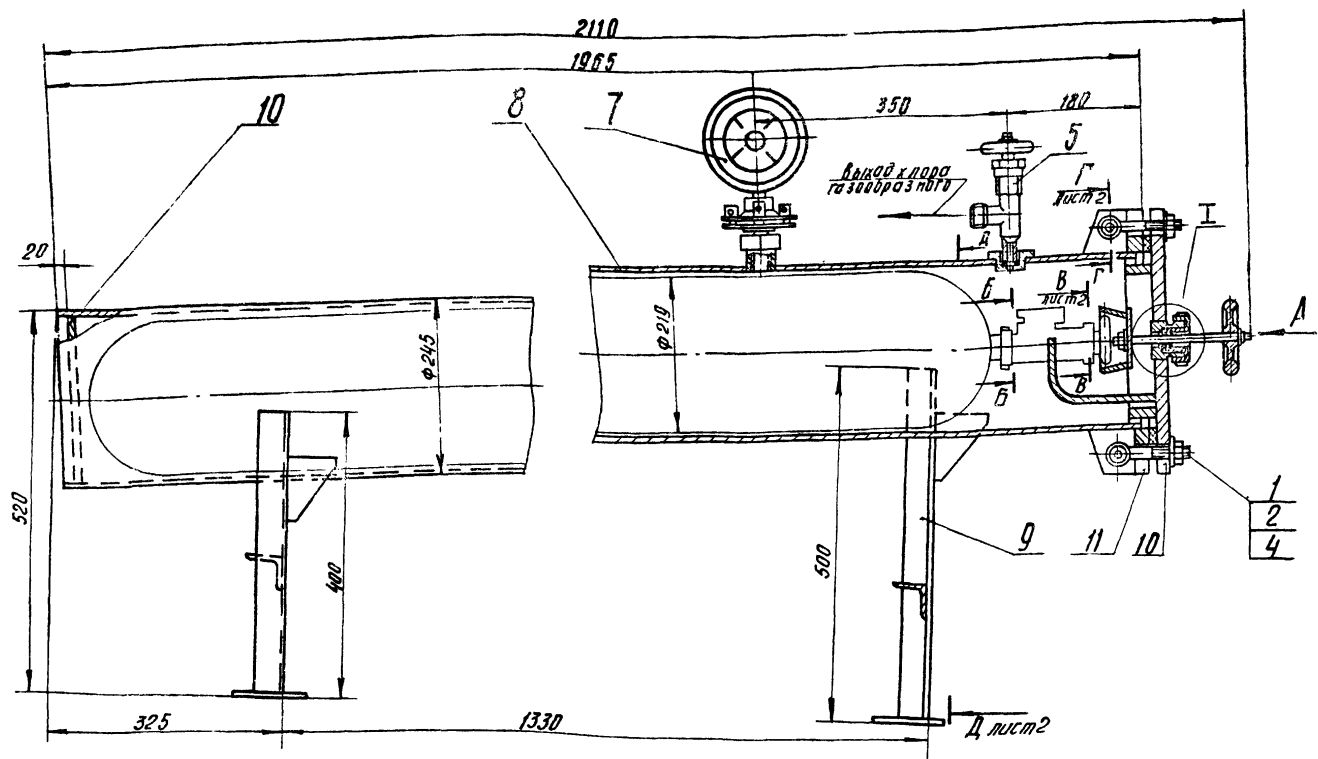


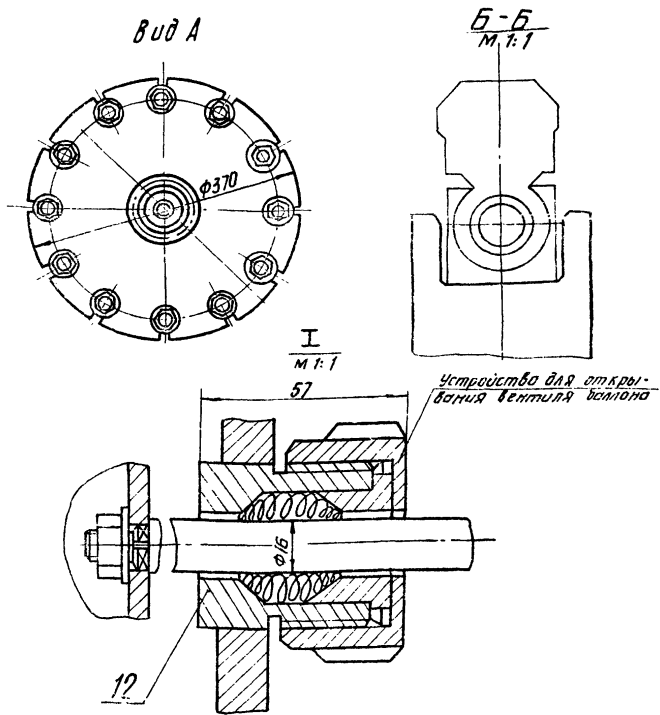
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	содержание альбома	2
808.00.000 В0	Футляр для поврежденных баллонов. Чертеж общего вида. лист 1.	3
808.00.000 В0 808.00.000 РР	Футляр для поврежденных баллонов. Чертеж общего вида. лист 2. Расчеты.	4
825.00.000 В0	Испытатель хлора с поверхностью теплообмена 0,5 м ²	5
826.00.000 В0	Стойка для баллонов. Чертеж общего вида.	6
826.00.000-01 В0	Стойка для баллонов. Чертеж общего вида.	6
828.00.000 В0	Подставка под баллоны на весах. Чертеж общего вида.	7
829.00.000 В0	Тележка для перевозки баллонов. Чертеж общего вида.	8
830.00.000 В0	Захват для подъема баллонов. Чертеж общего вида.	9
860.00.000 В0	Влагоотделитель Чертеж общего вида.	10
864.00.000 В0	Грязевик. Чертеж общего вида.	11

Альбом №1



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Стандартные изделия			
1	Болт 7002-0596 ГОСТ 14724-69	12	
2	Гайка М20, 5 ГОСТ 5915-70	12	
3	Шайба 16.01 ГОСТ 11371-78	12	
4	Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	12	
5	Вентиль запорный угловой цапковый 15с 13вк-1, Дч 10Рч25 ГОСТ 10094-75	1	п.о. Курганхиммаш*
Прочие изделия			
7	Манометр МТК-100 с разделителем мембранным И 5319	1	московский 3-й манометр*
Материалы			
8	Труба 245x7 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-74	2,0м	М=84 кг
9	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3сп ГОСТ 14637-59	2,0м	М=6,2 кг
10	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-59	25кг	
11	Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-59	6,2кг	
12	Ст 3 ГОСТ 380-71	9,4кг	



Техническая характеристика.

1. Назначение: изоляция поврежденных баллонов с жидким хлором и использование оставшегося хлора.
2. Давление в аппарате МПа - 1,6

Технические требования.

1. Покрытие металлических поверхностей - эмаль ХС-710 серая - ГОСТ 9355-60, по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60.
2. Футляр изготовить и испытать согласно «Правил устройств, вв и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденным Госгортехнадзором СССР 19 мая 1970г.

Согласовано: ГИП КГ Сирот (Сирота)

808.00.000 60

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ОКУНЕЦКАЯ	Евг			1	150	1:5
ПРОВ.	ШИФЕРНА				ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		
Т. КОНТР.	БАТЕРНИЧ				Лист 1	Листов 2	
Г. КО	ГРАФСКИЙ				ЦНИИИП ИИЖ		
И. КОНТР.	ХРОМКИНА				ОБОРУДОВАНИЯ К.О		
УТВ.	СЫЧАРЕНКО				ФОРМА 22		

Типовой проект 901-7-1

ИЗМ. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Государственный комитет по гражданскому
строительству и архитектуре при Госстрое РСФСР
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Футляр для поврежденных
баллонов.

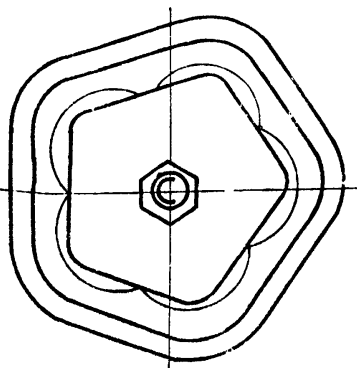
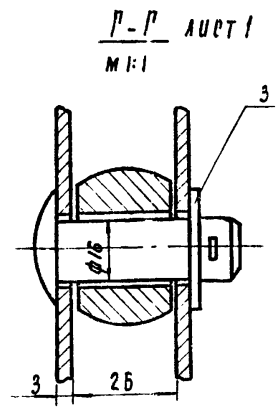
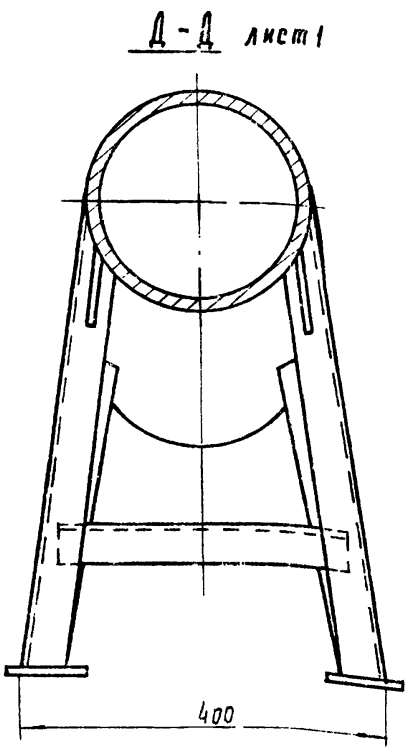
Расчеты
808.00.000 РР

И. Начальник отдела
Сухаренко
Гл. конструктор отдела
Графский
Гл. инженер проекта
Басевич

1979

ФОРМАТ И

08 000'00'808



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	808.00.000 РР	Лист	2
------	------	----------	-------	------	---------------	------	---

ФОРМАТ И

1. Введение

1. Расчет на прочность выполнен по
нормам ОН-26-01-13-65 и Ю-39-65
"Сосуды и аппараты. Нормы и методы
расчета на прочность".

2. Расчет на прочность

2.1. Исходные данные:
а) Расчетное давление в аппарате - $p = 1.6 \text{ МПа} = 16 \text{ кг/см}^2$
б) Внутренний диаметр аппарата - $d_{вн} = 231 \text{ мм} = 23.1 \text{ см}$

2.2. Толщина стенки корпуса:
 $S = \frac{p \cdot d_{вн}}{2 \cdot \sigma_{доп} \cdot \psi - p} + c \text{ см}$; где

$\sigma_{доп}$ - допускаемое напряжение при растяжении
при $t = 20^\circ\text{C} - 1300 \text{ кг/см}^2$

ψ - коэффициент прочности шва, труба бесшовная
 $\psi = 1$

c - прибавка на коррозию - $1 \text{ мм} = 0.1 \text{ см}$
 $S = \frac{16 \cdot 23.1}{2 \cdot 3 \cdot 1300 \cdot 1 - 16} + 0.1 = 0.24 \text{ см} = 2.4 \text{ мм}$

По конструктивным соображениям принята
толщина стенки $S = 7 \text{ мм}$

2.3. Толщина дна
 $S_1 = d_{вн} \sqrt{\frac{p \cdot k}{\sigma_{доп}}} + c \text{ см}$; где

k - коэффициент, учитывающий степень заделки
днища. Для круглого дна $k = 0.5$

808.00.000 РР

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	808.00.000 РР	Лист	3
ИЗРАБ.	ОКНЕЦКАЯ	С.С.			Футляр для поврежденных баллонов Расчеты	Лист	3
ПРОВ.	БАСЕВИЧ	И.И.				ИЗДАНИЕ	ИЗМ.
ГЛ. КОНСТ.	ГРАФСКИЙ	И.И.				ИЗДАНИЕ	ИЗМ.
И. КОНТР.	ХРИМАНОВА	И.И.				ИЗДАНИЕ	ИЗМ.
УТВ.	СУХАРЕНКО	И.И.				ИЗДАНИЕ	ИЗМ.

ФОРМАТ И

$S_1 = 23.1 \sqrt{\frac{16 \cdot 0.5}{1300}} + 0.1 = 1.88 \text{ см} = 18.8 \text{ мм}$

Толщина дна принята 20 мм.

2.4 Диаметр болтов

Расчетное усилие в болтах.

$W_b = R_{пр} + (1 + 0.5p) \cdot P$, где

$R_{пр}$ - минимальное усилие на прокладку, требуемое для
сохранения плотности соединения в равных условиях.

$R_{пр} = \pi \cdot b \cdot G \cdot q$, где

b - ширина прокладки, принята - 2.8 см.

G - средний диаметр прокладки - 27.3 см.

q - минимальное удельное давление на контактную
поверхность прокладки.

$q = R \cdot X = 16 \cdot 1.2 = 19.2 \text{ кг/см}^2$

X - коэффициент для плоских прокладок - 1.2

$R_{пр} = 3.14 \cdot 2.8 \cdot 27.3 \cdot 19.2 = 4600 \text{ кг}$

p - коэффициент при $t < 400$ $p = 0$
 R - усилие, действующее на соединение от действия
внутренней давления P

$P = \frac{\pi \cdot C^2}{4} \cdot p = \frac{3.14 \cdot 27.3^2}{4} \cdot 16 = 9350 \text{ кг}$

$W_b = 4600 + 9350 = 13950 \text{ кг}$

Минимальный внутренний диаметр болтов:

$d_{вн} = 1.13 \sqrt{\frac{W_b}{z \cdot \sigma_b^t}} \text{ см}$, где

z - число болтов, принято 12.

σ_b^t - условное допускаемое напряжение для болтов.
для Ст.3 при $t = 20^\circ - 900 \text{ кг/см}^2$

$d_{вн} = 1.13 \sqrt{\frac{13950}{12 \cdot 900}} = 1.28 \text{ см} = 12.8 \text{ мм}$

Приняты болты М 20

2.5. Толщина крышки

$S_2 = 0.4 \cdot d_{нар} \sqrt{\frac{p}{\sigma_{доп}}} + c$, где $d_{нар}$ - наружный диа-
метр крышки = 37 см

$S_2 = 0.4 \cdot 37 \cdot \sqrt{\frac{16}{1300}} + 0.1 = 1.88 \text{ см} = 18.8 \text{ мм}$

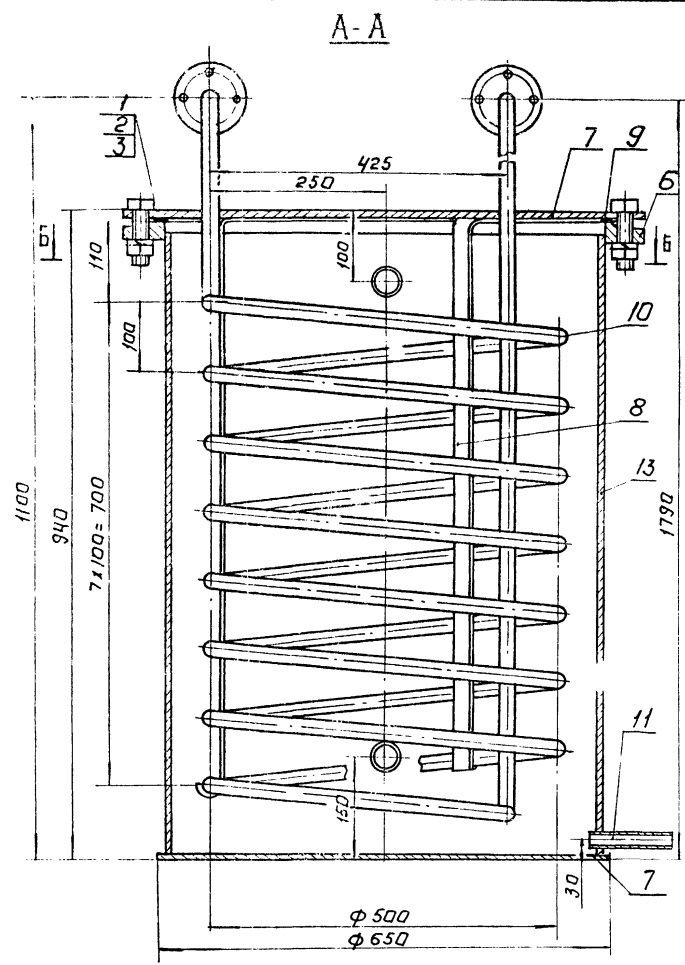
Толщина крышки принята 20 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	808.00.000 РР	Лист	3
------	------	----------	-------	------	---------------	------	---

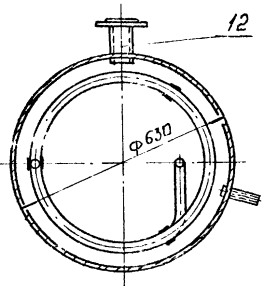
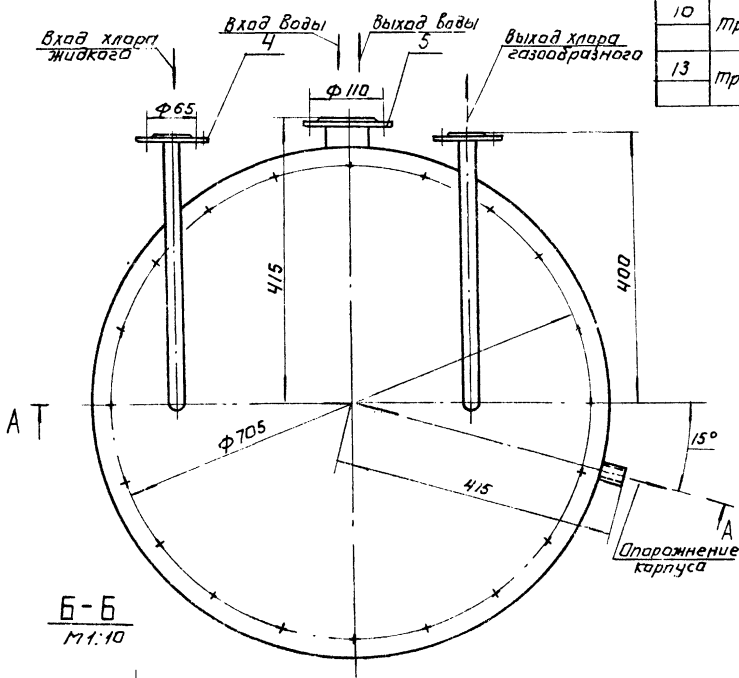
ФОРМАТ И

825.00.000 80

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-1 АББОМ VI



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Стандартные изделия			
1	Болт М 24x75.58 ГОСТ 7788-70	20	
2	Гайка М 24.5 ГОСТ 5915-70	20	
3	Шайба 24.0165 ГОСТ 6402-70	20	
4	Фланец 15-16 ГОСТ 1255-67	4	2 ответных
5	Фланец 50-1 ГОСТ 1255-67	4	2 ответных
6	Фланец 600-1 ГОСТ 1255-67	1	
Материалы			
7	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	72 кг	
8	Полоса Б-4x50 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	3 м	M = 4,8 кг
9	Пластина I, лист ТМКШ-С-3-9,9 ГОСТ 7338-77	0,3 кг	
10	Труба 18x3 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74	15 м	M = 16 кг
11	Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 Б-Б Ст. 3 СП ГОСТ 10706-76	0,12 м	M = 0,13 кг
10	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Б-Б Ст. 3 СП ГОСТ 10706-76	0,25 м	M = 1,0 кг
13	Труба 630x8 ГОСТ 10704-76 Б-Б Ст. 3 СП ГОСТ 10706-76	0,95 м	M = 112 кг



Техническая характеристика.

1. Емкость аппарата, м³ - 0,26
2. Температура воды, °С - 10
3. Расход воды, м³/ч - 2,5
4. Среда:
 - В аппарате - вода
 - В змеевике - хлор
5. Давление (рабочее):
 - В аппарате, МПа - 0,04
 - В змеевике, МПа - 1,6

Технические требования.

1. Покрытие наружных поверхностей - эмаль ХС-710 серая ГОСТ 9355-60 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60.
2. Змеевик испарителя подвергнуть гидравлическому испытанию согласно Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением "п.4.7

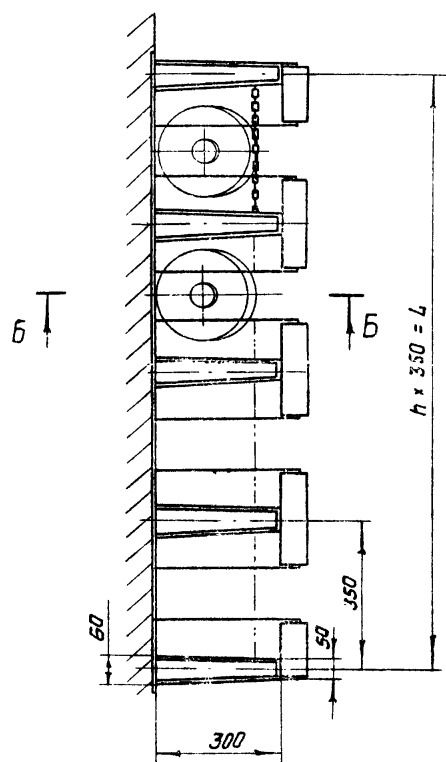
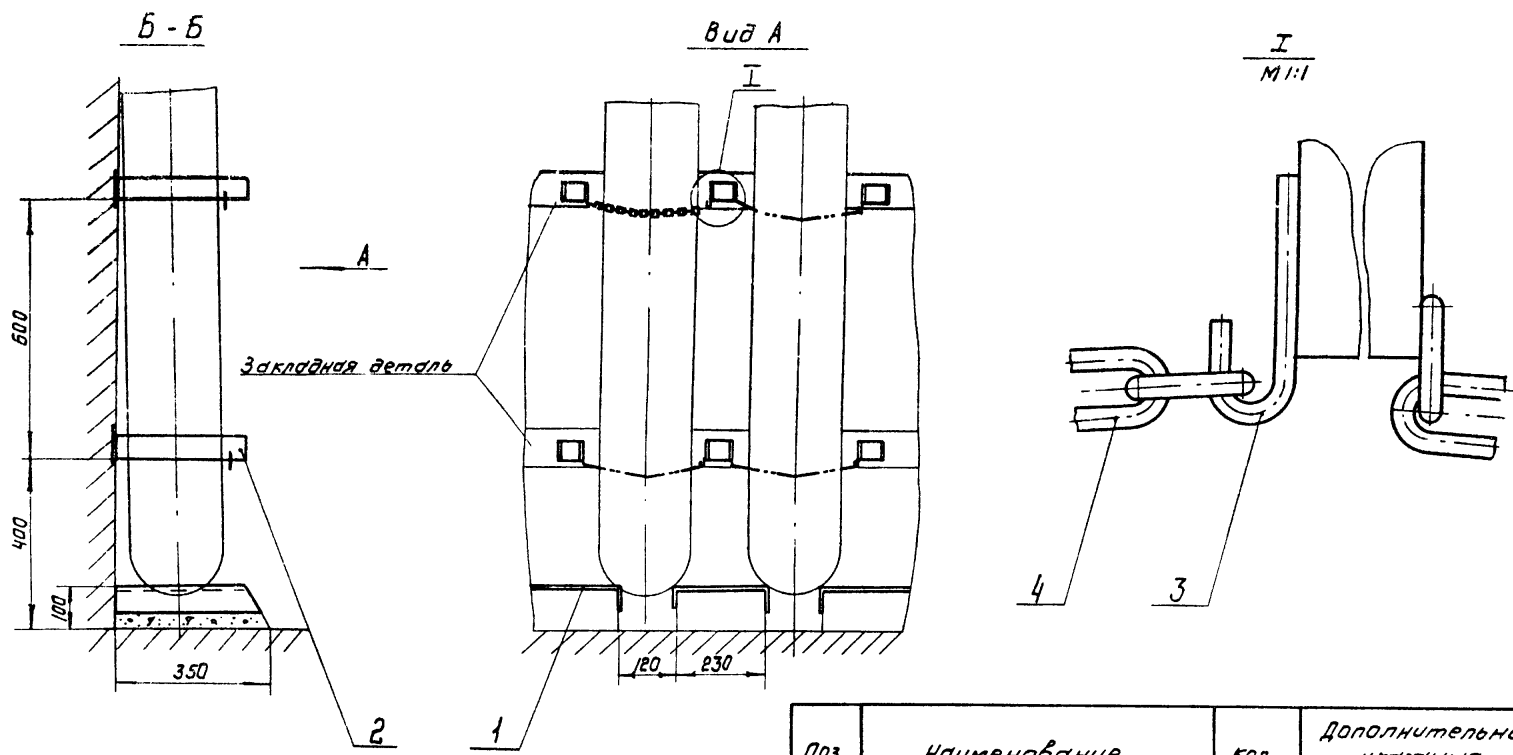
КОНСТРУКТОР И.А.АТА ИСАЯНОВ И.А.АТА

ЛОГАСОВАНО ГИЯ КГ *Зурат* (СИРОТА)

825.00.000 80

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИСПОЛНИТЕЛЬ	МАШТАБ
ПРОБ.	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	1:5
КОНТ.	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	КЛАСС: ТИПОВОЙ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ЦНИИЭП ИИЖ.
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМОВАА ЧЕРТАТ 02



826.00.000.80

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<i>Переменные данные для исполнений:</i>			
<u>826.00.000</u>			
<i>Материалы</i>			
1	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	12 кг	
2	Полоса Б-4x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	5,3 м	M = 7,5 кг
3	Круг В-5 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,5 м	M = 0,17 кг
4	Цель сварная СН 5-19 ГОСТ 2319-70	1,8 м	M = 0,3 кг
<u>826.00.000-01</u>			
<i>Материалы</i>			
1	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	16 кг	
2	Полоса Б-4x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	6,6 м	M = 10,5 кг
3	Круг В-5 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,8 м	M = 0,23 кг
4	Цель сварная СН 5-19 ГОСТ 2319-70	2,4 м	M = 0,36 кг

Покрытие наружных поверхностей-эмаль ХС-710 серая ГОСТ 9355-60 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60

Обозначение	П	Л, мм	Масса, кг
826.00.000	3	1050	20
-01	4	1400	26

Согласовано: ГИЛ КГ Сироткин/Сирота/

826.00.000.80

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИК			
ПРОВ.	ШИФРИНА			
Т. КОНТР.	БАБЕВИЧ			
ГКО	ГРЯЦЕННИ			
И. КОНТР.	ХРЕМИХИНА			12.79
УТВ.	БУХАЧЕНКО			

СТОЙКА ДЛЯ БАЛЛОНОВ
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВНА

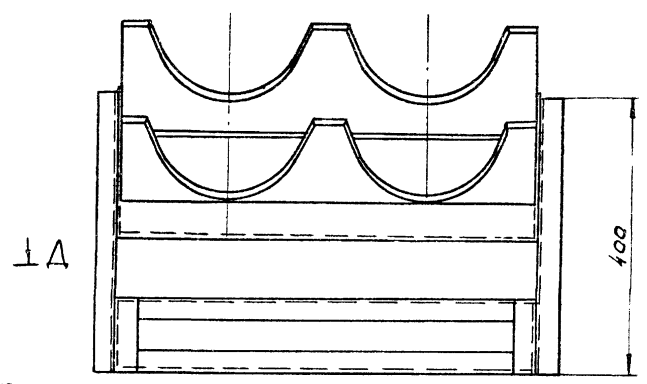
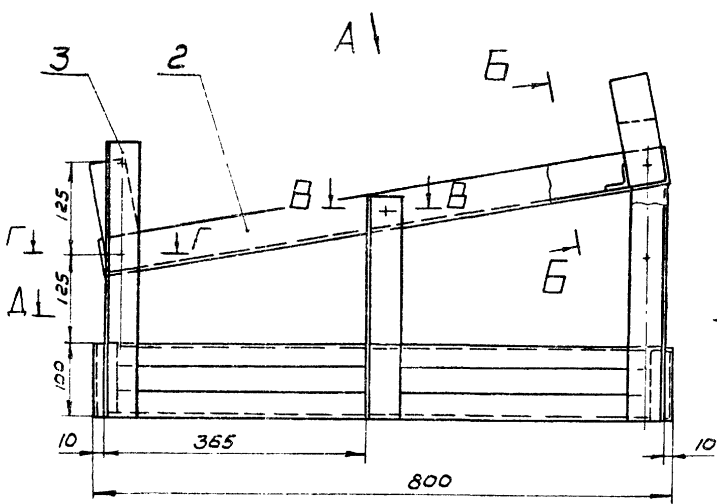
ЛМТ.	МАССА	МАСШТАБ
Т	СМ ТАВА.	1:10
Лист	Листов	1

ЦНИИЭП НИИЖ
ОБОРУДОВАНИЯ КО
ФОРМАТ 22

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. К.А.АТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. К.А.АТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. К.А.АТА

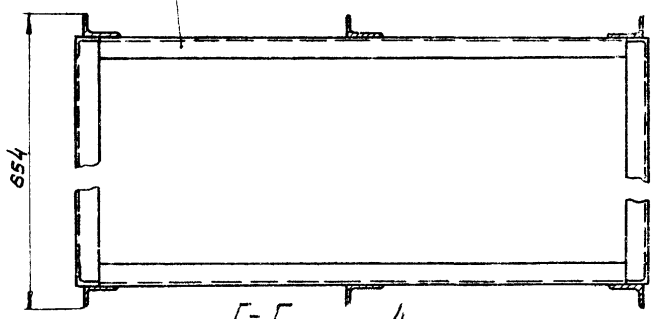
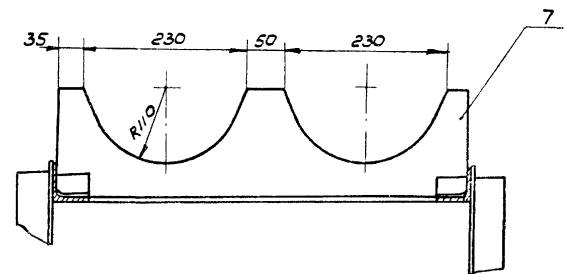
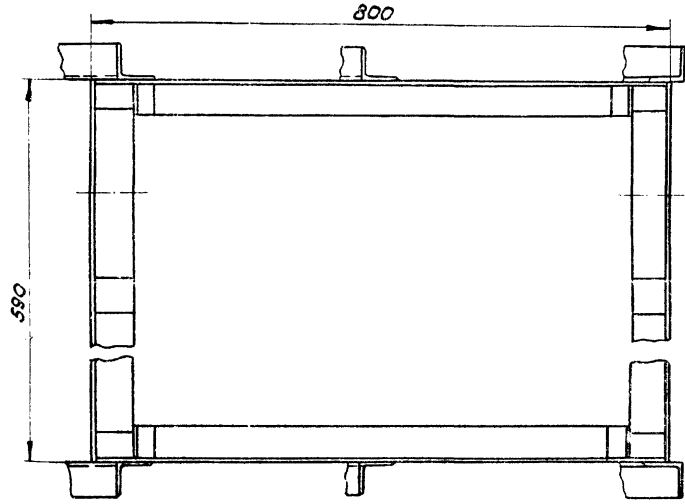
Копирован

Альбом № 1
Типовой проект 901-7-1

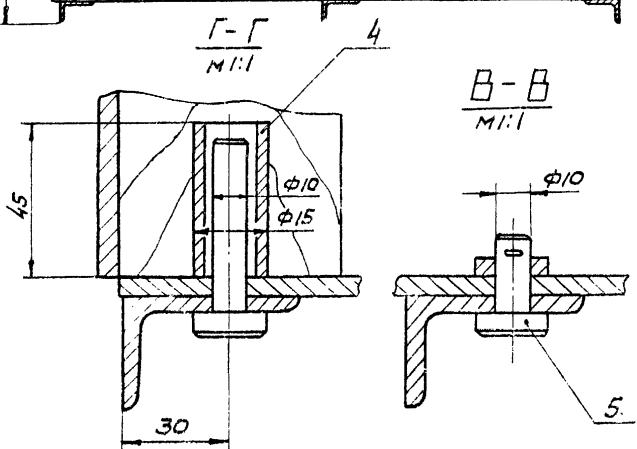


Вид А повернуто

Б-Б повернуто



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<i>Материалы</i>			
1	Уголок Б-32х32х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	6м	M=11,4кг
2	Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2,6м	M=7,8кг
3	Уголок Б-50х32х4 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2,3м	M=5,8кг
4	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262-75	0,18м	M=0,23кг
5	Ст.3 ГОСТ 380-71	92кг	
7	Брус 50х50 ГОСТ 8486-66	1,16м	M=14кг

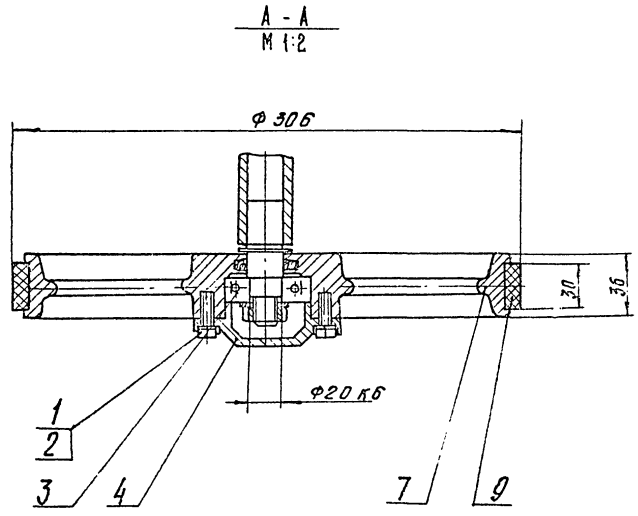
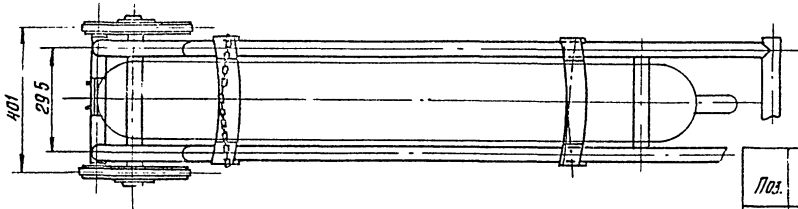
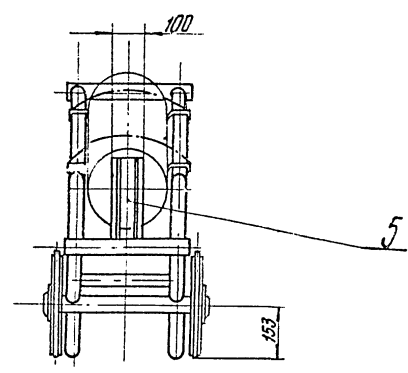
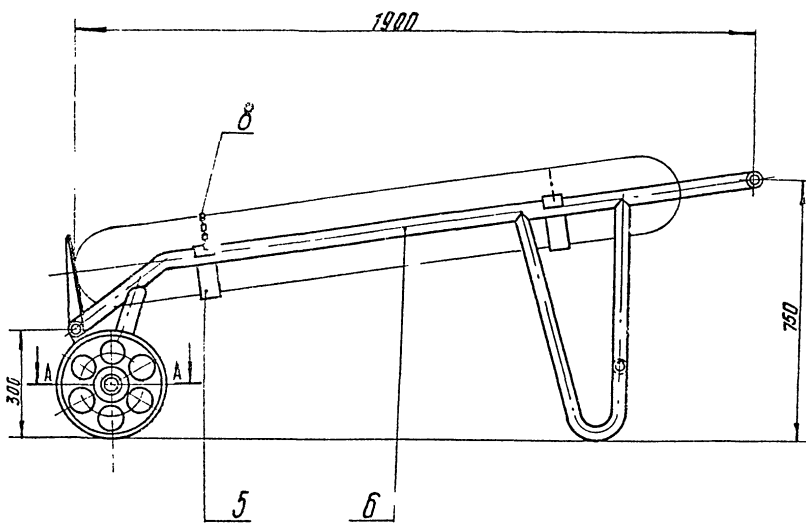


Покрытие металлических поверхностей эмаль ХС70 серая ГОСТ 9355-60 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60

Согласовано: ГИП КГ Сурет (СХРОТА)

828.00.000.60

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПОДСТАВКА ПОД БАЛЛОНЫ НА ВЕСАХ	АНЧ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗРАБ. МОСКВИНА	1/1	М		ЦЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	Т	27	1:5
ПРОВ. ШИРШИНА					АНЧ.	ТАМСТВО	Т
И.КОНТ. БАСЕВИЧ					ЦНИИ ЭП ЦИЖ. ОБРАЗОВАНИЯ		
И.КОНТ. ХРОСТИНА					ФОРМАТ 22		



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<i>Стандартные изделия</i>			
1	болт М6х25, 58 ГОСТ 7798-70	2	
2	шайба б. 65Г ГОСТ 6402-70	2	
3	подшплиц 204 ГОСТ 8338-75	2	
4	крышка 32-47 ГОСТ 18511-73	2	
<i>Материалы</i>			
5	лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-69	3,4 кг	
6	труба 40х3 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74	10 м	М = 27,4 кг
7	чугун С4 18-32 ГОСТ 1412-70	10 кг	
8	цель сварная СН5-19 ГОСТ 2319-70	1,1 м	М = 0,5 кг
9	пластина I, лист, 1 мм кв. II		
	- 10 ГОСТ 7338-77	6,8 кг	

1. Покрытие наружных поверхностей - эмаль ХС-710 серая ГОСТ 9355-60 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60
2. Перед перевозкой баллонов необходимо надежно закрепить цель.

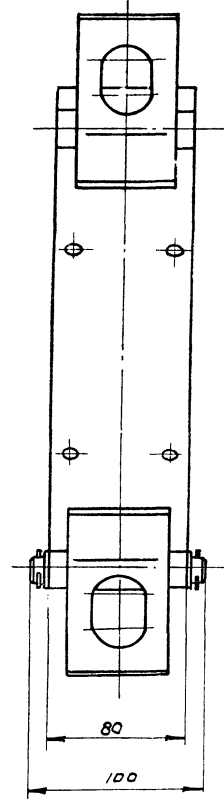
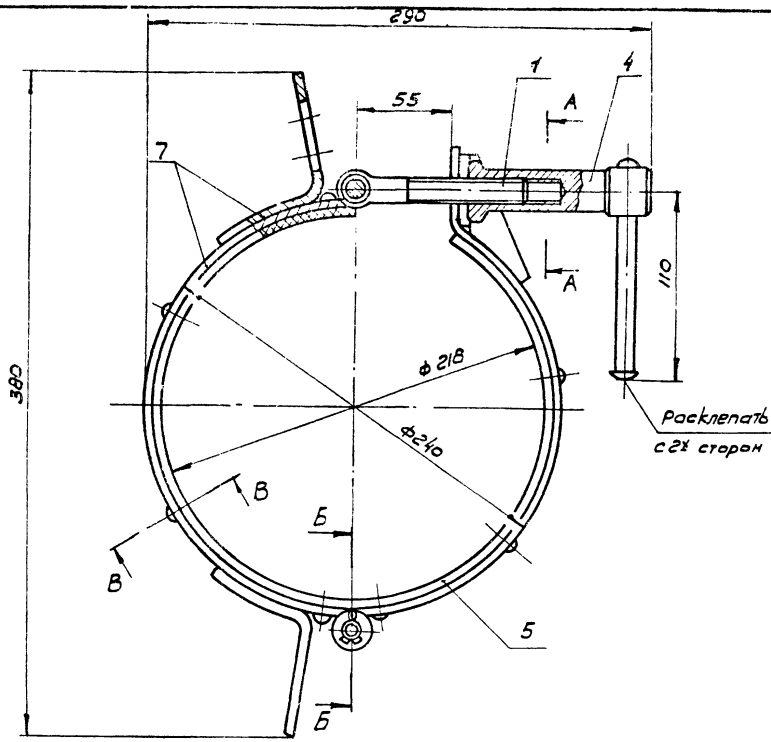
СОГЛАСОВАНО: ГНП КФ *Сургутскрота*

829.00.000.80

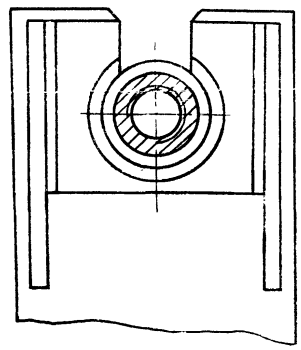
ВМ. Лист	№ докум.	Прод.	Дата	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БАЛЛОНОВ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Инженер	Провер.	Дата		Г	33	1:10
С. контр.	Инженер	С. контр.	Дата		Лист	Листов	
М. контр.	Инженер	М. контр.	Дата		ЦНИЭП ОБОРУДОВАНИЯ		
Ч. контр.	Инженер	Ч. контр.	Дата		ФОРМАТ 22		

830.00.000.60

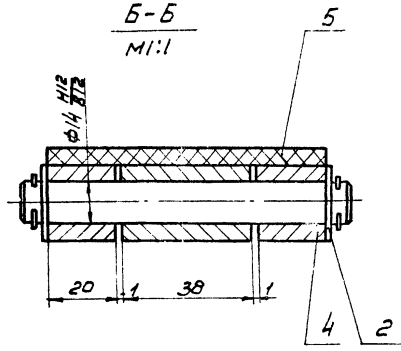
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-1 АЛББОМ VI



A-A
1:1



B-B
1:1



B-B повернуто
1:1

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Стандартные изделия			
1	Болт 7002-0588 ГОСТ 14724-69	1	
2	Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	4	
Материалы			
3	Лист В-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	4,7кг	
4	Ст.3 ГОСТ 380-71	1,3кг	
5	Лента конвейерная 3-100-3-7К-300-3А ГОСТ 20-76	0,86м	m = 0,13 кг

1. Покрытие металлических поверхностей эмаль ХС-710 серая ГОСТ 9355-60 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60
2. Захват надеть на боллон и крепить на высоте $\frac{1}{3}$ от основания.

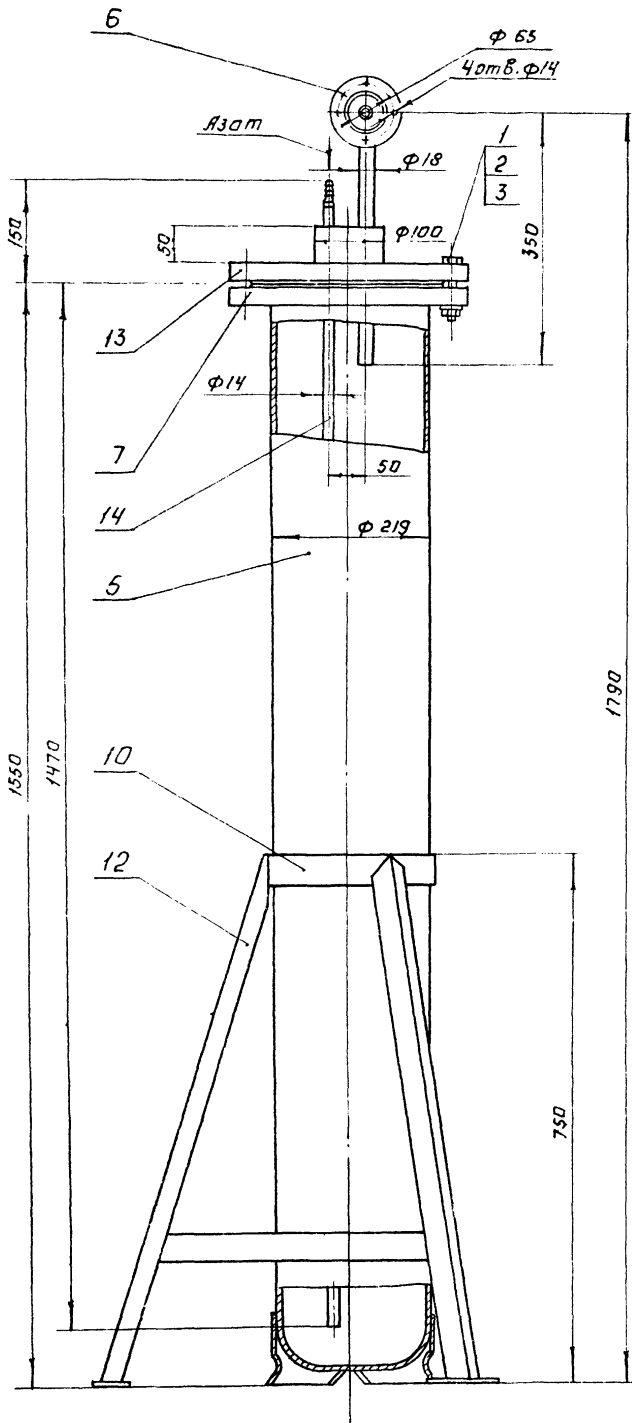
ЛИСТ № 001 ПРОЕКТ 901-7-1 АЛББОМ VI

СОГЛАСОВАНО: ГИП КГ Сибирь (ИРОТА)

830.00.000.60

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА БАЛЛОНОВ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	001	И.И.И.	2000		70	1:2	
ИЗРАБОТОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО	КОНСТРУКТОР	ИЗДАТЕЛЬ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	70	1:2		

ФИНЛАНТ 22



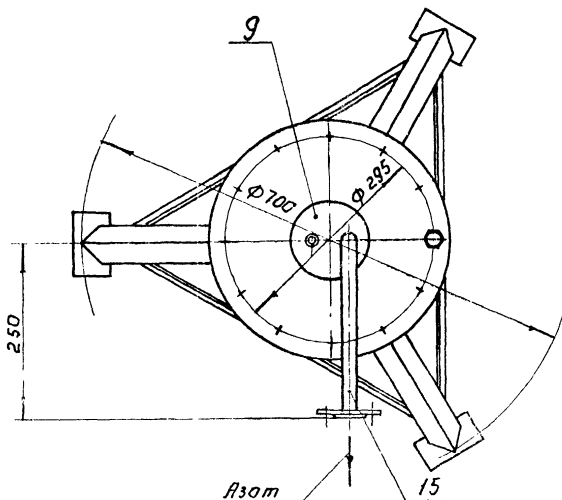
Поз.	Наименование	кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М20x30.58 ГОСТ 7798-70	12	
2	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	12	
3	Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	12	
5	Баллон для азота с башмаком 50-2004 ГОСТ 949-73	1	
6	Фланец 15-16 ГОСТ 1255-67	2	ответный
7	Фланец 200-16 ГОСТ 1255-67	1	
<u>Материалы</u>			
9	Круг $\phi 100$ ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 335-79	0,05м	M = 3,1 кг
10	Полоса $6 \times 4 \times 50$ ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79	4м	M = 6 кг
12	Уголок $6 \times 40 \times 40$ ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 335-79	2,5м	M = 6 кг
13	Ст.3 ГОСТ 380-71	16кг	
14	Труба 14×2 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74	1,6м	M = 0,96 кг
15	Труба 18×3 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74	0,6м	M = 0,66 кг

Техническая характеристика.

1. Емкость аппарата, л - 45
2. Давление в аппарате, МПа - 0,2
3. Среда - азот

Технические требования

1. Покрытие наружных поверхностей - эмаль ХС-710 серая ГОСТ 9355-60 на грунтовке ХС-110 ГОСТ 9355-60
2. Влагодеталь подвергнута гидравлическому испытанию согласно "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением" п. 4.7



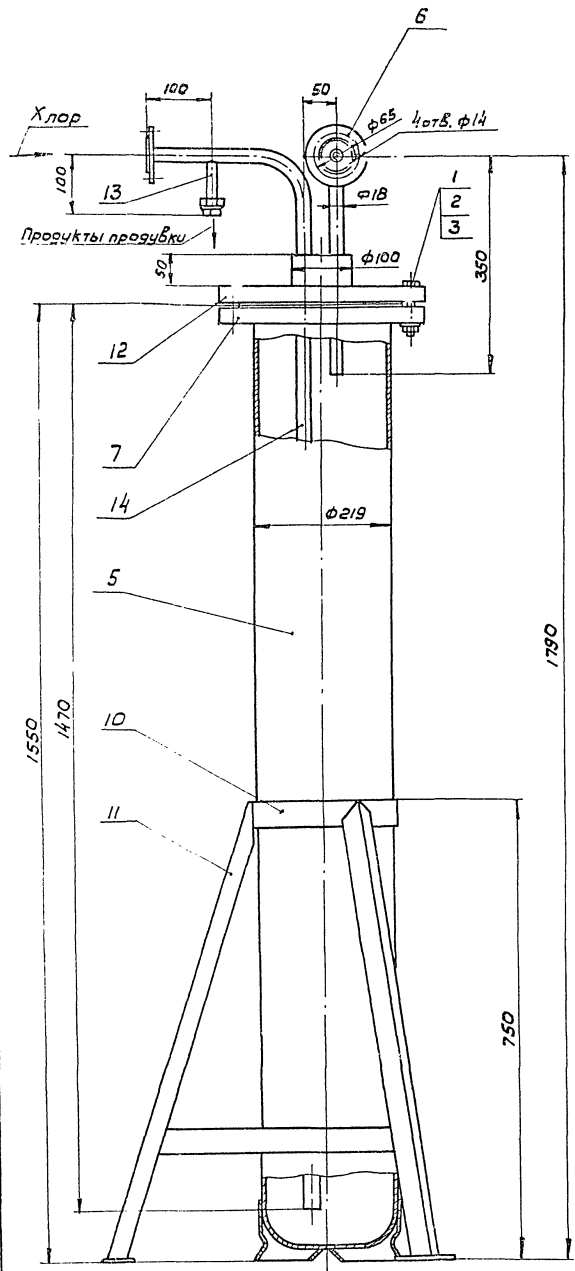
Согласовано: ГИП КГ Сирень (СИРОТА)

860.00.000.60

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМ.	ДИАГ.	ПОДП.	ДАТА	ВЛАГОДЕТАЛЬ. Чертеж общего вида	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОВ.	УКОНТ.	И КОНТ.	УТВ.			Т	137	1:5
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ПРОИЗВОДСТВО	ИСПЫТАНИЕ	СДАЧА	12.79	ЦНИИЭП	НИИ	ОБОРУДОВАНИЯ	ФОРМАТ

864.00.00.80

Альбом №1
Типовой проект 901-7-1



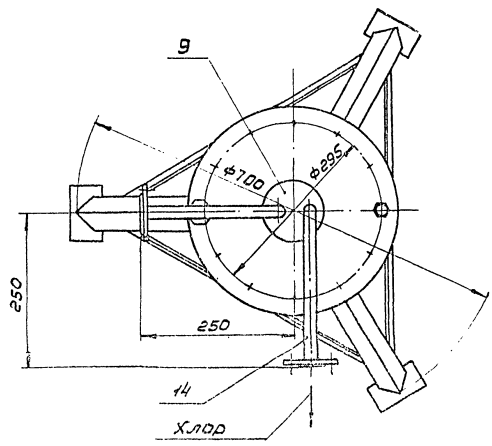
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М20х90. 5В. ГОСТ 7798-70	12	
2	Гайка М20. 5 ГОСТ 5915-70	12	
3	Шайба 20. 01 ГОСТ 11371-78	12	
5	Баллон для хлора с вальмовым ком 50-2000 ГОСТ 949-73	1	
6	Фланец 15-16 ГОСТ 1255-67	1	
7	Фланец 200-16 ГОСТ 1255-67	4	2 ответных
<u>Материалы</u>			
9	Круг В-100 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,05 м	М = 3,1 кг
10	Полоса 5,4х50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	4 м	М = 6 кг
11	Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2,5 м	М = 6 кг
12	Ст.3 ГОСТ 380-71	16 кг	
13	Труба 14х2 ГОСТ 8734-75 Д. ГОСТ 8733-74	0,1 м	М = 0,06 кг
14	Труба 18х3 ГОСТ 8734-75 Д. ГОСТ 8733-74	2,5 м	М = 27,5 кг

Техническая характеристика

1. Емкость аппарата, л - 45
2. Давление в аппарате, МПа - 1,6
3. Среда - хлор

Технические требования

1. Покрытие наружных поверхностей - эмаль ХС-710 серая. ГОСТ 9355-60 по грунтовке ХВ-010 ГОСТ 9355-60
2. Грязевик подвергнуть гидравлическому испытанию согласно «Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» п. 4.7.



СОГЛАСОВАНО: ГИП КГ Сургут (СИРОТА)

864.00.00.80

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	139	1	139	1	139
ГРЯЗЕВИК Чертеж общего вида					
ЦИНИИЗ П ИЖ. ВВОРОВАВАННЯ					
ФОРМАТ: А2					

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, 3а
Заказ № 572 Инв.№ 18.823-06 тираж 1000
Сдано в печать 14.01 1981г цена 0.28