

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22.

Сдано в печать VII 1966г.

Заказ № 7610 Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6 - 85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н. Михалов
Стылова

Михалов А.М.
Стылова Л.С.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 37 ОТ 3.12.1984.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 216 ОТ 22.08.1985.

Содержание альбома

Лист 10м IV

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л1	ТП 901-Б-85 КЖИ. Д0	Содержание альбома	2	
Л2	. 77	Технические требования	3..7	
Л3	. 1.1.01	Каркас пространственный	8	
Л3	. 1.1.01.01	Каркас плоский	9	
Л4	. 1.1.02	Каркас пространственный	10	
Л4	. 1.1.02.01	Каркас плоский	10	
Л3	. 1.2	Стеновая панель	11	
Л3	. 1.2.01	Каркас пространственный	12	
Л4	. 1.2.01.01	Каркас плоский	13	
Л7	. 1.3.01	Изделие закладное	13	
Л3	. 1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
Л3	. 1.3	Колонна	15	
Л3	. 1.3.01	Каркас пространственный	16	
Л4	. 1.3.01.01	Каркас плоский	17	
Л4	. 1.3.01.02	Изделие закладное	17	
Л4	. 1.4	Ригель	18	
Л4	. 1.4.01	Ригель ведомость расхода стали	18	
Л3	. 1.4.05	Ригель сборный чертеж	19..22	
Л3	. 1.4.01.	Каркас пространственный	23	
Л3	. 1.4.01.05	Каркас пространственный. Сборный чертеж	24..26	
Л3	. 1.4.01.01	Каркас плоский	27	
Л3	. 1.4.01.01.05	Каркас плоский. Сборный чертеж	28, 29	
Л3	. 1.4.01.02	Каркас плоский	30	
Л3	. 1.5	Балка	31	
Л4	. 1.5.01	Каркас пространственный	32	
Л4	. 1.5.01.01	Каркас плоский	32	
Л3	. 1.6.01	Щит	33	
Л4	. 1.6.02	Металлический козырек	34	
Л4	. 1.6.03	Ограждение	34	
Л3	. 1.6.04	Опора вентилятора	35	

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л4	ТП 901-Б-85 КЖИ. 1. 7.01	Щит	36	
Л4	. 1.7.02	Щит	36	
Л3	. 1.7.01.05	Щит. Сборный чертеж	37	
Л3	. 1.7.01.06	Щит. Сборный чертеж	38	
Л4	. 1.7.03	Щит	39	
Л4	. 1.7.04	Щит	39	
Л3	. 1.7.03.05	Щит. Сборный чертеж	40	
Л3	. 1.7.04.05	Щит. Сборный чертеж	41	
Л3	. 1.8.01	Изделие соединительное	42	
Л3	. 1.8.01.05	Изделие соединительное. Сборный чертеж	43	
Л4	. 1.8.02	Изделие соединительное	44	
Л4	. 1.8.03	Изделие соединительное	44	
Л3	. 1.8.04	Изделие соединительное	45	
Л3	. 1.10.1	Колонна	46	
Л3	. 1.10.2	Колонна	47	
Л3	. 1.11.01	Изделие соединительное	48	
Л4	. 1.11.05	Каркас пространственный	49	
Л4	. 1.11.02	Изделие соединительное	49	
Л3	. 1.11.03	Изделие соединительное	50	
Л3	. 1.11.04	Изделие соединительное	51	
Л3	. 1.11.05	Изделие соединительное	52	
Л3	. 1.11.06.01	Каркас плоский	53	
Л4	. 1.11.07	Изделие закладное	54	
Л4	. 1.11.08	Изделие соединительное	54	
Л3	. 1.11.09	Изделие соединительное	55	

Наименование	Исполнитель	Лист	Листов
Исполнитель	Коллектор		
Ген. пр.	Составитель	Р	1
Лист в.	Составитель		
Лист в.	Составитель		
Лист в.	Составитель		

ТП 901-Б-85.86 - КЖИ. Д0

Содержание альбома

Снаб. заводская проект

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляционных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий.

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления.

2.1. Сварные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-82 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сварные. Общие технические требования", а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1

Таблица 1

Плотность (особенно конуса) в см. не более	Жесткость по классическому выхлопу, метру в см. не менее	Расход цемента в кг/м ³ не более	Расход воды
Перед укладкой бетонной смеси	на (при укладке бетонной смеси с пригрузом	450	180
1			
2	2 Б		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и заполнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 5%.
При IV степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 8%.

Пластифицированные и гидроробкий портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная плотность цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать в наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность среды в соответствии с главой СНиП-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение не фракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,3 а количества содержащихся в нем пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

Нов. отд. Ялышумер И. Коптев Козловичев Г. С. Слес. Козловичев Г. Ч. П. Гальдина Руч. бр. Станина Инжен. Полякова Инжен. Юрченко		ТП 901-Б-85.86 Технические требования		КЖИ-ТТ Листов 1 Листов 3		
				СОЗВОЗДАНИИПРОЕКТ		

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невязывающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатия образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (прочность в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более	5
Содержание игольчатых и листоватых зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более.	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ , не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отмучиванием в % по весу не более.	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГЛЭС-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая борда и т.п. по ГОСТ 24211-80* «Добавки для бетонов, классификация» для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных

изделий принята по СНиП II 21-78.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1-вст. слз
кл. А1-вст. 3. слз
кл. А1-36гс

3 Требования предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовленную панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетонных сборных изделий должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (4г/м²)

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до теплового состояния обрабатки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов.

Т П 901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ

Лист 2

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренной жесткой (с осадкой конуса менее 1 см.) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере ($10^{\circ}-15^{\circ}\text{C}$ в час) до температуры изотермического нагрева до $+70^{\circ}\text{C}$.

3.4.4. Пропаривание следует производить в безпарных камерах в среде насыщенного влажного воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм. должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должно превышать $10\pm 2^{\circ}\text{C}$ в час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в чехе не более 20°C ; после выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток, летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должно производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки

по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, опускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 3 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

Гост 12730.0-78. Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

Гост 12730.1-78. Бетоны. Метод определения плотности.

Гост 12730.2-78. Бетоны. Метод определения влажности.

Гост 12730.3-78. Бетоны. Метод определения водопоглощения.

Гост 12730.4-78. Бетоны. Метод определения показателей пористости.

Гост 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

Гост 18030-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

Гост 10180-76. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжению

Привязан		
Инв. N		

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист

3

ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61).

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться прибором, позволяющим проверять качество железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3 мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и партицизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС 61969н.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-73.

ПРОВЕРЗОН			
И.Ч.Е.Н. ПОДП.			

Г П 901- 6-85.86	КЖИ-ТТ	Зуб
		4

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцом стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в камдуكتورах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

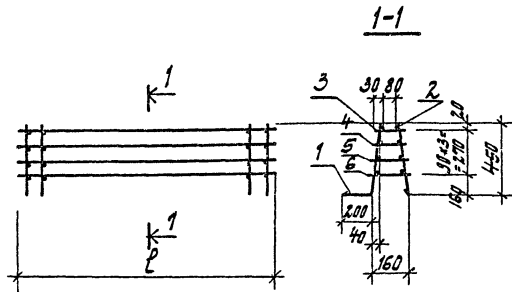
4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Подпись			
И.И.И.			

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист
5



Обозначение	ℓ	Масса ед, кг
- КЖИ. 1.1.01	4000	32.0
- 01	3250	26.1
- 02	3500	28.3

Код	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на издат.			Примечание
				КЖИ. 1.1.01	-	-01-02	
			<u>Документация</u>				
ЯЗ		ТП.901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>				
ЯЗ	1	ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
		- 01			1		
		- 02				1	
	2			1			
		- 03					
		- 04			1		
		- 05				1	
			<u>Детали</u>				
			Стержень ГОСТ 5781-82				
Б4	3	ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.1	φ 6 III ℓ = 140	40	33	35	0,03 кг
Б4	4		φ 6 III ℓ = 160	40	33	35	0,03 кг
Б4	5		φ 6 III ℓ = 180	40	33	35	0,03 кг
Б4	6		φ 6 III ℓ = 200	40	33	35	0,03 кг

Привязан		
Лист №		

			ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.1.01			
Нач. отд.	Зав. цехом		Каркас пространственный	Старая масса	Новая масса	
Инженер	Контроль			р	ст.	-
Гл. спец.	Контроль				табл.	
Гл. инж.	Контроль				лист	листооб
Рук. бр.	Стандарт			С. П. Л. Д. А. К. А. П. Р. О. К. Т.		
Служб. инж.	Головкин					
Инженер	Корнилова					

Масштаб 1:1

Рис. 1 - (развертка)

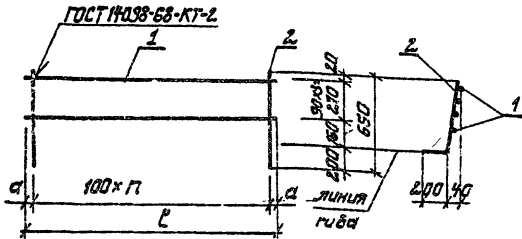
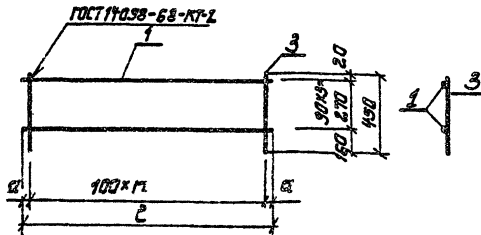


Рис. 2



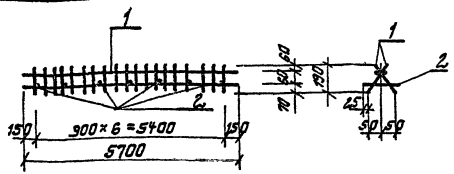
Обозначение	Диаметр	Размеры в мм.		Шаг стержней	Масса в кг
		ℓ	а		
-КЖИ.1.1.01.01		4000	50	39	19,6
-01	1	3250	25	32	16,0
-02		3500	50	34	17,2
-03		4000	50	39	7,6
-04	2	3250	25	32	6,1
-05		3500	50	34	6,7

Информация	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п. - КЖИ. 1.1.01.01 -					Примечание	
				-01	-02	-03	-04	-05		
			Документация							
05		ТП.901-6-8586-КЖИ. ГТ	Технические требования	×	×	×	×	×		
			Детали							
			Стержень, ГОСТ 781-82.							
06	1	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.1	Ф6 АIII, ℓ=4000	4		4			0,9 кг	
			.2 Ф6 АIII, ℓ=3250		4		4		0,7 кг	
			.3 Ф6 АIII, ℓ=3500			4		4	0,8 кг	
07	2		Ф10 АII, ℓ=650	40	33	35			0,4 кг	
08	3	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.5	Ф6 АIII, ℓ=450				40	33	35	0,1 кг

Прибыло	

ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01		
Исполнитель	Инженер	
Н.Контр. Козлова	Инженер	
П.Спец. Козлова	Инженер	
Г.П. Толстая	Инженер	
Рук. пр. Станина	Инженер	
Инженер Павлюк	Инженер	
Инженер Грандлова	Инженер	
Каркас плоский		Итого Масса
		ст.
		табл.
		лист
		листооб.
		Самоводоканалпроект

Листовая 1



Код	Изм.	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Обработные единицы</u>		
ИЧ	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01	Каркас плоский	2	
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ63Г, ℓ = 150	7	0,03кг

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02

Каркас пространственный

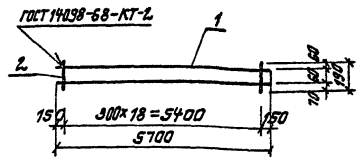
Стенд/Масса/Масштаб

ρ 110кг -

Лист 1 Листов 1

Составитель: Каналиков

Изгот. Каналиков
 Р. Каналиков
 Ил. Каналиков
 Р. Каналиков
 Р. Каналиков
 Каналиков
 Каналиков
 Каналиков



Код	Изм.	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ63Г, ℓ = 5700	2	2,3кг
БЧ	2		.2	φ63Г, ℓ = 150	19	0,04кг

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02.01

Каркас плоский

Стенд/Масса/Масштаб

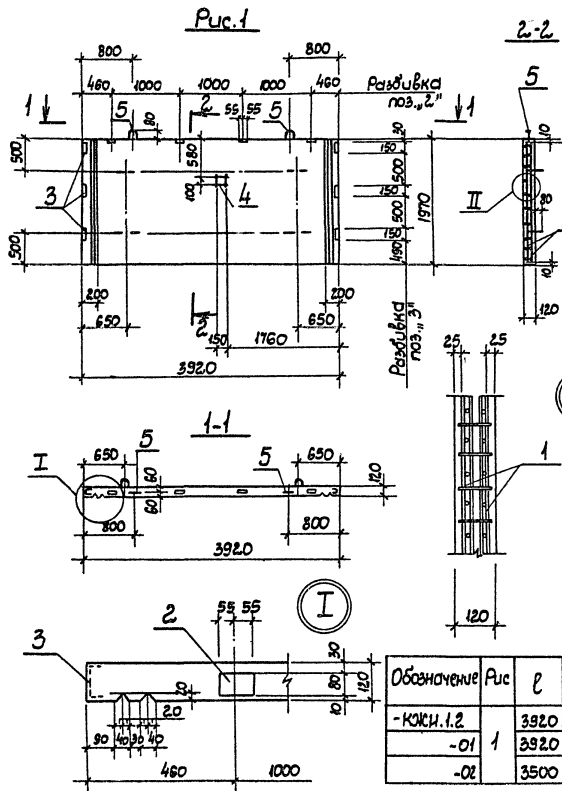
ρ 5,4кг -

Лист 1 Листов 1

Составитель: Каналиков

Листовая 2

Изгот. Каналиков
 Р. Каналиков
 Ил. Каналиков
 Р. Каналиков
 Р. Каналиков
 Каналиков
 Каналиков
 Каналиков



Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на основе -КЖИ.1.2-01		Примечание	
				01	02		
			<u>Документация</u>				
А3		ТН 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>				
А5	1	ТН 901-6-85.25-КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1	1	
			-01			1	
			<u>Стандартные изделия</u>				
2		серия 1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4	
3		1.400-15 Вып.1	МН566	6	6	6	
4		1.400-15 Вып.1	МН106-6	-	1.	-	
5		серия 1.400-9. Вып.1	Петля УП1-7	2	2	2	
			<u>Материалы</u>				
		Бетон М1	Мрз	В	0.94	0.94	0.93

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия фактурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
	АI	АII	АI	АII	Вет 3	кпз	снпз	кпз		
-КЖИ.1.2	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	157.2
-01	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.5	2.7	2.0	9.6	158.4
-02	2.8	60.0	63.6	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	150.0

Позицию 4" привязать к позиции 1" вязальной проволочкой.

Привязан

Илв.И.подл.

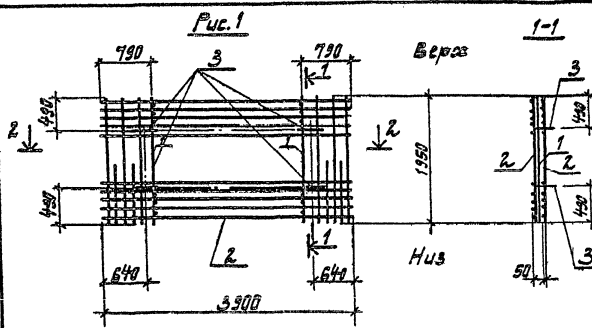
Обозначение	Рис	l	Масса ед. кг
-КЖИ.1.2		3920	2350
-01	1	3920	2350
-02		3500	2015

ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.2

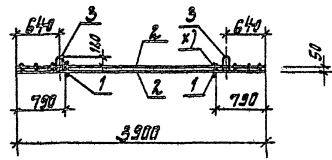
Мас.от. Дистанция
Н.контр. Колосов
Л.опец. Колосов
Г.П. Огарева
Р.к.б. Станислав
Укжен. Подкова
Укжен. Норченко

Стеновая панель

Страна	Масштаб
Р	см. 1:50
Лист	Листов 1
Созвдокампмпроект	



2-2



Поз. 3'



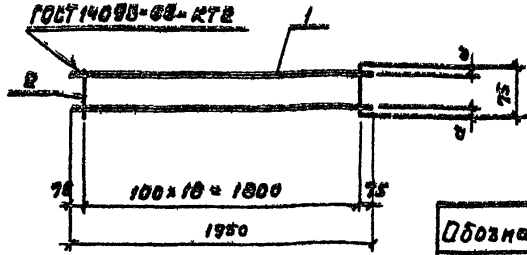
*) Сварка при помощи сварочных клещей.
* Позиция, 3' ст. на данном листе.

Привязан			
Исх. № подл.			

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. листе		Примечание
				№ 1	№ 2	
			<u>Документация</u>			
88		ТТ. 901-6-8586-КЖИ.ТТ	Технические требования			
			<u>Сварочные работы</u>			
83	1	ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01	Каркас ячеек	2	2	
		-01				2
83	2	-КЖИ.1.2.01.02	Сетка арматурная	2	2	
		-01				2
			<u>Детали</u>			
			Стержень, ГОСТ 5781-82			
84	3	ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01.1	φ 12 Ш2, R=300	4	4	4
						0,8

Обозначение	Рис.	ℓ	Масса, кг.
-КЖИ.1.2.01		3900	139,6
-01	1	3900	139,6
-02		3480	132,4

ТТ 901-6-8586 -КЖИ.1.2.01.			Страницы	Масштаб
Исполн.	Инженер	Коренько	Р	1:50
Провер.	Инженер	Коренько	ст. табл.	Лист 1
Утверд.	Инженер	Коренько	Лист	Листов 1
Согласован	Инженер	Коренько	Лист	Листов 1



Обозначение	а
-КЖИ.1.2.01.01.	20
-01	25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01	φ6 А I L=1850	2	0,5 кг
B4	2			φ6 А I L=75	19	0,02 кг

Привязан

Имб. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01

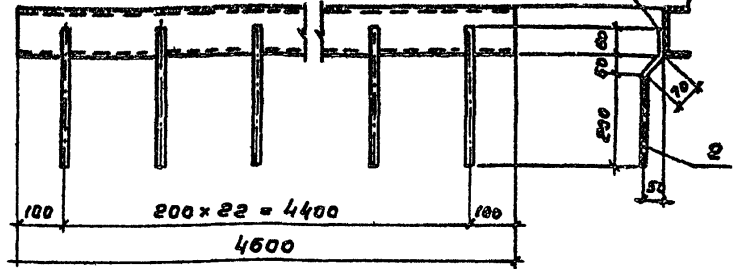
Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.конст.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Каркас плоский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,4 кг	—
Лист	Листов 1	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ

Сварка ручная
дуговая φш = 4 мм



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01.	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВстЗкл2-1 ГОСТ 935-79 L=4600	1	39,6 кг
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	2			φ6 А II L=330	23	0,1 кг

Привязан

Имб. № подл.

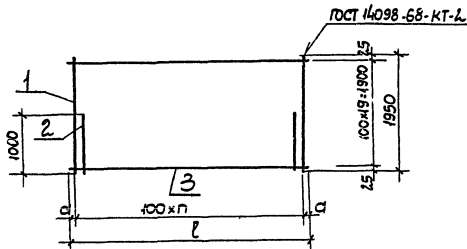
ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01

Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.конст.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Корнилова	<i>[Signature]</i>

Узделие закладное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	41,9 кг	1:10
Лист	Листов 2	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Код на инв. №01.1.010	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 901-Г-8586-КЖ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5181-82		
		Б4	1 ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.02.1	φ10 АIII, L=1950	20	18 1.2 кг
		Б4	2	.2 φ10 АIII, L=1000	19	17 0.6 кг
		Б4	3	.3 φ8 АIII, L=3900	20	- 1.5 кг
			4	φ8 АIII, L=3480	20	1.4 кг

Обозначение	Размеры в мм		Шаг стержней	Масса
	L	d		
- КЖ.1.2.01.02	3900	50	38	65.4
-01	3480	40	34	59.8 кг

Привязки			
УИВ.Н			

				ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.02			
				Сетка арматурная:			
Исполн.	Инженер	Проверен	Сметчик	Стр. №	Масса	Масштаб	
Исполн.	Инженер	Проверен	Сметчик	Р	см. табл.	-	
Исполн.	Инженер	Проверен	Сметчик	Лист	Листов	1	
Созв. Водоканспроект							

Эльбом IV

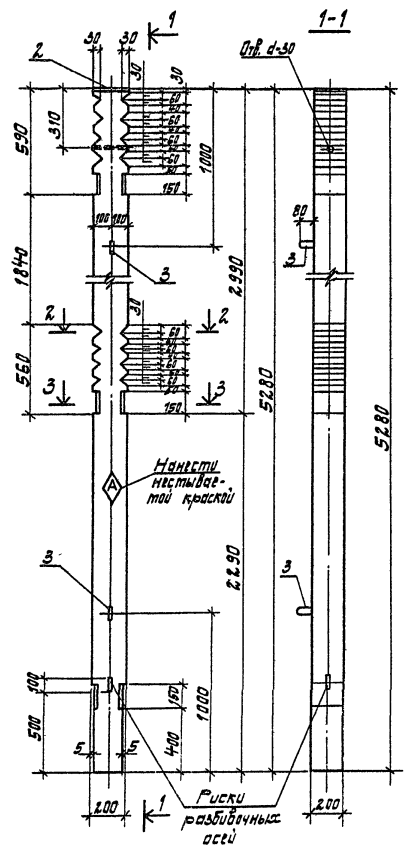
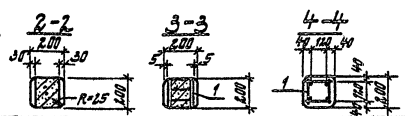
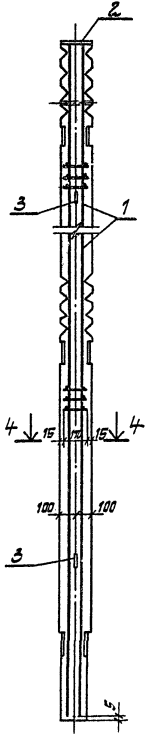


Схема армирования



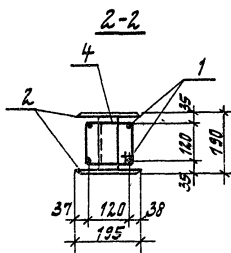
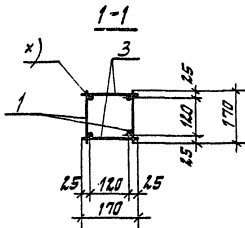
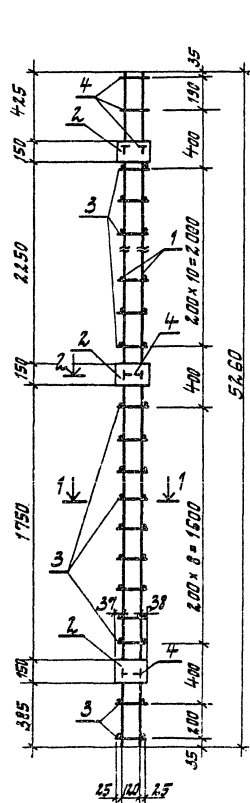
Элемент	Слой	Г/об	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТЛ 901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборные единицы		
			1 ТЛ 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
				Стандартные изделия		
			2 Серия 1.400-15 вып.1	Изделия закладные ПЭИВ-Э	1	
			3 Серия 1.400-9 вып.1	Плетня УПЗ-3	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон		0,81 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход						
	Арматура класс		Прокат горячий								
	ГСТ 5781-82	ГСТ 105-76	Вст.3 к.э.2	ГСТ 1059-78							
Капелна	Ф6	Ф18	Ф12	Ф12	δ=8	δ=10	175-6	2.5	18.4	4.8	72,6
		1,9	42,0		1,7	1,3					

Привязан	
Циф. № подл.	

ТЛ 901-Б-85.86 - КЖИ. 1.3		Страна	Масштаб
Колонна		№	525кг. 1:50
Исполн. [подпись]		Лист	Листов 1
Инженер [подпись]		Семьдесят девять	



Поз. 4^а

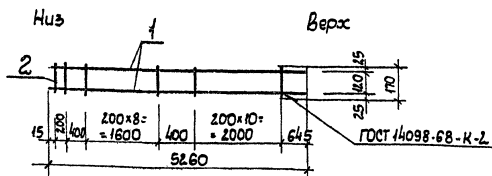


№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
№3	ТП 901-Б-85.86- -КЖИ.ТТ	Технические требования		
		<u>Сборочные единицы</u>		
№1	ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас пластий	2	2,8 кг
№2	-КЖИ.1.3.01.02	Изделие закладное	3	5,8 кг
		<u>Детали</u>		
		<u>Стержни ГОСТ 5781-82</u>		
Б1	3 ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01. 1	Ф 6 #I, L=170	40	0,04 кг.
Б4	4 ^а . 2	Ф 6 #I, L=720	7	0,15 кг.

*) Сварка при помощи сварочных клещей.
 * Позицию "4" см. на данном листе.

Привязан			
Шк. №			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01		Статус	Масса	Масштаб
Каркас пространственный		Р	854 кг	1:50
		Лист	Листов 1	
		Составитель: [подпись]		



Формат Листа	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А3	-	ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ	Технические требования	
<u>Документация</u>					
<u>Детали</u>					
Б1	1	ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.01.1	Стержень, ГОСТ 5781-82	φ18 А III, L=5270	2 10.5 кг
Б1	2			φ6 А1, L=110	20 0.04 кг

Привязан

Ивб. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.01

Каркас плоский

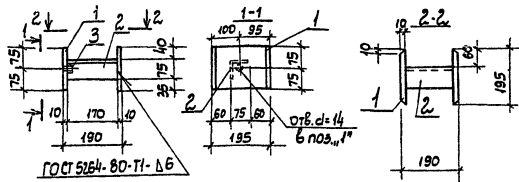
(Таблица) Масса Масштаб

Р 21.8 кг -

Лист Листов 1

Связь: Водоканал проект

Нач. отд. М. Контр. Козлов Илья
 Гл. спец. Козлов Илья
 ГЛП Козлов Илья
 Рук. бр. Станчина
 Инженер Палайков
 Инженер Корнилов



Формат Листа	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А3		ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ	Технические требования	
<u>Документация</u>					
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.02.1	Полова	-10x150, ГОСТ 103-76 Встз клз-1, ГОСТ 53579 ^а	2 2.3 кг
<u>Л = 195</u>					
Б4	2		Угол	75x75x6, ГОСТ 8509-72 ^а Встз клз-1, ГОСТ 53579 ^а	1 1.2 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Гайка	M12.5.0115, ГОСТ 5915-70	1

Привязан

Ивб. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.02

Узелье закладное

(Таблица) Масса Масштаб

Р 5.8 кг 1:10

Лист Листов 1

Связь: Водоканал проект

Ивб. н подл. Подпись и дата

Нач. отд. М. Контр. Козлов Илья
 Гл. спец. Козлов Илья
 ГЛП Козлов Илья
 Рук. бр. Станчина
 Инженер Палайков
 Инженер Корнилов

№ п/п	Риски	Лист	Обозначение	Наименование	Изм. на испом. - КЖИ.1.4-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
Документация														
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.СБ	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ. Т.Т.	Технические требования Сборочные единицы										
А3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.Д1	Каркас прогнатовый	1									
			-01		1									
			-02			1								
			-03				1							
			-04					1						
			-05						1					
			-06							1				
			-07								1			
			-08									1		
	2		Серия 1.400-15	Узел закладной МНЮБ-3	3	3	-	7	7	-	-	7	-	
Материалы:														
Бетон М					0.42	0.42	0.59	0.68	0.47	0.31	0.57	0.65	0.59	м³

Привязан		Наименование		Исполнитель		ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4	
		И.контр.	Козлов В.В.	И.пр.	Козлов В.В.		
		Л.спец.	Козлов В.В.	Л.пр.	Козлов В.В.		
		Г.п.	Головина	Р.м.бр.	Станкина		
		Л.исп.	Полякова	Л.исп.	Корченко		
УЛБ.Н		Рудель		Созвездоканпроект		Лист 1	

УЛБ.Н лист Подпись и дата Взам УЛБ.Н

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные							Объем раск.				
	Арматура класса							Арматура класса											
	А I			А III				А I			А III								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82											
-КЖИ.1.4	φ6	φ8	Углов	φ16	φ18	φ22	Углов	φ12	φ8	φ12	Углов	φ6	φ8	φ12	φ14	Углов			
-01	1.2	11.8	13.0	28.8	47.6	-	76.4	89.4	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	104.
-02	1.2	11.8	13.0	28.8	-	71.2	100.0	113.0	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	127.
-03	2.4	16.8	19.2	51.4	67.6	-	119.0	158.2	2.2	-	-	2.2	4.9	-	3.2	-	3.2	-	143.4
-04	2.4	19.8	22.2	63.1	79.2	-	142.3	164.5	2.2	2.1	-	4.3	2.8	-	3.2	-	6.0	-	174.8
-05	1.2	8.2	9.4	12.3	32.8	-	75.1	54.5	4.4	-	0.2	4.6	-	1.2	1.6	0.7	3.5	61.4	
-06	2.4	16.2	18.6	43.6	64.3	-	78.4	97.0	2.2	-	0.2	2.4	-	1.1	1.6	0.7	3.4	102.	
-07	2.4	19.0	21.4	21.4	76.4	-	97.8	119.2	2.2	2.1	0.2	4.5	4.9	-	1.1	1.6	0.7	8.3	132.
-08	2.4	15.4	17.8	14.4	62.0	-	76.4	94.2	2.2	-	0.4	2.6	-	-	2.2	3.2	1.4	6.8	103.

21/14-04 83

Привязан		Наименование		Исполнитель		ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.ВМ	
		И.контр.	Козлов В.В.	И.пр.	Козлов В.В.		
		Л.спец.	Козлов В.В.	Л.пр.	Козлов В.В.		
		Г.п.	Головина	Р.м.бр.	Станкина		
		Л.исп.	Полякова	Л.исп.	Корченко		
УЛБ.Н		Рудель		Ведомость расхода стали		Лист 1	
						Созвездоканпроект	

А.Л.В.О.О.М. 11

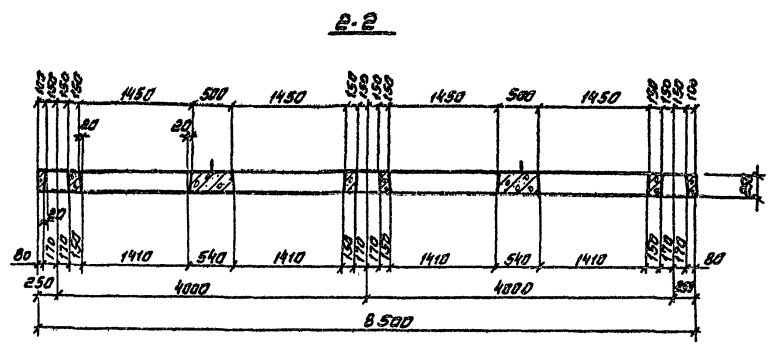
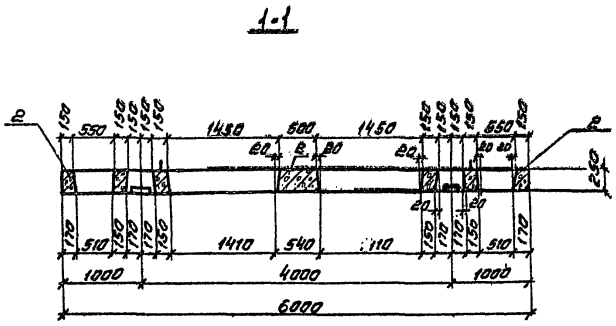
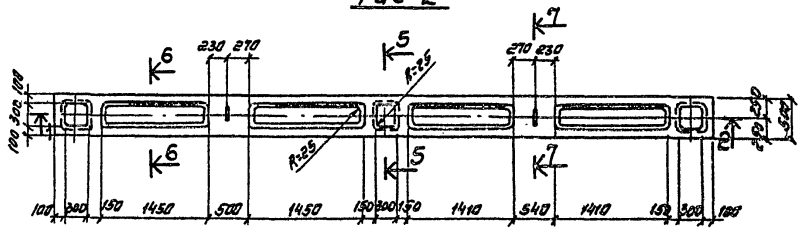
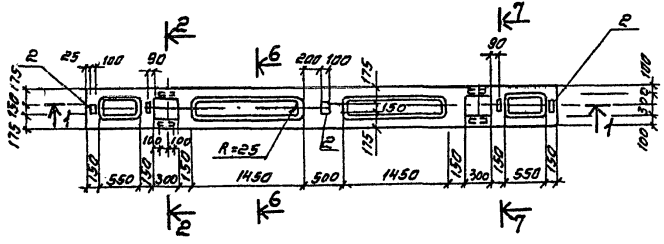


Рис 1

Рис-2



Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-КЖ. 1.4	1	1050
-01	1	1050
-02	2	1475
-03	3	1700
-04	4	1175
-05	5	775
-06	6	1425
-07	7	1625
-08	8	1375

1. Сечения см. на л.2
 2. Схему армирования см. на л.2

Привязан			
Лист №:			

ТН.901-Б-85.86-		-КЖ.1.4. С6	
Рисель		Станд	Масса
Сборочный чертеж		Р	см.
		Табл	1:50
		Лист 1 из 4	
Словоподдержка.ПРОЕКТ			

9-9

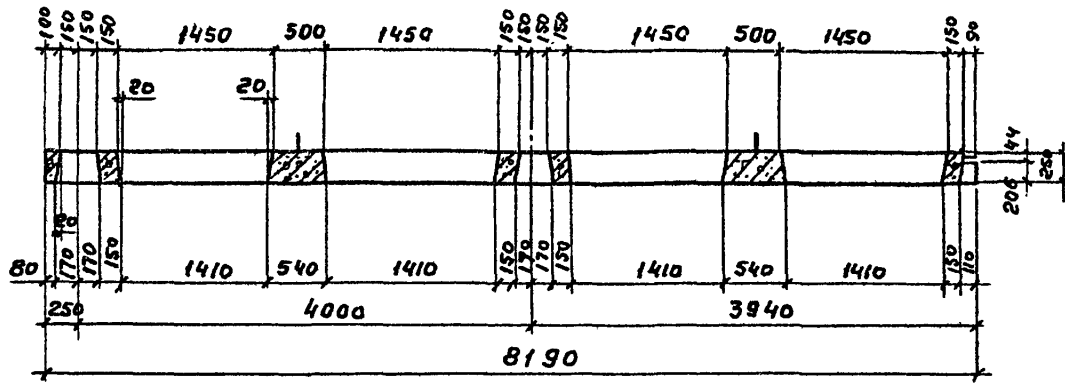
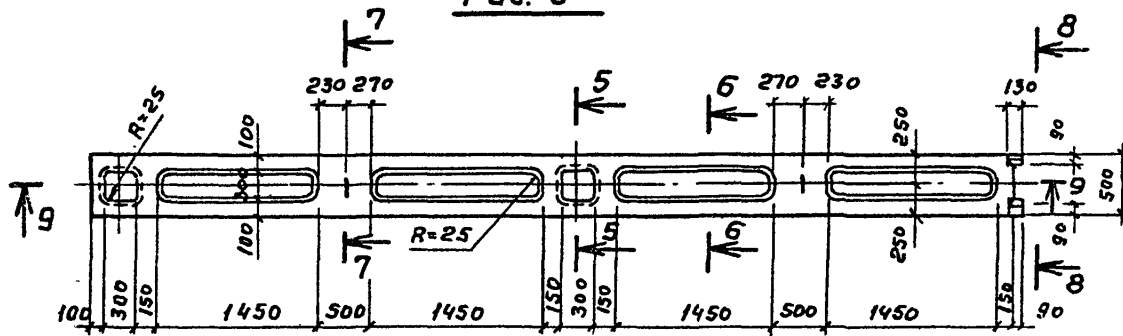
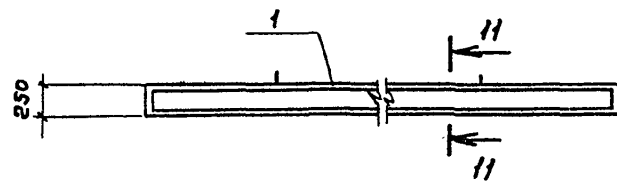
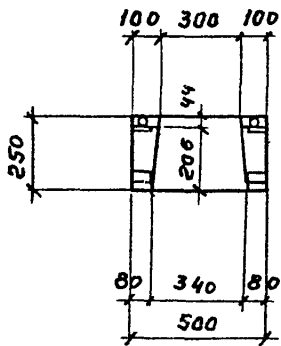


Рис. 6

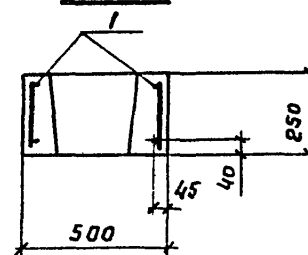


8-8

Схема армирования



11-11



10-10

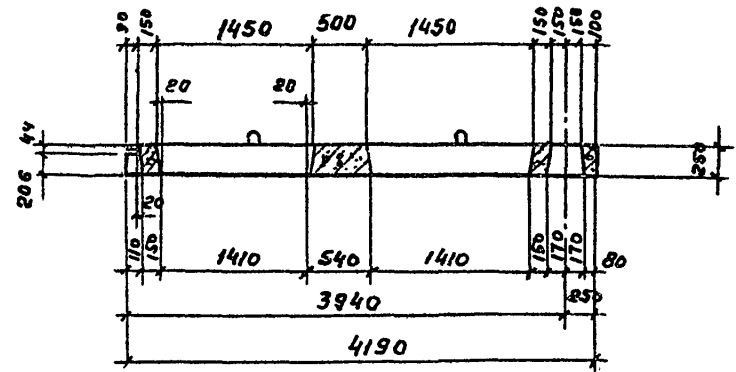
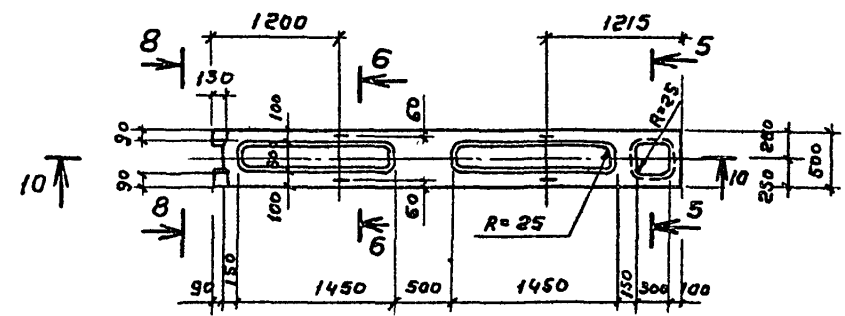


Рис. 5



Привязки	

Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. по л. 2

ТП.901-Б-85.86

-КЖИ.1.4.СБ

Лист

3

Код документа	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кал. на испал. - КЖУ. 1.4.01 -								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
				Документация											
ЖЗ			ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЖЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖУ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы											
ЖЗ	1		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01.01	Каркас плоский	2										
			-01		2										
			-02			2									
			-03				2								
			-04					2							
			-05						2						
			-06							2					
			-07								2				
			-08									2			
ЖЗ	2		ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.02	Каркас плоский		2	1		1	1					
	3		-01			2	1		1	1					
	4		-02		4	4	2	4	2		2	4	2		
	5		-03		4	4		2	6	2	2	4	4		
	6			С 6.ЭГ-100 150x150	25	2	2	4	4	2	2	4	4	4	0,6кг
				6.ЭГ-100	25										
				ГОСТ 8478-71											
Б7	7*		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01 .1	Стержень, ГОСТ 5701-82											
				φ 12 ЭГ, L = 1180	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	1,1кг

*) смотрите на листе 3-КЖУ.1.4.01.СБ
Выполнять из стали Вст-3 СП2

Иванова	Александров	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Козлов	И

ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01		Лист	Листов
Каркас пространственный		Р	1
Секторизация проекта			

20-00-00-00

71 1/2 мм

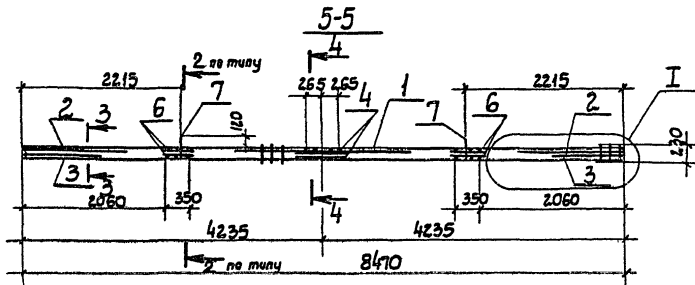
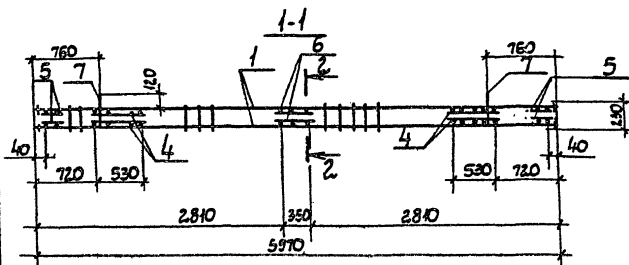


Рис. 1

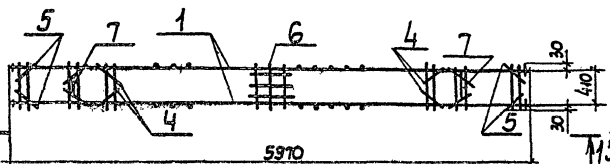
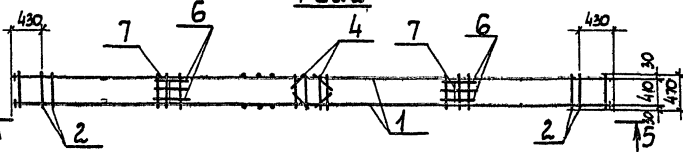


Рис. 2

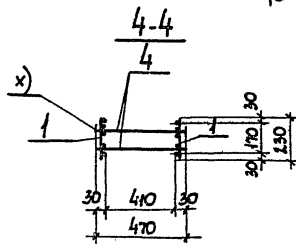
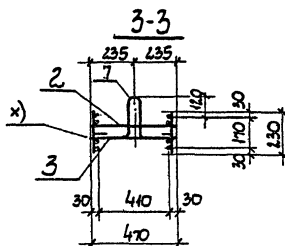
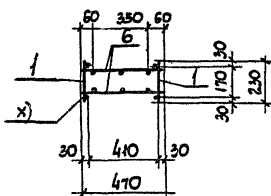


2-2

3-3

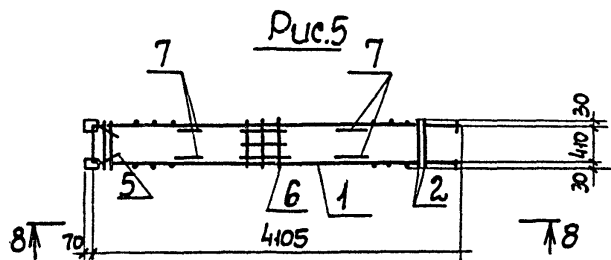
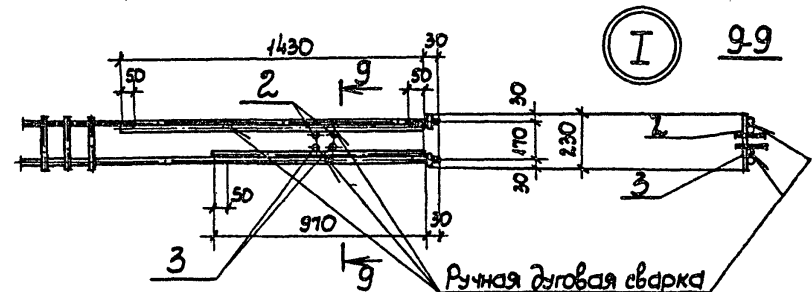
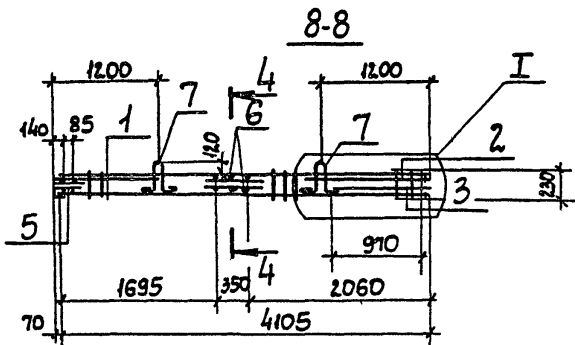
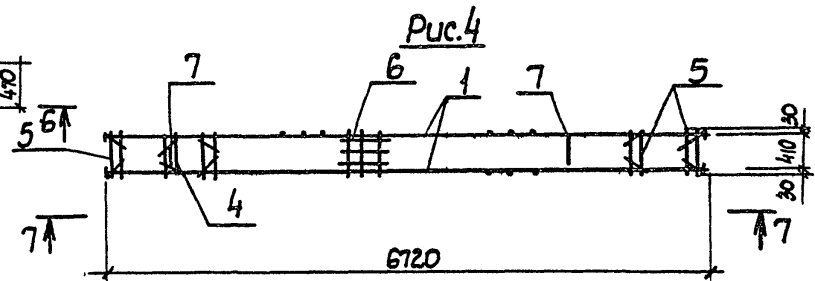
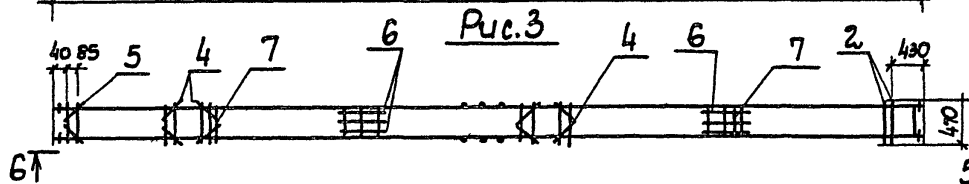
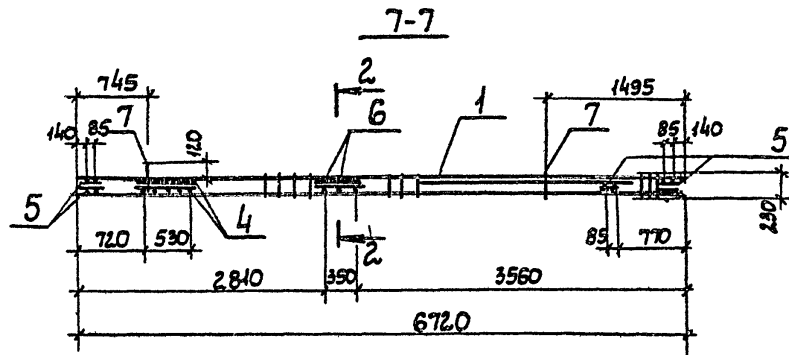
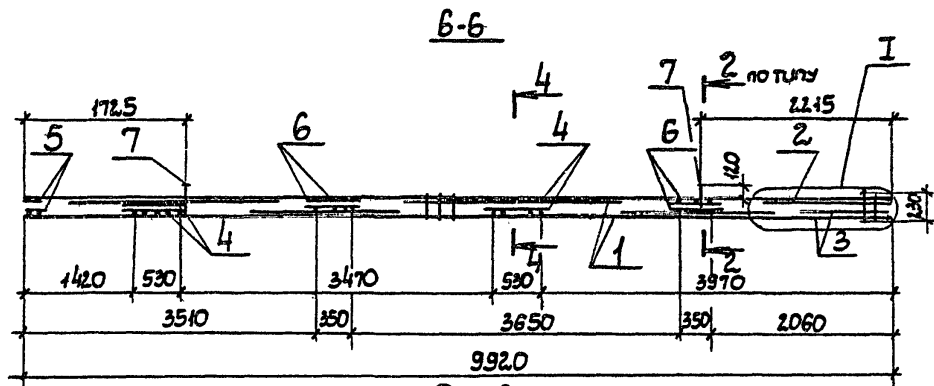
4-4

Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-Кож. 1.4.01	1	101.2
-01	1	124.8
-02	2	143.6
-03	3	167.8
-04	4	107.8
-05	5	62.6
-06	6	102.3
-07	7	125.0
-08	8	103.6



*) Сварка при помощи сварочных клещей.
Узел I см. на л. 2

				ТЛ.901-6-85.86 -Кож. 1.4.01.СБ		Стр./табл.	Масса	Масштаб
Прибыло				Каркас пространственный		Р	см.	1:50
				Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 3	
Инж. Н				Инженер Юрченко		Создано на проект		



Ручная дуговая сварка
 $h_{ш} = 4 \text{ мм}$ $b_{ш} = 8 \text{ мм}$
 электродом Э50А

привязан			
Умб. N			

Сечения см. на л. 1.
 ТП 901-6-85.86 - КЖИ. 1.4.01. СБ

Лист
 2

С.И.В.П.И.

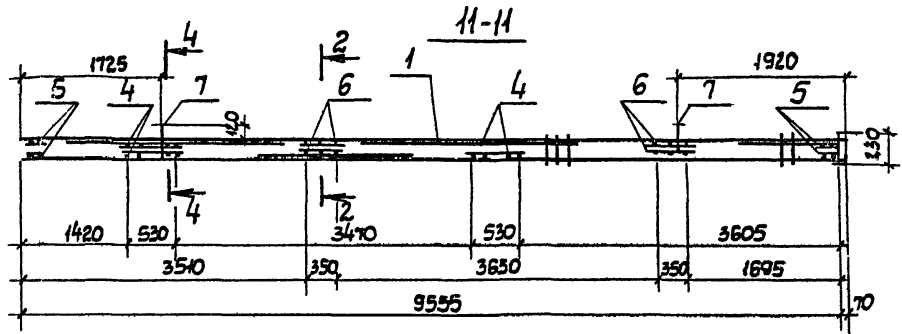
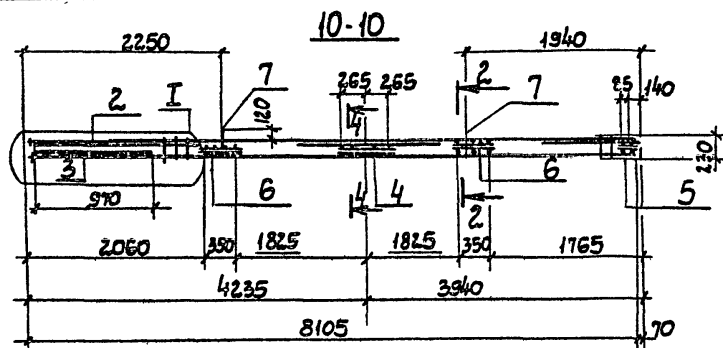
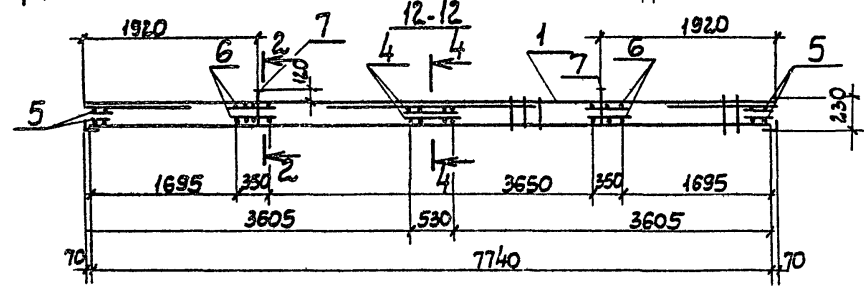
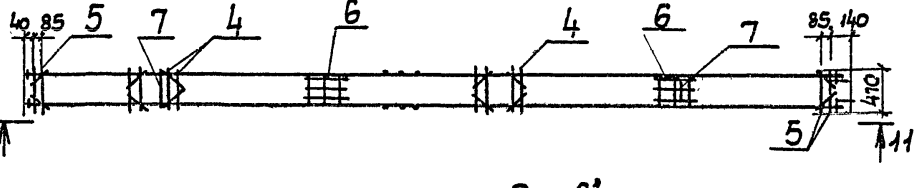
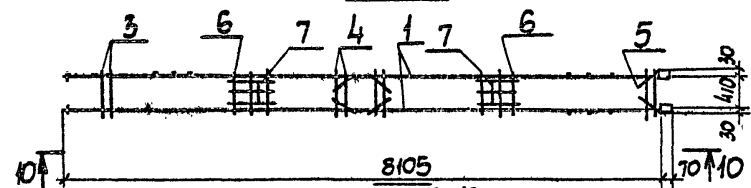


Рис.6

Рис.7



Поз. 8'

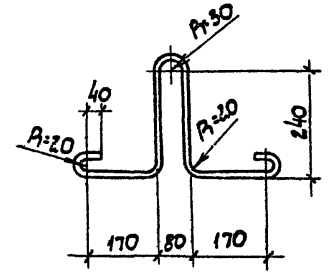
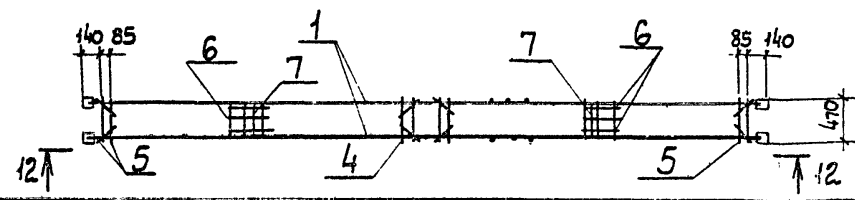


Рис.8



Привязки			
Л.В.Н.			

1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1.
2. Узел I см. на л. 2.

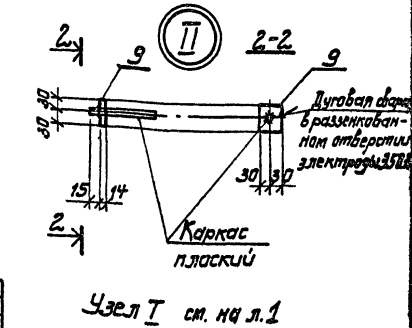
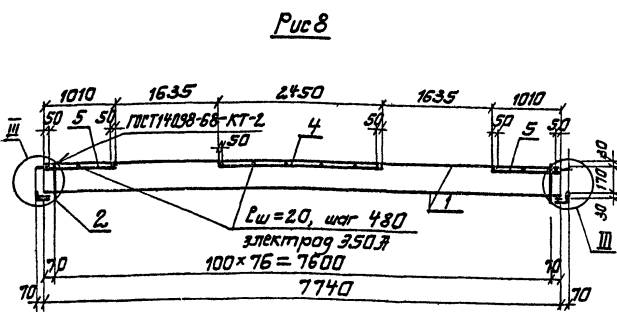
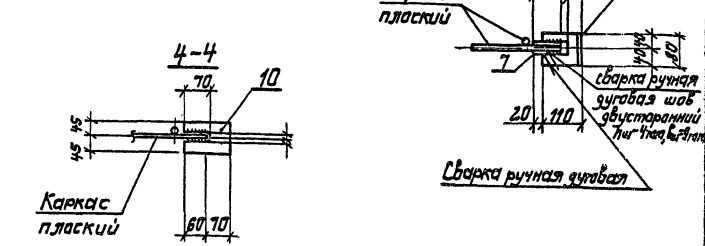
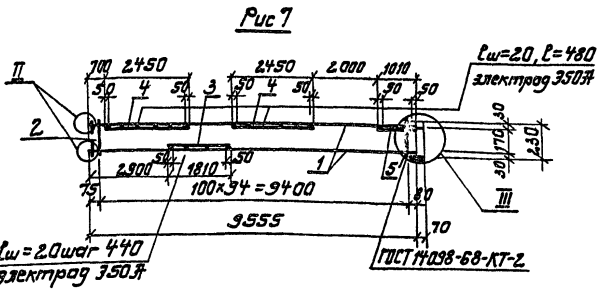
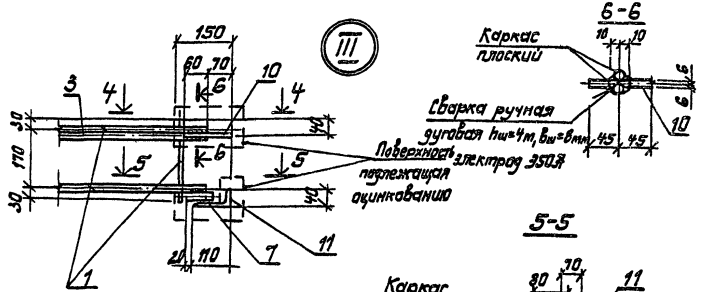
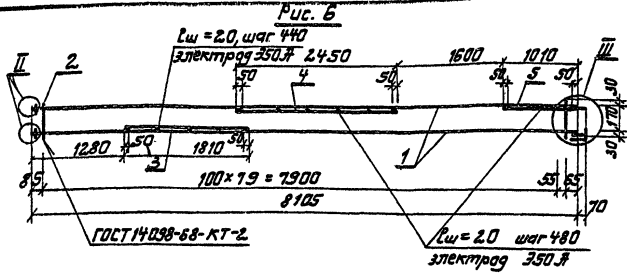
ТП 901-6-85-86 - КЖИ.1.4.01.СБ

Лист 3

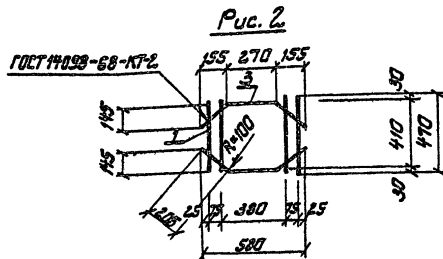
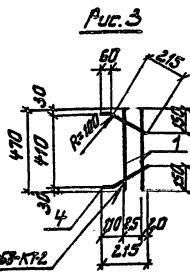
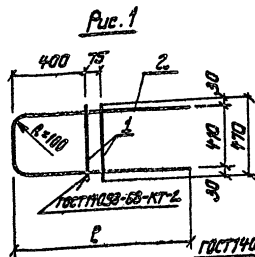
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на экз. по кн.								Примечание		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08	
				Документация											
А3			ТП 901-6-85.86 - кнж. 1.4.01.01.05	Сборочный чертеж											
А3			ТП 901-6-85.86 - кнж. ТТ	Технические требования											
				детали											
				Стержень, ГОСТ 5781-82											
Б4	1		ТП 901-6-85.86 - кнж. 1.4.01.01. 1	φ 18 А II, L = 5970	2									11,9 кг	
				φ 22 А II L = 5970	2									17,9 кг	
				φ 18 А III, L = 8470			2							16,9 кг	
				φ 18 А III, L = 9920				2						19,8 кг	
				φ 18 А III L = 6220					2					13,4 кг	
				φ 18 А III L = 4105						2				8,2 кг	
				φ 18 А III L = 8105							2			16,2 кг	
				φ 18 А III L = 9550								2		19,1 кг	
				φ 18 А III L = 7740									2	15,5 кг	
Б4	2			φ В А I, L = 230	59	59	84	99	67	41	81	95	77	0,1 кг	
Б4	3			φ 16 А II L = 1810			2	2		1	1	1		2,9 кг	
Б9	4			φ 16 А II L = 2450				1	2	1		1	2	1	3,9 кг
Б4	5			φ 16 А II L = 1010							1	1		2	1,6 кг
Б4	6			φ В А II L = 200	2	2				2					0,4 кг
Б4	7			φ 22 А II L = 80							1	1	1	2	0,2 кг
Б4	8			Полоса 10x100, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* L = 200	2	2				2					1,2 кг
Б4	9			Полоса 14x60, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* L = 60	4	4	4	4	4	4	2	2	2		0,4 кг
Б4	10			Полоса 12x90, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* L = 130							1	1	1	2	1,1 кг
Б4	11			Углок 110x70x6,5, ГОСТ 8510-72 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* L = 80							1	1	1	2	0,7 кг

2134-04 28

Нач. отд. <i>А.А. Гальтупова</i> И. кнж. <i>Л.С. Козловичев</i> З.И.П. <i>Гальтупова</i> Рук. Бр. <i>С.И. Сталина</i> Инженер <i>П.И. Козлова</i> Инженер <i>Ю.В. Рученин</i>		ТП 901-6-85.86 - кнж. 1.4.01.01 Корпус плоский	Страниц <i>1</i> Лист <i>1</i> Листов <i>1</i> СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
--	--	---	---



Листовой металл



Обозначение	Рис	l	Масса вз, кг
-КЖС.1.4.01.02	1	1430	6,6
-01	1	970	5,1
-02	2	—	5,0
-03	3	—	2,2

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Код на испыт.-КЖС.1.4.01.02			Примечание	
					-01	-02	-03		
			ТП.901-6-85.86 -КЖС.ТТ	Документация					
				Технические требования	X	X	X		
				Детали					
				Стержни ГОСТ 5781-82					
Б4	1	1	ТП.901-6-85.86-КЖС.1.4.01.02.1	φ 16.8 III, l=470	2	2	4	2	0,7 кг
Б4	2	2		φ 16.8 III, l=3270	1	—	—	—	5,2 кг
		3		φ 16.8 III, l=2350	—	1	—	—	3,7 кг
Б4	3	5		φ 16.8 III, l=680	—	—	2	—	1,1 кг
Б4	4	5		φ 16.8 III, l=275	—	—	—	2	0,4 кг

Привязан

Имя.ИП	Литвинкина	М.С.
И.Кантор	Козловичев	М.С.
И.Спец.	Козловичев	М.С.
ГУП	Голубина	М.С.
Рук.БР	Степанова	М.С.
Исполн	Палкава	М.С.
Исполн	Курченко	М.С.

ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.4.01.02

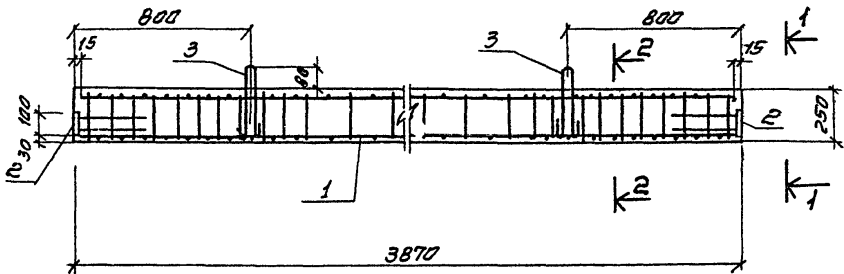
Каркас плоский

Страна Масса Пластика

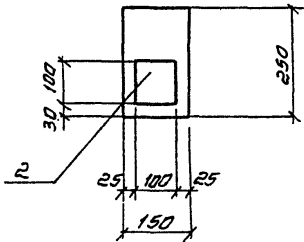
Р	см.	—
Лист	Листов	—

Составдан на направление

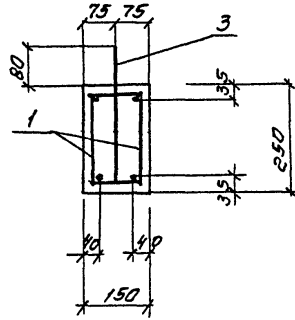
Рис. 1.1



1-1



2-2



Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
А3	ТП 901-6-85.86 -КЖ-ТТ	Технические требования		
		Сборочные единицы		
А4	1 ТП901-6-85.86 КЖ.1.5.01	Каркас пространственный	1	24.2кг
		Стандартные изделия		
	2 серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное ММ105-4	2	
	3 серия 1.400-9. вып.1	Петли УП-2	2	
Материалы				
	Бетон	МРЗ	В	0.15 м ³

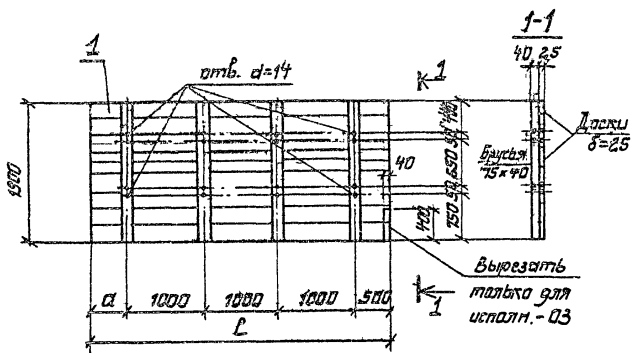
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	АI	АII	АI	АII	вст 3 КП2			
	Гост 5781-82			Гост 103-76				
Ф6	Ф10	Ф18	Ф8	Ф8	Б-6	В-8		
Балка	3.8	4.8	15.4	0.7	1.0	1.0	0.8	27.5

Привязан			

ТП 901-6 85.8 6 КЖ.1.5		
Исполн.	Масса	Масштаб
Нач. отд. Яльтецкий	Р 0.375	1:20
Н. Компр. Козловичер		1:10
Пр. спец. Козловичер		
Гип. Гольдина		
Рук. Бр. Станина		
Инженер. Паллякова		
Инженер. Юрченко		
Балка		
СООБЩЕНИЕ		

Элемент II



Континент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коды исп. и к-ты			Примечание
					1.6.01	-01	-02	
				Документация				
			ТП.901-6-8586 КЖУ.Т.Т	Технические требования	X	X	X	
				Материалы:				
		1		Древесина хвойная порода ГОСТ 27457-80	0,227	0,277	0,217	м ³

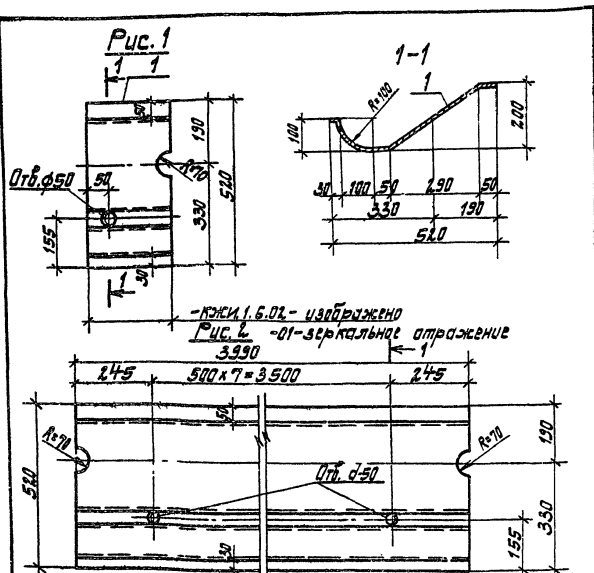
Обозначение	Размеры в мм	
	ℓ	с
-КЖУ.1.6.01	4230	615
-01	3960	480
-02	3960	480

Привязан			
Изм. №			

ТП.901-6-85.86 - КЖУ.1.6.01			
Щит			Стекло масса
			ст. 1:50
			лист 1 из 1
Саравагаки мет.проект			

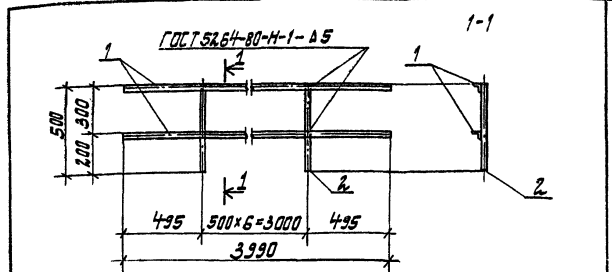
Нач. отд. Л.П.Т.Ш.Л.Я. [Signature]
 Н.Контр. К.С.Л.О.В.И.Ч.Е.Р. [Signature]
 М.спец. К.С.Л.О.В.И.Ч.Е.Р. [Signature]
 ГУП Валюшина [Signature]
 Рук.бр. Станкина [Signature]
 Инженер П.А.Т.Я.К.О.В.А. [Signature]
 Инженер Ю.В.Ч.Е.Н.К.О. [Signature]

Листов 14



Обозначение	Рис.	Масса вз. кг.	Привязан
-КЖИ. 1.6.02	1	3,6	
-01	1	3,6	
-02	2	57,6	

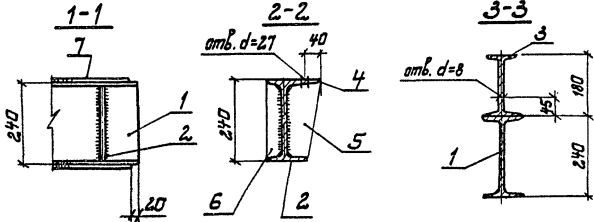
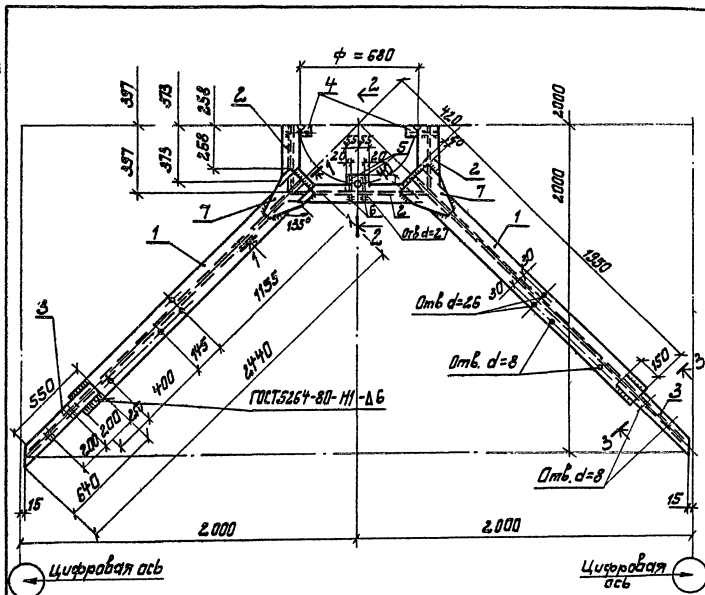
ТТ 901-Б-8586 - КЖИ. 1.6.02		Шифр №	
Нач. отд. Исполнители И.К.И.И. Козловичев Г.И.С.С. Козловичев Г.И.П. Гольвина Р.В.Д.Р. Станина С.В.С.С. Палайкова И.М.И.И. Козловичев	Металлический кзырек	Статус	Масштаб
		Р	ст. табл.
Рамы - 2.0 x 900 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов 1
Вст. 3.С.П.5 ГОСТ 9335-79		Создано в CAD-системе	



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
БЗ	ТТ 901-Б-8586 - КЖИ. ТТ	Техническое задание на проектирование		
Б4	1 ТТ 901-Б-8586 - КЖИ. 1.6.02 .1	Чертеж 500x500 ГОСТ 8503-76 Вст. 3.С.П.5, ГОСТ 535-79 Р=3990	2	15,0 кг
Б4	2	.2 Стеновые, ГОСТ 9781-82, ф 12, ШЛ, Р=500	7	0,5 кг

Нач. отд. Исполнители И.К.И.И. Козловичев Г.И.С.С. Козловичев Г.И.П. Гольвина Р.В.Д.Р. Станина С.В.С.С. Палайкова И.М.И.И. Козловичев	Ограждение	Статус	Масштаб
		Р	35.5м
ТТ 901-Б-8586 - КЖИ. 1.6.03		Лист	Листов 1
		Создано в CAD-системе	

Лист 7



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
83	ТП 901-6-85.86 - КЖС. ТТ	Технические требования		
Детали				
84	1 ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 $L = 1950$	4	53,2 кг
84	2	2 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 $L = 794$	4	21,7 кг
84	3	3 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 $L = 640$	4	11,8 кг
84	4	4 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 $L = 110$	4	0,4 кг
84	5	5 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 $L = 220$	8	1,7 кг
84	6	6 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 $L = 220$	8	1,0 кг
84	7	7 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 $L = 300$	8	4,1 кг

1. Все сварные швы $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Пробаван

Инв. № пасл.

ТП 901-6 - 85.86-КЖС. 1.6.04		Страна СССР	
Опора вентилятора		Р	402,80
		1:20	
		Лист	Листов 67
		Создатель проекта	

Исполнитель: [Подпись]
 Проверил: [Подпись]
 Главный инженер: [Подпись]
 Руководитель проекта: [Подпись]
 Инженер: [Подпись]

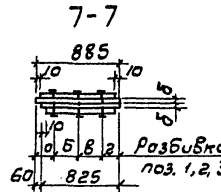
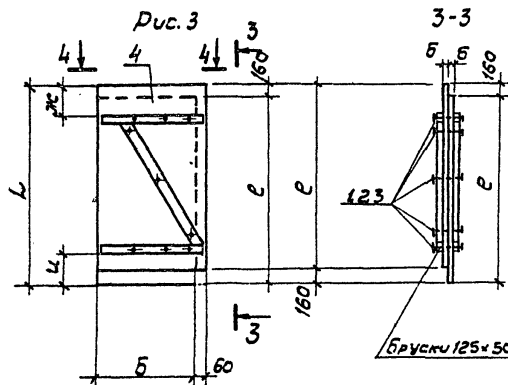
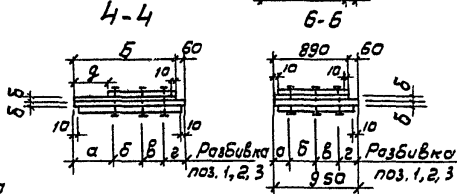
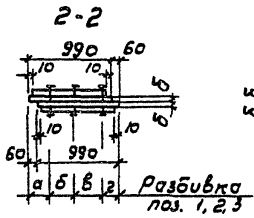
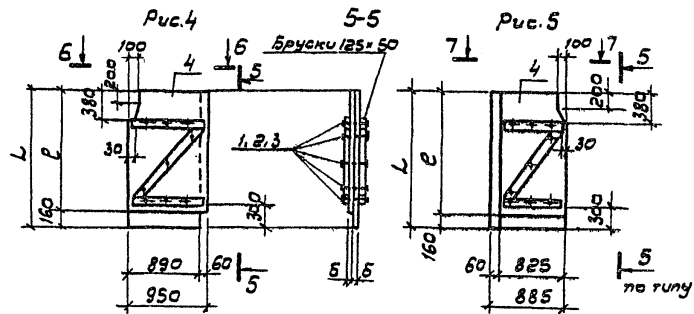
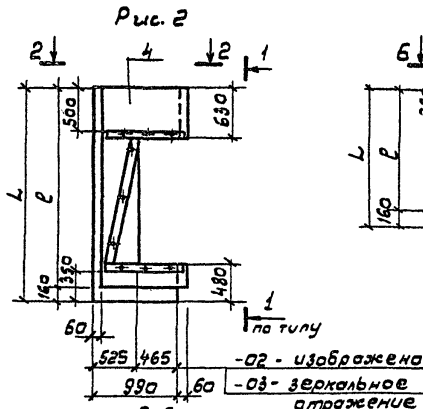
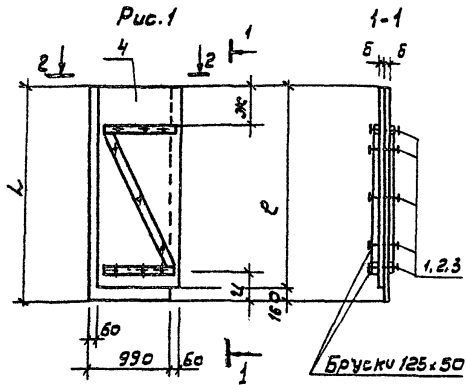
Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.01 -										Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,5	0,25	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	0,25	0,25	кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,145	0,170	0,148	0,087	0,082	0,082	0,082	м ³
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,129	0,151	0,131	0,084	0,077	0,077	0,077	м ³

Привязан			Исп. от	Листинг	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.7.01	Стандарт	Лист	Листов	
			И. контр.	Казловичев		Итого			
			Л. спец.	Казловичев					
			Г.П.	Гольдина					
			Р.И. Бр.	Станина					
И.В. Н.:			И.И. Ковалев	Палаева				СОВВОДКАНАЛПРОЕКТ	
			И.И. Ковалев	Валеева					

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.02 -										Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
				<u>Документация</u>													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования													
				<u>Стандартные изделия</u>													
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12		
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>													
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,11	0,109	0,123	0,146	0,179	0,183	0,083	0,087	0,087	0,087	м ³
				Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,113	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,075	0,084	0,084	0,084	м ³
				Древесина													

Привязан			Исп. от	Листинг	ТП 901-6-85.86 КЖИ.1.7.02	Стандарт	Лист	Листов	
			И. контр.	Казловичев		Итого			
			Л. спец.	Казловичев					
			Г.П.	Гольдина					
			Р.И. Бр.	Станина					
И.В. Н.:			И.И. Ковалев	Палаева				СОВВОДКАНАЛПРОЕКТ	
			И.И. Ковалев	Валеева					

2134-04 37



Обозначение	Рис	Размеры в мм										б) *
		L	e	а	б	в	г	д	ж	и	к	
-кжл.1.7.01-	1	2720	2560	250	270	280	250	-	-	650	350	
-01	1	1220	1560	250	270	280	250	-	-	380	300	
-02	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-03	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-04	3	2550	2390	500	190	200	200	1240	400	400	350	16 19
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400	400	350	
-06	3	2550	2390	500	190	200	200	1030	440	650	350	
-07	3	2220	2060	500	190	200	200	1030	440	500	350	
-08	4	1720	1560	210	265	265	210	-	-	-	-	
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	-	-	-	-	

*) б = 16 для щитов из модифицированной древесины
б = 19 из древесины хвойных пород

ТП 901-6-8586 КЖИ. 1.7.01 СБ

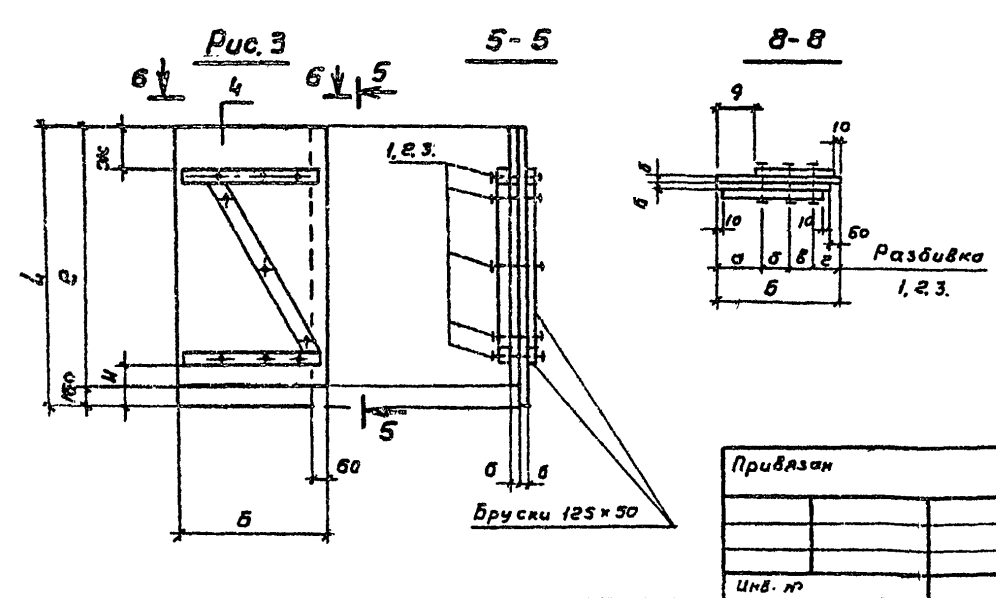
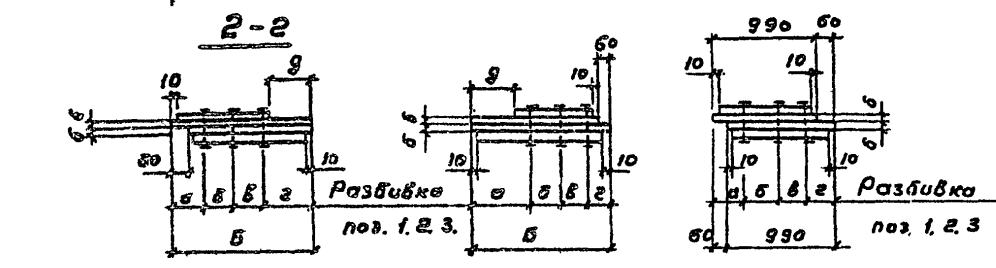
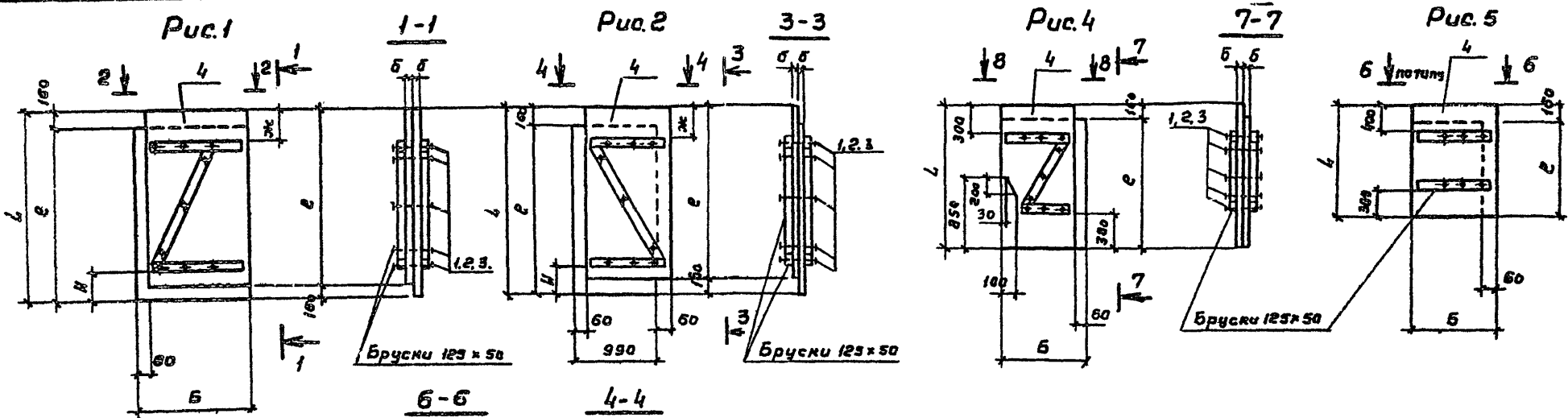
Щит
Сборочный чертеж

Стандарт Масса Малый вес
Р - 1:50
Лист Листов

СООБЗ РАДКАИПРОЕКТ

Исполн.	Инженер	Гольдина	Инженер	Столман	Инженер	Пляк	Инженер	Корнилова
Привязан								

Л. ЛЕВОНТИ



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										δ ^н мм	
		L	e	а	б	в	г	д	ж	и	к		
-кжи.1.7.02-	1	2220	2060	180	180	170	500	1030	450	400	350	16	19
-01	1	2550	2390	180	180	170	600	1030	450	600	350		
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	-	-	500	350		
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	-	-	600	350		
-06	3	2720	2560	500	190	200	200	1090	440	650	350		
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	500	350		
-08	4	1720	1550	200	235	235	206	875	-	-	-		
-09	5	1100	940	500	190	200	200	1090	440	-	-		

*) б-16 для щитов из модифицированной древесины
б-19 из древесины хвойных пород

Приказан					
Инв. №					

ТН 901-6-8586			-КЖИ.1.7.02.СБ		
Щит			Стадия	Масса	Материал
Сборочный чертеж			Р	-	1:50
			Лист	Листов /	
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ					

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03. СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Стандартные изделия</u>							
	1			Болт М10х160,58 DIN 5.1 ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
	2			Гайка М10,5 DIN 5.1 ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
	3			Шайба 10,02 DIN 5.1 ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	1	
				Гвозди 4,0х120 ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы</u>							
	4		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,107	0,125	0,083	м³
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,075	м³

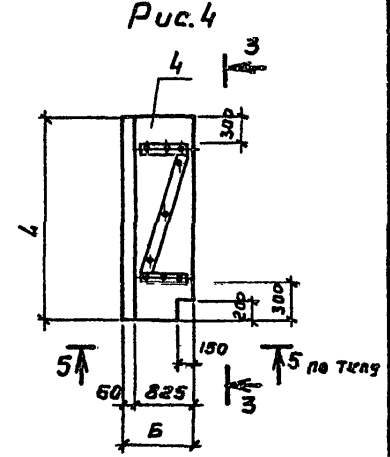
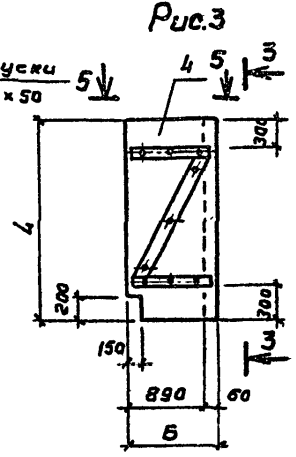
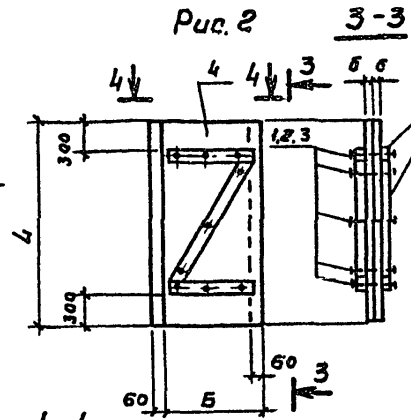
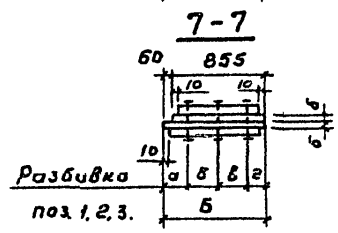
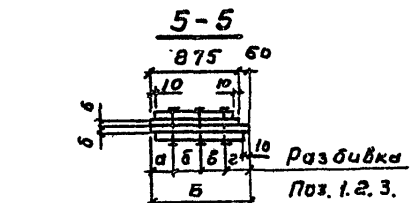
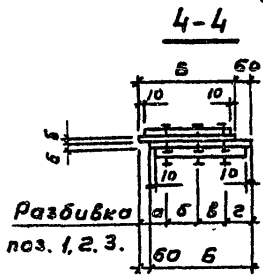
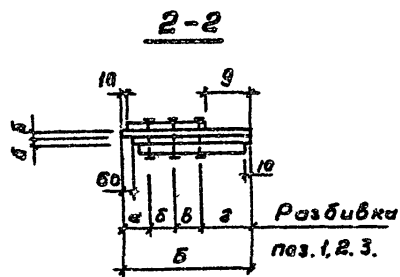
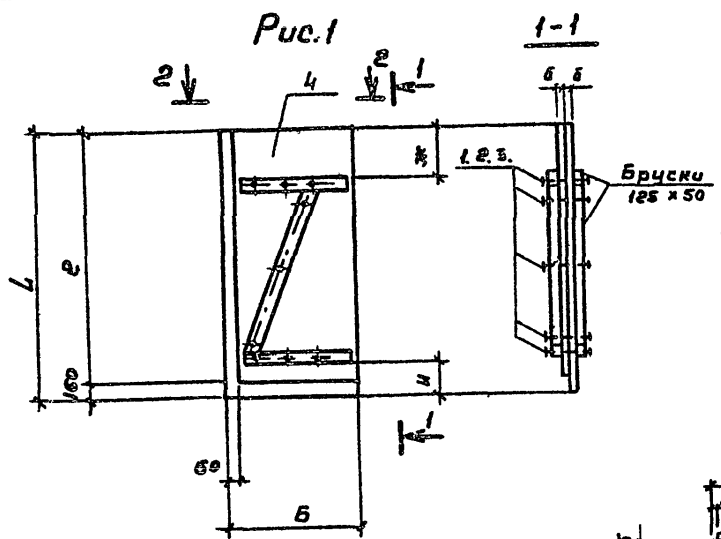
Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03	Старш	Лист	Листов
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1
				Гл. спец. Колдобичер				
				Г.ч.п. Гольдина				
				Руч. бр. Станина				
				Инжен. Полякова				
И.в.в.н				Инжен. Валеева			С.О.П.З.В.О.Д.К.А.Н.И.П.Р.О.С.Т.	

И.в.в.н подпись, дата, в зам. и.в.в.н

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.04-1									Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				<u>Документация</u>										
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. 1.7.04. СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	1			Болт М10х160,58 DIN 5.1 ГОСТ 7798-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	2			Гайка М10,5 DIN 5.1 ГОСТ 5915-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	3			Шайба 10,02 DIN 5.1 ГОСТ 11371-78	12	12	18	18	8	18	12	12	12	
	4			Карточные петли ГОСТ 5087-80	-	-	-	-	-	2				
	5			Зверояр ручка ГОСТ 5089-80	-	-	-	-	-	1				
	6			Щеколда ГОСТ 5088-78	-	-	-	-	-	1				
				Гвозди 4,0х120 ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,3	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>										
	7		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,061	0,078	0,11	0,11	0,044	0,10	0,057	0,057	0,068	м³
				Модифицированная древесина	0,057	0,068	0,10	0,10	0,044	0,099	0,054	0,051	0,051	м³

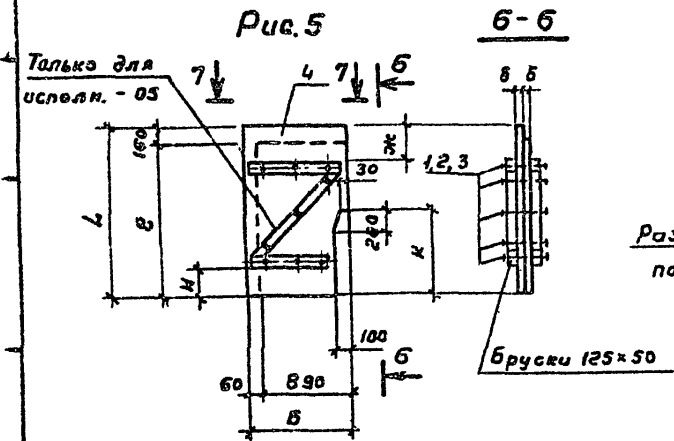
21030-04
410

Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.04	Старш	Лист	Листов
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1
				Гл. спец. Колдобичер				
				Г.ч.п. Гольдина				
				Руч. бр. Станина				
				Инжен. Полякова				
И.в.в.н				Инжен. Валеева			С.О.П.З.В.О.Д.К.А.Н.И.П.Р.О.С.Т.	



Обозначение	Рис.	Размеры в мм											а) *	
		L	е	а	б	в	г	д	ж	и	к	мм	мм	
-КЖИ.1.7.03-	1	2720	2560	180	170	180	500	1030	430	650	350	—		
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	1250	410	500	350	—		
-02	2	2090	—	230	270	270	220	990	—	—	—	—		
-03	3	2090	—	210	263	263	210	950	—	—	—	—	16	19
-04	4	2090	—	205	240	240	200	885	—	—	—	—		
-05	5	1720	1560	210	263	263	210	950	—	380	300	850		

* б=16 для щитов из модифицированной древесины
 б=19 из древесины хвойных пород.



Приказан					
Исполн.					

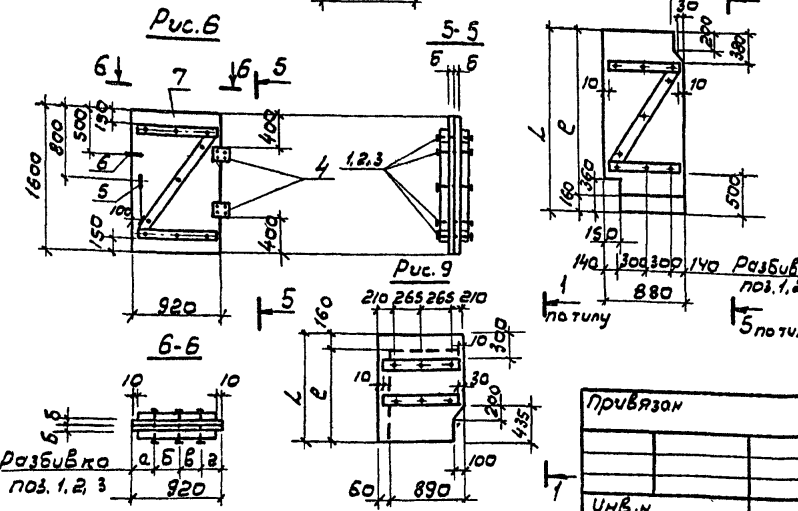
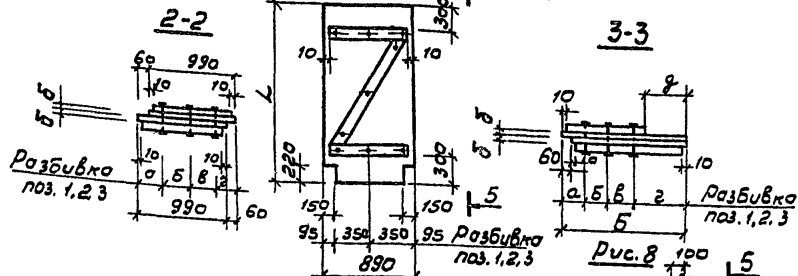
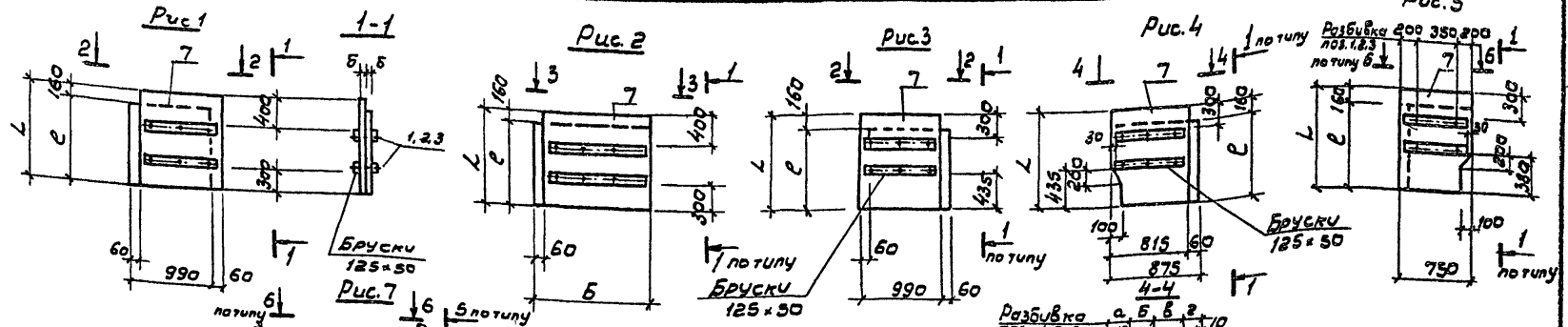
ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.7.03.06

Щит

Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Начертан
Р	1:50	
Лист	Листов	

СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ



Обозначение	Рис	Размеры в мм								Б*)
		L	ℓ	а	б	в	г	д	е	
КЖИ.1.7.04.	1	1100	940	260	300	290	200			16 19
-01	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450	
-02	8	2200	2040	-	-	-	-	-	-	
-03	7	2090	-	-	-	-	-	-	-	
-04	5	1010	850	200	350	200	-	-	-	
-05	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450	
-06	9	1250	1090	-	-	-	-	-	-	
-07	4	1250	1090	200	235	235	205	-	-	
-08	3	1250	1090	230	270	270	220	-	-	

*) Б*16 для щитов из модифицированной древесины
 Б*19 из древесины хвойных пород

привязан
 ИМВ-И

ТП 901-6-8 5.86-КЖИ.1.7.04.СБ

Щит

Сборочный чертеж

Маш.опод. Яльчикова	И.контр. Козловичев	Л.слес. Козловичев	Г.ш. Гальдина	Рис.бр. Станина	Инжен. Полякова	Инжен. Корнилова	
Людья	Масюк	Масит.	Р	-	1:50	Лист	Листов
СПОЗВОДКАНАПРОЕКТ							

Формат	Земк	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. - КЖИ.1.8.01-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.8.01.СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
A3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	-	
				Ф10А1, l = 570							0,4 кг
				2 Ф10А1, l = 830	-	1	-	-	-	-	0,6 кг
				3 Ф10А1, l = 530	-	-	1	-	-	-	0,3 кг
				4 Ф10А1, l = 600	-	-	-	1	-	-	0,3 кг
				5 Ф10А1, l = 270	-	-	-	-	1	-	0,2 кг
				6 Болт М10-10g, l=180,58, ГОСТ 7798-70	-	-	-	-	-	1	0,1 кг
A3	2		.7	ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	3		.8	ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	2	0,01 кг
A3	4		.9	ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	5		.10	Проволока В-3.5 ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	-	0,3 кг
A3	6		.11	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2	Гидроизол
				<u>Стандартные изделия</u>							
		7		Гайка М10-7Н, 0.5.0115	1	1	1	1	1	1	
				ГОСТ 5915-70							

Привязан	Нач. отд.	Вильшүүлер		ТП 901-6-85.86- КЖИ.1.8.01		
	Н. контр.	Козловичер				
	Гл. спец.	Козловичер				
	ГИП	Гольдична				
	Рук. бр.	Станина		Изделие соединительное		
	Инжен.	Поллюкова				
Имеет				Стадия	Лист	Листов
				Р.П.		1
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Рис.1

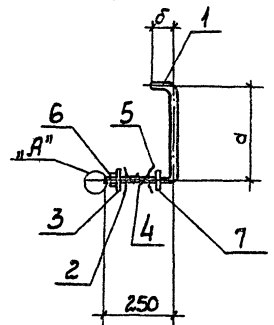


Рис.2

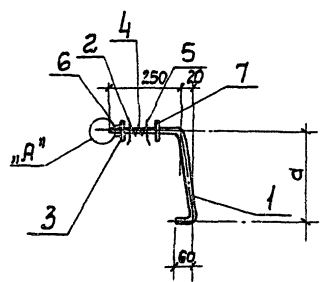


Рис.4

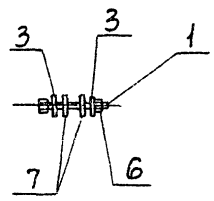
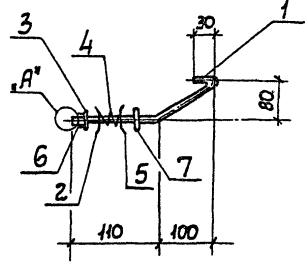
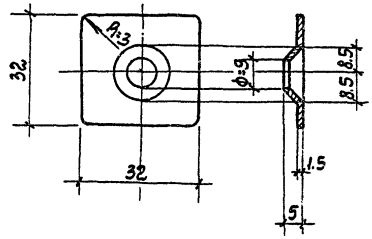


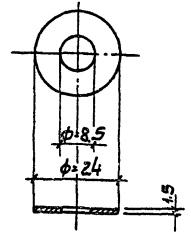
Рис.3



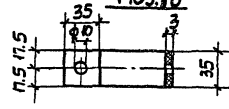
Поз.14



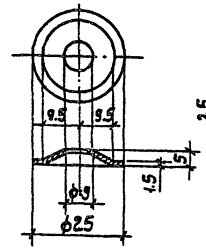
Поз.3



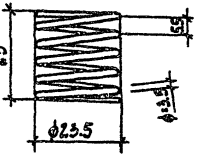
Поз.6



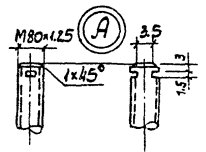
Поз.2



Поз.5

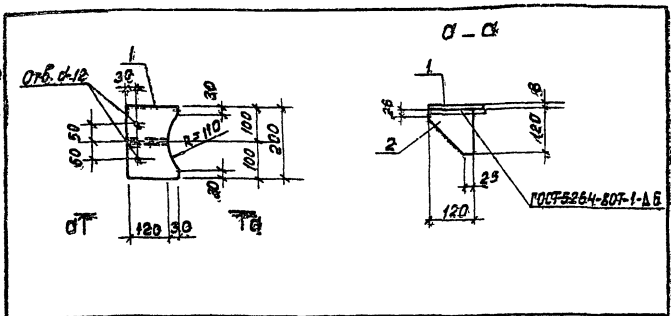


Обозначение		Размеры в мм		Масса ед. кг
		а	б	
-КЖИ.1.8.01	1	260	60	0.5
	-01	260	20	0.7
	-02	260	—	0.4
	-03	510	—	0.4
	-04	—	—	0.3
	-05	—	—	0.2



		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.8.01.05		Станд. табл.	Масса см.	Масштаб
Изделие соединительное		Сборочный чертеж		Р	табл.	—
				Лист	Листов	1
				Союзводомашиностроения		

Нач. отд. Альшмер
 И. Кондр. Козловичер
 Гл. спец. Козловичер
 ГИП. Голубина
 Рук. бр. Станина
 Инжен. Полякова
 Инженер. Корченко



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 КЖИ.1.8.02.1	Полоса - 8x150 ГОСТ 103-76 в3кпе, ГОСТ 535-79* E=200	1	1.9 кг.
Б4	2		.2	Полоса - 8x120 ГОСТ 103-76 в3кпе-1, ГОСТ 535-79*	1	0.9 кг.

Привязан:

Ил. №

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.02

Нач. отд. А.И.Щукина
Н.контр. Каздобичев
Ин. спец. Каздобичев
П.И.П. Голыгина
Рук. бр. Станюко
Инженер Полякова
Инженер Горченко

Изделие соединительное

Стадия Масса Масштаб

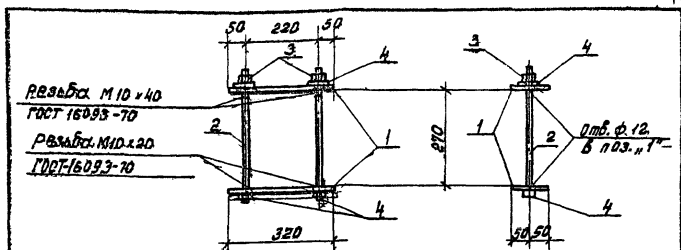
Р 2.8 кг 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКВААПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03.1	Полоса - 8x100, ГОСТ 103-76 E=320 в3кпе-1, ГОСТ 535-79*	2	2.0 кг.
Б4	2		.2	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ10АТ, E=320	2	0.2 кг.
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Гайка М10.5.015, ГОСТ 5915-70	4	-
		4		Шайба 10.02.015, ГОСТ 11371-78	2	-

Привязан:

Ил. № лод.А

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03

Ил. № лод.А, лод.Б и лод.В Взам. Ил. № А

Нач. отд. А.И.Щукина
Н.контр. Каздобичев
Ин. спец. Каздобичев
П.И.П. Голыгина
Рук. бр. Станюко
Инженер Полякова
Инженер Горченко

Изделие соединительное.

Стадия Масса Масштаб

Р 4.4 кг. 1:10

Лист Листов 1

СОЮЗСОДКВААПРОЕКТИ

Копировал: Даченко

21134-04

45

Формат А4

Рис. 1

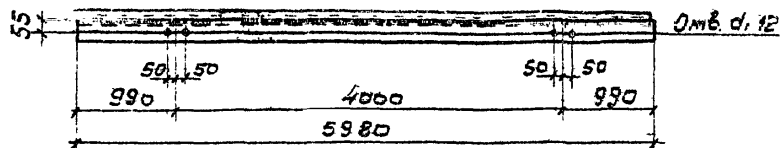


Рис. 2

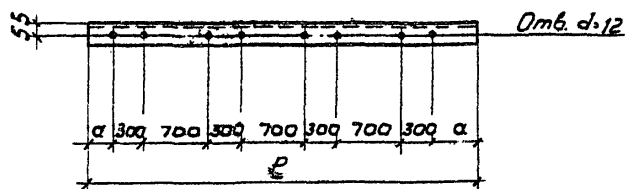
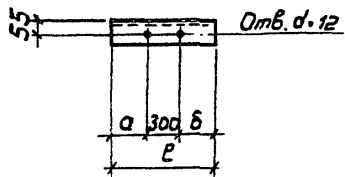


Рис. 3

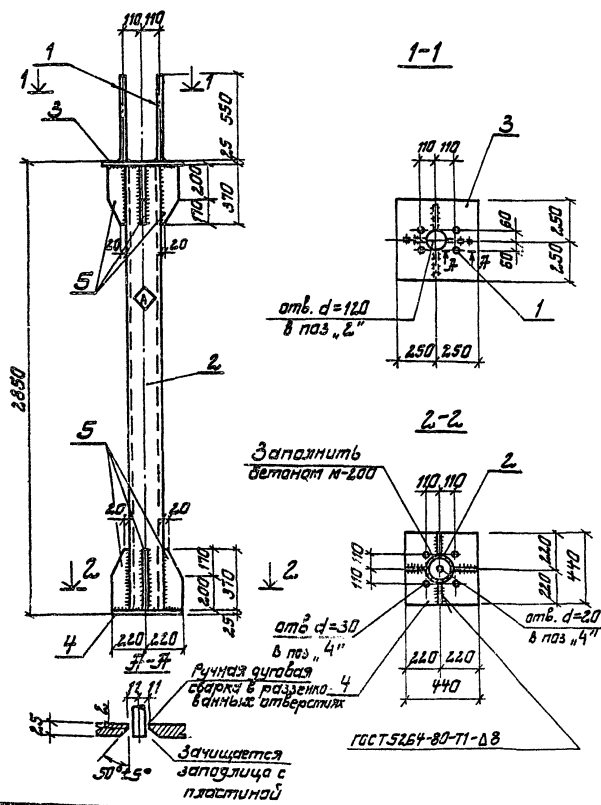


Обозначение	рис	Размеры в мм			Масса ед. кг
		ε	α	δ	
КЖИ.1.В.04-	1	-	-	-	52,5
-01	2	3780	240	-	38,2
-02		3490	95	-	30,7
-03		3550	125	-	31,1
-04		3500	100	-	30,7
-05	3	890	350	240	7,8
-06		590	190	100	5,1
-07		770	350	120	6,6
-08		750	220	230	6,6
-09		640	110	230	4,8

Привязки			
Ш.в.н			

				ТП 901-Б-85.86 -КЖИ. 1. В. 04		
				Изделие соединительное		
				Стация	Масса	Масштаб
				ρ	см табл.	-
				Лист	Листов 1	
				СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Нач. отд.	Алтыгуллер			Угелок 90*56*8 ГОСТ 8510-72* Ветзклп-1 ГОСТ 535-79*		
Н.контр.	Козловичер					
Гл. спец.	Козловичер					
Г.чл.	Полыдина					
Рук. бр.	Станина					
Инжен.	Потякова					
Инжен.	Юрченко					

71 мм



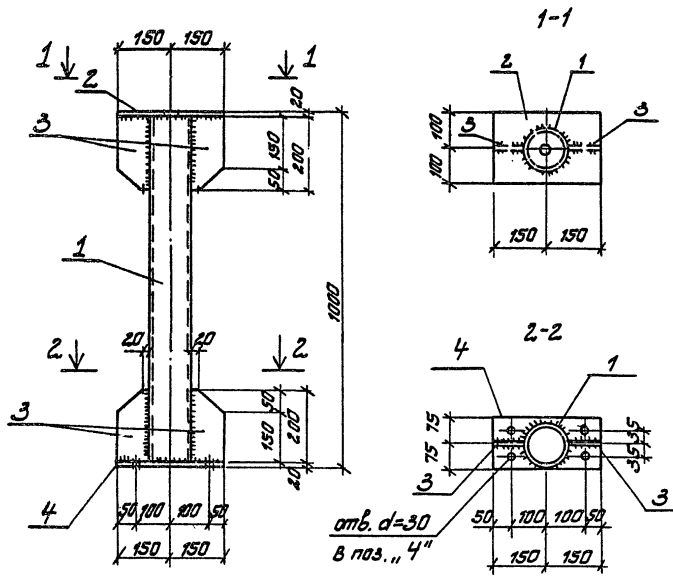
Код	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
33			ТТ.901-Б-85.86- -КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Детали		
34	1		ТТ.901-Б-85.86- -КЖИ.1.10.1	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 18 III, ρ=575	4	1,1 кг
35	1			2 Труба 220x8 ГОСТ 8734-75 д ст.з. ГОСТ 8731-79* ρ=2800	1	17,0 кг
36	3			3 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -550x50	1	49,1 кг
37	4			4 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -440 x 440	1	43,2 кг
38	5			5 Палочка -8x110 ГОСТ 108-76 в ст.з. ГОСТ 535-79* ρ=370	8	2,6 кг
				Материалы		
				Материалы: Бетон М	Мощ. 8	- 0,1 м ³

Материалы: Бетон М Мощ. 8 - 0,1 м³

Привязки

Ив. Н. покл.

ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.1		Колонна	
Нач. от. 1/1	Исполн. 1/1	Сложил 1/1	Машина 1/1
Нач. от. 2/2	Исполн. 2/2	р. 234.5	1:20
Нач. от. 3/3	Исполн. 3/3	Лист	1:10
Нач. от. 4/4	Исполн. 4/4	Листов	
Нач. от. 5/5	Исполн. 5/5	Самозащитный бетон	



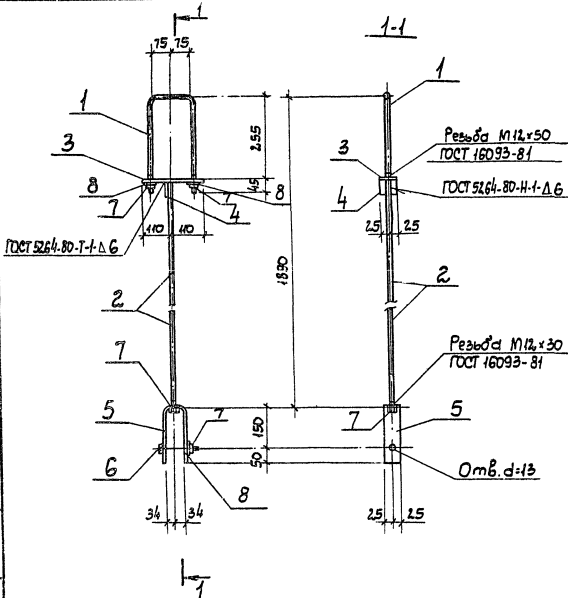
Колонна	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 901-Б-85.86	-КЖИ-ТТ		Технические требования
				<u>Детали</u>		
51	1		ТП 901-Б-85.86	-КЖИ.1.10.1		
				Труба 120x8 ГОСТ 8734-75 и ГОСТ 8731-74	1	21,2 кг
				ℓ=960		
51	2			Платей 20x200 ГОСТ 103-76 в ст.3 мм ГОСТ 535-79*	1	3,4 кг
				ℓ=300		
51	3			Платей 8x90 ГОСТ 103-76 в ст.5 мм ГОСТ 535-79*	4	1,1 кг
				ℓ=200		
51	4			Платей 20x150 ГОСТ 103-76 в ст.3 мм ГОСТ 535-79*	1	7,1 кг
				ℓ=300		

Прибылан		
Ив.пэ		

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.2			
Колонна	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	42, кг	1:10
	Лист	Листов 1	
Составитель и проектировщик			

Инж. А.В. Алтышев
 Инж. Н.А. Кондратьев
 Инж. С.В. Спец.
 Инж. Г.П. Галабина
 Инж. В.В. Рук. др.
 Инж. И.А. Станин
 Инж. П.А. Палакбаев
 Инж. М.В. Миченко

ТИ
ИЛ
ВООИ
ТИ

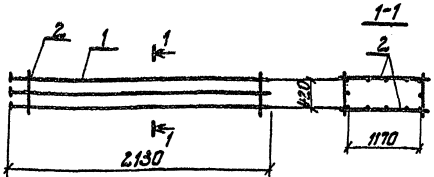


Код	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2.590-74		
Б4	1		ТП 901-Б-85.86-ЮЖН.Т.Т.01 .1	Ф12 АТ, ℓ = 760	1	0.7кг
Б4	2			Ф12 АТ, ℓ = 165.0	1	1.5кг
Б4	3			Полоса - 8×50, ГОСТ 103-76 Встр. кнз/ГОСТ 595-79* ℓ = 220	1	0.7кг
Б4	4			Полоса - 8×50, ГОСТ 103-76 Встр. кнз/ГОСТ 595-79* ℓ = 50	1	0.2 кг
Б4	5			Полоса - 6×50, ГОСТ 103-76 Встр. кнз/ГОСТ 595-79* ℓ = 470	1	1.1кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М12×100.58.015 ГОСТ 7798*	1	0.1кг
	7			Шайба М12.5.015 ГОСТ 5915-70*	4	0.1кг
	8			Шайба d12.02.015, ГОСТ 11371-78	3	

Пробьезин	
Омб. и подл.	

ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т.01			Этапы		Масса	Масштаб
Узелное соединительное			Р	4.4	1:10	
			Лист	Листов 1		
			Совмещенная проекция			

Нач. отд.	Андрейчук	М.В.
И. контр.	Козловский	М.В.
Гл. инж.	Козловский	М.В.
Гип.	Головина	М.В.
Рук. бр.	Станько	М.В.
Удкелер	Полынов	М.В.
Удкелер	Юрченко	М.В.



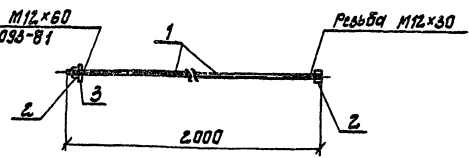
Риснет	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Документация		
				Технические требования		
				Сборочные единицы		
РЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.06.01	Каркас плоский	2	
РЗ	2		-01		2	

Привязан		
Инд. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.06

Нах.вкл. Электротехника
И.контр. Каздобичев
Гл. спец. Каздобичев
ГПП Гаврилина
Рук.пр. Писюнько
Инженер Писюнько
Инженер Писюнько

Каркас пространственный
Итария Масса Максимум
Р 50,0кг —
Лист Листов: 1
Самозащита и проект



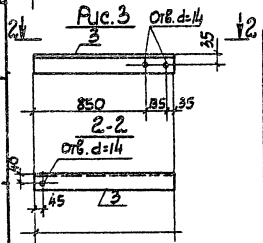
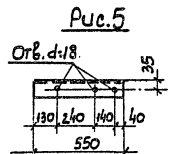
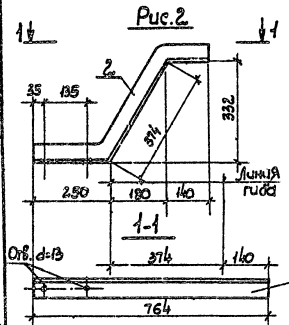
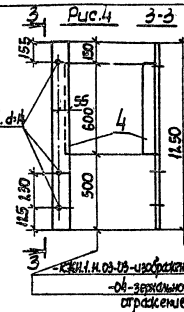
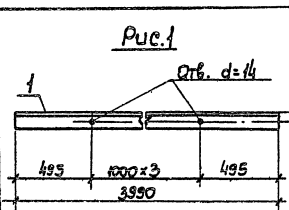
Риснет	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Документация		
				Технические требования		
				Детали		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
В4	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.02.1	Ф 12, #1 L=2000 Стандартные изделия	1	2,1кг
	2			Гайка М12, 5.0, 115 ГОСТ 5915-70	2	0,1кг
	3			Шайба 12, 02, 015 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан		
Инд. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.02

Нах.вкл. Электротехника
И.контр. Каздобичев
Гл. спец. Каздобичев
ГПП Гаврилина
Рук.пр. Писюнько
Инженер Писюнько
Инженер Писюнько

Изделие соединительное
Итария Масса Максимум
Р 1,9кг 1:10
Лист Листов: 1
Самозащита и проект



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.И.03-	1	15.0
-01	2	4.6
-02	3	5.8
-03	4	13.6
-05	5	3.2
-06		

-КЖИ.1.И.03-05- изображено
-06- зеркальное отражение

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -КЖИ.1.И.03-					Приме- чание
				-	01	02	03	04	
			Документация						
			Технические требования						
			Детали						
ВН	1	ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.И.03.1	Уголок 50x50x5, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=3990		1				
ВН	2	-01.2	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=764			1			
ВН	3	-02.3	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=1020				1		
ВН	4	-03.4	Уголок 90x90x8, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=350					1	
ВН	5	-05.5	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=550					1	

Привязан			
Умб. N			

ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.И.03		Статус	Масштаб
Узелное соединительное		Р	см. табл.
Исполн. М.И.ШТИНЦЕР Н.Контр. КОЗЛОВИЧЕР Гл. спец. КОЗЛОВИЧЕР Г.И.П. ГОДЕВИНА Рук. др. Страница Исполн. ПАЛЯКОВА Исполн. ЮРЧЕНКО		Лист	Изготов. 1
		Создатель: И.И.ШТИНЦЕР	

Рис. 1

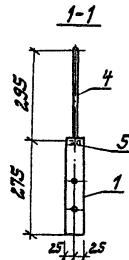
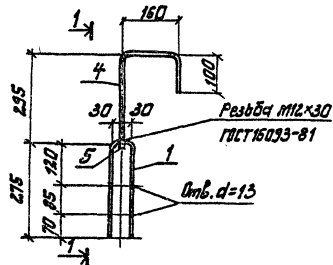


Рис. 2

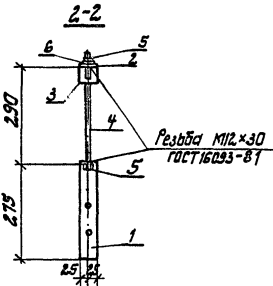
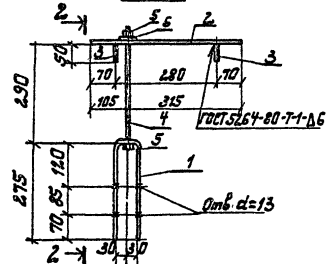
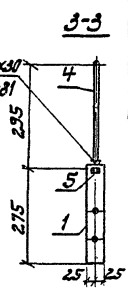
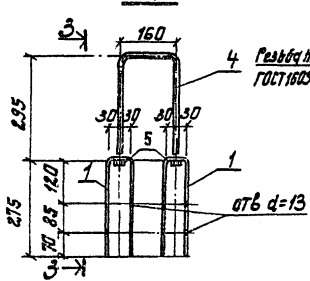


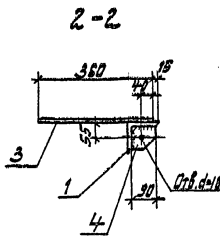
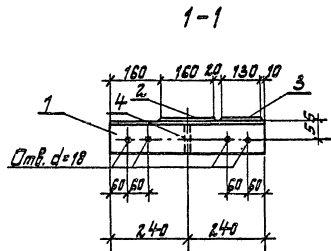
Рис. 3



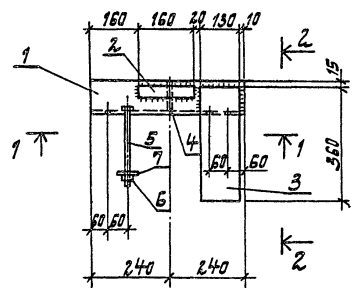
Обозначение	Рис	Масса вз, кг
-КЖУ.1.11.04-	1	1,9
-01	2	3,8
-02	3	2,1

Идентификационный номер	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					-КЖУ.1.11.04-	-01	-02	
				Документация				
				Технические требования				
				Детали				
БЗ			ТТ901-6-85.86-КЖУ.ТТ					
Б4	1		ТТ901-6-85.86-КЖУ.1.11.04.1	Пластика -6x50, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н $r=610$	1	1	1	1,4 кг
Б4	2		2	Пластика -10x50, ГОСТ 103-76 $r=420$ Ветвь КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н		1		1,7 кг
Б4	3		3	Пластика -8x50, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н $r=50$		1		0,2 кг
				Стержень , ГОСТ 2590-71				
Б4	4		4	$\phi 12$ АТ, $r=570$	1			0,5 кг
				5 $\phi 12$ АТ, $r=330$		1		0,3 кг
				6 $\phi 12$ АТ, $r=780$			1	0,7 кг
				Стандартные изделия				
			5	Гайка М12, С.О.115, ГОСТ 5915-78	1	2	2	0,01 кг
			6	Шайба 12.02.0115, ГОСТ 11371-78		1		

<p>Нач. отд. Ильяшуров</p> <p>Инженер Козлович</p> <p>Инж. спец. Козлович</p> <p>Г.И.П. Саввина</p> <p>Рис. в. Саввина</p> <p>Инженер Павликова</p> <p>Инженер Юрченко</p>	ТТ901-6-85.86 -КЖУ.1.11.04		Привязан	
	Узел соединительный		Утвержден	
			Ил. №	
<p>Состав:</p> <p>Р. ст. табл.</p> <p>Лист 1 из 1</p> <p>Составитель: Ильяшуров</p>		<p>Масштаб:</p> <p>1:10</p>		



ПЛАН



Кол-во	Знач	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Деревянные</u>		
43			ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1		ТТ 901-Б-85.86-КЖИ.1.11.05 . 1	Угловой -100х100х8, ГОСТ 8509-78 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 480	1	5,9 кг
54	2		. 2	Полоса -4х40 ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 160	1	0,5 кг
54	3		. 3	Полоса -10х130 ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 360	1	3,7 кг
54	4		. 4	Полоса -10х90, ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 90	1	0,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болты М6, 20, 50, 110, ГОСТ 7798-70	1	0,1 кг
	6			Гайки М16, 50, 110, ГОСТ 5295-70	1	
	7			Шайбы 16, 02, 0113, ГОСТ 11371-78	1	

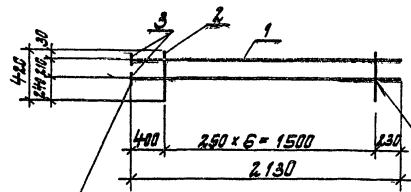
Окрасить грунтот фл-оэк два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ЭВ-124 (три слоя).

Прибыло		
Унб. № подл.		

			ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.1.11.05			
Нач. отд.	Эксплуат.	М/г	Узлеие соединительное	Листов	Масштаб	
Н.контр.	Контр.учет	М/г		Р	11,3 кг	1:10
Э.суд.	Мет.учет	М/г		Лист	Листов 1	
Г.уп.	Гальванич	М/г		Самостоятельная работа		
Р.к.гр.	Стандарт	М/г				
Унб.№	Пол.учет	М/г				
Унб.№	Контр.учет	М/г				

ЭЛЕВОИТ 1

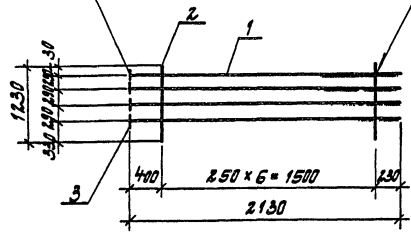
Рис. 1



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Дугаяя сварка в раззенкованном отверстии. Электроды 350 Я

Рис. 2



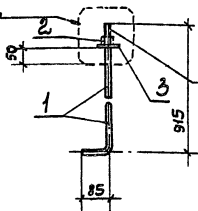
Обозначение	Рис	Масса ед, кг
- КЭИ.1.11.06.01	1	8,1
-01	2	16,9

Код	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж. табл.		Примечание
				-	-01	
			Документация			
73		ТП 901-6-85.86 - КЭИ.1.11.06.01	Технические требования	×	×	
			Детали			
64	1	ТП 901-6-85.86-КЭИ.1.11.06.01. 1	Стружка, ГОСТ 5701-82 φ 16 ЯИ, L = 2130	2	4	3,4 кг
64	2		φ 6 ЯИ, L = 420	7	-	0,1 кг
			φ 6 ЯИ, L = 1230	-	7	0,3 кг
64	3		Полоса, 60x12, ГОСТ 103-76	2	4	0,3 кг
			ВитЗКП-1, ГОСТ 525-73* L = 60			

Привязан			
Инд. №			

ТП 901-6-85.86 - КЭИ.1.11.06.01			
Исполн.	Эльмира	М	Каркас плоский
Н.д.д.т.	Катюша	М	
Сп. спец.	Катюша	М	Старая табл.
С.И.П.	Катюша	М	
Рис. №	Степан	С	Лист Листов 1
Инженер	Григорьев	С	
Инженер	Даченко	С	Самоволоканин

Поверхность, подлежащая оцинкованию



Резьба М 24х70

Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-85.86	Технические требования		
				Детали		
А4	1		ТП 901-6-85.86 КЖ.1.11.07	Стержень ГОСТ 2590-71 φ 24 АІ, L=1000 Стандартные изделия	1	3,6 кг
		2		Гайка М24.50 АІ5 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
		3		Шайба 24х22,0 АІ5 ГОСТ 1471-78		

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.07

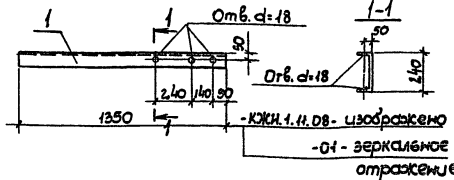
Узледе закладное

Стабий Масса Маштаб
p 3,7 кг 1:10

Лист Листов 1
Созаводакнаглпроект

Нач. отд. Инженер
Н. Кома. Колобывер
Л. Спеч. Колобывер
М.П. Колобывер
Р.К. Фр. Станкина
Инжен. Палакова
Шкодер. Юрченко

[Handwritten signatures and initials]



- КЖ.1.11.08 - изображено
- 01 - зеркальное отражение

Штв. и подл. подпись и дата

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.08

Узледе соединительное

Стабий Масса Маштаб
p 32,4 кг 1:20

Лист Листов 1
Созаводакнаглпроект

Нач. отд. Инженер
Н. Кома. Колобывер
Л. Спеч. Колобывер
М.П. Колобывер
Р.К. Фр. Станкина
Инжен. Палакова
Шкодер. Юрченко

[Handwritten signatures and initials]

Швеллер 24, ГОСТ 82.40-72, L=930
Всг кж-1, ГОСТ 59579-4

Рис. 1

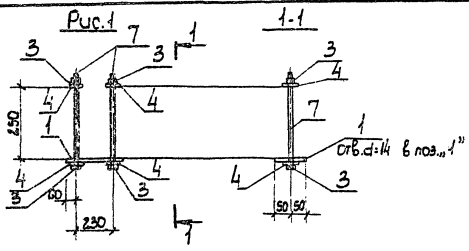
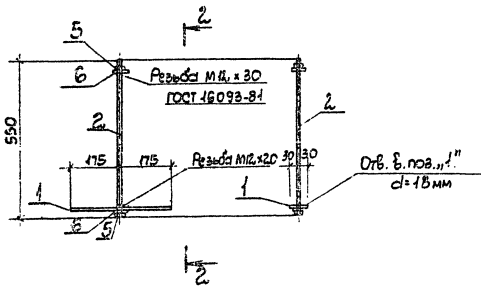


Рис. 2 2-2



Обозначение	Рис.	Масса в кг
-КЖИ.1.11.09.-01	1	2.9
	2	2.2

Привязан

И.В.Н			
-------	--	--	--

Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. на изв.-КЖИ.1.11.09		Примечание
					-	-01	
				Документация			
			ТН 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
				Детали			
		1	ТН 901-6-85.86-КЖИ.1.11.09.1	Полоска - 8x100, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350	1		2.1 кг
				2. Полоска - 8x60, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350		1	1.3 кг
		2		3. Шпорокень, ГОСТ 2590-71 Ф16А1, ℓ = 550		1	0.8 кг
				Стандартные изделия			
		3		Гайка М8, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		4		Шайба 12, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	4		0.05 кг
		5		Гайка М8, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		6		Шайба 16, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.05 кг
		7		Болт М12x20, 5.8, DIN5, ГОСТ 11758-78	2		0.3 кг

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.09

Изделие соединительное

Статус	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Из листов 1	
Создано в канцелярии		