

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22.

Сдано в печать VII 1966г.

Заказ № 7610 Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6 - 85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н. Мухомов
Ступаева

Михайлов А.М.
Ступова Л.С.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 37 ОТ 3.12.1984.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 216 ОТ 22.08.1985.

Содержание альбома

Лист 10м IV

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л1	ТП 901-6-85 КЖИ. Д0	Содержание альбома	2	
Л2	. 77	Технические требования	3..7	
Л3	. 1.1.01	Каркас пространственный	8	
Л3	. 1.1.01.01	Каркас плоский	9	
Л4	. 1.1.02	Каркас пространственный	10	
Л4	. 1.1.02.01	Каркас плоский	10	
Л3	. 1.2	Стеновая панель	11	
Л3	. 1.2.01	Каркас пространственный	12	
Л4	. 1.2.01.01	Каркас плоский	13	
Л7	. 1.3.01	Изделие закладное	13	
Л3	. 1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
Л3	. 1.3	Колонна	15	
Л3	. 1.3.01	Каркас пространственный	16	
Л4	. 1.3.01.01	Каркас плоский	17	
Л4	. 1.3.01.02	Изделие закладное	17	
Л4	. 1.4	Ригель	18	
Л4	. 1.4.01	Ригель ведомый распада стали	18	
Л3	. 1.4.05	Ригель сборный чертеж	19..22	
Л3	. 1.4.01.	Каркас пространственный	23	
Л3	. 1.4.01.05	Каркас пространственный. Сборный чертеж	24..26	
Л3	. 1.4.01.01	Каркас плоский	27	
Л3	. 1.4.01.01.05	Каркас плоский. Сборный чертеж	28, 29	
Л3	. 1.4.01.02	Каркас плоский	30	
Л3	. 1.5	Баян	31	
Л4	. 1.5.01	Каркас пространственный	32	
Л4	. 1.5.01.01	Каркас плоский	32	
Л3	. 1.6.01	Щит	33	
Л4	. 1.6.02	Металлический козырек	34	
Л4	. 1.6.03	Ограждение	34	
Л3	. 1.6.04	Опора вентилятора	35	

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Л4	ТП 901-6-85 КЖИ. 1.7.01	Щит	36	
Л4	. 1.7.02	Щит	36	
Л3	. 1.7.01.05	Щит. Сборный чертеж	37	
Л3	. 1.7.01.06	Щит. Сборный чертеж	38	
Л4	. 1.7.03	Щит	39	
Л4	. 1.7.04	Щит	39	
Л3	. 1.7.03.05	Щит. Сборный чертеж	40	
Л3	. 1.7.04.05	Щит. Сборный чертеж	41	
Л3	. 1.8.01	Изделие соединительное	42	
Л3	. 1.8.01.05	Изделие соединительное. Сборный чертеж	43	
Л4	. 1.8.02	Изделие соединительное	44	
Л4	. 1.8.03	Изделие соединительное	44	
Л3	. 1.8.04	Изделие соединительное	45	
Л3	. 1.10.1	Колонна	46	
Л3	. 1.10.2	Колонна	47	
Л3	. 1.11.01	Изделие соединительное	48	
Л4	. 1.11.05	Каркас пространственный	49	
Л4	. 1.11.02	Изделие соединительное	49	
Л3	. 1.11.03	Изделие соединительное	50	
Л3	. 1.11.04	Изделие соединительное	51	
Л3	. 1.11.05	Изделие соединительное	52	
Л3	. 1.11.06.01	Каркас плоский	53	
Л4	. 1.11.07	Изделие закладное	54	
Л4	. 1.11.08	Изделие соединительное	54	
Л3	. 1.11.09	Изделие соединительное	55	

Наименование	Исполнитель	[Подпись]	ТП 901-6-85.86	- КЖИ. Д0
Исполнитель	Коллектор			
Состав	Коллектор	[Подпись]	Содержание альбома	
Состав	Коллектор			
Состав	Коллектор	[Подпись]	Состав заказа на проект	
Состав	Коллектор			

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляционных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий.

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления.

2.1. Сварные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-82 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования", а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1

Таблица 1

Плотность (осредненно) в см. не более	Жесткость по классическому выкладному методу в см. не менее	Расход цемента в кг/м ³ не более	Расход воды
Перед укладкой бетонной смеси	Но (при укладке бетонной смеси с пригрузом	450	180
1			
2	2Б		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и заполнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 5%.

При IV степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 8%.

Пластифицированные и гидроробкий портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная плотность цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать в наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность среды в соответствии с главой СНиП-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение не фракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,3 и количества содержащихся в нем пылевидных, илестых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

Исполн.	Ильинский					ТП 901-Б-85.86	КЖИ-ТТ	
Исполн.	Козловичев					Технические требования.	Листов	
Исполн.	Козловичев						Р	Листов
Исполн.	Гальдина						1	3
Исполн.	Стамкина							
Исполн.	Польцова							
Исполн.	Курченко						СОЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ	

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невязывающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатия образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (прочность в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более	5
Содержание игольчатых и листоватых зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более.	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ , не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отмучиванием в % по весу не более.	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГЛЭС-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая борда и т.п. по ГОСТ 24211-80* «Добавки для бетонов, классификация» для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных

изделий принята по СНиП II 21-78.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1-вст. слз
кл. А1-вст. 3. слз
кл. А1-36гс

3 Требования, предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовленную панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетонных сборных изделий должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (4г/м²)

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до теплового состояния обрабатки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов.

Т П 901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ

Лист 2

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренной жесткой (с осадкой конуса менее 1 см.) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере ($10^{\circ}-15^{\circ}\text{C}$ в час) до температуры изотермического нагрева до $+70^{\circ}\text{C}$.

3.4.4. Пропаривание следует производить в безпарных камерах в среде насыщенного влажного воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм. должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должно превышать $10\pm 2^{\circ}\text{C}$ в час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в чехе не более 20°C ; после выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток, летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должно производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки

по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, опускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 3 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78. Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78. Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78. Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78. Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГОСТ 12730.4-78. Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГОСТ 18070-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжению

Привязан		
Инв. N		

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ 3

Лист

ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61).

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться прибором, позволяющим проверять качество железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3 мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и партицизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС 61969н.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-73.

привязан			
И.Ч.Н. подл.			

Г П 901-6-85.86	КЖИ-ТТ	Зуб
		4

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцом стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в камдукторах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

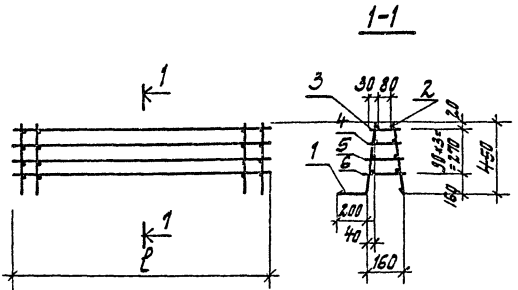
Подпись			
И.И.И.			

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист
5

лист IV



Обозначение	ℓ	Масса кг, кг
- КЖИ. 1.1.01	4000	32.0
- 01	3250	26.1
- 02	3500	28.3

Код	Классификация	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на издат.			Примечание
					- КЖИ. 1.1.01-	- 01	- 02	
				<u>Документация</u>				
ЯЗ			ТП.901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
ЯЗ	1		ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
			- 01			1		
			- 02				1	
	2		- 03		1			
			- 04			1		
			- 05				1	
				<u>Детали</u>				
				Стержень ГОСТ 5781-82				
Б4	3		ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.1	φ 6 III ℓ = 140	40	33	35	0,03 кг
Б4	4		. 2	φ 6 III ℓ = 160	40	33	35	0,03 кг
Б4	5		. 3	φ 6 III ℓ = 180	40	33	35	0,03 кг
Б4	6		. 4	φ 6 III ℓ = 200	40	33	35	0,03 кг

Привязан

Лист №

				ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.1.01		
Нач. отд.	Зав. цехом	Инженер		Каркас пространственный	Старая	Новая
Н.контр.	Контр. инженер	Инженер			р	ст.
Гл. спец.	Контр. инженер	Инженер			табл.	-
Гл. инж.	Специалист	Инженер			лист	листов
Инженер	Инженер	Инженер			С. П. Шварцман и др.	

Исполнение 1.

Рис. 1. (развертка)

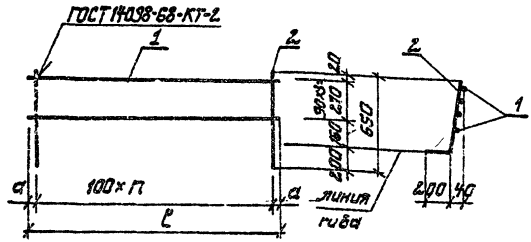
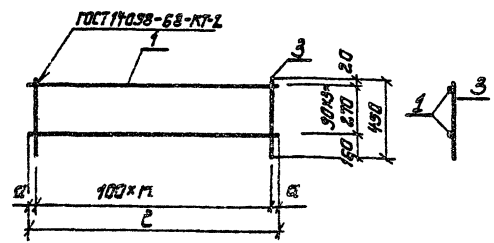


Рис. 2



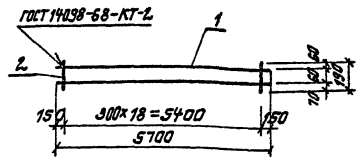
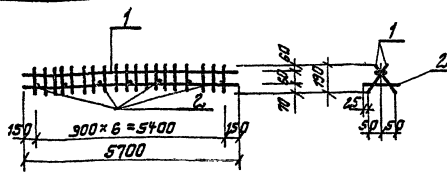
Обозначение	Пл	Размеры в мм.		шир стержня П	Масса в3, кг
		ℓ	α		
-КЖИ.1.1.01.01		4000	50	39	19,6
-01	1	3250	25	32	16,0
-02		3500	50	34	17,2
-03		4000	50	39	7,6
-04	2	3250	25	32	6,1
-05		3500	50	34	6,7

Исполн. Форма	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.1.01.01-					Примечание	
				-01	-02	-03	-04	-05		
			Документация							
03		ТП.901-6-8586-КЖИ. ГТ	Технические требования	×	×	×	×	×		
			Детали							
			Стержень, ГОСТ 781-82.							
06	1	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.1	Ф6 АIII, ℓ=4000	4		4			0,9 кг	
			.2 Ф6 АIII, ℓ=3250		4		4		0,7 кг	
			.3 Ф6 АIII, ℓ=3500			4		4	0,8 кг	
07	2		Ф10 АII, ℓ=650	40	33	35			0,4 кг	
04	3	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.5	Ф6 АIII, ℓ=450				40	33	35	0,1 кг

Привязан	

ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01	
Исполн. Масса	Масса в3
Р	ст.
табл.	-
Лист	Листов
Самоводоканалпроект	

Листовой 11



Код	Знач	Наименование	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ИЗ		ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
			Обработные единицы		
И4	1	ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01	Каркас плоский	2	
			Детали		
Б4	2	-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ63Г, ℓ=150	7	0,03кг

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02

Каркас пространственный

Стенд/Масса/Масштаб

ρ 110кг -

Лист 1 Листов 1

Составитель: Каналиков

Исполн. Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков

Код	Знач	Наименование	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ИЗ		ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
			Детали		
Б4	1	ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ63Г, ℓ=5700	2	2,3кг
Б4	2	.2	φ63Г, ℓ=150	19	0,04кг

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02.01

Каркас плоский

Стенд/Масса/Масштаб

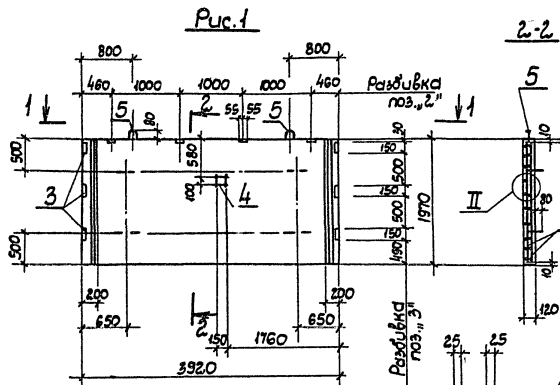
ρ 54кг -

Лист 1 Листов 1

Составитель: Каналиков

Исполн. Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков
 Проверил Каналиков

Миллер IV



Код на элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на элемент		Примечание
				-КЖИ.1.2-01	02	
			Документация			
			Технические требования			
			Сборочные единицы			
	1	ТТ 901-6-85,86-КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1	
			-01			1
			Стандартные изделия			
	2	серия 1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4
	3	1.400-15 Вып.1	МН566	6	6	6
	4	1.400-15 Вып.1	МН106-6	-	1	-
	5	серия 1.400-9. Вып.1	Петля УП1-7	2	2	2
			Материалы			
			Бетон М1	Мрз	В	0.94 0.94 0.93

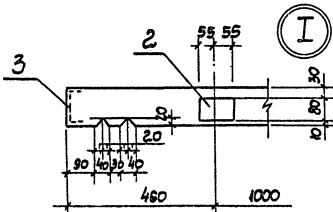
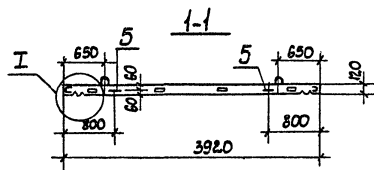
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы фактурные						Узлы закладные			Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
	АI	АII	АI	АII	Вет 3 клз					
-КЖИ.1.2	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ8	8-6	8-8	снпз	157.2
	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	
	-01	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.5	2.7	2.0	
-02	2.8	60.0	63.6	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	150.0

Позицию 4" привязать к позиции 1" вязальной пробалкой.

Привязан

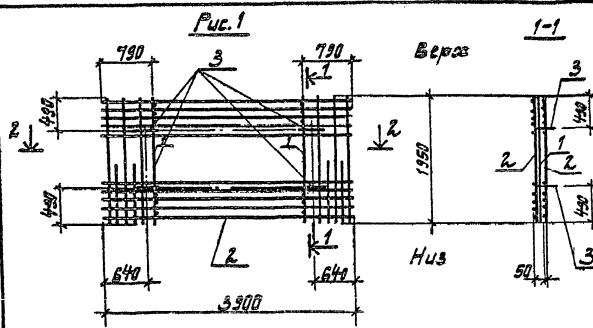
Лист № подл.



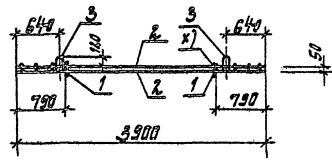
Обозначение	Рис	l	Масса ед. кг
-КЖИ.1.2		3920	2350
-01	1	3920	2350
-02		3500	2015

Мен. от	Д.И.ШУВАКОВ
Н. контр.	Н.И.КОЗЛОВ
Л. спец.	Н.И.КОЗЛОВ
Г.И.П.	С.В.САВВИНА
Р.к. бр.	С.В.САВВИНА
У.к.ж.н.	П.А.КОЗЛОВ
У.к.ж.н.	Н.И.КОЗЛОВ

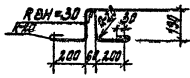
ТТ 901-6-85,86 -КЖИ.1.2		Страна	Масштаб
Стеновая панель		Р	см. 1:50
		Лист	Листов 1
		Созвездокмилпроект	



2-2



Поз. 3'



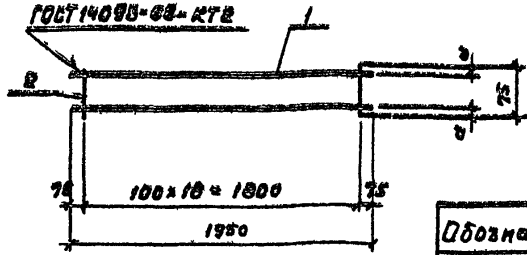
*) Сварка при помощи сварочных клещей.
* Позиция, 3' ст. на данном листе.

Требования		

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на строп. ст. 01		Примечание
				-	01	
			<u>Документация</u>			
88		ТТ. 901-6-8586 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
			<u>Сварочные работы</u>			
83	1	ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01	Каркас ячеек	2	2	
		-01				2
83	2	-КЖИ.1.2.01.02	Сетка арматурная	2	2	
		-01				2
			<u>Детали</u>			
			Стержень, ГОСТ 5781-82			
84	3	ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01.1	φ 12 Ш2, R= 900	4	4	4
						0,8

Обозначение	Рис.	ℓ	Масса, кг.
-КЖИ.1.2.01		3900	139,6
-01	1	3900	139,6
-02		3480	132,4

ТТ 901-6-8586 -КЖИ.1.2.01.			Страна	Масштаб
Исполн.	И. Копылов		Р	1:50
Провер.	Козлов		ст. табл.	Лист 1
Инженер	Сидорова		Лист	Листов 1
Инженер	Коренько			Составитель проекта



Обозначение	а
-КЖИ.1.2.01.01.	20
-01	25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01.1	φ6 А I L=1850	2	0,5 кг
B4	2			φ6 А I L=75	19	0,02 кг

Привязан

Имб. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01

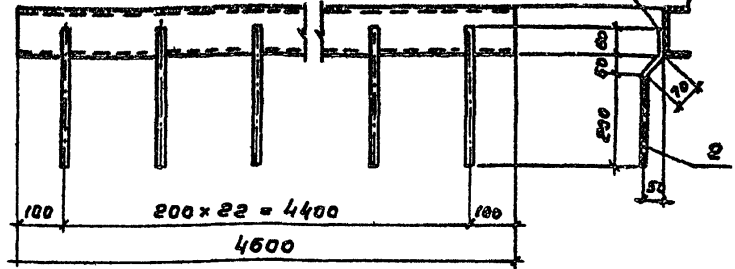
Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Каркас плоский

Стадия	Масса	Множ-во
Р	1,4 кг	-
Лист	Листов 1	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ

Сварка ручная
дуговая φш = 4 мм



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВстЗкл2-1 ГОСТ 935-79 L=4600	1	39,6 кг
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	2			φ6 А II L=330	23	0,1 кг

Привязан

Имб. № подл.

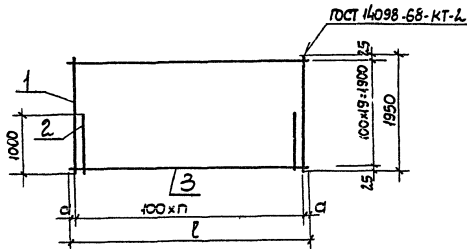
ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01

Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Корнилова	<i>[Signature]</i>

Узделие закладное

Стадия	Масса	Множ-во
Р	41,9 кг	1:10
Лист	Листов 3	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Код на инв. №01.1.010	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 901-Г-8586-КЖ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5181-82		
		Б4	1 ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.02.1	φ10 АIII, L=1950	20	18 1.2 кг
		Б4	2	.2 φ10 АIII, L=1000	19	17 0.6 кг
		Б4	3	.3 φ8 АIII, L=3900	20	- 1.5 кг
			4	φ8 АIII, L=3480	20	1.4 кг

Обозначение	Размеры в мм		Шаг стержней	Масса
	L	d		
- КЖ.1.2.01.02	3900	50	38	65.4
-01	3480	40	34	59.8 кг

Привязан			
УИВ.Н			

				ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.02			
				Сетка арматурная:			
Исполн.	Инженер	Проверен	Сметчик	Стр. №	Масса	Масштаб	
Исполн.	Инженер	Проверен	Сметчик	Р	см. табл.	-	
Исполн.	Инженер	Проверен	Сметчик	Лист	Листов	1	
Создано в проекте							

Эльбом IV

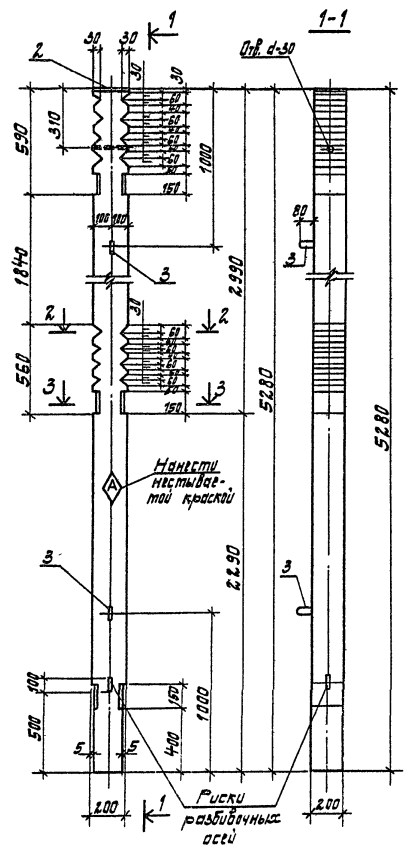
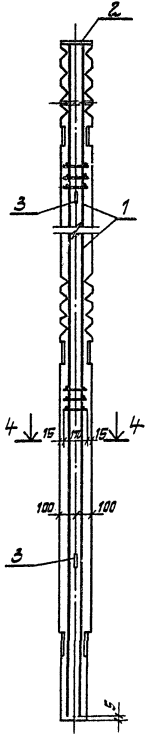


Схема армирования



Элемент	Зона	Глубина	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
			тл 901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
			1 тл 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
				Стандартные изделия		
			2 Серия 1.400-15 вып.1	Шаг для закладной решетки	1	
			3 Серия 1.400-9 вып.1	Плетня УПЗ-3	2	
				Материалы		
				Бетон	м³	0,81

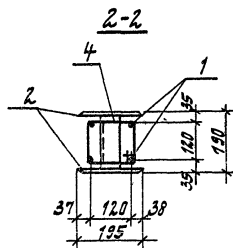
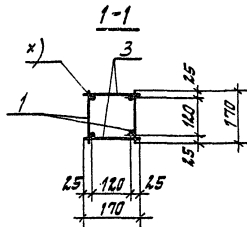
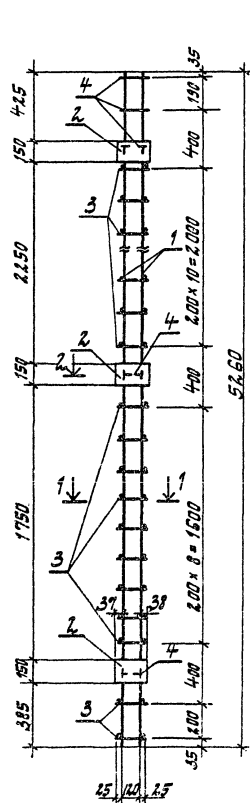
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Шаг для закладных		Шаг для арматурных		Общий расход
	Прокат толкы		Прокат толкы		
	В ст. 3	в ст. 2	В ст. 3	в ст. 2	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 105-76 ГОСТ 10599-78		
	Ф6	Ф18	Ф12	Ф12	δ=8 δ=10 δ=12 δ=6
Колонна	1,9	42,0	1,7	1,3	2,5 18,4 4,8 72,6

Привязан

Циф. № подл.

ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.3		Страна (Масштаб)	
Колонна		№ 525кг.	1:50
Исполнитель: [Подпись]		Лист	Листов 1
Проверенный: [Подпись]		Семьдесят девять лет	



Поз. 4^а

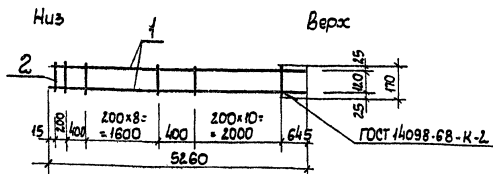


№ п/п	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
№3		ТП 901-Б-85.86- -КЖИ.ТТ	Технические требования		
Сборочные единицы					
№1		ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас пластий	2	2,8 кг
№2		-КЖИ.1.3.01.02	Изделие законченное	3	5,8 кг
Детали					
Стержни ГОСТ 5781-82					
Б1	3	ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01. 1	Ф 6 #I, L=170	40	0,04кг.
Б4	4 ^а	. 2	Ф 6 #I, L=720	7	0,15кг.

*1) Сварка при помощи сварочных клещей.
*2) Позицию "4" см. на данном листе.

Привязан	

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01		Стация	Масса	Масштаб
Каркас пространственный		Р	854кг	1:50
Исполнитель: [подпись]		Лист	Листов 1	
Составитель: [подпись]		Составитель: [подпись]		



Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б1	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.01.1	φ18 А III, L=5270	2	10.5 кг
Б1	2		.2	φ6 А I, L=110	20	0.04 кг

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.01

Каркас плоский

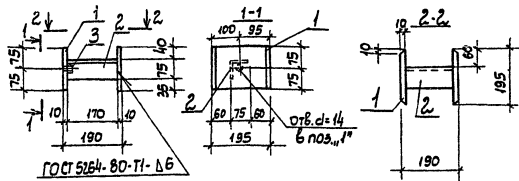
Таблица Масса Масштаб

Р 21.8 кг -

Лист 1 из листов 1

Связь: Водоканалпроект

Нач. отв. М.Ильинский
Н. контрол. Козловичер
Гл. спец. Козловичер
П/П Козловичер
Рук. бр. Станкина
Инженер. Полякова
Инженер. Корнилова



Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.02.1	Полова -10x150, ГОСТ 103-76 Встз клз-1, ГОСТ 53579 ^а	2	2.3 кг
				L=195		
Б4	2		.2	Уголоч. 75x75x6, ГОСТ 8509-72 ^а Встз клз-1, ГОСТ 53579 ^а	1	1.2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М12.5.0115, ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.02

Узделие закладное

Таблица Масса Масштаб

Р 5.8 кг 1:10

Лист 1 из листов 1

Связь: Водоканалпроект

Чув. н подл. Подпись и дата: 21.03.04

Нач. отв. М.Ильинский
Н. контрол. Козловичер
Гл. спец. Козловичер
П/П Козловичер
Рук. бр. Станкина
Инженер. Полякова
Инженер. Корнилова

№ п/п	Риски	Лист	Обозначение	Наименование	Изм. на испом. - КЖИ.1.4-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
Документация														
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ. Т. Т.	Технические требования Сборочные единицы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.Д1	Каркас прогнатованный	1									
			-01		1									
			-02			1								
			-03				1							
			-04					1						
			-05						1					
			-06							1				
			-07								1			
			-08									1		
	2		Серия 1.400-15	Узел закладной МНЮБ-3	3	3	-	7	7	-	-	7	-	
Материалы:														
Бетон М					0.42	0.42	0.59	0.69	0.47	0.31	0.57	0.65	0.59	м ³

Привязан	Изм. от	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4
	№ контр.	Козлов В.В.	
	Л. спец.	Козлов В.В.	Рудель
	Г.П.	Головина	
	Р.М. бр.	Станкина	Составитель проекта
	Л. экз.	Полякова	
Ш.Б.Н		И. экз.	Корченко

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные							Объем раск.				
	Арматура класса							Арматура класса											
	А1							АIII											
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	Углов	φ16	φ18	φ22	Углов	φ12	φ8	φ22	Углов	φ6	φ10	φ12		φ14	Углов		
-КЖИ.1.4	1.2	11.8	13.0	28.8	47.6	76.4	89.4	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	104.	
-01	1.2	11.8	13.0	28.8	-	71.2	100.0	113.0	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	127.
-02	2.4	16.8	19.2	51.4	67.6	-	119.0	158.2	2.2	-	-	2.2	4.9	-	3.2	-	3.2	143.4	
-03	2.4	19.8	22.2	63.1	79.2	-	142.3	164.5	2.2	2.1	-	4.3	2.8	-	3.2	-	6.0	174.8	
-04	1.2	13.4	14.6	30.8	53.6	-	84.4	99.0	2.2	3.7	-	5.3	4.9	4.8	-	3.2	-	11.9	117.8
-05	1.2	8.2	9.4	12.3	32.8	-	75.1	54.5	4.4	-	0.2	4.6	-	1.2	1.6	0.7	3.5	61.4	
-06	2.4	16.2	18.6	43.6	64.3	-	98.4	97.0	2.2	-	0.2	2.4	-	1.1	1.6	0.7	3.4	102.	
-07	2.4	19.0	21.4	21.4	76.4	-	97.8	119.2	2.2	2.1	0.2	4.5	4.9	-	1.1	1.6	0.7	8.3	132.
-08	2.4	15.4	17.8	14.4	62.0	-	76.4	94.2	2.2	-	0.4	2.6	-	-	2.2	3.2	1.4	6.8	103.

Привязан	Изм. от	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.ВМ
	№ контр.	Козлов В.В.	
	Л. спец.	Козлов В.В.	Рудель
	Г.П.	Головина	
	Р.М. бр.	Станкина	Ведомость расхода стали
	Л. экз.	Полякова	
Ш.Б.Н		И. экз.	Корченко

21/14-04 83

А.Л.В.О.О.М. 11

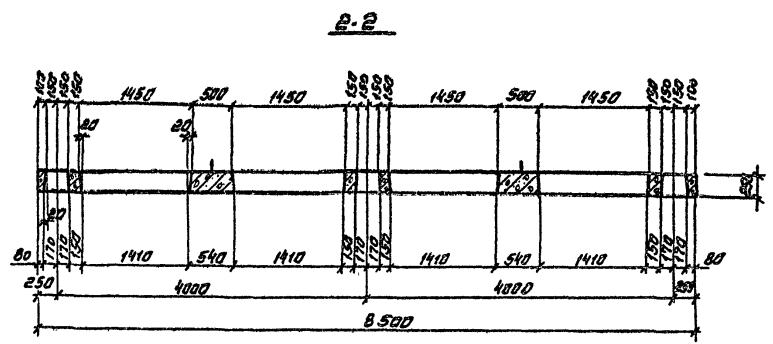
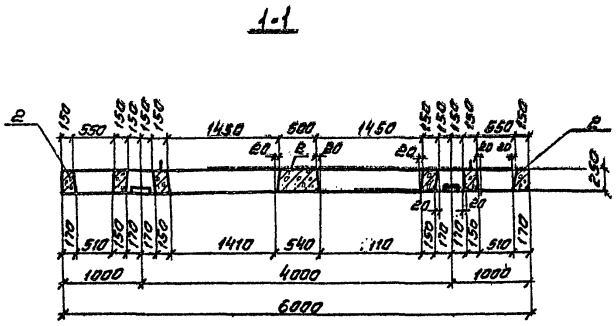
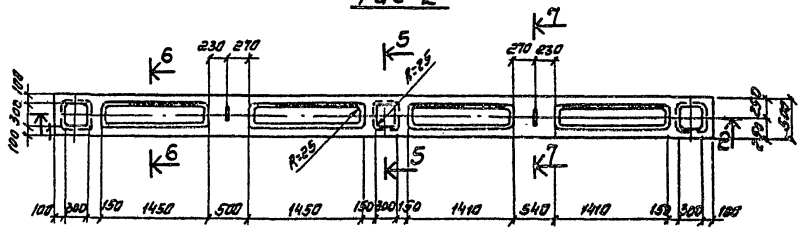
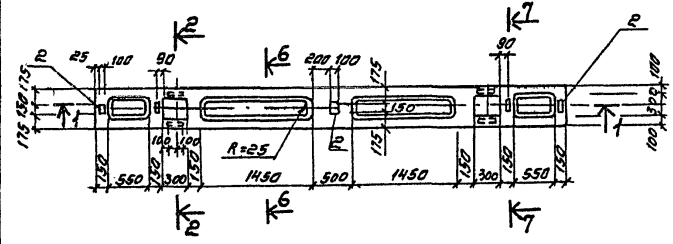


Рис 1

Рис-2



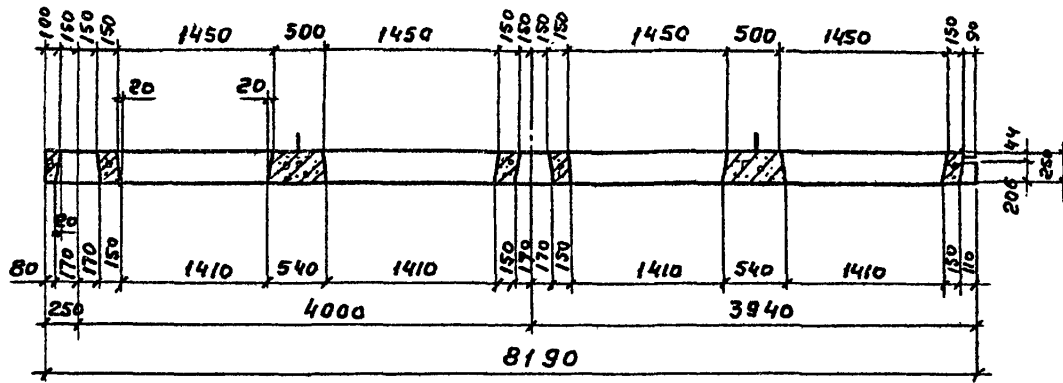
Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-КЖ. 1.4	1	1050
-01	1	1050
-02	2	1475
-03	3	1700
-04	4	1175
-05	5	775
-06	6	1425
-07	7	1625
-08	8	1375

1. Сечения см. на л.2
 2. Схему армирования см. на л.2

Привязан			
Лист №:			

ТН.901-Б-85.86-		-КЖ.1.4. С6	
Рисель		Станд	Масса
Сборочный чертеж		Р	см.
		Табл	1:50
		Лист 1 из 4	
Словоподдержка.ПРОЕКТ			

9-9



10-10

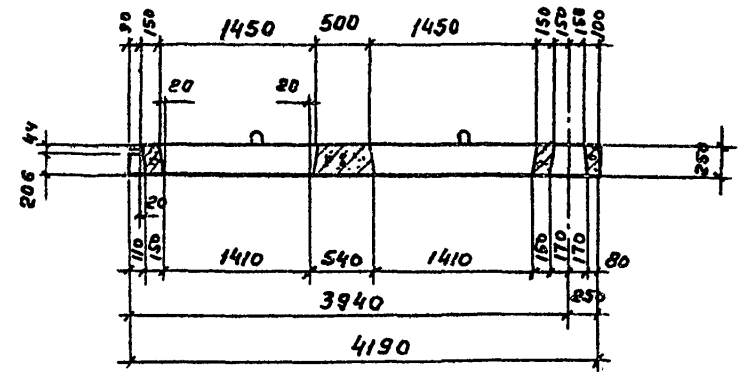


Рис. 6

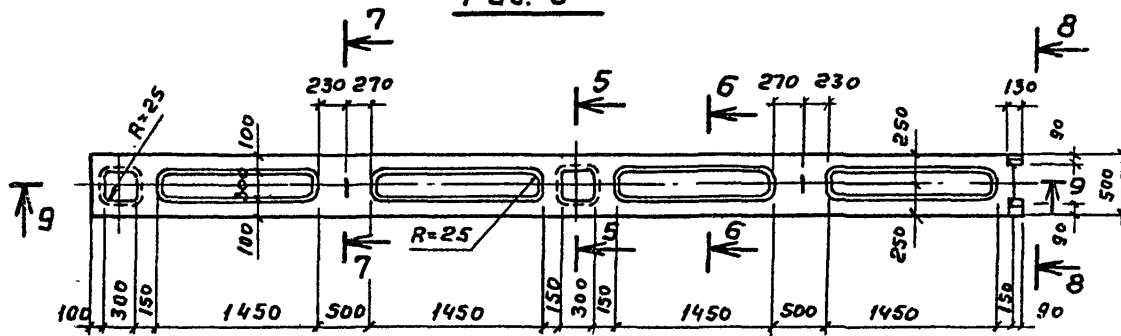
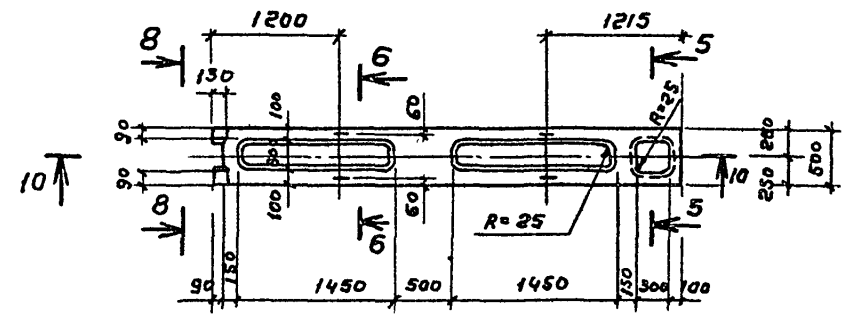


Рис. 5



8-8

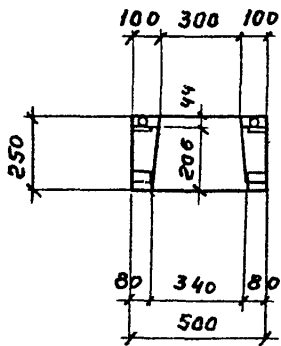
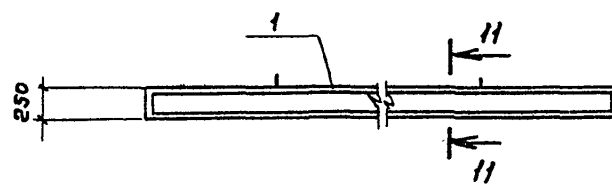
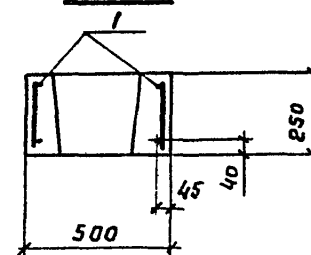


Схема армирования



11-11



Привязки			

Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. по л. 2

ТП.901-Б-85.86

-КЖИ.1.4.СБ

Лист

3

Код документа	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кал. на испал. - КЖУ. 1.4.01 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				Документация										
ЖЗ			ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЖЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖУ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы										
ЖЗ	1		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01.01	Каркас плоский	2									
			-01		2									
			-02			2								
			-03				2							
			-04					2						
			-05						2					
			-06							2				
			-07								2			
			-08									2		
ЖЗ	2		ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.02	Каркас плоский		2	1		1	1				
	3		-01			2	1		1	1				
	4		-02		4	4	2	4	2		2	4	2	
	5		-03		4	4		2	6	2	2	4	4	
	6			С 6.ЭГ-100 150x150	25	2	2	4	4	2	2	4	4	4
				6.ЭГ-100	25									0,6кг
				ГОСТ 8478-71										
Б7	7*		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01 .1	Стержень, ГОСТ 5701-82										
				φ 12 ЭГ, L = 1180	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2
														1,1кг

*) смотрите на листе 3-КЖУ.1.4.01.СБ
Выполнять из стали Вст-3 СПЗ

Иванова	Александров	И
Иванова	Козлов	И
Иванова	Полубин	И
Иванова	Соловьев	И
Иванова	Степанов	И
Иванова	Толкачев	И
Иванова	Иванов	И

ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01		Лист	Листов
Каркас пространственный		Р	1
Секторизация проекта			

20-01-85

71 1200000

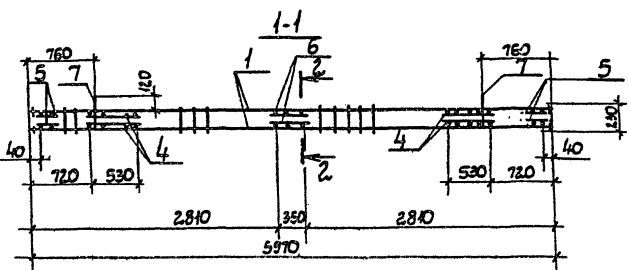


Рис. 1

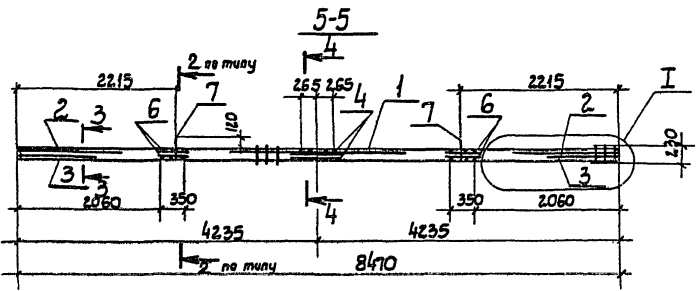
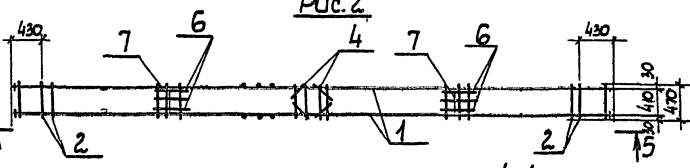
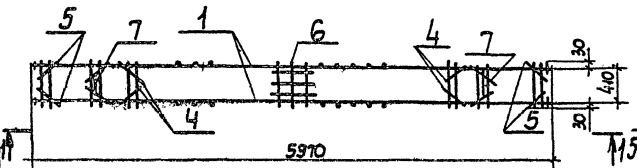


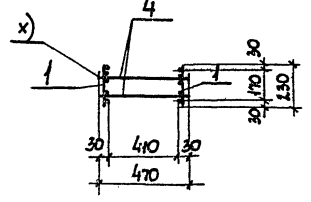
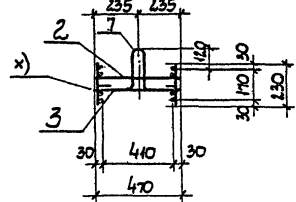
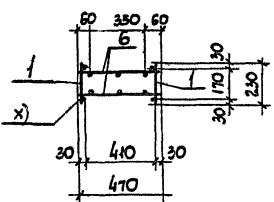
Рис. 2



2-2

3-3

4-4



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
- Кож. 1.4.01	1	101.2
-01	1	124.8
-02	2	143.6
-03	3	167.8
-04	4	107.8
-05	5	62.6
-06	6	102.3
-07	7	125.0
-08	8	103.6

x) сварка при помощи сварочных клещей.
Узел I см. на л. 2

Прибызан

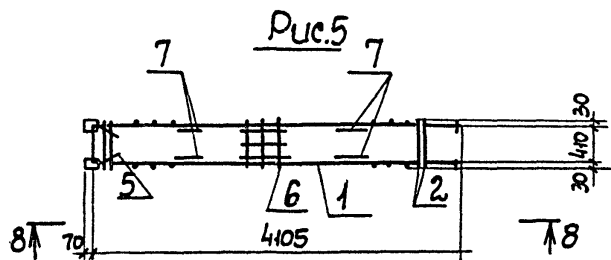
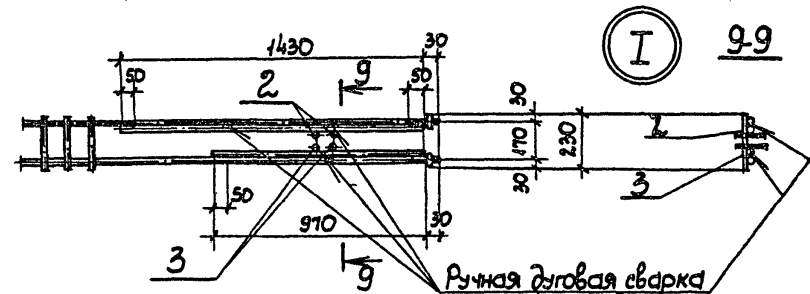
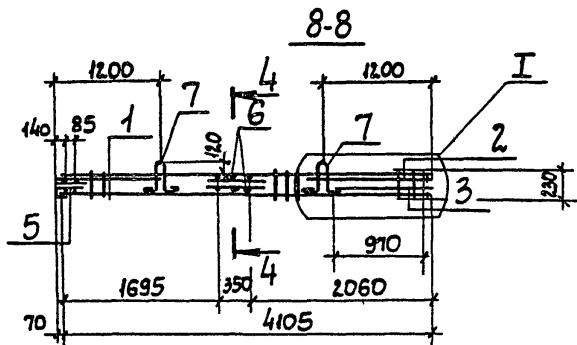
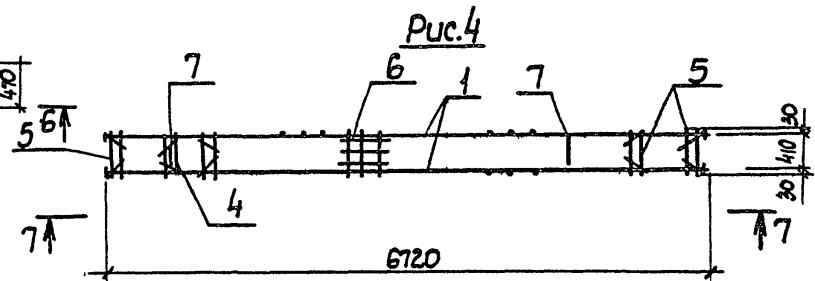
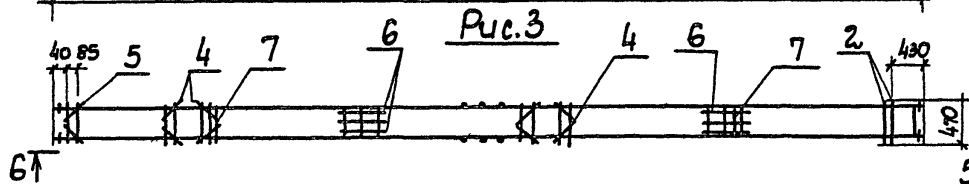
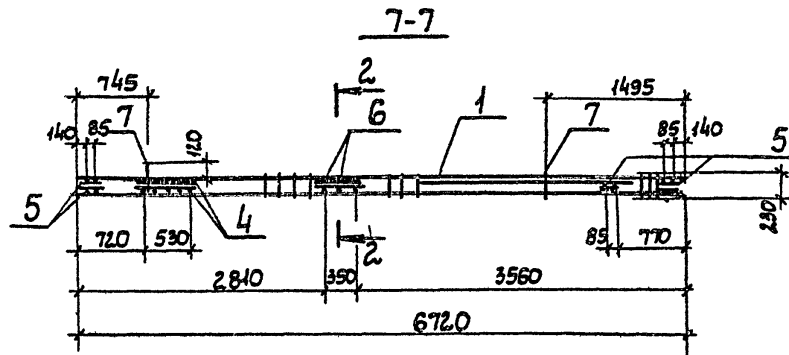
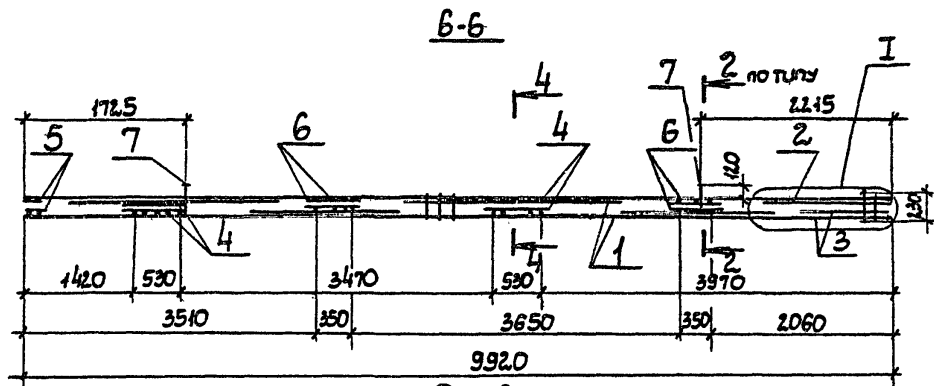
Инж. Н

Маш. отд.	Яльчицкий	
Н. констр.	Мозловцев	
Г. слес.	Мозловцев	
П.П.	Галайкин	
Рук. бр.	Останин	
Инжен.	Полякова	
Инженер	Юрченко	

ТП.901-6-85.86 - кож. 1.4.01.СБ

Каркас пространственный
Сборочный чертеж

Таблиц	Масса	Масштаб
Р	см.	1:50
Лист 1	Листов 3	
Создана на проект		



Ручная дуговая сварка
 $h_{ш} = 4 \text{ мм}$ $b_{ш} = 8 \text{ мм}$
 электродом Э50А

Привязан			
Умб. N			

Сечения см. на л. 1.

ТТ 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.01.СБ

Лист 2

1:1

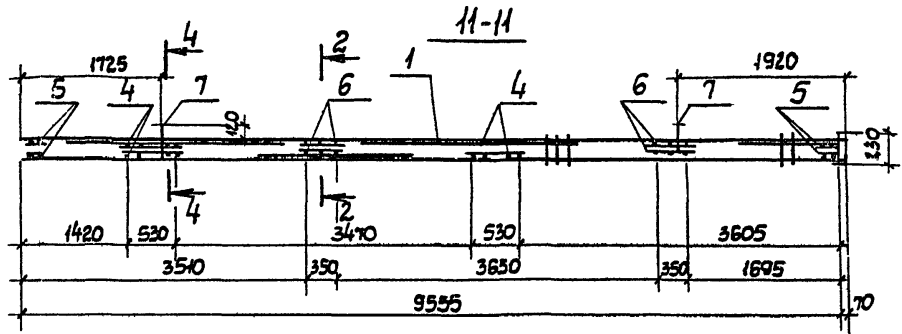
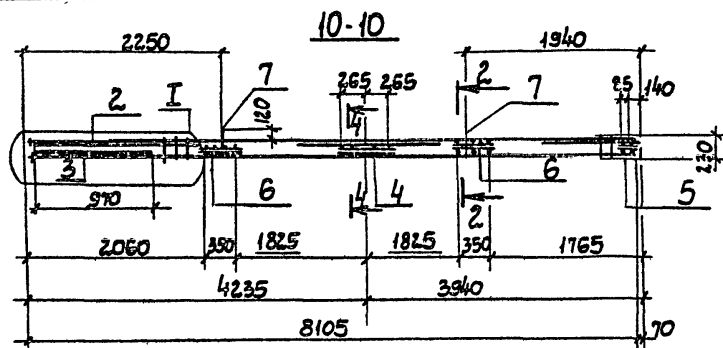
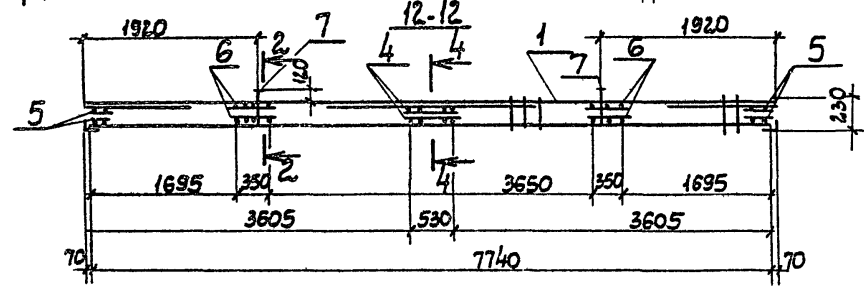
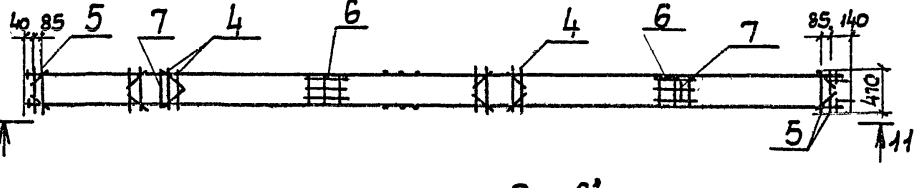
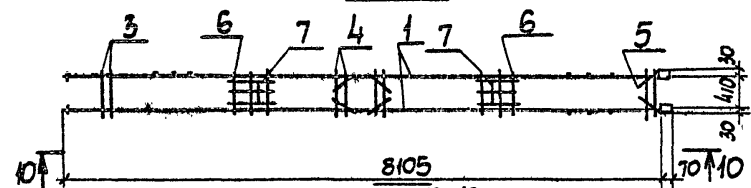


Рис. 6

Рис. 7



Поз. 8'

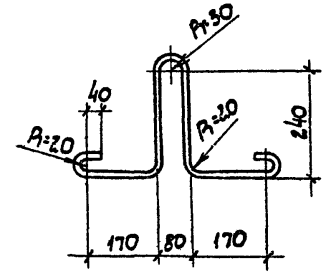
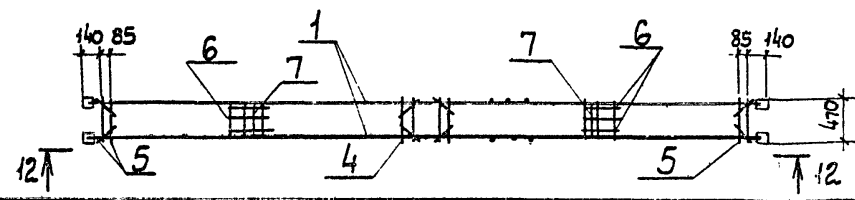


Рис. 8



Привязки			
Л.В.Н.			

1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1.
2. Узел I см. на л. 2.

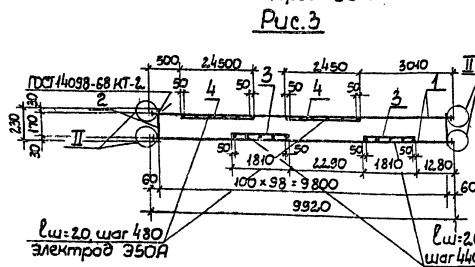
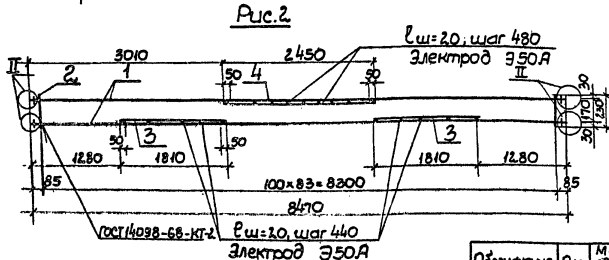
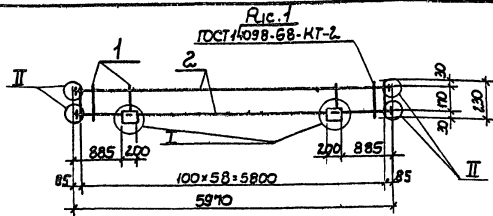
ТП 901-6-85-86 - КЖИ. 1.4.01.СБ

Лист 3

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на экз. по кн.								Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
				Документация										
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Технические требования деталей										
				Стержень, ГОСТ 5781-82										
Б4	1		ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.1	φ 18 А II, l = 5970	2									11,9 кг
				φ 22 А II l = 5970	2									17,9 кг
				φ 18 А III, l = 8470			2							16,9 кг
				φ 18 А III, l = 9920				2						19,8 кг
				φ 18 А III l = 6720					2					13,4 кг
				φ 18 А III l = 4105						2				8,2 кг
				φ 18 А III l = 8105							2			16,2 кг
				φ 18 А III l = 9550								2		19,1 кг
				φ 18 А III l = 7740									2	15,5 кг
Б4	2			φ В А I, l = 230	59	59	84	99	67	41	81	95	77	0,1 кг
Б4	3			φ 16 А II l = 1810			2	2		1	1	1		2,9 кг
Б9	4			φ 16 А II l = 2450				1	2	1		2	1	3,9 кг
Б4	5			φ 16 А II l = 1010						1	1		2	1,6 кг
Б4	6			φ В А II l = 200	2	2			2					0,4 кг
Б4	7			φ 22 А II l = 80						1	1	1	2	0,2 кг
Б4	8			Полоса 10x100, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 200	2	2			2					1,2 кг
Б4	9			Полоса 14x60, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 60	4	4	4	4	4	2	2	2		0,4 кг
Б4	10			Полоса 12x90, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 130						1	1	1	2	1,1 кг
Б4	11			Углок 110x70x6,5, ГОСТ 8510-72 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 80						1	1	1	2	0,7 кг

2134-04 28

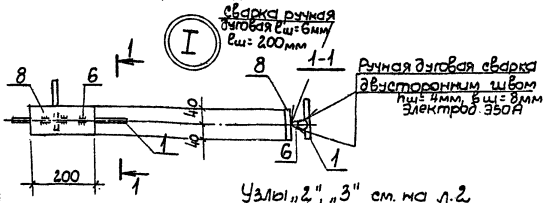
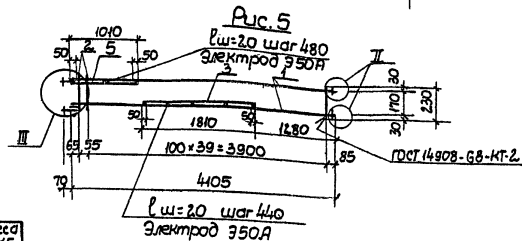
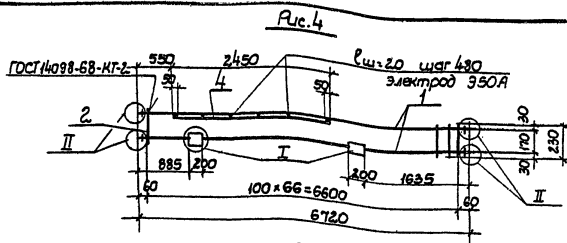
Исполнитель		Нач. отд. Альтамура		ТП 901-6-85.86		-кнж.1.4.01.01	
Привазан		Н. Контр. Козловичев		КОРКАС ПЛОСКИЙ		Страниц	
		Л. степ. Козловичев				Лист	
		ЗУП Гольбуна				Листов	
		Рук. Бр. Сталина				Р	
		Исполн. Полюкова				1	
		Исполн. Юрченко				СООБРАЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖН.1.4.01.01	1	50.6
-01	1	62.4
-02	2	71.8
-03	3	83.9
-04	4	58.9
-05	5	31.3
-06	6	61.4
-07	7	62.5
-08	8	51.8

Привязан

	Мач.отв.	Мет.ш.мас.	И.контр.	Изм.бунен	Л.спец.	Козлов.бунен	И.П.	Коледина	Рж.бр.	Станц.м	Уложеня	Полковова	Уложеня	Корчменко
ЛМБ.Н														

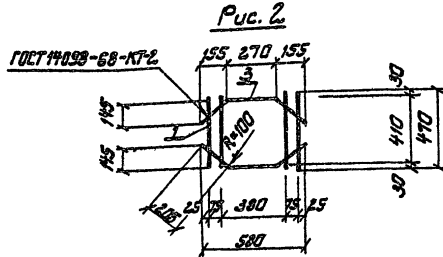
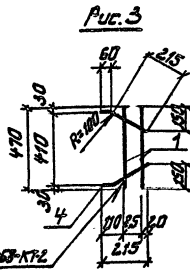
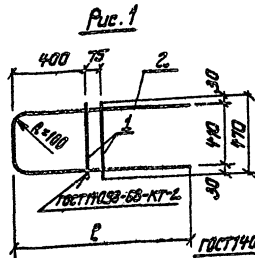


ТТ901-6-85.86 -КЖН.1.4.01.01.СБ

Каркас плоский.
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Максимум
Р	см.	-
Лист 1	табл.	Листов 2

Создано в AutoCAD



Обозначение	Рис	l	Масса вз, кг
-КЖС.1.4.01.02	1	1430	6,6
-01	1	970	5,1
-02	2	—	5,0
-03	3	—	2,2

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Код на испыт.-КЖС.1.4.01.02			Примечание	
					—	01	02		03
				Документация					
		13	ТП.901-6-85.86 -КЖС.ТТ	Технические требования	X	X	X		
				Детали					
				Стержни ГОСТ 5781-82					
		54	1 ТП.901-6-85.86-КЖС.1.4.01.02.1	φ 16.8 III, l = 470	2	2	4	2	0,7 кг
		54	2	φ 16.8 III, l = 3270	1	—	—	—	5,2 кг
				φ 16.8 III, l = 2350	—	1	—	—	3,7 кг
		54	3	φ 16.8 III, l = 680	—	—	2	—	1,1 кг
		54	4	φ 16.8 III, l = 275	—	—	—	2	0,4 кг

Привязан

Имя.И#					
--------	--	--	--	--	--

Мач.инт.	Д.П.Павлова	
И.контр.	В.С.Лаврова	
И.спец.	В.С.Лаврова	
ГУП	Голубина	
Рук.бр.	Степанова	
Исполн.	Палкава	
Исполн.	Курченко	

ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.4.01.02

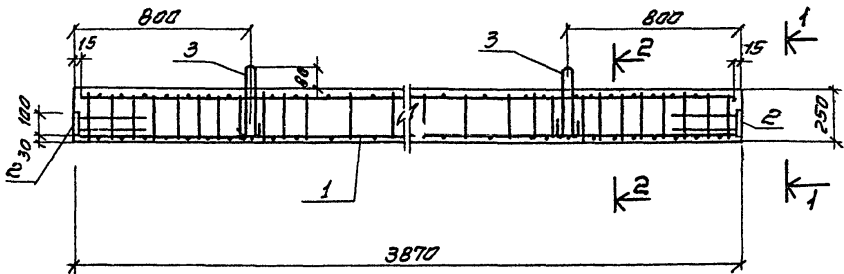
Каркас плоский

Страна Масса (постав)

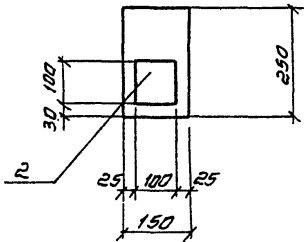
Р	см.	—
Лист	Листов	—

Составдан на направление

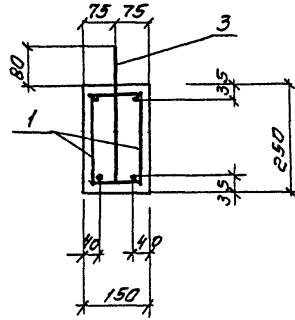
Рис. 1.1



1-1



2-2



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-6-85.86 -КЖ-ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А4	1		ТП 901-6-85.86 КЖ.1.5.01	Каркас пространственный	1	24.2кг
				Стандартные изделия		
	2		серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное ММ105-4	2	
	3		серия 1.400-9. вып.1	Петли УП-2	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М	МРЗ	В
						0.15 м ³

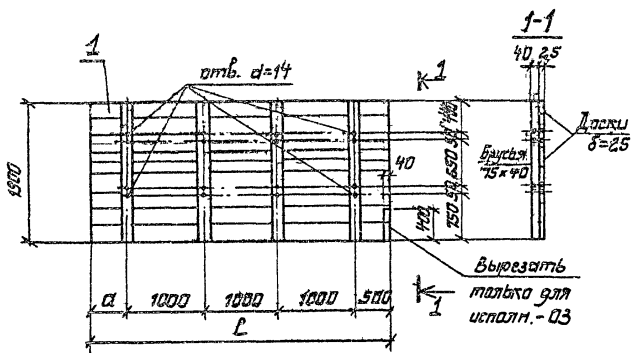
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	АI	АII	АI	АII	вст 3 КП2			
	Гост 5781-82			Гост 103-76				
Ф6	Ф10	Ф18	Ф8	Ф8	Б-6	В-8		
Балка	3.8	4.8	15.4	0.7	1.0	1.0	0.8	27.5

Привязан			

ТП 901-6 85.8 6 КЖ.1.5					
Исполнитель	М. Компр.	Нач. отд.	Сталь	Масса	Масштаб
			Р	0.375	1:20
Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Листов	
Инженер	Инженер	Инженер	СООБЩЕНИЕ		

Элемент II



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коды исп. и к-ты		Примечание
					1.6.01	01-02	
				Документация			
ИЗ			ТП.901-6-8586 КЖУ.Т.Т	Технические требования	X	X	
				Материалы:			
ИЗ	1			Древесина хвойных пород ГОСТ 27457-80	0,227	0,277	0,277 м ³

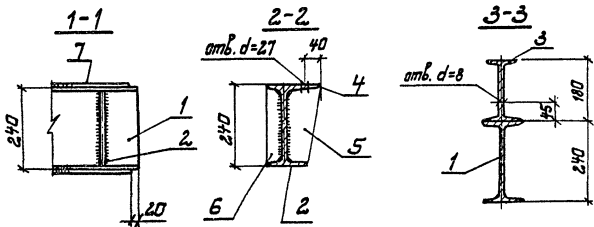
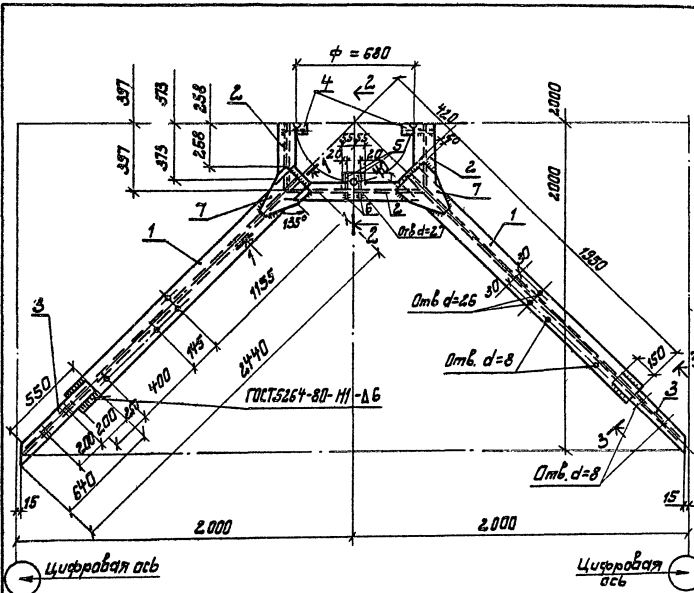
Обозначение	Размеры в мм	
	ℓ	д
-КЖУ.1.6.01	4230	615
-01	3960	480
-02	3960	480

Привязан			
Изм. №			

ТП.901-6-85.86 - КЖУ.1.6.01			
Щит		Стекло	Масса
		Р	ст.
		табл	1:50
		Лист	Листов
Саравагакиметпроект			

Нач. отд. Л.П.И.Ш.И.Л.Е.В.
 Н.Контр. К.С.Л.О.Б.О.В.И.Ч.Е.Р.
 Ил. спец. К.С.Л.О.Б.О.В.И.Ч.Е.Р.
 ГУП Валюшина
 Рук. бр. Станина
 Инженер П.А.Т.Я.К.О.В.А.
 Инженер Ю.В.Ч.Е.Н.К.О.

Листов 7



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
83	ТП 901-6-85.86 -КЖС. ТТ	Технические требования		
Детали				
84	1 ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. I, ГОСТ 835-78 L = 1950	4	53,2 кг
84	2	2 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. I, ГОСТ 835-78 L = 794	4	21,7 кг
84	3	3 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. I, ГОСТ 835-78 L = 640	4	11,8 кг
84	4	4 Полоса 10 ГОСТ 10170-76 в ст. кл. I, ГОСТ 835-78 L = 110	4	0,4 кг
84	5	5 Полоса 10 ГОСТ 10170-76 в ст. кл. I, ГОСТ 835-78 L = 220	8	1,7 кг
84	6	6 Полоса 10 ГОСТ 10170-76 в ст. кл. I, ГОСТ 835-78 L = 220	8	1,0 кг
84	7	7 Полоса 10 ГОСТ 10170-76 в ст. кл. I, ГОСТ 835-78 L = 300	8	4,1 кг

1. Все сварные швы $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Пробаван		
Инв. № пасл.		

ТП 901-6 - 85.86-КЖС. 1.6.04	
Опора вентилятора	Страна Масса Машинад
Р 402,8х	1:20
Лист 1	Листов 7
Создатель: [подпись]	

Нач. отд. [подпись]
 Н.контр. [подпись]
 Сп. спец. [подпись]
 Г.И.П. [подпись]
 Рук. бр. [подпись]
 Инженер [подпись]
 Инженер [подпись]

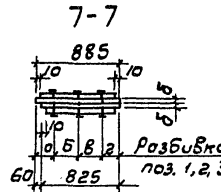
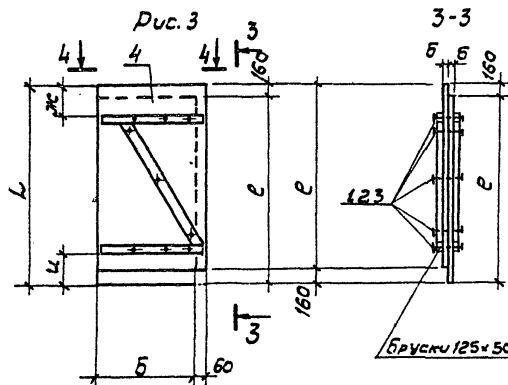
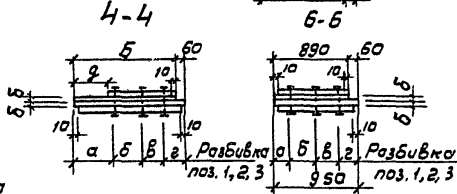
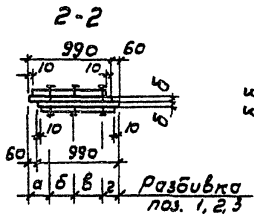
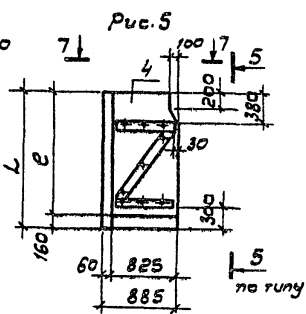
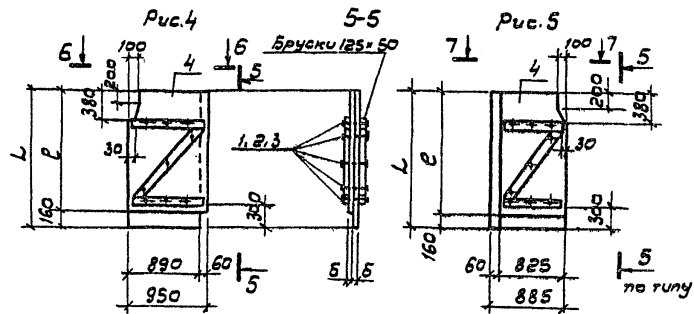
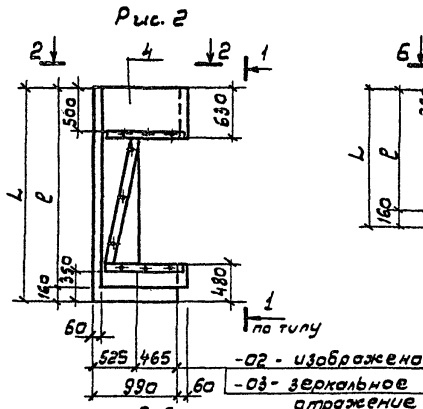
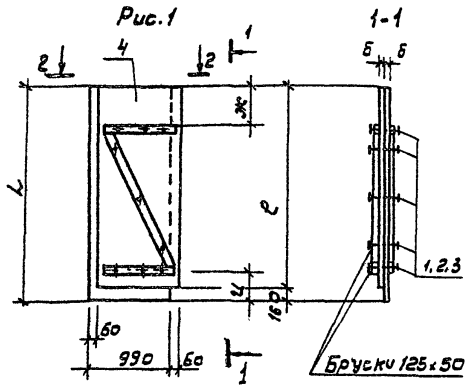
Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.01 -										Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
				<u>Документация</u>												
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж												
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования												
				<u>Стандартные изделия</u>												
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,5	0,25	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	0,25	кг
				<u>Материалы:</u>												
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,145	0,170	0,148	0,087	0,082	0,082	м ³
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,129	0,151	0,131	0,084	0,077	0,077	м ³

Привязка			нач. отд.	Автомат	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.7.01	Свод	Лист	Листов
			н. контр.	Козловичев				
			гл. спец.	Козловичев	Цум			
			гл. п.	Гольдина				
			Рис. бр.	Станина				
			инженер	Палаева				
			инженер	Валеева				
Име. н.:						СОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.02 -										Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		
				<u>Документация</u>												
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж												
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования												
				<u>Стандартные изделия</u>												
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12	
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	кг	
				<u>Материалы:</u>												
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,189	0,123	0,146	0,179	0,183	0,083	0,057	0,057	м ³
				Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,075	0,054	0,054	м ³
				Древесина												

Привязка			нач. отд.	Автомат	ТП 901-6-85.86 КЖИ.1.7.02	Свод	Лист	Листов
			н. контр.	Козловичев				
			гл. спец.	Козловичев	Цум			
			гл. п.	Гольдина				
			Рис. бр.	Станина				
			инженер	Палаева				
			инженер	Валеева				
Име. н.:						СОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

2134-04 37



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										б) *
		L	e	а	б	в	г	д	ж	и	к	
-кжл.1.7.01-	1	2720	2560	250	270	280	250	-	-	650	350	
-01	1	1220	1560	250	270	280	250	-	-	380	300	
-02	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-03	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-04	3	2550	2390	500	190	200	200	1240	400	400	350	16 19
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400	400	350	
-06	3	2550	2390	500	190	200	200	1030	440	650	350	
-07	3	2220	2060	500	190	200	200	1030	440	500	350	
-08	4	1720	1560	210	265	265	210	-	-	-	-	
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	-	-	-	-	

*) б = 16 для щитов из модифицированной древесины
 б = 19 из древесины хвойных пород

И.В.Н	привязан				

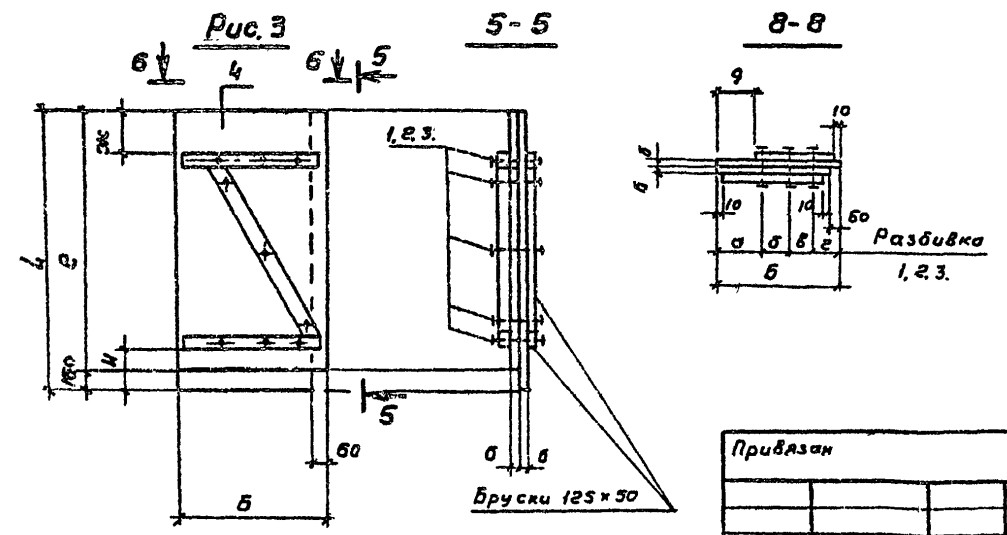
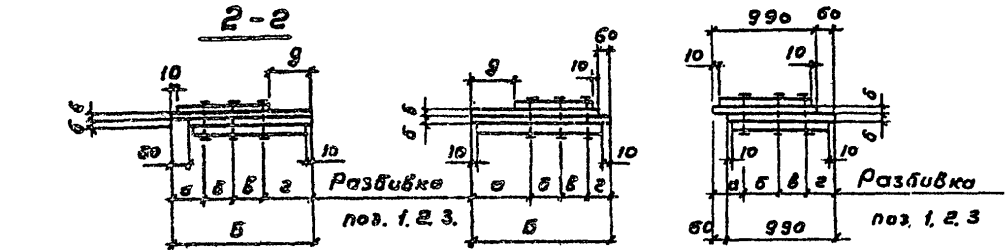
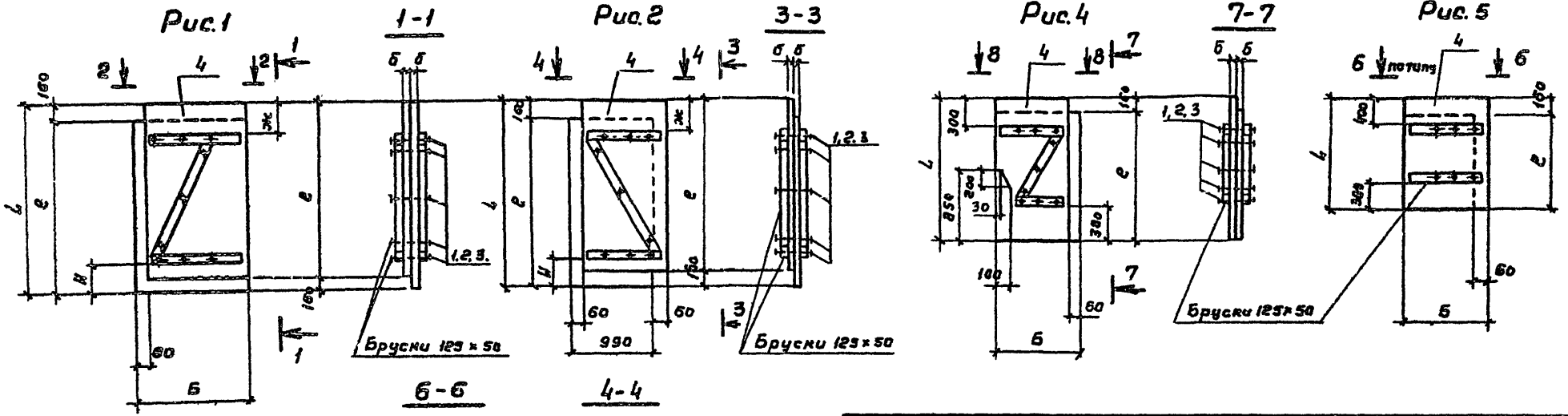
ТП 901-6-8586 КЖИ.17.01 СБ

Щит
Сборочный чертеж

Стандарт	Масштаб	Материал
Р	-	1:50
Лист	Листов	

СОЮЗВ РАДКАИ-ПРОЕКТ

Л. ЛЕВОНТИ



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										б*)	
		L	e	а	б	в	г	д	ж	и	мм		
-кжи.1.7.02-	1	2220	2060	180	180	170	500	1030	450	400	350	16	19
-01	1	2550	2390	180	180	170	600	1030	450	600	350		
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	—	—	500	350		
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	—	—	600	350		
-06	3	2720	2560	500	190	200	200	1090	440	650	350		
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	500	350		
-08	4	1720	1560	200	235	235	206	875	—	—	—		
-09	5	1100	940	500	190	200	200	1090	440	—	—		

*) б-16 для щитов из модифицированной древесины
 б-19 из древесины хвойных пород

Приказан					
Инв. №					

ТП 901-6-8586			-КЖИ.1.7.02.СБ			
Исч. отд.	Апетышпер	<i>[Signature]</i>	Щит	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>		Р	-	1:50
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>		Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Г.И.П.	Гольдина	<i>[Signature]</i>		СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>				
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>				
Инжен.	Кормилова	<i>[Signature]</i>				

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>							
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
	2			Гайка М10.5.0115.ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	1	
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы</u>							
	4		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,107	0,125	0,083	м ³
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,075	м ³

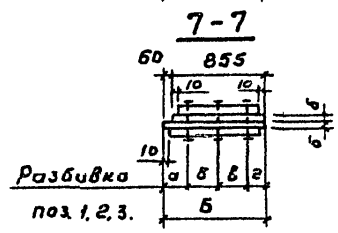
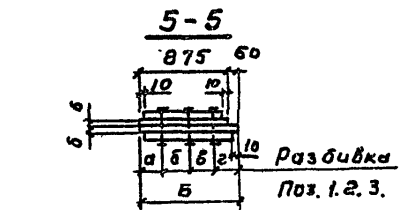
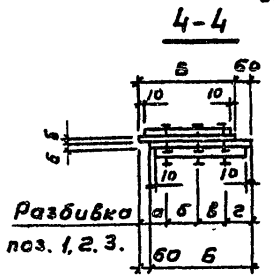
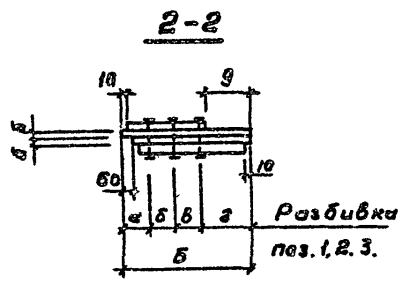
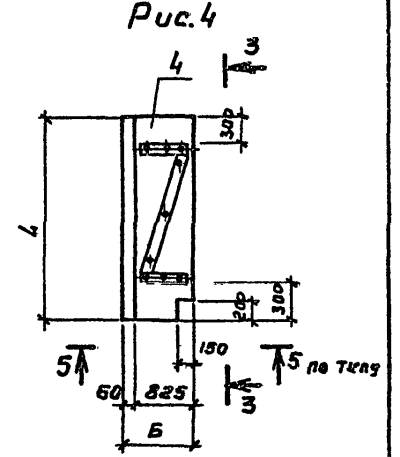
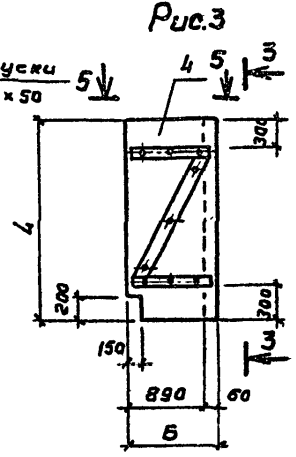
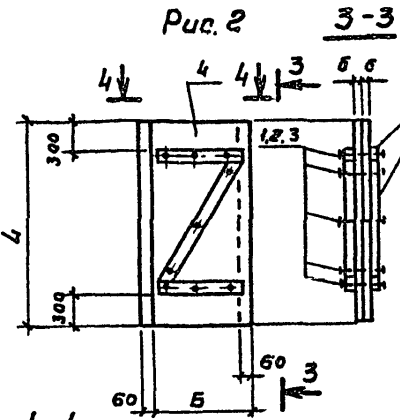
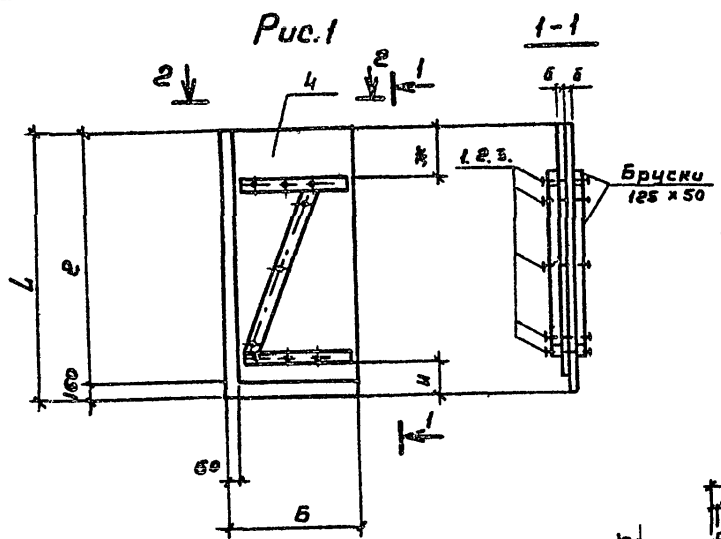
Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03	Страниц Лист Листов		
				Н.контр. Колдобичер		Р		
				Гл. спец. Колдобичер		1		
				Г.ч.п. Гольдина				
				Руч. бр. Станина				
				Инжен. Полякова				
И.в.в.н				Инжен. Валеева	С.О.С.З.Б.О.Д.К.А.Н.И.П.Р.О.С.Т.			
Итого								

И.в.в.н подпись, дата, в зам. и.в.в.н

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.04-1									Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				<u>Документация</u>										
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. 1.7.04. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	2			Гайка М10.0115.ГОСТ 5915-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	12	12	18	18	8	18	12	12	12	
	4			Карточные петли.ГОСТ 5087-80	-	-	-	-	-	2				
	5			Зверояр ручка.ГОСТ 5089-80	-	-	-	-	-	1				
	6			Щеколда.ГОСТ 5088-78	-	-	-	-	-	1				
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,3	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>										
	7		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,061	0,078	0,11	0,11	0,044	0,10	0,057	0,057	0,068	м ³
				Модифицированная древесина	0,057	0,068	0,10	0,10	0,044	0,099	0,057	0,057	0,068	м ³

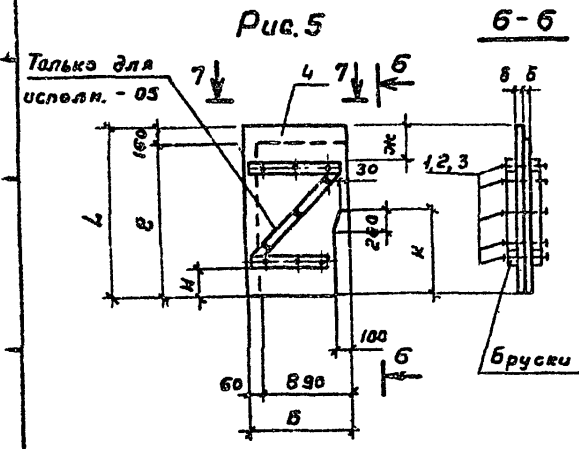
21030-04 410

Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.04	Страниц Лист Листов		
				Н.контр. Колдобичер		Р		
				Гл. спец. Колдобичер		1		
				Г.ч.п. Гольдина				
				Руч. бр. Станина				
				Инжен. Полякова				
И.в.в.н				Инжен. Валеева	С.О.С.З.Б.О.Д.К.А.Н.И.П.Р.О.С.Т.			
Итого								



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										д) *		
		L	е	а	б	в	г	д	ж	и	к	мм	мм	
-КЖИ.1.7.03-	1	2720	2560	180	170	180	500	1030	430	650	350	—		
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	1250	410	500	350	—		
-02	2	2090	—	230	270	270	220	990	—	—	—	—		
-03	3	2090	—	210	263	263	210	950	—	—	—	—	16	19
-04	4	2090	—	205	240	240	200	885	—	—	—	—		
-05	5	1720	1560	210	263	263	210	950	—	380	300	850		

* б=16 для щитов из модифицированной древесины
 б=19 из древесины хвойных пород.

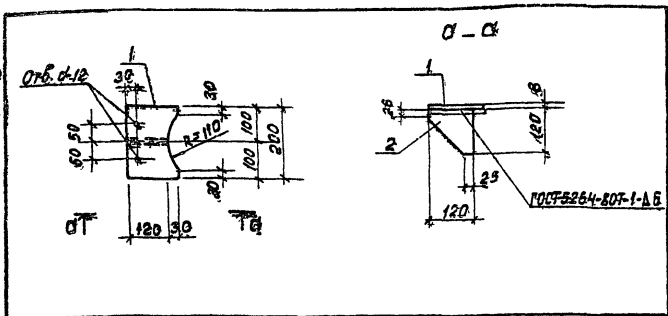


Приблизан			
Шиб. л.			

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.7.03.06				
Нач. отд. Аляшутин	Щит Сборочный чертеж	Статус	Масштаб	Несметав
Н. контр. Козловичер		Р	—	1:50
П. спец. Козловичер		Лист	Листов	
ГНП Гольдина		СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		
Рук. бр. Станина				
Инжен. Попкова				
Инжен. Корнилова				

Формат	Земк	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. - КЖИ.1.8.01-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.8.01.СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
A3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	-	
				Ф10А1, l = 570							0,4 кг
				2 Ф10А1, l = 830	-	1	-	-	-	-	0,6 кг
				3 Ф10А1, l = 530	-	-	1	-	-	-	0,3 кг
				4 Ф10А1, l = 600	-	-	-	1	-	-	0,3 кг
				5 Ф10А1, l = 270	-	-	-	-	1	-	0,2 кг
				6 Болт М10-10g, l=180,58, ГОСТ 7798-70	-	-	-	-	-	1	0,1 кг.
A3	2		.7	ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	3		.8	ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	2	0,01 кг
A3	4		.9	ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	5		.10	Проволока В-3.5 ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	-	0,3 кг
A3	6		.11	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2	Гидроизол
				<u>Стандартные изделия</u>							
		7		Гайка М10-7Н, 0.5.0115 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	1	

Привязан	Нач. отд.	Вильшүүлер	<i>[Подпись]</i>	ТП 901-6-85.86- КЖИ.1.8.01		
	Н. контр.	Козловичер	<i>[Подпись]</i>			
	Гл. спец.	Козловичер	<i>[Подпись]</i>			
	Гип	Гольдична	<i>[Подпись]</i>			
	Рук. бр.	Станина	<i>[Подпись]</i>	Изделие соединительное		
	Инжен.	Поллюкова	<i>[Подпись]</i>			
Имеет				Стадия	Лист	Листов
				Р.П.		1
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



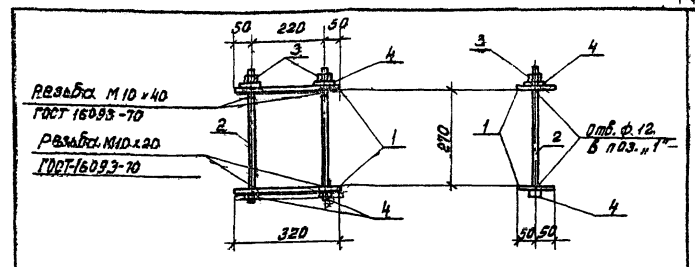
Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 КЖИ.1.8.02.1	Полоса - 8x150 ГОСТ 103-76 в3кпе, ГОСТ 535-79* E= 200	1	1.9 кг.
Б4	2		.2	Полоса - 8x120 ГОСТ 103-76 в3кпе-1, ГОСТ 535-79*	1	0.9 кг.

Привязан:

Илб. №

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.02		Стадия	Масса	Масштаб
Изделие соединительное		Р	2.8 кг.	1:10
		Лист	Листов 1	
СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ				

Копировал: Даченко. Формат А4



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03.1	Полоса - 8x100, ГОСТ 103-76 E=320 в3кпе-1, ГОСТ 535-79*	2	2.0 кг.
Б4	2		.2	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ10АТ, E=320	2	0.2 кг.
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Гайка М10.5.015, ГОСТ 5915-70	4	-
		4		Шайба 10.02.015, ГОСТ 11371-78	2	-

Привязан:

Илб. № подл.

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03		Стадия	Масса	Масштаб
Изделие соединительное.		Р	4.4 кг.	1:10
		Лист	Листов 1	
СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ				

Копировал: Даченко. Формат А4

Рис. 1

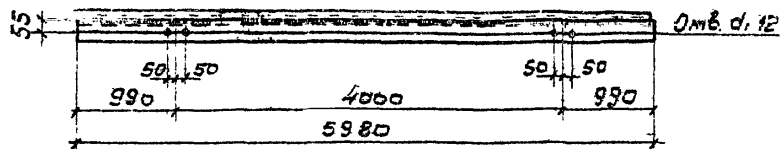


Рис. 2

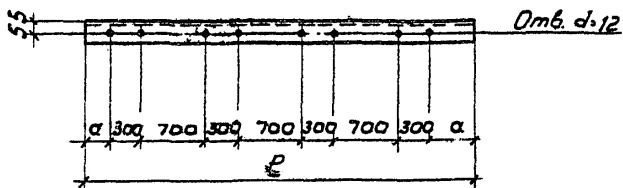
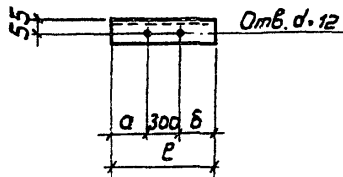


Рис. 3



Обозначение	рис	Размеры в мм			Масса ед. кг
		г	а	б	
КЖИ. i. B. 04-	1	-	-	-	52,5
-01	2	3780	240	-	38,2
-02		3490	95	-	30,7
-03		3550	125	-	31,1
-04		3500	100	-	30,7
-05	3	890	350	240	7,8
-06		590	190	100	5,1
-07		770	350	120	6,6
-08		750	220	230	6,6
-09		640	110	230	4,8

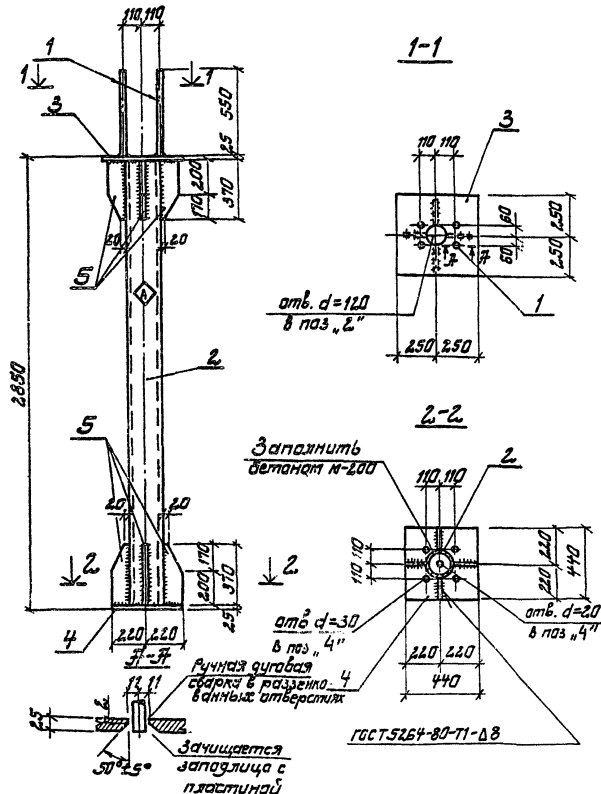
Привязки			
Ш.в.н			

				ТП 901-Б-85.86 -КЖИ. i. B. 04		
				Изделие соединительное		
				Стация	Масса	Масштаб
				р	см табл.	-
				Лист	Листов 1	
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Угол 90*56*8 ГОСТ 8510-72*		
				Вет3кл2-1 ГОСТ 535-79*		

Нач. отд.	Алтыгуллер	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Г.чл.	Полыдина	<i>[Signature]</i>
Рук. Бр.	Станицина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Потякова	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Лист № 1 (1000 шт) / КОМПЛЕКТ № 01/270 / 10 шт. Ш.в.н

71 мм

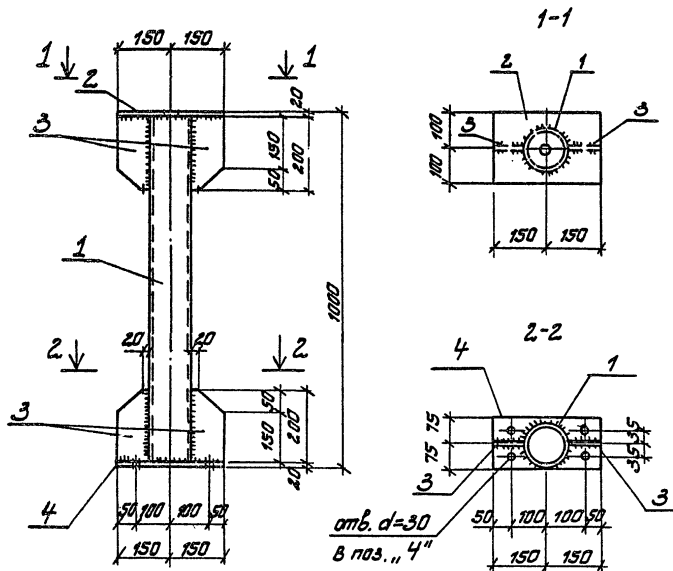


Колонна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
33	-	ТП 901-Б-85.86 - КЖУ-ТТ	Технические требования		
			Детали		
64	1	ТП 901-Б-85.86 - КЖУ. 1.10. 1	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 18 III, ℓ=575	4	1,1 кг
65	1		2 Труба 220x8 ГОСТ 8734-75 д ст.з. ГОСТ 8731-79* ℓ=2800	1	17,0 кг
66	3		3 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -550x590	1	49,1 кг
67	4		4 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* -440 x 440	1	43,2 кг
68	5		5 Палочка -8x110 ГОСТ 108-76 в ст.з. ГОСТ 535-79* ℓ=370	8	2,6 кг
			Материалы		
		Материалы: бетон М	Мор	8	- 0,1 м ³

Привязан

Ив. Н. п. р. л.

ТП 901-Б-85.86 - КЖУ. 1.10. 1		Колонна	
Нач. отк. [подпись]	Инж. [подпись]	Случай №	Машина
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	№ 234-50	1:20
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Лист	Листов
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Самозащита и проект	



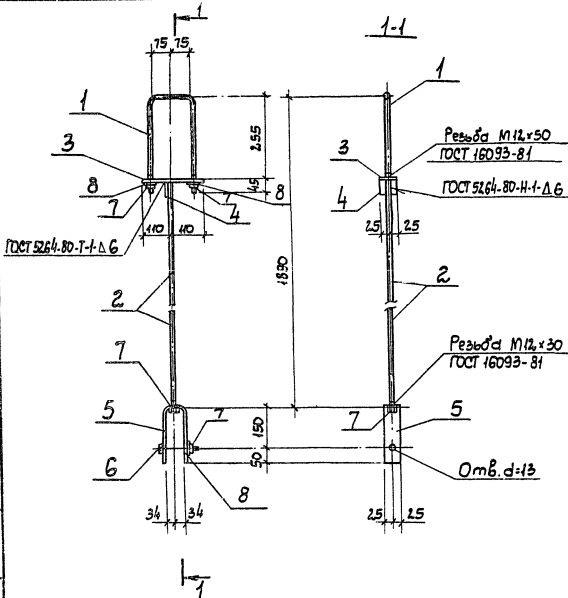
Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
83		ТП 901-Б-85.86	-КЖИ-ТТ		Технические требования
<u>Детали</u>					
51	1	ТП 901-Б-85.36	-КЖИ.1.10.1	1	21,2 кг
			Труба 120x8 ГОСТ 8734-75 и ГОСТ 8731-74		
			ℓ=960		
51	2		2	1	3,4 кг
			Полоса 20x200 ГОСТ 103-76 в ст.3 мм ГОСТ 535-79*		
			ℓ=300		
51	3		3	4	1,1 кг
			Полоса 8x90 ГОСТ 103-76 в ст.5 мм ГОСТ 535-79*		
			ℓ=200		
51	4		4	1	7,1 кг
			Полоса 20x150 ГОСТ 103-76 в ст.3 мм ГОСТ 535-79*		
			ℓ=300		

Прибылан			
ИИВ.ПЗ			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.2			
Колонна		Сталь	Масса
		Р	42, кг
		Лист	Листов
			1
		Составитель и проектировщик	

Инж. А.В. Алтышев
 Инж. Н.А. Кондратьев
 Инж. С.В. Спец.
 Инж. Г.П. Галабина
 Инж. В.В. Рук. др.
 Инж. И.А. Палакбаев
 Инж. В.В. Миченко

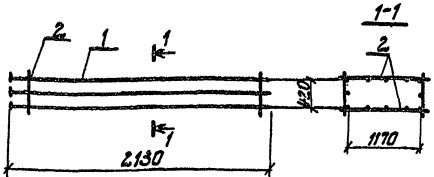
ТИ 150000 ТИ



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
		<u>Документация</u>		
А3	ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т	Технические требования		
		<u>Детали</u>		
		Стержень, ГОСТ 2590-74		
Б4	1	ТП 901-Б-85.86-ЮЖН.Т.Т.1	1	0.7кг
Б4	2	φ12 А1, ℓ = 165.0	1	1.5кг
Б4	3	Листов - 8 × 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 220	1	0.7кг
Б4	4	Листов - 8 × 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 50	1	0.2 кг
Б4	5	Листов - 6 × 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 470	1	1.1кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Болт М12 × 100.58.015 ГОСТ 7798 ^а	1	0.1кг
7		Шайба М12.5.015 ГОСТ 5915-70 ^а	4	0.1кг
8		Шайба d12.02 d115, ГОСТ 11371-78	3	

Пробьязан			
Омб. и подл.			

			ТП 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т.1.1.01			
Нач. отд.	Инженер	<i>[Signature]</i>	Узелное соединительное	Р	4.4	1:10
И. контр.	Контролер	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Контролер	<i>[Signature]</i>		Совмещенная проекция		
Гл. инж.	Контролер	<i>[Signature]</i>				
Рук. бр.	Станция	<i>[Signature]</i>				
Указатель	Полужонка	<i>[Signature]</i>				
Указатель	Юрченко	<i>[Signature]</i>				

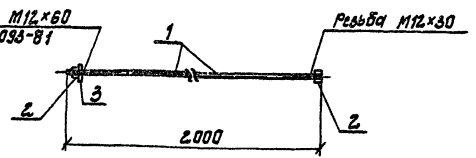


Рисунки	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.06.01	Каркас плоский	2	
РЗ	2		-01		2	

Привязан		
Имв. №		

ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.11.06

Нах. вкл.	Экспликация	МЗ	Каркас пространственный	Старая	Масса	Максимум
И. контр.	Квадратура	МЗ		Р	50,0кг	—
Гл. спец.	Квадратура	МЗ		Лист	Листов	1
ГПП	Квадратура	МЗ		Самостоятельная работа		
Рук. оп.	Исполнение	МЗ				

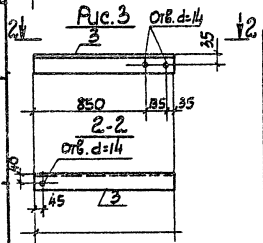
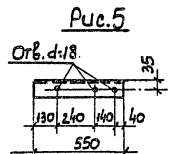
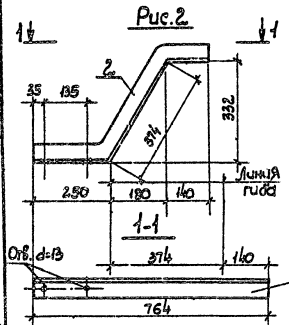
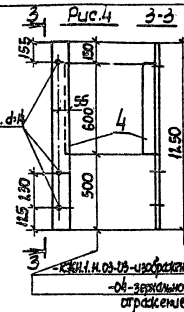
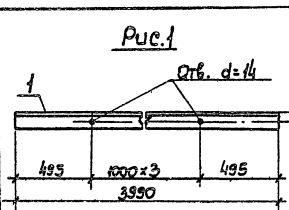


Рисунки	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
ВЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.02.1	Ф 12, #1 L=2000 Стандартные изделия	1	2,1кг
	2			Гайка М 12, 5, 0, 115 ГОСТ 5915-70	2	0,1кг
	3			Шайба 12, 02, 0115 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан		
Имв. №		

ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.11.02

Нах. вкл.	Экспликация	МЗ	Изделие соединительное	Старая	Масса	Максимум
И. контр.	Квадратура	МЗ		Р	1,9кг	1:10
Гл. спец.	Квадратура	МЗ		Лист	Листов	1
ГПП	Квадратура	МЗ		Самостоятельная работа		
Рук. оп.	Исполнение	МЗ				



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.И.03-	1	15.0
-01	2	4.6
-02	3	5.8
-03	4	13.6
-05	5	3.2
-06		

-КЖИ.1.И.03-05- изображено
-06- зеркальное
отражение

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -ИЗМ.1.И.03-					Приме- чание
				-	01	02	03	04	
			Документация						
			Технические требования						
			Детали						
ВН	1	ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.И.03.1	Уголок 50x50x5, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=3990						1
ВН	2	-01.2	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=764						1
ВН	3	-02.3	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=1020						1
ВН	4	-03.4	Уголок 90x90x8, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=350						1
ВН	5	-05.5	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=550						1

Привязки		

ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.И.03		Статус	Масштаб
Узелное соединительное		Р	см. табл.
Исполн. М.И.ШТИНЦЕР Н.Контр. КОЗЛОВИЧЕР Гл. спец. КОЗЛОВИЧЕР Г.И.П. ГОЛОВИНА Рук. др. Страница Исполн. ПАЛЯКОВА Исполн. ЮРЧЕНКО		Лист	Изготов. 1
		Создатель: И.И.ШТИНЦЕР	

Рис 1

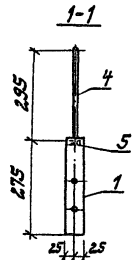
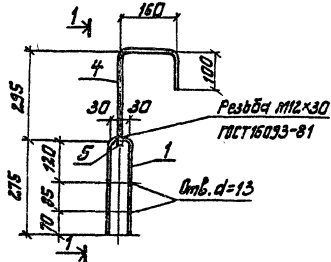


Рис. 2

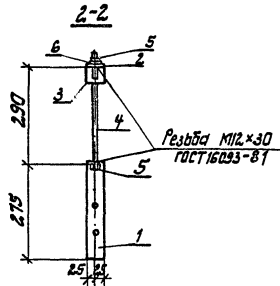
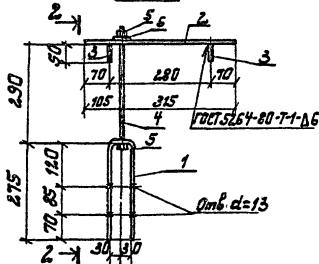
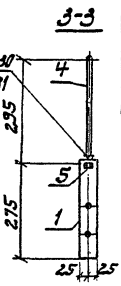
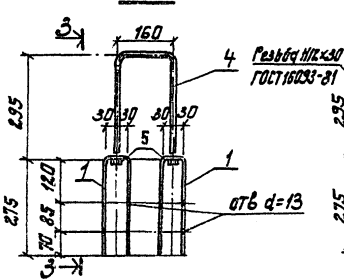


Рис. 3

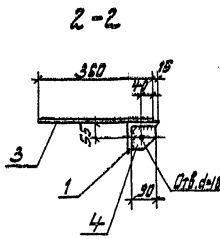
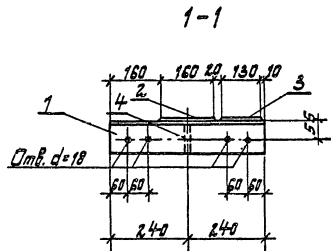


Код	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. - КЖИ. 1.11.04-			Примечание
		<u>Документация</u>				
БЗ	ТТ7901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
		<u>Материалы</u>				
Б4	1 ТТ901-5-85.86-КЖИ.1.11.04.1	Пластика - 6х50, ГОСТ 103-76 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н ρ=610	1	1	1	1,4 кг
Б4	2	2 Пластика - 10х50, ГОСТ 103-76 ρ=420 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н	-	1	-	1,7 кг
Б4	3	3 Пластика - 8х50, ГОСТ 103-76 ρ=50 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н	-	1	-	0,2 кг
		<u>Стержни</u> , ГОСТ 2590-71				
Б4	4	4 φ 12.8Т, ρ=570	1	-	-	0,5 кг
		5 φ 12.8Т, ρ=330	-	1	-	0,3 кг
		6 φ 12.8Т, ρ=780	-	-	1	0,7 кг
		<u>Стандартные изделия</u>				
	5	Гайка М12.Б.0.115, ГОСТ 5915-78	1	2	2	0,01 кг
	6	Шайба 12.02.0115, ГОСТ 11371-78	-	1	-	-

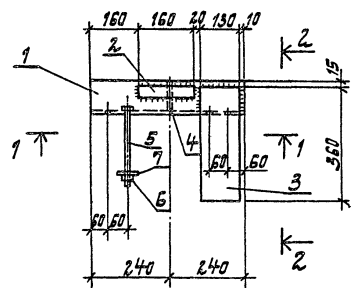
Обозначение	Рис	Масса ед., кг
-КЖИ.1.11.04-	1	1,9
-01	2	3,8
-02	3	2,1

Привязан	

ТТ7901-6-85.86 - КЖИ.1.11.04	
Наз. отд. Директор ДЛС И.КОНТМ Козловичев Ир. спец. Козловичев ГИП Саввина Рук. в.р. Станина Инженер Проткина Инженер Юрченко	<p>Узел соединительные</p> <p>Лист 1 из 1</p> <p>Состав: 3 листа</p>



ПЛАН



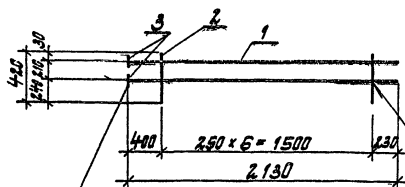
Кол-во	Знач	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Деревянные</u>		
43			ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1		ТТ 901-Б-85.86-КЖИ.1.11.05 . 1	Угелок -100x100x8, ГОСТ 8509-78 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 480	1	5,9 кг
54	2		. 2	Полоса -4x40 ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 160	1	0,5 кг
54	3		. 3	Полоса -10x130 ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 360	1	3,7 кг
54	4		. 4	Полоса -10x30, ГОСТ 103-76 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 90	1	0,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болты М6, 50, 0119, ГОСТ 11371-78	1	0,1 кг
	6			Гайки М16, 50, 0119, ГОСТ 5315-70	1	
	7			Шайбы 16, 02, 0119, ГОСТ 11371-78	1	

Окрасить грунтот фл-оэк два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ЭВ-124 (три слоя).

Прибыль		
Унб. № подл.		

			ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.1.11.05			
Нач. отд.	Эксплуатация	М.В.	Изделие соединительное	Листов	Масштаб	
Н.контр.	Контроль	М.В.		Р	11,3 кг	1:10
Э.суд.	Металлооб.	М.В.		Лист	Листов	1
Г.уп.	Гальванич.	М.В.		Самостоятельная работа		
Р.к.гр.	Стандарт	М.В.				
Унб. № подл.	Получено	М.В.				
Унб. № подл.	Контроль	М.В.				

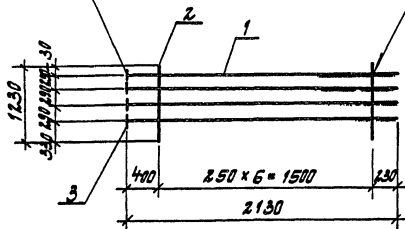
Рис. 1



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Дугаяя сварка в раззенкованном отверстии. Электроды Э50 А

Рис. 2



Обозначение	Рис	Масса ед, кг
- КЖИ.1.11.06.01	1	8,1
-01	2	16,9

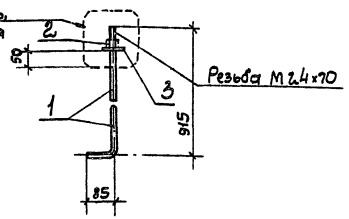
Элемент	Знач	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примечание
					конт.	шт.	
				<u>Документация</u>			
			ТП 901-6-85-86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
				<u>Листы</u>			
Б4	1		ТП 901-6-85-86 - КЖИ.1.11.06.01	1 Сталь плоская, ГОСТ 5701-86 φ 16 АІІ, L = 2130	2	4	3,4 кг
Б4	2			2 φ 6 АІІ, L = 420	7	-	0,1 кг
				3 φ 6 АІІ, L = 1230	-	7	0,3 кг
Б4	3			4 Листы 60×12, ГОСТ 103-76 ВстЗКП-1, ГОСТ 525-79* L = 60	2	4	0,3 кг

Привязан
Инд. №

			ТП 901-6-85-86 - КЖИ.1.11.06.01	Старая	Масса	Листов
Иск. автор	Эльчинина	<i>М.С.</i>	Каркас плоский	ст.		Лист
И. автор	Красовичев	<i>М.С.</i>		Р		
Сп. спец.	Красовичев	<i>М.С.</i>				Лист
СПП	Гольвинич	<i>М.С.</i>				Листов 1
Рис. №	Стальниц	<i>С.С.</i>				
Инженер	Гольвинич	<i>М.С.</i>				
Инженер	Дюченко	<i>И.С.</i>				Самоволожанин

Альбом II

Поверхность, подлежащая оцинкованию



Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-85.86 КЖ.Т.Т.	Технические требования		
				Детали		
А4	1		ТП 901-6-85.86 КЖ.1.11.07	Стержень ГОСТ 2590-71 φ 24 АІ, L=1000 Стандартные изделия	1	3,6 кг
		2		Гайка М24.50 АІ5 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
		3		Шайба 24х22,0 АІ5 ГОСТ 1471-78		

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.07

Изделие закладное

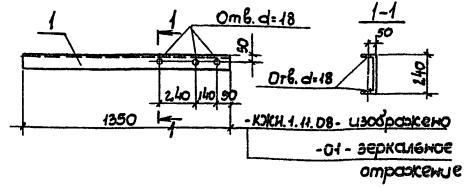
Стадия	Масса	Масштаб
р	3,7 кг	1:10

Лист	Листов
	1

Созв. Водоканал проект

Нач. отд.	Инженер	<i>[Signature]</i>
Н. контро.	Колобывер	<i>[Signature]</i>
А. спец.	Колобывер	<i>[Signature]</i>
М.П.	Колобывер	<i>[Signature]</i>
Р.к. в.б.	Станкина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Палайкова	<i>[Signature]</i>
Указан	Юрченко	<i>[Signature]</i>

1.04



Штв. и подл. подел. в деталях

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.08

Изделие соединительное

Стадия	Масса	Масштаб
р	32,4 кг	1:20

Лист	Листов
	1

Созв. Водоканал проект

Нач. отд.	Инженер	<i>[Signature]</i>
Н. контро.	Колобывер	<i>[Signature]</i>
А. спец.	Колобывер	<i>[Signature]</i>
М.П.	Колобывер	<i>[Signature]</i>
Р.к. в.б.	Станкина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Палайкова	<i>[Signature]</i>
Указан	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Швеллер 24, ГОСТ 82.40-72, L=850
Всг кж-1, ГОСТ 59579-4

Рис. 1

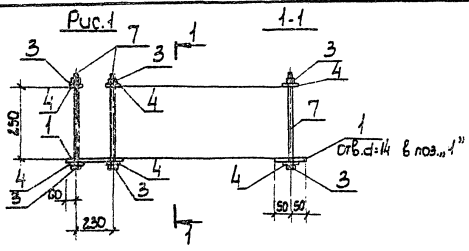
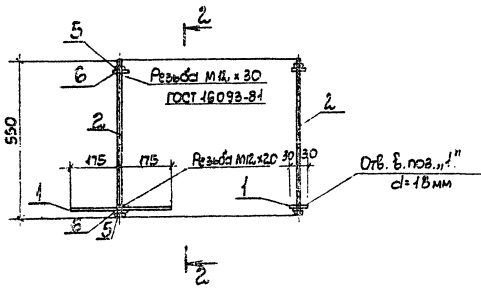


Рис. 2 2-2



Обозначение	Рис.	Масса в кг
-КЖИ.1.11.09.-01	1	2.9
	2	2.2

Привязан

Лист N

Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. на изв. - КЖИ.1.11.09		Примечание
					-	-01	
				Документация			
			ТН 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
				Детали			
		1	ТН 901-6-85.86-КЖИ.1.11.09.1	Полоска - 8x100, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350	1		2.1 кг
				2. Полоска - 8x60, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350		1	1.3 кг
		2		3. Шпорокень, ГОСТ 2590-71 φ16А1, ℓ = 550		1	0.8 кг
				Стандартные изделия			
				3. Гайка М12, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
				4. Шайба 12, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	4		0.05 кг
				5. Гайка М18, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
				6. Шайба 18, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.05 кг
				7. Болт М12x30, 58, DIN5, ГОСТ 1179-78	2		0.3 кг

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.09

Изделие соединительное

Статус	Материал	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
Создатель: Каналпроект		