

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-319

КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД
С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ

АЛБОМ II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ И ГАЗОБОРУДОВАНИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Спальная ул., 23

Сдано в печать 1979.

Заказ № 3981 Тираж 500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-319

КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая,
архитектурно-строительная части и газооборудование
- Альбом III - Электротехническая часть и автоматизация
- Альбом IV - Электротехническая часть и автоматизация
задания заводам-изготовителям
- Альбом V - Заказные спецификации
- Альбом VI - Сметы

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института *Кетаов* Кетаов
Главный инженер проекта *Свердлов* Свердлов

АЛЬБОМ II

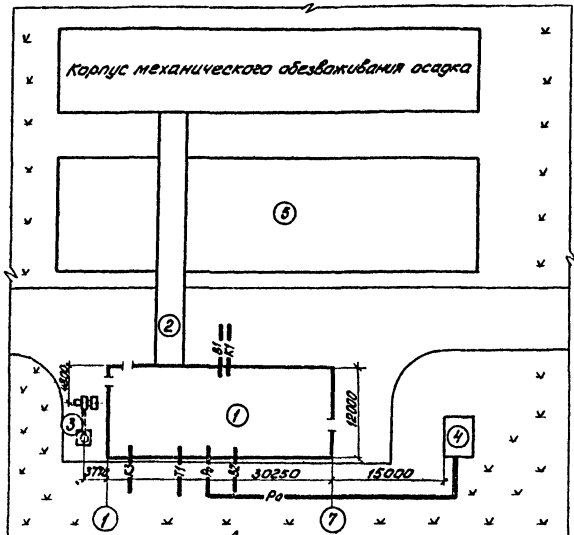
Технический проект
Утвержден ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
Приказ № 164 от 22 июля 1974 г.
Рабочие чертежи введены в действие
ЦНИИЭП инженерного оборудования с 1.Х.1978 г.
Приказ № 72 от 14 июля 1978 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом I
Типовой проект 902-2-

Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.
	Содержание	2	ОВ-2	Общие данные (окончание)	22	КЖ-14	Порезное хозяйство. Разрезы 1-1 ÷ 4-4; 12-12	45
	Технологическая часть		ОВ-3	Планы в наоскоко систем Вентиляции и отопления Схемы систем Вентиляции. Схема трубопроводов		КЖ-15	Порезное хозяйство. Разрезы 5-5 ÷ 11-11; Узлы	46
КГ-1	Общие данные	3		системы отопления. Узел управления	23	КЖ-16	Фундаменты под оборудование Ф0-1 ÷ Ф0-11; Ф0-2а	47
КГ-2	Общие данные. Сводная спецификация	4	ОВ-4	Венткамера. План. Разрез 1-1; Спецификация. Схема обвязки калорифера	24	КЖ-17	Маркировочная схема колонн и балок покрытия	48
КГ-3	Технологическая схема	5	ВК-1	Общие данные	25	КЖ-18	Маркировочные схемы плит покрытия и перекрытия. Узлы 1; 2	49
КГ-4	План на отм. 0.00; Разрез 1-1. Экспликация помещений	6	ВК-2	Внутренние водопровод и канализация. Блн. Схемы хозяйств- евого водопровода, хоз-фекал канализации и вентр. водосточков	26	КЖ-19	Маркировочная схема стеновых панелей	50
КГ-5	План на отм. 9.50; Экспликация оборудования	7		Архитектурно-строительная часть		КЖ-20	Маркировочная схема стеновых панелей. Фрагменты 1 ÷ 12	51
КГ-6	План на отм. 7.00; Разрез 2-2; 3-3	8	АР-1	Общие данные (начало)	27	КЖ-21	Маркировочная схема стеновых панелей. Фрагменты 13 ÷ 18	52
КГ-7	Схема производственного водопровода и производственной канализации; воздуховода, трубопровода пожаротушения; трубопровода сжатого воздуха	9	АР-2	Общие данные (окончание)	28	КЖ-22	Маркировочные схемы стальных насадок. Спецификации	53
КГ-8	Спецификации	10	АР-3	Планы на отм. 0.00 и 4.50. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	29	КЖ-23	Опалубочные чертежи колонн К1 ÷ К6	54
КГ-9	Теплоизоляция. Схема. Спецификация	11	АР-4	Фасады	30	КЖ-24	Опалубочные чертежи колонн К-7 ÷ К-10 и балок покрытия	55
КГ-10	Теплоизоляция. Дымосос. Скруббер	12	АР-5	Фрагмент плана. Узлы 1÷4. Схемы.	31	КЖ-25	Монолитные участки перекрытий. Ум-1; Ум-2; Ум-3; Ум-4	56
КГ-11	Конвейер ленточный горизонтальный В=500 мм	13	КЖ-1	Общие данные (начало)	32	КЖ-26	Воздухозаборная камера	57
КГ-12	Конвейер с погружными скребками КПС-125	14	КЖ-2	Общие данные (продолжение)	33	КЖ-27	Маркировочная схема перекрывающих путей и монорейса	58
КГ-13	Узел газхода (газоход от скруббера до дымососа)	15	КЖ-3	Общие данные (продолжение)	34	КЖ-28	Закладные детали МС-1 ÷ МС8; МН-1; МН-7; Ц1; Ц3	59
КГ-14	Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки. План на отм. 1.550; Разрез 1-1; 2-2; 5-5	16	КЖ-4	Общие данные (окончание)	35	КЖ-29	Лестница пожарная. Узлы подвешок под трубопроводы кронштейн. Спецификации	60
КГ-15	Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки. План на отм. 4.50. Разрезы 3-3; 4-4	17	КЖ-5	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1÷4	36	КЖ-30	Вертикальные связи ВС3; ВС4	61
КГ-16	Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки. Планы на отм. 6.30; 7.00; Разрезы 6-6; 7-7	18	КЖ-6	Фундаменты каркаса здания. Узлы 5 ÷ 9	37		Газооборудование	
КГ-17	Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки. План на отм. 8.10. Площадка на отм. 8.00. Разрез 8-8.		КЖ-7	Ленточные фундаменты. Вузы 1-1 ÷ 8-8	38	ГВ-1	Общие данные	62
	Площадка обслуживания скруббера. План. Разрез а-а.	19	КЖ-8	Фундаменты каркаса здания ФМ-1; ФМ-1 ^а ; ФМ-2	39	ГВ-2	План. Разрез А-А	63
КГ-18	Подставка под теплообменник установки осушки воздуха. Крепление азотных баллонов. Деталь воздуховода.		КЖ-9	Фундаменты каркаса здания ФМ-3; ФМ-4	40	ГВ-3	Разрез Б-Б. Схема	64
	Течка влажного осадка. Течка сухого осадка.	20	КЖ-10	Фундаменты каркаса здания ФМ-5 ÷ ФМ-7	41	ГВ-4	Спецификация. Вуз I. Детали	65
	Санитарно-техническая часть		КЖ-11	Фундаменты каркаса здания ФМ-8; ФМ-9	42			
ОВ-1	Общие данные (начало)	21	КЖ-12	Фундаменты каркаса здания ФМ-10 ÷ ФМ-12	43	ГВ-5	Разрезы а-а; б-б. Вузы II, III, IV, V	66
			КЖ-13	Арматурные сетки и каркасы	44			

Схема генплана



Условные обозначения

- P₀ — Трубопровод природного газа
- В1 — Хоз-питьевой водопровод
- В2 — Трубопровод технической воды
- Т1 — Тепловая сеть
- К1 — Хоз-фекальная канализация
- К2 — Внутренний водосток
- К3 — Производственная канализация

Экспликация сооружений

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Корпус сушки осадка сточных вод с одной сушильной установкой	
2	Транспортная галерея	Разрабатывается в составе проекта, конструктивные решения
3	Дымовая труба	
4	ГРП	
5	Площадка складирования осадка	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Овчинников* /Свердлов/

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
902 - 2 - АР	Архитектурно-строительные решения	
902 - 2 - КЖ	Конструкции железобетонные	
902 - 2 - КТ	Технологические решения	
902 - 2 - ГВ	Газооборудование	
902 - 2 - ОВ	Отопление и вентиляция	
902 - 2 - ВК	Внутренний водопровод и канализация	
902 - 2 - ЭП	Электрооборудование и электросвещение	
902 - 2 - АК	Автоматизация	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 7413-69	Кран подъемный ручной однобалочный	
ГОСТ 1106-74	Таль ручная передвижная	
ГОСТы: 10704-76; 8734-75; 3262-75	Трубы стальные	
ГОСТы: 11318-76; 11319-76; 11320-76; 11321-76; 11322-76; 11323-76; 11324-76; 11325-76; 11326-76; 11327-76; 11328-76; 11329-76; 11330-76; 11331-76; 11332-76; 11333-76; 11334-76; 11335-76; 11336-76; 11337-76; 11338-76; 11339-76; 11340-76; 11341-76; 11342-76; 11343-76; 11344-76; 11345-76; 11346-76; 11347-76; 11348-76; 11349-76; 11350-76; 11351-76; 11352-76; 11353-76; 11354-76; 11355-76; 11356-76; 11357-76; 11358-76; 11359-76; 11360-76; 11361-76; 11362-76; 11363-76; 11364-76; 11365-76; 11366-76; 11367-76; 11368-76; 11369-76; 11370-76; 11371-76; 11372-76; 11373-76; 11374-76; 11375-76; 11376-76; 11377-76; 11378-76; 11379-76; 11380-76; 11381-76; 11382-76; 11383-76; 11384-76; 11385-76; 11386-76; 11387-76; 11388-76; 11389-76; 11390-76; 11391-76; 11392-76; 11393-76; 11394-76; 11395-76; 11396-76; 11397-76; 11398-76; 11399-76; 11400-76; 11401-76; 11402-76; 11403-76; 11404-76; 11405-76; 11406-76; 11407-76; 11408-76; 11409-76; 11410-76; 11411-76; 11412-76; 11413-76; 11414-76; 11415-76; 11416-76; 11417-76; 11418-76; 11419-76; 11420-76; 11421-76; 11422-76; 11423-76; 11424-76; 11425-76; 11426-76; 11427-76; 11428-76; 11429-76; 11430-76; 11431-76; 11432-76; 11433-76; 11434-76; 11435-76; 11436-76; 11437-76; 11438-76; 11439-76; 11440-76; 11441-76; 11442-76; 11443-76; 11444-76; 11445-76; 11446-76; 11447-76; 11448-76; 11449-76; 11450-76; 11451-76; 11452-76; 11453-76; 11454-76; 11455-76; 11456-76; 11457-76; 11458-76; 11459-76; 11460-76; 11461-76; 11462-76; 11463-76; 11464-76; 11465-76; 11466-76; 11467-76; 11468-76; 11469-76; 11470-76; 11471-76; 11472-76; 11473-76; 11474-76; 11475-76; 11476-76; 11477-76; 11478-76; 11479-76; 11480-76; 11481-76; 11482-76; 11483-76; 11484-76; 11485-76; 11486-76; 11487-76; 11488-76; 11489-76; 11490-76; 11491-76; 11492-76; 11493-76; 11494-76; 11495-76; 11496-76; 11497-76; 11498-76; 11499-76; 11500-76		
ГОСТы: 6525-61; 6942-0-69; 1811-73	Трубы и фасонные части чугунные	
ГОСТ 17375-73	Рукав резино-тканевый	
ГОСТ 7070-75	Цель кровельная общего назначения	
ГОСТ 1816-72; 9919-75; 19500-74	Аматюра	
Серия 2-400-4 вып. 1, 2, 3	Детали тепловой изоляции промышленных зданий	
Серия 3-904-5 вып. 2	Средства крепления трубопроводов	

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общие данные. Свободная спецификация	
3	Технологическая схема	
4	План на отм. 0.00; Разрез 1-1. Экспликация помещений	
5	План на отм. 4.50; Экспликация оборудования	
6	План на отм. 7.00; Разрез 2-2; 3-3	
7	Схемы производственного водопровода и производственной канализации; водопровода; трубопровода паропитания	
8	Спецификации	
9	Теплоизоляция. Схема. Спецификация	
10	Теплоизоляция. Дымосос. Скруббер	
11	Конвейер ленточный горизонтальный В=500 мм	
12	Конвейер с наружными скребками КПС-125	
13	Узел газопода (газход от скруббера до дымососа)	
14	Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки. План на отм. 1.350; Разрезы 1-1; 2-2; 5-5	
15	Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки. План на отм. 4.50; Разрезы 3-3; 4-4	
16	Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки. План на отм. 6.30; 7.00; Разрезы 6-6; 7-7	
17	Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки. План на отм. 6.70. Площадка на отм. 8.00; Разрез 8-8	
	Площадка обслуживания скруббера. План. Разрез а-а.	
18	Порядок под теплообменник установки очистки воздуха. Крепление азотных баллонов. Деталь воздуховода. Течка влажного осадка. Течка сухого осадка	

1. За условную отметку 0.00 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .
2. Оборудование, трубопроводы и металлоконструкции окрашиваются масляной краской за 2 раза.

т.п. 902 - 2-919 КГ		
КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА
ПРОВЕР. ЖУТОВА	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1
СТ. ИЖ. ТИХОВСКАЯ	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1
ГИП АЛАЕВ	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1
ГЛ. СПЕЦ. СВЕРЛОВ	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1
НАЧ. ОТ. ГОЛЬДМАН	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1
ЛИТЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
Общие данные		ЦНИИЭП
		Инженерного оборудования
		г. Москва

Альбом Т
 Типовой проект 902-2-

СОСТАВЛЯЮЩИЕ

Альбом II

Типовой проект 902-2-

СОГЛАСОВАНО

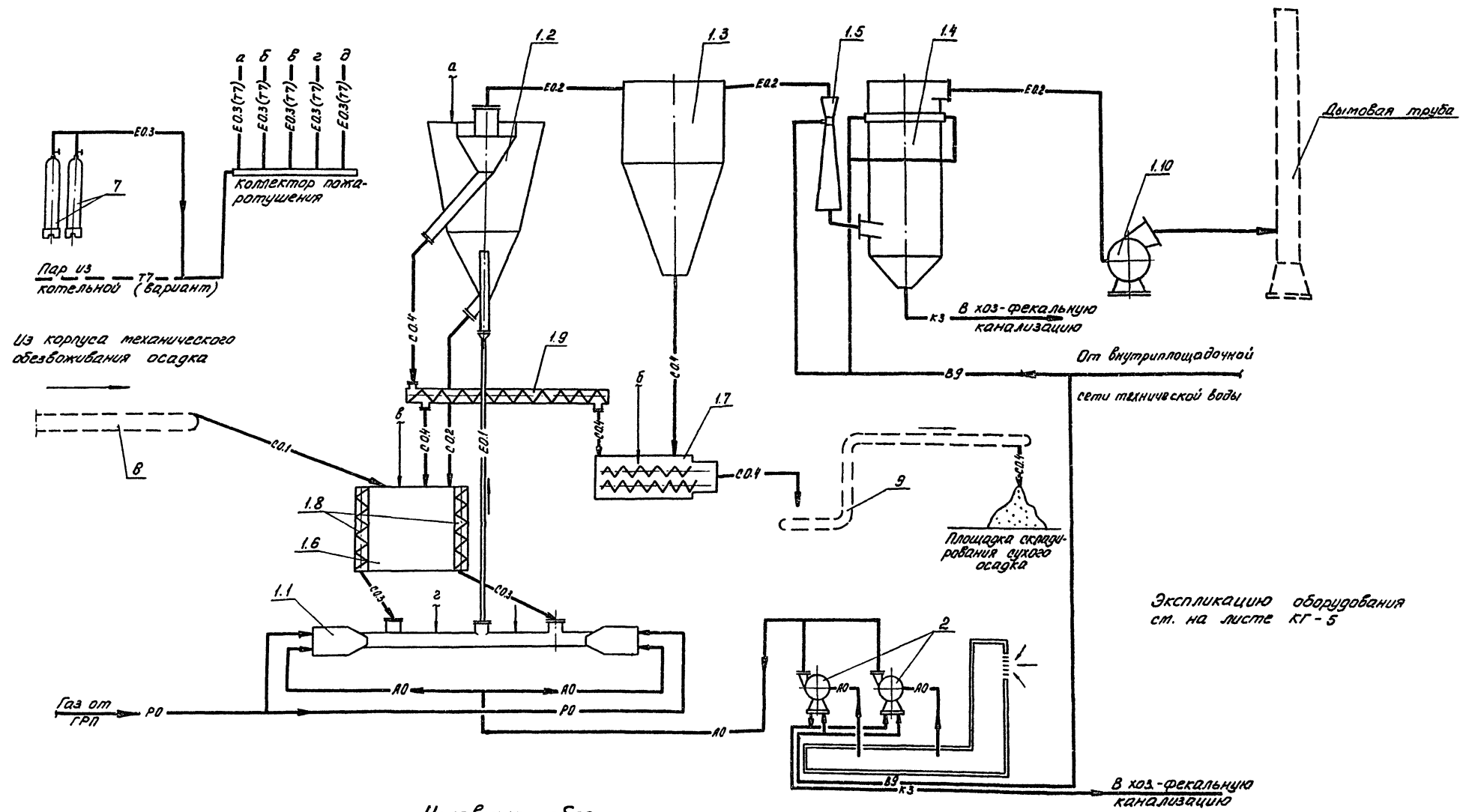
ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	СВС-3.5/5	1. Установка со встречными струями для сушки осадков сточных вод производительностью 3500 м ³ /час по испаренной влаге шт. 1		
ТВ-200-14		2. Воздуходувка Q=1200 м ³ /час с эл. двигат. ПЗ-315М-2; N=200 квт шт. 2		
ГСВ-0.6/12		3. Компрессор воздушный Q=0.6 м ³ /час; N=5.5 квт шт. 1		
УОВБ-0.5		4. Автоматическая установка осушки воздуха шт. 1		
ГОСТ 7413-69		5. Кран передвижной ручной одностолбчатый Q=3.2 т L=4.2 м шт. 1		
ГОСТ 1106-74		6. Таль ручная передвижная Q=3.2 т шт. 1		
ГОСТ 949-74		7. Баллон для азота V=50л шт. 10		
лист КГ-11		8. Канвеер ленточный горизонтальный B=500 мм шт. 1		
КГ-12		9. Канвеер с поперечными скребками КПС-125 шт. 1		
Горюховский 3-д ПГО		10. Узел газозода шт. 1		
КГ-13		11. Опоры под оборудование теплоагрегатные шт. -		
КГ-14, 15, 16, 17		12. Подставка под теплообменник шт. 1		
КГ-18		13. Крепление азотных баллонов шт. 1		
КГ-18		14. Деталь воздуховода шт. 1		
КГ-18		15. Точка влажного осадка шт. 1		
КГ-18		16. Точка сухого осадка шт. 1		
ГОСТ 10704-76		17. Труба 630x5 м 21		
		18. 530x5 м 7		
		19. 425x5 м 15		
		20. 108x3 м 14		
		21. 89x2 м 18		
		22. 57x2 м 345		
		23. 45x2 м 13		
		24. 32x3 м 6		
		25. 25x2 м 18		
ГОСТ 8734-75		26. 15x3 м 8		
ГОСТ 3262-75		27. Ду 15 м 9		
		28. Труба 4 Ду 20 м 25		
		29. Ду 15 м 7		
ГОСТ 5525-61 *		30. Труба ЧНР Ду 100 м 2		
ГОСТ 6942.3-69 *		31. Труба ТЧК Ду 100 м 1		
МЯ 99044		32. Затвар поворотный дисковый Ду 400 с приводом и ответными фланцами шт. 2		

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	30ч 6бр	33. Забивка Ру 10; Ду 100 с оп. Ветными фланцами шт. 1		
	15кч 8р2	34. Вентиль муфтовый Ру 16; Ду 50 шт. 2		
		35. Ру 16; Ду 25 шт. 1		
		36. Ру 16; Ду 20 шт. 1		
		37. Ру 16; Ду 15 шт. 5		
	15кч 18п 2	38. Ру 16; Ду 50 шт. 3		
		39. Ру 16; Ду 20 шт. 3		
		40. Ру 16; Ду 15 шт. 3		
	16кч 11р	41. Клапан обратный Ру 16; Ду 20 шт. 1		
	45ч 12нж	42. Конденсатоотводчик термомеханический муфтовый Ру 16; Ду 20 шт. 1		
	ДКП-1-65	43. Регулятор Ру 16; Ду 15 шт. 1		
	ОСТ 36-20-77	44. Регулятор шт. 10		
	ГОСТ 17375-72	45. Отвод 90° 600-16 шт. 5		
		46. Отвод 90° 500 с 20 шт. 2		
		47. Отвод 45° 500 с 20 шт. 2		
		48. 90° 100 с 20 шт. 3		
		49. 90° 350 с 20 шт. 1		
		50. 90° 100 с 40 шт. 7		
		51. 45° 100 с 40 шт. 1		
		52. 90° 80 с 10 шт. 4		
		53. 90° 50 с 60 шт. 36		
	ГОСТ 17376-72	54. Тройник 100 с 40 шт. 2		
		55. 80x50 с 40 шт. 2		
	ОСТ 36-22-77	56. Переход К 600x500-16 шт. 1		
	ТУ 36-1626-72	57. К 500x400-16 шт. 2		
	ГОСТ 17378-72	58. К 425x10-377x9 шт. 2		
		59. 100x80 с 40 шт. 2		
		60. 100x50 с 40 шт. 1		
		61. 80x50 с 40 шт. 1		
		62. 80x40 с 40 шт. 1		
	ГОСТ 5525-61 *	63. Колено УРГ 100 шт. 1		
	ГОСТ 6942-8-69	64. Колено К-100-А шт. 1		
	ГОСТ 6942.22-69	65. Тройник ТК 45°-100-А шт. 1		
	ГОСТ 1811-73	66. Трап ТК-100 шт. 1		
	ГОСТ 7070-75	67. Цепь круглозвенная общего назначения кг 10		
	ГОСТ 18698-73.	68. Рукав резинотканевый φ 1/2 м 5		
	ОСТ 34-266-75	69. Опора отвода Дн 425-15 шт. 2		
	Б.Ч.	70. Боранка сталь δ=3 мм 5		
	МРТУ 7-19-68	71. Маты минераловатные прошивные м ² 34		
	ГОСТ 6788-74	72. Соборитовые плиты толщ. 60мм 170x500x60 м ³ 0.8		
	МРТУ 6-11-13-64	73. Стекловолоконный холст м ²		

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	ГОСТ 3560-73	74. Лента стальная укладочная сечением 07x20 кг 78		
		75. Сталь полосовая 3x30 кг 112		
	ГОСТ 19903-74	76. Сталь прокатная тонколистовая S=3 мм кг 38.2		
	серия 2.400-4 вып. 1	77. Пряжка тип I шт. 397		
	ГОСТ 3306-70	78. Сетка СР50-3 м ² 70		
	ГОСТ 5336-67 *	79. Сетка стальная РН 12-1.2 м ² 120		
	ГОСТ 3232-74 *	80. Проволока СЧ 0.8 кг 2.6		
		81. 04.2 кг 10.24		
		82. 04.4 кг 2.4		
		83. 04.5 кг 8.9		
		84. 04.8 кг 2.5		
	ГОСТ 6787-69	85. Плитка керамическая 100x100x10 шт. 4160		
		86. Плитка керамическая 50x100x10 шт. 1530		
		87. Портландцемент М400 кг 420		
		88. Портландцемент М300 кг 1266		
		89. Портландцемент м ³ 0.6		
		90. Асбест 6 сорта кг 200		
		91. Асбест марки К-6-30 кг 3171		
		92. Диатомитовая крошка кр. го 10 мм		
	ГОСТ 10178-76	93. Песок м ³ 1.2		
	ГОСТ 8736-67 *	94. Паронит S=2 φ 160/100 кг 0.02		
	ГОСТ 481-71	95. Ткань мешочная шириной 1 м м 521		
		96. Крахмал кг 28		
		97. Краска масляная тертая кг 30		
		98. Белита цинковые тертые кг 226		
		99. Опора кг 203		
		100. Мел кг 11.3		
		101. Клей малярный кг 6		

				Т.п. 902-2-319 КГ		
				Корпус сушилки осадка сточных вод с одной сушильной установкой		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЖУТОВА	Жуков		Р	2	
СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКАЯ	Тиховская		Общие данные.		
ГИП	АЛЕЕВ	Алеев		Сводная спецификация.		
ГЛ. СПЕЦ.	СВЕРДЛОВ	Свердлов		ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	ГОЛЬДМАН	Гольдман		Инженерного оборудования г. Москва		



Условные обозначения

- eo.1 - Механически обезвоженный осадок
- eo.2 - Возврат осадка (ретур)
- eo.3 - Осадок на сушику
- eo.4 - Сухой осадок
- eo.1 - Газовзвесь
- eo.2 - Дымовые газы
- eo.3 - Азот (на пожаротушение)
- тт - Пар (на пожаротушение)
- ao - Воздух
- b9 - Производственный водопровод
- k3 - Производственная канализация

				Т.п. 902-2-319 КГ	
				Корпус сушилки осадка сточных вод с одной сушильной установкой	
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ДОКУМ. ПОДП.	ДАТА	АРТЕР	ЛИСТ
ПРОВЕР.	МУТЕЕВА	Мини		Р	3
СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКАЯ	Мини			
ГИП	АЛАЕВ	Мини		ЦНИИЭП	
И.С. СПЕШ.	СВЕРДЛОВ	Мини		ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ	
НАЧ. ОТД.	ГОЛДЖАН	Мини		г. Москва	
				Технологическая схема	
				15704-02	
				5	

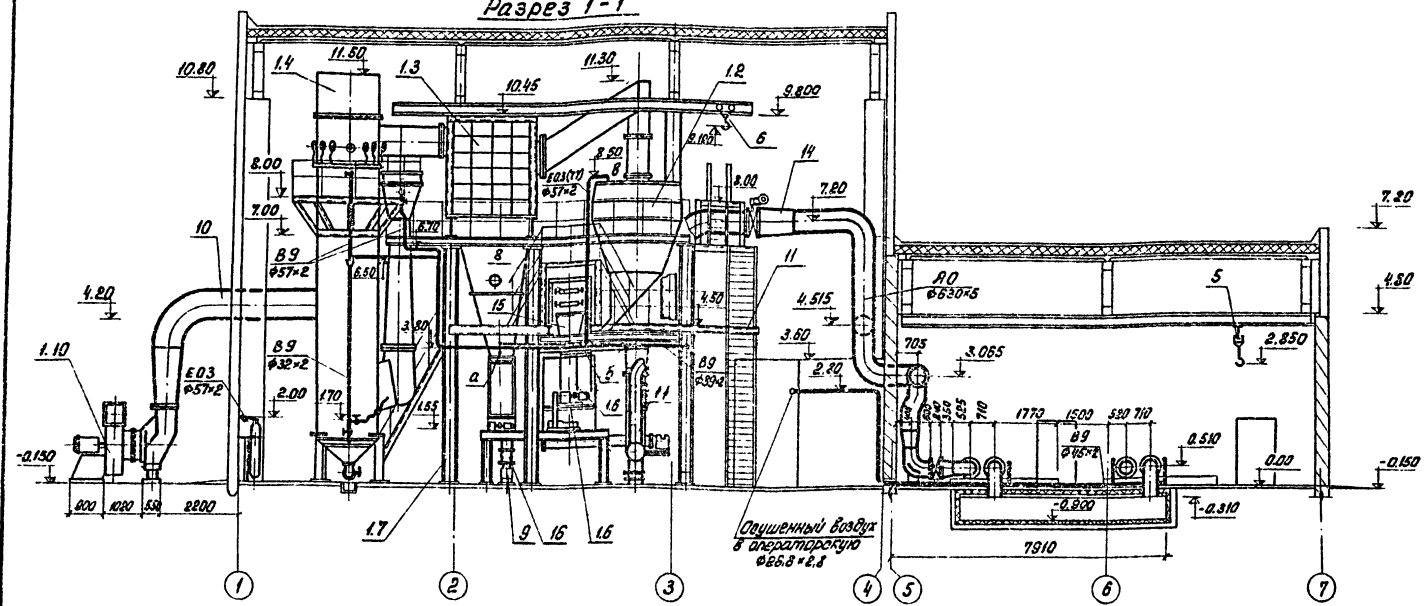
СОГЛАСОВАНО:
И.С. СПЕШ. ПОДПИСЬ И ДАТА

АЛЬБОМ II

Типовой проект 902-2-

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ИМЯ И ПОДПИСЬ УЧАСТНИКА

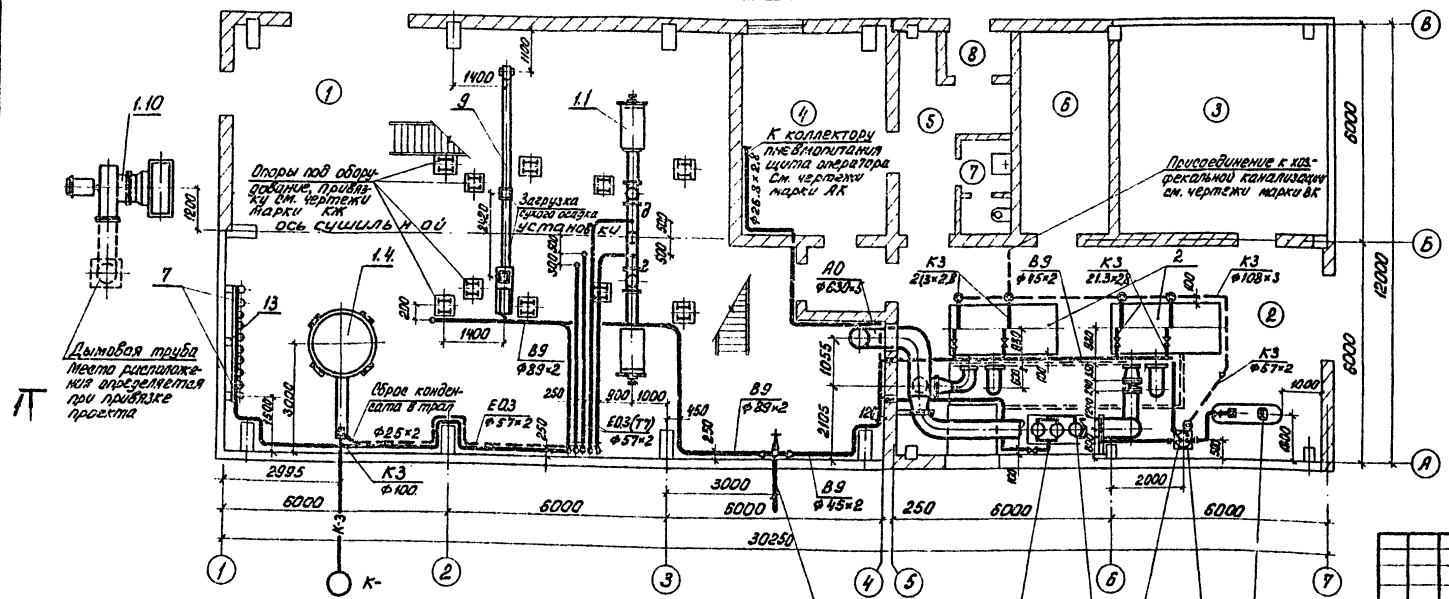
Разрез 1-1



Экспликация помещений

№ п.п.	Наименование
1	Помещение сушильной установки
2	Воздуходувная
3	Щ.С.У.
4	Операторская
5	Вестибюль
6	Венткамера
7	Санузел
8	Тамбур

План на отм. 0.00



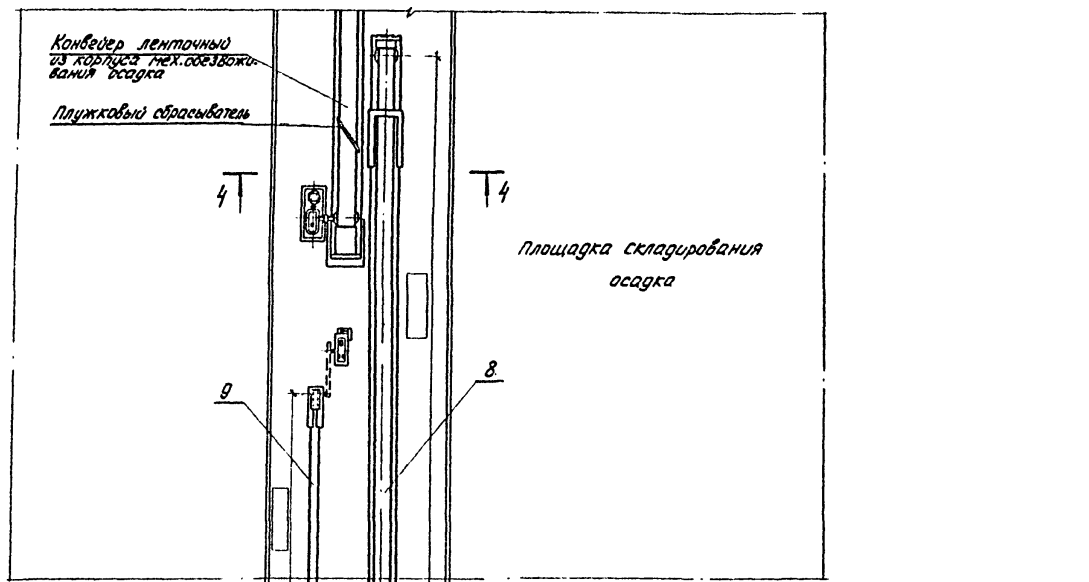
1. Экспликацию оборудования см. лист КГ-5.
2. Условные обозначения трубопроводов см. лист КГ-3.
3. Схемы трубопроводов см. лист КГ-7.
4. Трубопроводы подвода газа к топкам см. чертежи марки ГВ.
5. Привязку подкрановых путей, конструкции и привязку опор и подбегов под воздуховод и газход см. чертежи марки КЖ.
6. Буквами а, б, в, г, д обозначены точки присоединения трубопроводов пожаротушения к установке со встречными струями. Привязка точек уточняется при монтаже оборудования.

Ввод производственного водопровода от внутриплощадочной сети технической воды

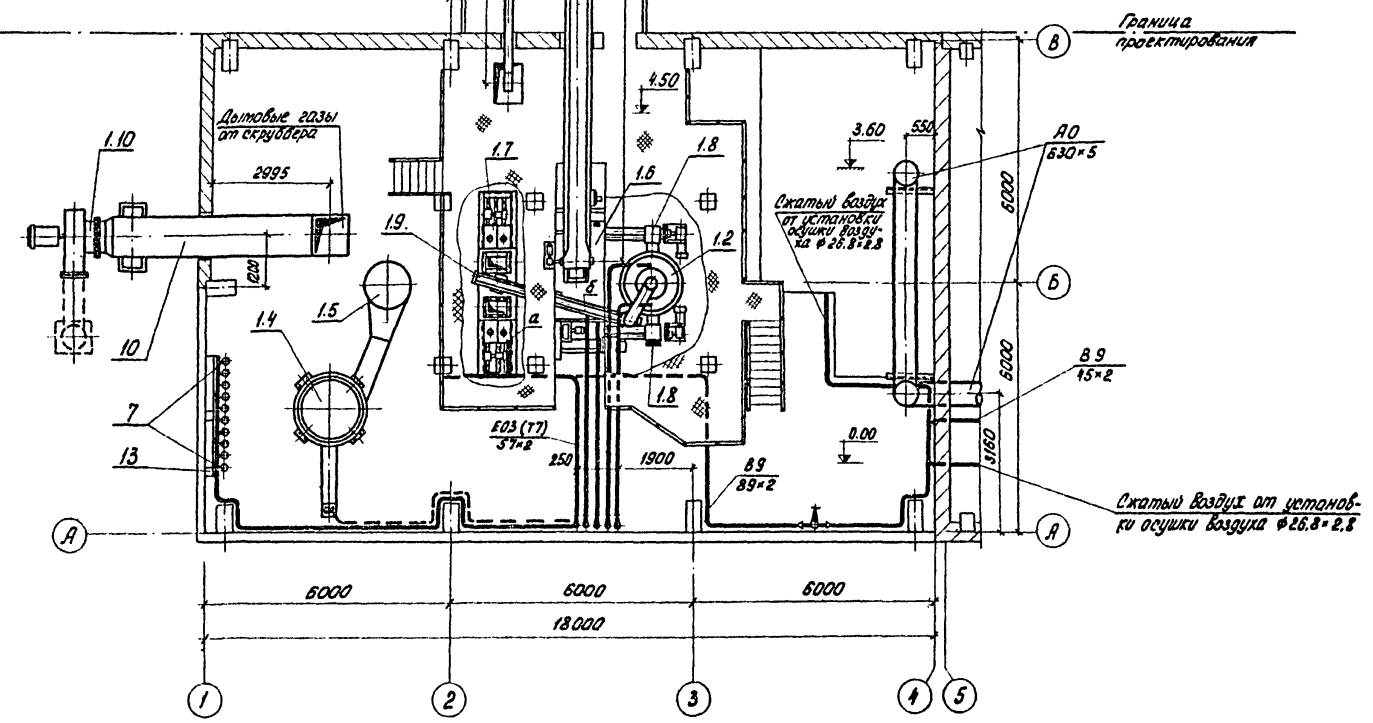
т.п. 902-2-919 КГ			
Корпус сушки осадка сточных вод с одной сушильной установкой			
ИЗМ. №	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕР.	ЖУТОВА	Иванов	
СТ. ИЖ.	ТИХОВСКАЯ	Иванов	
Г.И.П.	КАРАЕВ	Иванов	
ГЛАВ. ИНЖ.	СВЕРЖАЛОВ	Иванов	
НАЧ. СТА.	ГОДЬЯКОВ	Иванов	
План на отм. 0.00. Разрез I-I. Экспликация помещений.			ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

15104-02 5
Коп. Яковлев

Тиловой проект 902-2- Альбом II



План на отм. 4.50



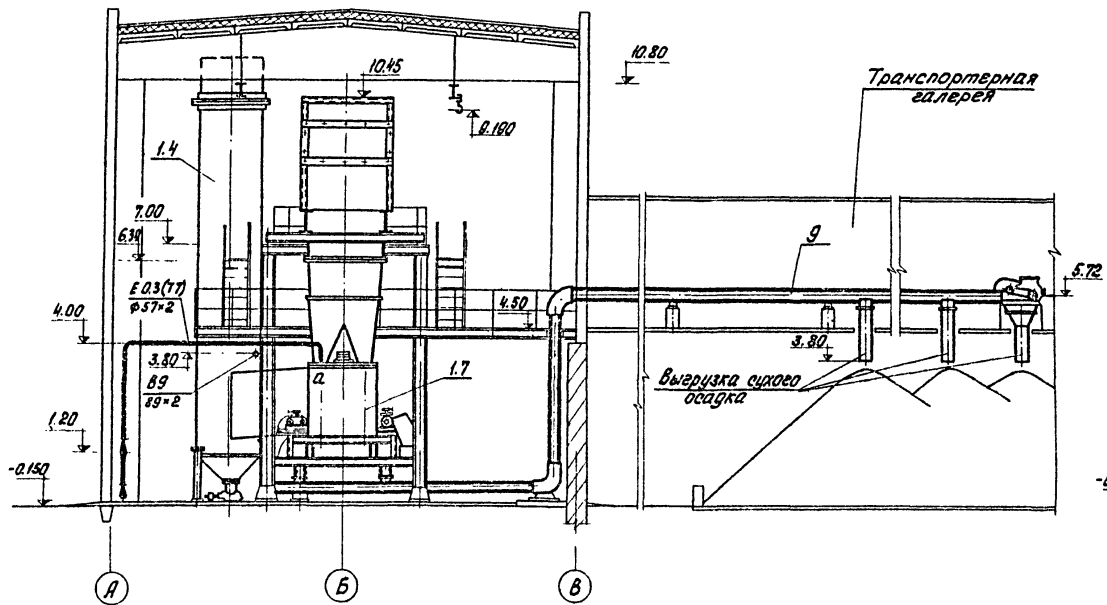
Экспликация оборудования

№/поз.	Наименование и краткая характеристика	Количество	Примечание
1	установка со встречными струями для сушки осадков сточных вод производ. 3500 м³/час по испаряемой влаге СВС 3.5-3	1	
1.1	Точная камера для сжигания природного газа	1	входит в комплект установки
1.2	Классификатор (пылевой сепаратор) Ø 2500	1	
1.3	Батарейный циклон БЦТ-1*8*8	1	
1.4	Центробежный скруббер Ø 1700	1	
1.5	Труба Вентури	1	
1.6	Бункер влажного осадка	1	
1.7	Бункер сухого осадка	1	
1.8	Питатель влажного осадка	2	
1.9	Питатель сухого осадка	1	
1.10	Дымосос ДН-12.5	1	
2	Воздуходувка ТВ-200-1.4; Q=1200 м³/час с эл. д.в. АЗ-315*2 №300квт	2	
3	Компрессор воздушный ГСВ-0.6/12; Q=0.6 м³/час N=5.5 кВт	1	
4	Автоматическая установка осушки воздуха УОББ-0.5	1	
4.1	Теплообменник ТС-06	1	входит в комплект установки осушки воздуха
4.2	Блок подготовки воздуха БП-05	1	
4.3	Блок осушки воздуха БОВ-05	1	
5	Кран подвесной ручной одноблочный Q=3.2т; L=4.2 м	1	
6	Таль ручная передвижная Q=3.2т	1	
7	Баллон для азота V=50л	10	
8	Конвейер ленточный горизонтальный В*500мм	1	см. лист КГ-11
9	Конвейер с погружными скребками КПС-125	1	см. лист КГ-12
10	Узел газохода	1	см. лист КГ-13
11	Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки		см. листы КГ-14, 15, 16, 17
12	Подставка под теплообменник установки осушки воздуха	1	см. лист КГ-18
13	Крепление азотных баллонов	1	
14	Деталь воздуховода	2	
15	Течка влажного осадка	1	
16	Течка сухого осадка	1	

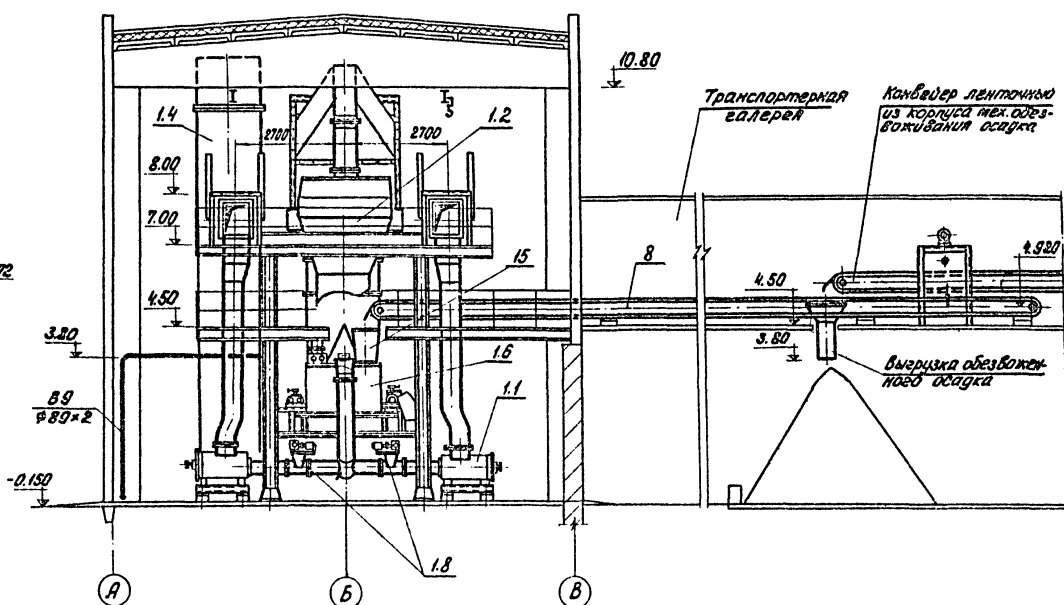
1. См. примечание на листе КГ-4.
2. Конструкция и габариты транспортной галереи определяются при привязке.
3. Конвейеры п.п. 8 и 9 разрабатываются при привязке проекта с учетом данных приведенных на листах КГ-11 и КГ-12.

				Т.п. 902-2-310 КГ		
				Корпус сушки осадка сточных вод с одной сушильной установкой		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ЖУЧЕВА				Р	5
СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКАЯ					
ГИП	АЛАЕВ					
ГЛ. СПЕЦ.	СВЕРЛОВ					
НАЧ. ОТД.	ГОЛДЯКИН					
				План на отм. 4.50		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
				Экспликация оборудования		

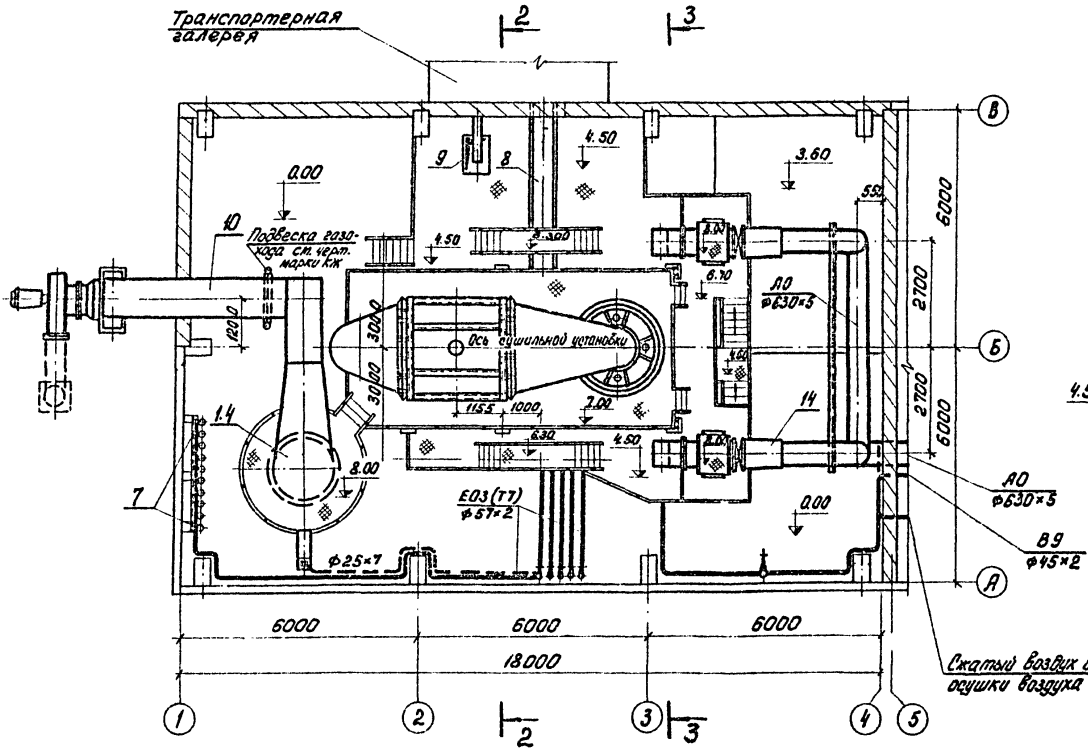
Разрез 2-2



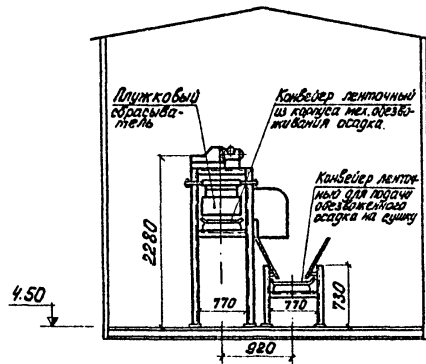
Разрез 3-3



План на отм. 10.80



Разрез 4-4



1. См. примечания на листе КГ-4.
2. Конструкция и габариты транспортной галереи определяются при привязке проекта.
3. Данный лист см. совместно с листом КГ-5.

				т.п. 902-2-919 КГ	
				КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ	
ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР.	ЖУРЕВА				АНТЕР Л И СТ
СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКАЯ				Р 6
ГИП	АЛАЕВ				
ГА. СПЕЦ.	БЕЗГАЛОВ				
НАЧ. ОТД.	ГОЛЬДАН				
				План на отм. 7.00. Разрезы 2-2, 3-3.	
				ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

Схема производственного водопровода

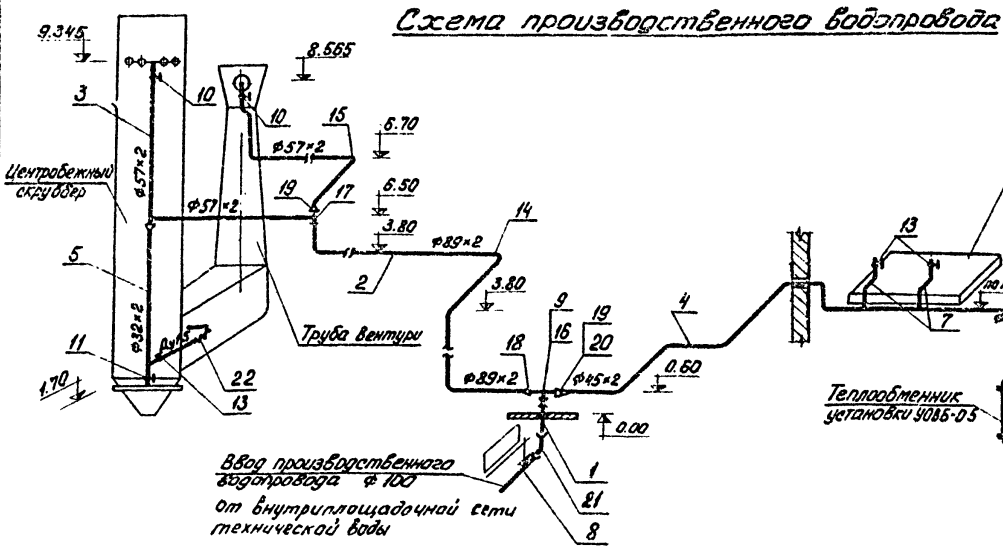
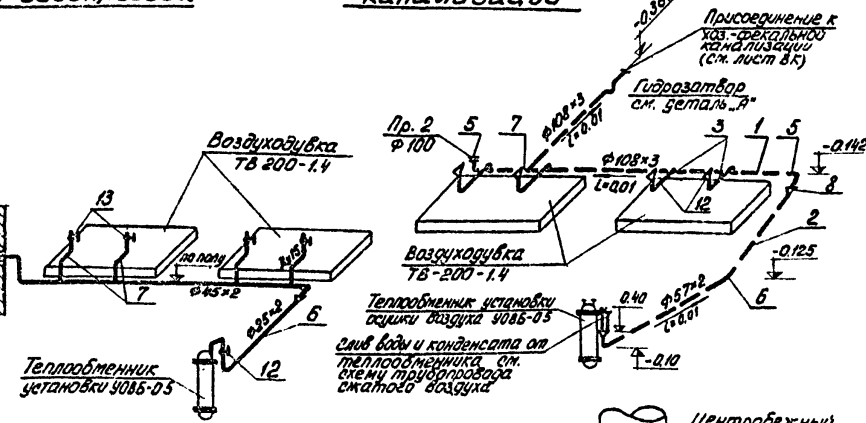


Схема производственной канализации



Присоединение к клапанам воздухопроводу установки осушки осадка

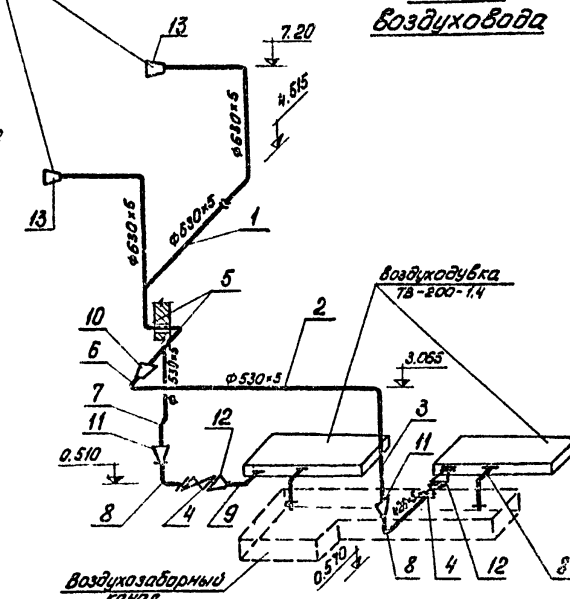


Схема воздухопровода

Схема трубопровода пожаротушения

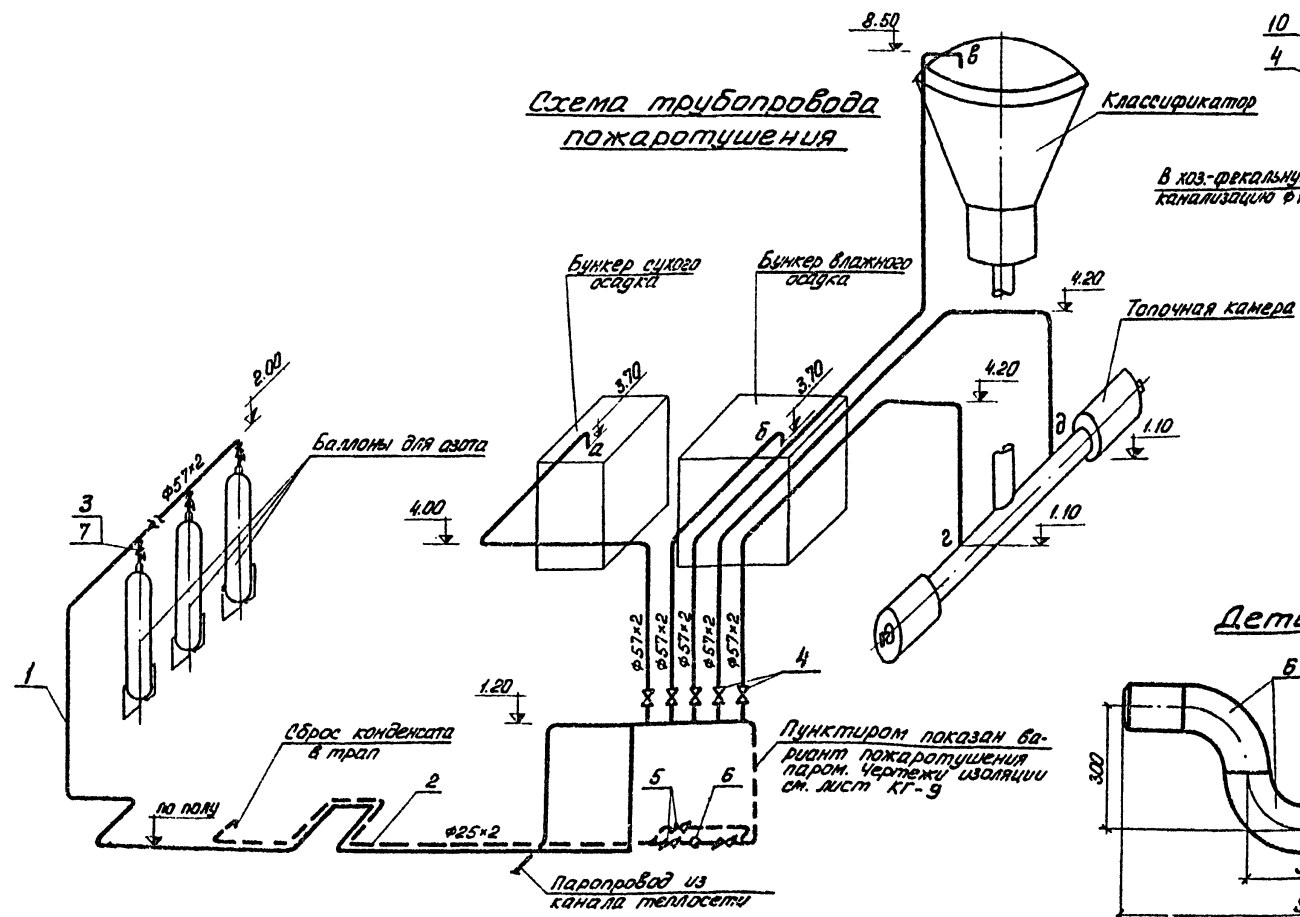
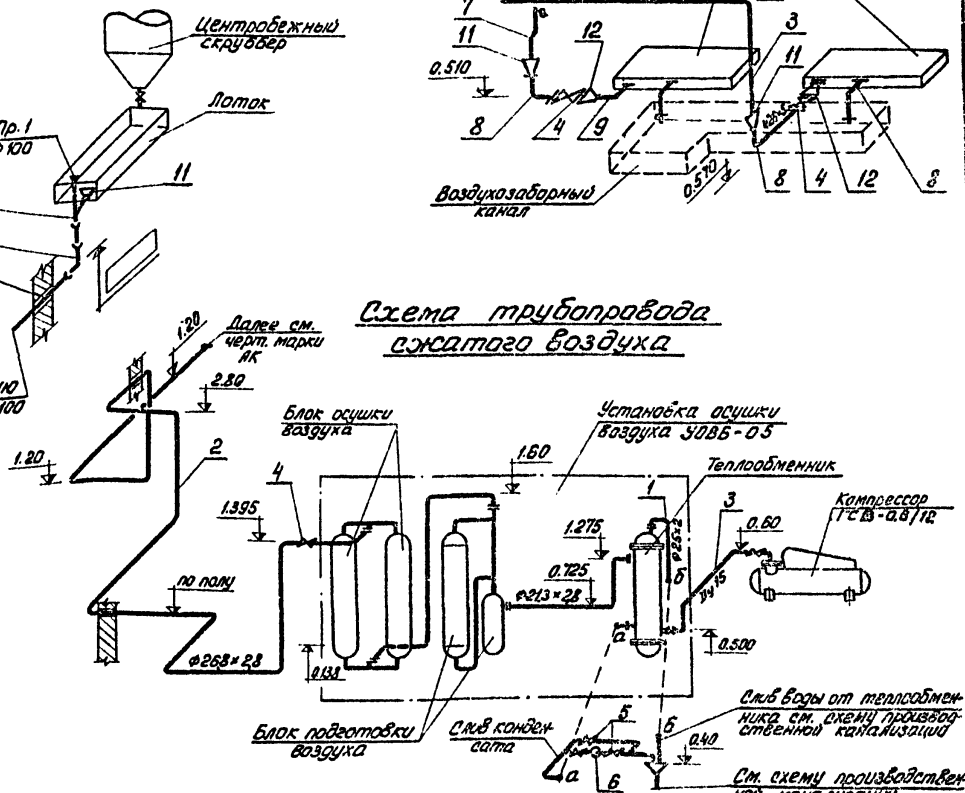
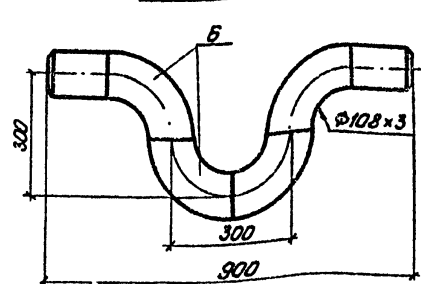


Схема трубопровода сжатого воздуха



Деталь "А"



Т.п. 902-2-319 КГ		
Корпус сушки осадка сточных вод с одной сушильной установкой		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА
ПРОВЕР. ЖУТОВА	ИЖ. ТИХОВСКАЯ	Г.П. СПЕШ
НАЧ. ОТД. ГОЛЬДМАН		
ЛИСТ	А ИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	
СХЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА, ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ, ВОЗДУХОВОДА, ТРУБОПРОВОДА ПОЖАРОТУШЕНИЯ, ТРУБОПРОВОДА СЖАТОГО ВОЗДУХА		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА		

Альбом II

Типовой проект 902-2-

СОГЛАСОВАНО
И.И. МЕДИНА, ПОДП. Ж.А.А.К.

Альбом II

Типовой проект 902-2-

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ, И. ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Оборудование				
	СВС-3,5/5	1. Установка со встречными струями для сушки осадков сточных вод производительн. 3500 ^{л/ч} по испаренной влаге шт. 1	32551	
	ТВ-200-1.4	2. Воздуходувка Q=1200 ^{л/час} с электромотором №2; N=200квт шт. 2	4700	
	ГСВ-0,6/12	3. Компрессор воздушный Q=0,6 м ³ /час; N=5,5 квт 1	360	
	У086-05	4. Автоматическая установка осушки воздуха шт. 1	505	
	ГОСТ 7413-69	5. Кран одноблочный паровой ручной Q=3,2т; L=4,2м 1	620	
	ГОСТ 1106-74	6. Таль ручная передвижная Q=3,2т шт. 1	83	
	ГОСТ 949-73	7. Баллон для азота V=50л шт. 10	73	
	нестандартизованное оборудование лист КГ-11	8. Конвейер ленточный горизонтальный В=500мм шт. 1		
	КГ-12	9. Конвейер с погружными скребками КПС-125 шт. 1		
	КГ-13	10. Узел газозода шт. 1	2500	
	КГ-14,15,16,17	11. Опоры под оборудование. Влагоотрастельные площадки 16400		
	КГ-18	12. Подставка под теплообменник установки осушки воздуха шт. 1	35	
	КГ-18	13. Крепление азотных баллонов шт. 1	25	
	КГ-18	14. Деталь воздуховода шт. 2	74	
	КГ-18	15. Течка влажного осадка шт. 1	120	
	КГ-18	16. Течка сухого осадка шт. 1	20	
Воздуховод				
	ГОСТ 10704-76	1. Труба 630x5 м 21	77,06	
		2. 530x5 " 7	64,73	
		3. 426x5 " 1,5	51,91	
	МА-99044	4. Затвор поворотный диск-выход Ру10; Ду100 с элприводом и ответными фланцами шт. 2	228,5	
	ОСТ 36-20-77	5. Отвод 90° 500-16 " 5	152	

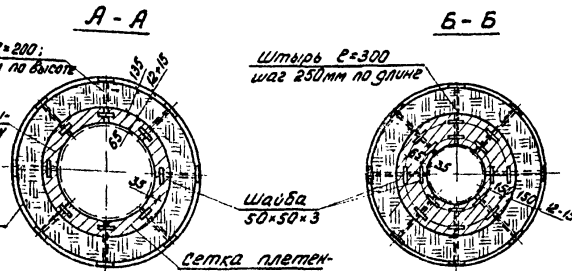
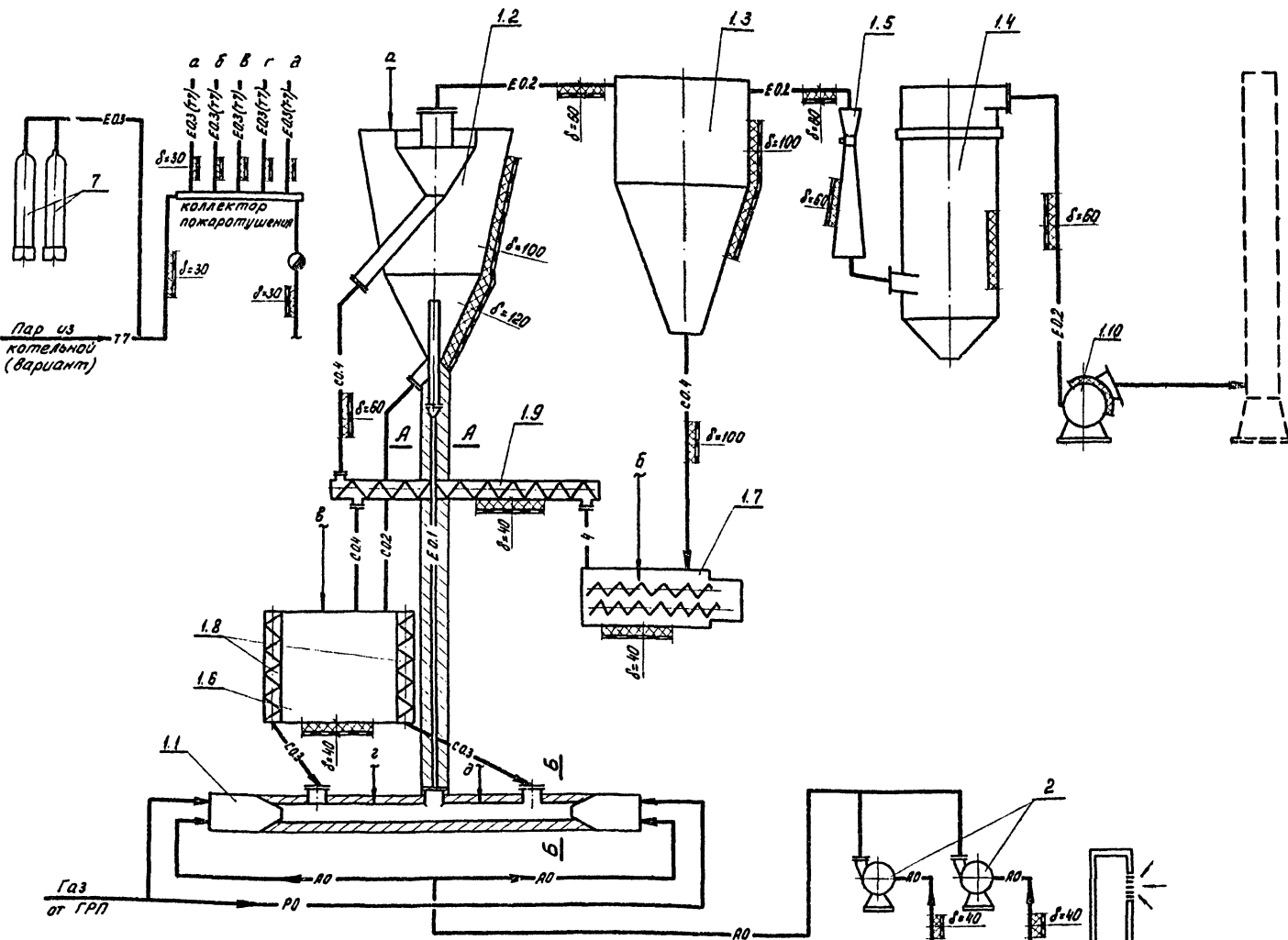
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	ГОСТ 17375-72	6. 90° 500 с 20 шт. 2	110,5	
		7. 45° 500 с 20 " 2	55,2	
		8. 90° 400 с 20 " 3	77,3	
		9. 90° 350 с 20 " 1	57,3	
	ОСТ 36-22-77	10. Переход К 500x500-16 " 1	50	
	ТУ 36-1626-72	11. К 500x400-16 " 2	41	
	ОСТ 34-266-75	12. К 426x400-16 " 2	25,2	
		13. Опора отвода Ду 426-15 " 2	37,26	
Производственный водопровод				
	ГОСТ 10704-76	1. Труба 108x3 м 1	7,77	
		2. 89x2 " 13	4,29	
		3. 57x2 " 13	2,71	
		4. 45x2 " 13	2,12	
		5. 32x2 " 6	1,48	
		6. 25x2 " 4	1,13	
	ГОСТ 3262-75	7. Ду15 " 2	1,43	
	ГОСТ 5525-61*	8. Труба ЧНР Ду100 " 2		
	30ч 6бр	9. Заблжка Ру10 Ду100 с ответными фланцами шт. 1	39,5	
	15 кв 8р2	10. Вентиль муфтовый Ру16; Ду50 " 2	5,0	
		11. Ру16; Ду25 " 1	1,4	
		12. Ру16; Ду20 " 1	0,9	
		13. Ру16; Ду15 " 5	0,7	
	ГОСТ 17375-72	14. Отвод 90° 80 с 10 " 4	1,4	
		15. 50 с 60 " 4	0,5	
	ГОСТ 17376-72	16. Тройник 100 с 40 " 1	2,7	
		17. 80x50 с 40 " 2	1,1	
	ГОСТ 17378-72	18. Переход 100x80 с 40 " 2	0,9	
		19. 80x50 с 40 " 1	0,6	
		20. 80x40 с 40 " 1	0,5	
	ГОСТ 5525-61*	21. Колена УРГ 100 " 1		
	ГОСТ 18698-73	22. Рукав резина-ткань вых ф 1/2" м 5		
Производственная канализация				
	ГОСТ 10704-76	1. Труба 108x3 шт. 13	7,77	
		2. 57x2 " 1,5	2,71	
	ГОСТ 3262-75	3. Труба Ду15 м 7	1,28	
	ГОСТ 6942.3-69*	4. Труба ТЧК Ду100 " 1	13,4	

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	ГОСТ 17375-72	5. Отвод 90° 100 с 40 шт. 7	2,4	
		6. 45° 100 с 40 " 1	1,2	
	ГОСТ 17376-72	7. Тройник 100 с 40 " 1	2,7	
	ГОСТ 17378-72	8. Переход 100x50 с 40 " 1	0,8	
	ГОСТ 6942.22-69	9. Тройник ТК 45°-100-А " 1	8,4	
	ГОСТ 6942.8-69	10. Колена К-100-А " 1	5,1	
	ГОСТ 1811-73	11. Трап ТК-100 " 1	7	
	б. у.	12. Баранка сталь д=3мм " 5	0,3	
Трубопровод сжатого воздуха				
	ГОСТ 10704-76	1. Труба 25x2 м 2	1,13	
	ГОСТ 3262-75	2. Труба ц Ду20 " 25	1,66	
		3. Ду15 " 7	1,28	
	16 кв 11р	4. Клапан обратный Ру16; Ду20 шт. 1	0,8	
	15 кв 18 п2	5. Вентиль муфтовый Ру16; Ду15 " 3	0,7	
	45 ч 12 мж	6. Конденсатоотводчик термодинамический муфтовый Ру16; Ду15 шт. 1	1,3	
Трубопровод пожаротушения				
	ГОСТ 10704-76	1. Труба 57x2 м 80	2,71	
		2. 25x2 " 12	1,13	
	ГОСТ 8734-75	3. 15x3 " 8		
	15 кв 18 п2	4. Вентиль муфтовый Ру16; Ду50 шт. 5	5,0	
		5. Ру16; Ду20 " 3	0,9	
	45 ч 12 мж	6. Конденсатоотводчик термодинамический муфтовый Ру16 Ду20 шт. 1	1,7	
	ДКП-1-65	7. Редуктор " 10		
	ГОСТ 17375-72	8. Отвод 90° 50 с 60 " 32	0,5	
	ГОСТ 7070-75	9. Цепь круглозвеньевая общего назначения к2 10		

				т.п. 902-2-319 КГ		
				КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНКЕР	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ЖУТЕРВА	Тиховская			Р	8
СТ. ИЖ.	ТИХОВСКАЯ	Тиховская			Спецификации	
ГИИ	А Я Я Е В	Аноф				
ГЛ. СПЕЦ.	СВЕРДЛОВ	Свердлов				
НАЧ. ОТД.	ГОРЬЯМАН	Горьяман			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	МРТУ 7-19-68	Маты минераловатные прошивные	м ² 34	
	ГОСТ 6788-74	Повелитовые плиты тащивые 170x500x60 М400	м ² 0,8	
	МРТУ 6-11-13-64	Стекловолоконный холст М	м ² 78	
	ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная сечением 0,7x20	кг 112	
	ГОСТ	Сталь полубобая 3x30	кг 38,2	
	серия 2.400-4 вып.1	Прямка тип I	шт 397	
	ГОСТ 3306-70	Сетка СП 50-3	м ² 70	
	ГОСТ 5336-67	Сетка стальная Р N18-1,2	м ² 120	
	ГОСТ 3282-74	Проболка 04.08	кг 2,6	
	" "	" " 04.2	кг 10,24	
	" "	" " 04.4	кг 2,4	
	" "	" " 04.5	кг 89	
	" "	" " 04.8	кг 25	
	ГОСТ 6787-69	Плитка керамическая 100x100x10	шт 4160	
	" "	Плитка керамическая 50x100x10	шт 1530	
		Портландцемент М400	кг 420	
		Асбест 6 сорта	кг 200	
		Диатомит крошки КР 90 10 мм	кг 880	
		Асбест марки К-Б-30	кг 3171	
		Портландцемент марки 300	кг 12626	
	ГОСТ 10178-76	Пуццолановый цемент М 0,5	кг 0,5	
	ГОСТ 8736-67	Певек	м ³ 1,2	
	ГОСТ 481-71	Паронит С-2 φ150/100	кг 0,02	
		Ткань мешочная шириной 1 м	м 521	
		Крахмал	кг 28	
		Краска масляная тертая	кг 30	
		Белла цинковые тертые	кг 226	
		Олифа	кг 203	
		Мел	кг 11,3	
		Клей малярный	кг 6	



Штырь $\varnothing=200$; шаг 250 мм по высоте

Ресбодиагности-товы бетон

Вата минераловатная

Шайба М1-4 к80 - 500 шт

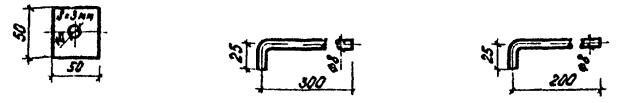
Штырь М1-4 к-80 - 100 шт

Штырь $\varnothing=300$; шаг 250 мм по длине

Шайба 50x50x3

Сетка плетеная односторонняя И.Н.З.3-2,0

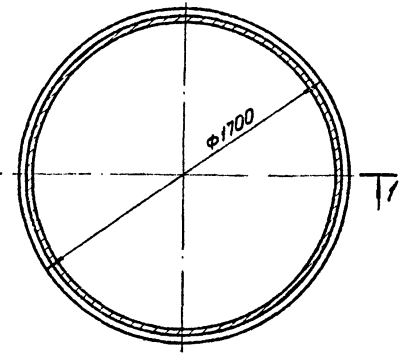
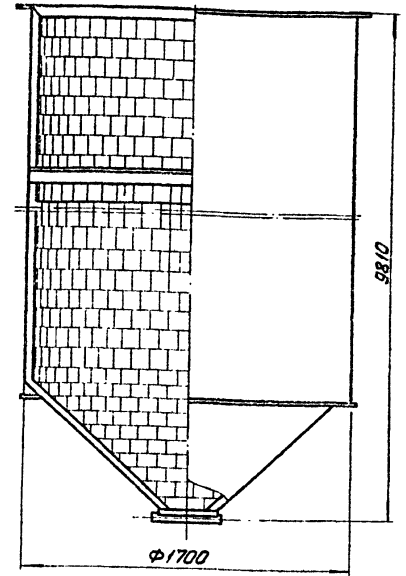
Штырь М1-4 к-80 - 120 шт



1. Эскиз оборудования и условные обозначения см. на листе КГ-5
2. Теплоизоляция установки и трубопроводов за исключением разгонных труб, пневмотрубы, скруббера и дымососа выполняется по серии 2.400-4 выпуск 1, 2, 3.
3. Конструкцию изоляции разгонных труб и пневмотрубы см. сечения А-А и Б-Б. Конструкцию изоляции скруббера и дымососа см. на листе КГ-10
4. В случае применения азота для пожаротушения трубопровод Е0.3 не изолируется.
5. На схеме указана толщина основного теплоизоляционного слоя.

т.п. 902-2-319 КГ			
КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА
ПРОВЕР.	ИЖОВСКАЯ	ИЖОВСКАЯ	ИЖОВСКАЯ
СТ. ТЕХН.	ГРИБУРТ	ГРИБУРТ	ГРИБУРТ
ГИП	АЛАЕВ	АЛАЕВ	АЛАЕВ
ГЛ. СПЕЦ.	СВЕРДЛОВ	СВЕРДЛОВ	СВЕРДЛОВ
НАЧ. ОТД.	ГОЛЬДМАН	ГОЛЬДМАН	ГОЛЬДМАН
Теплоизоляция. Схема. Спецификация		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

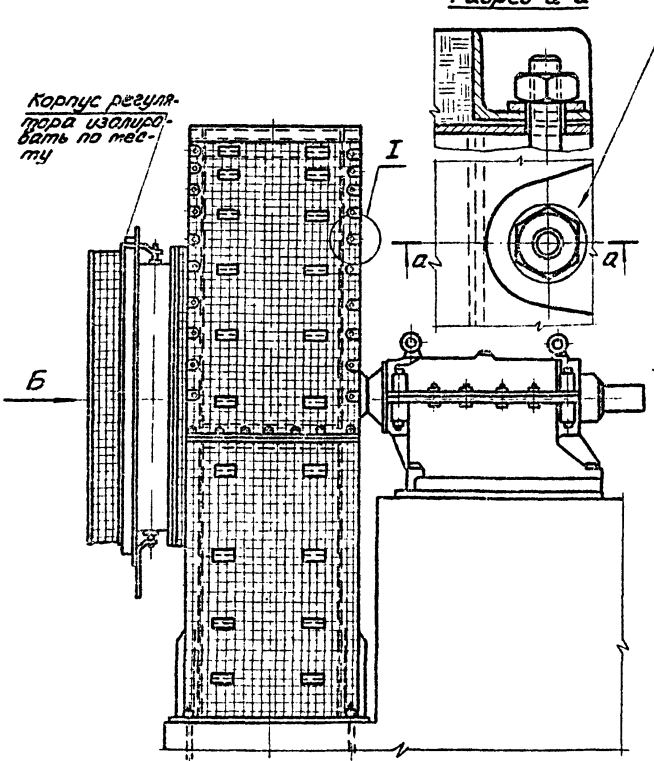
Скруббер
Разрез 1-1



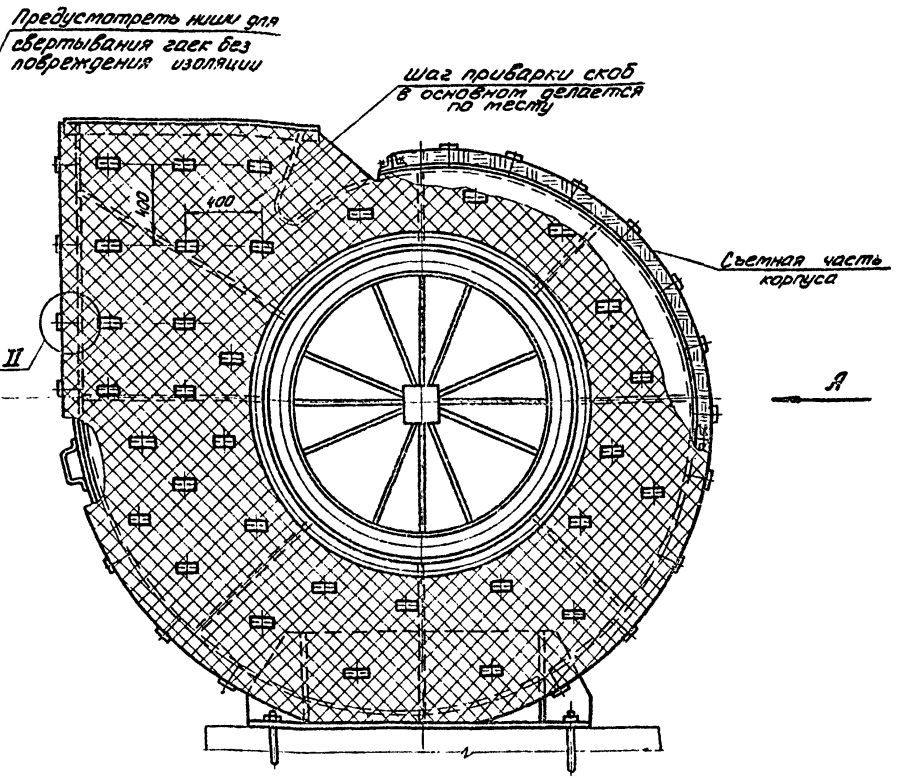
Дымосос

Вид А

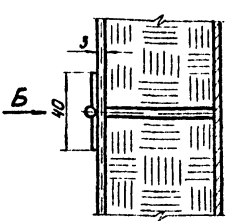
Узел I
Разрез а-а



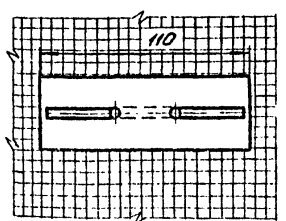
Вид Б



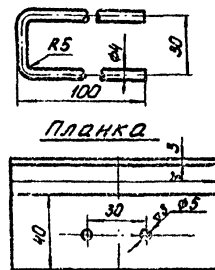
Узел II



Вид Б



Скоба



Планка

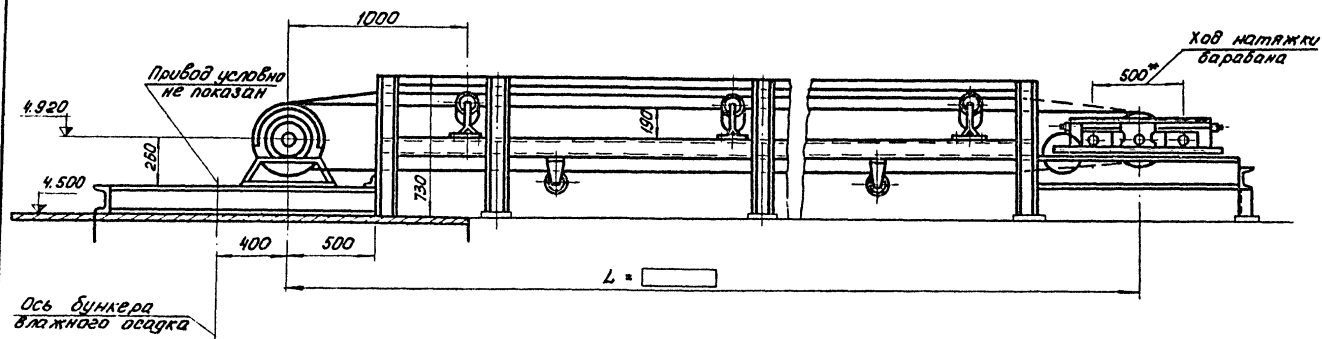


1. Футеровку внутренней поверхности стены корпуса скруббера производить пуццолановым портландцементом по металлической сетке и керамическими плитками после установки скруббера на место (сетка СР50-3 ГОСТ 3306-76).
2. Перед футеровкой на внутреннюю поверхность стены набить на прутки сетку из проволоки φ3 мм после чего прутки загнуть.
3. Состав раствора (по объему) пуццоланового портландцемента - 1 часть, песка - 2 части, воды - до требуемой консистенции.
4. Плитки каждого горизонтального ряда должны быть смонтированы по отношению к плиткам соседних горизонтальных рядов на одну треть ширины плитки. Выступы кромок отдельных плиток не должны быть выше 1 мм.
5. Плитки должны быть установлены впритык. Зазор

1. между плитками допускается не более 1 мм с последующей заделкой шва цементным раствором заподлицо с поверхностью плиток для образования гладкой внутренней поверхности скруббера.
6. Корпус дымососа изолируется совелитовыми плитами толщ. 60 мм так как минераловатная изоляция разрушается вибрацией при работе дымососа.
7. Совелитовые плиты укладывать по совелитовой мастике нанесенной на металлические поверхности слоем 5 мм.
8. До установки сетки совелитовые плиты закрепить проволокой φ0,8 мм крестообразно.
9. Асбестоцементная штукатурка наносится по сетке слоем толщ. 14 ± 15 мм с последующей оклейкой тканью и окраской.

				т.п. 902-2-919		КГ	
				КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА			
ПРОВЕР.	ТИХОВСКАЯ	Испол.			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ТЕХН.	ГЕРЬЦУТ	Испол.			Р	10	
ГИП.	АДАВ	Испол.			Теплоизоляция. Скруббер. Дымосос.		
ГА. СПЕЦ.	СЫРЯЛОВ	Испол.			ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	ГОЛЬБАМАН	Испол.			ИССЛЕДОВАНИЯ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. МОСКВА		

Вид А



Техническая характеристика

Ширина ленты	— 500 мм
Длина конвейера	— <input type="text"/>
Скорость ленты	— 0,6 м/сек
Производительность конвейера	— 13,0 м ³ /час
Диаметр приводного барабана	— <input type="text"/>
Диаметр натяжного барабана	— <input type="text"/>
Электродвигатель и редуктор	— <input type="text"/>

Вид Б

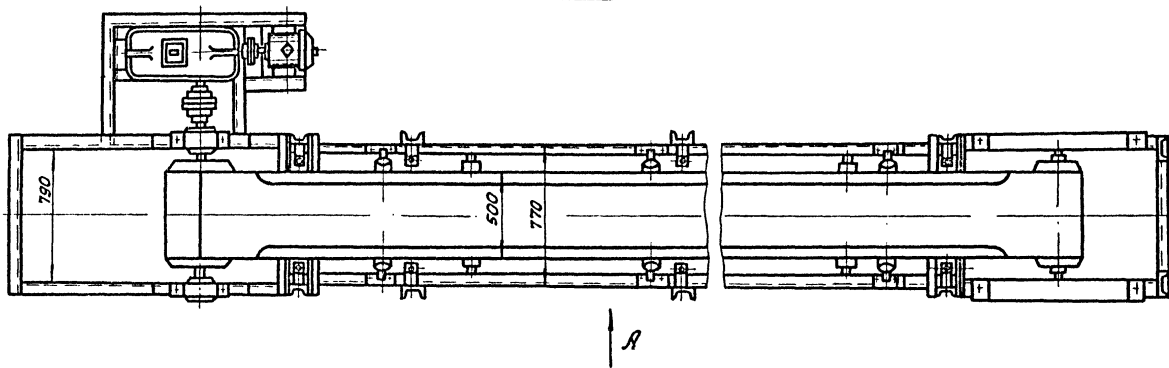
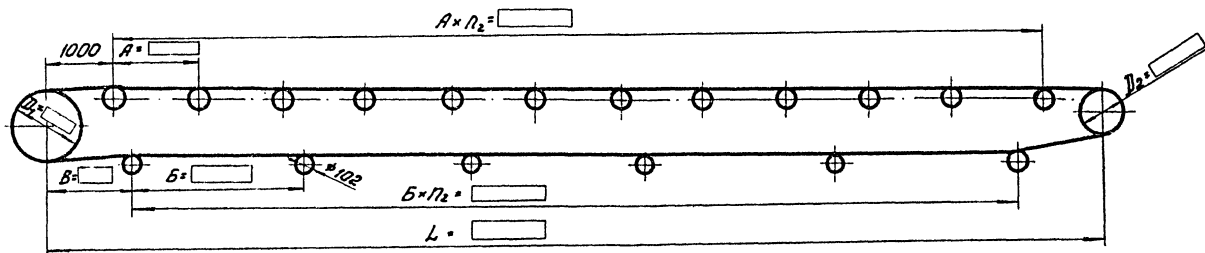
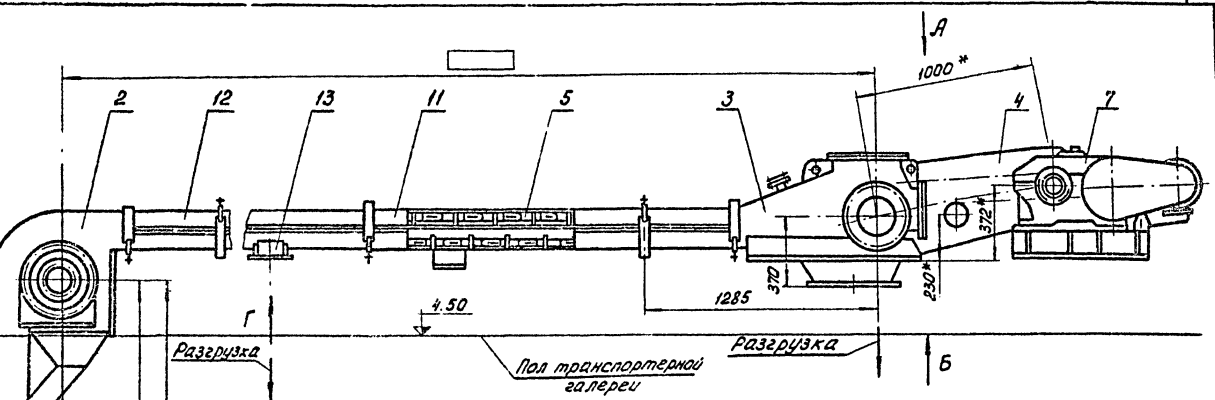
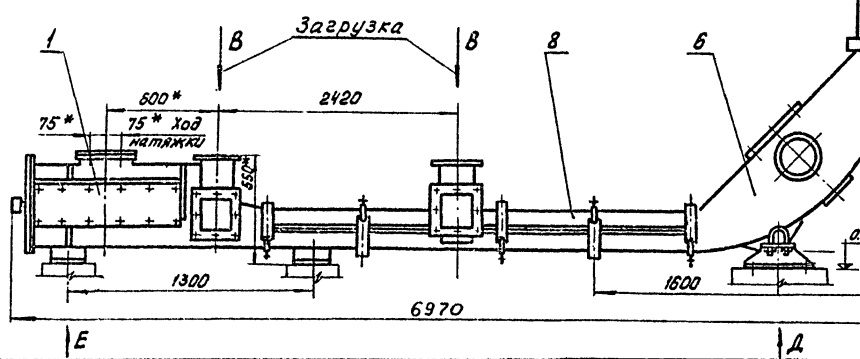
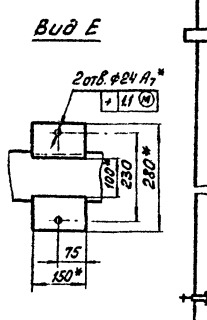
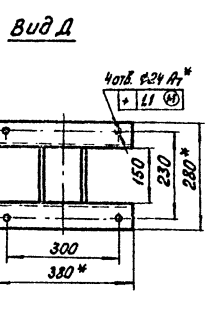
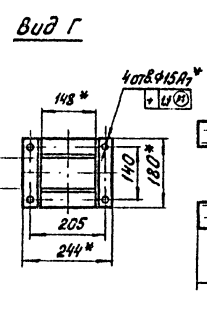
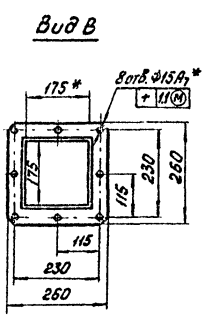
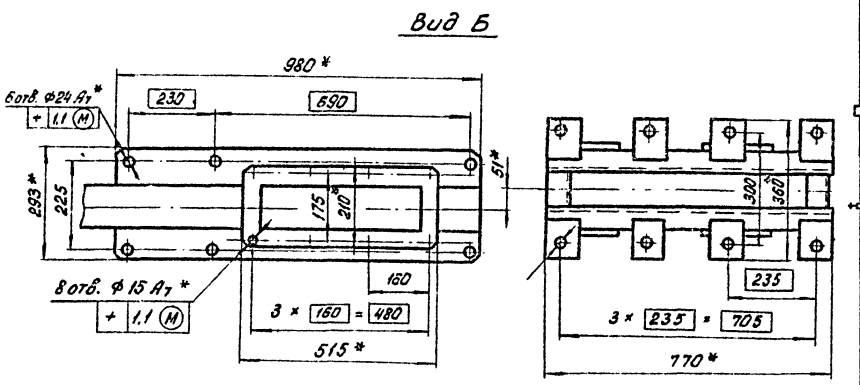
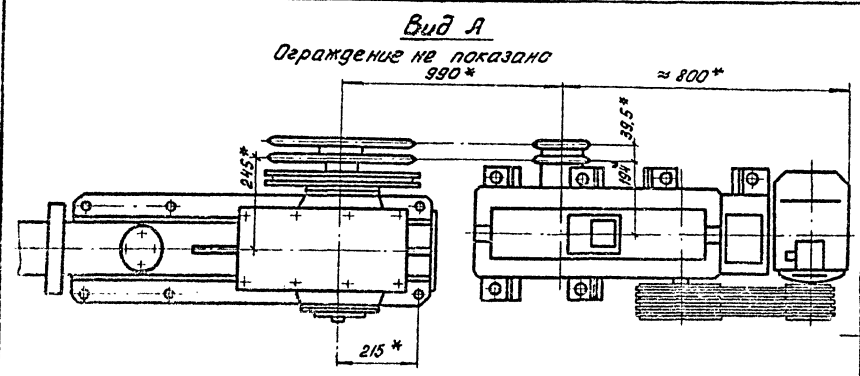


Схема расположения роликоопор



1. Разработка чертежей конвейера производится при приближке проекта с учетом конкретной длины транспортной галереи.
2. На настоящем листе представлена схема конвейера.
3. Рама под конвейер разрабатывается при приближке проекта на основании рабочих чертежей конвейера.
4. Ограждения приводного барабана и муфт для соединения валов - выполняются по месту после установки оборудования.

				Т.п. 902-2-319 КГ			
				КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	АНТЕР	АНСТ	АНСТ00
ПРОВЕР	ЖУТЕНЕВА				Р	И	
СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКАЯ				КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ В=500 мм		
ГИП	АДЯЕВ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГА. СПЕЦ	СВЕРДЛОВ						
НАЧ. ОТД.	ТЮБЯКИН						



Техническая характеристика

Ширина короба (в свету), мм	125
Угол подъема наклонного участка, градусы	90
Длина нижнего горизонтального участка, м	6,97
Длина вертикального участка, м	5,2
Длина верхнего горизонтального участка, м	
Скорость движения скребковой цепи, м/сек	0,1
Производительность, м ³ /час	4,1
Кол-во груза на 1 метре длины конвейера, дм ³	11

Тяговой орган: тип цепи - вальчатая
шаг цепи, мм - 100
скребок - пластмассовый с закрытым контуром
Электродвигатель взрывозащищенный
тип -
мощность, кВт -
Скорость вращения, об/мин -

Технические требования

- Изготовление, сборка, окраска, маркировка, контроль, приемка, транспортирование, хранение, поставка и гарантия по "Техническим условиям" И-157650 ТУ.
- Монтаж, установку, пуск, регулирование и обкатку конвейера на месте его эксплуатации производить по "Техническому описанию и инструкции по эксплуатации" И-157650 ТУ.
- Установку патрубков разгрузочных поз.13 осуществить при монтаже конвейера на месте эксплуатации.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64ч2.
- Сварные швы по ГОСТ 5261-69.
- Сборивать электродом типа ЭИ2 ГОСТ 9467-60.
- Ограждение цепной передачи поз.4 крепить по месту.
- Размеры для слабоводных конвейеров по транспортируемому грузу: наименование - сухой осадок сточных вод; удельный вес γ , т/м³ - 1,1; диаметр, мм - 12; гранулометрический состав, мм - 15; температура, °С - 70; характер загрузки конвейера - непрерывный.

1. Разработка чертежей конвейера производится при привязке проекта с учетом конкретной длины транспортной галереи. На настоящем листе представлен чертеж общего вида конвейера.

2. Серийный выпуск этих конвейеров намечается на Горьковском з-де ПТО, после его реконструкции.

3. Спецификация уточняется при привязке проекта к зависимости от принятой длины конвейера в соответствии с "Методическими указаниями по расчету и проектированию конвейеров КПС-125 из типовых узлов" (ВНИИПТМАШ, ИИ-157650 ГЧ, часть I, 1977г.).

4. Чертежи общих видов опор под конвейер разрабатываются при привязке проекта.

5. До освоения серийного выпуска конвейера, последний следует применять в качестве нестандартизированного оборудования на основе чертежей, разработанных ВНИИПТМАШ (Москва, К-12, проезд Кубышева, 6).

Спецификация

№: №: поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	И-157650 ТУ, №26-12032-01	Головка натяжная КПС-125-255	1	
2	И-157650 ТУ, №6-12048	Головка поворотная КПС-125	1	
3	И-157650 ТУ, №26-12076-ГН	Головка поворотная КПС-125-2-30	1	
4		Ограждение	1	
5		Цепь скребковой с пластмассовыми скребками	1	
6	И-157650 ТУ, №24-34100	Секция поворотная КПС-125 $\alpha=90^\circ$	1	
7		Привод	1	
8	И-157650 ТУ, №26-12034	Секция загрузочная КПС-125	1	
9	И-157650 ТУ, №22-29796	Секция верхняя КПС-125 $L=1000$	3	
10	И-157650 ТУ, №22-29877	Секция нижняя КПС-125 $L=1000$	2	
11	И-157650 ТУ, №22-29854	Короб КПС-125 (из секций 2,5 м)		
12	И-157650 ТУ, №22-29855	Короб КПС-125 (из секций 3 м)		
13	И-157650 ТУ, №22-33835	Патрубок разгрузочный КПС-125		

т.п. 902-2-319 КГ

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА	
ПРОВЕР.	ЖУРОВА	ИВ.Н.					
СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКИЙ						
ГЛ. СПЕЦ.	СААЕВ						
НАЧ. ОТД.	ГОЛЬДМАН						

Корпус сушилки осадка сточных вод с одной сушильной установкой

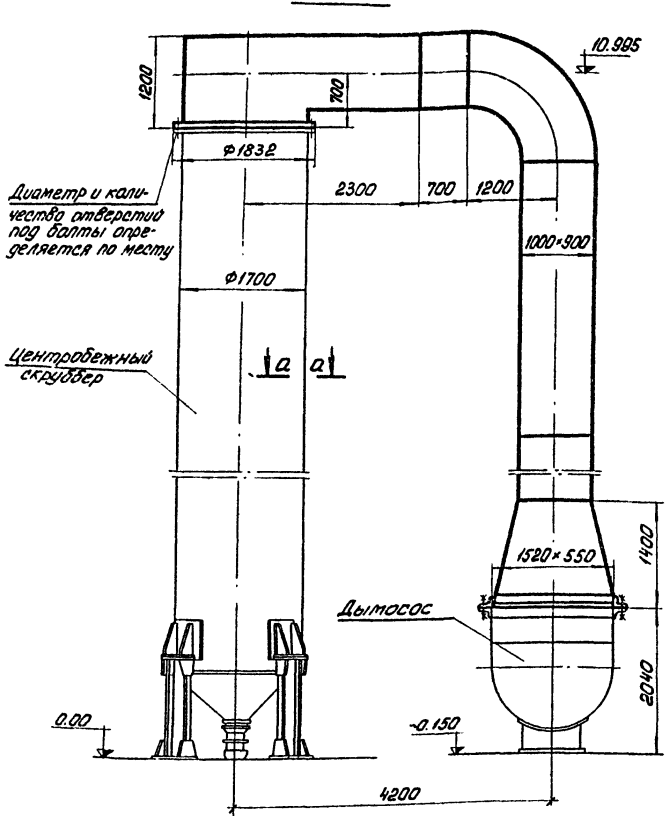
ЛИТЕР. ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 12

КОНВЕЙЕР С ПОГРУЖНЫМИ СКРЕБКАМИ КПС-125

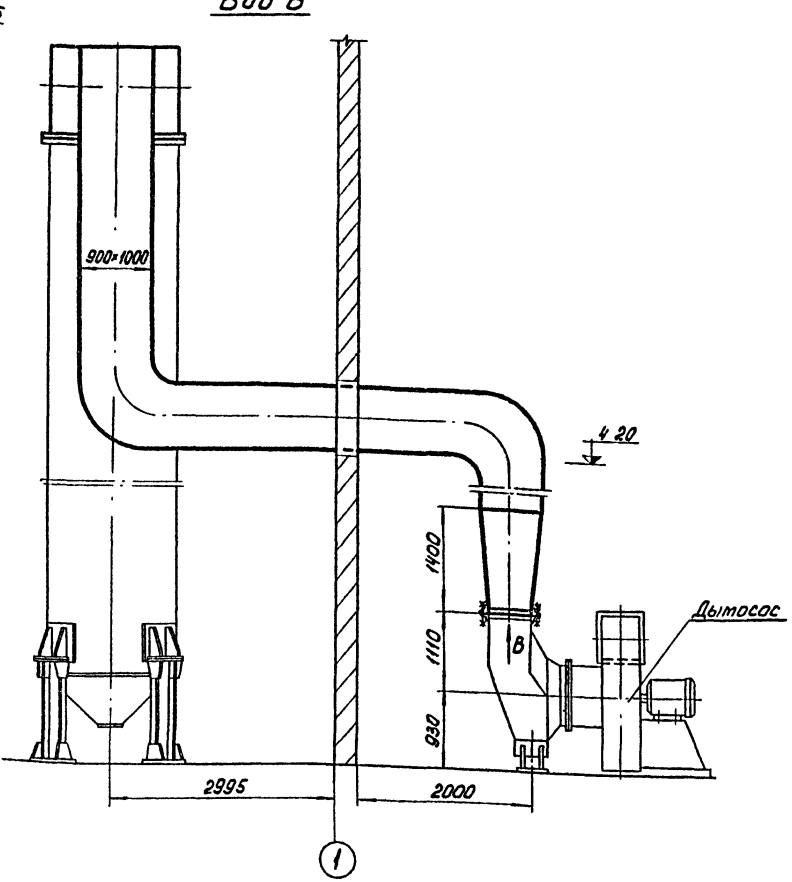
ЦНИИЭП
ИЖЕНЕРНОГО ВОЗРОЖДЕНИЯ
г. Москва

Типовой проект 902-2 - Альбом II

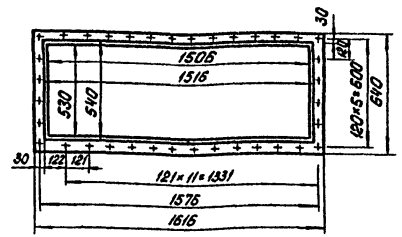
Вид А



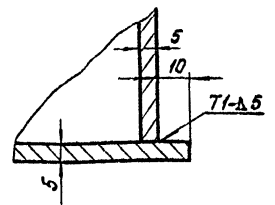
Вид Б



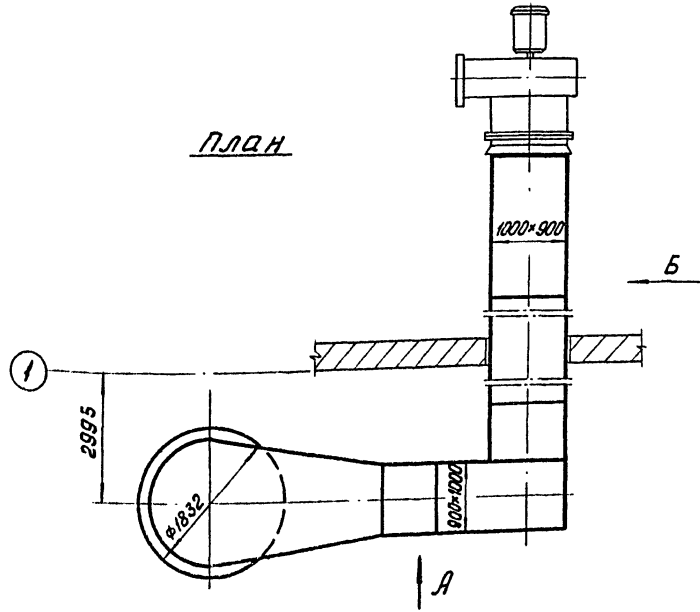
Вид В



а-а



План



1. На настоящем листе представлены чертежи общих видов нестандартизированного оборудования в объеме необходимом для составления задания на его разработку в соответствии с СН 202-76.
2. Заказ на изготовление газохода должен быть передан специализированному предприятию на производству котельно-вспомогательного оборудования.

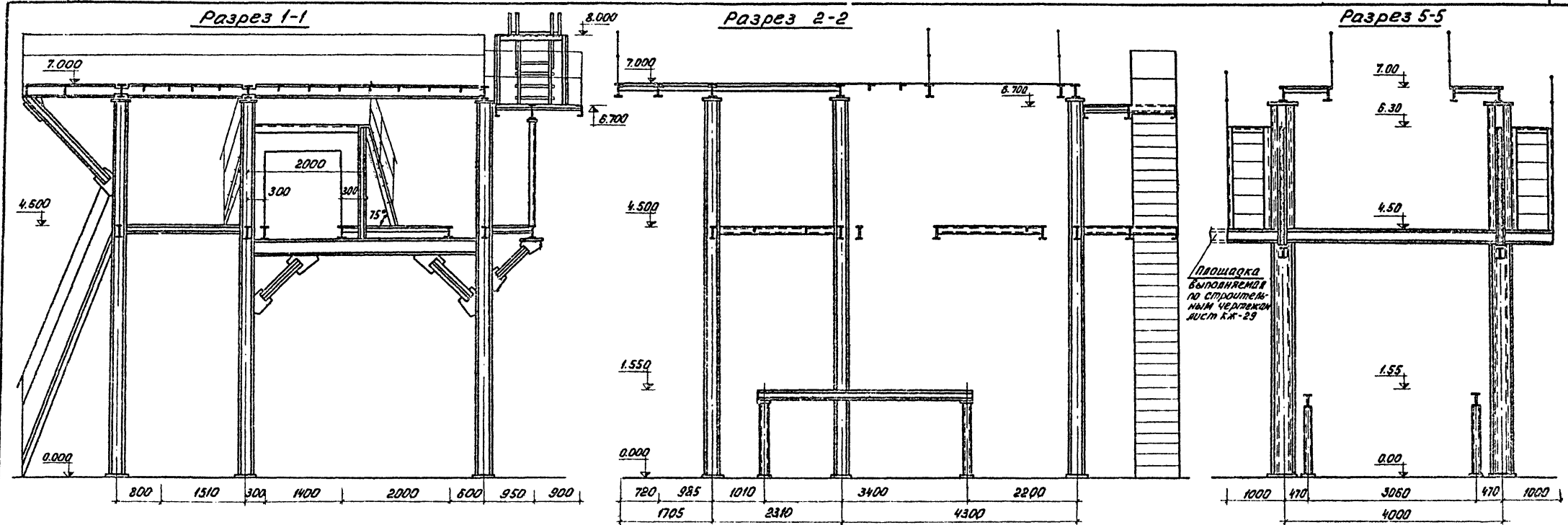
СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Наименование	кол.	Примечан.
1	Материалы		
2	Лист Б.5 ГОСТ 19903-74	2500	
3	Ст.3 ГОСТ 535-58		
4	Лист Б.10 ГОСТ 19903-74	22 кг	
5	Ст.3 ГОСТ 535-58		
6	Узелок 50*50*5 ГОСТ 8509-72	17,3 кг	
7	Ст.3 ГОСТ 535-58		

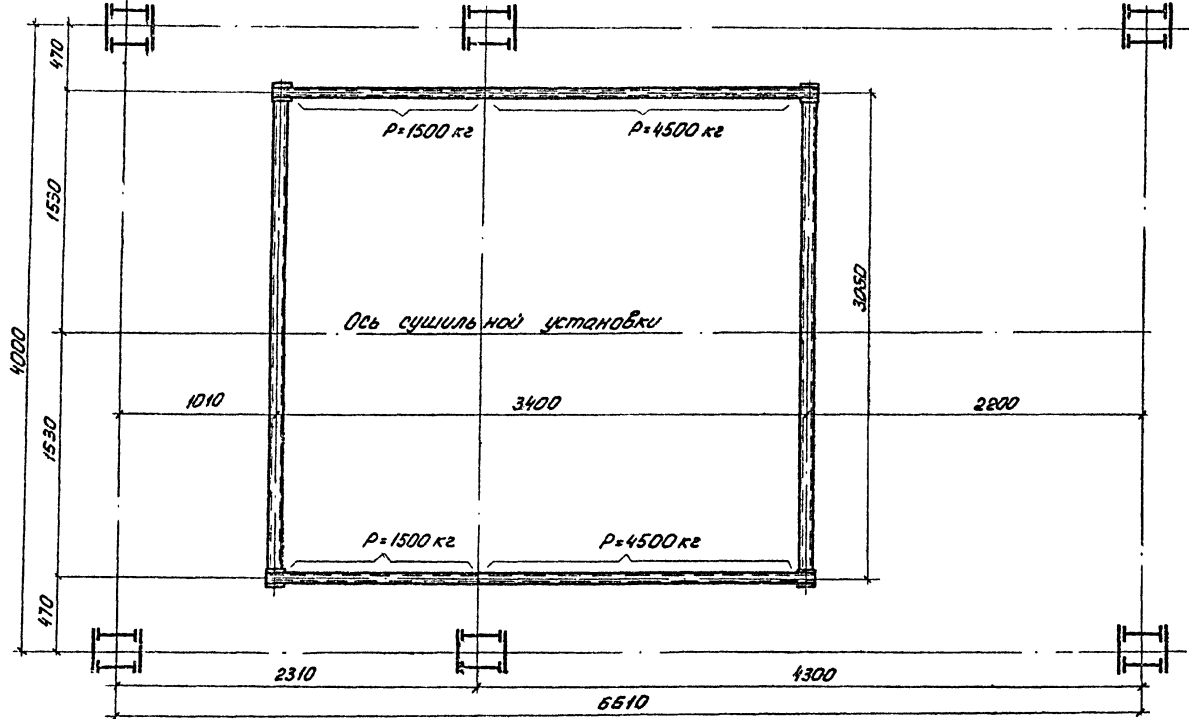
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА	
Т.п. 902-2-019 КГ							
Корпус сушки осадка сточных вод с одной сушильной установкой							
ИНТЕР. ЛИСТ				ЛИСТОВ			
П				13			
Провер. Жутовская				Инж. Тиховерка			
Г.И.П. Аляев				Инж. Свирда			
Гл. спец. Свирда				Инж. Голубман			
Нач. отд. Голубман				Инж. Голубман			
Узел газохода (газоход от скруббера до дымососа)				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

15704-02 15

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2- АЛЬБОМ II



ПЛАН НА ОТМ. 1.550



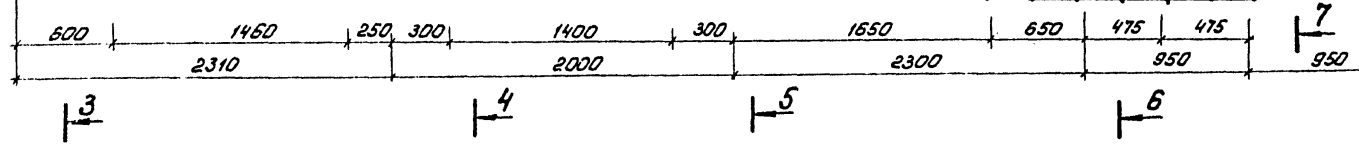
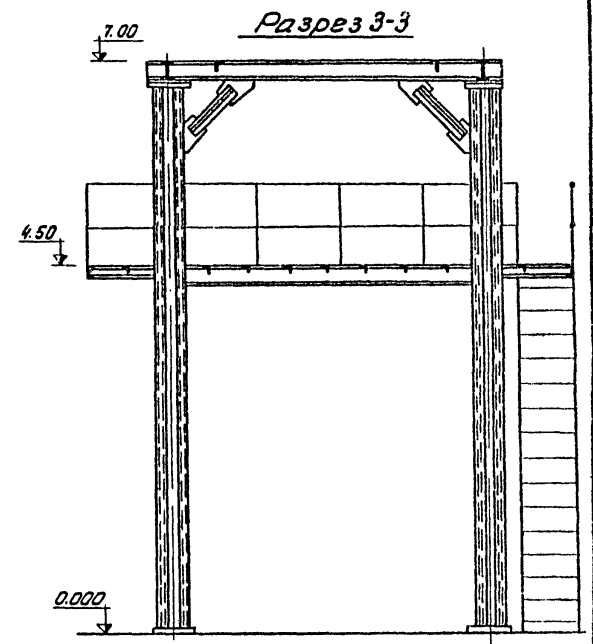
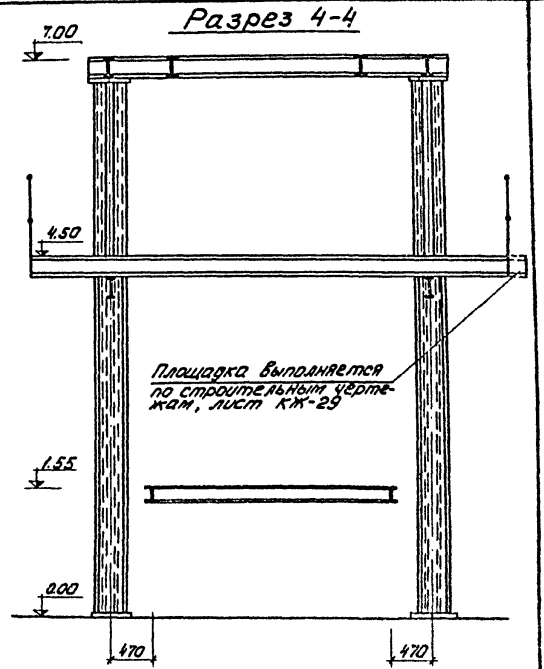
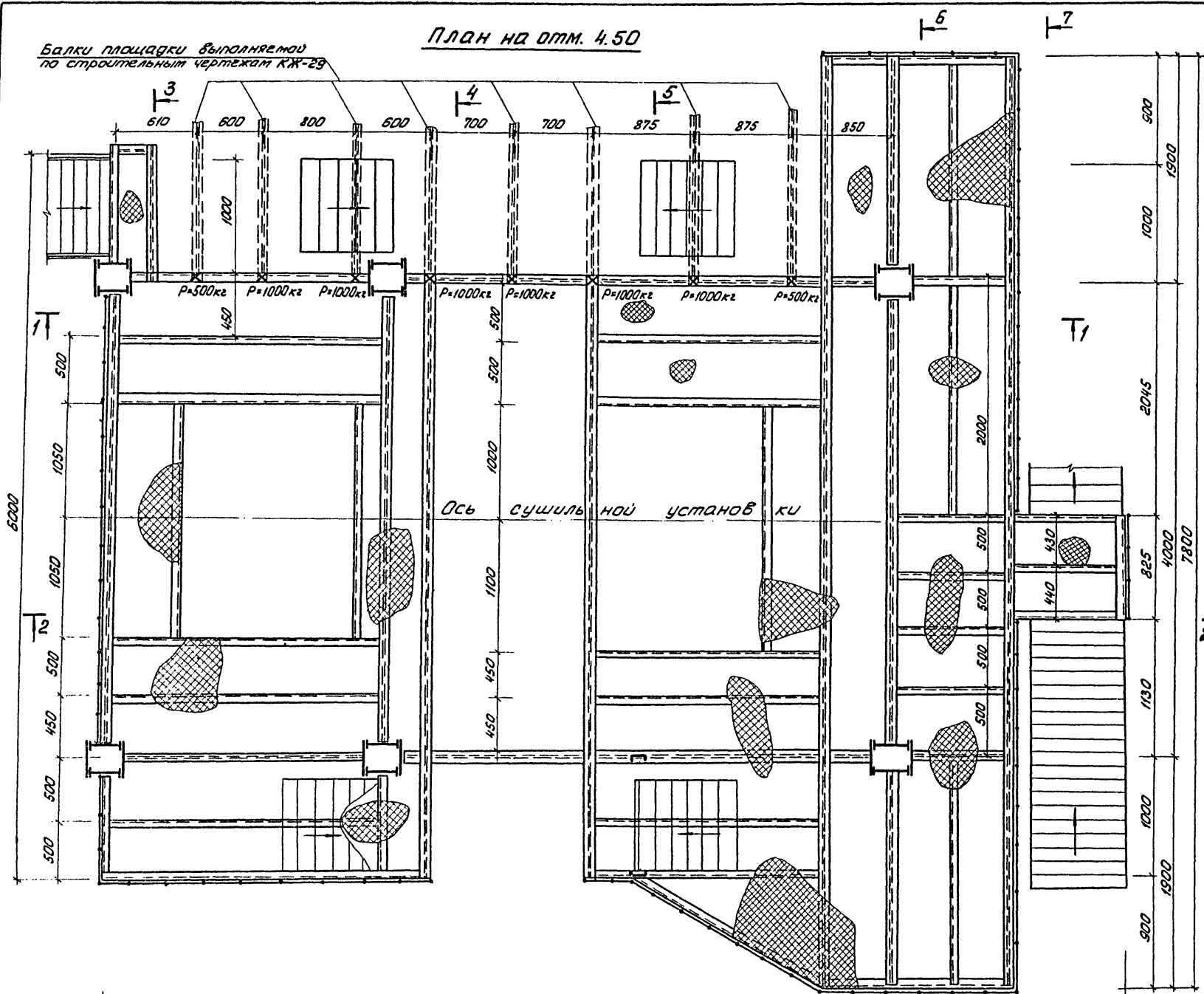
1. Опоры под оборудование и вспомогательные площадки намечается включить в объем поставки серийно изготавливаемой сушильной установки, что должно быть оговорено при её заказе.
2. На настоящих листах представлены чертежи общих видов опор под оборудование и вспомогательных площадок, разработка которых в качестве нестандартизированного оборудования должна производиться до комплектной поставки предприятием-изготовителем.
3. Нагрузки от оборудования указаны на планах на отм. 1.55, 4.50 и 7.00.
4. Нагрузки на площадки - 400 кг/м².
5. Лестницы на плане на отм. 1.55 условно не показаны.
6. Линии разрезов см. лист КЖ-15.

СОГЛАСОВАНО:
ИЗМ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА

			Т.П. 902-2-319 КЖ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Корпус сушки осадка сточных вод с одной сушильной установкой Опоры под оборудование, вспомогательные площадки. План на отм. 1.550 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 5-5	
ПРОВЕР.	ЖИТЕЕВА	СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКАЯ			
ГИП	А Д А Е В	ГЛ. СПЕЦ.	С В Е Р Д Л О В			
НАЧ. ОТД.	ГОЛЬДАН					
				АНТЕР	Л И С Т	АНТОВ
				Р	14	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

ПЛАН НА ОТМ. 4.50

Балки площадки выполняемой по строительным чертежам КЖ-29



				т.п. 902 - 2* 319 КГ		
				КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР.	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ЖУТЧЕВА	Мини			Р	15
СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКАЯ	Мини				
ГИП	АЛАЕВ	Мини				
ГЛ. СПЕЦ.	СВЕРДЛОВ	Мини				
НАЧ. ОТД.	ГОЛЬДМАН	Мини				
				Опоры под оборудование. Вспомогательные площадки. План на отм. 4.50. Разрезы 3-3, 4-4		
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

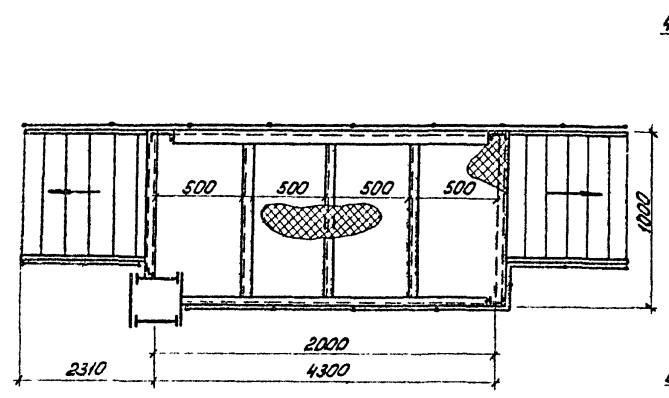
Примечания см. на листе КГ-14

Альбом II

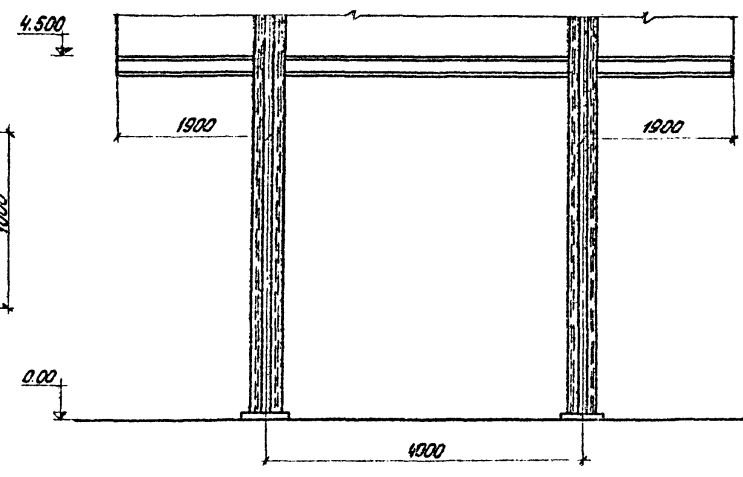
Типовой проект 902-2-

СОГЛАСОВАНО
И.С. НИКОЛАЕВ ПОДПИСЬ НАЧА

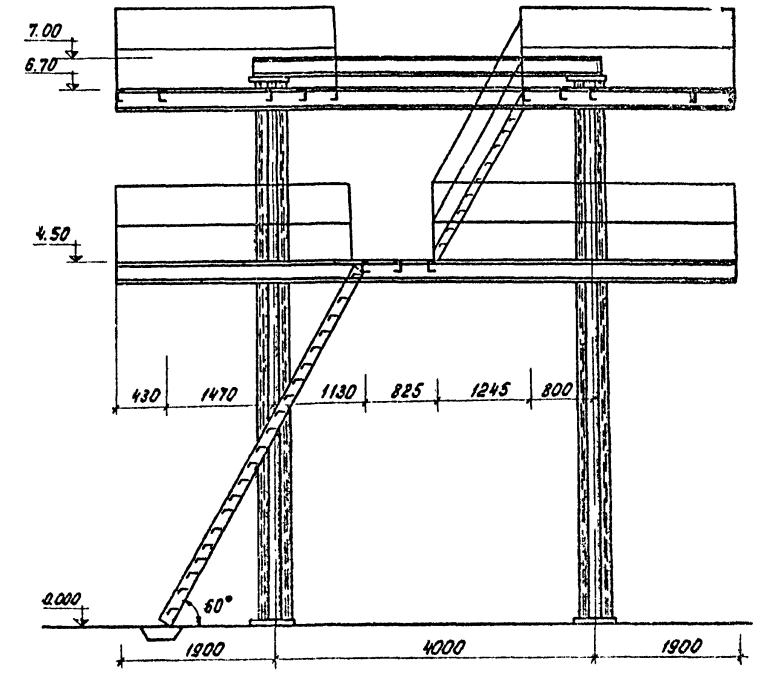
План на отм. 6.30



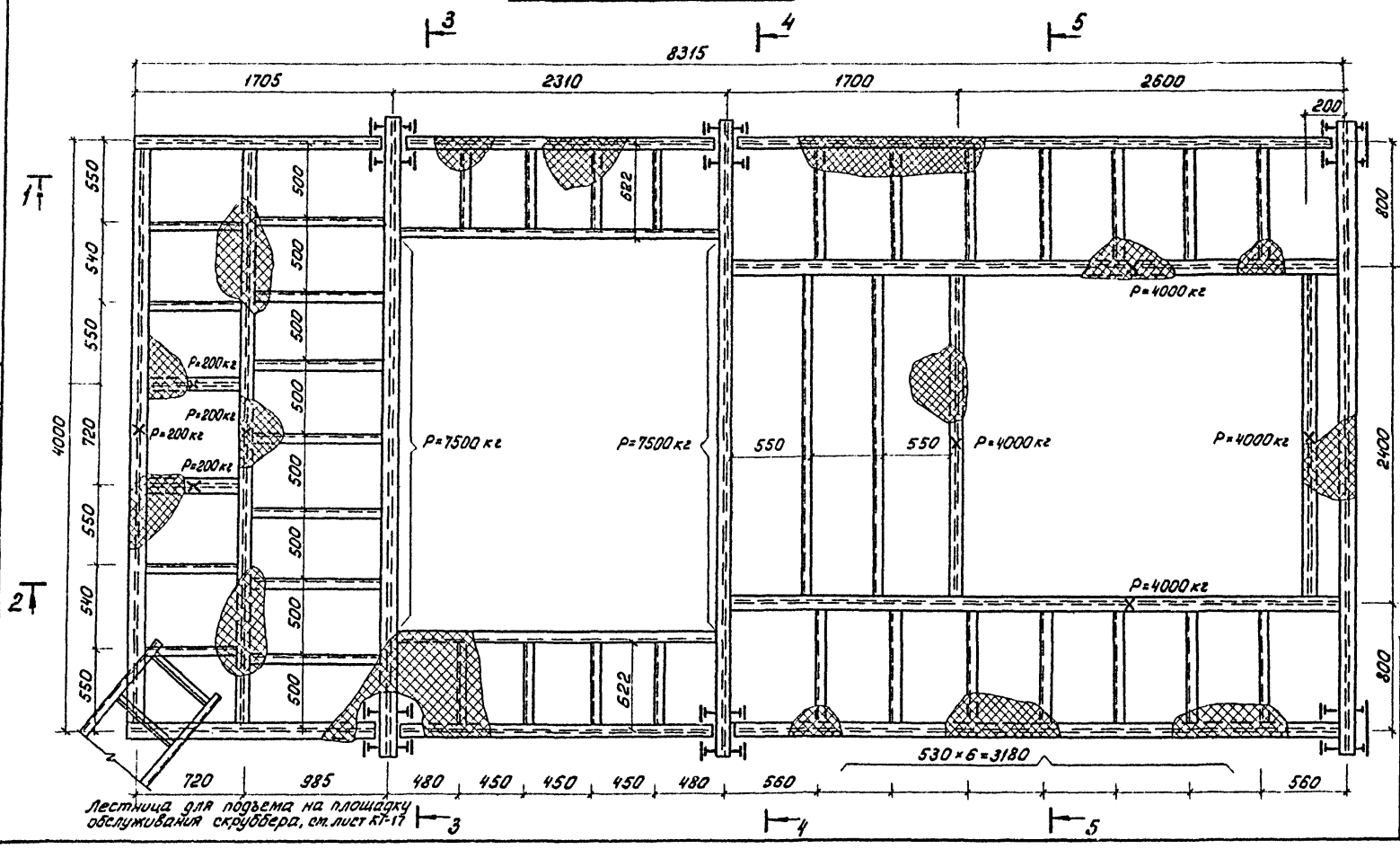
Разрез 6-6



Разрез 7-7



План на отм. 7.00



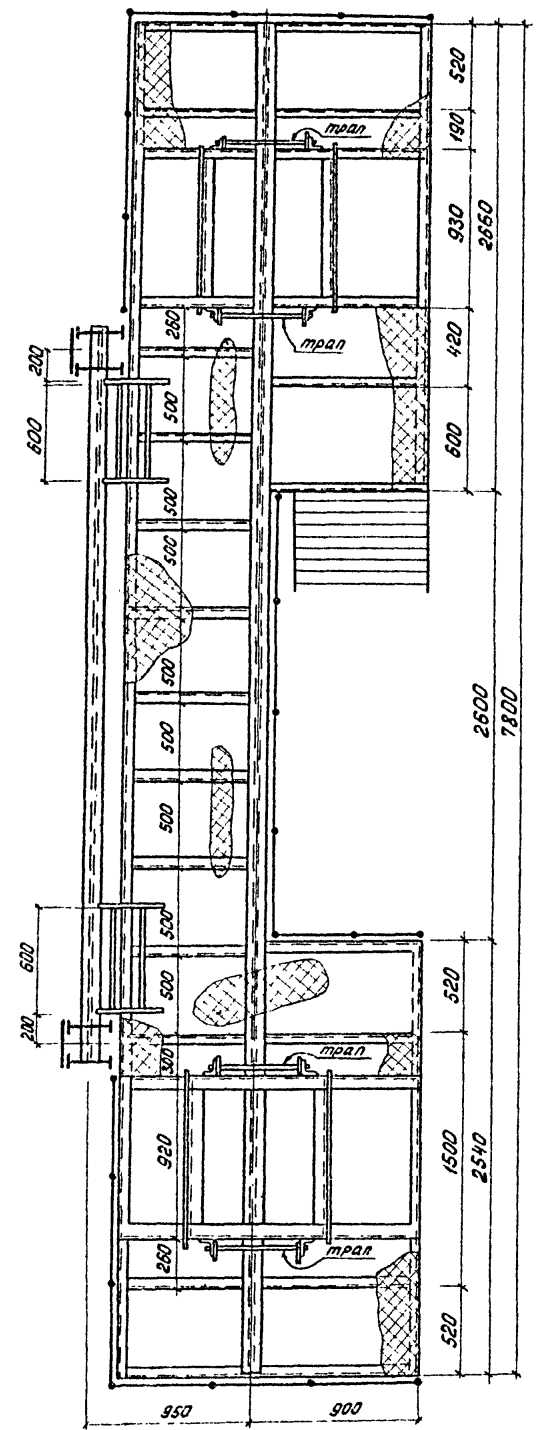
Примечания см. на листе К7-14

СОГЛАСОВАНО:
Технический проект 902-2-
Альбом II

т.п. 902-2-319 КГ				ЛИТЕР		
КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ				Р	16	ЛИСТОВ
ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
ПРОВЕР.	ЖУТЕНЕВА	Иван				
СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКАЯ	Тихов				
ГЛ. СПЕЦ.	АЛЕКОВ	Александр				
НАЧ. ОУД.	СВЕРДЛОВ	Свердлов				
	ГОЛЬДМАН	Гольдман				
ОПОРЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПЛОЩАДКИ, ПЛАНЫ НА ОТМ. 6.30, 7.00				РАЗРЕЗЫ 6-6 ; 7-7		
ЦНИИЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

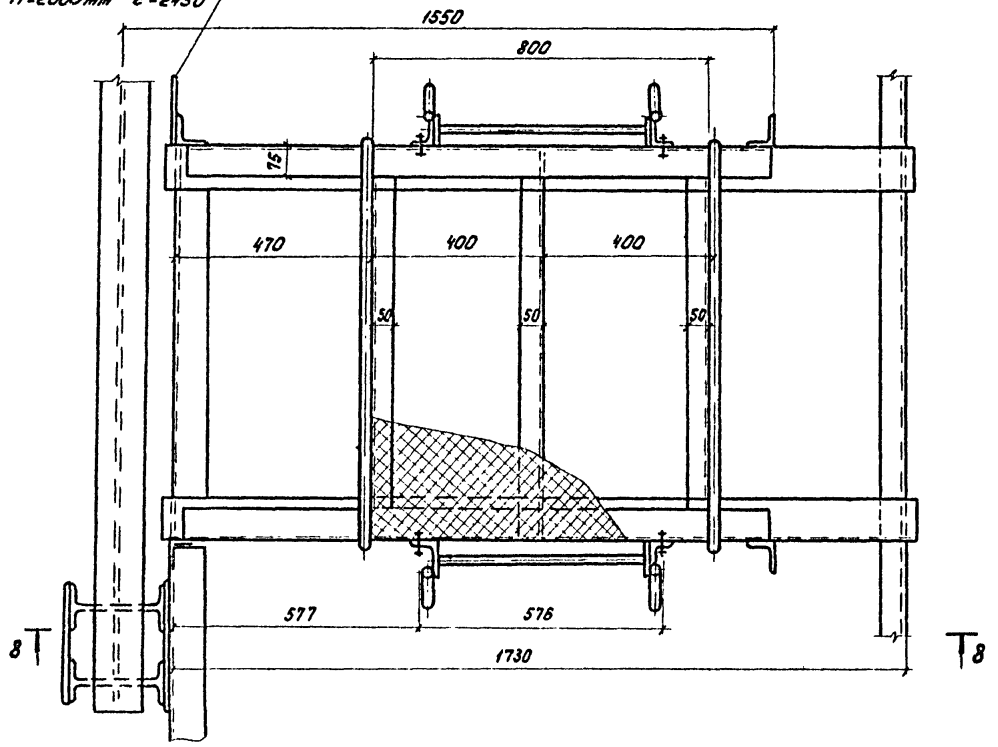
15704-02 18
Кон. Яровая

План на отм. 6.70



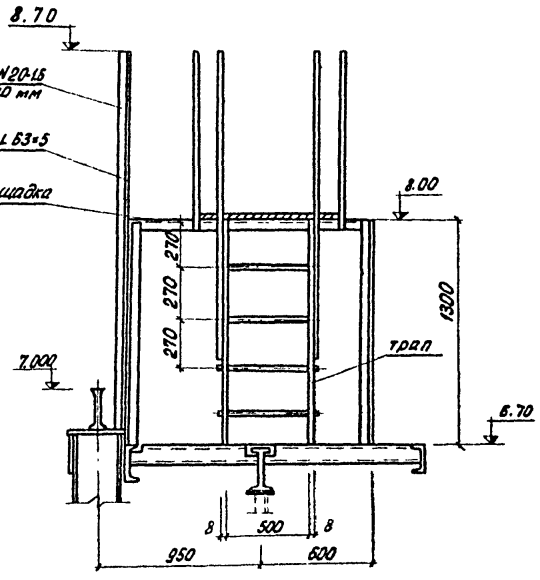
Площадка на отм. 8.00

Стальная сетка №20-16
h=2000мм e=2430



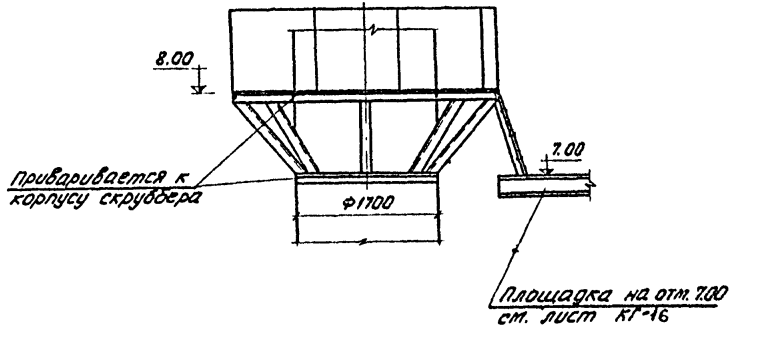
Разрез 8-8

Стальная сетка №20-16
h=2000мм e=2430мм
Ограждение из L 63x5
Переходная площадка

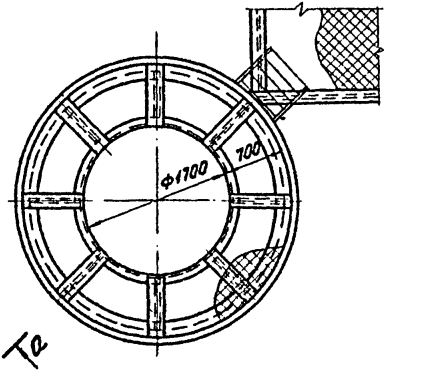


Площадка обслуживания скруббера

Разрез а-а



План



Примечания см. на листе КГ-14

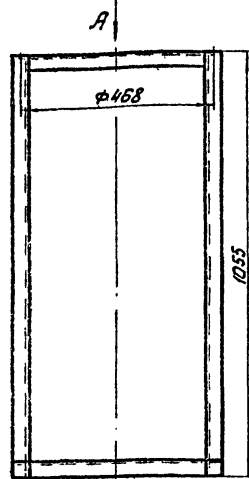
			т.п. 902 - 2-319 КГ		
			КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР.	ЖУТОВА				ЛИТЕР
СТ. ИЖ.	ТИХОВСКАЯ				АНСТ
Г.И.П.	АЛАЕВ				АНСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	СВЕРДЛОВ				Р 17
НАЧ. ОТД.	ГОЛЬДМАН				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Типовой проект 902-2- Альбом II

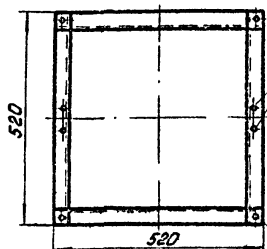
СОТЛАСОВИЧ

ИМБ. В. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

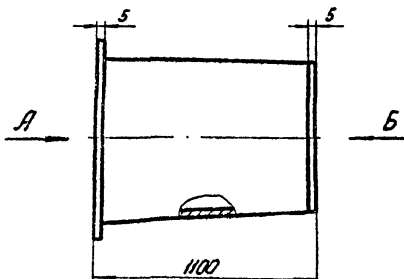
Подставка под теплообменник
установки осушки воздуха



Вид А

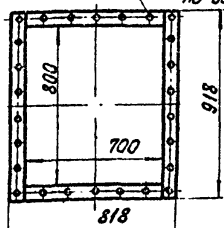


Деталь воздуховода

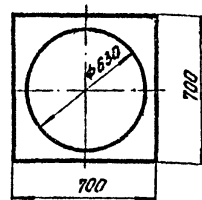


Вид А

Вид Б

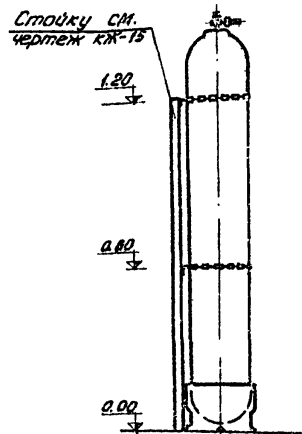


Разбивку и размер отв. уточнить при монтаже по оборудованию

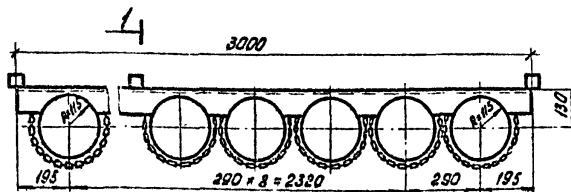


Вид Б

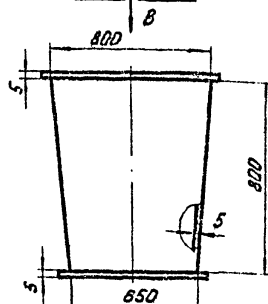
Разрез 1-1



Крепление азотных баллонов

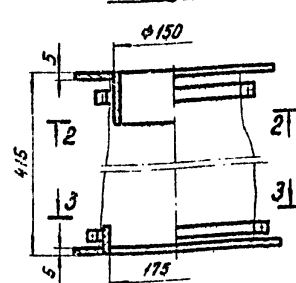


Течка влажного
осадка

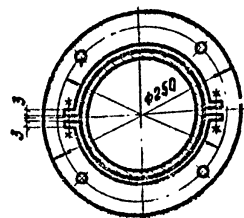


Вид В

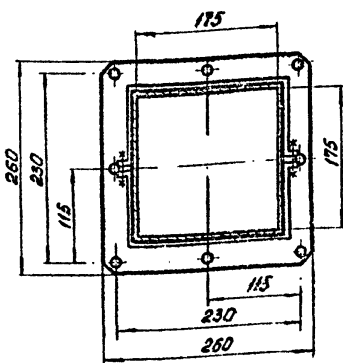
Течка сухого
осадка



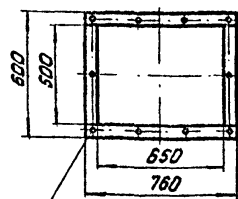
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Вид Г



Разбивку и размер отв. уточнить при монтаже по оборудованию

Спецификация

№ п/п строки	Наименование	Кол.	Примечание
1			
2	<u>Подставка под теплообменник</u>		
3	<u>установки осушки воздуха</u>		
4	Уголок 50 × 50 × 5 ГОСТ 8509-72		
5	ст.3 ГОСТ 535-58	35 кг	
6	<u>Крепление азотных баллонов</u>		
7	Уголок 75 × 50 × 5 ГОСТ 8510-72		
8	ст.3 ГОСТ 535-58	15 кг	
9	Цель круглая обшита общего назначения ГОСТ 7070-75	10 кг	
10	<u>Деталь воздуховода</u>		
11	Лист 65 ГОСТ 19903-74		174
12	ст.3 ГОСТ 535-58		
13	<u>Течка влажного осадка</u>		
14	Лист 65 ГОСТ 19903-74		120 кг
15	ст.3 ГОСТ 535-58		
16	<u>Течка сухого осадка</u>		
17	Лист 65 ГОСТ 19903-74		15 кг
18	ст.3 ГОСТ 535-58		
19	Лист 63 ГОСТ 19903-74		5 кг
20	ст.3 ГОСТ 535-58		
21	Болт М10 × 35 ГОСТ 7798-70		
22	Гайка М10 ГОСТ 5915-70		
23	Ткань хлопчатобумажная ГОСТ 19287-73	2 м²	

Т.п. 902-2-9/19

КТ

Корпус сушилки осадка сточных вод с ванной сушильной установкой

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	АНСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЖУТРЕВА						
СТ. ИНЖ.	ТИХОВСКАЯ						
Г. И П.	А Л А Е В						
Г. А. СПЕЦ.	С В Е Р Д Л О В						
НАЧ. ОТД.	Г О Р Д Ы Ж Е В						

Подставка под теплообменник установка осушки воздуха. Крепление азотных баллонов. Деталь воздуховода. Течка влажного осадка. Течка сухого осадка.

ЦНИИЭП
Механического оборудования
г. Москва

Характеристика основного вентиляционного оборудования.

№ п/п	№ сист	Место установки	Наименование обслуживаемого помещения	Тип вент. установ.	Вентилятор						Электродвигатель			Калорифер				Заслонка				
					Тип	№	Схема исполнения	Положение вращ. вала	Z, мм	H, кг/м²	Q, м³/мин	Тип	№ кВт	Q, м³/мин	Модель	Кал. во	Температура нагрева	Расход теплоносителя	H, кг/м²	Тип	№	
1	П-1	Приточная вентиляция	Помещение сушильной установки	АВ-3105-1	Ц4-70	6.3	I	ЛО	9300	48	930	АД2-32-6	2.2	930	КВС10-П	1	-9.5	5	41500	10.7	У600-1000Э	1.8
2	В-1	В акме	Помещение сушильной установки	—	06-300	5	—	—	7550	11	—	ВЛД-72-4	0.4	1400	—	—	—	—	—	—	—	
3	В-2	В акме	Плераторская	—	06-300	4	—	—	360	10	—	АДЛ-11-4	0.12	1400	—	—	—	—	—	—	—	

Условные обозначения

- > Подающий трубопровод
- - -> Обратный трубопровод
- |— Радиатор М-140, ЛО в плане
- |— Радиатор М-140, ЛО на схеме с воздушным краном Пиевского
- |— Вентиль
- |— Задвижка
- |— Спускной кран
- |— Тройник с пробкой
- |— Уклон трубопровода
- Ст 1 —|— Стояк отопления на плане и в схеме
- |— Термометр, манометр
- |— Размер воздухопровода
- |— Расход воздуха
- |— Материал воздухопровода (асбестоцемент)
- |— Регулирующая решетка типа Р на притоке (на схеме)
- |— Регулирующая решетка типа Р на вытяжке (на схеме)
- |— Регулирующая решетка типа Р на плане
- |— Воздуховод металлический (асбестоцементный)
- |— Диаметры труб на плане и схеме
- |— При t_н=20°С
- |— при t_н=30°С
- |— при t_н=40°С

Ведомость чертежей основного комплекта 901-3-08

№ п/п	Лист	Наименование	Примечание
1	1	Общие данные (начало)	
2	2	Общие данные (окончание)	
3	3	Планы с монтажной системой вентиляции и отопительной системы, системы вентиляции, схема трубопроводов	
4	4	Венткамера, План, Разрез 1-1, Спецификация, Схема обвязки калорифера.	

Ведомость типовых чертежей

Обозначение	Наименование	Примечания
3.904-5. Вып. 1	Средства крепления нагревательных приборов	Тбилисский филиал ЦИТП
3.904-5. Вып. 2	Средства крепления трубопроводов	—
4.904-12	Занты и дефлекторы вентиляционных систем	—
2.494-1	Узлы прохода вент. систем через перекрытия промышленных зданий	—
2.494-8. Вып. 1	Тубки вставки для центробежных вентиляторов	—
3.904-15. Вып. 1-8	Заслонки (клапаны) воздушные	—
1.494-10	Решетки щелевые регулируемые типа Р	—
2.400-4. Вып. 1,2,3	Тепловая изоляция трубопроводов	—
4.904-62	Двери и люки термические для вент. камер	—
4.904-25	Подставки под калориферы	—
1.494-30. Вып. 1	Установка и крепление осевых вентиляторов к строп. конструкции	—

Ведомость основных комплектов

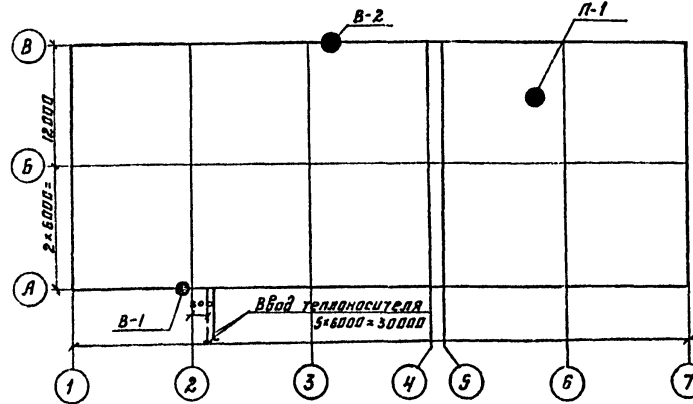
Обозначение	Наименование	Примечание
902-2	АР	Архитектурно-строительные решения
902-2	КЖ	Конструкции железобетонные
902-2	КГ	Технологические решения
902-2	ГВ	Газооборудование
902-2	ОВ	Отопление и вентиляция
902-2	ВК	Водопровод и канализация
902-2	ЭП	Электросиловое оборудование и электроснабжение
902-2	АК	Автоматизация

Таблица расходов тепла

Наименование здания (оборужения)	Объем м³	Расход тепла				Установленная мощность кВт
		°С	на отопление	°С	на вентиляцию	
Корпус сушки осадка	3800	-20	56000	-9.5	41500	2.72
		-30	67000	-19	68500	
		-40	78000	-28	94000	

Расход тепла на 1 м² здания: при t_н=20° - 135 Ккал/ч; при t_н=30° - 185 —; при t_н=40° - 215 —

План-схема вентиляционных установок



АЛБОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2

ВЕСЕЛИНОВИЧ ДАТА

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Гл. инженер проекта *Гальдин*

Т.П. 902-2-319 08			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
СТ. ИНЖЕН.	АНДРЕЕВА	Иван	
РУК. ТРУПА	НАРЦИССОВА	Иван	
В. К. ИЖ. ПРО.	ГОЛДАН	Иван	
ТА. СПЕЦ.	ВЫЧКОВ	Иван	
НАЧ. ТУА	ПЛАТОНОВ	Иван	
КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ДВУМЯ СУШИТЕЛЬНЫМИ УСТАНОВКАМИ			ЛИСТ 1 ЛИСТ 4
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

Альбом
Типовой проект 902-2-

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание	
		Вентиляция			
		Ц1б Вентилятор Ц4-70 N 6.3 с			
Кривойский		Эл. двигатель Д02-32-6 N=2.2 кВт п=330 об/мин. Исп. 1. Палежж. ЛО"			
ЯБ.3105-1	Вент. 3-д	на бирвааснабонии компл.	1	200 кг	
		Осевой вентилятор П6-300 N 5 с			
		Эл. двигатель ВАО-7А-У N=0.4 кВт п=1400 об/мин комп	1	17 кг	
		Осевой вентилятор П6-300 N 4 с			
		эл. двигатель Д0ПН-4; N=0.12 кВт п=1400 об/мин компл.	1	10 кг	
		Заслонка воздушная утепленная КВУ 600x1003	шт	1	41.3 кг
3.904-15	Вентрешетк. 3-д	Калориферы стальные, пластинчатые, многорядовые КВС10-П; tн=20° шт	1	102.2 кг	
		То же КВС10-П; tн=30° шт	1	102.2 кг	
		То же КВС10-П; tн=40° шт	1	133.7 кг	
		Воздуховоды асбестоцементные 630x630 мм	10	1380 кг	
		То же 560x560 мм	10	1220 кг	
		То же 280x280 мм	5	250 кг	
		То же 160x160 мм	10	280 кг	
ГОСТ 18904-74		Воздуховоды металлические кровельного сечения 4330	м ²	4	22 кг
1454-10		Решетки щелевые регулирующие Р200 шт	12	71 кг	
		То же Р150 шт	1	0.41 кг	
		Жалюзийная решетка СГД 5290; 450x490 шт	2	8.4 кг	
		Металлическая сетка	м ²	1.5	
2.494-8	Энгельский 3-д	Ветовка гидкая ВВ6.3	шт	1	
		То же ВНЯ 6.3	шт	1	
4.304-25		Подставки под калорифер	шт	4	8 кг
4.304-62		Дверь герметическая Ду 0.5x1.25	шт	1	37.3 кг
4.304-12		Демпектор Т-17	шт	1	7.4 кг
		То же Т-21	шт	3	109 кг
		Узел прохода вентиляционных			
2.494-1		вытяжных шахт через покрытия прим. зданий	шт	1	44.99 кг
		То же УПБ-211	шт	3	242 кг
		Лист первичной регулировки	м ²	0.4	
		Заглушка пультметражного лючка	шт	2	
		Окраска воздуховодов масляной краской за 2 раза	м ²	8.0	
		Оталнение.			
ГОСТ 8690-75	Московский 3-д им. Вайкова	Радиаторы М-140 ЛО tн=20° секц. 38	шт	252	2060 кг
		То же tн=30°	шт	239	2460 кг
		То же tн=40°	шт	122	2860 кг
		Регистр из гладких труб d108x4.9 в 5 рядов tн=20° с ради. 15 мм шт	1		
		То же tн=30° с ради. 25 мм шт	1		
		То же tн=40° с ради. 25 мм шт	1		
ГОСТ 3262-75	3-д. Трубогеталь с. Ленинград	Трубы стальные водогазопроводные d15 tн=20° мм	120	154 кг	
		То же d15 tн=30°	шт	120	154 кг
		То же d15 tн=40°	шт	120	154 кг
		То же d20 tн=20°	шт	20	29 кг
		То же d20 tн=30°	шт	20	29 кг
		То же d20 tн=40°	шт	20	29 кг
		То же d25 tн=20°	шт	140	334 кг

1	2	3	4	5	
ГОСТ 3262-75	Московский 3-д им. Вайкова	Трубы стальные водогазопроводные d25 tн=30° мм	110	253 кг	
		То же d25 tн=40°	шт	30	72 кг
		То же d32 tн=20°	шт	25	78 кг
		То же d32 tн=30°	шт	65	201 кг
		То же d32 tн=40°	шт	120	372 кг
		То же d40 tн=20°	шт	20	77 кг
		То же d40 tн=30°	шт	20	77 кг
		То же d40 tн=40°	шт	20	77 кг
		То же d50 tн=20°	шт	25	122 кг
		То же d50 tн=30°	шт	25	122 кг
		То же d50 tн=40°	шт	25	122 кг
		Вентиль запорный			
15кч18п	Семеновский завод 3-д.	Муфтавыи d15 шт	15	8.55 кг	
		То же tн=20° d25	шт	2	2.8 кг
		То же tн=30° d25	шт	2	2.8 кг
		То же tн=20° d32	шт	2	3.56 кг
		То же tн=30° d32	шт	2	3.56 кг
		То же tн=40° d32	шт	4	7.12 кг
		Вентиль запорный			
1549п2	Кралевецкий завод 3-д.	фланцевый tн=20; 30; 40; d40 шт	4	30.6 кг	
30стбжш	Феодосийск. завод	Задвижка стальная d50 шт	2	36.8 кг	
		Кран воздушный инж. Маевского шт	17	13 кг	
15кч18п	Семеновский завод 3-д.	Воздушный кран d15 шт	2	1.4 кг	
		Спускной кран d20 шт	2	1.4 кг	
		Грязевик абразивный d50 шт	2		
НВН 1880-10		Манометр технический давлением до 16 кг/см ² шт	2		
		Турнский завод 3-д.			
ГОСТ 10949-64	Киевский 3-д. Днепропетровск.	Трехходовый кран для манометра шт	2	0.62	
		Термометр технический со шкалой до 150° шт	3		
		Уголок для крепления чзла управления 150x50x5 мм шт	5		
ГОСТ 8309-72		Окраска трубопроводов и радиаторов масляной краской за 2 раза tн=20° м ²	115		
		То же tн=30°	шт	130	
		То же tн=40°	шт	145	
		Изоляция трубопроводов изделиями из стеклотеплового волокна d=30мм; м ³	1.2		
		Покрывые по изоляции рулонным стеклотеплоизоляцией; м ²	30		

1	2	3	4	5	
		Теплоснабжение калориферов			
		Трубы стальные водогазопроводные d32 tн=20° мм	75	251 кг	
ГОСТ 3262-75	3-д. Трубогеталь с. Ленинград	То же d40 tн=30° мм	75	288 кг	
		То же d40 tн=40° мм	75	288 кг	
		Вентиль запорный			
1549п2	Кралевецкий завод 3-д.	Фланцевый d32 tн=20° шт	2	15.3 кг	
		То же d40 tн=30°	шт	2	15.3 кг
		То же d40 tн=40°	шт	2	15.3 кг
		Вентиль запорный			
15кч18п	Семеновский завод 3-д.	муфтавыи d32 tн=20° шт	4	7.12 кг	
		То же d40; tн=30°; 40°	шт	4	
15кч18п		Кран воздушный d15 шт	2	1.4 кг	
		Кран спускной d20 шт	2	1.4 кг	
		Кран регулирующий с исполнительным механизмом ПР-1М d=20 шт	1	25.6	
		Окраска трубопроводов масляной краской за 2 раза м ²	10		
		Изоляция трубопроводов изделиями из стеклотеплового волокна d=30мм м ³	0.3		
		Покрывые по изоляции рулонным стеклотеплоизоляцией; м ²	11		

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСИ И ДАТЫ

Т.П. 902-2-319				08	
ИЗМЕНИТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОНУС, СУШКИ ОБЛАКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.	
С.И. НИЖЕН	АНДРЕЕВА	[Подпись]		Лист	Листов
Р.К. ГРУД	НАЦИСОВА	[Подпись]		Р	2
Г.И. НИЖЕН	ПОЛЯДИН	[Подпись]			4
Л.С. НИЖЕН	ВЫЧКОВ	[Подпись]		Общие данные (окончание)	
НАЧ. ОТД.	ПАВЛОВ	[Подпись]		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР МОСКВА	

План на отм. 0.000 с наноской системы отопления

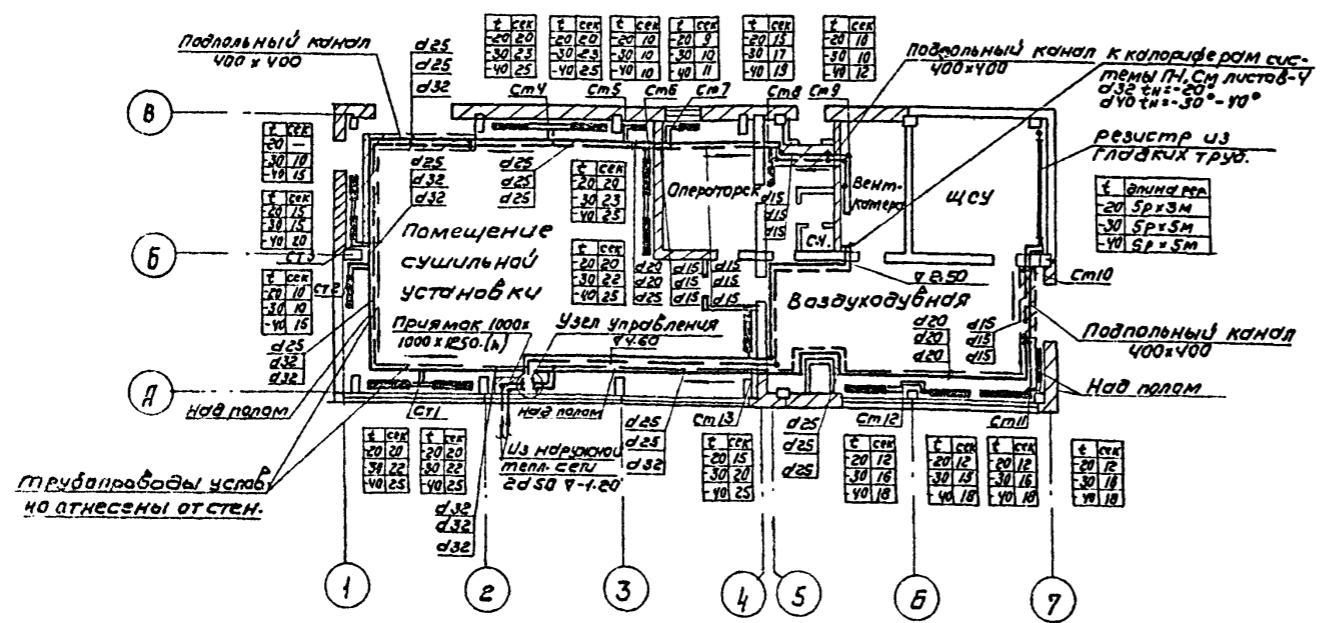
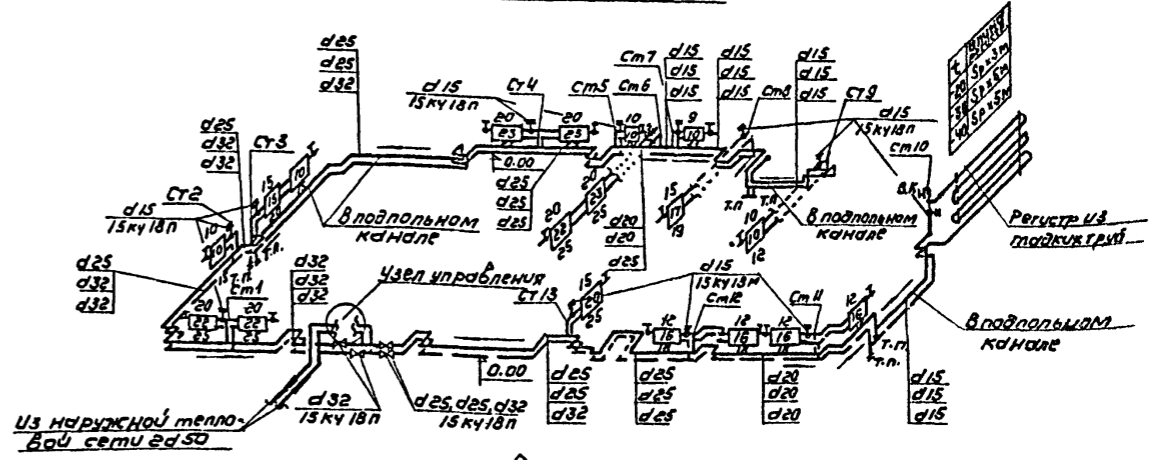
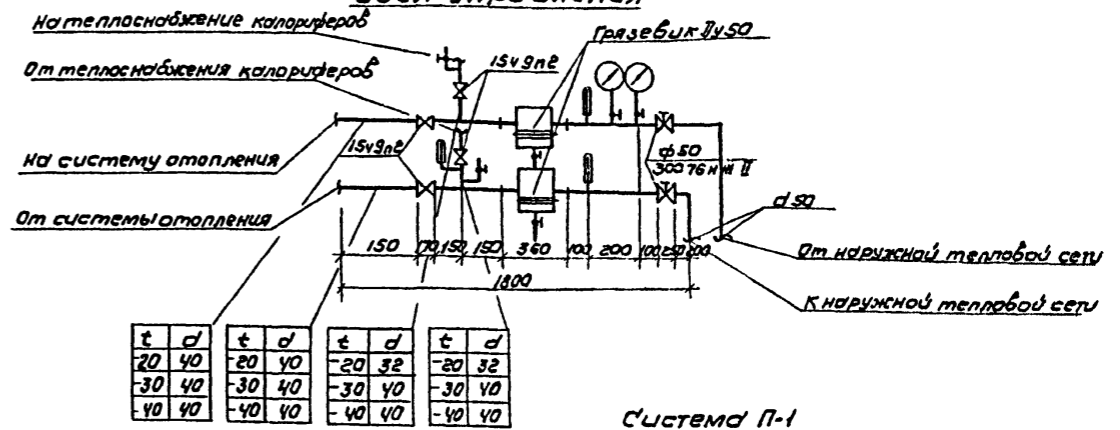


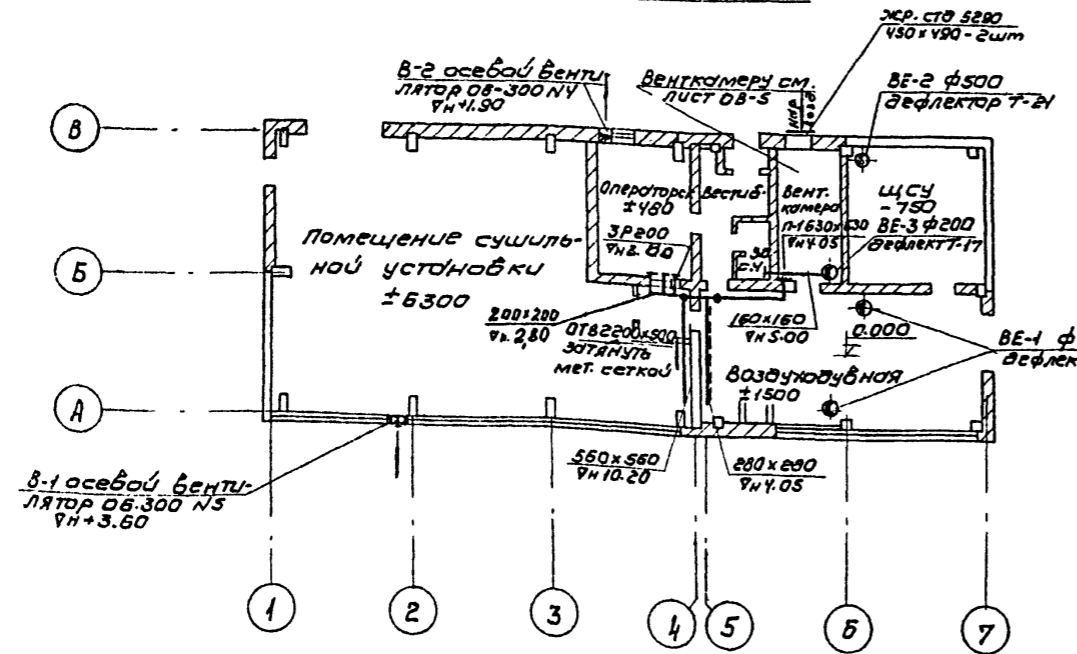
Схема системы отопления



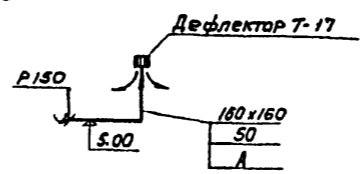
Узел управления



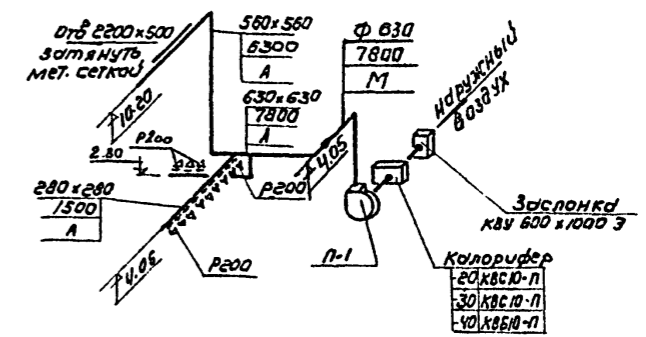
План на отм. 0.000 с наноской систем вентиляции



Система ВЕ-3



Система П-1



- Примечания**
1. Диаметры труб, не указанные на схеме, принять $d=15\text{мм}$
 2. Трубопроводы и подпольные каналы на плане условно отнесены от стен.

Т.П. 902-2-319			86		
КОРПУС СУШКИ ОБЖАКА СТАЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ					
ИЗМ. АНЕТ	И.Д.В.К.М.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	Андр		3	4
СТ. ИНЖ.	АНДРЕЕВА	Андр			
ДУК. ГР.	НАРЦИЗОВА	Нарц			
ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	Влад			
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бич			
НАЧ. ОТД.	ЛАТОНОВ	Лат			
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ВОЗДУХОВОДЕНИЯ	
				С. МОСКВА	

Разрез 1-1

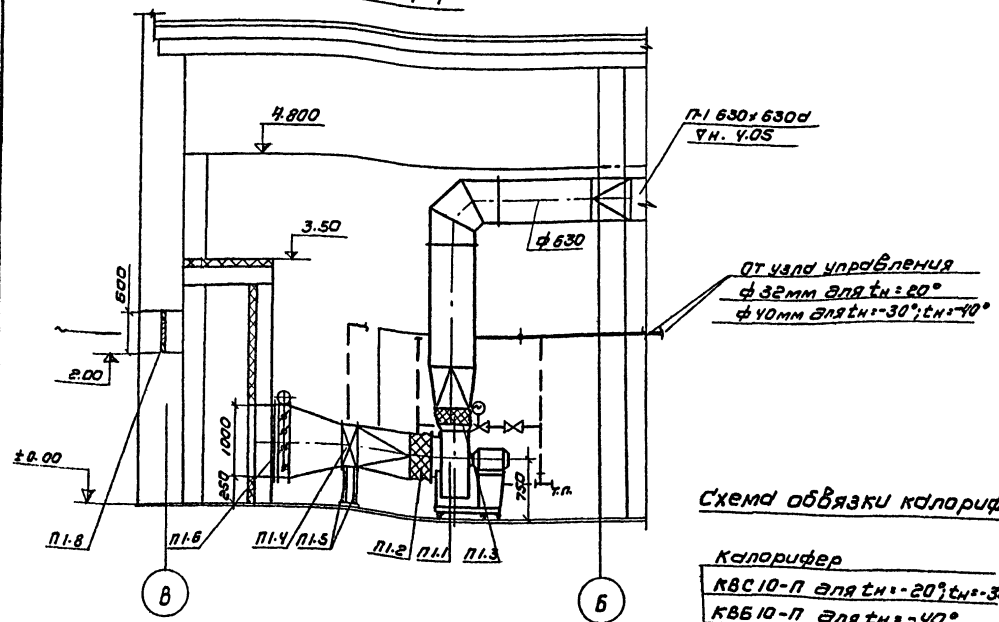
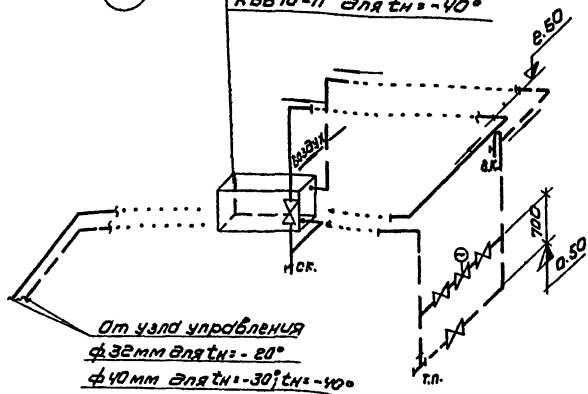


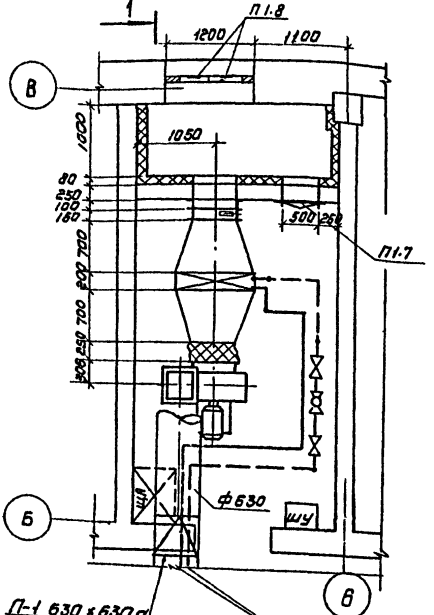
Схема обвязки калорифера

Калорифер
 КВС 10-П для tн = -20°; tн = -30°
 КВБ 10-П для tн = -40°



От узла управления
 ф 32 мм для tн = -20°
 ф 40 мм для tн = -30°; tн = -40°

План



От узла управления на ч 2.50
 ф 32 мм для tн = -20°
 ф 40 мм для tн = -30°; tн = -40°

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
П-1				
П-1.1	Учреждение УЮ-400/4 г. Плавск, Тульской обл.	Вентилегрот АВ.3105-1 ц/б вентилятор №26.3. исп.1 Л0° эл. дб АВБ-32-6 N: 2.2 кВт п: 930 об/мин на виброосновании	4	200 кг
П-1.2	2.494-8 Вып.1	Гибкая вставка ВВБ.3	1	9.6 кг
П-1.3	2.494-8 Вып.1	Гибкая вставка ВНАБ.3	1	5.56 кг
П-1.4	Учреждение ЖХ-385/48 пос.Патмос, Мордовской РССР	Калорифер КВС10-П для tн = -20° для tн = -30°	1	102.2 кг
	"	Калорифер КВБ10-П для tн = -40°	1	133.7 кг
П-1.5	4.904-25	Подставка под калорифер h: 500 мм	4	2.1 кг
П-1.6	3.904-15 Вып.1-8	Клапан воздушный утепленный КВУ 600 x 1000 э	1	41.3 кг
П-1.7	4.904-62	Дверь герметическая ду 1.25 x 0.5	1	37.3 кг
П-1.8	1.494-27 Вып.1+8	Жалюзийная решетка СтД.5280	2	2.7 кг

Технический проект 902-2-АЛ50М

Исполнитель: А.С. Борова, Ю.В. Кудрявцев, А.А. Кудрявцев, А.А. Кудрявцев

ИЗМ		Лист		№ докум.		Подпись		Дата		Т.П. 902-2-319		86	
Корпус сушилки осадка сточных вод с баней сушильной чистоводкой													
Исполн.	АНТИФЕЕВА	Инженер										Лист	Листов
Вик. гр.	КОТЯКОВА	Клирик										Р	4
Ген. дир.	ГОБДИН	Инженер											
Гл. инж.	БЫЧКОВ	Инженер											
Вед. инж.	НАУЧКОВ	Инженер											
В ЕМУТКАМЕРА ЛАЯН; РАЗРЕЗ 1-1; СПЕЦИФИКАЦИЯ; СХЕМА ОБВЯЗКИ КАЛОРИФЕРА.													
ЦНИИЭП Инженерного проектирования г. Москва													

Ведомость основных комплектов

Ведомость примененных и ссылочных документов

Спецификация установок систем водопровода и канализации

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
902-2-	АР	Архитектурно-строительные решения
902-2-	КЖ	Конструкции железобетонные
902-2-	КГ	Технологические решения
902-2-	ГВ	Газоборудование
902-2-	ОВ	Отопление и вентиляция
902-2-	ВК	Внутренние водопровод и канализация
902-2-	ЭП	Электроосвещение оборудование и электроосвещение
902-2-	АК	Автоматизация

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТы: 10704-76; 3262-75; 17375-72	Трубы и фасонные части стальные	
ГОСТ 5525-61* 6942-69	Трубы и фасонные части чугунные	
ГОСТы: 5162-74; 18698-73 20275-74; 18161-72	Трубопроводная арматура	
ГОСТ 2217-76	Головка соединительная	
ГОСТ 9923-67	Отвал пожарный ручной	
ГОСТ 472-75	Пожарный рукав	
ГОСТ 6019-73	Водомет СХВК-1	
ГОСТ 8625-69	Манометр ОБМ-100, Ру 12	
ГОСТ 9156-68	Унитаз "Компакт"	
ГОСТы: 14360-69; 11807-66 1153-76; 20275-74	Умывальник в комплекте с соответствующим сифоном, краном и туалетным брандом	
серия 3.904-5 вып.2	Средства крепления пр-дод	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	ГОСТ 10704-76	Труба 103*2	м	2
	ГОСТ 3262-75	Труба ОЦ Ф50	м	30
	" "	" " Ф32	"	6
	" "	" " Ф25	"	18
	" "	" " Ф15	"	3,5
	ГОСТ 5525-61*	Труба ЧНР Ду65	"	2
	ГОСТ 6942.3-69	Труба ТУК 100-Я	"	62
	30ч 6Бр	Задвижка с ответными фланцами Ду50 Ру10	шт	3
	15кч 18р 2	Вентиль муфтабы Ду25 Ру10	"	3
	15кч 18р 2	Полковный кран Ду25 в комплекте с резиновым шлангом в 1,50 м	"	2
	ГОСТ 18698-73	"	"	"
	15кч 18р	Вентиль муфтабы Ду15	"	1
	ГОСТ 20275-74	Кран водоразборный Ду15 Ру6	"	1
	151р	Кран пожарный с муфтой и шайкой Ду50 Ру6	"	2
	6р9	Воронка для внутренних водосточков	"	4
	ГОСТ 6019-73	Водомет СХВК-1 (ВКМ-1)	"	1
	ГОСТ 8625-69	Манометр общего типа ОБМ-12 Ру12	"	1
	ГОСТ 2217-76	Головка соединительная	"	2
	ГОСТ 9923-67*	Отвал пожарный ручной	"	2
	ГОСТ 17375-72	Отвар 90° 100с40	"	6
	ГОСТ 5525-61*	Колесо ЧНР Ду65	"	1
	" "	Патрубок ди. АРГ Ду65	"	1
	ГОСТ 6942.8-69	Колесо К-100	"	11
	ГОСТ 6942.17-69	Тройник ТЛ 100*100	"	5
	ГОСТ 6942.22-69	Тройник ТК 100*100	"	2
	ГОСТ 6942.27-69	Крестовина КД-100*100*50	"	1
	ГОСТ 6942.27-69	Крестовина ЛКД-100*100*50	"	1
	ГОСТ 6942.28-69	Муфта МФ-100-Я	"	2
	ГОСТ 6942.30-69	Ревизия Р-100	"	1
	ГОСТ 472-75	Пожарный рукав Ду50; Л=18 м	"	2
	ГОСТ 9156-68	Унитаз "Компакт"	"	1
	ГОСТы: 1153-76; 20275-74 14360-69; 11807-66*	Умывальник 150*100*180 в комплекте с соответствующим сифоном, краном и туалетным брандом	"	1

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе, м	Расчетные расходы				Установки, мощность квт	Примечание
		м³/сут.	м³/час	л/с	при повороте 90°		
Хоз.питьевой водопровод	10,0 при повороте - 25,0	0,5	0,6	0,17	5,0	-	
Хоз.фекальная канализация	-	0,5	0,6	1,75	-	-	

Ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Лист	Наименование	Примечание
ВК-1		Общие данные	
ВК-2		Внутренние водопровод и канализация. План, схемы хоз.питьевого водопровода, хоз.фекальной канализации и ввода водопровода	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *С.И. Голубян*

За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		т.п. 902-2-319 ВК			
КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ								ЛИТЕР			
ПРОВЕР. ЖУЧЕВА								Р			
СТ.И.ИЖ. ГЛУХОВСКАЯ								И			
Г.И.И. АЛАЕВ								Общие данные			
Г.А. СПЕЦ. СВЕРДЛОВ								ЦНИИЭП			
НАЧ.ОТД. ГОЛУБЯН								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Альбом II

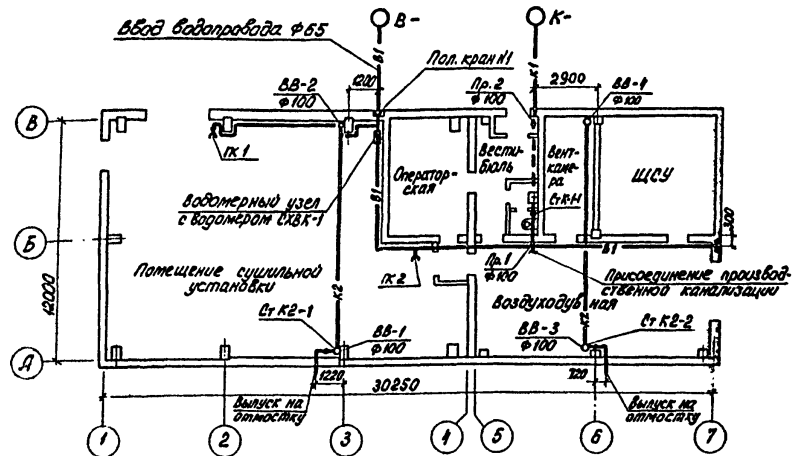
902-2-

Типовой проект

СОГЛАСОВАНО

И.И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА

План



План кровли

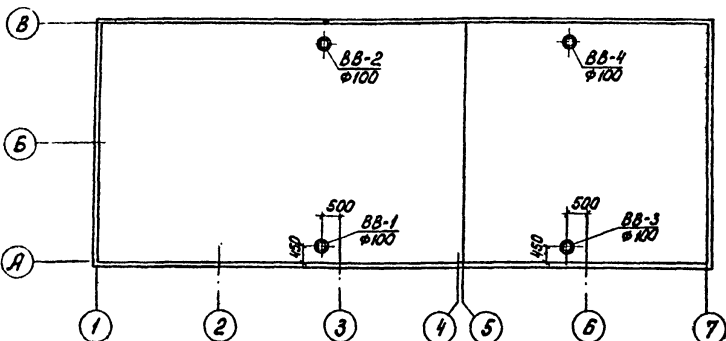


Схема хозяйственного водопровода

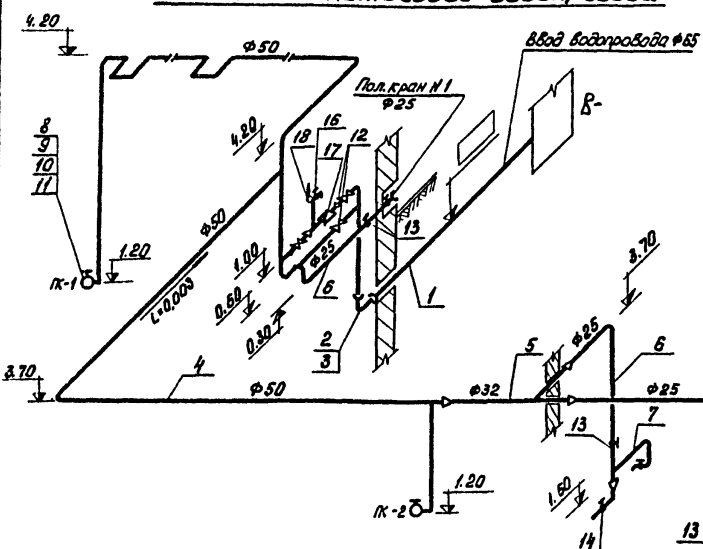


Схема внутренних водосточков

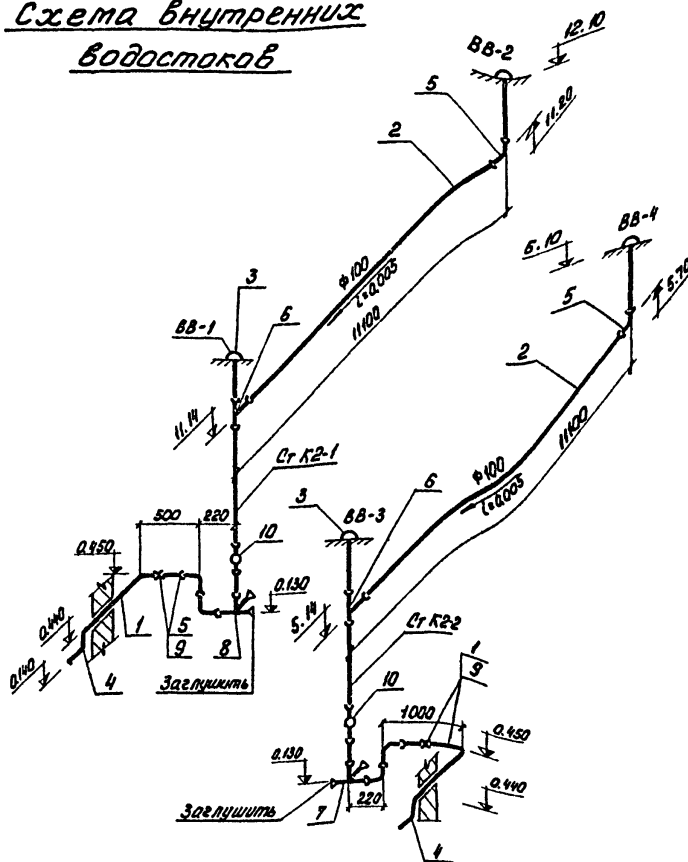
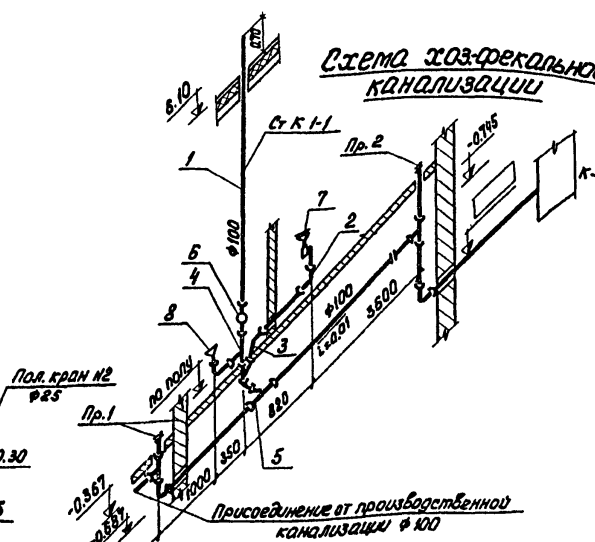


Схема хозяйственной канализации



Спецификация

№: ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Хоз.питьевой водопровод		
	ГОСТ 5525-61 *	1. Труба 4НР Ду 65	м 2	12,4к2
		2. Колена 4НР Ду 65	шт. 1	11,3
		3. Патрубок др. ПФГ Ду 65	шт. 1	22,5
	ГОСТ 3262-75	4. Труба ОЦ Ду 50	м 30	4,88
		5. Ду 32	• 6	3,10
		6. Ду 25	• 16	2,49
		7. Ду 15	• 3,5	1,33
	ГОСТ 2217-76	8. Головка соединительная	шт. 2	-
	ГОСТ 9923-67	9. Ручной	• 2	-
	ГОСТ 472-75	10. Пожарный рукав Ду 50 L=10м	• 2	-
		11. Край пожарный с муфтой и цапкой Ду 50; Ру=6	• 2	3,6
		12. Задвижка с ответными фланцами Ду 50; Ру=10	• 3	18,4
		13. Вентиль муфтовый Ду=25	• 3	1,4
		14. Ду=15	• 1	0,7
	ГОСТ 18698-73	15. Паливный край Ду25 в комплекте с резиновым шлангом L=20м	• 2	-
	ГОСТ 20275-74	16. Край водоразборный Ду 15; Ру 6	• 1	0,3
	ГОСТ 6019-73	17. Водомет СВК-1	• 1	-
	ГОСТ 8625-69	18. Манометр общерейс тина 0,5М-12 Ру 12	• 1	-
		ХОЗ.-ФЕКАЛЬНАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ		
	ГОСТ 6942.3-69 *	1. Труба ТЧК Ду100	м 16	13,4
	ГОСТ 6942.8-69	2. Колена К-100-А	шт. 4	5,1
	ГОСТ 6942.12-69	3. Отвод О 135°-100-А	• 2	3,7
	ГОСТ 6942.17-69	4. Тройник ТП-100×100А	• 3	7,7
	ГОСТ 6942.22-69	5. Тройник ТК 45°-100×100А	• 2	8,4
	ГОСТ 6942.30-69	6. Ребрица Р-100-А	• 1	8
	ГОСТы: 1133-76; 20275-74; 14360-69; 11307-66 *	7. Угловый тройник (30°) с ответными фланцами и муфтой Ду 100	• 1	-
	ГОСТ 9156-68	8. Унитаз „Компакт“	• 1	-
		Внутренний водосток		
	ГОСТ 10704-76	1. Труба 108×3	м 2	77,7
	ГОСТ 6942.3-69	2. Труба ТЧК 100-А	• 47	13,4
	Вр-9	3. Водянка для внутренних водосточков	шт. 2	30,4
	ГОСТ 17375-72	4. Отвод 90° 100 с ЧО	• 6	2,4
	ГОСТ 6942.8-69	5. Колена К-100-А	• 6	5,1
	ГОСТ 6942.17-69	6. Тройник ТП 100×100-А	• 2	7,7
	ГОСТ 6942.27-69	7. Крестовина КД-100×100×50	• 1	8,6
	ГОСТ 6942.27-69	8. Крестовина КД-100×100×50	• 1	8,6
	ГОСТ 6942.28-69	9. Муфта МФ-100-А	• 2	3,2
	ГОСТ 6942.30-69	10. Ребрица Р-100-А	• 2	8

Т. п. 902-2-319 ВК

ИЗМ. АНЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ	ЛИСТ	АНЕТ	ЛИСТОВ
				Р	2	
ПРОВЕР. ЖУТРЕВА	СТ. НАЖ. ТИХОВСКАЯ	СНП ЯЛАЕВ	ГА. СПЕЦ. СВЕРДЛОВ	НАЧ. ОТД. ГОЛЬДМАН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

15704-02 26

Код. Кровля

Альбом II

Типовой проект 902-2-

СОГЛАСОВАНО:

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
902-2-АР	Архитектурно-строительные решения	
902-2-КЖ	Конструкции железобетонные.	
902-2-КГ	Технологические решения	
902-2-ГВ	Газоснабжение	
902-2-ОВ	Отопление и вентиляция.	
902-2-ВК	Водопровод и канализация	
902-2-ЭП	Электроснабжение оборудования и электроснабжение.	
902-2-АК	Автоматизация	

Ведомость чертежей основного комплекта 902-2-АР

Лист	Наименование	Примечание
22Л	1 Общие данные (начало).	
"	2 Общие данные (оканчание).	
"	3 Планы на отм. 0.000 и 4.500. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	
"	4 Фасады.	
"	5 Фрагмент плана 1. Узлы 1,2,3,4.	

Техника-экономические показатели.

Наименование	Един. изм.	Кол. во
Площадь застройки	м ²	378.30
Строительный объем.	м ³	3746.90

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный архитектор проекта *Тесел Г.Глебов*.

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВЗБ*З.В	Шифр 41-74 В.1.2.	Ворота распашные	1	
Д50-ЛПВ	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
Д53-ЛПВ	"	"	1	
Д60-ЛПВ	"	"	2	
Д37-П	"	"	4	
Д37-Л	"	"	2	
ДГ21-7Л	Серия 1.136-10(ГОСТ 6629-74)	"	1	
ДГ21-7	"	"	1	
ПА-6	Серия 2.435-6, Вып. 2	Противопожарная дверь искроулавливающая	2	
НСВ-124	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	9	
НСГ-94	"	"	9	
НСЧ-94	"	"	10	
НСГ-94	"	"	1	
		Изделия бетонные и железобетонные. Запорки-равнинные на АР		См. КЖ-1÷4
		изделия металлические, запоркиравнинные на АР		См. КЖ-1÷4

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 2.435-6 выпуск 2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Серия 2.430-3 вып. 1,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.460-5 вып. 1,2	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
Шифр 41-74 вып. 1,3	Ворота распашные В 3.6*3.0; В 3.6*4.2; В 4.9*5.4 с ручными приборами открывания	
Серия 1.139-1, вып. 1	Перемиčky железобетонные сборные для жилых и общественных зданий.	

Ведомость отделки помещений.

Наименование или экспл. номер помещения	Полы		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок (панели)	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Покраска или облицовка	Высота мм
1	Затирка шпатель цементно-песчаный	Паливиниоцетатная ВА-27	Штукатурка кирпичные стены с обеих сторон	Паливиниоцетатная ВА-27	—	—
2	—	—	—	—	—	—
3	—	Известковая побелка	Затирка шпатель кладка цементно-песчаная	Известковая побелка	—	—
4	—	Паливиниоцетатная ВА-27	Штукатурка кирпичные стены с обеих сторон	Паливиниоцетатная ВА-27	—	—
5	—	—	—	—	—	—
6	—	Известковая побелка	Затирка шпатель кладка цементно-песчаная	Известковая побелка	—	—
7	—	Паливиниоцетатная ВА-27	Штукатурка кирпичные стены с обеих сторон	Паливиниоцетатная ВА-27	Облицовка керамич. плиткой	2100
8	—	—	—	—	—	—
9	—	—	—	—	—	—

Таблица таблиц стеновых панелей, кирпичных наружных стен и утеплителя в мм

t в °С	Панель		Кирпичная стена		Плотный утеплитель- пенобетон ρ=300 кг/м ³
	а	б	в	г	
-20	160	380	380	40(80)	
-30	160	510	380	50(100)	
-40	200	640	510	80(120)	

Таблица утеплителя в складке дана для участка кровли между осями В-В и оси 5 (над вестибюлем, санузлом, тамбуром)

Общие указания:

- Относительная отметка 0,000 соответствует абсолютной отм.
- Марка краевой плитки выбирается при привязке проекта по таблице 3 СНиП II-26-76 в зависимости от района строительства. (см. лист АР-3 разрез 1-1).

Т.П. 902-2-319 -АР

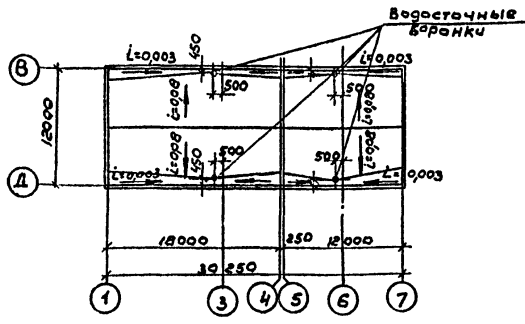
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСАТЕЛЬ	СТАТУС	КОРПУС, СУШКА, ОБСАДКА, СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШЕЧНОЙ УСТАНОВКОЙ.	ЛМТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
СТУСЕН	РЕСТАВРИ	ИИ			Р	1	5
ТА.АРХ	ТА.ЕБОВ	ИИ			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ТА.СНЕС	ТА.ПРИИИИ	ИИ			ЦНИИЭП НИЖНЕГОБОРОДОВАНИЯ Г.МОСКВА		
НАЧ.ОТД	КРАСАВИИ	ИИ					

АЛБЮМ II ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2.

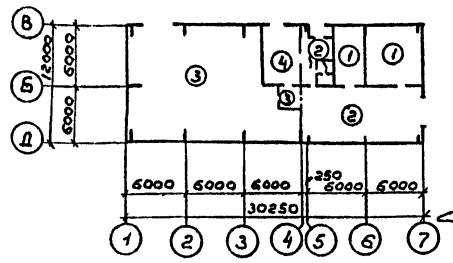
СОГЛАСОВАНО: Отд. ст. Обл. Проектно-конструкторского бюро

АЛБОМ V
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2

ПЛАН КРОВЛИ



План полов на отм. 0,000

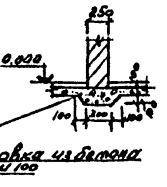


ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тол. слоя	Тол. слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Цементно-песчаный раствор марки М-200 2. Бетон М-100 3. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт	П10а	20 100	
2		1. Керамические плитки ГОСТ 6787-69 2. По прослойке из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки М-100 4. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт	П-43а	13 17 100	
3		1. Асфальтобетон 2. Подготовка из бетона марки 100 3. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт	П16	40 100 100	Асфальтобетон с применением щебня и песка, исключаются изверженные (известкового угр.)
4		1. Линолеум ГОСТ 7251-77. 2. По золотой мастике на водостойкой в асфальтобетон 3. Легкий бетон γ-1200 кг/м³ марки 50 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт.	П71а	5 5 20 100	

Типы слоев обозначены по СНиП II-V. 8-71.

Деталь устройства пола по стене толщиной 230 мм



ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Мар. по проекту	Перемычки		Элементы перемычки		
	Схема сечения	кол. мест	Марка	Обозначение	кол.
ПР-1 9ЛЛ 4200 4200		1	Б 31	серия 1.139-1. Вып. 1	3
ПР-1 9ЛЛ 4200		1	Б 31	" "	4
ПР-2 9ЛЛ 4200		2	Б 15	" "	3
ПР-2 9ЛЛ 4200		2	Б 15	" "	4
ПР-3 9ЛЛ 4200		1	Б 18 Б 19	" "	2 1
ПР-3 9ЛЛ 4200		1	Б 18 Б 19	" "	3 1
ПР-3 9ЛЛ 4200		1	Б 18 Б 19	" "	4 1
ПР-4 9ЛЛ 4200		1	Б 18	" "	3
ПР-4 9ЛЛ 4200		1	Б 18	" "	4
ПР-5 9ЛЛ 4200		7	Б 13	серия 1.139-1 Вып. 1	3
ПР-6 9ЛЛ 4200		2	Б 15 Б 13	" "	1 2
ПР-7 9ЛЛ 4200		1	Б 13	" "	2
ПР-8 9ЛЛ 4200		3	Б 13	серия 1.139-1 Вып. 2	3
ПР-8 9ЛЛ 4200		3	Б 13	" "	4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Проем ОК-1 (4мест)		
НСВ-124	ГОСТ 12506-67	оконный блок	2	
НС7-124	" "	" "	2	
		Проем ОК-2 (1мест)		
НСВ-124	ГОСТ 12506-67	оконный блок	1	
НС7-124	" "	" "	1	
		Проем ОК-3 (5мест)		
НС4-94	ГОСТ 12506-67	оконный блок	2	
		Проем ОК-4 (1мест)		
НС1-94	ГОСТ 12506-67	оконный блок	1	

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

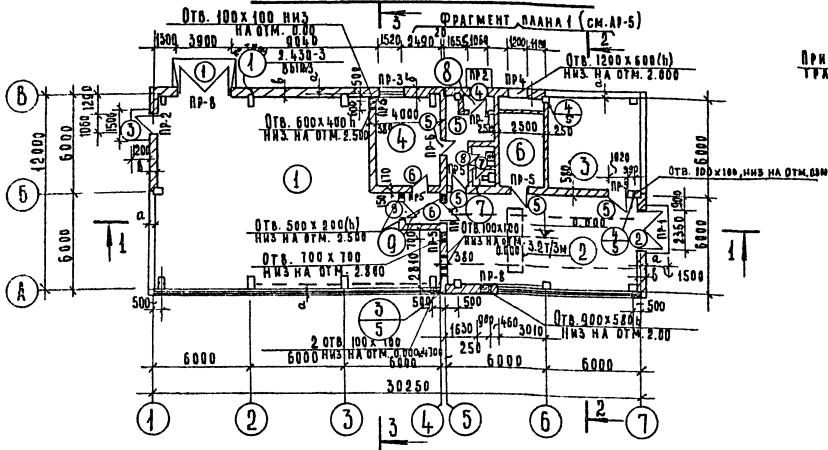
Тип по проекту	Проемы		Элементы заполнения проема		
	Размер в кладке В х Н мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	3900 x 4200	1	БЗС хЗБ	шифр 41-74 Вып. 2.	1
2	2350 x 2400	1	Д 50-ПВ	ГОСТ 14624-69	1
3	1060 x 2400	1	Д 53-ЛВ	" "	1
4	1060 x 2400	2	Д 60-ЛВ	" "	1
5	1020 x 2080	4	Д 37-Л	" "	1
6	1020 x 2080	2	Д 37-Л	" "	1
7	720 x 2070	1	Д Г21-ГЛ	серия 1.136-10 (ГОСТ 6629-74)	1
8	720 x 2070	1	Д Г21-Г	" "	1
9	960 x 2050	2	ПД-Б	серия 2.435-Б Вып. 2	1

1. Схемы заполнения оконных проемов см. на листе АР-5.
2. Над отверстиями шириной до 700 мм, а также над верхними проемами 7 и устраиваются рядовые перемычки из арматуры 3 φ 10 А.

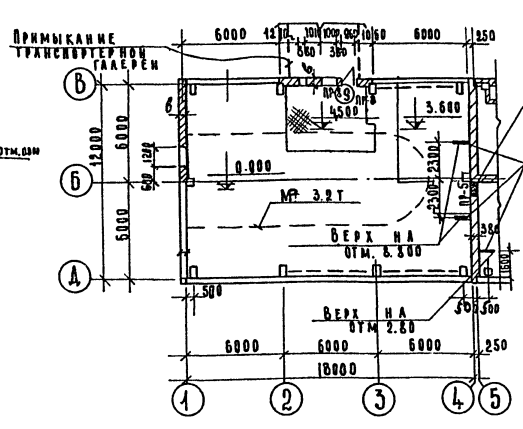
Т.П. 902-2-319 -АР				Корпус сшки осадка сточной, впа с одной осью и одной установкой.		
ИЗМ. №	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ
СТАВ. И. ТА АРХ.	СТАВ. И. ТА АРХ.	СТАВ. И. ТА АРХ.	СТАВ. И. ТА АРХ.	СТАВ. И. ТА АРХ.	СТАВ. И. ТА АРХ.	СТАВ. И. ТА АРХ.
Общие данные (ОКОНЧАНИЕ)				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва		

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-А ББ60У

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



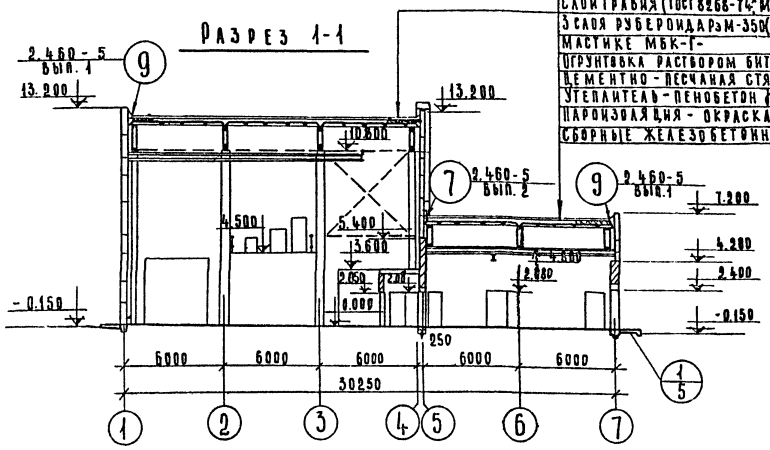
ПЛАН НА ОТМ. 4.500



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

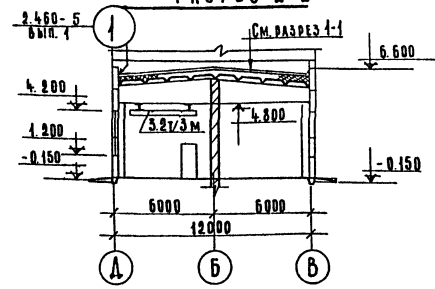
№	НАИМЕНОВАНИЕ	КАТЕГОРИЯ ПО ВЪЗМОЖ. ВРАЩ.	ПЛОЩАДЬ, м ²
1	ПОМЕЩЕНИЕ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ.	Б	171,00
2	ВОЗДУХОДУВНАЯ	Д	65,00
3	ЩСУ		35,00
4	ОПЕРАТОРСКАЯ	Д	21,50
5	ВЕСТИБЮЛЬ	-	9,70
6	ВЕНТКАМЕРА	Д	13,60
7	САМУЭЛ	-	2,90
8	ТАМБУР -	-	2,20
9	ТАМБУР - ШАЮЗ	-	4,00

РАЗРЕЗ 1-1

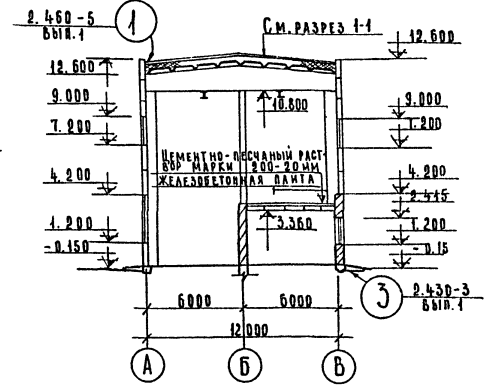


СЛОЙ ГРЯБИ (ГОСТ 8266-74; Мрз > 100) НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ - 10 ММ
 3 СЛОЯ РУБЕРОИДА РМ-350 (ТУ 21-27-30-72) НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г
 ОРУТВОЖКА РАСТВОРОМ БИТУМАЛТОН МАРКИ В КЕРОСИНЕ ИЛИ СВАЯРОВОМ МАСЛЕ
 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА М 50-45 ММ
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$ - Г
 ПАРОВОЗАДЯЖА - ОКРАСКА ТВОЯЧИМ БИТУМНОМ ЗА 1 РАЗ
 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛАНТЫ.

РАЗРЕЗ 2-2



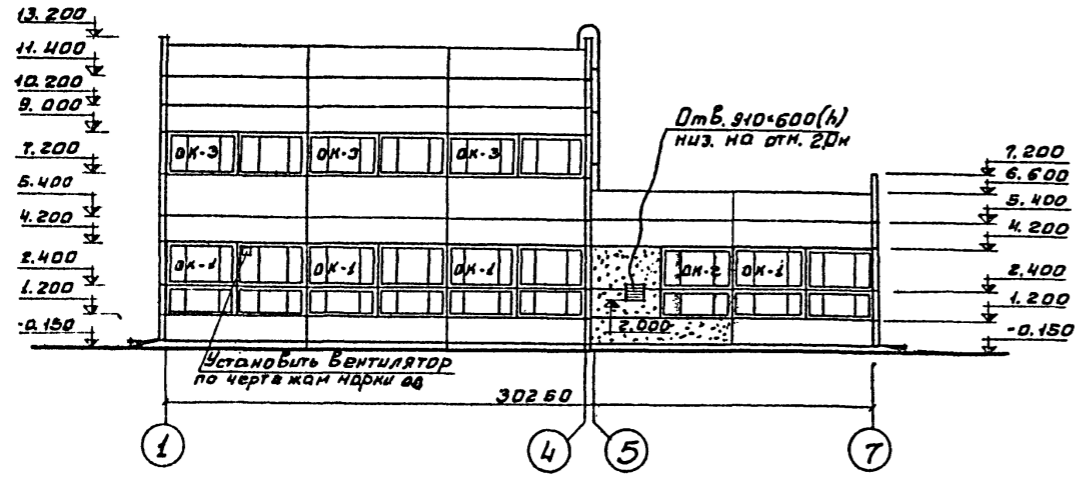
РАЗРЕЗ 3-3



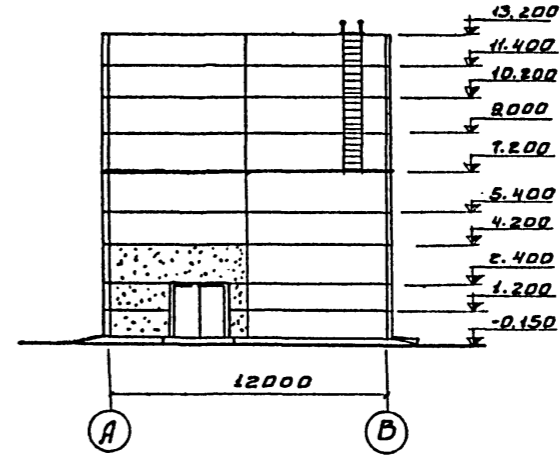
- Разбивку отверстий см. на планах на отм. 0.000, 4.500 и на фрагменте 1 (лист ПР-5).
- Площадка на отм. 4.500, между осями 2,3 (см. план на отм. 4.500) приводит к площадке обслуживания сушильной установки, входящей в состав нестандартизированного оборудования, учтенного в чертежах марки КГ.

Т П 902 - 2 - 319		-АР
КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД		ЛИТ ЛИСТ ЛИТЕОБ
СОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ.		Р 3
И.С.ЕВ. Д.В.И.И.И.	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000; 4.500	ЩИИЭП
И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
		г. Москва

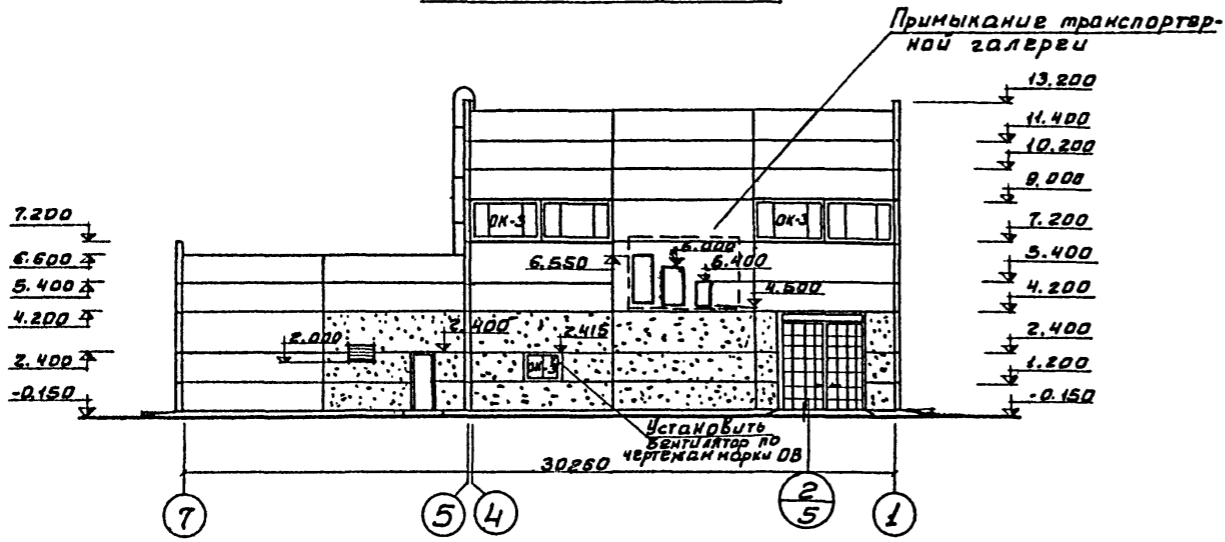
Фасад „1-7“



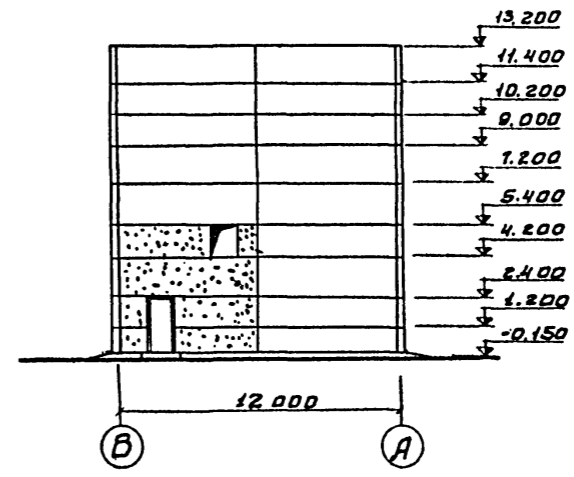
Фасад „А-В“



Фасад „7-1“



Фасад „В-А“



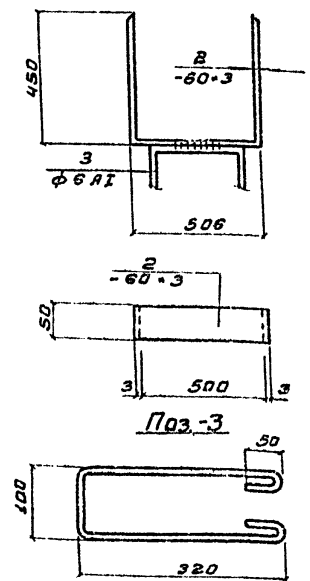
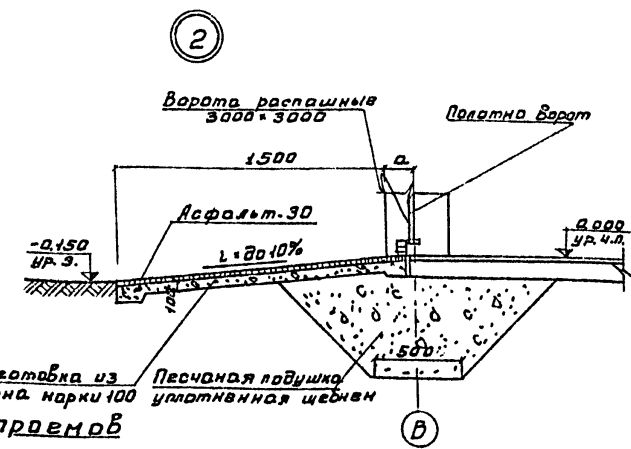
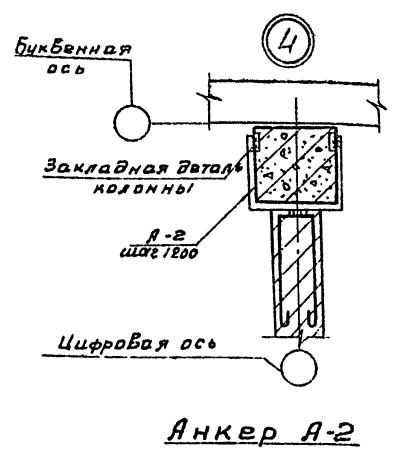
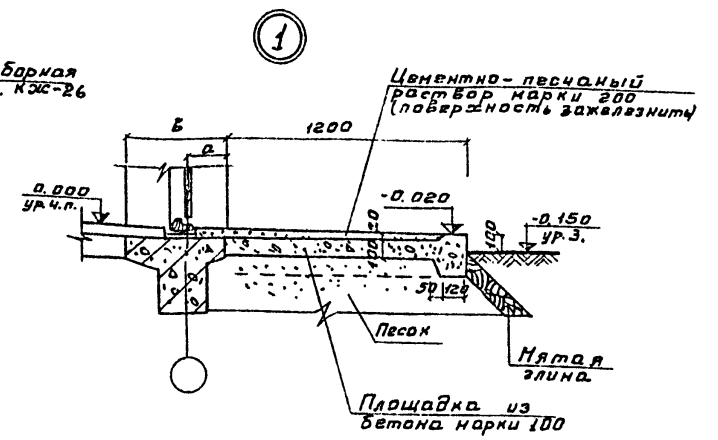
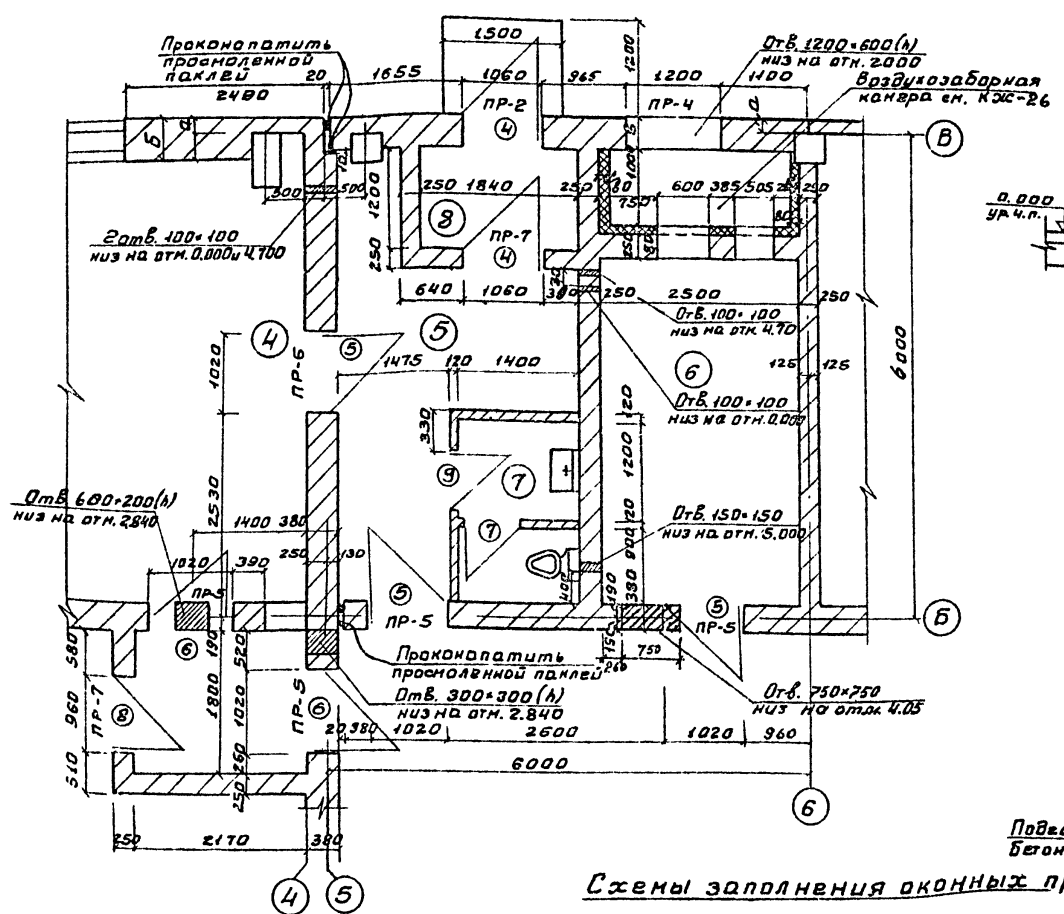
Спецификацию заполнения оконных проемов см. на листе АР-2

Альбом II
Типовой проект 902-2-

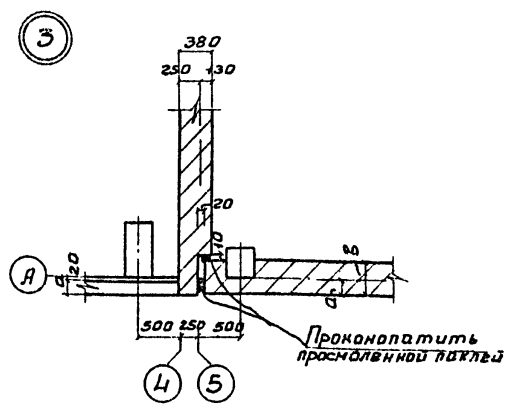
СОГЛАСОВАНО:
УГА. КТ. ГААРЕВ.
Юр. СТ. ПАТОНОВ
ЛИСТ № ПОДА ПЛАНИРОВАНИЯ ДАТА

Т.П. 902-2-319		-АР	
КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВВД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.			
ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	Р	4	
ФАСАДЫ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

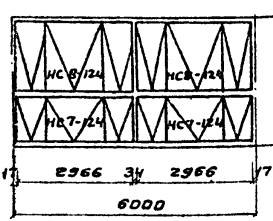
Фрагмент плана 1



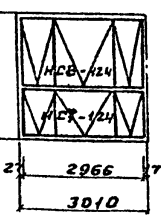
Схемы заполнения оконных проемов



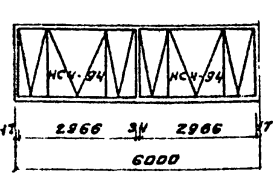
ОК-1 (мест 4)



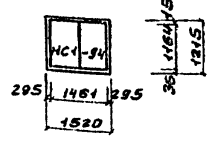
ОК-2 (мест 1)



ОК-3 (мест 5)



ОК-4 (мест 1)



Ведомость стержней на один элемент

Марка бетона	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
А-В	2	-60*3	—	1406	1
ш.к.з	3	см. чертёжу	6A1	840	1

Узлы замаркированы на листах АР-3, АР-4.

ТЛ 902-2-319 -АР			КОРПУС СУШКИ ОСАЖКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.		
ИМ. ЛИСТ	ИМ. ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С. ТЕХН.	УСТАКЯН	А.И.	Р	5	
СА. АРК.	ГАБОВ	И.И.	ФРАГМЕНТ ПЛАНА. Узлы 1-4. СХЕМЫ.		
Г.И.	КИРИЛИЧЕВ	И.И.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
Г.Х. СПЕЦ.	ДРОЖИН	И.И.	Е. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	И.И.			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-319
 АЛБЕОМ
 СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ СТ. ПЛАНИР. РАБОТ
 ИМ. И. ПОС. ПАСПОРТ И ДАН.

Ведомость основных комплектов.

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ (окончание).

Ведомость примененных и ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
902-2-АР	Архитектурно-строительные решения.	
902-2-КЖ	Конструкции железобетонные.	
902-2-КГ	Технологические решения.	
902-2-ГВ	Газоснабжение.	
902-2-ПВ	Отопление и вентиляция.	
902-2-ВК	Водопровод и канализация.	
902-2-ЭП	Электроснабжение и электросветление.	
902-2-АК	Автоматизация.	

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22	21	Маркировочная схема стеновых панелей. Фрагменты 13 ÷ 18.	
"	22	Маркировочные схемы стальных насадок. Спецификации.	
"	23	Опалубочные чертежи колонн К1 ÷ К6.	
"	24	Опалубочные чертежи колонн К7 ÷ К10 и балок покрытия.	
"	25	Монолитные участки перекрытий. 4М-1; 4М-2; 4М-3; 4М-4.	
"	26	Воздухозаборная камера.	
"	27	Маркировочная схема подкрановых путей и маневров.	
"	28	Закладные детали МС1 ÷ МС8; МН1 ÷ МН7; Ц-1 ÷ Ц-3.	
"	29	Лестница пожарной. Узлы подбесок под грузоподъемы. Кранштейн. Спецификации.	
"	30	Вертикальные связи ВС3; ВС4.	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 2.430-4, вып.1	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 2.460-2, вып.1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
Серия 1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 1.494-24, вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.139-1, вып.1	Перемычки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий.	
Серия 3.400-6	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сетей жилых промышленных предприятий.	
Серия 1.426-1, вып.3	Стальные подкрановые балки.	

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость примененных и ссылочных документов.

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22	1	Общие данные (Начало).	
"	2	Общие данные (Продолжение).	
"	3	Общие данные (Продолжение).	
"	4	Общие данные (Окончание).	
"	5	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1 ÷ 4.	
"	6	Фундаменты каркаса здания. Узлы 5 ÷ 9.	
"	7	Ленточные фундаменты. Виды 1-1 ÷ 8-8.	
"	8	Фундаменты каркаса здания ФМ-1; ФМ-1 ^а ; ФМ-2.	
"	9	Фундаменты каркаса здания ФМ-3; ФМ-4.	
"	10	Фундаменты каркаса здания ФМ-5 ÷ ФМ-7.	
"	11	Фундаменты каркаса здания ФМ-8; ФМ-9.	
"	12	Фундаменты каркаса здания ФМ-10 ÷ ФМ-12.	
"	13	Ярматурные сетки и каркасы.	
"	14	Подземное хозяйство. Разрезы 1-1 ÷ 4-4; 12-12.	
"	15	Подземное хозяйство. Разрезы 5-5 ÷ 11-11. Узлы.	
"	16	Фундаменты под оборудование ФД-1 ÷ ФД-11; ФД-2а.	
"	17	Маркировочная схема колонн и балок покрытия.	
"	18	Маркировочные схемы плит покрытия и перекрытия. Узлы 1; 2.	
"	19	Маркировочная схема стеновых панелей.	
"	20	Маркировочная схема стеновых панелей. Фрагменты 1 ÷ 12.	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.412-1 вып. I-1; I-2; II	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
Серия 1.112-1, вып.1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
Серия 1.116-1, вып.1	Блоки бетонные для стен подвала.	
Серия 1.415-1, вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
Серия 1.423-5, вып.1;2;3.	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.	
Серия 1.423-3, вып.0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.	
Шифр 460-75, вып.1;2	Железобетонные факеловые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.	
Серия 1.462-3, вып.1	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки пролетом 12м и 18м для покрытий промышленных зданий.	
Серия 1.465-7, вып.1;3	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий.	
Серия 1.441-1, вып.15	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
Серия УС-01-04, вып.2	Унифицированные сборные железобетонные колонны. Сборные железобетонные элементы.	
Серия 1.432-5, вып.1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м.	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мериалитизм, обеспечивающий взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *А.В. Княгиничев Р.А.*

				Т.П. 902-2-319		КЖ	
				КОРПУС СУШКИ ОБАКА СТОЧНЫХ ВОД С ВАЖНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.			
ИЗДАНИЕ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	АНКЕТ	АНКЕТ	АНКЕТ
СТ.ТЕХН.	КАШЕВА	<i>Кашева</i>		Р	1	30	
УЧК.ГРП	БЕЛОВА	<i>Белова</i>					
С.И.П.	КВАННИЧЕВ	<i>Кванничев</i>					
С.А.С.Е.Ц.	ПЕРОНИН	<i>Перонин</i>					
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВН	<i>Красявн</i>					
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ Г.МОСКВА	

Альбом II
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2.
СЕТЬ КОММУНАЛЬНЫХ УСЛУГ

Свободная спецификация железобетонных конструкций (Начало).

Альбом II
Типовой проект 902-2-
ЛОУАКСОБИН
МЗВ. № ПОДПИСИ И ДАТА

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборные бетонные и железобетонные конструкции		
		Для t _н = -20°C; -30°C; -40°C		
СБ1	1.116-1 Вып.1	Блок детальный для стен подвала ФС-4	18	1.3т
СБ2	То же	То же ФС-4	12	0.415т
СБ5	---	---	7	0.975т
СБ6	---	---	4	0.305т
СБ3	1.112-1 Вып.1	Плиты для ленточных фундаментов ФС-6	12	1.04т
СБ4	То же	То же ФС-6-12	1	0.515т
К1	1.423-5 Вып. 1; 2	Колонна К108-15а	4	8.3т
К2	То же	То же К108-15б	1	8.3т
К3	---	---	3	8.3т
К4	---	---	1	8.3т
К5	---	---	1	8.3т
К7	1.423-3 Вып. 0-1;	Колонна К48-7а	4	1.3т
К8	То же	То же К48-7б	1	1.3т
К9	---	---	1	1.3т
К6	шчФР 460-75 Вып. 1; 2	Фазверковая колонна КФ33-1а	2	3.35т
К10	То же	То же КФ9-1а	1	1.37т
П1	1.465-7 Вып.1	Плита покрытия ПЛ1У-3	2	2.65т
П2	То же	То же ПЛ1У-3а	2	2.65т
П3	---	---	4	2.65т
П4	---	---	4	2.65т
П10	1.141-1 Вып.15	Плита перекрытия ПК4-45.12	4	1.59т
П19	ИС-01-04 Вып. 2	Плита перекрытия П19	17	0.10т
П2	То же	То же П2	1	0.85т
П29	---	---	5	0.18т
П39	---	---	4	0.23т
П11	---	---	3	0.58т
С1	1.494-24 Вып.1	Стяжка СБ4Б-1	1	0.16т
С2	То же	То же СБ7Б-1	3	0.32т
		Переменные данные		
		для t _н = -20°C		
БФ1	1.415-1 Вып.1	Фундаментная балка ФББ-43	5	0.6т
БФ2	То же	То же ФББ-41	1	0.7т
БФ3	---	---	2	1.3т
БФ4	---	---	1	1.4т
БФ5	---	---	1	0.7т
БФ6	---	---	1	1.3т
БФ7	---	---	1	1.5т
БФ8	---	---	1	1.3т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Для t _н = -20°		
Б1	1.462-3 Вып.1; КЖ-24	Балка ББДР12-3АУа	4	4.7т
Б2	То же	То же ББДР12-4АУа	3	5.4т
П5	1.465-7 Вып.3	Плита покрытия ПЛ1У-2Б	2	1.5т
П6	То же	То же ПЛ1У-2Б	2	1.90т
П7	---	---	10	1.5т
П8	---	---	1	1.95т
П9	---	---	1	1.90т
ПС1	1.432-5 Вып. 0	Стеновая панель ПСЛ16-121	10	1.4т
ПС2	То же	То же ПСЛ16-112	19	1.4т
ПС3	---	---	2	1.4т
ПС4	---	---	17	1.4т
ПС5	---	---	4	1.4т
ПС6	---	---	4	2.0т
ПС7	---	---	2	2.0т
ПС8	---	---	17	2.0т
БЛ1	---	Угловой блок БЛ37	14	0.06т
БЛ2	---	То же БЛ19	13	0.04т
БЛ3	---	---	4	0.06т
БЛ4	---	---	2	0.07т
Б13	1.139-1 Вып.1	Перемычка Б13	48	0.025т
Б15	То же	То же Б15	6	0.065т
Б18	---	---	5	0.075т
Б31	---	---	3	0.205т
Б415	---	---	2	0.105т
Б419	---	---	1	0.130т
		Для t _н = -30°C		
БФ1	1.415-1 Вып.1	Фундаментная балка ФББ-43	5	0.6т
БФ2	То же	То же ФББ-41	1	0.7т
БФ3	---	---	2	1.3т
БФ4	---	---	1	1.4т
БФ5	---	---	1	0.7т
БФ6	---	---	1	1.7т
БФ7	---	---	1	1.5т
БФ8	---	---	1	1.7т
Б1	1.462-3 Вып.1; КЖ-24	Балка ББДР12-4АУа	4	5.4т
Б2	То же	То же ББДР12-3АУа	3	5.4т
П5	1.465-7 Вып.1	Плита покрытия ПЛ1У-2Б	2	1.5т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П6	То же	То же ПЛ1У-7-2Б	2	1.90т
П7	---	---	10	1.5т
П8	---	---	1	1.95т
П9	---	---	1	1.90т
ПС1	1.432-5 Вып. 0	Стеновая панель ПСЛ16-121	10	1.4т
ПС2	То же	То же ПСЛ16-112	19	1.4т
ПС3	---	---	2	1.4т
ПС4	---	---	17	1.4т
ПС5	---	---	4	1.4т
ПС6	---	---	4	2.0т
ПС7	---	---	2	2.0т
ПС8	---	---	17	2.0т
БЛ1	---	Угловой блок БЛ37	14	0.06т
БЛ2	---	То же БЛ19	15	0.04т
БЛ3	---	---	4	0.05т
БЛ4	---	---	2	0.07т
Б13	1.139-1 Вып.1	Перемычка Б13	48	0.025т
Б15	То же	То же Б15	6	0.065т
Б18	---	---	6	0.075т
Б31	---	---	3	0.205т
Б415	---	---	2	0.105т
Б419	---	---	1	0.130т

ТП 902-2-319 КЖ

КОРПУС СУШКИ ОСАДА СУХОЧНЫХ ВОД СВОБОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ.

ИЗР.АИСТ. И.А. ДАТ. ПОДПИСИ И ДАТА

ЛНТ. АРСТ. ЛНТОВ

СТ.ТЕХ. КАМЕНА Клеп-
УЧК.ТРУП. ДЕЛОВА Ткач-

Л.А. ГИП. КИЯГНИНЧЕВ Ткач-
Л.А. ГИП. ЛРОНИИ Ткач-
НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ Ткач-

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДАЖЕННЕ).

ИНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
МОСКВА

Сводная спецификация железобетонных конструкций. (продолжение)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		Переменные данные													
		для t _н = -40°С													
БФ1	1.415-1. Вып.1	Фундаментная балка ФББ-43	5	0.61	ФМ1а	КЖС-8	Фундамент ФМ1а	1		НУ3	Та же	Та же НУ3	6	0.50т	
БФ2	Та же	Та же ФББ-41	1	0.7т	ФМ2	—	— ФМ2	1		Т-1	1.439-1	Элемент крепления Т-1	77	0.001т	
БФ3	—	— ФББ-31	2	1.7т	ФМ3	КЖС-9	— ФМ3	1		Т-2	Та же	Та же Т-2	63	0.001т	
БФ4	—	— ФББ-30	1	1.8т	ФМ4	—	— ФМ4	1		Т-5	—	— Т-5	68	0.001т	
БФ5	—	— ФББ-42	1	0.7т	ФМ5	КЖС-10	— ФМ5	1		Т-6	—	— Т-6	18	0.001т	
БФ6	—	— ФББ-4	1	1.2т	ФМ6	—	— ФМ6	1		Т-9	—	— Т-9	16	0.001т	
БФ7	—	— ФББ-14	1	1.3т	ФМ7	—	— ФМ7	1		Т-12	—	— Т-12	32	0.002т	
БФ8	—	— ФББ-29	1	1.9т	ФМ8	КЖС-11	— ФМ8	1		Т-14	—	— Т-14	18	0.001т	
		— ФББ-31	1	1.7т	ФМ9	—	— ФМ9	2		Т-15	—	— Т-15	6	0.001т	
Б1	1.462-3. Вып.1; КЖС-24	Балка 2БДР12-4А10	4	5.4т	ФМ10	КЖС-12	— ФМ10	1		У-1	—	— У-1	6	0.001т	
Б2	Та же	Та же 2БДР12-1А10	3	5.4т	ФМ11	—	— ФМ11	1		МН1	КЖС-28	Закладные изделия МН1	1	0.030т	
					ФМ12	—	— ФМ12	1		МН2	Та же	Та же МН2	1	0.030т	
П5	1.465-7 Вып.3	Плита покрытия ПЛТУ-3В	2	1.5т	ФФ1	КЖС-16	Фундамент под оборудование ФФ1	4		МН3	—	— МН3	1	0.040т	
П6	Та же	Та же ПЛТУ-7-3В	2	1.9т	ФФ2	Та же	Та же ФФ2	5		МН4	—	— МН4	3	0.006т	
П7	—	— ПЛТУ-3В	10	1.5т	ФФ2а	—	— ФФ2а	1		МН5	—	— МН5	3	0.004т	
П8	—	— ПЛТУ-4-3В	1	1.95т	ФФ3	—	— ФФ3	4		МН7	—	— МН7	2	0.010т	
П9	—	— ПЛТУ-7-3В	1	1.9т	ФФ4	—	— ФФ4	2		МН8	КЖС-26	— МН8	1	0.011т	
					ФФ5	—	— ФФ5	1		МН9	—	— МН9	1	0.058т	
ПС1	1.432-5. Вып.0	Стеновая панель ПСЛ20-12-6	10	1.6т	ФФ6	—	— ФФ6	4		МН10	—	— МН10	30	0.0001т	
ПС2	Та же	Та же ПСЛ20-12-6	102	1.6т	ФФ7	—	— ФФ7	1		МС1	—	Соединительный элемент МС1	3	0.001т	
ПС3	—	— ПСЛ20-12-6	11	1.6т	ФФ8	—	— ФФ8	1		МС2	—	Та же МС2	3	0.004т	
ПС4	—	— ПСЛ20-12-6	212	1.8т	ФФ9	—	— ФФ9	2		МС3	—	— МС3	3	0.029т	
ПС5	—	— ПСЛ20-12-6	11	1.6т	ФФ10	—	— ФФ10	1		МС4	—	— МС4	6	0.001т	
ПС6	—	— ПСЛ20-12-6	212	2.5т	ФФ11	—	— ФФ11	1		ММ50	1.400-7	— ММ50	14	0.002т	
ПС7	—	— ПСЛ20-12-6	211	2.5т	Ум1	КЖС-25	Монолитный участок Ум1	1							
ПС8	—	— ПСЛ20-12-6	112	2.5т	Ум2	Та же	Та же Ум2	1							
БЛ1	—	Угловой блок БЛ42	14	0.08т	Ум3	—	— Ум3	1							
БЛ2	—	Та же БЛ24	13	0.06т	Ум4	—	— Ум4	1							
БЛ3	—	— БЛ24	4	0.06т											
БЛ4	—	— БЛ42	2	0.08т											
							Стальные элементы								
							для t _н = -20°; -30°; -40°С								
Б13	1.139-1. Вып.1.	Перемычка Б13	48	0.025т	ВС1	1.423-5. Вып.3	Вертикальная связь С1	1	0.326т						
Б15	Та же	Та же Б15	8	0.065т	ВС2	Та же	Та же С2	1	0.221т						
Б18	—	— Б18	8	0.075т	ВС3	КЖС-30	—	2	0.309т						
Б31	—	— Б31	4	0.205	ВС4	Та же	—	1	0.212т						
БУ15	—	— БУ15	2	0.105т	ВС5	1.423-5. Вып.3	—	2	0.102т						
БУ19	—	— БУ19	1	0.130т	ВС6	Та же	—	4	0.094т						
		Монолитные железобетонные конструкции для t _н = -20°; -30°; -40°С			СК1	1.439-1	Стойка СФ-14	2	0.594т						
ФМ1	КЖС-8	Фундамент ФМ1	2		СК2	Та же	Та же СФ-2	2	0.299т						
					НФ2	1.439-1	Насадка НФ2	3	0.025						

Альбом И
Типовой проект 902-2-
СВЯЗЬ

Т.П. 902-2-310 -КЖ

КОРПУС, СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ВАННОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.

ЛН. ЛНСТ. ЛНСТВД

Р 3

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ЛИНИИ ЭП. ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ Г. МОСКВА

15704-02 34

Сводная спецификация железобетонных конструкций. (Окончание).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стальные элементы		
		для t _н = -20°; -30°; -40°С		
Щ1	КЖ-28	Щит	17	0.0337
Щ2	То же	То же	6	0.0307
Щ3	—	—	2	0.0357
МУЗ-12	3.400-В	Закладные изделия МУЗ-12	17	
МУЗ-27	То же	То же	МУЗ-27	2
МУЧ-12	—	—	МУЧ-12	4
МУЧ-13	—	—	МУЧ-13	320 д.м.
БС-1	ИС-01-04 Вып. 2	Балка	БС-1	3 0.0147
2БС-2	То же	То же	2БС-2	2 0.0377
БС-2	—	—	БС-2	1 0.0187
		Дополнительные закладные		
		детали к колоннам		
НМ-1	1.423-5 Вып. 2	Закладной элемент НМ-1	24	
НМ-9	То же	То же	НМ-9	40
НМ-12	—	—	НМ-12	18
НМ-14	—	—	НМ-14	70
НМ1-4	1.423-3 Вып. 2	—	НМ1-4	12
НМ-13	То же	—	НМ-13	18
НМ-12	—	—	НМ-12	4
НМ В	460-75 Вып. 1-2	—	НМ-8	4
НМ 9	То же	—	НМ 9	16
НМ 10	—	—	НМ 10	2
НМ 11	—	—	НМ 11	6
		Дополнительные закладные		
		детали к балкам		
М4-1-2	1.462-3 Вып. 2	Закладной элемент М4-1-2	20	0.0027
М4-3-3	То же	То же	М4-3-3	12 0.0037
МН6	КЖ-28	—	МН6	30 0.0067
		Переменные данные		
		для t _н = -20°; -30°С		
Т17	1.439-1	Элемент крепления Т17	72	0.0017
ТК3	То же	Опорная консоль ТК3	30	0.0127
РК3	—	То же	РК3	24 0.0107
Мс 5	КЖ-28	Соединительный элемент	Мс 5	1 0.0077
Мс 7	—	То же	Мс 7	1 0.0177

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные		
		для t _н = -40°С		
Т18	1.439-1	Элемент крепления Т17	72	0.0017
ТК2	То же	Опорная консоль ТК2	30	0.0127
РК2	—	То же	РК2	24 0.0167
Мс6	КЖ-28	Соединительный элемент	Мс6	1 0.0087
Мс8	—	То же	Мс8	1 0.0187

Условные обозначения:



Вид на торец бетонного блока, бетонный блок в поперечном сечении

1. Проект разработан для следующих природных условий:

- сейсмичность района не выше 6 баллов;
- рельеф территории спокойный;
- грунтовые воды отсутствуют;
- расчетная зимняя температура воздуха: -20°; -30°; -40°С;
- скоростной напор ветра - для I географического района СССР - 27 кг/м² (СНиП II-Б-74);
- вес снегового покрова - для III географического района - 100 кг/м² (СНиП II-Б-74).
- грунты в основании непучинистые и непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 $\gamma^* = 28^{\circ}$; $C^* = 0.02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$;
 $\gamma_6^* = 1.8 \text{ т/м}^3$

Разработаны также дополнительные варианты проекта применительно к следующим природно-климатическим условиям:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха: -20°С; -40°С;
- скоростной напор ветра для I географического района - 27 кг/м²;
- масса снегового покрова для II географического района - 70 кг/м² (при t_н = -20°С) и IV географического района - 150 кг/м² (при t_н = -40°С).

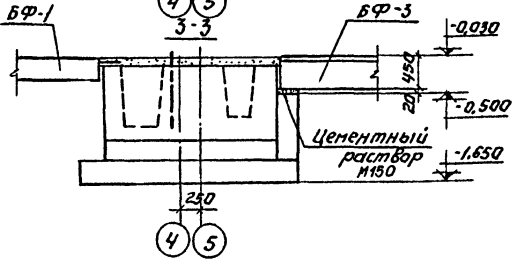
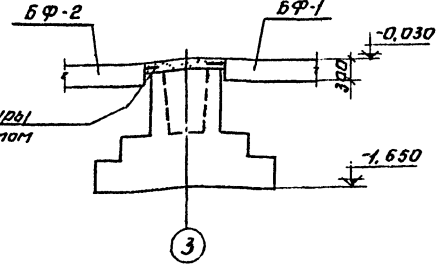
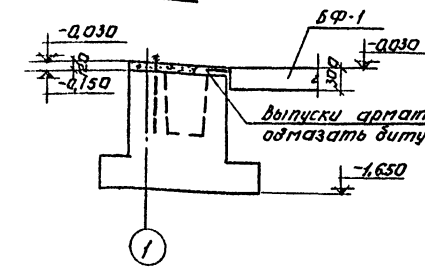
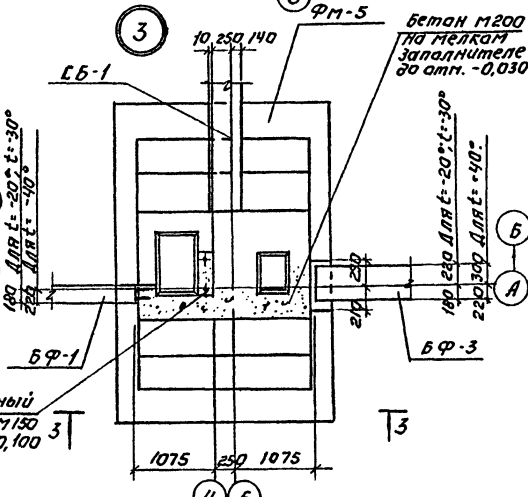
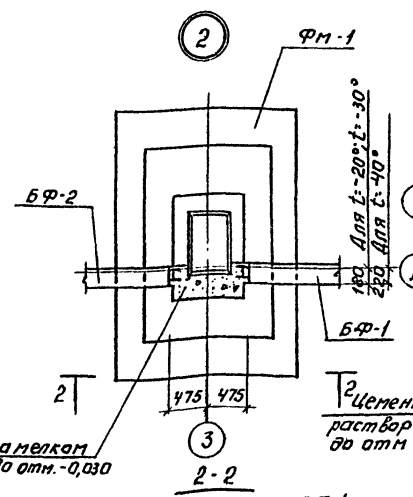
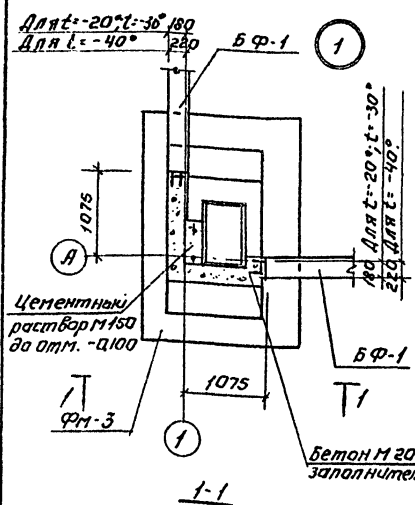
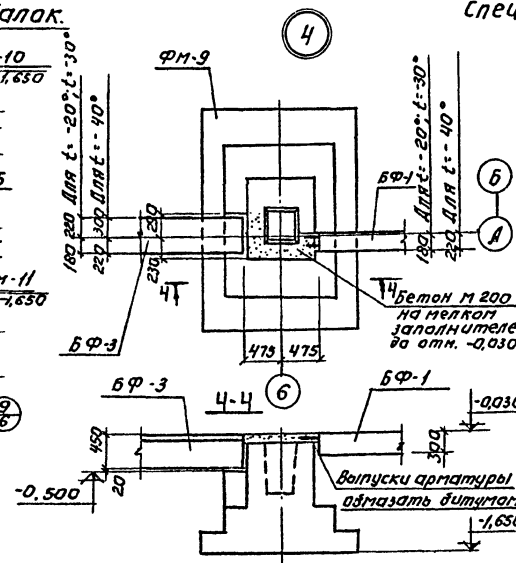
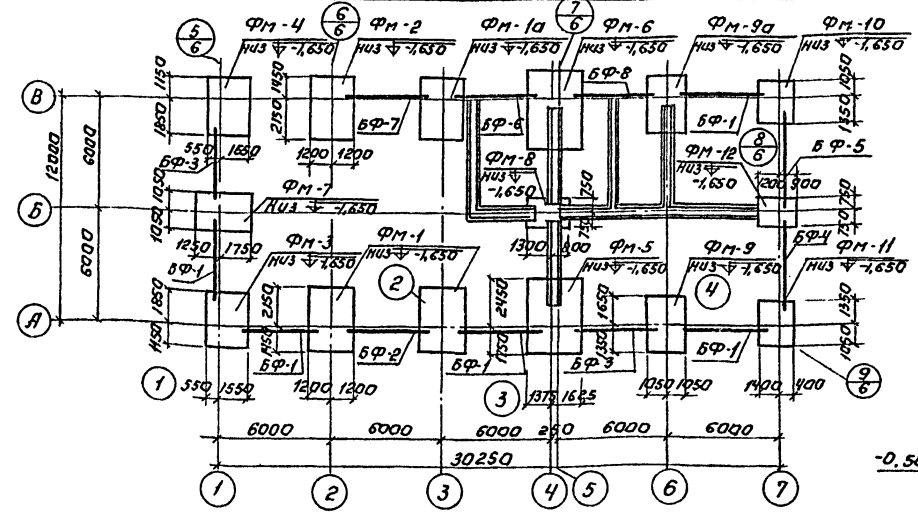
2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2. АЛБЮМ I

ТП 902-2-3/9				КЖ		
ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	КОРПУС СУШКИ ОСАКА СТОЧНЫХ ВОД С ВАННОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ		
ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ
ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
				ЦНИИЭП		

Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок.

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе.



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для $t = -20, -30, -40^{\circ}C$				
ФМ-1	КЖ-8	Фундамент ФМ-1	2	
ФМ-10	—	То же ФМ-10	1	
ФМ-2	—	—	1	
ФМ-3	КЖ-9	—	1	
ФМ-4	КЖ-9	—	1	
ФМ-5	КЖ-10	—	1	
ФМ-6	—	—	1	
ФМ-7	—	—	1	
ФМ-8	КЖ-11	—	1	
ФМ-9	—	—	1	
ФМ-10	КЖ-12	—	1	
ФМ-11	—	—	1	
ФМ-12	—	—	1	
ФМ-9а	КЖ-11	—	1	
Для $t = -20^{\circ}C$ $t = -30^{\circ}C$ $t = -40^{\circ}C$				
Фундаментные балки				
БФ-1	Серия 1.415-1 Вып.1	ФББ-43 ФББ-43 ФББ-43	5	0,67/0,67/0,67
БФ-2	—	ФББ-41 ФББ-41 ФББ-41	1	0,77/0,77/0,77
БФ-3	—	ФББ-14 ФББ-14 ФББ-31	2	1,37/1,37/1,37
БФ-4	—	ФББ-13 ФББ-13 ФББ-30	1	1,47/1,47/1,47
БФ-5	—	ФББ-42 ФББ-42 ФББ-42	1	0,77/0,77/0,77
БФ-6	—	ФББ-4 ФББ-4 ФББ-14	1	1,37/1,37/1,37
БФ-7	—	ФББ-12 ФББ-12 ФББ-29	1	1,57/1,57/1,57
БФ-8	—	ФББ-14 ФББ-31 ФББ-31	1	1,37/1,37/1,37

1. В спецификации в графе „примечание“ дана масса элементов для $t = -20^{\circ}C$; $t = -30^{\circ}C$; $t = -40^{\circ}C$.
 2. Основные примечания см. лист КЖ-6.

АЛБОВОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2

ИЗВ. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ			ИЗМ. ДАТА			Т.П. 902-2-3/9			КЖ		
ИНЖЕНЕР САРАЧКА						КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СЛОИЧНЫХ ВОД					
СТ. ИНЖЕНЕР ТРИБКОВА						С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.					
УЧК. ГРОМ БЕЛОВА						АНТ.			ЛИСТ		
						Р			5		
И.П. КНАТКИН						МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА					
И.С. ПИРОЖИ						ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТ-					
И.А. ГАЛАН						НЫХ БАЛОК. Ч. 1					
						ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
						г. Москва					

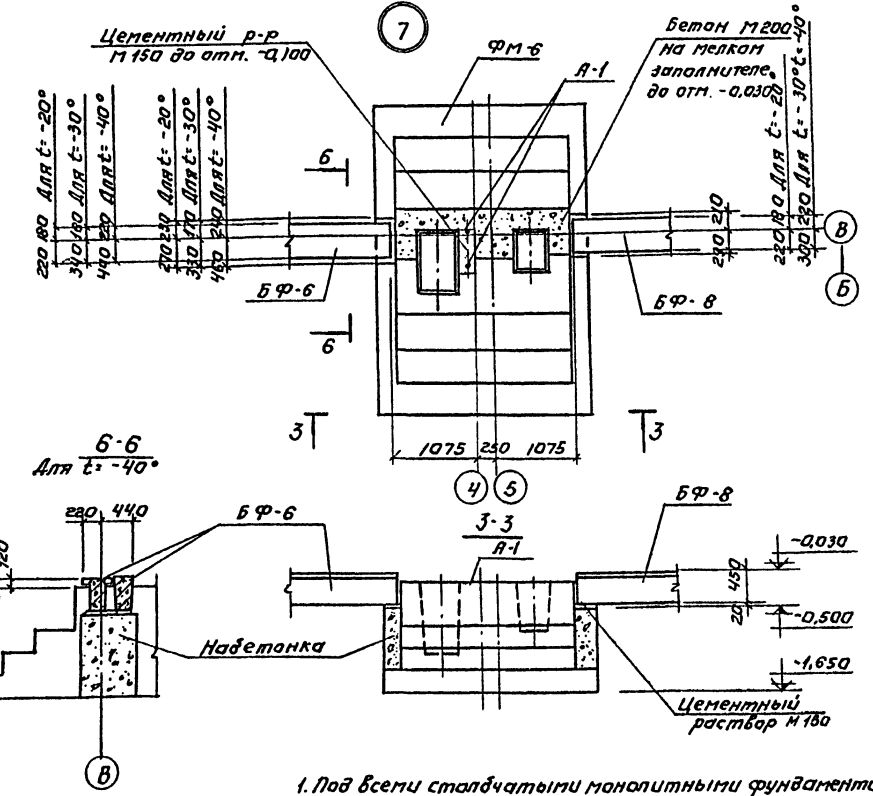
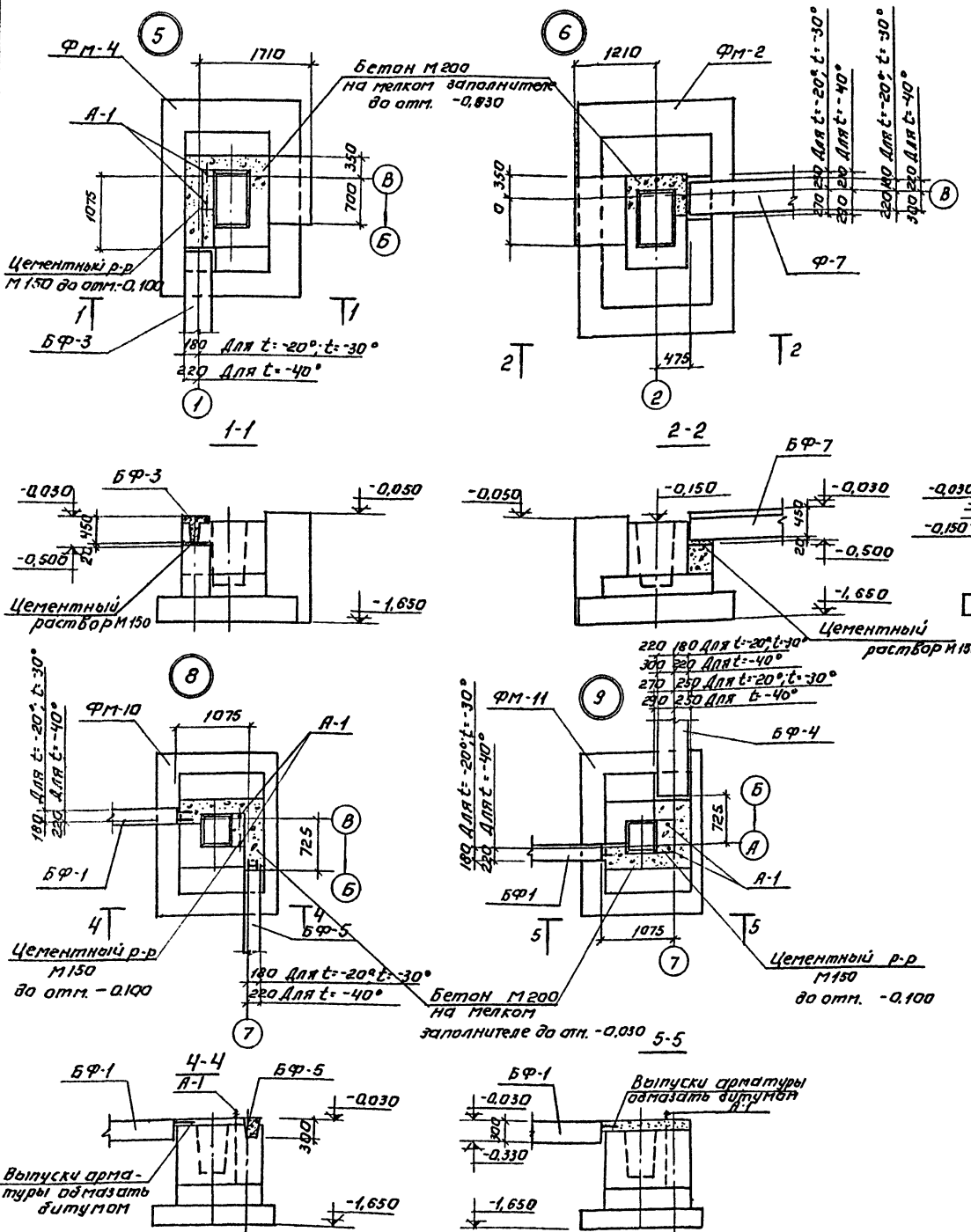
АЛБОМ №

902-2-

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

ИЗМЕНЕНИЯ



1. Под всеми столбчатыми монолитными фундаментами предусмотреть детонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.
2. Под всеми ленточными фундаментами из блоков предусмотреть слой уплотненного песка h=100 мм.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора, слоями не более 200 мм с уплотнением.
4. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора М150 толщиной 20 мм.
5. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе марки 50 с перевязкой швов не менее 300 мм.
6. Монолитные участки между блоками выпалнять из бетона марки 100.
7. Горизонтальную гидроизоляцию стен выпалнять на отм. -0,030 из цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
8. Узлы 5±9 замаркированы на листе КМ-5.

				Т.П. 902-2-319 -КЖ		
				КОРПУС СУШКИ ТЕПЛАЯ СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.		
ИЗР. АНСТ	ИЗД. КЧМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л.П.	АНСТ	АНСТОВ
ИНЖЕНЕР	САРАНЧА	Лев		Р	Б	
СТ. ИНЖ.	ПРЫКОВА	Иль				
РВК. ГР.	БЕЛОВА	Бел				
ГЛАВ. СПЕЦ.	КНЯГИНЧЕВ	Кня				
НАЧ. ОТД.	ПРОХИН	Пр				
	КРАСЯВИН	Кра				
				ФУНДАМЕНТЫ КАРКАСА ЗА ЯННЯ. УЗАБТ 5-9.		
				ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		

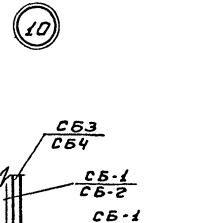
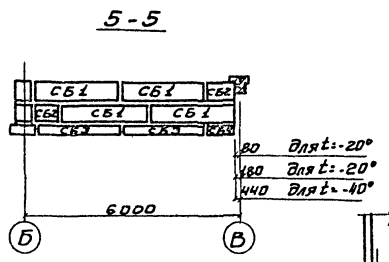
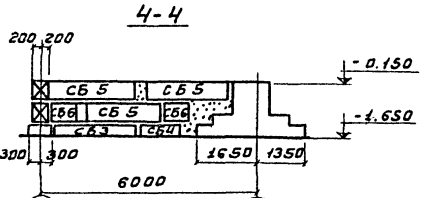
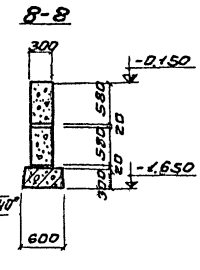
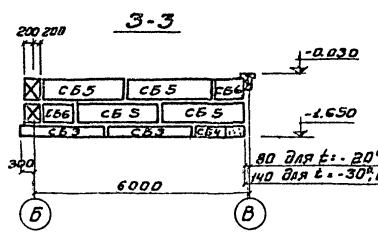
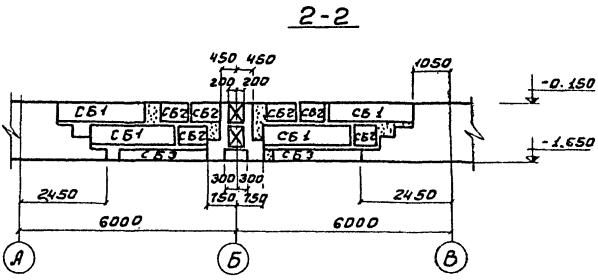
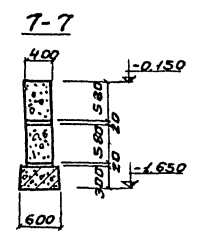
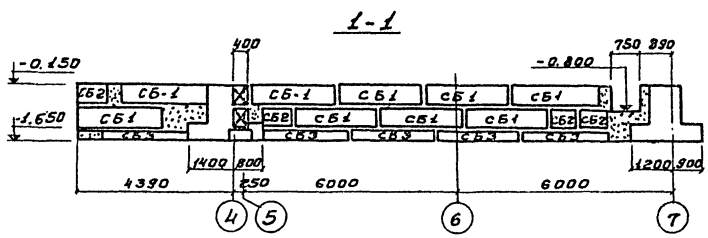
АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2

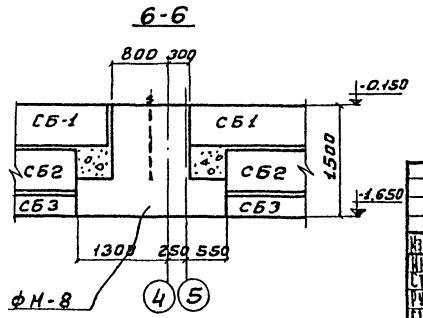
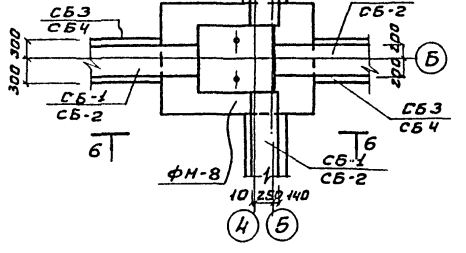
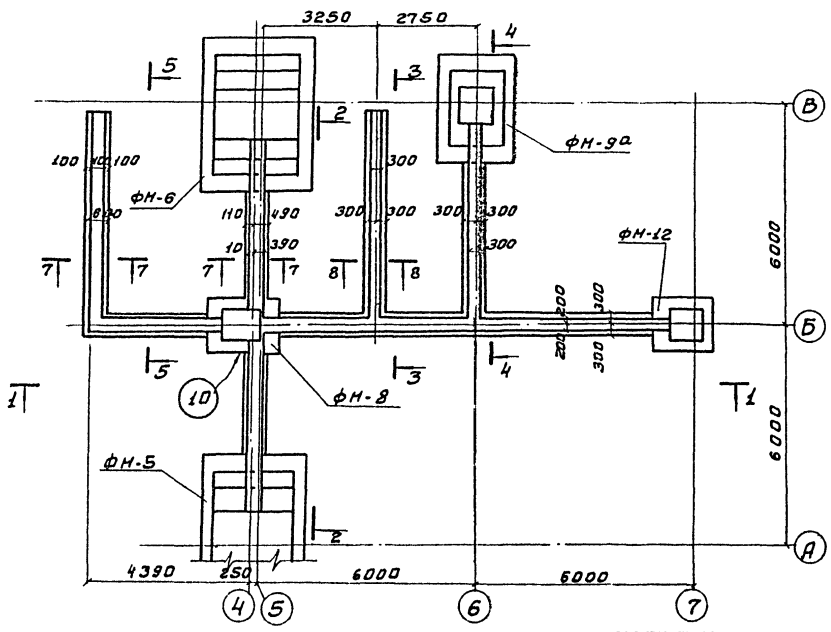
УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСАНО И. МАТЯ

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Блоки бетонные для стен подвала		
СБ 1	1.116-1 Вып. 1	ФС 4	18	1,3т
СБ 2	То же	ФС 4-В	12	0,445т
СБ 5	"	ФС 3	7	0,975т
СБ 6	"	ФС 3-В	4	0,305т
		Плиты для ленточных фундаментов		
СБ 3	1.112-1 Вып. 1	Ф 6	12	1,04т
СБ 4	То же	ФСБ-12	1	0,515т



План



Основные примечания см. лист КЖ-В

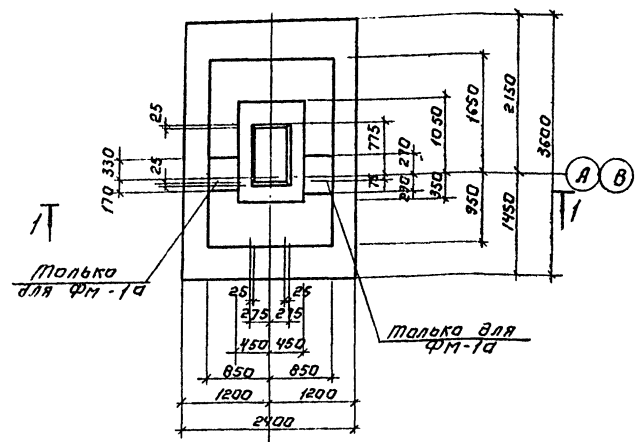
ТП 902-2-310 -КЖ		
КОРПУС СУШКИ ОСАЖКА СТОЧНЫХ ВОД С БАНЕЙ СУШИЛЬНЫХ УСТАНОВОК.		
ИЗМЕНИТ	И.А.ДЮКОВ	ПОДПИСАЛ А.А.Т.
ИНЖЕНЕР	САРАНЧА	
СТ.ИНЖ.	ГРИЖКОВА	
УМ.ГЛАВ.	БЕЛОВА	
СН.П.	КНЯГИНЧЕВ	
СА.СПЕЦ.	ПРОДВИН	
НАЧ.ОТД.	КРЕСЬВИН	
ЛИТ.	АНСТ	ЛИСТОВ
Р	7	
ЛЕНТОЧНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ		ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
Виды 1-1-8-8.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
		г. МОСКВА

Альбом II

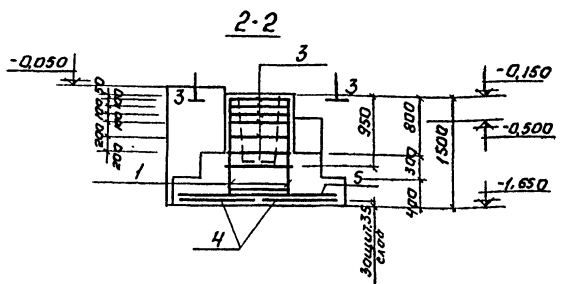
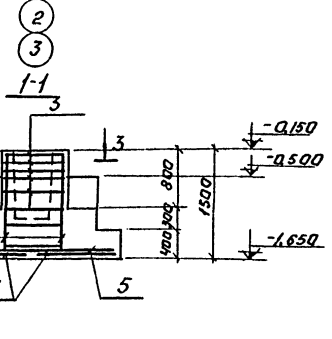
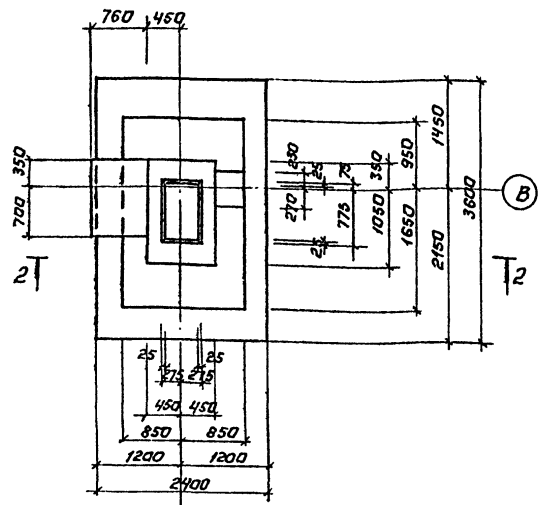
Инвентарный проект 902-2

Инженер-проектировщик А.А.Т.

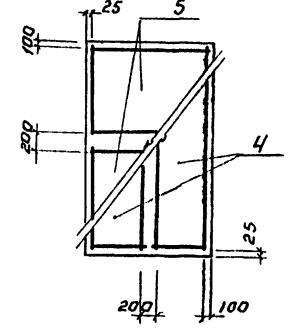
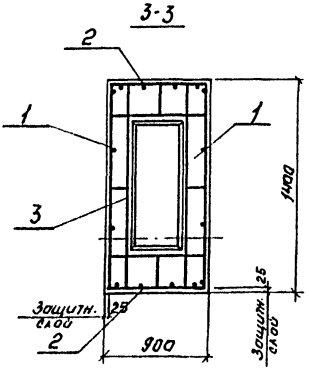
ФМ-1; ФМ-1А



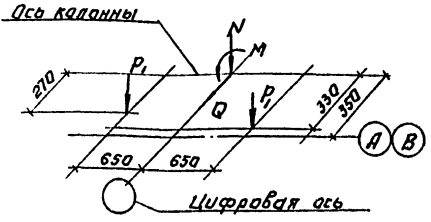
ФМ-2



Раскладка сеток подшвы.



Расчетная схема ФМ-1; ФМ-1А; ФМ-2.
(при сочетании нагрузок: по бетону - 1 район по стержню - II район)



N = 48,5 тс
M = 25,5 тсм
Q = 4,1 тс
P = 20,55 тс

Спецификация элементов монолитной конструкции.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ФМ-1; ФМ-1А; ФМ-2. Сборочные единицы и детали.		
1	КЖ-13	Каркас плоский К1	2	
2	КЖ-13	Каркас плоский К2	2	
3	КЖ-13	Сетка арматурная С-1	6	
4	Серия 1.412-1 Вып. II	Сетка арматурная СБ-14	2	
5	—	Сетка арматурная СБЧ-2	2	
Материалы:				
ФМ-1.				
	Бетон М 200		5,3 м ³	
	ФМ-1А			
	Бетон М 200		5,5 м ³	
	ФМ-2			
	Бетон М 200		6,5 м ³	

выборка стали на один элемент, кг.

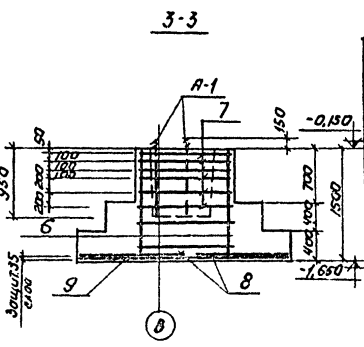
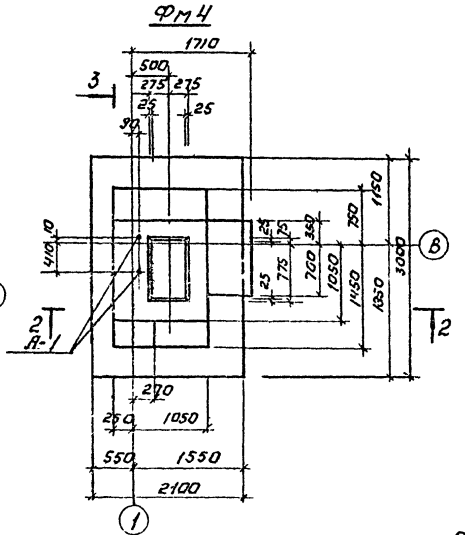
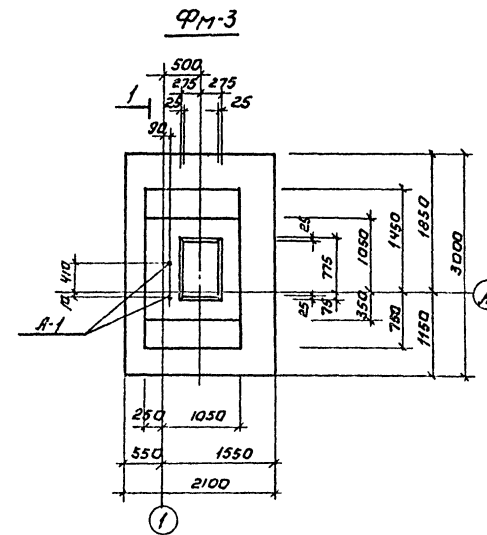
Марка элемента	Арматурные изделия								Услов. всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арм. сталь ГОСТ					
	Класс А-I		Класс А-II		Класс А-III		Класс Ф.м.п.			
	Ф.м.п.	Услов.	Ф.м.п.	Услов.	Ф.м.п.	Услов.	Ф.м.п.			
ФМ-1	5,6	4,0	10,6	67,4	26,2	33,6	50,4	20	70,4	174,6
ФМ-1А	5,6	5,0	10,6	67,4	26,2	33,6	50,4	20	70,4	174,6
ФМ-2	5,6	5,0	10,6	67,4	26,2	33,6	50,4	20	70,4	174,6

1. Общие примечания см. на листе КЖ-6.
2. В расчетных схемах даны нормативные нагрузки у верхнего абреза фундаментов.

Т.П. 902-2-319				-КЖ	
КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУММАРНОЙ УСТАНОВКОЙ.					
ИНЖЕНЕР	Е.А.РАЙЧУ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	Листов
СТ. ИНЖ.	КРИКОВА			Р	8
РУК. ГРУП.	БЕЛОВА			ЦНИИОП	
ГИП	КНЯГИНИЧЕВ			ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕТРОВИЧ			г. Москва	
НАЧ. ОТД.	КАРАСОВА			ФУНДАМЕНТЫ КАРКАСА ФМ-1; ФМ-1А; ФМ-2.	

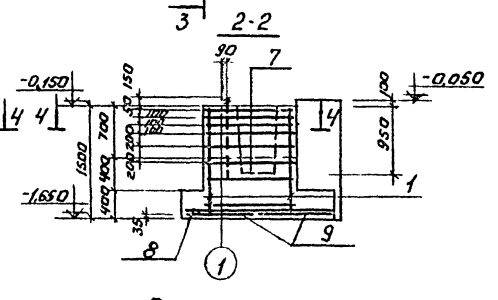
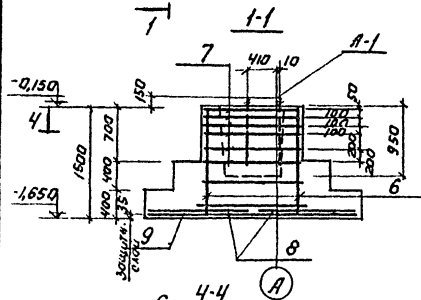
ТЯГОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-АЛЬБОМ II

ЛИСТЫ ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ

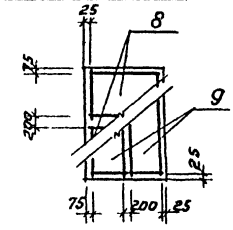


Спецификация элементов монолитной конструкции

Кол.	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
		ФМ-3; ФМ-4		
		<i>Габаритные единицы и детали.</i>		
1	КЖ-13	Каркас плоский К1	2	
6	КЖ-13	Каркас плоский К3	2	
7	—	Сетка арматурная С-2	6	
9	Серия 1.412-1 Вып. II	Сетка арматурная С6-10	2	
8	—	Сетка арматурная С3-10	2	
14	КЖ-13	Анкер А-1	2	
Материалы.				
ФМ-3				
		Бетон М200	45м³	
ФМ-4				
		Бетон М200	130м³	



Раскладка сеток подошвы ФМ-3; ФМ-4.

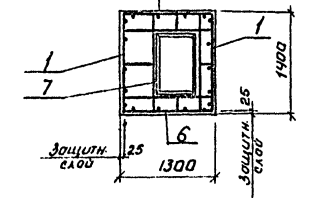
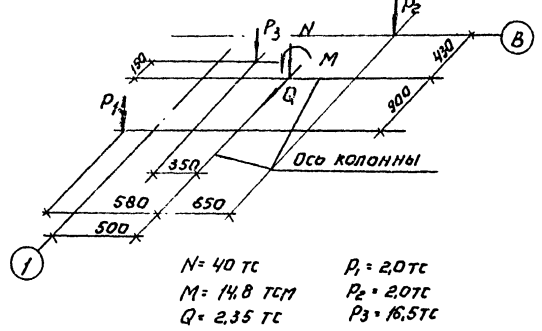


Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия								Итого, всего
	Арматурная сталь 5781-75				Арт. сталь ГОСТ				
	Класс А-2		Класс А-1		Класс А-2		Класс А-1		
	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол	
ФМ-3	8, 2	27	15, 8	10	41, 8	20	60, 8	20	118, 4
ФМ-4	8, 2	27	15, 8	10	41, 8	20	60, 8	20	118, 4

1. Общие примечания см. на листе КЖ-6.
2. В расчетных схемах даны нормативные нагрузки у верхнего среза фундаментов.

Расчетная схема для ФМ-4; ФМ-3.
(при сочетании нагрузок: по ветру - I район; по снегу - II район)



Т. П. 902-2-319 КЖ

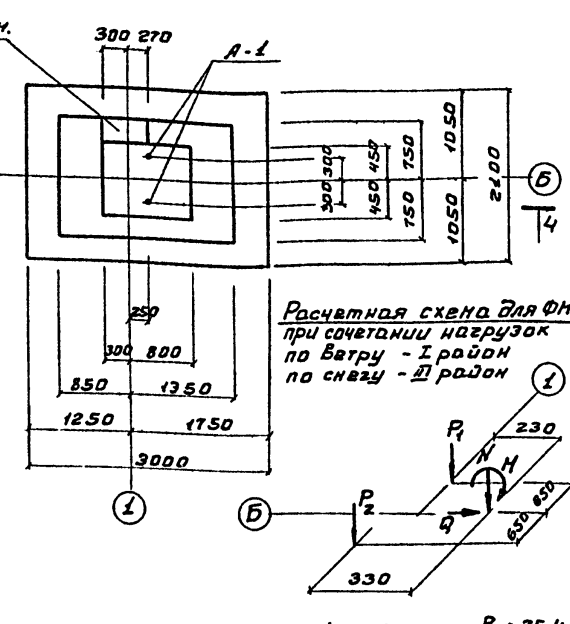
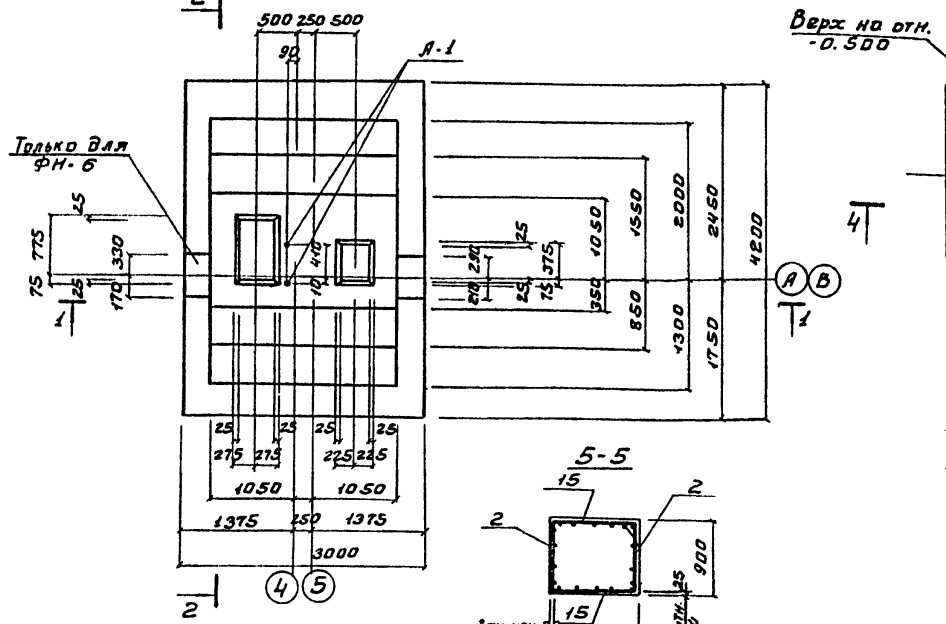
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	КОРПУС, СУШКИ, ОСАЖДА, СТОЯЧНЫХ, ВОД С ОДНОЙ СУШКАЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.
ИНЖЕНЕР САРАЧКА	С. И. Ж.	ФРИБКОВА	БЕЛОВ	ИНСТРУКЦИОННЫЕ
РУК. ГРЕНЬ БЕЛОВА	Г. И. П.	КНЯГИНЧУВ	ПРОХИЖ	Р
Г. И. П.	КНЯГИНЧУВ	ПРОХИЖ	НАЧ. ОУДА КРАТКОВИЧ	9
ФУНДАМЕНТЫ КАРКАСА ЗДАНИЯ ФМ-3; ФМ-4.				ИНДИЭП
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТАВНИК Г. МОСКВА

15704-02 40

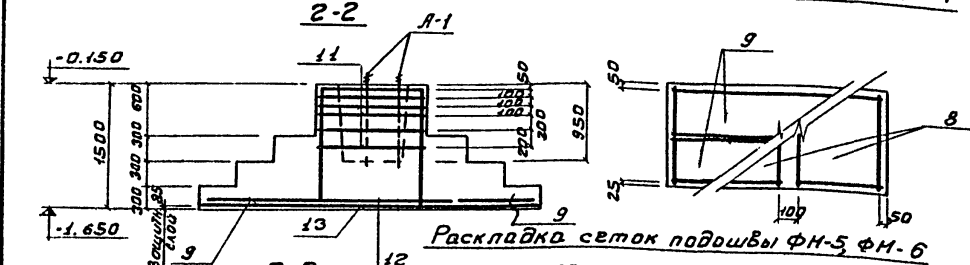
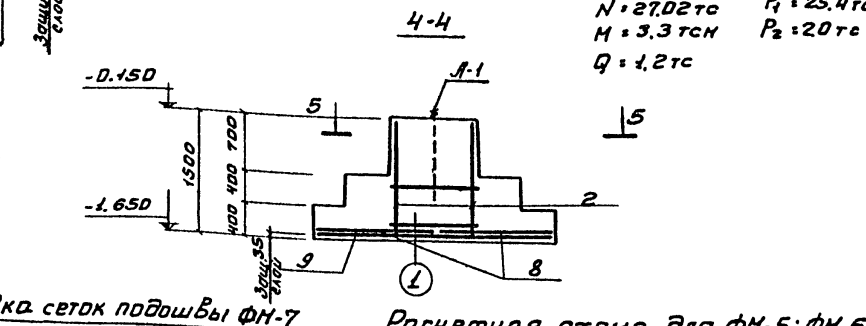
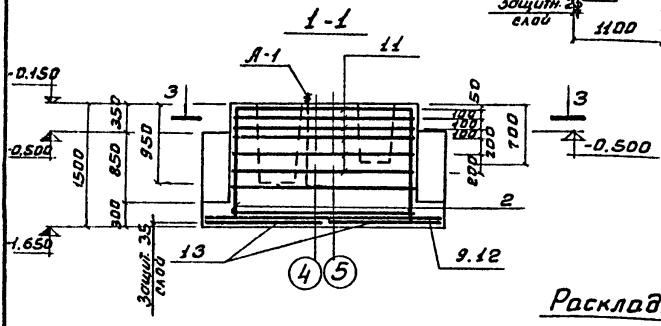
ФМ-5; ФМ-6 (зеркальное отражение)

ФМ-7

Спецификация элементов монолитной конструкции

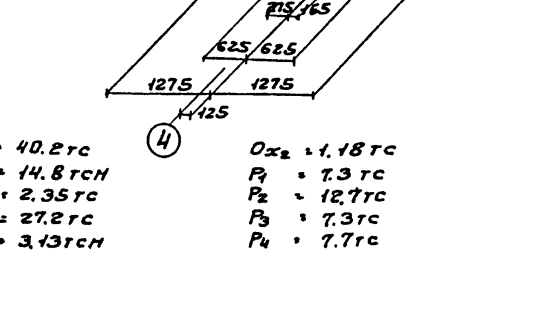
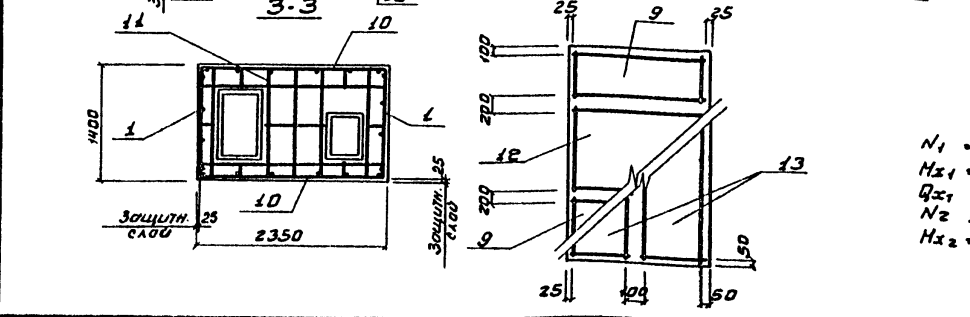


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ФМ-5; ФМ-6		Сборочные единицы и детали.
1	КЖС-13	Каркас плоский К-1	2	
10	КЖС-13	Каркас плоский К-4	2	
11	КЖС-13	Сетка арматурная 0-3	6	
9	Серия 1.412-1 Вып. II	Сетка арматурная С6-10	2	
12	То же	Сетка арматурная С46-10	1	
13	—	Сетка арматурная С30-12	2	
14	КЖС-13	Янкер Я-1	2	
		Материалы		
		ФМ-5		
		Бетон М200	936 м ³	
		ФМ-6		
		Бетон М200	910 м ³	
		ФМ-7		
		Сборочные единицы и детали		
2	КЖС-13	Каркас плоский К-2	2	
15	КЖС-13	Каркас плоский К-5	2	
8	Серия 1.412-1 Вып. II	Сетка арматурная С23-10	2	
9	—	Сетка арматурная С6-10	2	
		Янкер Я-1	2	
		Материалы		
		Бетон М200	4,6 м ³	



Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия							Итого	Всего.	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ			ФМ	ФМ			
	Класс А-I	Класс А-II	Класс А-III	Класс						
	ФМ	Итого	ФМ	ФМ	Итого	ФМ	ФМ			
ФМ-5	12,2	7,6	19,8	3,8	5,2	97,2	89,1	25,8	114,9	231,9
ФМ-6	12,2	7,6	19,8	3,8	5,2	97,2	89,1	25,8	114,9	231,9
ФМ-7	7,7	7,6	15,3	4,8		4,8		23,3	23,3	81,4

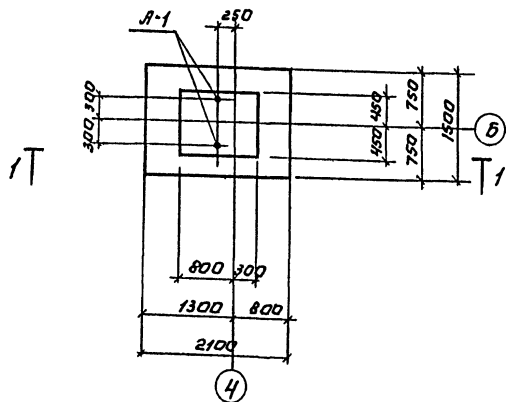


1. Общие примечания см. на листе КЖС-6
 2. В расчетных схемах даны нормативные нагрузки у верхнего обреза фундаментов.

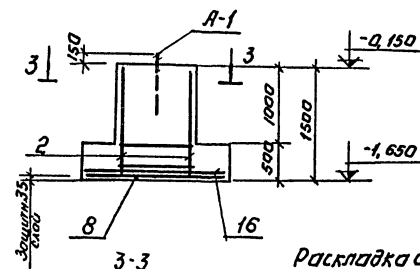
$N_1 = 40,2 \text{ тс}$
 $N_2 = 14,8 \text{ тсн}$
 $Q_{x1} = 2,35 \text{ тс}$
 $N_2 = 27,2 \text{ тс}$
 $N_2 = 31,3 \text{ тсн}$
 $O_{x2} = 1,18 \text{ тс}$
 $P_1 = 7,3 \text{ тс}$
 $P_2 = 12,7 \text{ тс}$
 $P_3 = 7,3 \text{ тс}$
 $P_4 = 7,7 \text{ тс}$

Т. П. 902-2-319			-КЖ		
КОРПУС, СУШКА ОСАДАКА, ИСТОЧНИК, ВОДА С ВАННЫ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ.					
ИЗМЕНИТЕЛЬ			ИЗМЕНИТЕЛЬ		
ПРОЕКТОР			ПРОЕКТОР		
АРХИТЕКТ			АРХИТЕКТ		
С.И.Ж. ГОБКОВА			С.И.Ж. ГОБКОВА		
Р.К.Г. БЕЛОВА			Р.К.Г. БЕЛОВА		
Г.П. КИРИЛИЧЕВ			Г.П. КИРИЛИЧЕВ		
И.С.И. ПУШКИН			И.С.И. ПУШКИН		
И.А.О.А. КРАСИВИН			И.А.О.А. КРАСИВИН		

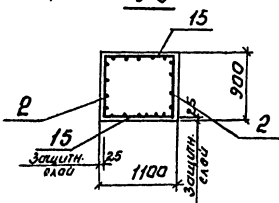
ФМ-8



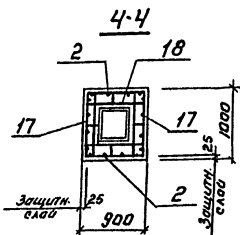
1-1



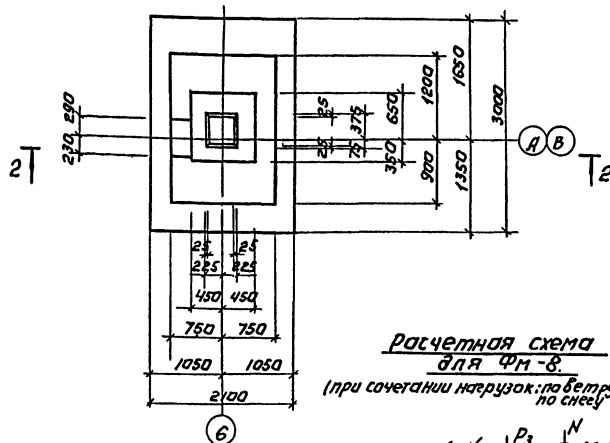
Раскладка сеток подшвы ФМ-8.



Раскладка сеток подшвы ФМ-9; ФМ-9а.

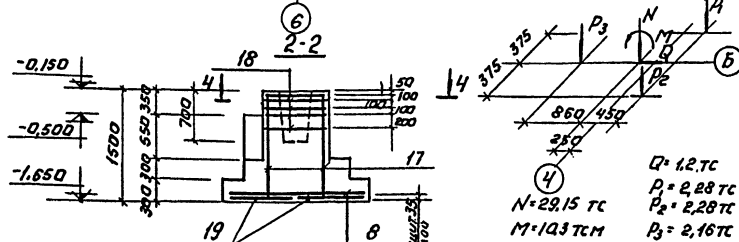


ФМ-9; ФМ-9а (зеркальное отражение)



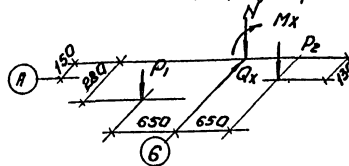
Расчетная схема для ФМ-8.

(при сочетании нагрузок: по ветру - I район по снегу - II район)



Расчетная схема для ФМ-9

(при сочетании нагрузок: по ветру - I район по снегу - II район)



$N = 38,12 \text{ тс}$
 $M_x = 5,27 \text{ тс м}$
 $Q_x = 1,34 \text{ тс}$
 $P_1 = 2,0 \text{ тс}$
 $P_2 = 23,8 \text{ тс}$

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ-8 сборочные единицы и детали.		
		2	КЖ-13	Каркас плоский К-2	2	
		15	КЖ-13	Каркас плоский К-5	2	
		16	Серия 1.412-1 Вып. II.	Сетка арматурная С1-10	2	
		8	—	Сетка арматурная С23-10	1	
		14	КЖ-13	Янкера А-1	2	
				Материалы:		
				Бетон М200	36 м³	
				ФМ-9; ФМ-9а сборочные единицы и детали		
		2	КЖ-13	Каркас плоский К2	2	
		17	КЖ-13	Каркас плоский К6	2	
		18	КЖ-13	Сетка арматурная С-4	5	
		8	Серия 1.412-1 Вып. II	Сетка арматурная С23-10	2	
		19	—	Сетка арматурная С6-12	2	
				Материалы:		
				Бетон М200	36 м³	

Выборка стали на один элемент.

Марка элемента	Арматурные изделия								Угол	Всего
	Арматурная сталь гост 5781-76				Арм. сталь гост					
	Класс В-Г		Класс А-II		Класс А-III		Класс Ф.л.			
ФМ-8	6,0	7,6	13,6	22,9	22,9	23,3	23,3		57,8	
ФМ-9	7,6	7,6	22,2	31,4	51,6	24,7	23,3	42,9	107,1	

1. Общие примечания см. на листе КЖ-6.
2. В расчетных схемах даны нормативные нагрузки у верхнего обреза фундаментов.

ИЗМ.		ИНСТ.	НАД.	КУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Т.П. 902-2-319 -КЖ		
							КОРПУС СУШИЛКА ОСАЖКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.		
ИНЖЕНЕР	ЛАРИОНОВА				Сидорова		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖЕНЕР	ПРИКОВА				Белова		Р	И	
УКЛ. РАУН	БЕЛОВА						ЦНИИЭП		
ТИП	КНЯГИНИЧЕВ						ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
ТА. СЛУЖ.	ПРИКОВА						г. Москва		
НАЧ. ОТД.	ЖУКОВИЧ						ФУНДАМЕНТЫ КАРКАСА ЗАДАНИЯ ФМ-8; ФМ-9.		

Спецификация элементов монолитной конструкции

№п/п	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ-10; ФМ-11						
Гидроизоляционные слои и плиты						
6			КЖ-13	Каркас плоский К3	2	
17			КЖ-13	Каркас плоский К6	2	
20			КЖ-13	Сетка арматурная с-5	5	
21			Серия 1.412-1 Вып. II	Сетка арматурная с-10	2	
5			—	Сетка арматурная с-4Ф-10	1	
				Янкера А-1	2	
Материалы:						
				Бетон М 200	3 м ³	
ФМ-12						
Гидроизоляционные слои и плиты						
2			КЖ-13	Каркас плоский К2	2	
22			КЖ-13	Каркас плоский К7	2	
16			Серия 1.412-1 Вып. II	Сетка арматурная с-10	2	
8			—	Сетка арматурная с-2Ф-10	1	
14			КЖ-13	Янкера А-1	2	
Материалы:						
				Бетон М 200	2,43 м ³	

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия						Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ		Итого	Итого			
	Класс А-I	Класс А-II	Класс А-III	Класс А-IV					
ФМ-10	6,7	143	261	261	22,5	25,7	48,2	88,6	
ФМ-11	6,7	7,6	4,3	261	26,1	22,5	25,7	48,2	88,6
ФМ-12	6,4	7,6	1,4	249	24,9	22,8	24,8	49,7	55,7

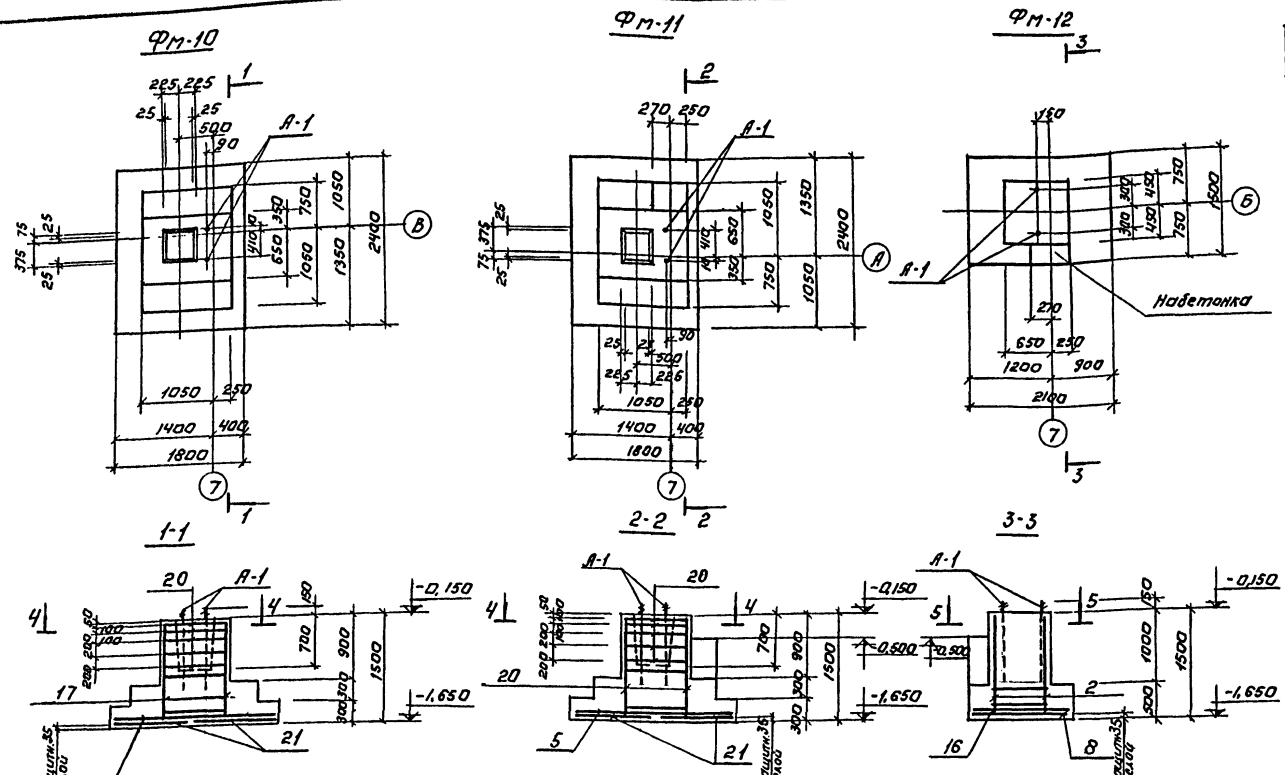
1. Общие примечания см. на листе КЖ-6.
2. В расчетных схемах даны нормативные нагрузки у верхнего обреза фундаментов.

Т.п. 902-2-319				-КЖ
КОРПУС СУШКИ ОСТАТКА СТОЧНЫХ БОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.				
ИЗМЕНИТЕЛЬ	НАДЗОР	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДАТА	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР	ЛАРИНА	СЕРЖЕНКО	1976	Р 12
СЕРЖЕНКО	РИЖКОВА	СЕРЖЕНКО		
РИЖКОВА	БЕЛОВА	СЕРЖЕНКО		
ТИП	КОНСТРУКТОР	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ДАТА	ЛИСТ
И.С.С.С.С.	ПРОКОП	СЕРЖЕНКО		
И.С.С.С.С.	КРАСОВА	СЕРЖЕНКО		
ФУНДАМЕНТЫ КАРКАСА ЗДАНИЯ ФМ-10; ФМ-12.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Москва

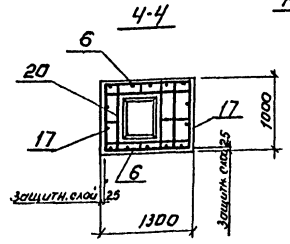
ЛАБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-

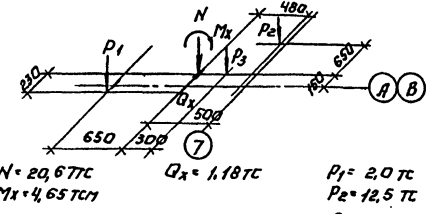
ПРОЕКТ



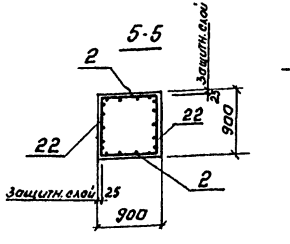
Раскладка сеток подошвы ФМ-10; ФМ-11.



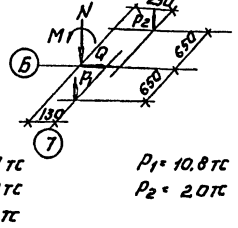
Расчетная схема для ФМ-10; ФМ-11 (при сочетании нагрузок по ветру-Градон, по снегу-III район)



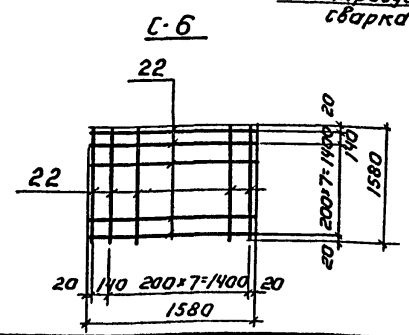
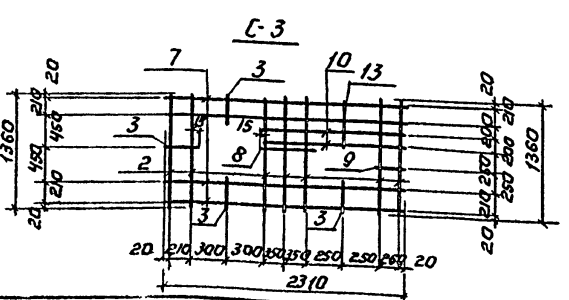
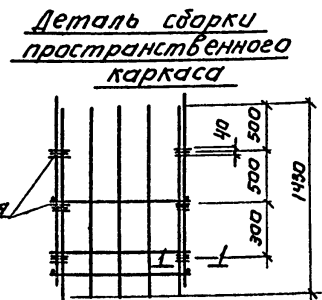
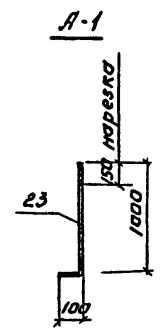
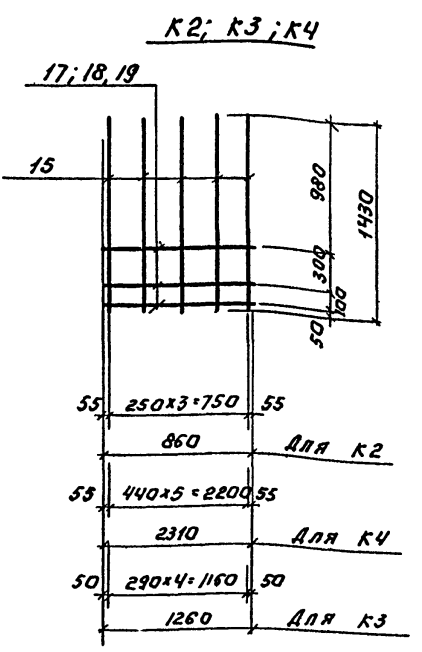
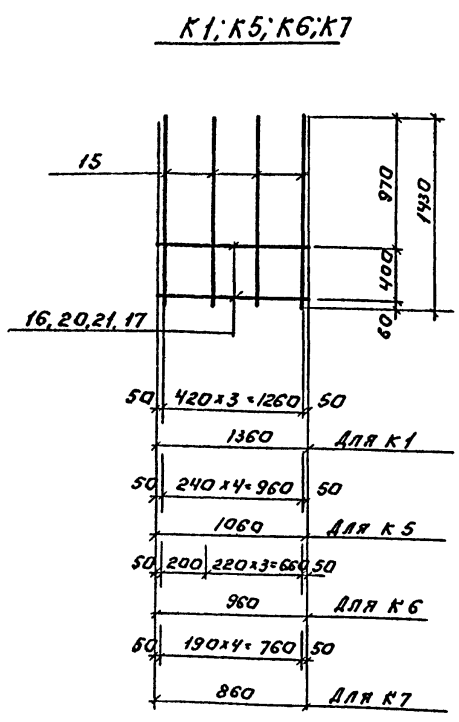
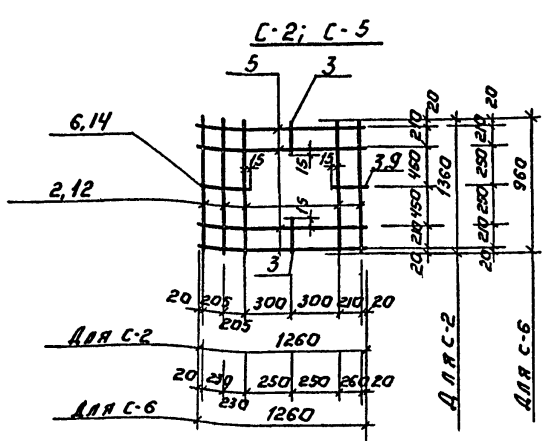
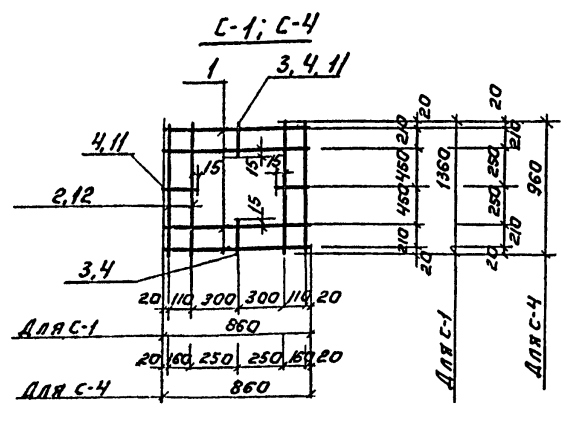
Раскладка сеток подошвы ФМ-12



Расчетная схема для ФМ-12 (при сочетании нагрузок по ветру-Градон, по снегу-III район)



Альбом II
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-



Ведомость стержней на один элемент. Ведомость стержней на один элемент.

Марка ст-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
С-1	1	860	10AII	860	4
	2	1360	10AII	1360	4
	3	245	10AII	245	2
	4	145	10AII	145	2
С-2	2	см. выше	10AII	1360	4
	3	см. выше	10AII	245	2
	5	1260	10AII	1260	4
С-3	2	см. выше	10AII	1360	7
	3	II	10AII	245	3
	7	2310	10AII	2310	4
	8	730	10AII	730	1
	9	295	10AII	295	1
	10	1495	10AII	1495	2
	13	645	10AII	645	1
С-4	1	см. выше	10AII	860	4
	3	II	10AII	245	2
	11	195	10AII	195	2
С-6	12	960	10AII	960	4
	22	1580	12AII	1580	18
А-1	23	100x100x1000	24AII	1100	1

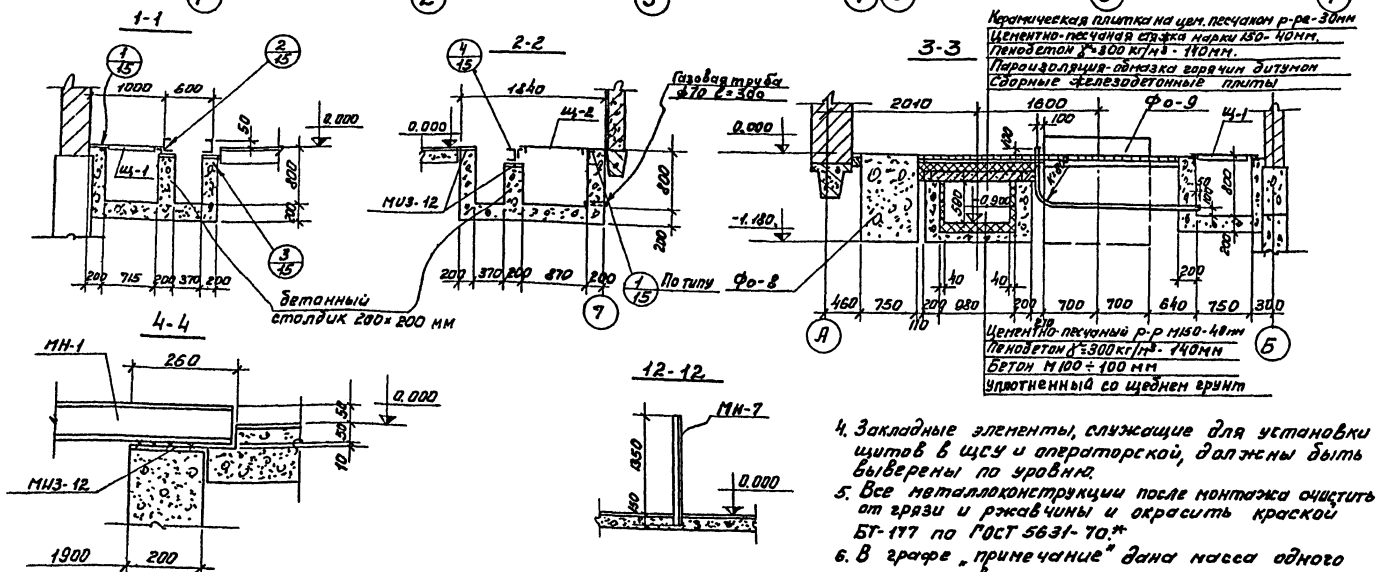
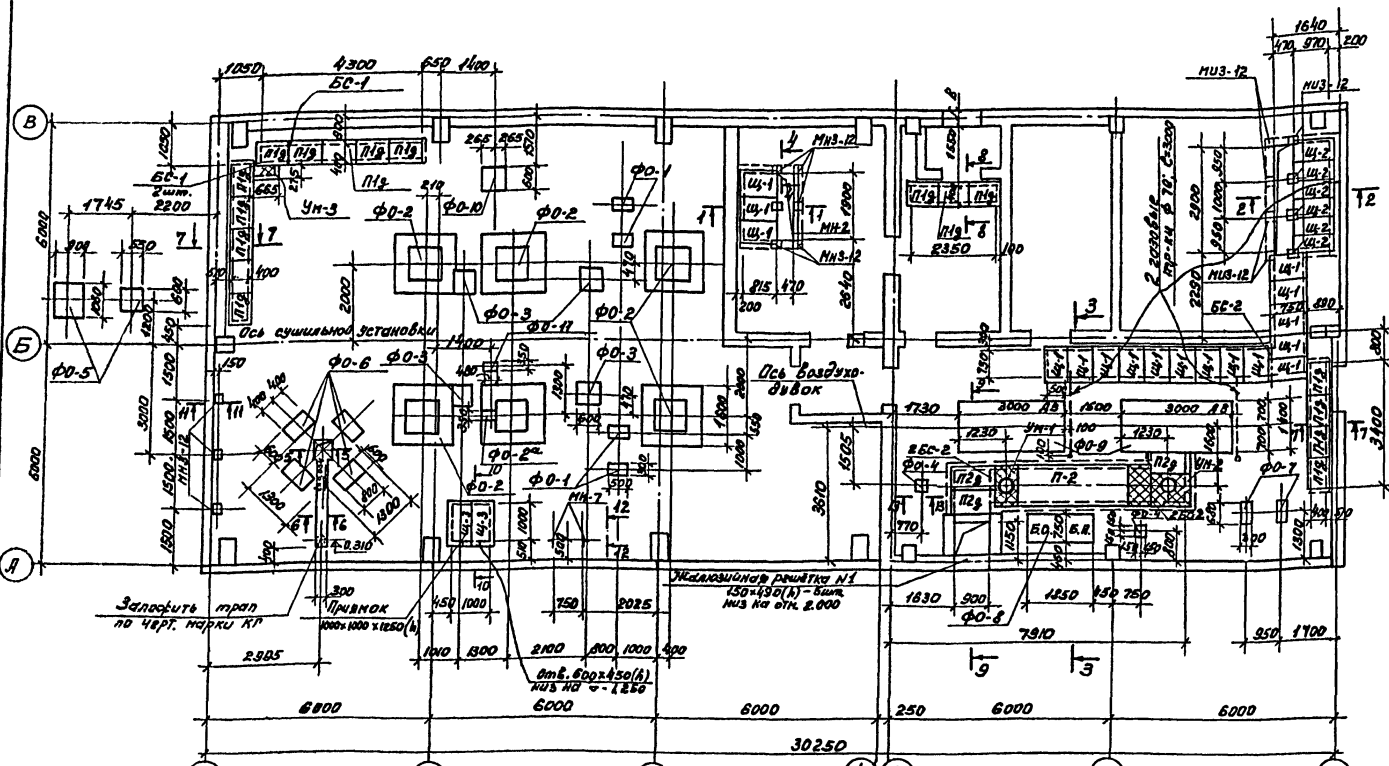
Марка ст-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
С-5	3	см. выше	10AII	245	2
	9	II	10AII	295	1
	5	II	10AII	1260	4
	12	960	10AII	960	5
К-1	15	1430	12AII	1430	4
	16	1360	6AII	1360	2
К-2	15	см. выше	12AII	1430	4
	17	860	6AII	860	3
К-3	15	см. выше	12AII	1430	5
	18	1260	6AII	1260	3
К-4	15	см. выше	12AII	1430	6
	19	2310	6AII	2310	3
К-5	15	см. выше	12AII	1430	5
	20	1060	6AII	1060	2
К-6	15	см. выше	12AII	1430	5
	21	860	6AII	960	2
К-7	15	см. выше	12AII	1430	5
	17	II	6AII	860	2

1. Арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи точечной сварки всех мест пересечения стержней. Сварку осуществлять в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 10922-75 (Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей ж.д. конструкций. - СН 393-69).
2. Плоские каркасы сварить в пространственный при помощи электродуговой сварки по детали на данном чертеже электродами Э42, ГОСТ 9467-75.

ИЗМЕНИТ		НА ДОКУМЕНТ		ПОДПИСАТЕЛЬ		ДАТА		Т. П. 902-2-319		КЖ	
КОРПУС СУШКИ ОСАЖКА СТОЧНЫХ ВОД С ПАННОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ								АНТ.		АНТ	
ИНЖЕНЕР САРАНЧА								АНТ.		АНТ	
СТ. ИНЖ. ПРИБКОДА								АНТ.		АНТ	
УЧ. ГРУП. БЕА ВВА								АНТ.		АНТ	
Т. П. КНЯГИНЧЕВ								АНТ.		АНТ	
ГЛ. СПЕЦ. ПРЮННИ								АНТ.		АНТ	
НАЧ. УДА. КРАСАВИН								АНТ.		АНТ	
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ.								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУЧЕНИЯ Г. МОСКВА			

Спецификация элементов к маркировочным стенам, расположенным на листе.

План



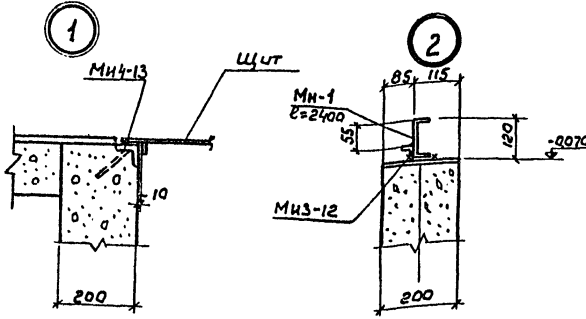
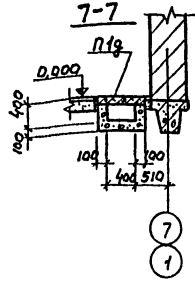
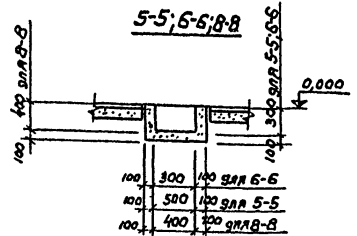
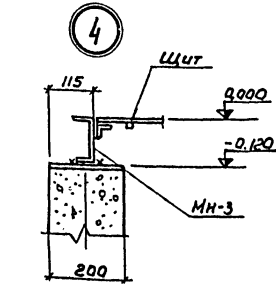
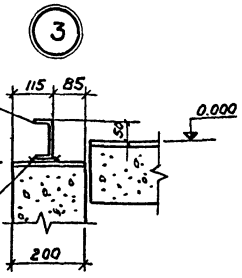
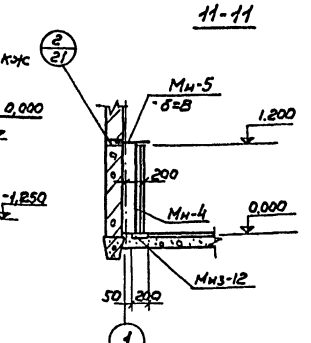
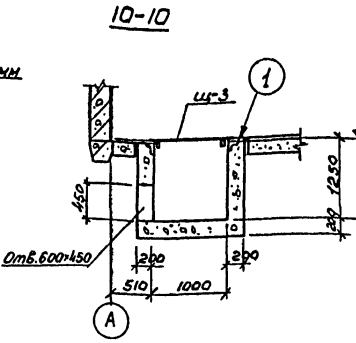
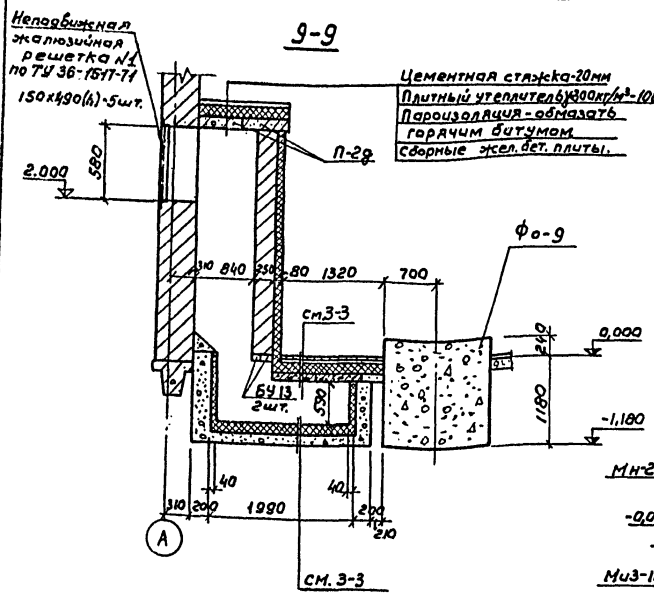
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Монолитные бетонные конструкции				
Ф0-1	КЖ-16	Фундамент под оборудование	4	
Ф0-2	—	—	5	
Ф0-3	—	—	4	
Ф0-4	—	—	2	
Ф0-5	—	—	1	
Ф0-6	—	—	4	
Ф0-7	—	—	1	
Ф0-8	—	—	1	
Ф0-9	—	—	2	
Ф0-10	—	—	1	
Ф0-11	—	—	1	
Ф0-20	—	—	1	
Монолитные железобетонные конструкции				
УМ-1	КЖ-25	Монолитный участок перекрытия	1	
УМ-2	—	—	1	
УМ-3	—	—	1	
Сборные железобетонные элементы				
П2	ис-01-04, вып.2	Плита перекрытия П2	1	
П2а	—	—	5	
П2б	—	—	17	
Металлические изделия				
Ц-1	КЖ-28	Щит	17	ГОСТ
Ц-2	—	—	6	ГОСТ
Ц-3	—	—	2	ГОСТ
БС-1	ис-01-04, вып.2	Балка	3	ГОСТ
БС-2	—	—	2	ГОСТ
БС-2	—	—	1	ГОСТ
МН-7	КЖ-28	Закладной элемент МН-7	2	ГОСТ
МН-7	КЖ-14, ГОСТ 3262-75	Трубки газовые	2	ГОСТ

1. Разрезы 5-5 и 11-11 даны на листе КЖ-15, разрез 13-13 см. КЖ-16
 2. Возведение ф-тов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя заказчика оборудования.
 3. Наружные поверхности каналов, соприкасающиеся с землей, обмазывать горячим битумом за 2 раза по окружке из битума раствора в бензине.

- Закладные элементы, служащие для установки щитов в щус и операторские, должны быть выверены по уровню.
- Все металлоконструкции после монтажа очистить от грязи и ржавчины и окрасить краской БТ-177 по ГОСТ 5631-70.*
- В графе "примечание" дана масса одного элемента в тоннах.

		Т.П. 902-2-310		-КЖ	
		КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД			
		С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.			
		Лист	Лист	Листов	
		Р	14		
		ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО.		ЦНИИЭП	
		РАЗРЕЗЫ 11-4-4; 12-12.		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. МОСКВА	

ИНДОН ПРОЕКТ 902-2. АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Каналы:</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			Серия 3,400-6	Закладной элемент МН3-12	17	
			"	" " МН4-13	12 ^{1/2} шт.	
			кж-28	" " МН-1	1	
			"	" " МН-2	1	
			"	" " МН-3	1	
			"	" " МН-4	3	
			"	" " МН-5	3	
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М150	132м ³	
				Пенобетон $\rho=300 \text{ кг/м}^3$	36м ³	
				<u>Ф0-29</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			кж-13	Сетка С-6	1	
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200	24м ³	

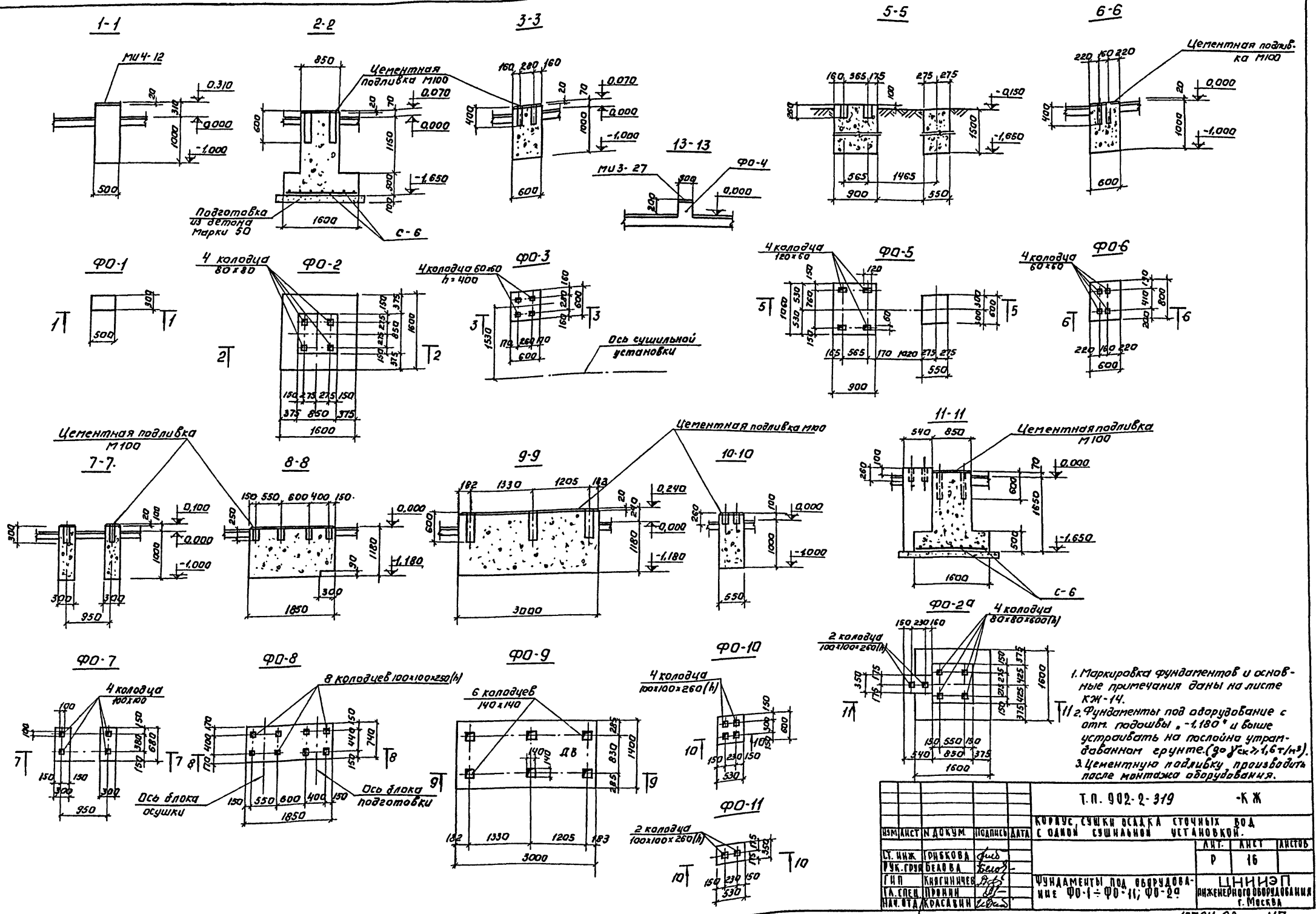
1. Для крепления железобетонных решеток по периметру проема заложить деревянные пробки по типу узлов I-V лист 3 серия 1.464-27, б.7.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ф0-1</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			3,400-6	Закладной элемент МН4-12	1	10,6кг.
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М100	02м ³	
				<u>Ф0-2</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			кж-13	Сетка С-6	1	
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М200	21м ³	
				<u>Ф0-3</u>		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М100	04м ³	
				<u>Ф0-4</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			3,400-6	Закладной элемент МН3-27	1	6,8кг.
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М100	03м ³	
				<u>Ф0-5</u>		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М-100	20м ³	
				<u>Ф0-6</u>		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М-100	05м ³	
				<u>Ф0-7</u>		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М-100	05м ³	
				<u>Ф0-8</u>		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М-100	17м ³	
				<u>Ф0-9</u>		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М-100	60м ³	
				<u>Ф0-10</u>		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М-150	04м ³	
				<u>Ф0-11</u>		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон М-150	02м ³	

ИЗМЕНИТ ИЗМЕНИТЬ КОДА ИССЛЕДОВАТЕЛЯ			КОРПУС, СУШКИ РАБОТА СТОВОЧНЫХ, ВОД		
ПРОВЕР. ГРИБКОВА			С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.		
СТ.И.Ж.	ГРИБКОВА	Изд	АНТ.	АНТ	АНТОВ
РСК.ГР.	БЕЛОВА	Изд	Р	15	
УИП	КНЯГИНЧЕВ	Изд	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ГРУППА		
Л.С.ЕВ.	ПРОКНИ	Изд			
НАЧ.ПТ.	КРАСАВИН	Изд			

Титульный лист проекта 902-2-319

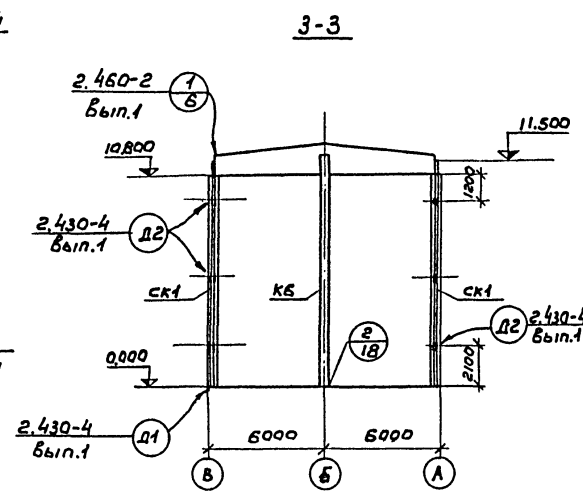
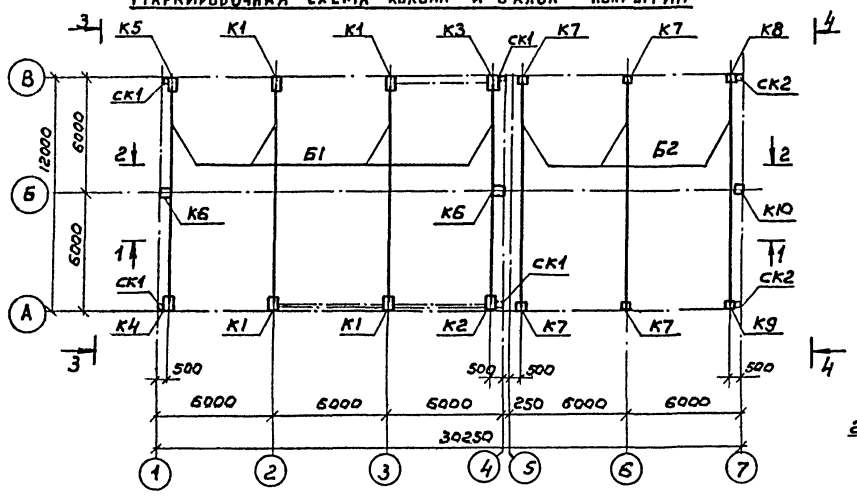


1. Маркировка фундаментов и основные примечания даны на листе КЖ-14.
2. Фундаменты под оборудование с отриц. подошвы, -1,180 и выше устраивать на слой утрамбованном грунте (до Усх > 1,6 т/м³).
3. Цементную подливку производить после монтажа оборудования.

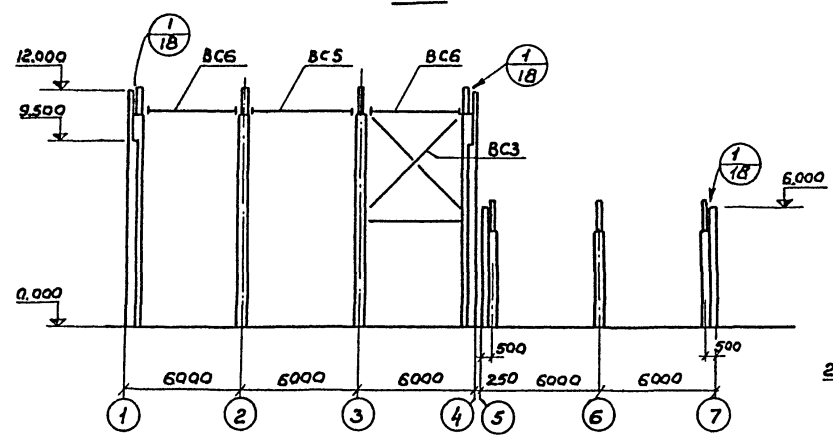
Т.П. 902-2-319		-К Ж	
ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОРИУС, СУШКА ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.
СТ. ИНЖ. РИЧКОВА	Фед		ЛСТ
УЧК. ГРУП. БЕЛОВА	Белов		16
И.П. КИРИЛЛИН	Кириллин		ЛИНИИ ЭП
И.А. СЛЕП. ПИРОНИ	Пирони		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ. ЧТД. КРАСОВИЧ	Красович		г. Москва

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

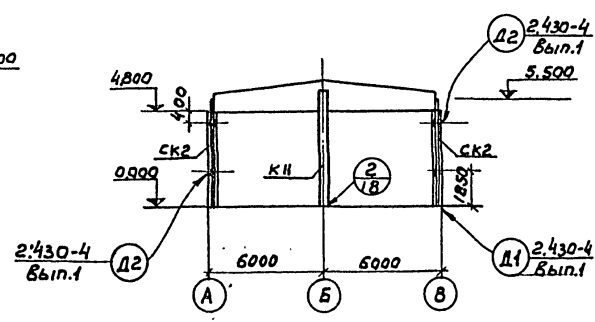
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ



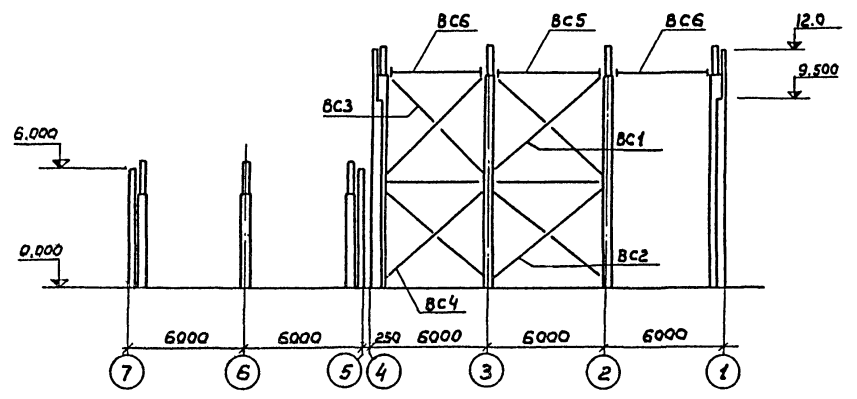
1-1



4-4



2-2



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры $t_{вн} = -20^{\circ}\text{C}$				
Б1	1,462-3 Вып.1; кж-24	Балка 1БДР12-3АУа	4	4,7т
Б2	То же	То же 2БДР12-1АУа	3	5,4т
Для температуры $t_{вн} = -30^{\circ}\text{C}$				
Б1	1,462-3 Вып.1; кж-24	Балка 2БДР12-4АУа	4	5,4т
Б2	То же	То же 2БДР12-6АУа	3	5,4т
Для температуры $t_{вн} = -40^{\circ}\text{C}$				
Б1	1,462-3 Вып.1; кж-24	Балка 2БДР12-4АУа	4	5,4т
Б2	То же	То же 2БДР12-7АУа	3	5,4т
Для температуры $t_{вн} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$				
К1	1,423-5 Вып.1; 2; кж-23	Колонна К10В-15а	4	8,3т
К2	То же	То же К10В-15б	1	8,3т
К3	"	" К10В-15б	3	8,3т
К4	"	" К10В-15г	1	8,3т
К5	"	" К10В-15г	1	8,3т
К6	460-75 Вып.1;2; кж-23	" Кф 33-1а	2	5,55т
К7	1,423-5 Вып.0-1; кж-24	Колонна К4В-7а	4	1,3т
К8	То же	То же К4В-7б	1	1,3т
К9	"	" К4В-7г	1	1,3т
К10	460-75 Вып.1;2; кж-24	" Кф 9-1а	1	1,37т
СК1	1,439-1	Стойка сф-14	2	0,594т
СК2	То же	То же сф-2	2	0,299т
ВС1	1,423-5 Вып.3	Вертик. связь с1	1	0,326т
ВС2	То же	То же с2	1	0,221т
ВС3	кж-30	" ВС3	2	0,309т
ВС4	"	" ВС4	1	0,212т
ВС5	1,423-5 Вып.3	Распорка Р1	2	0,102т
ВС6	"	" Р1т	4	0,094т
Т12	1,439-1	Соедин. элемент Т12	32	0,002т

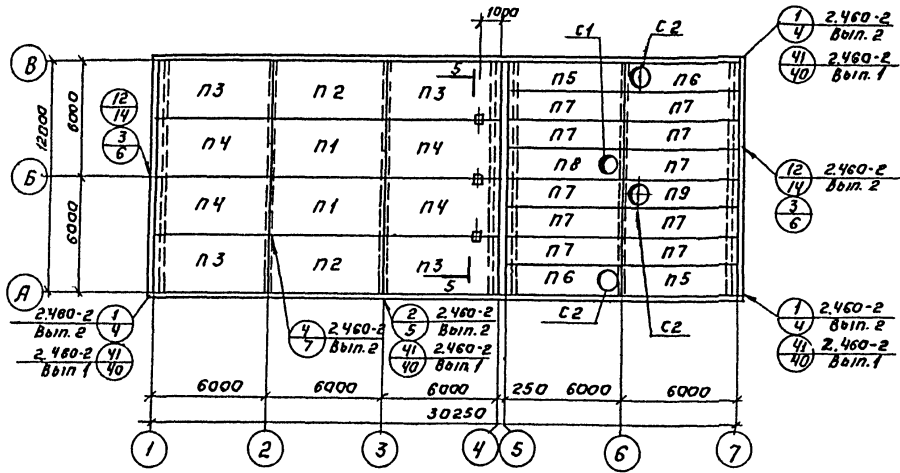
1. Монтаж ж.б. конструкций в соответствии с указаниями серий 1,423-3; 460-75; 1,423-5.
2. В графе "примечание" дана масса элементов бетонных.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 $t_{вн} = 6\text{мм}$, кроме оговоренных.
4. Расположение связей в осях 2-3 уточнить при разработке проекта в зависимости от примыкания транспортной галереи.

Т.П. 902-2-319		-КЖ	
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	КОРПУС СУШКИ ОСАЖКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.	
С. ТЕХН. КАМЕНЕВА	И. КОЗЛОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ТИП. БЕЛОВА	БЕЛОВА	Р	17
УЧ. СПЕЦ. ПРОИВН. КИЯНИН	ПРОИВН. БЕЛОВА	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ.	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	КРАСОВИЧ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

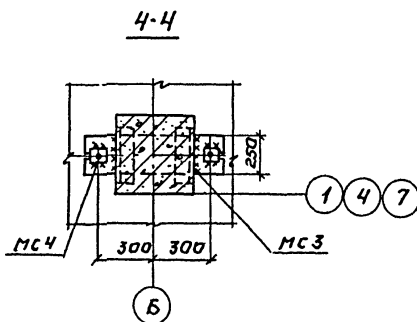
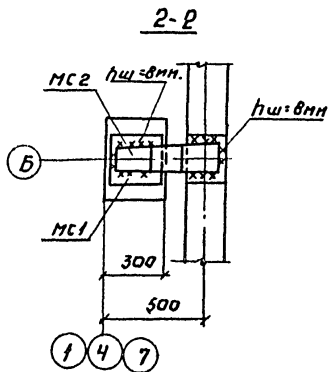
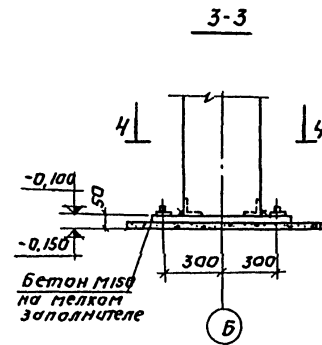
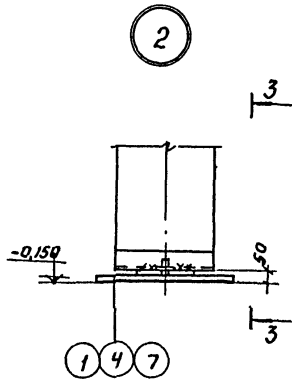
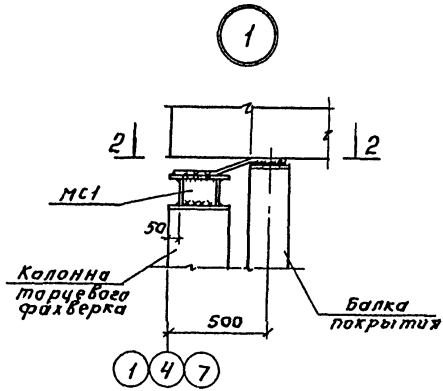
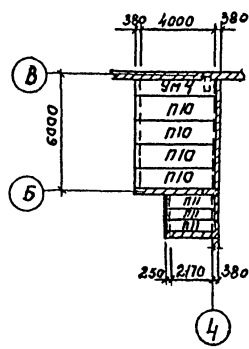
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-АЛБЮМ II

ЛИСТ 48

Маркировочная схема плит покрытия.



План плит перекрытия на отм. 3.600.



Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе.

Марка	Обозначение	Наименование.	Кол	Примечание
Для температур $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}.$				
п1	1.465-7 Вып.1	Плита покрытия ПЛТ 3/36 -3	2	2,65Т
п2	Тоже	Тоже ПЛТ 3/36 -3а	2	2,65Т
п3	"	" ПЛТ 3/36 -3б	4	2,65Т
п4	"	" ПЛТ 3/36 -3в	4	2,65Т
п5	1.465-7 Вып.3	" ПЛТ 1,5х6 -2в	2	1,5
п6	Тоже	" ПЛТ 1,5х6 -2б	2	1,90Т
п7	"	" ПЛТ 1,5х6 -2в	10	1,5Т
п8	"	" ПЛТ 1,5х6 -2б	1	1,95Т
п9	"	" ПЛТ 1,5х6 -2в	1	1,90Т
Для температур $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}.$				
п10	1.141-1; Вып.15	Плита перекрытия ПК4-45.12	4	1,59Т
Ум4	КЖ-25	Маналитный участок	-	-
МС1	КЖ-28	Соединит элемент	3	0,007Т
МС2	Тоже	То же	3	0,004Т
МС3	"	"	3	0,028Т
МС4	"	"	6	0,001Т
С1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ4б-1	1	0,16Т
С2	Тоже	Тоже СБ7б-1	3	0,32Т
ММ50	1.400-7	Соединит. элемент	14	0,002Т
П11	ЦВ-01-04 Вып.2	Плита перекрытия П59	3	0,580Т

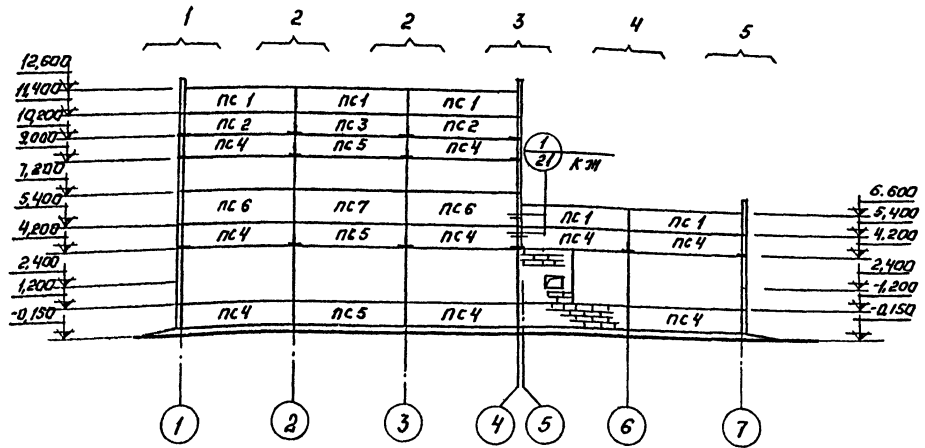
1. Монтаж плит покрытия и перекрытия вести в соответствии с указаниями серий 1.465-7; 1.141-1.
2. В графе «примечание» дана масса элементов бетона.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 $h_{ш} = 8\text{мм}$.
4. Разрез 5-5 ст. на листе КЖ-29. Узлы 1 и 2 замаркированы на листе КЖ-17.

ТП 902-2-319		КЖ
ИЗМ. ИСТ. НА ДОКУМ. ИЗОБРАЖЕНИЯ	КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ, ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.	ЛНУ. ЛШУ. ЛНШУ.В
С.У.Е.Л.Н. КАМЕНЕВ		Р 18
Р.У.К.Г.Р. БЕЛОВА	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛАН ПOKPЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ УЗЛА 1, 2	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
Т.И.К. КНЯГИНИЧЕВ		
Л.А.С.Е.Н. ПРОХИД		
И.А.Ч.О.Д. КРАСЯВИН		

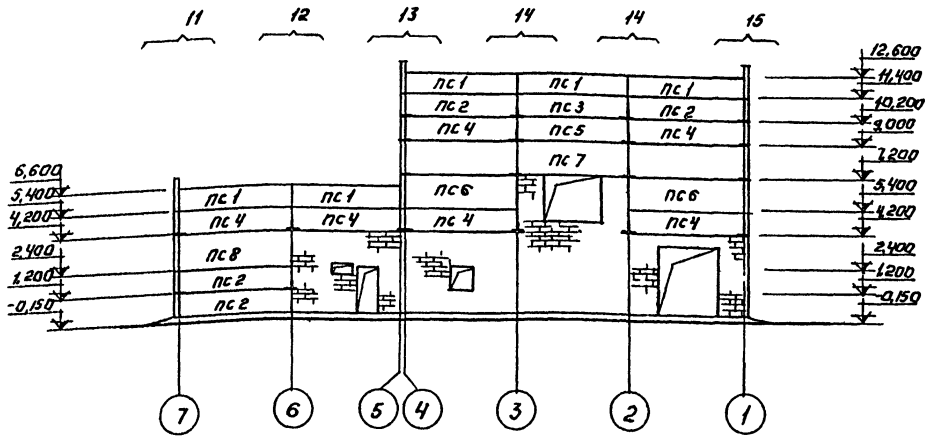
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2. АЛБЮМ II

СОСТАВИТЕЛЬ: И.А.С.Е.Н. ПРОХИД
ПРОЕКТ: И.А.С.Е.Н. ПРОХИД
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ

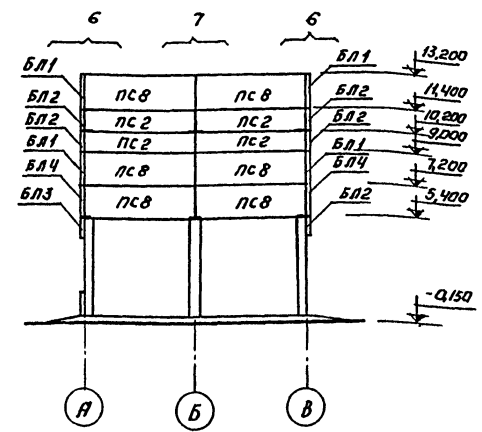
Маркировочная схема стеновых панелей по оси „А“



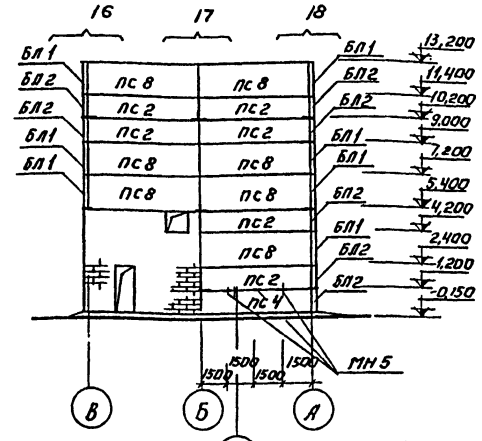
Монтажная схема стеновых панелей по оси „В“



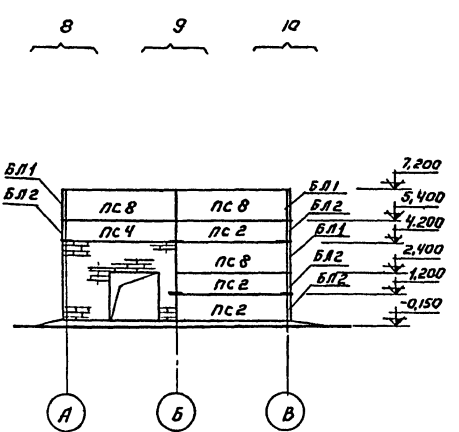
Маркировочная схема стеновых панелей по оси „4“



Монтажная схема стеновых панелей по оси „1“



Маркировочная схема стеновых панелей по оси „7“



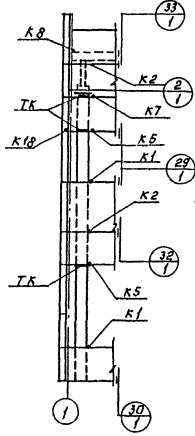
1. Фрагменты и спецификацию панелей ст. на листах КЖ-20; 21.
2. Заштрихованные участки стен выполняются из кирпичной кладки по чертежам марки ЯР.
3. Монтаж и крепление стеновых панелей к каркасу здания выполнять в соответствии с серией 2.430-4.
4. На монтажных схемах даны отметки верха стальных опорных стальных, предназначенных для опирания стеновых панелей.
5. Закладные и соединительные детали стеновых панелей должны быть оцинкованы в соответствии со СНиП II-28-73 (пункт 3.18), а остальные металлические элементы окрасить краской марки БТ-177 за 2 раза в соответствии с ГОСТ 5631-70.*
6. Глобные влоки крепить к торцевым панелям до подъема по детали К20 серии 2.430-4 выпуск 1.
7. Панельные стены из керамзитобетонных панелей приняты с $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$.
8. Раскладку стеновых панелей в осях 2-3 по оси „А“ и оси „В“ менять местами в зависимости от примыкания транспортной галереи.

		Т.п. 902-2-319		КЖ	
		КОРПУС, СУШКА ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.			
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТЫ	ПОДПИСЬ АВТОРА			Л.И.Т.	Л.И.С.Т.
С.И.И.Ж. БАЛАНОВ	В.И.И.			Р	19
РУК. ГРУППА БОЛОВА	В.И.И.			ЦНИИЭП	
Г.И.И.Т.	К.И.И.И.И.И.И.И.И.И.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
А.А.А.А.А.А.А.А.А.А.А.А.	И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.			г. Москва	
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ		СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.			

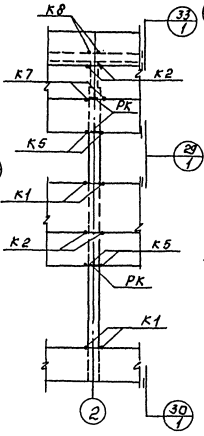
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-АЛБЕОМ I

СОГЛАСОВАНО
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА

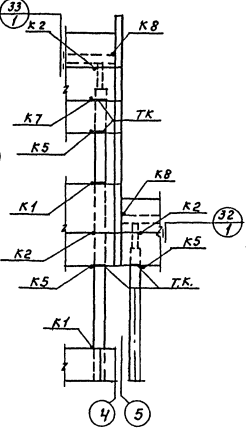
Фрагмент 1
(шт. 1)



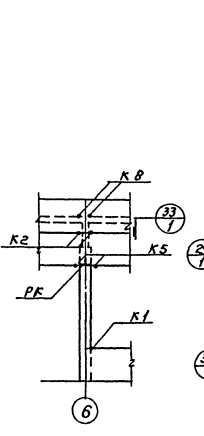
Фрагмент 2
(шт. 2)



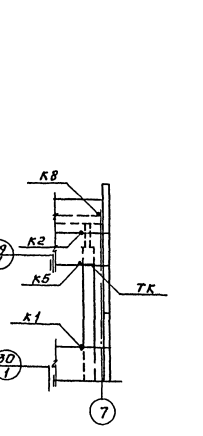
Фрагмент 3
(шт. 1)



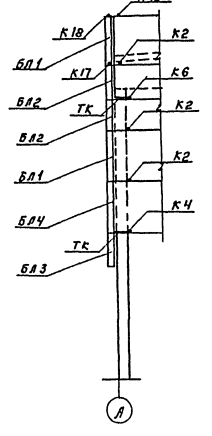
Фрагмент 4
(шт. 1)



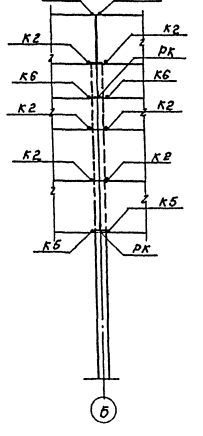
Фрагмент 5
(шт. 1)



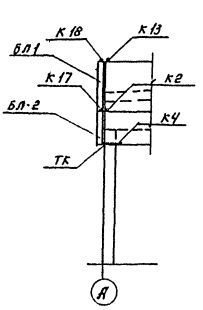
Фрагмент 6
(шт. 2)



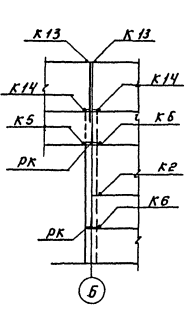
Фрагмент 7
(шт. 1)



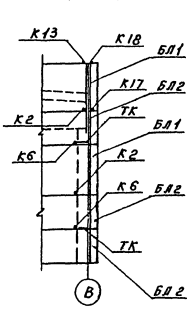
Фрагмент 8
(шт. 1)



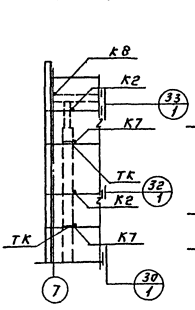
Фрагмент 9
(шт. 1)



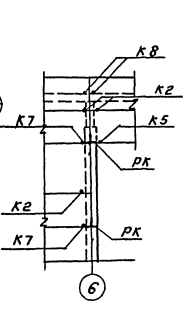
Фрагмент 10
(шт. 1)



Фрагмент 11
(шт. 1)



Фрагмент 12
(шт. 1)

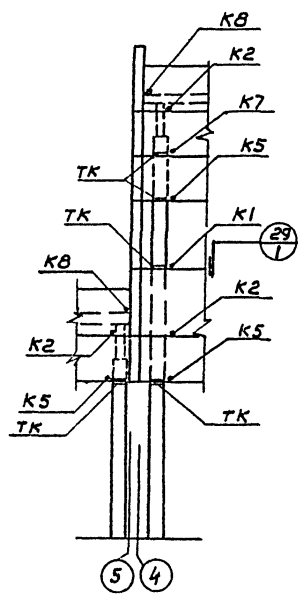


1. Маркировочная схема стеновых панелей см. лист КЖ-19.
2. Общие примечания и спецификацию монтажных деталей см. лист КЖ-22.

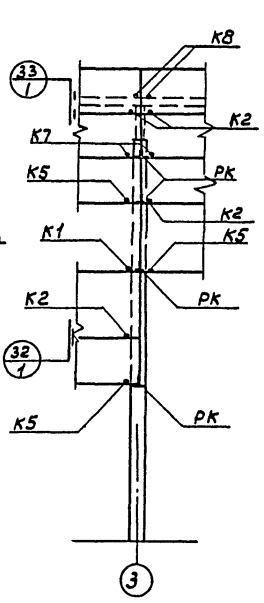
				Т.п. 902-2-319		-КЖ	
				КОРПУС СУШКИ МЕЛКОГО СТОУЧНОГО ВОДА			
				С ОДНОЙ СМЫСЛОВОЙ УСТАНОВКОЙ.			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ЛИСТ	ИЗ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЛУ.М.Ж.	БАЗАНОВ	БЗЛ		Р	20		
РА.Г.У.Ш.	БЕЛОВА	БЗЛ					
Т.П.Н.	КИРИЛЛИЧЕВ	БЗЛ		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		ЛИНИЭП	
Т.К.С.Е.С.	ЛЮБИМОВ	БЗЛ		СТЕНОВЫХ ЛАМЕЛЕЙ		ИЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
И.К.Ч.У.Т.	К.В.К.В.И.Н.	БЗЛ		ФРАГМЕНТЫ 1-12.		г. МОСКВА	

ТЯГОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-АЛБОМ II

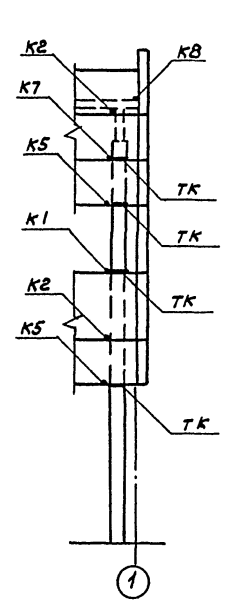
фрагмент 13 (шт.1)



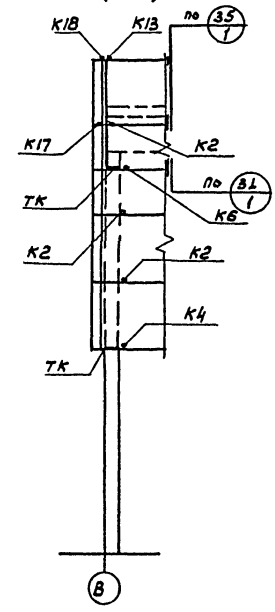
фрагмент 14 (шт.2)



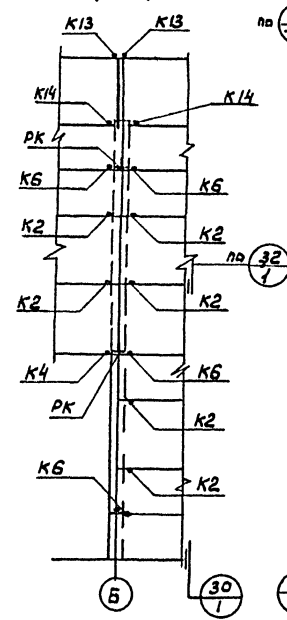
фрагмент 15 (шт.1)



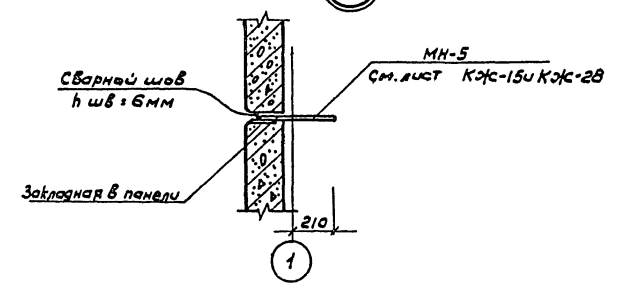
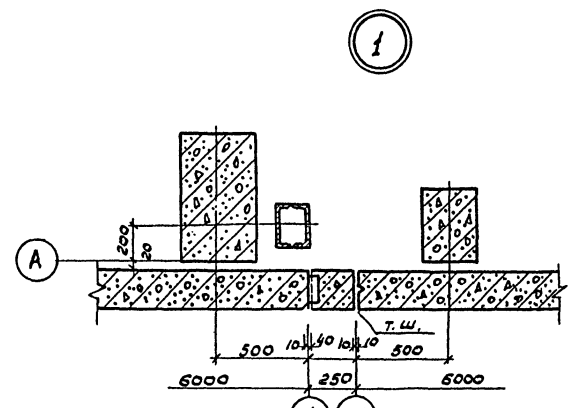
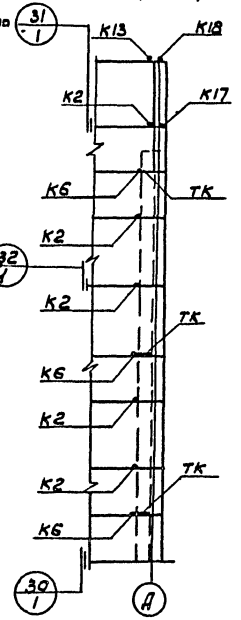
фрагмент 16 (шт.1)



фрагмент 17 (шт.1)



фрагмент 18 (шт.1)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

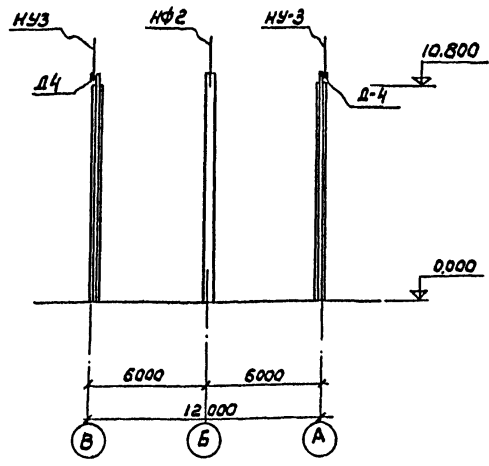
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры $t_n = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$				
ПС-1	Серия 1,432-5 Вып.0	Стеновая панель псл16 1,2x6 - 721	10	1,4т
ПС-2	То же	То же псл16 1,2x6 - 112	19	1,4т
ПС-3	—	— псл16 1,2x6 - 111	2	1,4т
ПС-4	—	— псл16 1,2x6 - 212	17	1,4т
ПС-5	—	— псл16 1,2x6 - 211	4	1,4т
ПС-6	—	— псл16 1,8x6 - 212	4	2,0т
ПС-7	—	— псл16 1,8x6 - 211	2	2,0т
ПС-8	—	— псл16 1,8x6 - 112	17	2,0т
Для температуры $t_n = -40^{\circ}\text{C}$				
ПС-1	Серия 1,432-5 Вып.0	Стеновая панель псл20 1,2x6 - 721	10	16т
ПС-2	То же	То же псл20 1,2x6 - 112	20	16т
ПС-3	—	— псл20 1,2x6 - 111	2	16т
ПС-4	—	— псл20 1,2x6 - 212	15	16т
ПС-5	—	— псл20 1,2x6 - 211	4	16т
ПС-6	—	— псл20 1,8x6 - 212	4	25т
ПС-7	—	— псл20 1,8x6 - 211	2	25т
ПС-8	—	— псл20 1,8x6 - 112	17	25т
БЛ-1	—	Угловой блок БЛ37	14	0,06т
БЛ-2	—	То же БЛ19	13	0,04т
БЛ-3	—	— БЛ20	4	0,05т
БЛ-4	—	— БЛ38	2	0,07т
Для температуры $t_n = -40^{\circ}\text{C}$				
ПС-1	Серия 1,432-5 Вып.0	Стеновая панель псл20 1,2x6 - 721	10	16т
ПС-2	То же	То же псл20 1,2x6 - 112	20	16т
ПС-3	—	— псл20 1,2x6 - 111	2	16т
ПС-4	—	— псл20 1,2x6 - 212	15	16т
ПС-5	—	— псл20 1,2x6 - 211	4	16т
ПС-6	—	— псл20 1,8x6 - 212	4	25т
ПС-7	—	— псл20 1,8x6 - 211	2	25т
ПС-8	—	— псл20 1,8x6 - 112	17	25т
БЛ-1	—	Угловой блок БЛ42	14	0,08т
БЛ-2	—	То же БЛ24	13	0,06т
БЛ-3	—	— БЛ24	4	0,06т
БЛ-4	—	— БЛ42	2	0,08т

1. Маркировочную схему стеновых панелей см. лист КЖС-19
 2. Общие примечания и спецификацию монтажных деталей см. лист КЖС-22.

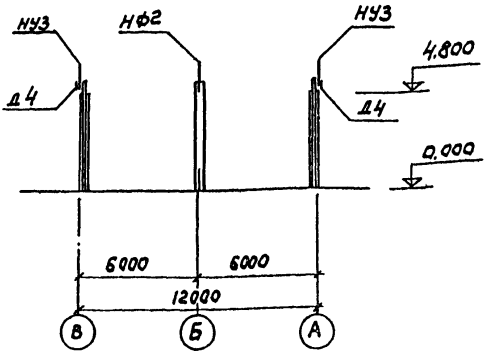
			Т.П. 902-2-319 -КЖ		
			КОРПУС СУШКИ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	В.А.И.	1987	21	21
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ФРАГМЕНТЫ 13-18.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Маркировочная схема стальных насадок торцового фахверка по оси "4" по оси "1" (зеркальное отражение)



Маркировочная схема стальных насадок торцового фахверка по оси "1"



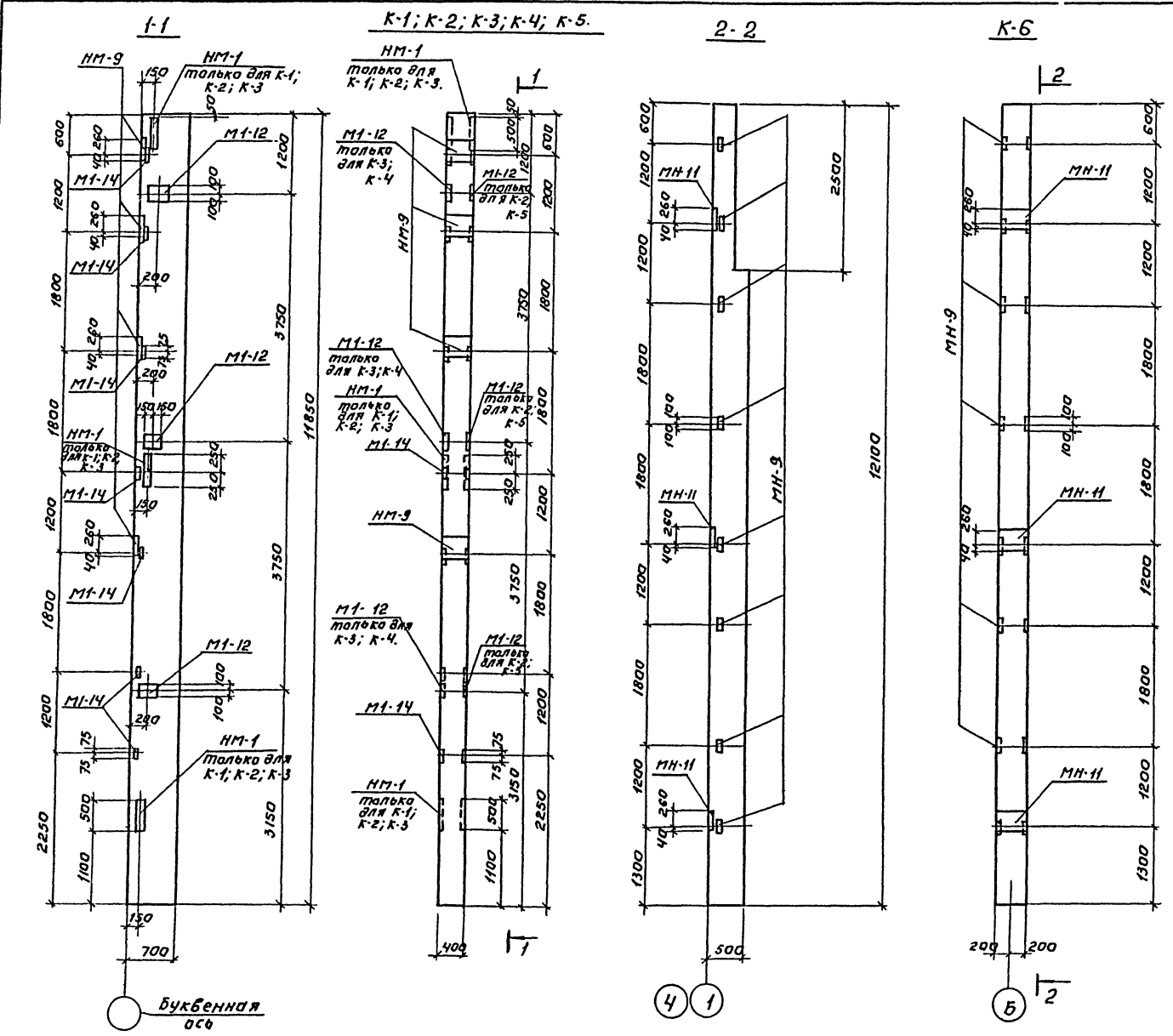
Марка монтажных детали	Номер листа серии 2.430-4Б	кол-во марок	Марка элемента крепления детали	Количество		Примечание
				на одну деталь	на все детали	
Для температуры $t_n = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$						
К2	Л5	59	Т1	1	59	
			Т2	1	59	
К4	Л6	4	Т14	1	4	
К5	—	26	Т5	1	26	
К6	—	14	Т5	1	14	
			Т14	1	14	
К7	—	14	Т5	2	28	
К8	Л7	18	Т6	1	18	
К13	Л9	12	Т9	1	12	
К14	Л9	4	Т2	1	4	
			Т9	1	4	
К17	Л10	6	Т15	1	6	
К1	Л5	18	Т1	1	18	
Д-4	Л2	6	болт М12 2x40	2	12	
			У1	1	6	
Для температуры $t_n = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$						
К18	Л11	6	Т17	1	6	
К20	Л11	66	Т17	1	66	
Для температуры $t_n = -40^{\circ}\text{C}$						
К18	Л11	6	Т18	1	6	
К20	—	66	Т18	1	66	

- Узлы, замаркированные на чертежах КЖ-20;21, приняты по серии 2.430-4 Вып.1.
- Заполнение швов по детали на листе 19 серии 2.430-4 Вып.1
- Материал-цементный раствор марки 50
- Монтажную сварку элементов крепления производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для температуры $t_n = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$				
Т1	Серия 1.439-1	Соединит.эле-ты	Т1	77 0,001
Т2	То же	То же	Т2	63 0,001
Т5	—	—	Т5	68 0,001
Т6	—	—	Т6	18 0,001
Т9	—	—	Т9	16 0,001
Т14	—	—	Т14	18 0,001
Т15	—	—	Т15	6 0,001
У1	—	—	У1	6 0,001
НУ3	—	Насадки торцового фахверка	НУ3	6 0,050
НФ2	—	То же	НФ2	3 0,025
Для температуры $t_n = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$				
Т17	Серия 1.439-1	Элементы крепления	Т17	72 0,001
ТК3	То же	Опорные консоли	ТК3	30 0,012
РК3	—	То же	РК3	24 0,010
Для температуры $t_n = -40^{\circ}\text{C}$				
Т18	Серия 1.439-1	Элементы крепления	Т18	72 0,001
ТК-2	То же	Опорные консоли	ТК-2	30 0,012
РК-2	—	То же	РК-2	24 0,015

Т.Л. 902-2-319		-КЖ	
КОРПУС СУШКИ ОСАЖКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.			
ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
С.И.Ж.	БАЗАНОВ	Б.И.	
РУК.ГРУП.	БЕЛОВА	Б.И.	
Т.И.И.	КИТЯНИН	Б.И.	
ГЛА.ИНЖ.	ДРОЖИН	Б.И.	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Б.И.	
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ.		Л.И.	Л.ИСТ
		Р	22
		СНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
		г. Москва	



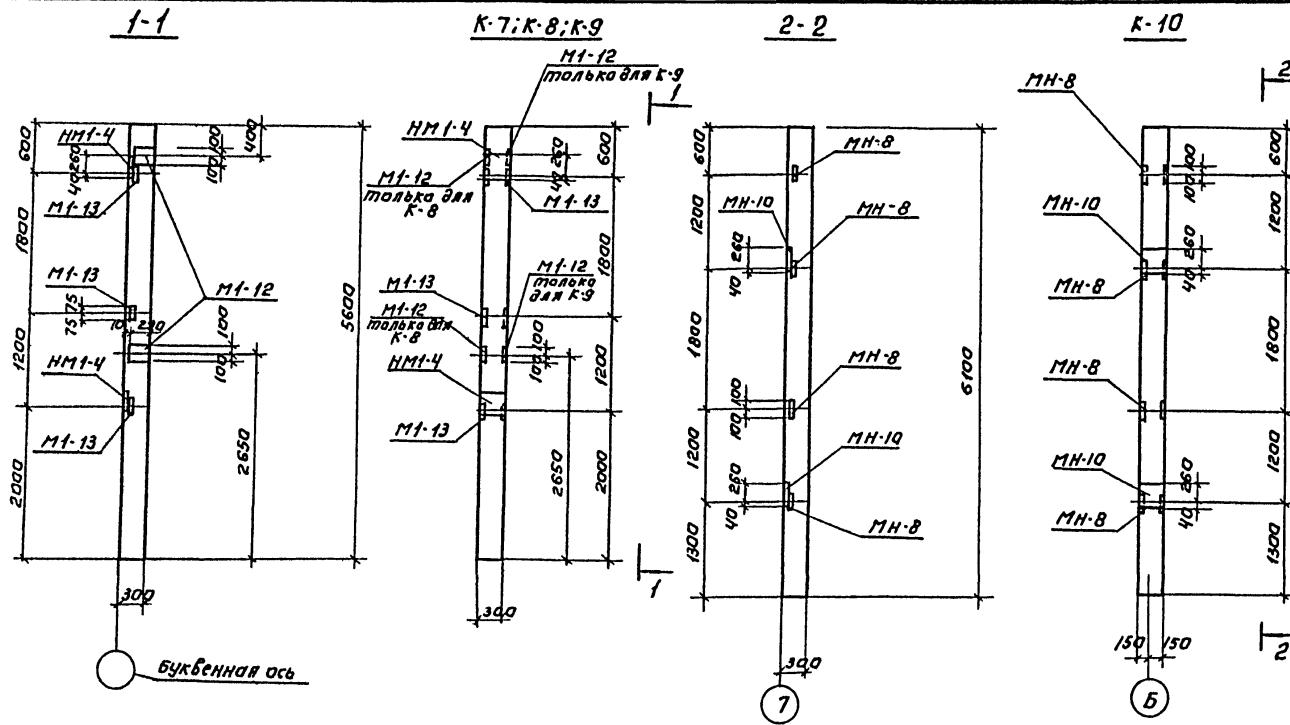
выборка дополнительных закладных элементов к маркировочным схемам.

Марка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Колонна К-1</u>				
МН-9	1.423-5, вып.2	Закладной элемент МН-9	4	
МН-14	"	" МН-14	7	
МН-1	"	" МН-1	3	
<u>Колонна К-2</u>				
МН-9	1.423-5, вып.2	Закладной элемент МН-9	4	
МН-14	"	" МН-14	7	
МН-1	"	" МН-1	3	
МН-12	"	" МН-12	3	
<u>Колонна К-3</u>				
МН-9	1.423-5, вып.2	Закладной элемент МН-9	4	
МН-14	"	" МН-14	7	
МН-1	"	" МН-1	3	
МН-12	"	" МН-12	3	
<u>Колонна К-4</u>				
МН-9	1.423-5, вып.2	Закладной элемент МН-9	4	
МН-14	"	" МН-14	7	
МН-12	"	" МН-12	3	
<u>Колонна К-5</u>				
МН-9	1.423-5, вып.2	Закладной элемент МН-9	4	
МН-14	"	" МН-14	7	
МН-12	"	" МН-12	3	
<u>Колонна К-6</u>				
МН-9	460-75; вып. 1-2	Закладной элемент МН-9	8	
МН-11	"	" МН-11	3	

1. На данном листе показана разбивка только дополнительных закладных деталей. Все остальные закладные детали см. в соответствующих сериях.
2. Закладные детали колонн должны быть оцинкованы в соответствии со СНиП II-28-73 (пункт 3.18).
3. Маркировочная схема колонн и вала покрытия дана на листе КЖ-17.

			Т.П. 902-2-319 -КЖ		
			КОРПУС, СУШКА ОСАДА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИЖ.	ГРИБКОВА	<i>Грибкова</i>		Р	23
РУК. ГРУП.	БЕЛОВА	<i>Белова</i>		ОПЛАЧЕНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН К1-К6.	
ГЛАВ. ИНЖ.	КНЯГИНЧЕВ	<i>Княгинчев</i>			
ИЗМ. ОТД.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>			
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ УБОРОУДАНИЕ г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2. АЛЬБОМ II



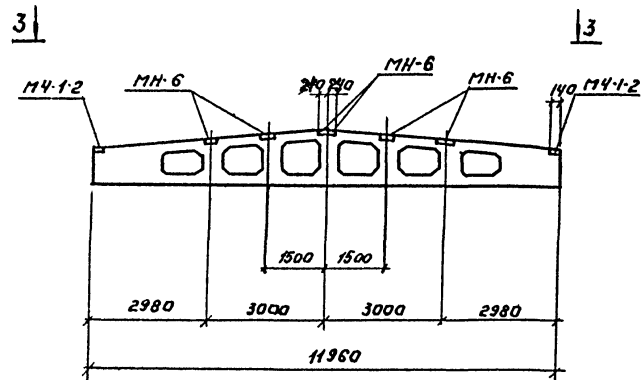
Балка Б-1

Балка Б-2

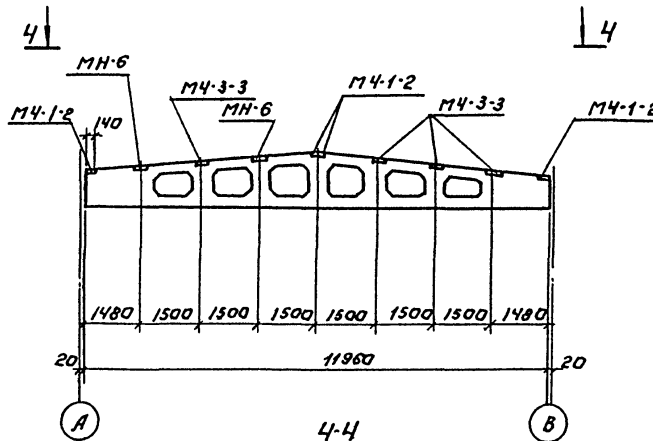
Спецификация закладных элементов к маркировочным схемам

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Колонна К-7.</u>				
M1-4	1.423-3, Вып. 2	Закладной элемент M1-4	2	
M1-13	—	—	M1-13	3
<u>Колонна К-8.</u>				
M1-4	1.423-3, Вып. 2	Закладной элемент M1-4	2	
M1-13	—	—	M1-13	3
M1-12	—	—	M1-12	2
<u>Колонна К-9.</u>				
M1-4	1.423-3, Вып. 2	Закладной элемент M1-4	2	
M1-13	—	—	M1-13	3
M1-12	—	—	M1-12	2
<u>Колонна К-10.</u>				
MН-8	460-76, Вып. 1-2	Закладной элемент MН-8	4	
MН-10	—	—	MН-10	2
<u>Балка Б-1.</u>				
M4-1-2	1.462-3, Вып. II	Закладной элемент M4-1-2	2	
MН-6	КЖ-28	—	MН-6	6
<u>Балка Б-2.</u>				
M4-1-2	1.462-3, Вып. II	Закладной элемент M4-1-2	4	
M4-3-3	—	—	M4-3-3	4
MН-6	КЖ-28	—	MН-6	2

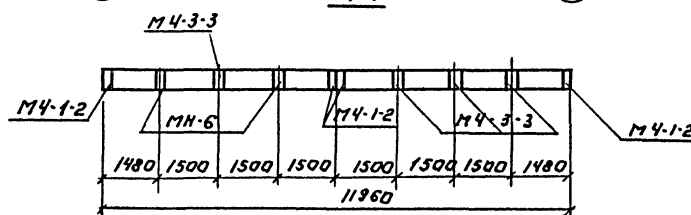
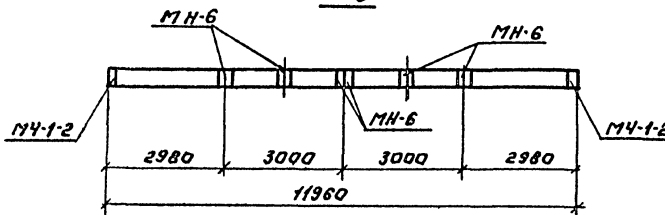
- На данном листе показана разбивка только дополнительных закладных деталей. Все остальные закладные детали см. в соответствующих сериях.
- Закладные детали балок и колонн должны быть оцинкованы в соответствии со СНиП II-28-73. (пункт 3.18)
- Маркировочная схема колонн и балок покрытия дана на листе КЖ-17.



3-3

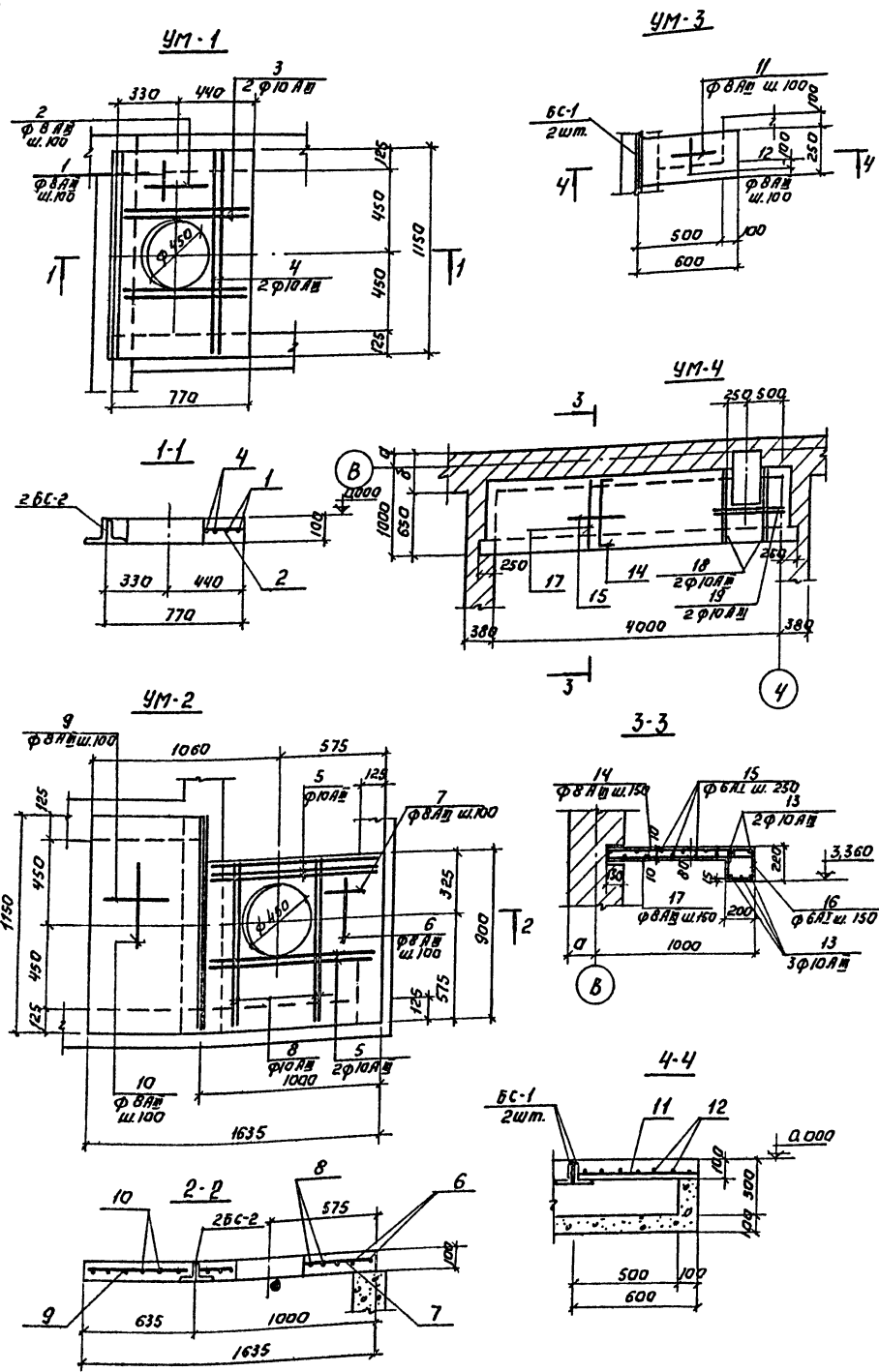


4-4



		Т.П. 902-2-319		КЖ	
КОРПУС, СУШКА ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУЩАЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ РАБОЧ. Д.	ПОДПИСАТЕЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	ПРИКОВА			Р	24
ФУН. ТР.	ВЕЛОВА				
ИНЖ.	КНЯГИНИН				
ТАК. ИНЖ.	ПРОДИН				
М. Ч. ОТК.	КРАСОВИЧ				
ОБЛАЧНО-БОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН К7, К10 И БАЛОК ПОКРЫТИЯ.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва	

АЛББОМ I
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-2
 КОМП. ПОДГОТОВКА И ДАТА



ведомость стержней на один элемент.

Спецификация элементов монолитной конструкции

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол	Вид	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
УМ-1	1	1130	8 А II	1130	7					УМ-1		
	2	740	8 А II	740	11					сварочные единицы и детали		
	3	740	10 А II	740	4			КЖ-25		Отдельные стержни	Конт.	
	4	1130	10 А II	1130	2							
УМ-2	5	370	10 А II	970	5					Материалы:		
	6	880	8 А II	880	10					Бетон М 200	11м ²	
	7	970	8 А II	970	9					УМ-2		
	8	880	10 А II	880	4					сварочные единицы и детали		
	9	800	8 А II	600	11			КЖ-25		Отдельные стержни	Конт.	
	10	1130	8 А II	1130	6					Материалы:		
УМ-3	11	580	8 А II	580	3					Бетон М 200	12м ²	
	12	240	8 А II	240	6					УМ-3		
УМ-4	13	4460	10 А II	4460	5			КЖ-25		Отдельные стержни	Конт.	
	14	740	8 А II	1020	50					Материалы:		
	15	Общая длина	6 А I	4200	42					Бетон М 200	100м ³	
	16	143	8 А I	995	32					УМ-4		
	17	740	8 А II	740	30			КЖ-25		сварочные единицы и детали		
	18	770	10 А II	770	4					Отдельные стержни	Конт.	
	19	1300	10 А II	1300	2					Материалы:		
									Бетон М 200	125м ³		

выборка стали на один элемент, кг

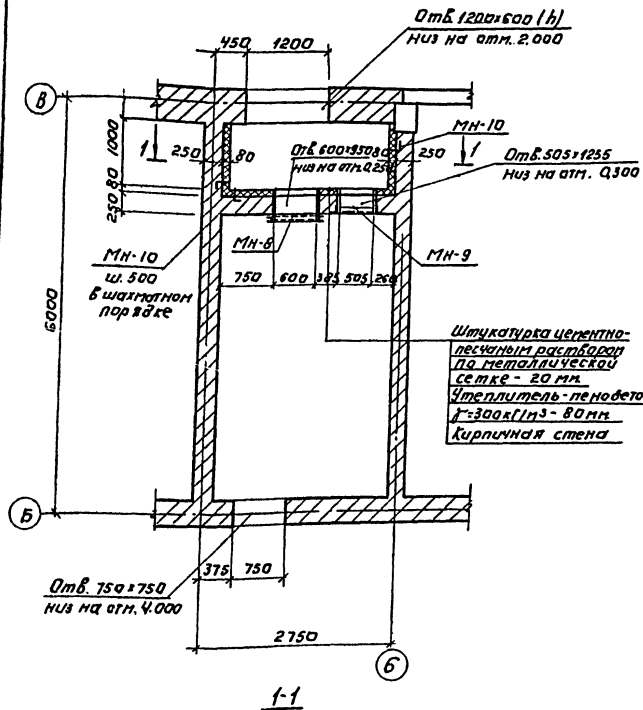
Марка	Арматурные изделия						Всего
	Класс А-III		Класс А-I				
	Ф мм	шт/шт	Ф мм	шт/шт	шт/шт	шт/шт	
УМ-1	8,3	3,2	9,5	-	-	-	9,5
УМ-2	12,3	5,2	17,5	-	-	-	17,5
УМ-3	1,3	-	1,3	-	-	-	1,3
УМ-4	20,9	16,3	37,2	46,2	-	-	83,4

1. Монолитные участки замаркированы на черт. КЖ-14 и КЖ-18.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры в монолитных участках принять 10 мм.
3. Работу выполнять согласно СНиП III - 15-76.
4. Ширина монолитного участка УМ-4 дана для t: -30 °С.
5. В монолитных участках, опирающихся на металлические балки, арматуру приварить к этим балкам через подкладку.

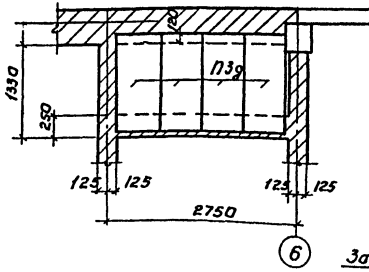
		Т.П. 902-2-319		КЖ	
		Корпус сушилки осадка сточных вод с одним сушильным установкой			
ИЗМ.	АНСТ	ИЗДАКОМ	ПОДПИСАЛ	АНТ.	АНСТ
С.И.В.Ж.	Г.И.В.Ж.	Г.И.В.Ж.	Г.И.В.Ж.	Р	25
УЧ.Г.О.И.	В.О.В.В.	В.О.В.В.	В.О.В.В.		
Г.И.П.	К.И.Г.И.В.Ж.	К.И.Г.И.В.Ж.	К.И.Г.И.В.Ж.		
Г.А.С.В.Ж.	Д.О.В.И.В.	Д.О.В.И.В.	Д.О.В.И.В.		
И.А.С.В.Ж.	К.Р.А.С.А.В.И.	К.Р.А.С.А.В.И.	К.Р.А.С.А.В.И.		

Монолитные участки перекрытий УМ-1, УМ-2, УМ-3, УМ-4

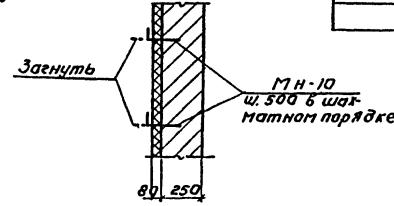
ПЛАН



ПЛАН плит перекрытия на отм. 3.500.



Деталь крепления утеплителя.



спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
Воздухозаборная камера.					
ГОСТ 5336-67*					
МН-8	КЖ-26	сетка стартовая плетеная байдарная Н20 ф.1,6	137	0,027Т	
МН-9	—	Изделие закладное МН-8	1	0,07Т	
МН-10	—	То же МН-9	30		
П39	ис-01-04, б.мп.2.	Плита перекрытия	4	0,23Т	
Материалы.					
Пенобетон d=300 кг/м³				44	м³

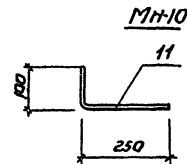
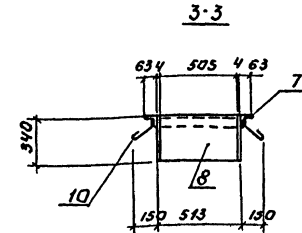
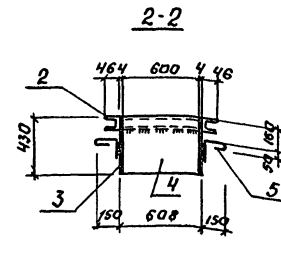
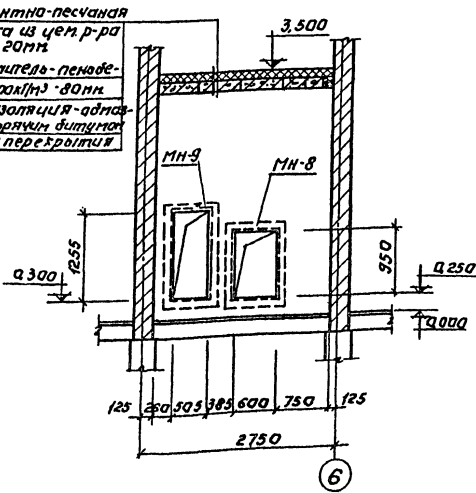
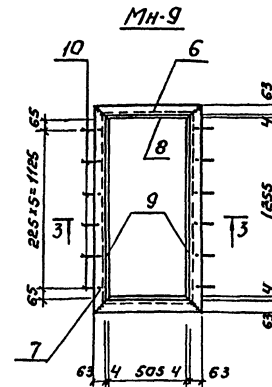
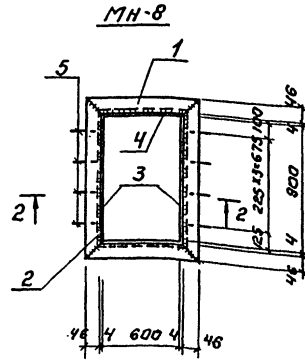
АЛБОВ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2.

Спецификация марок.

Марка	N паэ	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Масса, кг		ГОСТ
					шт.	всех марок	
МН-8	1	С 10	700	2	6,1	12,2	8240-72
	2	С 10	1000	2	8,59	17,18	8240-72
	3	-430x4	908	2	12,25	24,5	82-70
	4	-430x4	608	2	8,22	16,44	82-70
	5	ф 6АТ	200	8	0,047	0,35	5781-75
МН-9	6	Л 63x5	639	2	3,07	6,14	8509-72
	7	Л 63x5	1329	2	6,68	13,36	8509-72
	8	-340x4	513	2	5,5	11,0	82-70
	9	-340x4	1263	2	13,5	27,0	82-70
	10	ф 6АТ	200	12	0,047	0,63	5781-75
МН-10	11	ф 6АТ	350	1	0,078	0,078	5781-75

Цементно-песчаная стяжка из цем. р-ра 1:3,0-20мм.
Утеплитель - пенобетон d=300 кг/м³ - 80мм.
Пароизоляция - адм.-АВ гофрич. битумол.
Плита перекрытия



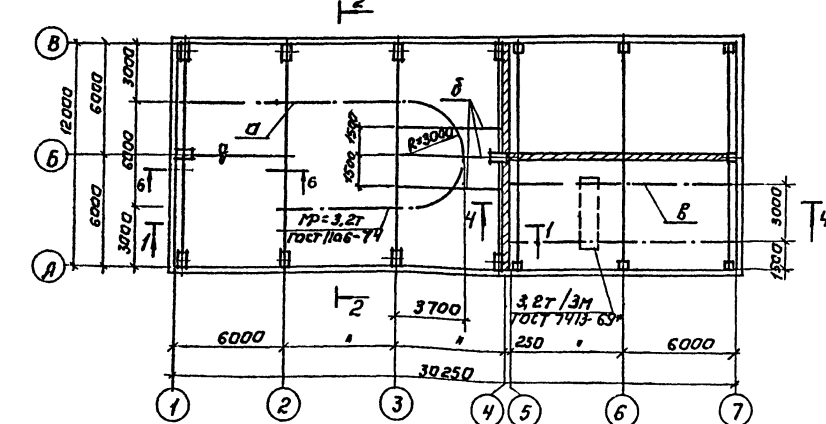
1. В графе „примечание“ дана масса элемента б/паннах.
2. Материал металлоконструкций - сталь марки ВСт3 кп 2.
3. Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва h ш = 4мм.
4. Металлоконструкции окрасить 3х 2 раза краской ВТ-177 (ГОСТ 5631-70*).

СОГЛАСОВАНО: ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: АЛБОВ И.Т. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: АЛБОВ И.Т. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: АЛБОВ И.Т.

Т. П. 902-2-319				-КЖ	
КОНТУР СУМКИ БЕЛАКА СТАЛЬНИХ ВРА С ВАНОМ СУШИЛЬНЫМ УСТАНОВКАМ.					
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Л.И.У. №№ У.И.СТОВ
И.Т. АЛБОВ	ТРИКОВА	И.Т. АЛБОВ	И.Т. АЛБОВ	И.Т. АЛБОВ	Р 26
И.Т. АЛБОВ	КОНЕВ	И.Т. АЛБОВ	И.Т. АЛБОВ	И.Т. АЛБОВ	И.Т. АЛБОВ
ВОЗДУХОЗАБОРНАЯ КАМЕРА					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА

Маркировочная схема подкрановых путей и монорельса.

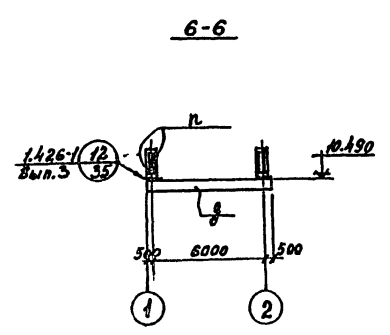
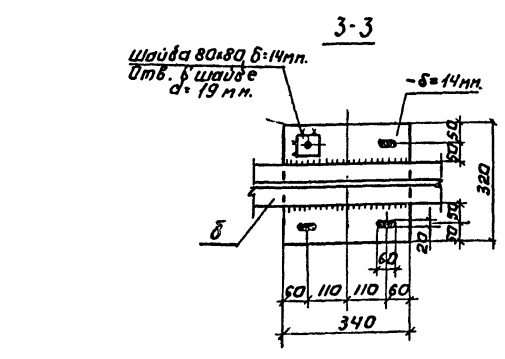
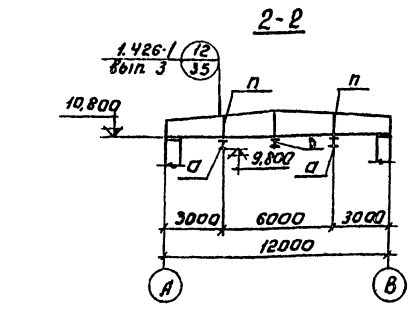
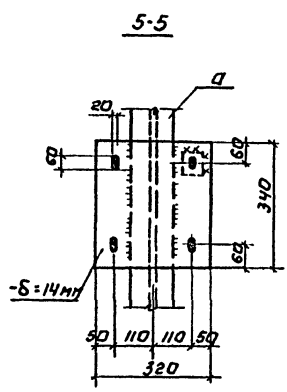
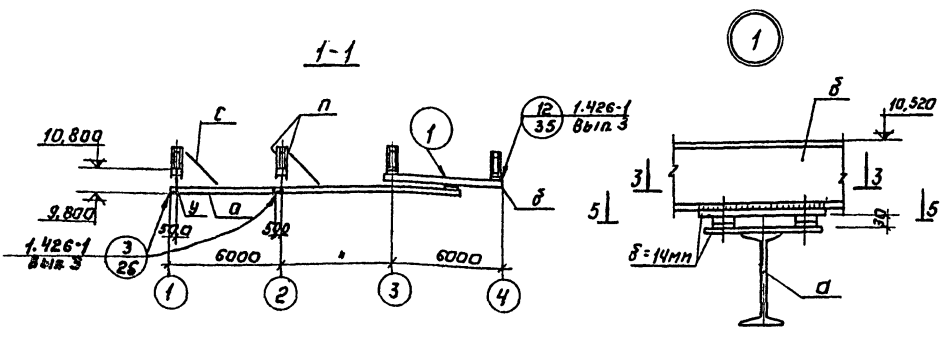
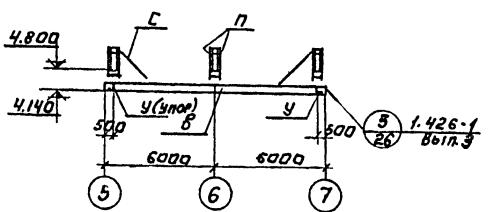
Таблица сечений.



Марка	Наименование	Сечение	Состав сечения	Расчет усилия		Примеч.
				М тм	Q тс	
a	Балка	Двутавр	I 30м	12,4	4,14	
б	тоже	тоже	I 36	12,4	4,14	
в	—	—	I 36м	17,2	5,73	
с	Связь	Уголок	L 63x5	по жесткости		
п	Поввеска	гн.профиль	2 Г 60x50x3	0,24	6,79	
у	Балка	Двутавр	I 20	4,5	1,5	
у	Упор	Уголок	L 100x7	констр.		

Техническая спецификация стали В.Ст3 по ГОСТ 380-77. Класс стали - С30/23.

Профиль	Длина м	Кол-во шт	Масса кг	Примечание
<i>Прокатный профиль - двутавры по ГОСТ 19425-74</i>				
I 30м	34,2	—	1716,8	В.ст 3 пс 6
I 36м	12,0	—	694,8	В.ст 3 пс 6
I 36	18,0	—	874,8	В.ст 3 пс 6
I 20	6,3	—	132,3	В.ст 3 кп 2
<i>Гнутый профиль - швеллер по ГОСТ 8278-63</i>				
с 60x50x3	27,6	—	88,3	В.ст 3 пс 6
<i>Прокатный профиль - сталь локотая по ГОСТ 19903-74</i>				
δ=14мм	0,22м ²	—	248	В.ст 3 кп 2
<i>Прокатный профиль - уголки равнобокие по ГОСТ 8509-72.</i>				
L 63x5	15,2	—	73,1	В.ст 3 кп 2
<i>Прокатный профиль - швеллеры по ГОСТ 8240-72</i>				
с 20	10,3	—	182,5	Сталь В.ст 3 кп 2



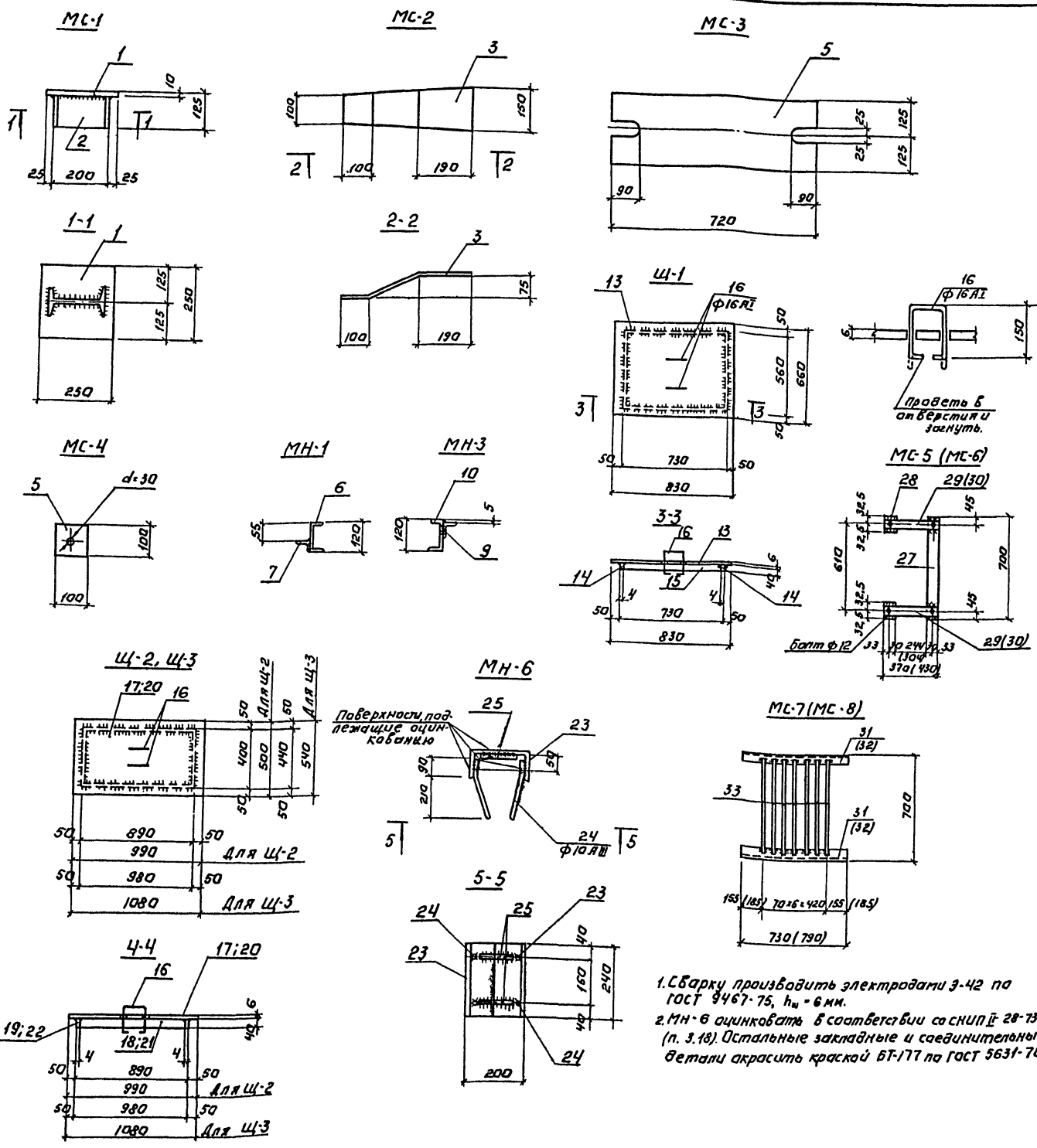
- 1. Монтаж подкрановых путей вести в соответствии с указаниями серии 1.426-1 Вып. 3.
- 2. Монтажные болты нормальной точности М16.
- 3. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки монтажных прокладок в зазор δ=30 мм.
- 4. Сварку деталей путей подвесного транспорта производить электродами Э-42А, остальных металлоконструкций - электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- 5. Высота швов н шб. - 8 мм, кроме автоваренных.
- 6. Все металлоконструкции окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70*.

		Т.П. 902-2-319		КЖ
ИЗМАНСТ	МЕДОКУМ	ПОДПИСАНА	КОРПУС. СУШКИ ОСВЯЩАЮЩИХ СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНЫМ УСТАНОВКАМ.	
И.И. ТАХТАМОНОВ	С.М. БЕЛОВА		И.И. ТАХТАМОНОВ	С.М. БЕЛОВА
И.И. ТАХТАМОНОВ	С.М. БЕЛОВА	И.И. ТАХТАМОНОВ	С.М. БЕЛОВА	И.И. ТАХТАМОНОВ
И.И. ТАХТАМОНОВ	С.М. БЕЛОВА	И.И. ТАХТАМОНОВ	С.М. БЕЛОВА	И.И. ТАХТАМОНОВ
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДКРАНОВЫХ ПУТЕЙ И МОНОРЕЛЬСА.				И.И. ТАХТАМОНОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-АА660М II

Спецификация стали на одну марку,
марка стали в ст 3 кл 2 гост 380-71*

Марка и кол. шт.	N поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса в кг			ГОСТ
					1 поз.	Всех	Марки	
MC-1	1	-250x10	250	1	4,9	4,9		82-70
	2	I 20	115	1	2,63	2,63	7,53	8239-72
MC-2	3	-150x8	470	1	4,4	4,4	4,4	82-70
MC-3	4	-250x20	720	1	28,26	28,26	28,26	82-70
MC-4	5	-100x10	100	1	0,78	0,78	0,78	82-70
MH-1	6	C 12	2400	1	24,9	24,9	30,50	8240-72
	7	L 50x5	2400	1	5,6	5,6		8509-72
MH-2	8	C 12	2400	1	24,9	24,9	24,9	8240-72
	9	L 50x5	3300	1	7,2	7,2		8509-72
MH-3	10	C 12	3300	1	32,3	32,3	33,5	8240-72
	11	L 63x5	1200	1	5,8	5,8	5,8	8509-72
MH-4	12	-200x8	350	1	3,8	3,8	4,4	82-70
	13	Сталь рифленая 5-6	50x330	1	27,5	27,5		8568-77*
Щ-1	14	-40x4	560	2	0,7	1,4	33,1	82-70
	15	-40x4	722	2	1,2	2,4		82-70
	16	200x120x120	550	2	0,9	1,8		5781-75
Щ-2	17	Сталь рифленая 5-6	50x990	1	24,8	24,8		8568-77*
	18	-40x4	890	2	1,1	2,2	29,8	82-70
	19	-40x4	392	2	0,5	1,0		82-70
	16	Ст. больше	550	2	0,9	1,8		5781-75
Щ-3	20	Сталь рифленая 5-6	50x1080	1	29,3	29,3		8568-77*
	21	-40x4	980	2	1,2	2,4	34,5	82-70
	22	-40x4	432	2	0,5	1,0		82-70
	16	Ст. больше	550	2	0,9	1,8		5781-75
MH-6	23	L 100x8	210	2	2,9	5,8		8509-72
	24	φ10AII	300	2	0,2	0,4	6,4	5781-75
	25	φ10AII	100	2	0,1	0,2		5781-75
MH-7	26	L 75x6	1500	1	10,4	10,4	10,4	8509-72
	27	L 63x6	700	1	4,0	4,0		8509-72
MC-5	28	L 63x6	65	2	0,4	0,8	7,2	—
	29	-50x8	370	2	1,2	2,4		82-70
	27	L 63x6	700	1	4,0	4,0		8509-72
MC-6	28	L 63x6	65	2	0,4	0,8	7,6	—
	30	-50x8	430	2	1,4	2,8		82-70
	31	L 63x6	710	2	4,1	8,2	17,4	8509-72
MC-7	33	φ18AII	660	7	1,3	9,2		5781-75
	32	L 63x6	770	2	4,4	8,8	18,0	8509-72
MC-8	33	φ18AII	660	7	1,3	9,2		5781-75



1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, hн - 6 мм.
2. MH-6 оцинковать в соответствии со СНиП II-28-73 (п. 3.18). Остальные закладные и соединительные детали окрасить краской БТ-177 по ГОСТ 5631-70*

ТП 902-2-319 -КЖ

КОРПУС СУШКИ ОСАЖКА СТОПННЫХ ВОД
ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

САКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
MC-1 ÷ MC-8; MH-1 ÷ MH-7;
Щ-1 ÷ Щ-3

ИНЖЕНЕР НАС. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

15704-02 59

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ К АЛТА

СЛ. КАЧ. ОБ. К. К.

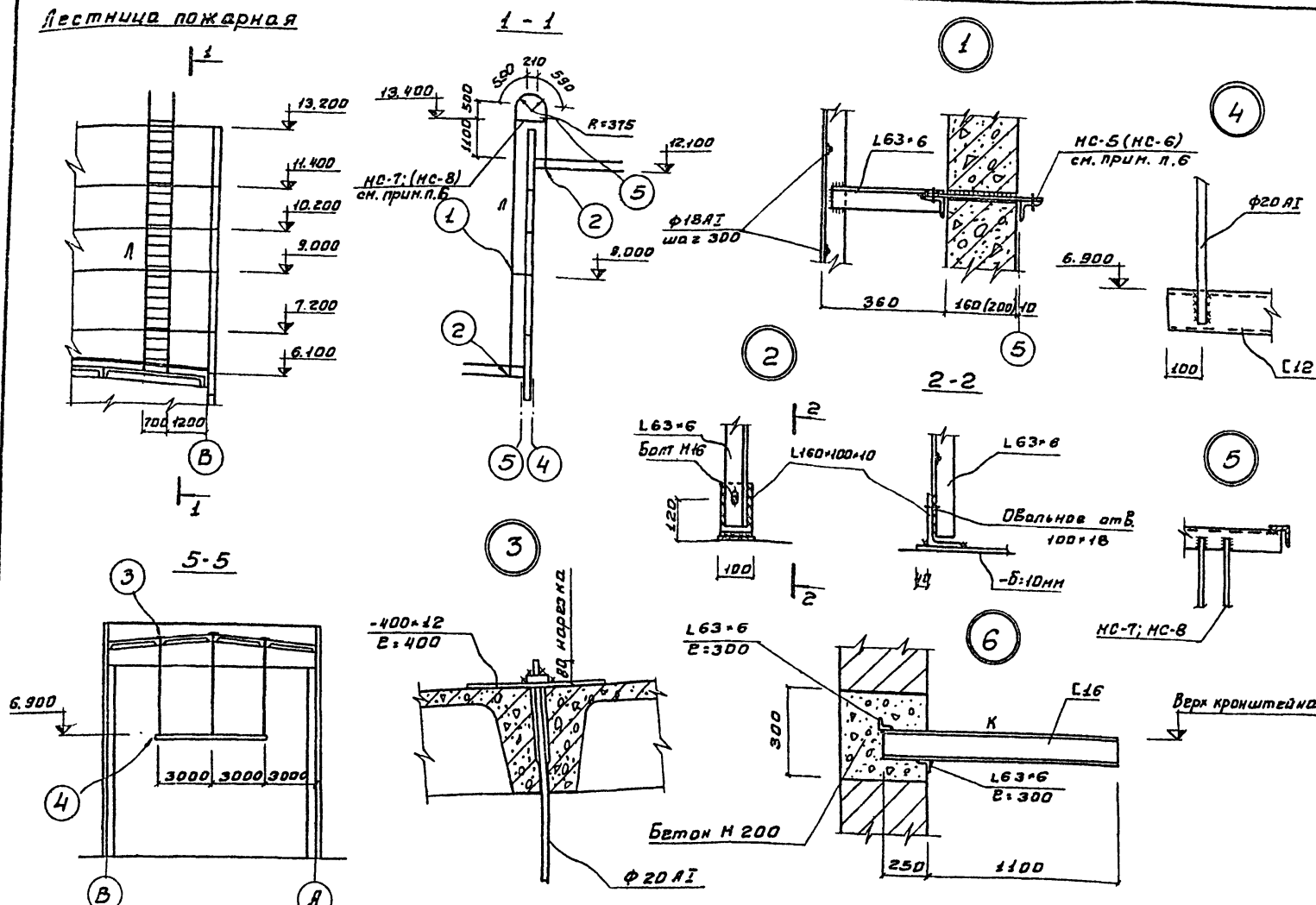
Лестница пожарная

Таблица сечений

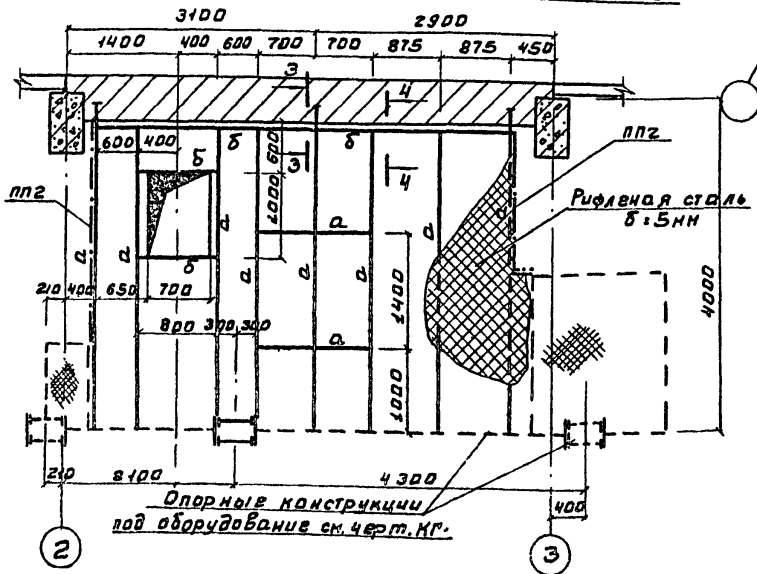
Марка	Наименование	Сечение	Состав сечений	Расчет усилia		Примеч.
				м тсн	д тс	
п	Подвеска	С	С 16	конструктивно		
		•	φ 20 АІ			
		-	-δ=12			
л	Пожарная лестница	Л	Л 63*6	конструктивно		
		•	φ 18 АІ			
к	Кронштейн	С	С 16	0.5	0.5	
		Л	Л 63*6			
а	Балка	І	І 16	1.0	1.0	
б	Балка	С	С 16	0.5	1.33	

Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Масса кг	Примечания
Швеллеры ГОСТ 8240-72				
С 16	17200	—	241.2	
Уголки равнобокие ГОСТ 8509-72				
Л 63*6	23000	—	130.6	
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70				
-δ=12	400	3	35.2	
Сталь круглая ГОСТ 2590-71				
φ 20 АІ	16600	—	41.0	
φ 18 АІ	21000	—	42.0	
Двутавры ГОСТ 8239-72				
І 16	37.0	—	588.0	
Сталь рифленая				
б*5 мм	—	—	875.6	

Альбом II
Типовой проект 902-2



Маркировочная схема балок площадки на отн. 4.500



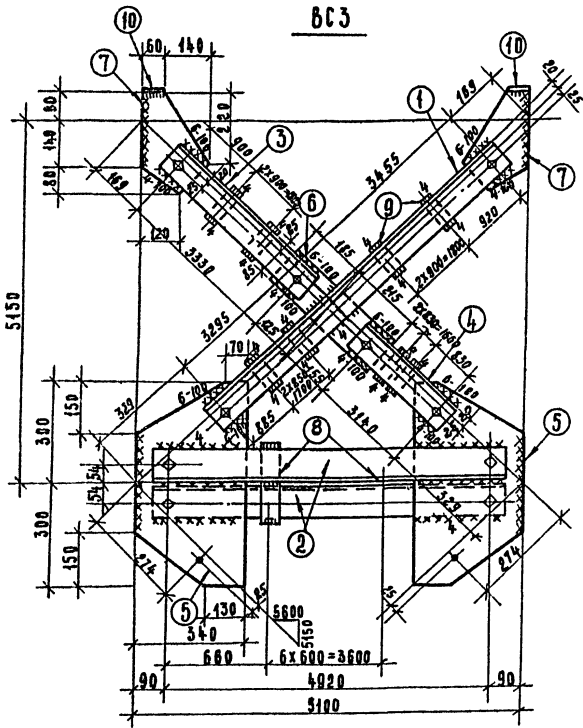
Для А или В, Б зависимости от применения транспортной галереи.

1. Болты принять М 16 нормальной точности.
2. Все швы принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э-42.
4. Металлоконструкции окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70*, а пожарную лестницу окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по слою грунта ПФ-020 (ГОСТ 6465-76 и 18186-72).
5. Узел Б замаркирован на листе АР-3.
6. Детали марки МС-6; МС-8 принять для t: -40°C; марки МС-5 и МС-7 для t: -20°C; и -30°C.
7. Площадка на отн. 4.500 рассчитана на нормативную нагрузку 400 кг/м².

Т.П. 902-2-319			-КЖ		
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. ДАТА	ИЗМ. ДАТА	ИЗМ. ДАТА	ИЗМ. ДАТА	ИЗМ. ДАТА	ИЗМ. ДАТА
ИЗМ. ИМЯ	ИЗМ. ИМЯ	ИЗМ. ИМЯ	ИЗМ. ИМЯ	ИЗМ. ИМЯ	ИЗМ. ИМЯ
ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ
ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ
ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ
ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ
ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ПОДПИСЬ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-АЛБОМ I

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. И ЗАМ. ПРОЕКТНО-МОНТАЖНОМУ ОТДЕЛУ



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ ВС3; ВС4

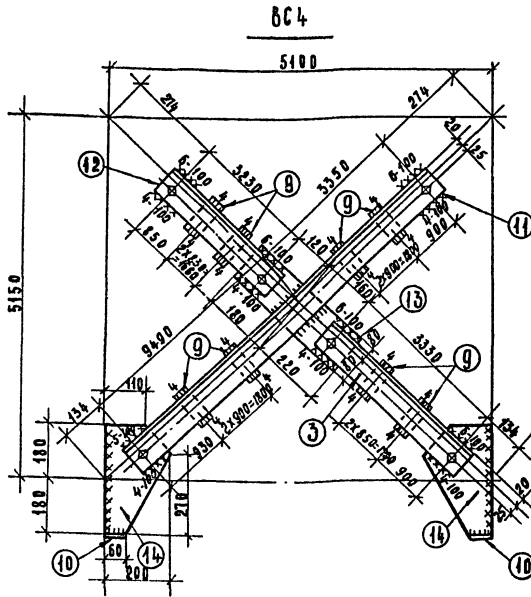
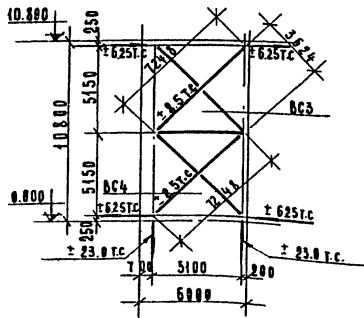


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА	К-ВО	ТИП ШВА	ДЛИНА ШВА		ТИП ЗАЭКТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	
			МЕТР	МЕТР			
ВС3	4	△	5.1	942 А	---	ЗАВОДСКОЙ МОНТАЖНЫЙ	
			2.4	---			ЗАВОДСКОЙ МОНТАЖНЫЙ
			0.5	---			
			4.6	---			
ВС4	4	△	3.2	942 А	---	ЗАВОДСКОЙ МОНТАЖНЫЙ	
			1.2	---			
			8.5	---			
			2.8	---			

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТРИЗОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	ДИАМЕТР ММ	ДЛИНА МЕТР	К-ВО ШТ.	МАССА КГ	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
Для ВС3						
БОЛТ М 16	16	50	40	1.13	7798-70*	
ШАЙБА 16	16	---	40	0.1	11311-68*	
ГАЙКА М 16	16	---	40	0.3	5915-70*	
ВСЕГО				1.53		
Для ВС4						
БОЛТ М 16	16	50	6	0.68	7798-70*	
ШАЙБА 16	16	---	6	0.07	11311-68*	
ГАЙКА М 16	16	---	6	0.20	5915-70*	
ВСЕГО				0.95		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА	№ АСТ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	К-ВО		МАССА КГ		МАРКА	ПРИМЕЧАНИЕ
				Т	Н	АСТ.	ВСЕХ		
ВС3	1	L 75x6	6830	2	---	47.1	94	309	
	2	L 75x6	5000	2	---	34.5	70		
	3	L 75x6	3440	2	---	23.5	48		
	4	L 75x6	3220	2	---	22.2	44		
	5	-340x8	600	2	---	12.8	26		
	6	-170x8	400	1	---	4.3	4		
	7	-200x8	300	2	---	3.8	8		
	8	-60x8	210	6	---	0.8	6		
	9	-60x8	110	12	---	0.4	5		
	10	-60x8	80	2	---	0.3	1		
	10% НА СВАРНЫЕ ШВЫ						3		
ВС4	11	L 75x6	6920	2	---	47.7	96	212	
	3	L 75x6	3440	2	---	23.5	48		
	12	L 75x6	3310	2	---	22.8	46		
	13	-160x8	400	1	---	4.3	4		
	14	-200x8	300	2	---	4.6	10		
	9	-60x8	110	12	---	0.4	5		
	10	-60x8	80	2	---	0.3	1		
	10% НА СВАРНЫЕ ШВЫ						2		

1. Все отверстия $d=19$ под болты нормальной точности М 16.
2. Все катеты сварных швов равны $h=6$ мм, кроме оговоренных.
3. Сварку производить электродами типа Э42 А по ГОСТ 9467-75.
4. Материал конструкции - сталь ВСт 3к2 ГОСТ 380-71*
5. Указания по применению связей см. серию 4.423-5 вып. 3.
6. Металлические связи окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70*.

ТП 902-2-319				КЖ	
ИЗМ.	АВСТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДПИСА	ДАТА	КОРПУС СЪЕМКИ ВСАДКА С ОДНОЙ СЪЕМНОЙ УСТАНОВКОЙ
СТ. ТЕХН.	КАМЕНЕВА				ЛИТ
УК. ГР.	БЕЛОВА				ЛМСТ
Г. И. Я.	КРАГНИН				Р
ГЛ. СПЕЦ.	ПРЯНИН				ЭО
НАЧ. ОТДЕЛА	КРАСОВИЧ				
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ВС3; ВС4.					ЦНИИЭП НИЖЕНЕФТЕГОБОРЗДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
902-2-	АР	Архитектурно-строительные решения
902-2-	КЖ	Конструкции железобетонные
902-2-	КГ	Технологические решения
902-2-	ГВ	Газоснабжение
902-2-	ОВ	Отапление и вентиляция
902-2-	ВК	Внутренние водопровод и канализация
902-2-	ЭП	Электроснабжение, электросветильники и электросвечение
902-2-	АК	Автоматизация

Свободная спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	ПКН-50	Массивный предохранительный клапан Ду 50 Р _у 16	1	32.0
	ЗКЛ2-16	2. Задвижка Ду 80 Р _у 16	1	38.0
	11Б 6БК	Кран соляникавый муфтабый Ду 40 Р _у 10	2	2.77
	—	4. — Ду 20 Р _у 10	1	0.6
	—	5. — Ду 15 Р _у 10	2	0.36
	ВГ-2	6. Головка воздушная	1	
	ЗМС-50	7. Заслонка Ду 50	1	
	ГОСТ 1255-67	8. Фланец 80-16	2	3.71
	—	9. — 80	2	2.66
	ГОСТ 1255-67	10. — 50-10	2	2.06
	—	11. — 50-2.5	2	1.04
	ГОСТ 7798-70	12. Болт М16*65	8	0.133
	—	13. — М16*55	8	0.117
	—	14. — М12*65	8	0.072
	—	15. — М12*45	8	0.055
	ГОСТ 5915-70	16. Гайка М16	16	0.033
	—	17. — М12	16	0.017
	—	18. — М10	6	0.012
	ГОСТ 10704-76	19. Труба 159*4.5 Е-500	1	8.57
	—	20. — 159*4.5 Е-450	1	7.39
	—	21. — 89*3.5 Е-500	1	3.69
	—	22. — 89*3.5 Е-450	1	2.99
	—	23. — 89*3.5 п.м	2	7.38
	—	24. — 57*3.5 Е-575 шт.	1	2.08
	—	25. — 57*3.5 Е-540	1	1.95
	—	26. — 57*3.5 п.м	20	3.62
	—	27. — 45*3	2	3.11
	—	28. — 32*2.5	8	1.82
	—	29. — 25*2.5	28	1.39
	—	30. — 20*2.0	5	0.888
	ГОСТ 17375-72	31. Орвод 90° 50с60	1	0.7
	—	32. — 90° 50с60	7	0.3
	—	33. — 90 40с60	2	0.1
	ГОСТ 17376-72	34. Трапник 50с60	2	0.9
	ГОСТ 17378-72	35. Переход К80*50с40	1	0.6

ГОСТ 17378-72	36. Переход К50*40с30	шт	2	0.2
ГОСТ 8240-72	37. Швеллер 10 Е-360	"	2	3.09
—	38. — 5 Е-585	"	1	2.83
МН 4016-62	39. Самут 57/1	"	3	0.13
ГОСТ 19903-74	40. Лист Ст3 ГОСТ 19903-74	"	2	1.33
—	41. Лист Ст3 ГОСТ 19903-74	"	2	0.275
ГОСТ 103-76	42. Палоса Ст3. ГОСТ 535-58	"	4	0.053
ГОСТ 19903-74	43. Лист Ст3 ГОСТ 19903-74	"	1	0.18
ГОСТ 8966-75	44. Муфта караякая 25	"	1	0.3
ГОСТ 8963-75	45. Пробка 25	"	1	0.23
ГОСТ 11371-68	46. Шайба 12	"	8	0.006
ГОСТ 5-72	47. Втулка	"	8	0.0076
ГОСТ 2910-74	48. Прокладка ф 120/98	"	1	0.033
ГОСТ 10704-76	49. Трубка 89*4 Е-68	"	2	0.54
ГОСТ 481-71	50. Прокладка ф 138/89	"	2	0.026
—	51. — ф 102/57	"	4	0.017
ГОСТ 9467-75	52. Электроды 342	кг		15.0

Ведомость чертежей основного комплекта ГВ

Лист	Наименование	Примечание
ГВ-1	Общие данные	
ГВ-2	План. Разрез А-А	
ГВ-3	Разрез Б-Б. Схема.	
ГВ-4	Спецификация. Вид I. Детали.	
ГВ-5	Разрезы а-а; б-б. Виды II, III, IV, V	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ПКН-50	Массивный предохранительный клапан Ду 50 Р _у 16	
ЗКЛ2-16	Задвижка Ду 80 Р _у 16	
11Б 6БК	Кран соляникавый муфтабый Ду 40. Ду 20. Ду 15 Р _у 10	
ВГ-2	Головка воздушная	
ЗМС-50	Заслонка Ду 50	
ГОСТ 1255-67	Фланцы	
ГОСТы 7798-70, 5915-70, 8966-75, 8963-75, 11371-68	Мегазвы	
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные	
ГОСТы 17375-72, 17376-72, 17378-72	Фасонные изделия стальные	
ГОСТы 8240-72, 19903-74, 103-76	Прокат	
ГОСТы 2910-74, 481-71, 5-72	Прокладки, втулки	
ГОСТ 9467-75	Электроды 3-42	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
/ Главный инженер проекта В.С. Терентьева.

Т.П. 902-2-319 ГВ

КОРПУС СУШКИ ОБЕДА СТОЛЧНЫХ ВОО
С ОДНОЙ СУШНАБНОЙ УСТАНОВКОЙ

ИНЖЕНЕР ПО ВОСТАНОВКЕ
СТ. ИНЖЕНЕР АННОВА
П.А. ИНЖ. ПЕТЕРЧЕНКО
НАЧ. ОТД. КОНАРТОВ

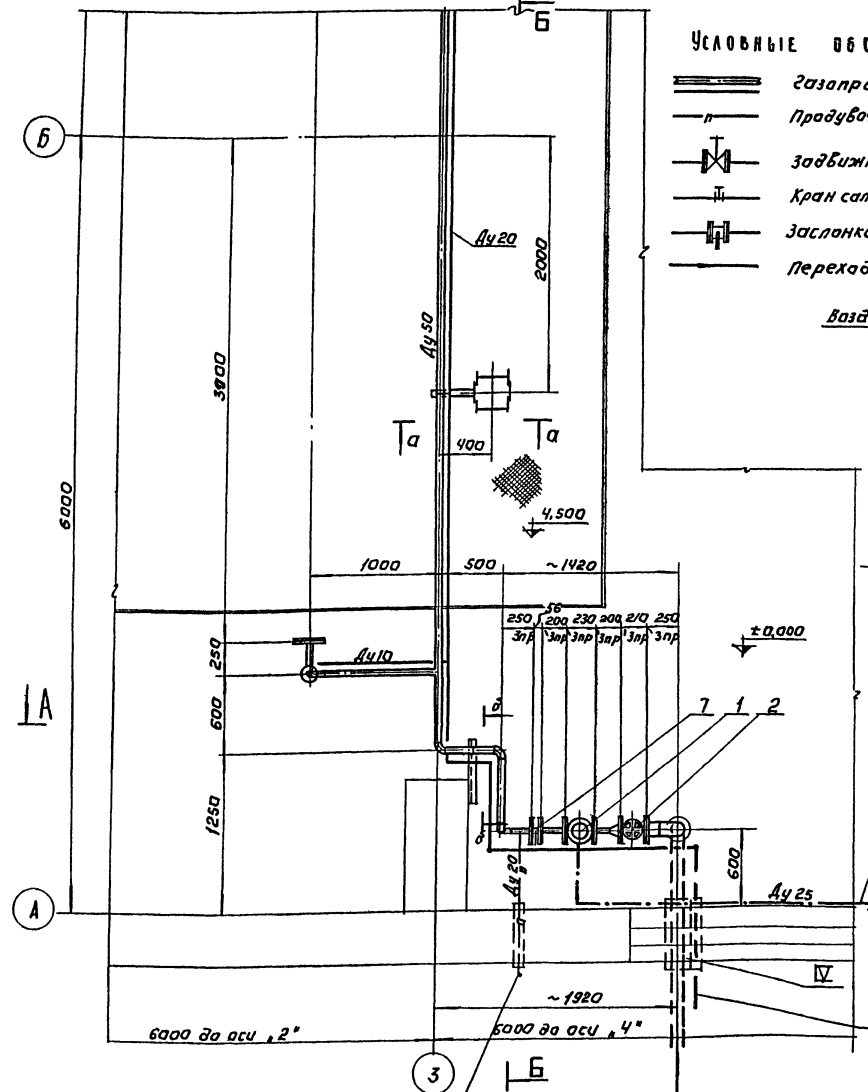
Лист 5

Общие данные.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-А
АЛЬБОМ II

ПЛАН. М 1:25



- УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.
- Газопровод
 - Прудвочный газопровод
 - задвижка.
 - Кран сальниковый муфтавый
 - Заслонка регулирующая
 - Переход.

Воздух из помещения
воздуходувной

Газопровод Ду80 Р66кв/см²
из ГРП к 334-1

Ввод газопровода Ду80
Р=2300 мм вод.ст. из ГРП

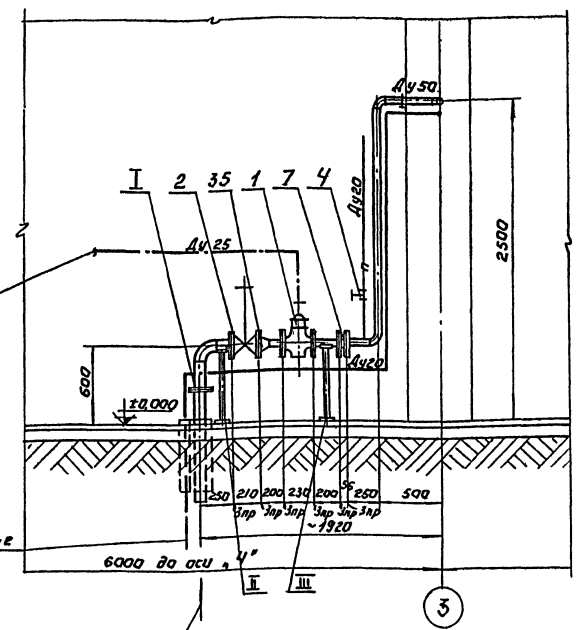
Воздух из помещения
воздуходувной.

Газопровод Ду80 Р66кв/см²
из ГРП к 334-1

Ввод газопровода Ду80
Р=2300 мм вод.ст.
из Г.Р.П.

Прудвочный газопровод
Ду25 вывешен выше карниза
крыши здания на 15 м.

А-А М 1:25

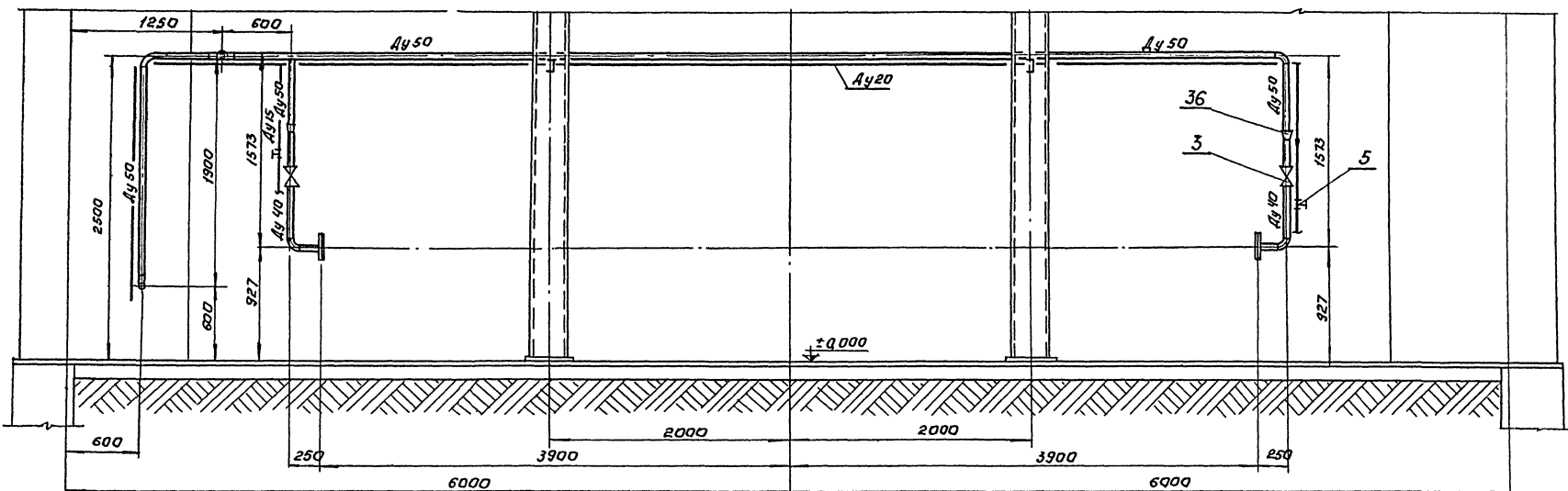


ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Разрез Б-Б, схему газоснабжения цеха термосушки осадка см. лист ГВ-3.
2. Спецификацию, вид I см. лист ГВ-4
3. Спецификацию, вид II см. лист ГВ-5.
4. Общие примечания см. лист ГВ-3.

		Т.П. 902-2-319		ГВ
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	КОПИЕ: 5 ШКИ ОСАДКА СУШКИ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.		
		ИНЖ.	ИНСТ.	ИНСТУВ
		Р	2	5
ИНЖЕНЕР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ А.А. ПЕТЕРЬКА		ПЛАН. РАЗРЕЗ А-А.		
НАЧ. ОТД. КОВДАТЬЕВ		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА г. Москва		

Б-Б М1:25

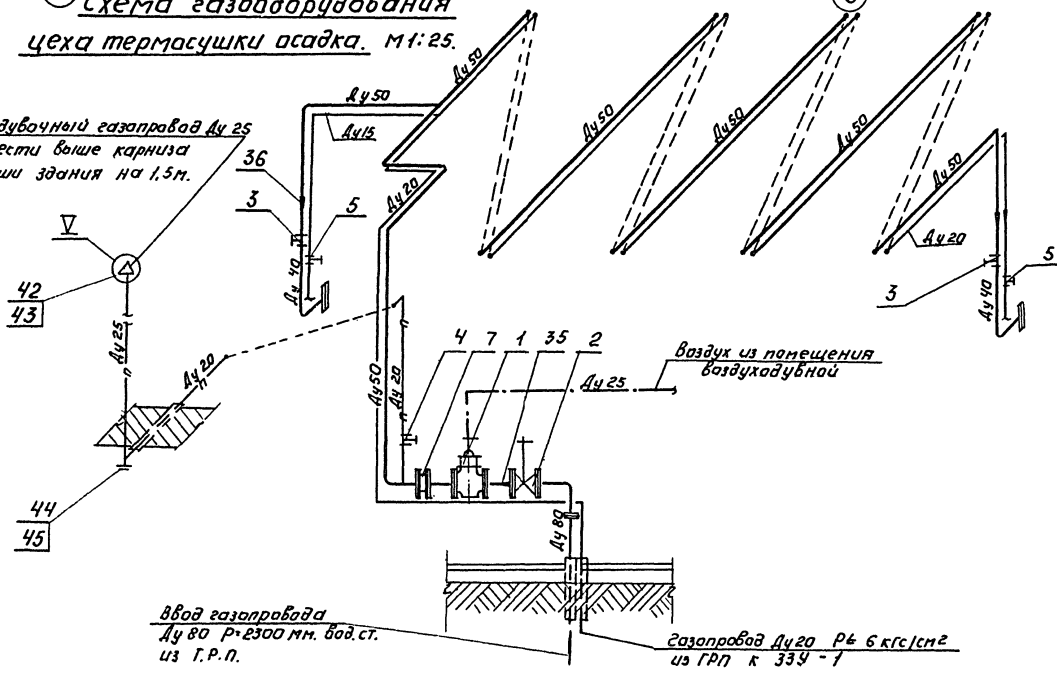


А Схема газоборудования
цеха термосушки осадка. М1:25.

Примечания.

1. План. Разрез А-А см. лист ГВ-2.
2. Спецификация, вид I см. лист ГВ-4.
3. Вентилятор для одной горелки ВРЗ см. лист ГВ-5.
4. Разрезы а-а, б-б, виды II, III, IV, V см. лист ГВ-6.
5. Газопровод к электрозапальникам выполнить и крепить по месту через 2 м.
6. Установку взрывных клапанов на термосушке осадка и дутьевых вентиляторов для горелок см. альбом 6 затер расхода газа осуществляется в Г.Р.П.
7. Установку КУП, позиции отборных устройств см. альбом
8. Газопроводы после монтажа и проверки на плотность окрасить масляной краской за 2 раза.

Продувочный газопровод Ду 25
вывести выше карниза
крыши здания на 1,5 м.



Ввод газопровода
Dу 80 Р-2300 мм. вод.ст.
из Г.Р.П.

Газопровод Ду 20 Р6 6 кгс/см2
из ГРП к 339 - 1

Воздух из помещения
воздуходувной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-Альбом II

СОСТАВЛЯЮЩИЕ

ИНЖЕНЕР ПОДПИСЬ И АЛТ

				Т.П. 902-2-319	ГВ
ИЗДАЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСА	ДАТА	КОРПУС, СУШКА ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С ОДНОЙ СУШАЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ	
ИНЖЕНЕР	ПОДПИСЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА		
СТ. ИНЖЕНЕР	ПОДПИСЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА		
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОДПИСЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА		

Альбом II

Типовой проект 902-2-

СОГЛАСОВАНО:

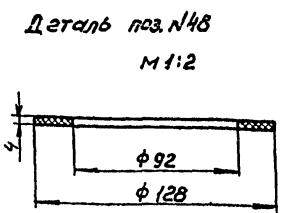
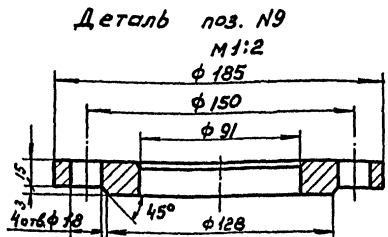
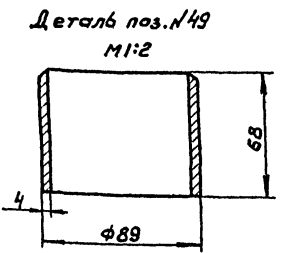
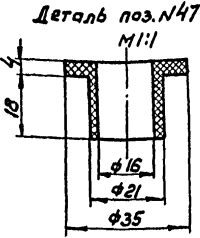
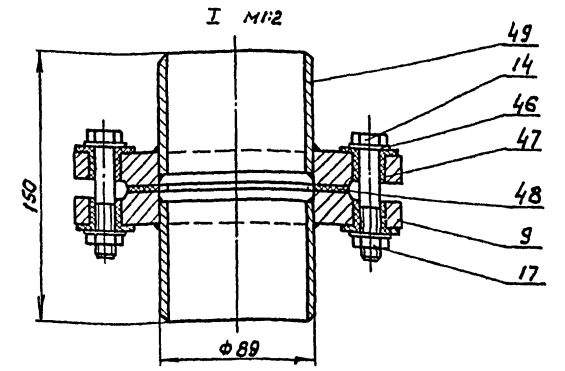
ДАТА

N п/п	Наименование	ГОСТ, марка завод изготовитель	Ед. изм.	Кол.	Масса единицы в кг	Примечание
1	Магалогабаритный предохранитель-запорный клапан Ду 50 Ру 12	ПКН-50	шт	1	32,0	
2	Забойка клиновья с бызбойным штифтом делен фланцевого Ду 80 Ру 15	ЭКЛ2-16	шт	1	38,0	
3	Кран сальниковый муфтабы Ду 40 Ру 10	115 ББК	шт	2	2,71	
4	Кран сальниковый муфтабы Ду 20 Ру 10	—	шт	1	0,6	
5	Кран сальниковый муфтабы Ду 15 Ру 10	—	шт	2	0,36	
6	Головка воздушная	ВГ-2	шт	1		
7	Заслонка Ду 50	ЗМС-50	шт	1		
8	Фланец 80-15	ГОСТ 1255-67	шт	2	3,71	
9	— 80	—	шт	2	2,66	
10	— 50-10	ГОСТ 1255-67	шт	2	2,06	
11	— 50-2,5	—	шт	2	1,04	
12	Болт М16 х 65	ГОСТ 7798-70	шт	8	0,133	
13	— М16 х 55	—	шт	8	0,117	
14	— М12 х 65	—	шт	8	0,072	
15	— М12 х 45	—	шт	8	0,055	
16	Гайка М16	ГОСТ 5915-70	шт	16	0,033	
17	— М12	—	шт	16	0,017	
18	— М10	—	шт	6	0,012	
19	Труба 159 х 4,5 L=500	ГОСТ 10704-76	шт	1	8,57	
20	— 159 х 4,5 L=450	—	шт	1	7,39	
21	— 89 х 3,5 L=500	—	шт	1	3,69	
22	— 89 х 3,5 L=450	—	шт	1	2,99	
23	— 89 х 3,5	—	п.м.	2	7,38	
24	— 57 х 3,5 L=575	—	шт	1	2,08	
25	— 57 х 3,5 L=540	—	шт	1	1,95	
26	— 57 х 3,5	—	п.м.	20	3,62	
27	— 45 х 3	—	шт	2	3,11	
28	— 32 х 2,5	—	шт	8	1,82	
		—	шт	28	1,39	
		—	шт	5	0,008	
		—	шт	1	1,7	

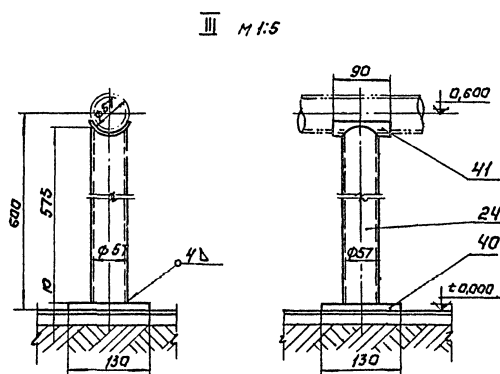
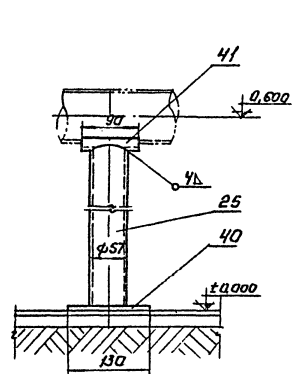
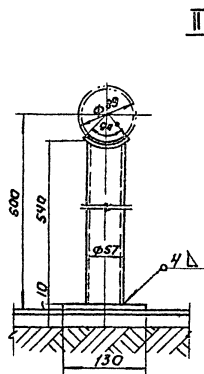
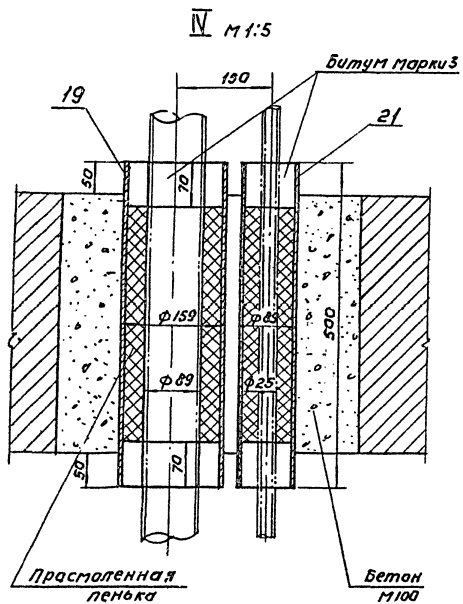
32	Отвод 90° 50 С 60	ГОСТ 17375-72	шт	7	0,3	
33	— 40 С 60	ГОСТ 17375-72	шт	2	0,1	
34	Тройник 50 С 60	ГОСТ 17375-72	шт	2	0,5	
35	Переход к 80 х 50 с 40	ГОСТ 17378-72	шт	1	0,6	
36	— к 50 х 40 с 80	—	шт	2	0,2	
37	Швеллер 10 L=350	ГОСТ 8240-72	шт	2	3,09	
38	— 5 L=585	—	шт	1	2,83	
39	Хомут 57/1	МН 4016-62	шт	3	0,13	
40	Лист Б-10х80х130 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-69	ГОСТ 19903-74	шт	2	1,33	
41	— Б-5х80х90 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-69	—	шт	2	0,275	
42	Полоз ст.3 ГОСТ 535-58 Б-2х1225х225 ГОСТ 19903-74	ГОСТ 103-76	шт	4	0,053	
43	Лист ст.3 ГОСТ 14637-69	ГОСТ 19903-74	шт	1	0,18	
44	Муфта короткая 25	ГОСТ 8966-75	шт	1	0,3	
45	Пробка 25	ГОСТ 8963-75	шт	1	0,23	
46	Шайба 12	ГОСТ 11371-68	шт	8	0,006	
47	Втулка	ГОСТ 5-72	шт	8	0,0078	
48	Прокладка ф 128/92	ГОСТ 2910-74	шт	1	0,033	
49	Труба 89х4 L=68	ГОСТ 10704-76	шт	2	0,54	
50	Прокладка ф 138/89	ГОСТ 481-71	шт	2	0,026	
51	— ф 102/57	—	шт	4	0,017	
52	Электроды Э 42	ГОСТ 9467-75	кг	-	15,0	

Примечания

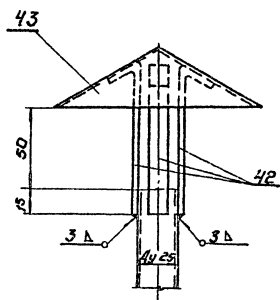
1. После сборки изолирующее фланцевое соединение испытать: а) на прочность и плотность, на заблеще, установленное действующими нормами и техническими условиями; б) на диэлектрическую прочность.
2. После установки изолирующего фланцевого соединения на трубопроводе выполнить проверку на отсутствие короткого замыкания между фланцами.
3. Допускается изготовление втулки (поз. 47) и прокладки (поз. 48) из полистилена, второпласта, паронита.
4. Предельные отклонения размеров деталей (поз. 19, 47, 48); отверстий - по 17, валов - по В7, остальных - по см,



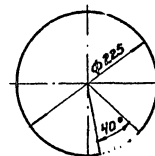
		Т.П. 902-2-379		ГБ	
ИЗДАЕТСЯ ПО ДОКУМЕНТАМ		КОРПУС СУШКИ ИСАКА СТОЯЩИХ ВОД С ОДНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ.			
ИЗДАЕТСЯ ПО ДОКУМЕНТАМ		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗДАЕТСЯ ПО ДОКУМЕНТАМ		Р	4	5	
ИЗДАЕТСЯ ПО ДОКУМЕНТАМ		СПЕЦИФИКАЦИЯ. Вид I		УНИИЭП	
ИЗДАЕТСЯ ПО ДОКУМЕНТАМ		ДЕТАЛИ.		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	
ИЗДАЕТСЯ ПО ДОКУМЕНТАМ				г. Москва	



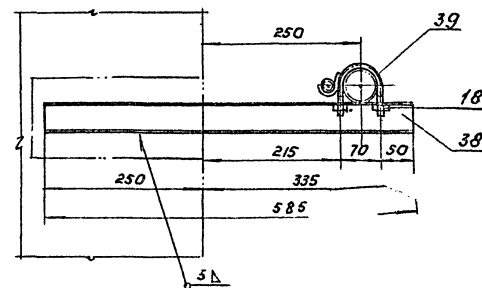
V М 1:2,5



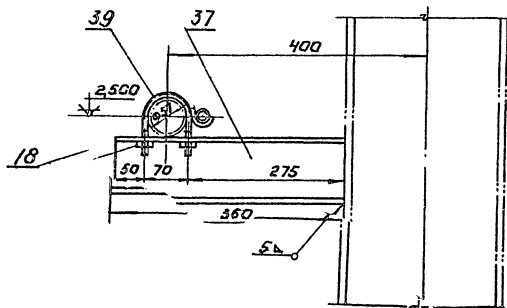
Деталь поз. №43 М 1:5.
Развертка.



б-б М 1:5



а-а М 1:5



Деталь поз. №42 М 1:2

