

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп-2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Симферополь 2014

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп 81-05-08-2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Симферополь 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. Республика Крым
ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование
Симферополь, 2014 – 16 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|--|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ | | | |
| Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ | | | |
| Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные Измеритель: 1 компл. | | | |
| Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип: | | | |
| 08-01-001-01 | КБ-100-01, КБС-425 | 4822,08 | 480 |
| 08-01-001-02 | фирмы «Коне» | 3656,74 | 364 |
| Таблица 08-01-002. Станки окорочные Измеритель: 1 шт. | | | |
| Станок окорочный, тип: | | | |
| 08-01-002-01 | ОК40-2 | 632,90 | 63 |
| 08-01-002-02 | ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ | 894,09 | 89 |
| 08-01-002-03 | ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный | 1105,06 | 110 |
| 08-01-002-04 | 20К63-1 двухроторный | 1326,07 | 132 |
| 08-01-002-05 | УК600, УК-800 | 1808,28 | 180 |
| 08-01-002-06 | фирмы «Никольсон» | 221,01 | 22 |
| Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ | | | |
| Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные Измеритель: 1 компл. | | | |
| Рама лесопильная одноэтажная: | | | |
| 08-01-007-01 | с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6 | 2330,67 | 232 |
| 08-01-007-02 | с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2 | 2792,79 | 278 |
| 08-01-007-03 | для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2 | 1798,23 | 179 |
| Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные Измеритель: 1 компл. | | | |
| Рама лесопильная двухэтажная, тип: | | | |
| 08-01-008-01 | 2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусев и рольгангом | 4842,17 | 482 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|-----------------|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 08-01-008-02 | 2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом | 4892,40 | 487 |

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Рама лесопильная:

| | | | |
|--------------|--|---------|-----|
| 08-01-009-01 | тарная, тип РТ-40 | 1336,12 | 133 |
| 08-01-009-02 | тарная, тип РТ-63 | 1878,60 | 187 |
| 08-01-009-03 | передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2 | 934,28 | 93 |

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок ленточнопильный для бревен:

| | | | |
|--------------|------------------------------|---------|-----|
| 08-01-014-01 | вертикальный, тип ЛБ-240 | 1278,42 | 127 |
| 08-01-014-02 | горизонтальный, тип ЛГ-190-1 | 805,30 | 80 |
| 08-01-014-03 | горизонтальный, тип СКС-R | 1499,88 | 149 |
| 08-01-014-04 | делительный, тип ЛД-125-2 | 966,36 | 96 |

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные

Измеритель: 1 шт.

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:

| | | | |
|----------------------|---|---------|-----|
| 08-01-020-01 | однопильный, тип ЦДТ6-4 | 815,62 | 82 |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-01-020-02 | с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М | 1909,75 | 192 |
| 08-01-020-03 | с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М | 1442,26 | 145 |

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:

| | | | |
|--------------|---|---------|-----|
| 08-01-021-01 | Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством | 1054,34 | 106 |
| 08-01-021-02 | Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством | 1392,52 | 140 |
| 08-01-021-03 | Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной | 1322,90 | 133 |
| 08-01-021-04 | ЦР-4А ребровый | 646,53 | 65 |
| 08-01-021-05 | ЦКБ40-01 торцовочный | 437,65 | 44 |

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ
Таблица 08-01-025. Машины рубительные

Измеритель: 1 шт.

Машина рубительная, тип:

| | | | |
|--------------|--|---------|-----|
| 08-01-025-01 | МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300 | 5355,72 | 464 |
| 08-01-025-02 | МРН-100; RP-150 | 4443,86 | 385 |
| 08-01-025-03 | МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR | 3462,75 | 300 |
| 08-01-025-04 | МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1 | 1442,81 | 125 |
| 08-01-025-05 | МРГН-20Н; МРГ-20Н | 1592,87 | 138 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|-----------------|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 08-01-025-06 | МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная | 2135,36 | 185 |

Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные

Измеритель: 1 компл.

| | | | |
|--------------|--|---------|-----|
| 08-01-026-01 | Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03 | 1246,59 | 108 |
| 08-01-026-02 | Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А | 1500,53 | 130 |

Таблица 08-01-027. Станки древокольные

Измеритель: 1 компл.

Станок древокольный, тип:

| | | | |
|-------------------|---|--------|----|
| 08-01-027-01 | КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством | 577,13 | 50 |
| Измеритель: 1 шт. | | | |
| 08-01-027-02 | КГ-8А, гидравлический | 669,47 | 58 |
| 08-01-027-03 | ГКУ-1, с удалением гнили | 750,26 | 65 |

Таблица 08-01-028. Станки древошерстные

Измеритель: 1 шт.

| | | | |
|--------------|---------------------------------|--------|----|
| 08-01-028-01 | Станок древошерстный, тип СД-3М | 669,47 | 58 |
|--------------|---------------------------------|--------|----|

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные

Измеритель: 1 компл.

Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:

| | | | |
|--------------|--|---------|-----|
| 08-01-033-01 | ЛБЛП25К-1 | 5232,48 | 480 |
| 08-01-033-02 | ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением | 6540,60 | 600 |

Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен

Измеритель: 1 компл.

Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:

| | | | |
|--------------|-----------------------------------|----------|------|
| 08-01-034-01 | ЛАПБ-2 | 12361,73 | 1134 |
| 08-01-034-02 | ЛАПБ-3, с программным управлением | 16427,81 | 1507 |

Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные

Измеритель: 1 компл.

Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:

| | | | |
|--------------|--|----------|-----|
| 08-01-035-01 | первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2 | 8884,32 | 815 |
| 08-01-035-02 | второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3 | 10028,92 | 920 |

Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок

Измеритель: 1 компл.

| | | | |
|--------------|---|---------|-----|
| 08-01-036-01 | Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛЮД-1П | 6366,18 | 584 |
|--------------|---|---------|-----|

Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

| | | | |
|--------------|---|---------|-----|
| 08-01-037-01 | Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1 | 6017,35 | 552 |
|--------------|---|---------|-----|

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|-----------------|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:

| | | | |
|--------------|--|----------|------|
| 08-01-038-01 | сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т | 16460,51 | 1510 |
| 08-01-038-02 | сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов) | 20166,85 | 1850 |
| 08-01-038-03 | сырых, фирмы «Валмет» | 35973,30 | 3300 |
| 08-01-038-04 | сухих, фирмы «Валмет» | 26816,46 | 2460 |

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

| | | | |
|--------------|--|---------|-----|
| 08-01-039-01 | Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место) | 6366,18 | 584 |
|--------------|--|---------|-----|

Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов

Измеритель: 1 компл.

Линия формирования для лесопильного производства:

| | | | |
|--------------|--|----------|------|
| 08-01-040-01 | сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1) | 19294,77 | 1770 |
| 08-01-040-02 | транспортных пакетов, тип ПФЛ-2 | 17005,56 | 1560 |

Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: 1 компл.

| | | | |
|--------------|---|---------|-----|
| 08-01-041-01 | Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем» | 7957,73 | 730 |
|--------------|---|---------|-----|

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001. Станки прирезные

Измеритель: 1 шт.

Станок прирезной:

| | | | |
|--------------|---------------------------|--------|----|
| 08-02-001-01 | однопильный, тип ЦДК5-3 | 626,64 | 63 |
| 08-02-001-02 | десятипильный, тип ЦДМР-3 | 885,25 | 89 |

Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные

Измеритель: 1 шт.

| | | | |
|--------------|--|--------|----|
| 08-02-002-01 | Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40 | 407,81 | 41 |
| 08-02-002-02 | Станок концевальный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1 | 626,64 | 63 |
| 08-02-002-03 | Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10 | 706,21 | 71 |

Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные

Измеритель: 1 шт.

Станок форматно-обрезной:

| | | | |
|--------------|--|---------|-----|
| 08-02-003-01 | одиннадцатипильный, тип ЦТМФ | 3262,48 | 328 |
| 08-02-003-02 | тип ЦФ2М | 1173,70 | 118 |
| 08-02-003-03 | четырепильный, тип ЦТЧФ | 1322,90 | 133 |
| 08-02-003-04 | для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20 | 1114,02 | 112 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|---|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | |
| 08-02-004-01 | Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120» | 427,70 | 43 |
| Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | |
| 08-02-005-01 | Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем» | 716,16 | 72 |
| Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ | | | |
| Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | |
| 08-02-010-01 | Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М | 150,99 | 15 |
| Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ | | | |
| Таблица 08-02-015. Станки фуговальные | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | |
| Станок фуговальный: | | | |
| 08-02-015-01 | односторонний, тип СФ6-1 | 333,08 | 31 |
| 08-02-015-02 | двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40 | 569,46 | 53 |
| Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | |
| 08-02-016-01 | Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ» | 988,50 | 92 |
| 08-02-016-02 | Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре» | 1117,44 | 104 |
| Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | |
| Станок рейсмусовый: | | | |
| 08-02-017-01 | односторонний, тип СР4-1 | 547,97 | 51 |
| 08-02-017-02 | односторонний, тип RR-061; CP-12-3 | 967,01 | 90 |
| 08-02-017-03 | односторонний, тип С2Р8-3 | 881,06 | 82 |
| 08-02-017-04 | двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS | 1600,95 | 149 |
| Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | |
| Станок строгальный четырехсторонний: | | | |
| 08-02-018-01 | тип С16-1А | 967,01 | 90 |
| 08-02-018-02 | фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н | 1504,24 | 140 |
| 08-02-018-03 | для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4 | 1579,46 | 147 |
| 08-02-018-04 | для паркетной фрезы, тип ПАРК-9 | 1085,20 | 101 |
| 08-02-018-05 | тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте» | 1665,41 | 155 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|-----------------|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: 1 шт.

| Станок фрезерный одношпиндельный: | | | |
|-----------------------------------|---|--------|----|
| 08-02-023-01 | с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4 | 456,08 | 38 |
| 08-02-023-02 | карусельный, тип ВФК-2 | 540,09 | 45 |

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: 1 шт.

| Станок: | | | |
|--------------|---|---------|-----|
| 08-02-024-01 | фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3 | 1032,17 | 86 |
| 08-02-024-02 | фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520 | 864,14 | 72 |
| 08-02-024-03 | фрезерно-копировальный шестшпиндельный, тип Г6ФК | 1032,17 | 86 |
| 08-02-024-04 | фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1 | 1140,19 | 95 |
| 08-02-024-05 | фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний | 984,16 | 82 |
| 08-02-024-06 | фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП | 1632,27 | 136 |

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: 1 шт.

| Станок шипорезный рамный: | | | |
|---------------------------|---|---------|-----|
| 08-02-030-01 | односторонний, тип ШО10-5 | 492,08 | 41 |
| 08-02-030-02 | односторонний, тип ШО16-5 | 624,10 | 52 |
| 08-02-030-03 | двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200 | 1176,20 | 98 |
| 08-02-030-04 | двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением | 1452,24 | 121 |
| 08-02-030-05 | двухсторонний, тип 2 ТАС | 1524,25 | 127 |

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: 1 шт.

| Станок: | | | |
|--------------|--|---------|-----|
| 08-02-035-01 | сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПП-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25 | 480,08 | 40 |
| 08-02-035-02 | сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А | 1272,21 | 106 |
| 08-02-035-03 | сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный | 960,16 | 80 |
| 08-02-035-04 | сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3 | 648,11 | 54 |
| 08-02-035-05 | цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4 | 600,10 | 50 |
| 08-02-035-06 | сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1 | 1164,19 | 97 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|-----------------|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040. Станки токарные

Измеритель: 1 шт.

| Станок токарный: | | | |
|------------------|--|--------|----|
| 08-02-040-01 | с автоподачей, тип ТС63 | 461,09 | 41 |
| 08-02-040-02 | круглоколотый с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1 | 573,55 | 51 |

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные

Измеритель: 1 шт.

| Станок шлифовальный: | | | |
|----------------------|---|---------|----|
| 08-02-045-01 | трехленточный, тип ШЛПС-11 | 528,56 | 47 |
| 08-02-045-02 | трехленточный, тип ШЛПС-12 | 618,53 | 55 |
| 08-02-045-03 | ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн» | 674,76 | 60 |
| 08-02-045-04 | двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн» | 1034,63 | 92 |

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

| Станок шлифовальный, тип: | | | |
|---------------------------|---|---------|-----|
| 08-02-046-01 | ШЛ.3Ц12-3 трехцилиндровый | 2620,32 | 233 |
| 08-02-046-02 | ШЛ ДБ-5 комбинированный; ШЛ.2В-2 для лакокрасочных покрытий | 461,09 | 41 |
| 08-02-046-03 | ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый | 809,71 | 72 |
| 08-02-046-04 | ТВО-64-2 «Раума-Репол» двухсторонний | 3778,66 | 336 |

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

| Автомат шлифовальный, тип: | | | |
|----------------------------|---|--------|----|
| 08-02-047-01 | FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки | 809,71 | 72 |
| 08-02-047-02 | LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный | 641,02 | 57 |
| 08-02-047-03 | KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования | 753,48 | 67 |

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие

Измеритель: 1 шт.

| | | | |
|--------------|--|--------|----|
| 08-02-052-01 | Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130 | 554,04 | 48 |
|--------------|--|--------|----|

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

| Пресс гидравлический горячий, тип: | | | |
|------------------------------------|-------------------|----------|------|
| 08-02-053-01 | ДА7441 12-этажный | 9014,69 | 781 |
| 08-02-053-02 | Д7443 11-этажный | 7941,24 | 688 |
| 08-02-053-03 | Д7446 12-этажный | 10319,00 | 894 |
| 08-02-053-04 | Д7247 20-этажный | 34973,78 | 3030 |
| 08-02-053-05 | ДО336А 12-этажный | 11484,79 | 995 |
| Пресс гидравлический, тип: | | | |
| 08-02-053-06 | ДА4436 10-этажный | 15351,53 | 1330 |
| 08-02-053-07 | ДА4438 20-этажный | 19391,40 | 1680 |
| 08-02-053-08 | DONN-50 | 10619,10 | 920 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|-----------------|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 08-02-053-09 | П783 1-этажный | 4801,68 | 416 |

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: 1 компл.

| Линия раскроя досок: | | | |
|----------------------|-------------------------|---------|-----|
| 08-03-001-01 | обрезных, тип ОК201С1 | 6260,41 | 560 |
| 08-03-001-02 | необрезных, тип ОК270С1 | 8965,80 | 802 |

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: 1 компл.

| Линия: | | | |
|--------------|--|----------|------|
| 08-03-002-01 | сращивания брусков по длине, тип ОК202 | 5634,37 | 504 |
| 08-03-002-02 | профильной обработки и запиловки брусков, с программным управлением, тип ОК203 | 10564,44 | 945 |
| 08-03-002-03 | обработки брусков и сборки створок, тип ОК209 | 11827,70 | 1058 |
| 08-03-002-04 | запиловки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М | 24818,05 | 2220 |

Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: 1 компл.

| | | | |
|--------------|---|---------|-----|
| 08-03-003-01 | Линия изготовления раскладок и штапиков | 5064,22 | 453 |
|--------------|---|---------|-----|

Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

| Линия: | | | |
|--------------|---|---------|-----|
| 08-03-004-01 | сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С | 5030,69 | 450 |
| 08-03-004-02 | сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р | 5813,24 | 520 |
| 08-03-004-03 | спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р | 6148,62 | 550 |

Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок

Измеритель: 1 компл.

| Линия: | | | |
|--------------|---|----------|------|
| 08-03-005-01 | изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2 | 25377,01 | 2270 |
| 08-03-005-02 | обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511 | 7881,41 | 705 |
| 08-03-005-03 | обработки створок, тип 213 Р3 | 11033,97 | 987 |

Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

| | | | |
|--------------|---|----------|------|
| 08-03-006-01 | Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С | 16098,19 | 1440 |
|--------------|---|----------|------|

Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

| | | | |
|--------------|--|----------|------|
| 08-03-007-01 | Линия отделки оконных блоков, тип ОК215 | 19004,81 | 1700 |
| 08-03-007-02 | Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217 | 9010,52 | 806 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|---|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ | | | |
| Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-011-01 | Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202 | 8921,08 | 798 |
| Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-012-01 | Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1 | 12811,48 | 1146 |
| Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-013-01 | Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А | 6483,99 | 580 |
| Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| Линия сборки: | | | |
| 08-03-014-01 | коробок дверных блоков, тип ДВ206 | 2481,80 | 222 |
| 08-03-014-02 | дверных полотен, тип ДВ215 | 14410,12 | 1289 |
| Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| Линия: | | | |
| 08-03-015-01 | обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219 | 8350,94 | 747 |
| 08-03-015-02 | облицовки дверных полотен, тип ДВ216 | 10329,67 | 924 |
| 08-03-015-03 | облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218 | 6573,43 | 588 |
| Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| Участок: | | | |
| 08-03-016-01 | калибрования дверных полотен, тип ДВ528 | 7557,21 | 676 |
| 08-03-016-02 | шлифования дверных полотен, тип ДВ529 | 2347,65 | 210 |
| 08-03-016-03 | изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223 | 4930,07 | 441 |
| Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-017-01 | Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А | 11268,73 | 1008 |
| Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | |
| 08-03-018-01 | Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511 | 9010,52 | 806 |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|-----------------|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов

Измеритель: 1 компл.

| Линия: | | | |
|--------------|--|---------|-----|
| 08-03-023-01 | обработки деталей и сборки щитов, тип П201 | 8831,65 | 790 |
| 08-03-023-02 | обработки паркетных щитов, тип П202 | 4695,31 | 420 |
| 08-03-023-03 | шлифования паркетных щитов, тип П203 | 1542,74 | 138 |

Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок

Измеритель: 1 компл.

| Линия обработки: | | | |
|------------------|-------------------|---------|-----|
| 08-03-024-01 | реек, тип П701 | 3711,53 | 332 |
| 08-03-024-02 | планок, тип П702М | 6383,38 | 571 |

Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок

Измеритель: 1 компл.

| Линия: | | | |
|--------------|--|----------|------|
| 08-03-025-01 | сборки паркетных досок, тип П705 | 5869,13 | 525 |
| 08-03-025-02 | механической обработки паркетных досок, тип П706 | 11738,27 | 1050 |
| 08-03-025-03 | отделки паркетных досок, тип П708 | 12185,44 | 1090 |

Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок

Измеритель: 1 компл.

| | | | |
|--------------|--|----------|-----|
| 08-03-026-01 | Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М | 10743,31 | 961 |
|--------------|--|----------|-----|

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия

Измеритель: 1 шт.

| Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале: | | | |
|--|-------------|---------|-----|
| 08-04-001-01 | до 10000 м³ | 6127,80 | 541 |
| 08-04-001-02 | до 20000 м³ | 6977,31 | 616 |
| 08-04-001-03 | до 40000 м³ | 8472,45 | 748 |
| 08-04-001-04 | до 80000 м³ | 9514,51 | 840 |

Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия

Измеритель: 1 шт.

| Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале: | | | |
|--|-------------|---------|-----|
| 08-04-002-01 | до 2000 м³ | 5232,98 | 462 |
| 08-04-002-02 | до 3000 м³ | 5074,41 | 448 |
| 08-04-002-03 | до 5000 м³ | 5312,27 | 469 |
| 08-04-002-04 | до 5500 м³ | 6014,53 | 531 |
| 08-04-002-05 | до 10000 м³ | 6988,64 | 617 |
| 08-04-002-06 | до 15000 м³ | 7169,86 | 633 |

Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

Измеритель: 1 шт.

| | | | |
|--------------|---|---------|-----|
| 08-04-003-01 | Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград | 8653,68 | 764 |
|--------------|---|---------|-----|

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования | Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб. | Затраты труда, чел.-ч. |
|-----------------|---|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 08-04-003-02 | Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03 | 3851,11 | 340 |

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

| | |
|---|---|
| Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование | 3 |
| Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ | 3 |
| Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ | 3 |
| Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные | 3 |
| Таблица 08-01-002. Станки окорочные | 3 |
| Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ | 3 |
| Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные | 3 |
| Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные | 3 |
| Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные | 4 |
| Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН | 4 |
| Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные | 4 |
| Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ | 4 |
| Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные | 4 |
| Таблица 08-01-021. Станки круглопильные | 4 |
| Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ | 4 |
| Таблица 08-01-025. Машины рубительные | 4 |
| Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные | 5 |
| Таблица 08-01-027. Станки древокольные | 5 |
| Таблица 08-01-028. Станки древошерстные | 5 |
| Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 5 |
| Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные | 5 |
| Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен | 5 |
| Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные | 5 |
| Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок | 5 |
| Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов | 5 |
| Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов | 6 |
| Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов | 6 |
| Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов | 6 |
| Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные | 6 |
| Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ | 6 |
| Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ | 6 |
| Таблица 08-02-001. Станки прирезные | 6 |
| Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные | 6 |
| Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные | 6 |
| Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки | 7 |
| Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные | 7 |
| Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ | 7 |
| Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные | 7 |
| Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ | 7 |
| Таблица 08-02-015. Станки фуговальные | 7 |
| Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые | 7 |
| Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые | 7 |
| Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние | 7 |
| Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ | 8 |
| Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные | 8 |
| Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей | 8 |
| Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ | 8 |
| Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные | 8 |
| Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ | 8 |
| Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные | 8 |
| Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ | 9 |
| Таблица 08-02-040. Станки токарные | 9 |
| Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ | 9 |
| Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные | 9 |
| Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные | 9 |
| Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные | 9 |
| Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 9 |
| Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие | 9 |

| | |
|---|----|
| Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические | 9 |
| Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 10 |
| Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ | 10 |
| Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок | 10 |
| Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков | 10 |
| Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков | 10 |
| Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков | 10 |
| Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок | 10 |
| Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков | 10 |
| Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков | 10 |
| Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ | 11 |
| Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков | 11 |
| Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонных деталей (наличников) | 11 |
| Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков | 11 |
| Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен | 11 |
| Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен | 11 |
| Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя | 11 |
| Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах | 11 |
| Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя | 11 |
| Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА | 12 |
| Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов | 12 |
| Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок | 12 |
| Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок | 12 |
| Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок | 12 |
| Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ | 12 |
| Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия | 12 |
| Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия | 12 |
| Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий | 12 |