



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ДЛЯ СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ

Технические условия

ОСТ 34-13-945-87

Издание официальное

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ДЛЯ
СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ОКП 34 499Г

ОСТ 34-13-945-87

Срок действия с 01.01.89 г.
до 01.01.94 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на натяжные прессуемые зажимы, предназначенные для крепления сталеалюминиевых проводов к натяжной подвеске воздушных линий электропередачи.

Зажимы должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 13276-79 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

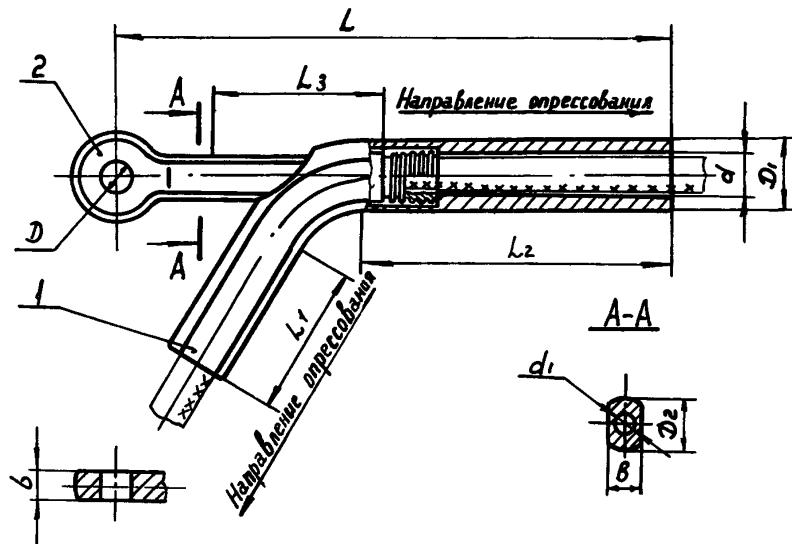
1.1. Зажимы должны изготавливаться типов:

НАС - зажим натяжной прессуемый;

ТРАС - зажим натяжной прессуемый транспозиционный.

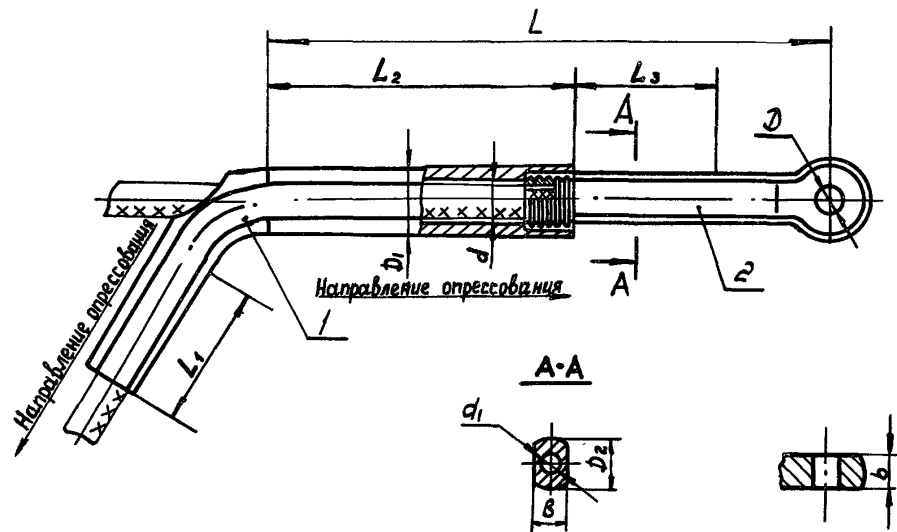
1.2. Марки, коды ОКП и основные размеры зажимов типа НАС должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа ТРАС - на черт. 2 и в табл. 1.

1.3. Провода, монтируемые в зажимах, должны соответствовать указанным в табл. 1. Прочность заделки проводов в зажимах должна быть не менее 90% от разрывного усилия проводов.



I - корпус; 2 - анкер

Черт. I



1 - корпус; 2 - анкер

Черт. 2

Таблица I

С.4 ОСТ 34-13-945-87

Марка зажима	Код ОКП	Размеры, мм								Диаметр провода по ГОСТ 839-80, мм	Номиналь- ное сече- ние про- водов, по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АСК, АпСКП, АпСК, мм ²	Проч- ность за- делки про- вода, кН, не менее	Разрыв- ное усилие провода, кН, не менее	Удель- ная мате- риало- ем- ность, кг/мм ²	Масса, кг, не более
		b	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	B	L						
НАС-240-I ТРАС-240-I	34 499I I70I 34 499I I747	22	23	52	28	25	9,0	22,0	350	18,9; 18,8; 19,8; 21,6	185/24; 185/29; 205/27; 240/32	52,2 55,8 57,3 67,5	58,0 62,0 63,7 75,0	0,01	2,5
НАС-240-2 ТРАС-240-2	34 499I I702 34 499I I748	22	23	52	28	25	10,0	22,0	350	21,6; 19,6	240/39; 185/43	72,8 69,9	80,8 77,7	0,01	2,5
НАС-330-I ТРАС-330-I	34 499I I703 34 499I I749	22	23	54	28	28	10,0	22,0	360	22,4; 24,0; 24,1; 25,2	240/56; 300/39; 300/48; 330/43	88,4 81,5 90,5 93,4	98,2 90,5 100,6 103,7	0,008	2,8
НАС-330-2 ТРАС-330-2	34 499I I704 34 499I I750	22	23	54	28	28	9,0	22,0	360	24,8	330/30	79,9	88,8	0,008	2,8

Продолжение табл. I

Марка зажима	Код СКП	Размеры, мм								Диаметр провода по ГОСТ 839-80, мм	Номиналь- ное сече- ние про- водов, по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АСК, АпСКП, АпСК, мм ²	Проч- ность за- делки про- вода, кН, не менее	Разрыв- ное усилие провода, кН, не менее	Удель- ная мате- риалоем- кость, кг/мм ²	Масса, кг, не более
		b	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	B	L						
НАС-300-I	34 499I I705	25	26	54	32	28	II,5	26,5	385	24,5	300/66;	II3,6	I26,2	0,0I	3,2
TPAC-300-I	34 499I I75I										300/67	IO5,7	II7,5		
НАС-400-I	34 499I I706	22	23	58	28	3I,5	9,0	22,0	400	26,0;	400/18;	77,0	85,6	0,008	3,2
TPAC-400-I	34 499I I752								390	26,6	400/22	85,6	95,1		
НАС-450-I	34 499I I707								415	27,5;	400/51;	IO8,4	I20,4		
TPAC-450-I	34 499I I753	25	26	58	32	3I,5	II,5	26,5	405	27,7;	400/64;	II6,2	I29,1	0,007	3,5
										28,8	450/56	II8,2	I3I,3		
НАС-500-I	34 499I I708	25	26	58	28	3I,5	9,0	22,0	425	30,0;	500/26;	IO0,9	II2,1	0,006	3,3
TPAC-500-I	34 499I I754								415	29,4	500/27	IOI,2	II2,5		
НАС-600-I	34 499I I709	28	29	65	40	35,0	14,5	32,0	495	29,1;	400/93;	I56,3	I73,7		
TPAC-600-I	34,499I I755									30,6;	500/64;	I33,4	I48,2	0,008	5,3
										32,4;	550/71;	I49,5	I66,1		
										33,2	600/72	I65,4	I83,8		

ОСТ 34-13-945-87

С.5

Продолжение табл. I

Марка зажима	Код ОКП	Размеры, мм								Диаметр провода по ГОСТ 839-80, мм	Номиналь- ное сече- ние про- водов, по ГОСТ 839-80 марок АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АСК, АпСКП, АпСК, мм ²	Проч- ность за- делки про- вода, кН, не менее	Разрыв- ное усилие провода, кН, не менее	Удель- ная мате- риало- ем- кость, кг/мм ²	Масса, кг, не более
		b	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	B	L						
НАС-700-I	34 499I I7I0	32	34	75	40	4I,0	I4,5	32,0	540	34,7;	650/79;	I80,4	200,4	0,0I	7,4
TPAC-700-I	34 499I I756									36,2	700/86	I95,9	2I7,7		7,0
НАС-800-I	34 499I I7II	36	38	75	40	4I,0	I4,5	32,0	545	37,7;	750/93;	2II,0	234,4	0,009	7,7
TPAC-800-I	34 499I I757									39,7	800/I05	234,0	260,0		7,2
НАС-I200-I	34 499I I7I2	36	38	80	45	49,0	I3,0	32,0	635	46,5	I200/67*	23I,4	257,I	0,007	8,0
TPAC-I200-I	34 499I I758														

* Провод марки АС I200/67 - по ТУ I6.705.I76-80

Пример условного обозначения натяжного прессуемого зажима типа НАС и натяжного прессуемого транспозиционного зажима типа ТРАС исполнения I для сталеалюминиевых проводов с номинальными сечениями I85/29, 205/27, 240/32 мм²:

НАС-240-I ОСТ 34-13-945-87

ТРАС-240-I ОСТ 34-13-945-87 ;

То же, исполнения 2 для сталеалюминиевых проводов с номинальными сечениями 240/39 и I85/43 мм²:

НАС-240-2 ОСТ 34-13-945-87

ТРАС-240-2 ОСТ 34-13-945-87.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Зажимы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Детали зажимов должны изготавливаться:

корпус для зажимов марок НАС-I200-I и ТРАС-I200-I - из алюминия марки АД0 или АД1 с временным сопротивлением разрыву не менее 60,0 МПа (6,0 кгс/мм²) и относительным удлинением не менее 20%;

корпус для зажимов остальных марок - из алюминия марки АД0 или АД1 с временным сопротивлением разрыву не менее 75,0 МПа (7,5 кгс/мм²) и относительным удлинением не менее 20%;

анкер - из стали с временным сопротивлением разрыву не менее 412 МПа (42 кгс/мм²) и относительным удлинением не менее 25%.

2.3. Предельные отклонения размеров однолапчатой проушины b и D (черт. 1 и 2) должны соответствовать ГОСТ II359-75.

2.4. Поверхность части анкера, предназначенная под опрессовку на ней корпуса зажима, должна быть выполнена в виде кольцевых проточек или резьбы.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки зажимов - по ГОСТ 2744-79.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний зажимов - по ГОСТ 2744-79.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение зажимов - по ГОСТ 13276-79.

6. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖУ

6.1. Монтаж зажимов должен производиться в соответствии с инструкцией по монтажу, разработанной и утвержденной в установленном порядке или в соответствии с табл. 2 приложения.

6.2. Зажимы марок НАС-240-1, НАС-240-2, НАС-330-1, НАС-330-2, НАС-400-1, ТРАС-240-1, ТРАС-240-2, ТРАС-330-1, ТРАС-330-2, ТРАС-400-1 предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 120 кН (12 тс), имеющей двухлапчатую проушину (например, ушко типа У2).

6.3. Зажимы марок НАС-300-1, НАС-450-1, НАС-500-1, ТРАС-300-1, ТРАС-450-1, ТРАС-500-1 предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 160 кН (16 тс), имеющей двухлапчатую проушину.

6.4. Зажимы марок НАС-600-1 и ТРАС-600-1 предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 210 кН (21 тс), имеющей двухлапчатую проушину.

6.5. Зажимы марок НАС-700-1 и ТРАС-700-1 предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 250 кН (25 тс), имеющей двухлапчатую проушину.

6.6. Зажимы марок НАС-800-1, НАС-1200-1, ТРАС-800-1 и ТРАС-1200-1 предназначены для соединения с арматурой с разрушающей нагрузкой 300 кН (30 тс), имеющей двухлапчатую проушину.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

7.1. В комплект поставки входят:

зажимы;

инструкция по монтажу - 1 экз. на партию;

товаросопроводительная документация - 1 экз. на партию.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Гарантии изготовителя зажимов - по ГОСТ 13276-79.

Таблица 2

Марка зажима	Номинальное сечение проводов по ГОСТ 839-80 марок АС, АПС, АСКС, АПСКС, АСКП, АСК, АПСКП, АПСК, мм ²	Размеры, мм			Опрессовать при монтаже матрицей			
		Длина прессуемой части			корпус		анкер	
		корпуса		анкера	марка	диаметр, мм	марка	диаметр, мм
		L ₁	L ₂	L ₃				
НАС-240-1 ТРАС-240-1	185/24; 185/29; 205/27; 240/32	100	185	115	А-44	44	С-22	22
НАС-240-2 ТРАС-240-2	240/39; 185/43						С-23	23
НАС-330-1 ТРАС-330-1	240/56; 300/39; 300/48; 330/43	110	195		А-46	46	С-22	22
НАС-330-2 ТРАС-330-2	330/30						С-23	23
НАС-300-1 ТРАС-300-1	300/66; 300/67			135			С-27	27
НАС-400-1 ТРАС-400-1	400/18; 400/22	120	225	120	А-50	50	С-23	23

ОСТ 34-13-945-87

ПРИЛОЖЕНИЕ

С.9

Рекомендуемое

Продолжение табл. 2

ГОСТ 34-13-945-87

Марка зажима	Номинальное сечение проводов по ГОСТ 839-80 марок АС, АПС, АСКС, АПСКС, АСКП, АСК, АПСКП, АПСК, мм ²	Размеры, мм			Опрессовать при монтаже матрицей			
		Длина прессуемой части			корпус		анкер	
		корпуса анкера			марка	диаметр, мм	марка	диаметр, мм
L 1	L 2	L 3						
НАС-450-I ТРАС-450-I	400/51; 400/64; 450/56	120	225	135	А-50	50	С-27	27
НАС-500-I ТРАС-500-I	500/26; 500/27			140			С-23	23
НАС-600-I ТРАС-600-I	400/93; 500/64; 550/71; 600/72	140	285	155	А-56	56	С-33	33
НАС-700-I ТРАС-700-I	650/79; 700/86	150	310	170	А-66	66		
НАС-800-I ТРАС-800-I	750/93; 800/105							
НАС-1200-I ТРАС-1200-I	1200/67	200	400	154	АН-70	70 ^ж	С-36	36

* Диаметр вписанной окружности шестигранной матрицы

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от 18.12.87 № 352А
ИСПОЛНИТЕЛИ Я.А.Кловский, В.М.Адясов, С.П.Волков,
Н.Н.Попова
2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Всесоюзным информационным фондом стандартов (ВИФС) за № 8412178 от 28 января 1988 г.
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

<u>Обозначение НТД, на</u>	<u>Номер пункта, подпункта,</u>
<u>который дана ссылка</u>	<u>перечисления, приложения</u>
ГОСТ 839-80	1.2; 6.1 (табл. 1 и 2)
ГОСТ 2744-79	3.1; 4.1
ГОСТ 11359-75	2.3
ГОСТ 13276-79	Вводная часть; 5.1; 8.1

Подписано в печать 26.09.88.

Формат 60x84¹/₁₆ Печать офсетная

Усл.печ.л. 0,93 Усл.кр.-отт. 0,87 Уч.-изд.л. 0,72

Тираж 670 экз. Заказ № 933 Цена II коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и
электрификации Минэнерго СССР, 129041 Москва,
проспект Мира, д.68, тел. 925-26-47

Типография Информэнерго, 129041 Москва, I-й Переяслав-
ский пер., д. 5