



О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

**ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И ТРУБЫ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНО-  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
И ТРУБОПРОВОДОВ**

**Ограничительный сортамент**

**ОСТ 34.42.353-77**

**Издание официальное**

**РАЗРАБОТАН** Ленинградским филиалом проектно-технологического института "Энергомонтажпроект"

Директор Г.М.ГОВЯДКО

Начальник отдела В.В.ЕСАРЕВ

Гл.специалист В.И.РУДАКОВ

Руководитель темы Р.М.ВАРЖАН

Исполнители: А.И.ПАЛКИНА, С.И.БАРКОВА,

Е.А.ГОЛУБЕВА.

**ВНЕСЕН** Проектно-технологическим институтом "Энергомонтажпроект"

Директор Д.С.МЕДЕДЕВ

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ**

Главным управлением по монтажу теплосилового оборудования электростанций при Министерстве энергетики и электрификации СССР.

Главный инженер В.П.БАНИК

Начальник тех.отдела Е.Е.КАСЬЯНОВ

Ст.инженер Б.И.РЕЗНИКОВ

Главным производственно-техническим управлением по строительству Минэнерго СССР

Главный инженер Ф.И.СЛОЕВСКИЙ

**СОГЛАСОВАН** Вроссийским государственным проектным институтом "Теплоэлектропроект".

Главный инженер В.Н.ОХОТИН

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ**

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от "12" декабря 1977 г. № 207.

Подписано в печать 18/У 1978 г. Формат 60x84<sup>1</sup>/16

Печ.л. 1,25 (Усл.печ.л. 1,16) Уч.-изд.л. 1,0 Тираж 700 экз.

Изд. № 255

Заказ № 427

Цена 15 коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, дом 68

Типография Информэнерго, Москва, 1-й Переяславский пер., дом 5

**О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т****ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ и ТРУБЫ****ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНО-  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
И ТРУБОПРОВОДОВ****ОСТ 34.42.353-77****Вводится впервые****Ограничительный сортамент**

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 12 декабря 1977 г. № 207 срок введения установлен  
с 01.03.1978 г.

**НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ**

1. Настоящий стандарт распространяется на прокат черных металлов и трубы и является ограничительным сортаментом ГОСТ 2590-71, 2591-71, 103-76, 8509-72, 8510-72, 8239-72, 8240-72, 19903-74, 19904-74, 8278-75, 8281-69, 19771-74, 8558-57, 3282-74, 8732-70, 8734-75, 10704-76, 8696-74, 3262-75, ТУ14-2-24-72 и ЧМТУ 2-138-70, обязательным для предприятий и организаций Министерства энергетики и электрификации СССР в части проектирования и изготовления пылегазовоздухопроводов, трубопроводов, технологического нестандартного оборудования и технологических металлоконструкций тепловых электростанций.

Стандартом не предусматриваются марки и категории сталей, которые определяются соответствующими нормативными документами.

2. Ограничение сортамента должно соответствовать указанным в таблице.

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь горяче- катаная круглая	6	В 30 ГОСТ 2590-71 КРУГ В Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ2590-71	ГОСТ 535-58
	8			
	10			
	12			
	16			
	20			
	24			
	30			
	36			
	42			
	48			
	56			
	65			
	70			
	80			
90*				
100				
110				
130*				

\* Разрешается применять только для изготовления фланцев.

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь горячекатаная квадратная	12	В 32 ГОСТ 2591-71 КВАДРАТ ВСтЗкп 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 2591-71	
	20			
	32			
	42			
	50			
	65			
	75			
	85			
Сталь прокатная полосовая	4 x 30	В-2 5x50 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА ВСтЗкп 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 103-76	ГОСТ 535-58
	4 x 40			
	4 x 60			
	4 x 90			
	4 x 100			
	5 x 16			
	5 x 50			
	5 x 90			
	6 x 20			
	6 x 30			
	6 x 40			
	6 x 60			
6 x 70				

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь прокатная полосовая	8 x 50	Е-2 Вх90 ГОСТ 103-76 ВСУЗпс 2 ГОСТ 535-58  ПОЛОСА	ГОСТ 103-76	ГОСТ 535-58
	8 x 90			
	10 x 30			
	10 x 45			
	10 x 100			
	12 x 56			
	12 x 80			
	12 x 120			
	16 x 63			
	20 x 80			
	20 x 90			
	25 x 150 <sup>*</sup>			
	30 x 65 <sup>*</sup>			
	32 x 60 <sup>*</sup>			
32 x 75 <sup>*</sup>				
40 x 85 <sup>*</sup>				

\* Разрешается применять только для изготовления фланцев.

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь прокатная угловая равнополочная	50 x 50x5	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСx3лс 2 ГОСТ 535-58  УГОЛОК	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 535-58
	63x63x6			
	75x75x6			
	90x90x8			
	100x100x10			
	125x125x10			
	160x160x10			
	160x160x16			
Сталь прокатная угловая неравнополочная	75x50x5	Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72 ВСx3лс 2 ГОСТ 535-58  УГОЛОК	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 535-58
	90x56x5,5			
	100x63x7			
	125x80x8			
	160x100x10			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь прокатная угловая равнобокая с переменной толщиной полок	36х36х3,0х4,5	УГОЛОК 50х50х3,5х5,5 ЧМТУ ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-58	ЧМТУ 2-138-70	ГОСТ 535-58
	50х50х3,5х5,5			
	63х63х4,5х6,5			
	75х75х5,0х7,5			
	100х100х80х105			
Сталь горячекатаная Балки двутавровые	12	ДВУТАВР 30 ГОСТ 8239-72 ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 535-58
	16			
	20			
	24			
	30			
	36			
	40			
	45			
	50			
	55			



Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь горячекатаная. Двутавры с параллельными полками	30Б2	40Б2 ТУ 14-2-24-72 ВС*Эпс ГОСТ 535-58	ТУ14-2-24-72	ГОСТ 535-58
	35Б3			
	45Б2			
	50Б2			
	55Б2			
	60Б2			
	30Ш1			
	35Ш3			
	40Ш2			
	50Ш2			
	60Ш2			
	30т2			
40т2	ДВУТАВР			
Сталь горячекатаная. Швеллеры  а. Швеллеры с углом внутренних граней полок.	8	20 ГОСТ 8240-72 ВС*Эпс 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 8240-72	
	10			
	12			
	16			
	18			
	20			
	24			
	30			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортament	на технические требования
6. Швеллеры с параллельными гранями полок	8П	20П ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Всг3ки 2 ГОСТ535-58	ГОСТ8240-72	ГОСТ 535-58
	10П			
	12П			
	16П			
	18П			
	20П			
	24П			
	30П			
Сталь листовая горячекатаная	1,6	Б-ЛН-0-3,0к800х4000 ГОСТ19903-74 ЛИСТ Всг3ки ГОСТ 16523-70	ГОСТ19903-74	ГОСТ16523-70
	2,0			
	2,5			
	3,0			

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортament	на технические требования
Сталь листовая горячекатаная	4,0	В-ПН-0-5, 0к800х4000 ГОСТ 19903-74 ЛМСТ Встрѣкл 2 ГОСТ 14637-69	ГОСТ19903-74	ГОСТ14637-69
	5,0			
	6,0			
	8,0			
	10,0			
	12			
	16			
	20			
	25			
	28 **			
	32 **			
	36 **			
	40 **			
	45 **			
	50 **			
55 **				

Толщины листов, отмеченные знаком \*\*, применять в технически обоснованных случаях.

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь листовая холоднокатаная	1,0	В-ЛН-0-2, 0х600х1000кр ГОСТ 19904-74 ЛИСТ ВСЭкп ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19904-74	ГОСТ 16523-70
	1,6			
	2,0			
	3,0			
	4,0	В-ЛН-0-4, 0х600х1000кр ГОСТ 19904-74 ЛИСТ ВСЭкп ГОСТ 14637-69	ГОСТ 19904-74	ГОСТ 14637-69
	5,0			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Профили гнутые. Уголки стальные гнутые равно- полочные	60x60x3	100x100x4 ГОСТ 19771-74 УГОЛОК ВсЭкп 2 ГОСТ 11474-76	ГОСТ19771-74	
	60x60x4			
	70x70x4			
	80x80x4			
	80x80x5			
	100x100x4			
Сталь холод- ногнутая  Швеллеры	100x80x4	160x60x4 ГОСТ 8278-75 ШВЕЛЛЕР ВсЭкп ГОСТ 11474-76	ГОСТ8278-75	ГОСТ11474-76
	120x60x6			
	160x50x4			
	160x60x4			
	170x70x4			
	180x50x4			
	200x100x4			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь холодно-гнутая	50x40x12x2,5	Пример 50x40x12x2,5 ГОСТ 8281-69 ШВЕДЛЕР ВСЭмп ГОСТ 11474-76	ГОСТ8281-69	ГОСТ11474-76
Швеллеры неравно-полочные				
Сталь листовая рифленая ромбическая	4		ГОСТ8568-57	ГОСТ 8568-57
	5			
	6			
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	0,60	Проволока 1,2-0-С ГОСТ 3282-74	ГОСТ3282-74	ГОСТ 3282-74
	0,80			
	1,00			
	1,20			
	2,00			
	4,00			
5,00				

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные бесшовные горячекатаные	45x4 ***	108x4x6000 ГОСТ 8732-70 ВСт2сп ГОСТ 8731-74  ТРУБА	ГОСТ8732-70	ГОСТ8731-74 и спец.ТУ для трубопроводов
	57x3			
	57x3,5 ***			
	68x3,5 ***			
	76x3			
	76x3,5			
	83x4 ***			
	85x5 ***			
	89x3,5			
	89x4,5			
	102x5 ***			
	108x4			
	108x6			
	114x6 ***			
	133x4			
	133x5			
	133x6			
159x4,5				
159x5				

\*\*\* Разрешается применять только для изготовления крутозагнутых отводов.

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные бесшовные горячеката- ные	159x6	108 x 4 x 6000 ГОСТ 8732-70 Всх2сп ГОСТ 8731-74 ТРУБА	ГОСТ8732-70	ГОСТ8731-74 и спец.ТУ для трубо- проводов
	159x7			
	159x8			
	194x10 <sup>***</sup>			
	219x6			
	219x7			
	219x9			
	245x10 <sup>***</sup>			
	273x7			
	273x8			
	273x10 <sup>***</sup>			
	273x11			
	325x8			
	325x10			
	325x13			
351x9				
377x9				
377x10				
377x11 <sup>***</sup>				

**\*\*\*** Разрешается применять только для изготовле-  
ния крутозагнутых отводов.



## Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные бесшовные горячекатаные	377x12	108x4x6000 ГОСТ 8732-70 ТРУБА В2сп ГОСТ 8731-74	ГОСТ8732-70	ГОСТ8731-74 и спец.ТУ для трубопроводов
	377x16			
	426x9			
	426x11			
	426x13			
	426x18			
Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные	14x2	38x2x6000 ГОСТ 8734-75 ТРУБА В20 ГОСТ8733-74	ГОСТ8734-75	ГОСТ8733-74
	16x2			
	25x2			
	32x2			
	38x2			
	45x2,5			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные электро- сварные прямошов- ные	25x2,0	25x2x2000 кр ГОСТ 10704-76 ТРУБА Всх3 по ГОСТ 10705-63	ГОСТ10704-76	ГОСТ 10705-63
	32x2,0			
	38x2,0			
	57x3,0			
	76x3,0			
	89x3,0			
	106x3,5			
	133x3,5			
	159x4,5			
	219x6,0			
	219x7,0			
	273x6,0			
	273x7,0			
	273x8,0			
	325x6,0			
	426x7,0			
	426x9,0			
	478x7,0			
478x8,0				
478x10				

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортament	на технические требования
Трубы стальные электросварные прямые	530x8,0	1020x10 ГОСТ 10704-76 ВсхЗсп ГОСТ 10706-76  ТРУБА	ГОСТ10704-76	ГОСТ 10706-76 и спец.ТУ для трубопроводов
	530x9,0			
	530x11			
	630x8,0			
	630x9,0			
	630x11			
	720x8,0			
	720x10			
	720x12			
	820x9,0			
	820x11			
	820x14			
	920x9,0			
	920x10			
	920x12			
	1020x10			
	1020x11			
	1020x14			
1220x11				
1220x14				
1420x14				

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные электро- сварные со спираль- ным швом	530x8	ТРУБА 630x8-ВСТспл 2 ГОСТ 8696-74	ГОСТ8696-74	ГОСТ14637-69
	530x9			
	630x8			
	630x10			
	720x8			
	720x12			
	820x9			
	1020x10			
1020x11				
Трубы стальные водогазо- проводные	20 ****	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75	ГОСТ3262-75	ГОСТ3262-75
	25 ****			
	32 ****			
	40			
	50 ****			
	70 ****			
	80 ****			

\*\*\*\* Допускается к применению в технически обосно-  
ванных случаях трубы усиленные.