиться в соответствии с инструкцией по монтажу, разработанной и утвержденной в установленном порядке или в соответствии с табл. 2 приложения.

6.2. Зажимы марок НАС-240-І, НАС-240-2, НАС-330-І, НАС-330-2, НАС-400-І, ТРАС-240-І, ТРАС-240-2, ТРАС-330-І, ТРАС-330-2, ТРАС-400-І предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 120 кН (12 тс), имеющей двуххлапчатую проушину (например, ушко типа У2).

6.3. Зажимы марок НАС-300-І, НАС-450-І, НАС-500-І, ТРАС-300-І, ТРАС-450-І, ТРАС-500-І предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 160 кН (16 тс), имеющей двуххлапчатую проушину.

6.4. Зажимы марок НАС-600-І и ТРАС-600-І предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 210 кН (21 тс), имеющей двуххлапчатую проушину.

6.5. Зажимы марок НАС-700-І и ТРАС-700-І предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 250 кН (25 тс), имеющей двуххлапчатую проушину.

6.6. Зажимы марок НАС-800-І, НАС-1200-І, ТРАС-800-І и ТРАС-1200-І предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 300 кН (30 тс), имеющей двуххлапчатую проушину.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

7.1. В комплект поставки входят:

зажимы;

инструкция по монтажу - 1 экз. на партию;

товаросопроводительная документация - 1 экз. на партию.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Гарантии изготовителя зажимов - по ГОСТ 13276-79.

Таблица 2

Марка зажима	Номинальное сечение проводов по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКII, АСК, АпСКII, АпСК, мм^2	Размеры, мм			Прессовать при монтаже матрицей			
		Длина прессуемой части			корпус		анкер	
		корпуса		анкера	марка	диаметр, мм	марка	диаметр, мм
		L_1	L_2	L_3				
HAC-240-I	185/24; 185/29;	100	185	II5	A-44	44	C-22	22
TPAC-240-I	205/27; 240/32						C-23	23
HAC-240-2	240/39;	110	I95	I35	A-46	46	C-22	22
TPAC-240-2	I85/43						C-23	23
HAC-330-I	240/56;						C-22	22
TPAC-330-I	300/39; 300/48; 330/43						C-23	23
HAC-330-2	330/30						C-27	27
TPAC-330-2								
HAC-300-I	300/66;	120	225	I20	A-50	50	C-23	23
TPAC-300-I	300/67							
HAC-400-I	400/I8;							
TPAC-400-I	400/22							

Продолжение табл. 2

Марка зажима	Номинальное сечение проводов по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКИ, АСК, АпСКИ, АпСК, мм^2	Размеры, мм			Опрессовать при монтаже матрицей				С.Ю ОСТ 34-13-945-87	
		Длина прессуемой части			корпус		анкер			
		корпуса		анкера	марка	диаметр, мм	марка	диаметр, мм		
		L ₁	L ₂	L ₃						
HAC-450-I TPAC-450-I	400/51; 400/64; 450/56	I20	225	I35	A-50	50	C-27	27		
HAC-500-I TPAC-500-I	500/26; 500/27			I40			C-23	23		
HAC-600-I TPAC-600-I	400/93; 500/64; 550/71; 600/72	I40	285	I55	A-56	56				
HAC-700-I TPAC-700-I	650/79; 700/86	I50	310	I70	A-66	66	C-33	33		
HAC-800-I TPAC-800-I	750/93; 800/105									
HAC-I200-I TPAC-I200-I	I200/67	200	400	I54	AШ-70	70*	C-36	36		

* Диаметр вписанной окружности шестиугранной матрицы

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации
СССР от 18.12.87 № 352А

ИСПОЛНИТЕЛИ Я.А.Кловский, В.М.Алясов, С.П.Волков,
Н.Н.Попова

2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Всесоюзным информационным фондом стандартов
(ВИФС) за № 84I2I78 от 28 января 1988 г.

3. ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 839-80	I.2; 6.I (табл. I и 2)
ГОСТ 2744-79	3.I; 4.I
ГОСТ II359-75	2.3
ГОСТ I3276-79	Вводная часть; 5.I; 8.I

Подписано в печать 26.09.88.
Формат 60x84¹/16 Печать офсетная
Усл.печ.л. 0,98 Усл.кр.-отт. 0,87 Уч.-изд.л. 0,72
Тираж 670 экз. Заказ № 933 Цена II коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и
электрификации Минэнерго СССР, 129041 Москва,
проспект Мира, д.68, тел. 925-26-47

Типография Информэнерго, 129041 Москва, I-й Переяслав-
ский пер., д. 5