

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-325

УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД
НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС. М³/СУТКИ

Альбом III

16037-03
ЦЕНА 2-28

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1979 г.

Заказ № 10008 Тираж 100 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-325

УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **2.7** ТЫС. М³/СУТКИ

АЛБОМ III

АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

16037-03
ЦЕНА 2-28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-325

УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **2.7** ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка
Альбом II - Технологические чертежи. Внутренний водопровод и канализация
Отопление и вентиляция
Альбом III - Архитектурно-строительные решения
Альбом IV - Электрооборудование и электроосвещение
(Чертежи монтажной зоны. Задание заводу-изготовителю)
Альбом V - Заказные спецификации
Альбом VI - С м е т ы

Альбом III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП промышленного оборудования

главный инженер института
главный инженер проекта

✓ КЕТАОВ А.Г. /
✓ СВЕРДЛОВ И. /

ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОССТРОИКАНАТОМ
ПРИКАЗ № 164. от 14.08.79 № 1978

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЛИЦЕНЗИИ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОВНОЙ
с 30.08.79 ПРИКАЗ АТ. 151. от 08.12.1978 №

Содержание альбома

Альбом III

Типовой проект 902-2-325

Имя, фамилия, подпись и дата

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Содержание альбома		2
Примерный генплан	ГП-1	3
Блок фильтров и производственно-вспомогательного помещения		
Общие данные	АР-1	4
Планы. Разрезы.	АР-2	5
Фрагмент плана на отп. 0.000. Узлы. Ведомость перемычек.	АР-3	6
Фасады.	АР-4	7
Планы полов и кровли. Эпюлировка полов. Ведомость отделки помещений	АР-5	8
Маркировочная схема балок и щитов	АР-6	9
Общие данные.	КЖ-1	10
Маркировочная схема панелей. Разрезы 1-1; 2-2	КЖ-2	11
Разрезы 3-3 - 5-5.	КЖ-3	12
Маркировочная схема балок и консолей. Маркировочная схема плит перекрытия. Сводная спецификация.	КЖ-4	13
Узлы	КЖ-5	14
Днище. Опалубочный чертеж. Узлы.	КЖ-6	15
Днище. Армирование. План раскладки верхних и нижних сеток. План раскладки каркасов. Разрезы. Узлы.	КЖ-7	16
Днище. Армирование. Сетки. Каркасы.	КЖ-8	17
Днище. Армирование. Спецификации.	КЖ-9	18
Монолитные конструкции. Опалубочный чертеж	КЖ-10	19
Монолитные конструкции. Армирование	КЖ-11	20
Монолитные конструкции. Армирование	КЖ-12	21
Монолитные конструкции. Арматурные сетки С1 ÷ С13	КЖ-13	22
Монолитные конструкции. Арматурные сетки С14 ÷ С23. Спецификации	КЖ-14	23

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные конструкции. Армирование. Спецификации	КЖ-15	24
Монолитные конструкции. Армирование. Спецификации	КЖ-16	25
Монолитные конструкции. Армирование. Спецификации	КЖ-17	26
Монолитные конструкции. Армирование. Спецификации	КЖ-18	27
Монтажный план карнизных плит и плит покрытия. Схема подкрановых путей. Спецификации.	КЖ-19	28
Фундаменты под оборудование Ф0м1-Ф0мв. Набетонка по днищу.	КЖ-20	29
Опалубка сборных железобетонных элементов.	КЖ-21	30
Закладные детали	КЖ-22	31
Контактные резервуары		
Маркировочные схемы панелей, лотков и балок. Узлы.	КЖ-23	32
Днище. Опалубочный чертеж. Армирование.	КЖ-24	33
Монолитные конструкции. Опалубка. Армирование	КЖ-25	34
Монолитные конструкции. Армирование. Сетки. Спецификация.	КЖ-26	35
Входная камера		
План. Разрез. Узлы. Спецификация	КЖ-27	36

				Т.п. 902-2-325				
				УСТАНОВКА ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ КОНТАКТНЫЙ РЕЗЕРВУАР. ВХОДНАЯ КАМЕРА.	ЛИТЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						ТР	Б/Н	
				СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Ведомость основных комплектов.

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
902-2-325 КГ	Технологическая часть	Альбом II
902-2-325 ВК	Внутренний водопровод, канализация	Альбом II
902-2-325 ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом II
902-2-325 АР	Архитектурно-строительные чертежи	Альбом III
902-2-325 КЖС	Железобетонные конструкции	Альбом III
902-2-325 АК	Электротехническая часть.	Альбом IV

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Серия 1.136-10	Двери деревянные для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Серия 2.430-3	Топовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 948-76	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Деревянные изделия		
НС1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	11	
Д30-ПВ	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
Д33-ПВ	— " —	— " —	2	
Д37-Л	— " —	— " —	2	
Д37-П	— " —	— " —	2	
ДГ21-7ЛП Гост. 6829/74	Серия 1.136-10	— " —	2	
		Железобетонные изделия		
10Р4-12.14	ГОСТ 948-76	Перемычки	3	
10Р23-12.14	— " —	— " —	2	
10Р2-15.12.14	— " —	— " —	10	
10Р3-15.12.14	— " —	— " —	11	
10Р30-16.12.14	— " —	— " —	22	
10Р3-24.12.14	— " —	— " —	2	
10Р4-28.12.14	— " —	— " —	3	

Ведомость чертежей основного комплекта ТП 902-2-325АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы и разрезы	
3	Фрагмент плана на отн. 0.000 3/3лы. Ведомость перемычек	
4	Фасады	
5	Планы полов и кровли. Экспликация, полов. Ведомость отделки помещений.	
6	Маркировочная схема полов и щитов	

Таблица толщин утеплителя для наружных ограждений.

Наименование ограждения	Расчетные теплоемкие γ помещен	Утеплитель	Расчетные наружные t°		
			-20	-30	-40
Наружные стены	+18	Минераловатные плиты $\gamma=100 \text{ кг/м}^3$	—	30 мм	30 мм
Покрытие	+18	Пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$	60 мм	80 мм	100 мм
Наружные стены	+5	Минераловатные плиты $\gamma=100 \text{ кг/м}^3$	—	—	—
Покрытие	+5	Пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$	20 мм	40 мм	60 мм

Основные строительные показатели.

Наименование	ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	108.00
Строительный объем	м ³	2038.20
В том числе подземной части.	м ³	1408.00

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *И. Плевагу*.

Общие указания:

1. За относительную отметку 0.000 принят уровень пола I этажа соответствующий абсолютной отметке
2. Марка кровельной мастики выбирается при привязке проекта по таблице 3 СНиП II - 26-76 в зависимости от района строительства (см. лист АР-2 разрез 1-1)

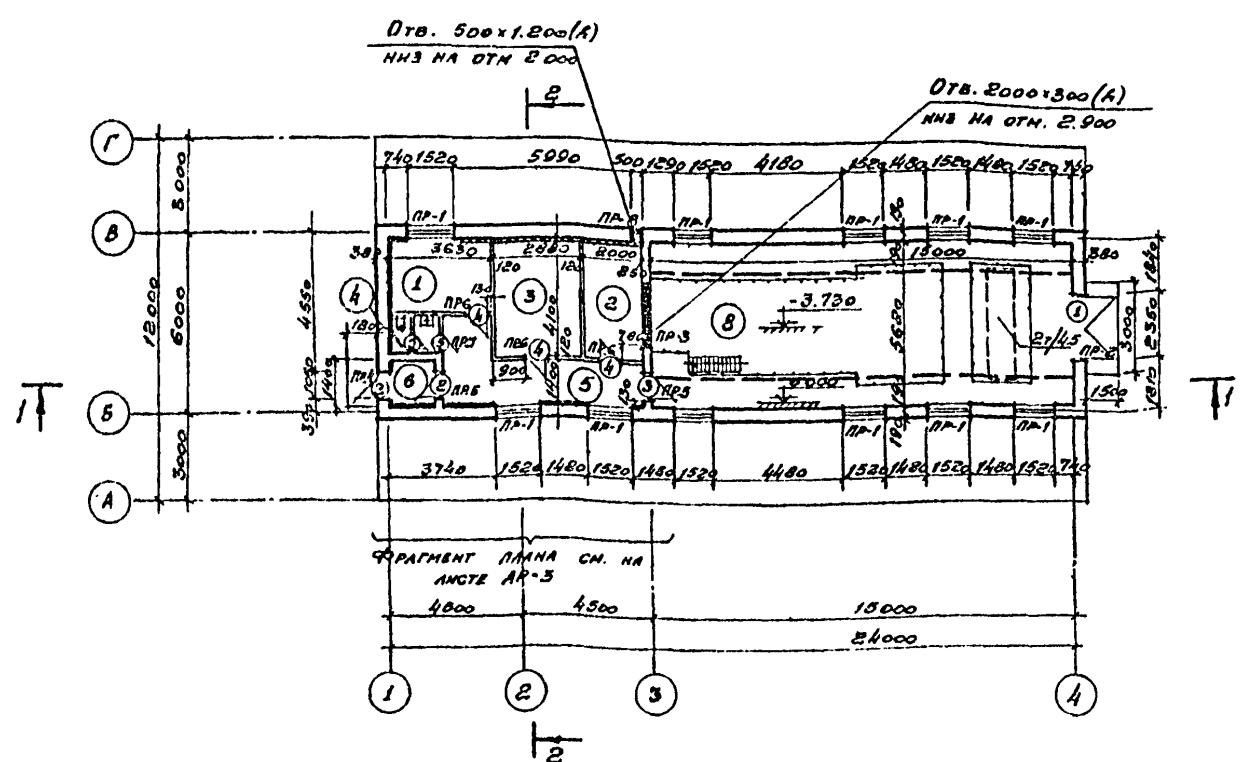
ТП 902-2-325 АР					
ИЗМ.	Лист	И. ДОК. ЧМ.	Подпись	Дата	Установка д. очистки сточных вод на песчаных фильтрах производительностью 2.7 тыс. м ³ в сутки
И. И. МЕНЕД.	С. В. РОКНИН	С. В. РОКНИН			БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВЕДОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
Р. И. Г. Р.	А. В. ДИМАН	С. В. РОКНИН			ЛИТ. Лист Листов
Г. И. И. КОМ. ТЯ	Ш. А. И. РО	С. В. РОКНИН			ТР 1 6
Г. А. А. Р. 2	Г. А. Е. Б. О. В.	С. В. РОКНИН			ЦНИИЭП
Г. А. С. П. Е. Ц.	П. Р. О. И. Н. И.	С. В. РОКНИН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
НАЧ. ОТД.	К. О. Р. С. А. В. И. Н.	С. В. РОКНИН			Г. МОСКВА

Альбом II
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-325

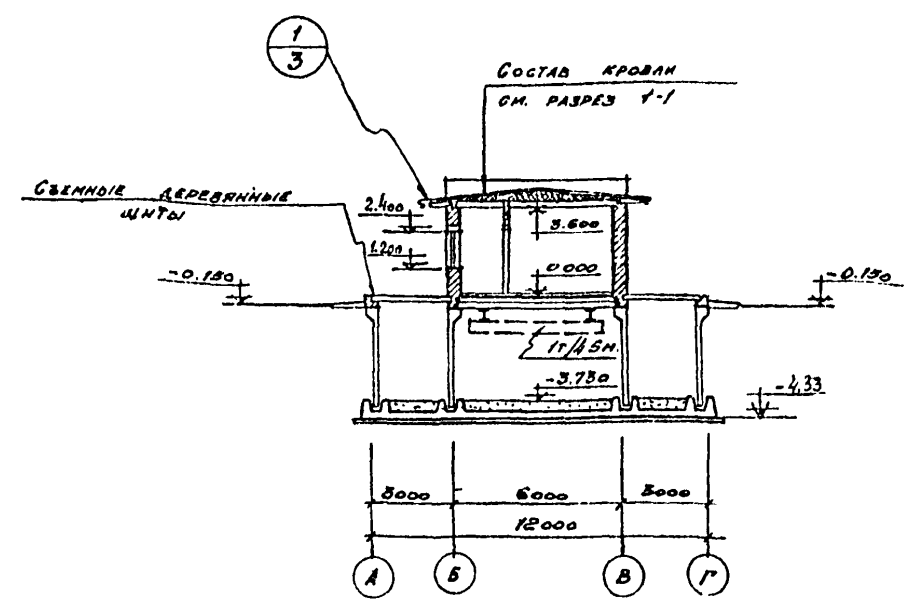
СОГЛАСОВАНО
ПОСТ
ПОДПИСАНЫ
ПОДПИСАНЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-325 АЛЬБОМ III

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



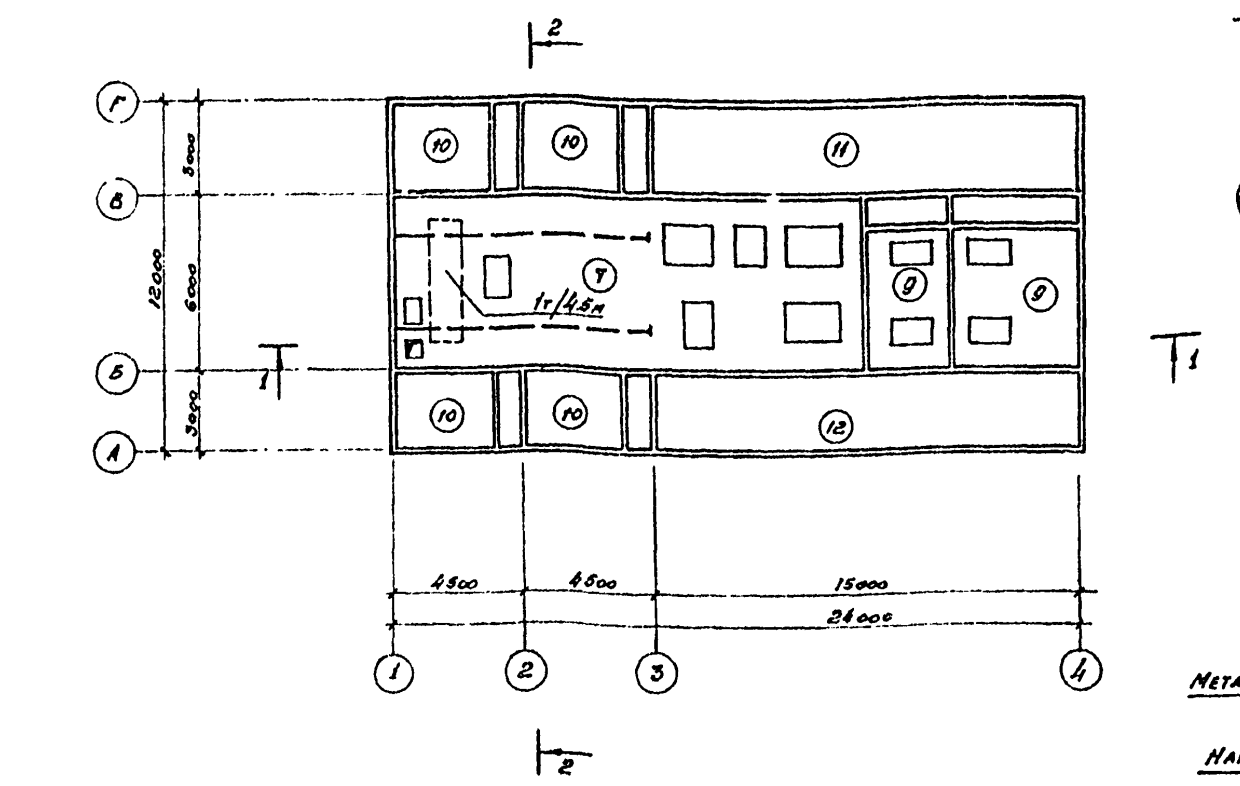
РАЗРЕЗ 2-2



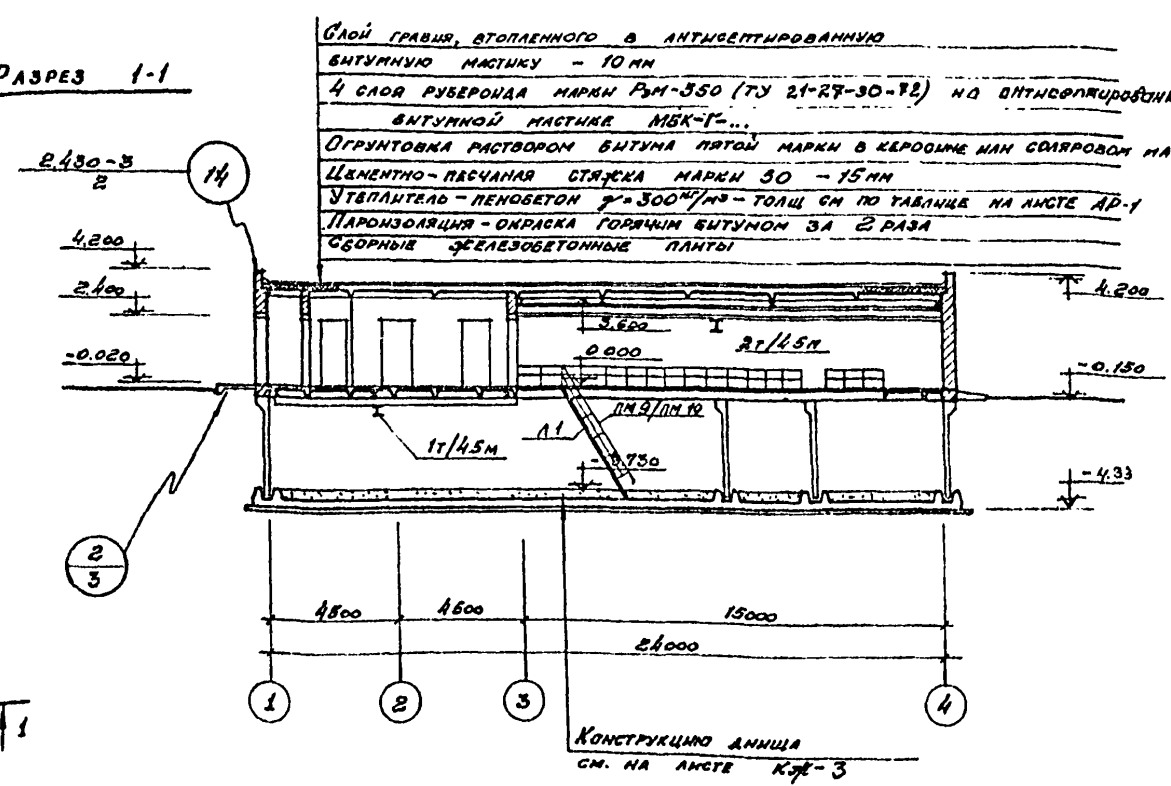
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВО И ПОЖ. ОПАС.	ПЛОЩАДЬ м ²
1	ОПЕРАТОРСКАЯ	А	3.90
2	ВЕНТКАМЕРА	-	8.20
3	ЩСЦ	А	11.80
4	КАНАЛЫ	-	3.80
5	КОРМАОР	-	9.50
6	ТАМБУР	-	2.40
7	ГАЛЕРЕЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ	-	84.20
8	НАСОСНАЯ	А	99.00
9	ПОМЕЩЕНИЕ БАРАБАНЫХ СЕТОК	-	45.00
10	ПЕСЧАНЫЕ ФИЛЬТРЫ	-	54.00
11	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР И РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ	-	45.00
12	РЕЗЕРВУАР ГРЯЗНОЙ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ	-	45.00

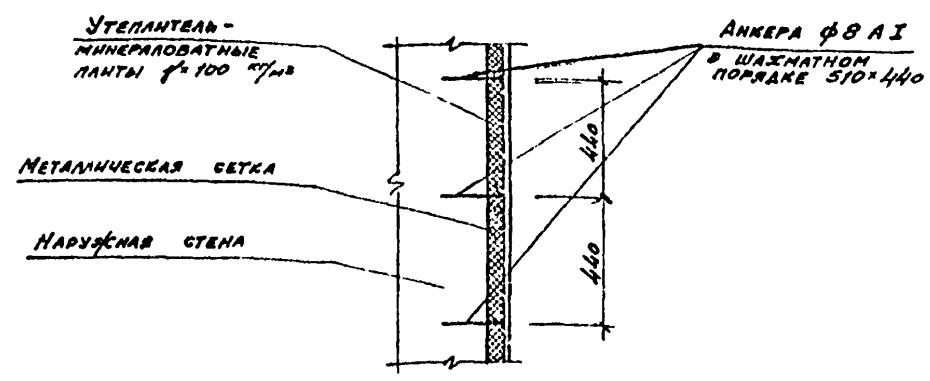
ПЛАН НА ОТМ. -3.730



РАЗРЕЗ 1-1



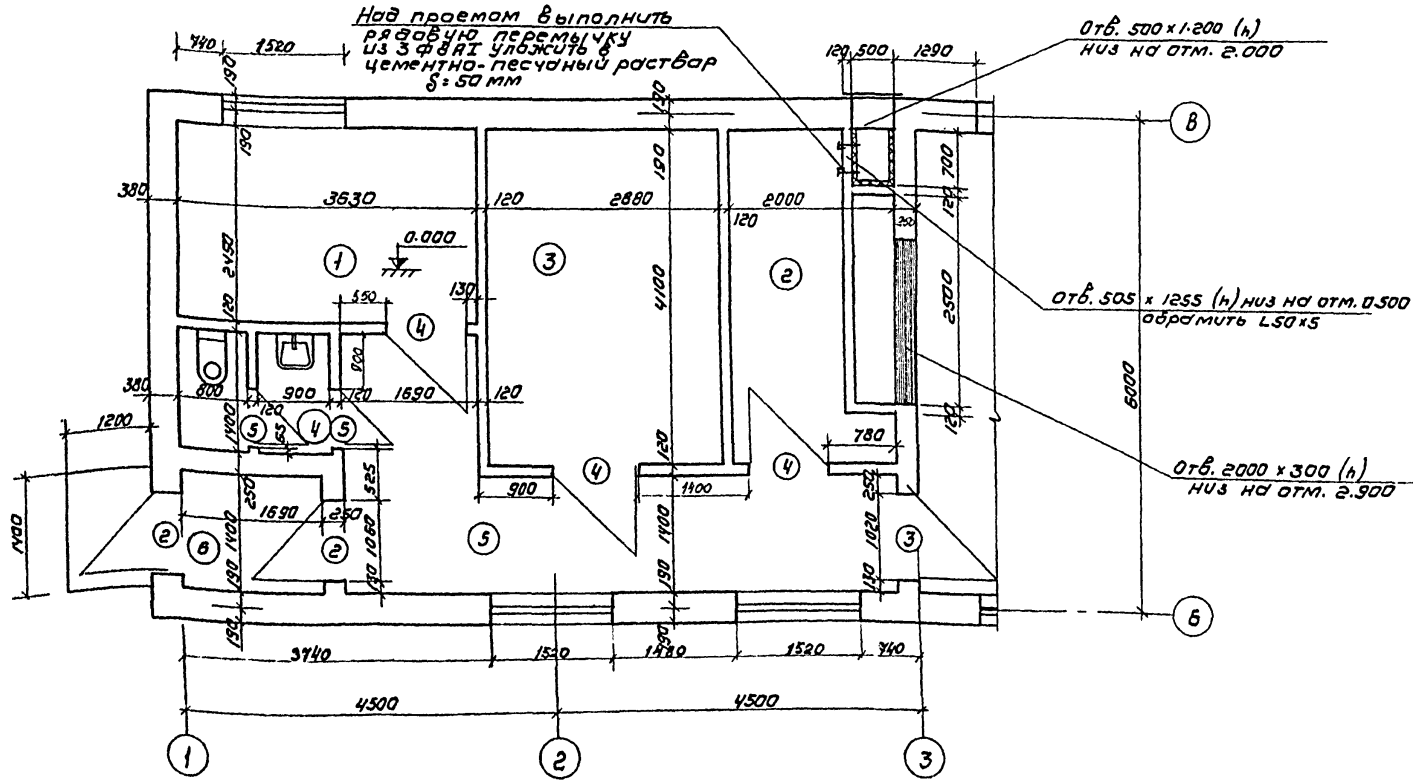
ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ К СТЕНЕ



В ПОМЕЩЕНИЯХ В ОСЯХ 1+3 $t_{вн} = +18^\circ$;
 А В ОСЯХ 3-4 $t_{вн} = +5^\circ$, ПОЭТОМУ ПРИ НА-
 РУЖНОЙ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -30° И -40° СТЕНЫ
 В ОСЯХ 1+3 УТЕПЛЯЮТСЯ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ
 ПЛАНТАМИ $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$ - ТОЛЩИНЫ СМ. ПО ТАБЛИЦЕ.

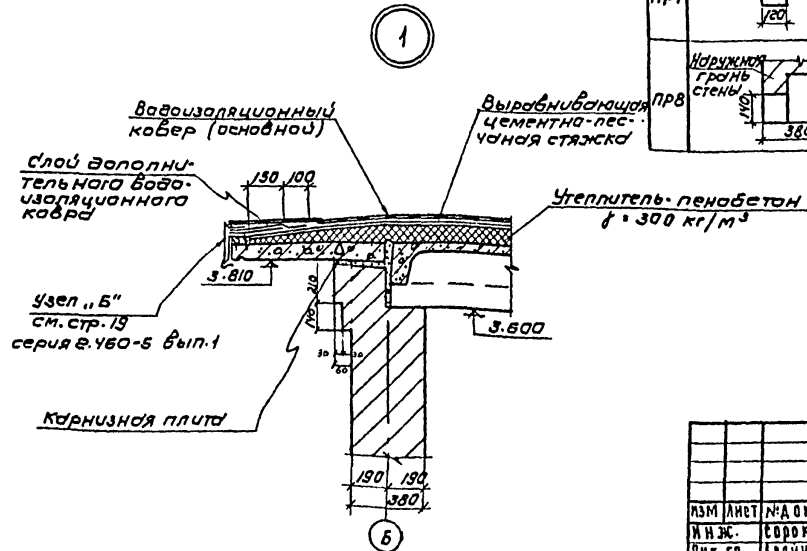
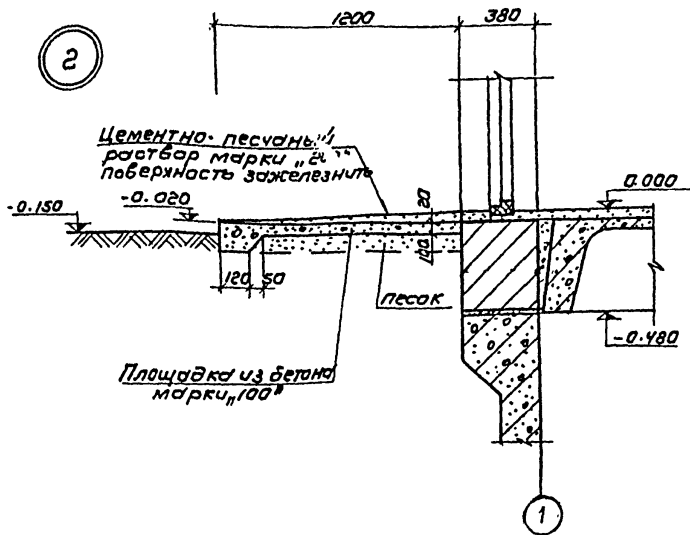
ТП 902-2-325 АР				УСТАНОВКА АРОЧИСТКИ СТОУНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫЕ ФИЛЬТРЫ С ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОС
ИИ.Ф.	СОДЕРЖАНИЕ	ИИ.Ф.		УР	2	
Р.У.С.Г.	ДВОЙНИКА	ИИ.Ф.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
Г.И. АРХ.	ГЛАВОВ	ИИ.Ф.		ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ		
Г.И. СПЕЦ.	ПРОИЗВ.	ИИ.Ф.				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВНИ	ИИ.Ф.				
Г.И. ИИ.Ф.	КЕТАДС	ИИ.Ф.				

ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 0.000



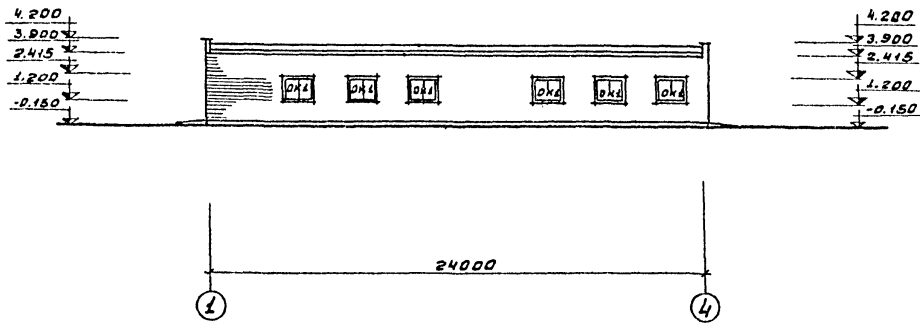
ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Место по проекту	Схема сечения	Кол. мест	Элементы перемычки		
			Марка	Обозначение	Кол.
ПР1		11	1ПР38-18.12.22	ГОСТ 948-75	2
			1ПР3-19.12.14	—	1
ПР2		1	1ПР4-28.12.14	—	3
ПР3		1	1ПР3-24.12.14	—	2
ПР4		1	1ПР2-15.12.14	—	3
ПР5		2	1ПР2-15.12.14	—	2
ПР6		3	1ПР2-15.12.25	—	1
ПР7		2	1ПР1-12.12.6	—	1
ПР8		1	1ПР38-12.12.22	—	2
			1ПР1-12.12.14	—	1

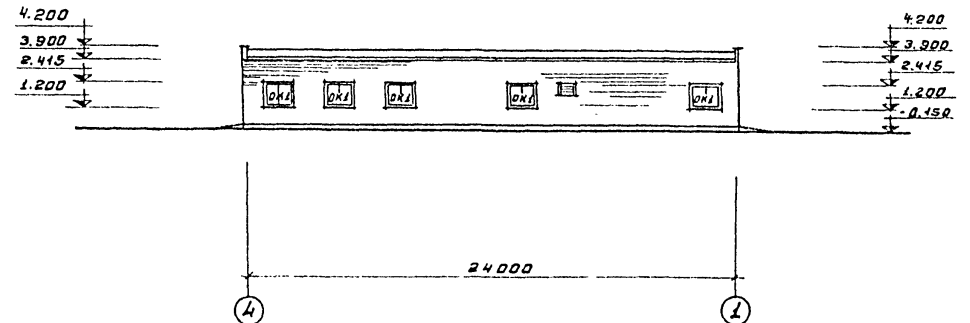


ТР 902-2-325 - АР		
ЛЭМ ЛНСТ	МА ОКУМ.	ПОДПИСАТЕ
М.И.Ж.	С.О.Р.О.К.И.Я	И.И.И.И.И.
В.И.К. ГР.	А.В.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Г.А.В.Ж.	Г.А.Б.Е.В.	И.И.И.И.И.
Г.А.С.П.Е.С.	П.Р.О.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	К.О.С.А.В.И.И.	И.И.И.И.И.

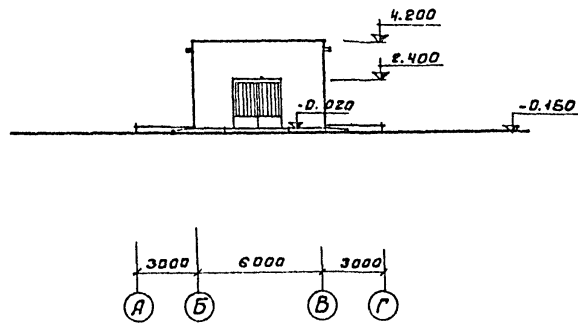
Ф а с а д 1-4



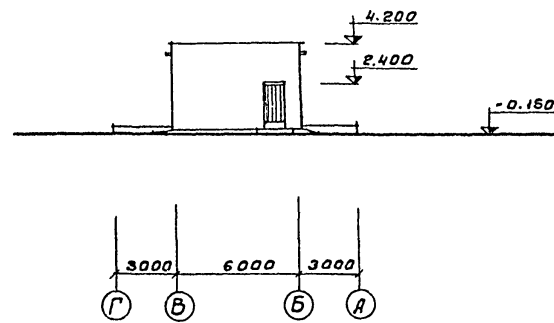
Ф а с а д 4-1



Ф а с а д А-Г



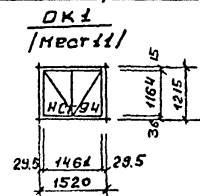
Ф а с а д Г-А



Спецификация заполнения оконных проемов

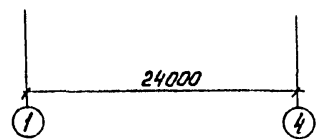
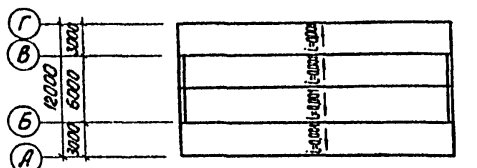
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Проем ОК 1 /мест 11/		
ЧС1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	

Схема заполнения оконного проема

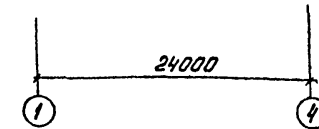
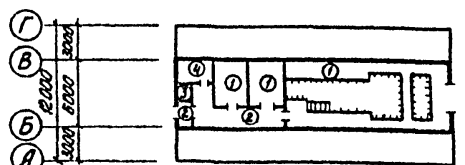


				Т П 902 - 2 - 325 : АР		
ИЗМ/ЛЕТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2.7 ТЫС. М ³ /СУТКИ		
НИЖ.	СОВОКНИА	<i>[Signature]</i>		БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВЕДОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИИ		АНТ- ЛНСТ АНСТОВ
РУК. ГР.	АВОИ ИИИЯ	<i>[Signature]</i>		ТР	4	
ГА. АРХ	ГЛЕБОВ	<i>[Signature]</i>		Ф а с а д ы		
ГА. СПЕЦ	ПРОНИН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>				

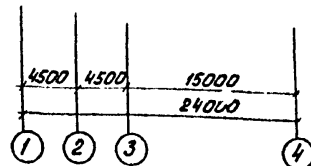
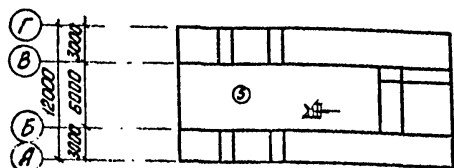
План кровли



План полов на отм. 0.000



План полов на отм. -3.730



Экспликация полов

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщина слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Цементно-песчаный раствор марки 200 2. Стяжка цементно-песчаная марки 150 3. Легкий бетон марки 50 4. Плита перекрытия	П-10	20 40 20	
2		1. Керамическая плита (ГОСТ 6787-69) 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Стяжка цементно-песчаная марки 150 4. Легкий бетон марки 50 5. Плита перекрытия	П-43	10 10 40 20	
3		1. Керамическая плита ГОСТ 6787-69 2. по прослойке и заполнение швов из битумной мастики 3. 2 слоя гидроизола на битумной мастике 4. Стяжка из бетона марки "100" 5. Легкий бетон марки "50" 6. Плита перекрытия	П-50	18 2 40 20	
4		1. Линолеум (ГОСТ 7251-77) по прослойке из холодной мастики на 2. водостойких вяжущих марки 50 3. стяжках из легкого бетона марки 50 4. Легкий бетон марки 50 5. Плита перекрытия	П-71	4 1 55 20	
5		1. Керамическая плита (ГОСТ 6787-69) 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Набетонка по дну	П-43	10 10	

Полы приняты по СНиП 11-В.8-71

Ведомость отделки помещений

Наименование или ЭКСПЛИК. номер помещен.	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок (панель)	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота мм
1	Затирка цементным раствором	Поливинилацет. окраска ВА-27А	Штукатурка сложным р-ром	Поливинилацет. окраска ВА-27А	нет	нет
2	"	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	"	"
3	"	"	"	"	"	"
4	"	Поливинилацет. окраска ВА-27А	Штукатурка сложным р-ром	Поливинилацет. окраска ВА-27А	Глазурован. плитка	
5	"	"	"	"	нет	нет
6	"	"	"	"	"	"
7	нет	нет	нет	нет	"	"
8	Затирка цементным раствором	Поливинилацет. окраска ВА-27А	Штукатурка сложным р-ром		"	"
9	нет	нет	нет	нет	"	"
10	"	"	"	"	"	"
11	"	"	"	"	"	"
12	"	"	"	"	"	"

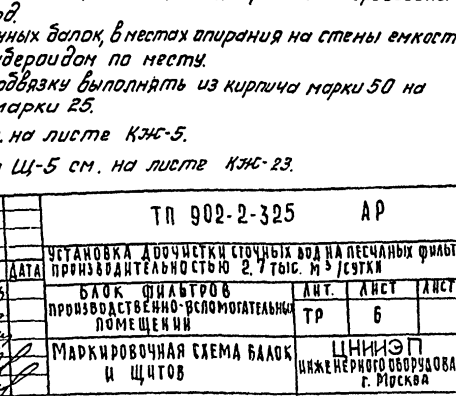
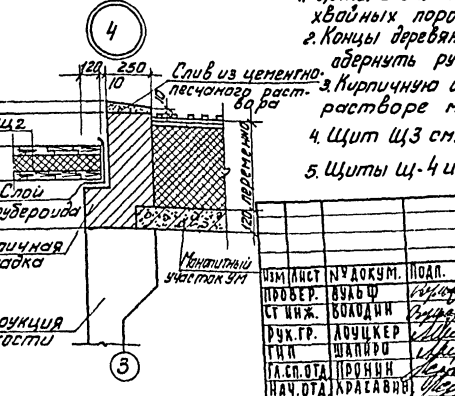
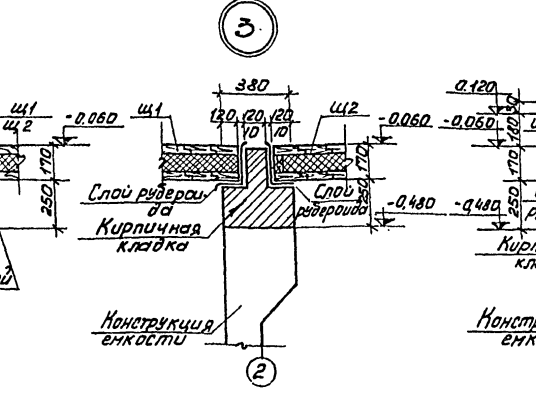
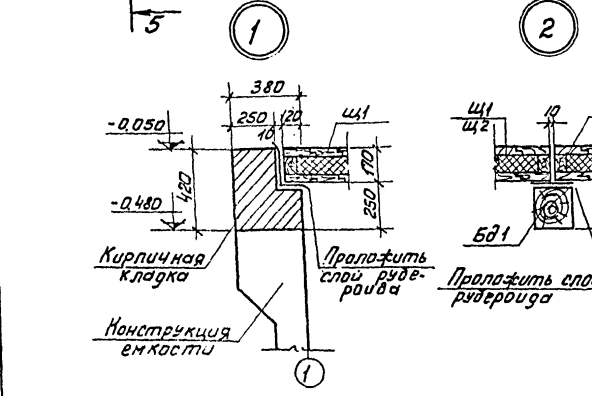
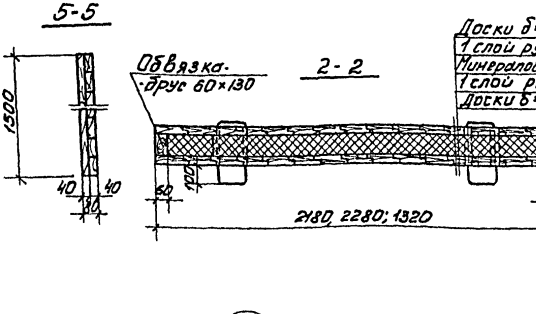
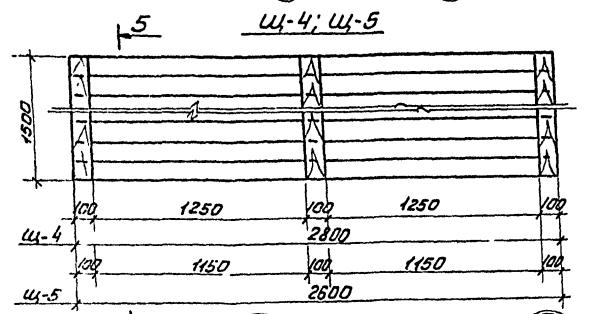
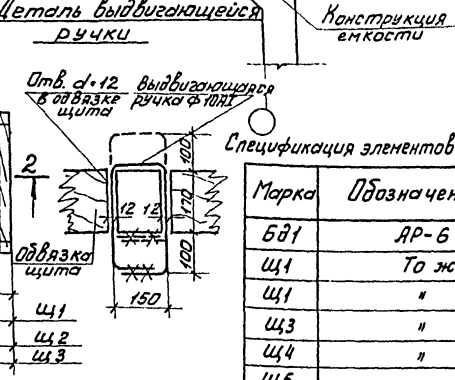
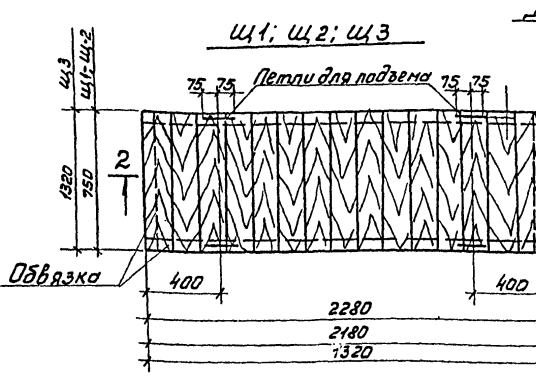
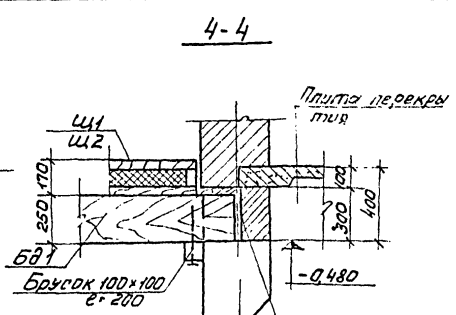
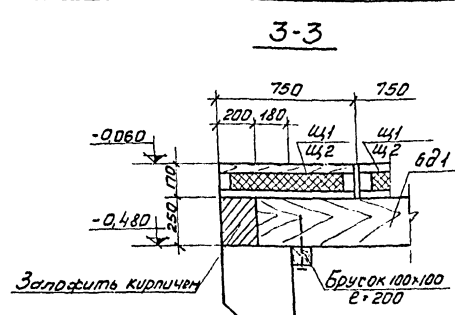
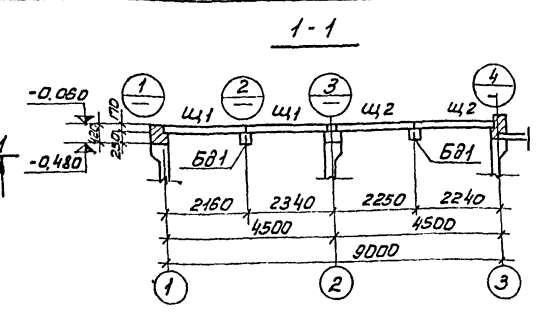
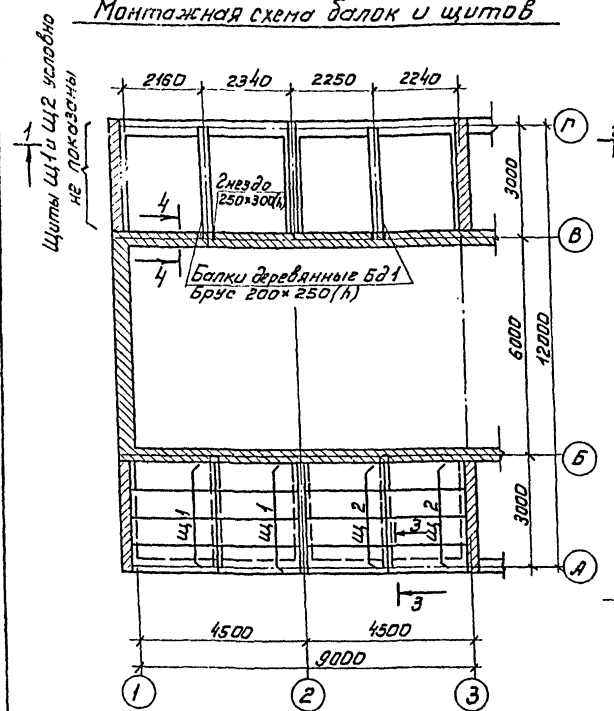
Ведомость проемов ворот и дверей

Тип по проекту	Проемы		Элементы заполнения проема		
	Размер в кладке В x Н, мм	Кол. мест	марка	Обозначение	Кол.
1	2350 x 2400	1	Д50-ПВ	ГОСТ 14624-69	1
2	1060 x 2400	2	Д53-ПВ	"	1
3	1020 x 2080	1	Д37-П	"	1
4	1020 x 2080	3	Д37-П	"	1
5	720 x 2070	2	ДГ21.7ЛП ГОСТ 6529-74	Серия 1.136-10	1

ИМЬ. Н. ПОДПИСЬ И ДАТА

				т. п. 902-2-325		АР	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ		
ИНЖЕН.	СОРОКИНА				БЛОК ФИЛЬТРОВ		ЛИТЕР
РУК. ГР.	АВДИНИНА				ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ		ЛИСТ
ГЛ. АРХ.	ГЛЕБОВ				ТР	5	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	ПРОНИН				ПЛАНЫ ПОЛОВ И КРОВЛИ		
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН				ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ		
					ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ		
					ЦНИИЭП		
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					г. Москва		

Монтажная схема балок и щитов



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БД1	АР-6	Балка деревянная БД1	4	0,15 м ³
Щ1	То же	Щит деревянный Щ1	16	
Щ1	"	То же	Щ2	16
Щ3	"	"	Щ3	4
Щ4	"	Прижимной щит Щ4	1	
Щ5	"	То же	Щ5	1

Расход материалов на один элемент

Наименование элемента	Доски б=20	Брус 60x130	Утеплитель: минераловатные маты (ОСТ 9573-72)	Сталь арматурная с 10мм	2 воздуха с 70
Щ1	0,07	0,05 м ³	0,2 м ³	2,4 кг	1,0 кг
Щ2	0,07	0,05 м ³	0,2 м ³	2,4 кг	1,0 кг
Щ3	0,05	0,03 м ³	0,15	2,4	1,0 кг
Щ4	0,32	—	—	—	1,0 кг
Щ5	0,30	—	—	—	1,0 кг

- Щиты и балки выполнять из антисептированной древесины хвойных пород.
- Концы деревянных балок в местах опирания на стены емкости обернуть рудероидом по месту.
- Кирпичную обвязку выполнять из кирпича марки 50 на растворе марки 25.
- Щит Щ3 см. на листе КЖ-5.
- Щиты Щ4 и Щ5 см. на листе КЖ-23.

ТП 902-2-325		АР	
УСТАНОВКА ДООЧЕТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРИНУДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2.1 тыс. м ³ ИСКИ	БЛОК ФИЛЬТРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСЛОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИИ	ЛИТ.	ЛИСТ
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК И ЩИТОВ		ТР	Б
		ЦНИИЭП НИЖНЕГОРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. РИСКАЯ	

Ведомость примененных и ссылочных материалов

Сводная спецификация бетонных, железобетонных и стальных конструкций и элементов.

А 6600 III
Технический проект 902-2-325
СВЯТАСЛАВНО
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ДАТА

Обозначение	Наименование	Примечание
3.900-2; вып.7	Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных сточных сооружений. Материалы для проектирования малых стан и рабочие чертежи стеновых панелей для углубых участков прямых угловых сооружений (дополнение к выпускум 1 и 2)	
3.900-2; вып.6	То же Изделия для лотков рабочие чертежи.	
3.900-2; вып.5	То же изделия для колодцев рабочие чертежи.	
3.900-2; вып.2	То же Панели стеновые высотой 1200±6000 мм (работая через 600 мм) и панели перегородочные высотой 360; 420 и 480 мм для прямоугольных сооружений. Рабочие чертежи.	
3.900-2; вып.4	То же Изделия покрытий, колонны и фундаменты колонн для прямоугольных сооружений	
ИИ 24-2/70	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений. Типовые конструкции многоэтажных производственных зданий, железобетонные плиты для перекрытий типа 2 с опиранием на ригели прямоугольного сечения.	
ИС-01-04; вып.2	Унифицированные сборные железобетонные каналы. Сборные железобетонные элементы. Рабочие чертежи.	
1.459-2; вып.2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения, лестницы переходные площадки ограждения из двупрокатных, прорезей с настилом и ступенями из рифленой стали. Чертежи КИД.	
3.901-5	Сальники набивные 4050±1400 мм для прохода труб через стены. Рабочие чертежи.	
3 400-6	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи.	
1.465-7; вып.1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размер 9х6 и 15х6 м с стержневой арматурой и арматурой П-образной. Плиты размер 3х6 м. Рабочие чертежи.	
1.138-3; вып.1	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений. Железобетонные карнизные плиты для жилых и общественных зданий. Карнизные плиты для жилых зданий высотой 1-3 этажа и общежитий. - зданий высотой 1-3 этажа.	
1.494-24; вып.1	Конструктивные элементы жесткого армированного бетона для временных крышных бетонытаров, дежек уралов и зинтов. Железобетонные стаканы с гребнями или диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
Главн. инж. проекта: *М.М. Шаниров*

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Блок флиштров и производственно-вспомогательного помещения.				
Сборные железобетонные конструкции				
ПС1	Серия 3.900-2, вып.7 КЖ-21	Стеновая панель ПБ41-36-1А	1	
ПС2	То же	То же ПБ41-36-1	3	
ПС3	То же	То же ПБ42-36-2А	4	
ПС4	То же	То же ПБ42-36-1А	2	
ПС5	То же	То же ПБ42-36-1Б	1	
ПС6	То же	То же ПБ42-36-1В	1	
ПС7	То же	То же ПБ42-36-1Г	4	
ПС8	То же	То же ПБ41-36-2	10	
ПС9	То же	То же ПБ42-36-1Д	1	
ПС10	То же	То же ПБ42-36-1	9	
ПС11	То же	То же ПБ42-36-1Е	1	
Малолитные железобетонные конструкции				
П1	Серия ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИПС-5	10	
П2	Серия 3.900-2; вып.4	То же ИПС-5А	4	
П3	Серия ИС-01-04; вып.2; КЖ-21	То же П2А	3	
П4	То же	То же П1А	4	
П5	То же	То же П1Б	2	
ЛТ1	Серия 3.900-2; вып.6; КЖ-21	Лоток ЛПС-30А	1	
ЛТ2	То же	То же ЛПС-60А	1	
П1	серия 1.465-7, вып.1	Плита покрытия ПП1(3х6-3(3х6-4))	6	Марка плиты в скобках относится к полу району по бесч. снегозадерж.
П2	То же	То же ПП1(4(3х6-4))	2	
П3	серия 1.138-3; вып.1	Плита карнизная АК-15.8	32	
С1	Серия 1.494-24; вып.1	Стакан СБ4А1	2	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ум 15	КЖ-10	Малолитные участки стен Ум 15	1	
Ум 16	КЖ-12	Малолитные участки перекрытия Ум 16	1	
Ум 17	То же	То же Ум 17	1	
Ум 18	То же	То же Ум 18	1	
Ум 19	То же	То же Ум 19	1	
Ум 20	То же	То же Ум 20	1	
Ум 21	КЖ-11	То же Ум 21	4	
Бм 1	КЖ-10	Балки настиков Бм 1	2	
Бм 2	То же	То же Бм 2	2	
Бм 3	То же	То же Бм 3	5	
Бм 4	То же	Балки перекрытия Бм 4	4	
Бм 5	То же	То же Бм 5	2	
Стальные изделия				
М1	КЖ-22	Металлические марки М1	2	
М2	То же	То же М2	16	
М3	То же	То же М3	10	
М4	То же	То же М4	4	
ОГ	По типу серии 1.459-2; вып.2	Ограждение ПП	40м	
Л	Серия 1.459-2 вып.2	Лестница М13	1	
ПМ9/ПМ10	То же	Ограждение лестниц ПМ9/ПМ10	1/1	
Контактные резервуары				
Сборные железобетонные конструкции				
ПС1	Серия 3.900-2 вып.7	Панель стеновая ПБ41-36-1	6	
ПС2	То же	То же ПБ42-36-1	4	
ЛТ1	То же вып.6; КЖ-24	Лоток ЛПС-30А	4	
Малолитные железобетонные конструкции				
Ум 1	КЖ 26	Малолитные участки стен Ум 1	1	
Ум 2	То же	То же Ум 2	1	
Ум 3	То же	То же Ум 3	1	
Ум 4	То же	То же Ум 4	1	
Ум 5	То же	То же Ум 5	1	
Ум 6	То же	То же Ум 6	1	
Бм 1	То же	Балки малолитные Бм 1	1	
Входная камера				
Сборные железобетонные конструкции				
К1	Серия 3.900-2; вып.5	Кальца опорное КОТ-1-1	1	
П1	То же	Плита перекрытия ПП20-1-1	1	
КС1	То же КЖ 28	Кальца стеновые КС20-1-1А	7	
Малолитные железобетонные конструкции				
Лм 1	КЖ 28	Малолитная лотковая часть Лм 1	1	

Т.П. 902-2-325 КЖС

Установка, учетки оточных вод на верхних флиштрах	Производительностью 2,7 тыс м ³ /сутки	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Блок флиштров и производственных вспомогательных помещений контактных резервуаров входная камера		ТР	1	27

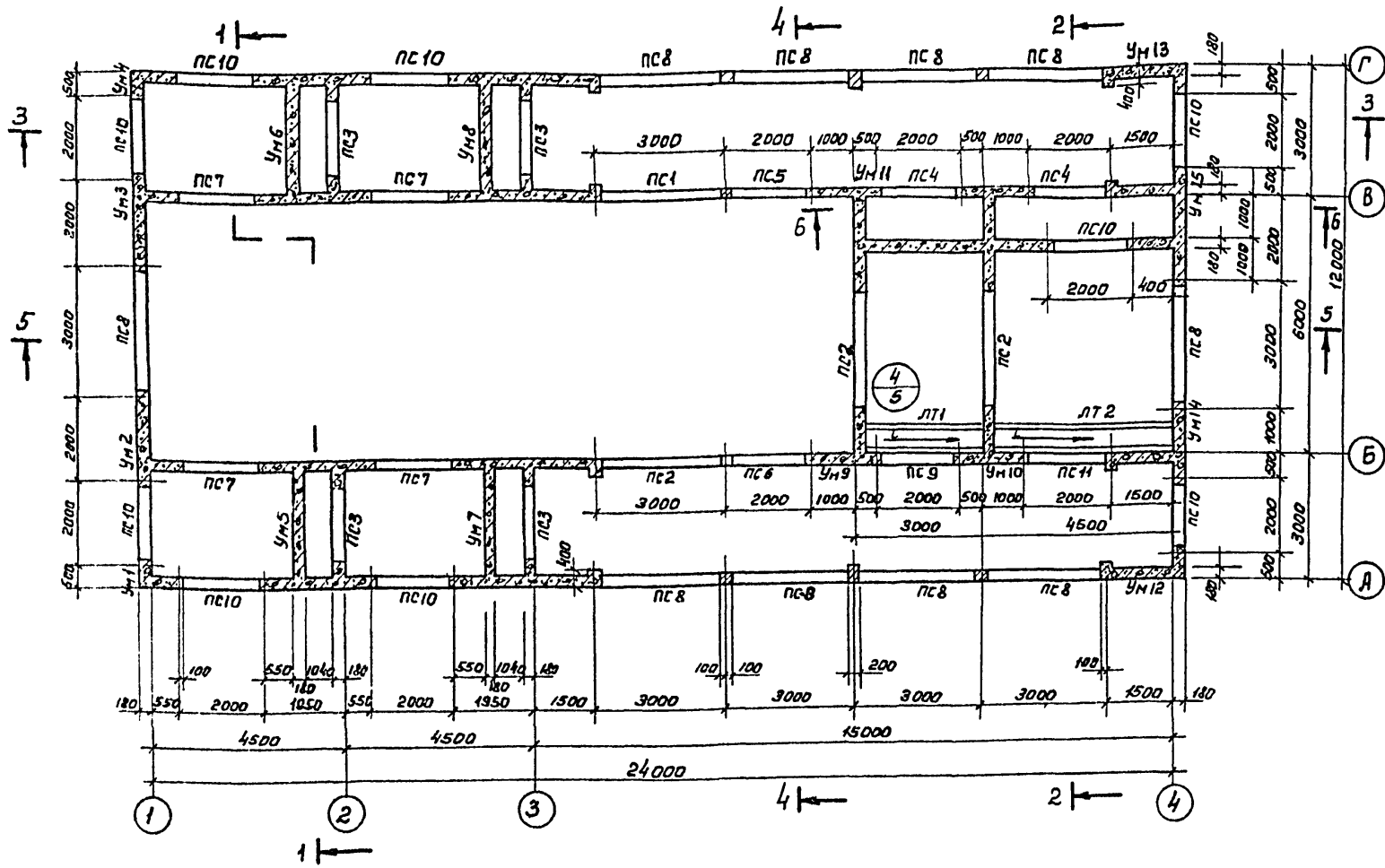
Общие данные
И.П. Шаниров
К.Р. Краевин

ЦНИИЭП
инженерного оборудования
г. Москва

Маркировочная схема панелей

Альбом III

Типовой проект 902-2-325

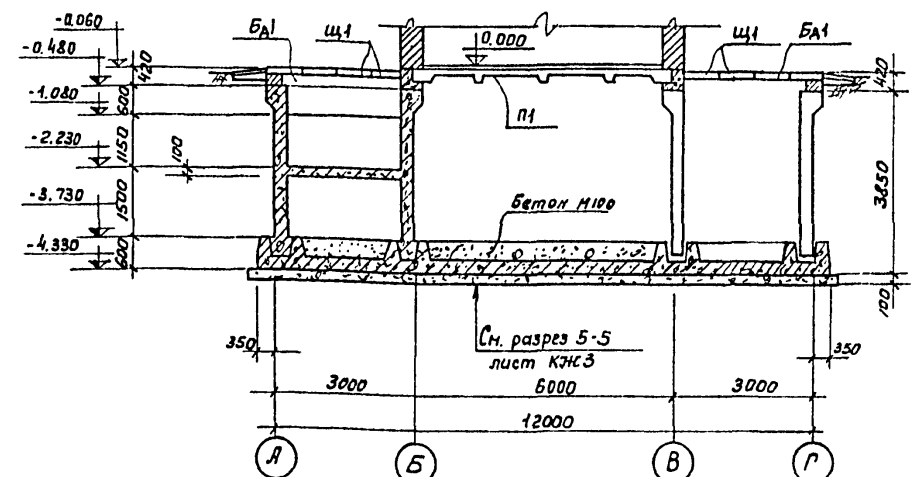


1. За условную отметку ±0.000 принята отметка чистого пола производственного помещения, что соответствует абсолютной отметке []
 2. Днище емкости торкретируется цементно-песчаным раствором состава 1:3 за 2 раза на толщину 20мм с последующим выравниванием березного слоя по шаблону.
 3. Установку стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.

4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится бетоном марки 300 на гранитном щебне мелкой фракции.
 5. Стыки сборных панелей выполняются из бетона марки 300 на вяжущем цемент и щебне мелкой фракции.
 6. Внутренняя (к воде) поверхность стыков и монолитных участков стен торкретируется цементным раствором за 2 раза с последующей затиркой. Общая толщина торкретштукатурки - 20 мм.

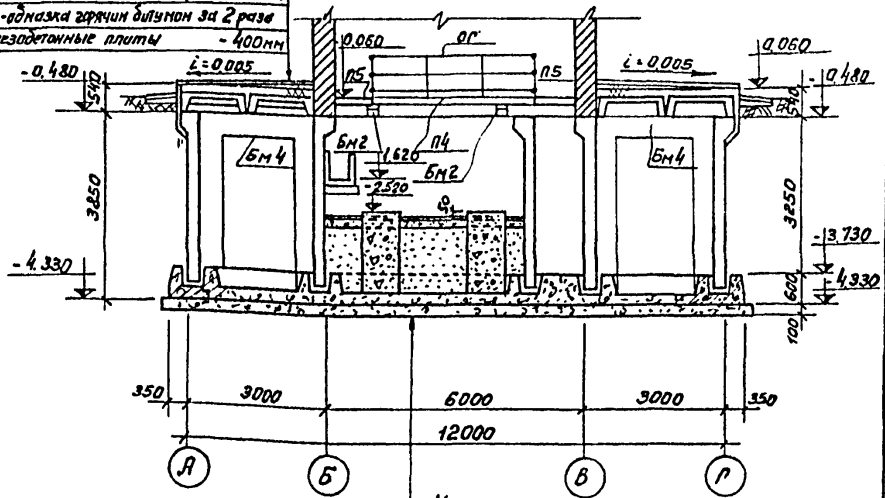
7. По дну лотков устраивается манжка из цементно-песчаного раствора от 10 до 20мм с уклоном $i = 0.001$ к оси 4.
 8. Данный лист спотри совместно с листом КЖЗ.
 9. Монолитные участки стен со стороны земли затираются цементно-песчаным раствором.

1 - 1



Асфальтобетон песчаный - 25мм
 Бетон гидрозащиты на битумной мастике - 30мм
 Цементная стяжка М50 - 10±40мм
 Утеплитель-ватный пенобетон $\delta = 300 \text{ кг/м}^3$ - 80мм
 Пароизоляция-однажды горячим дилуном за 2 раза
 Сборные железобетонные плиты - 400мм

2 - 2



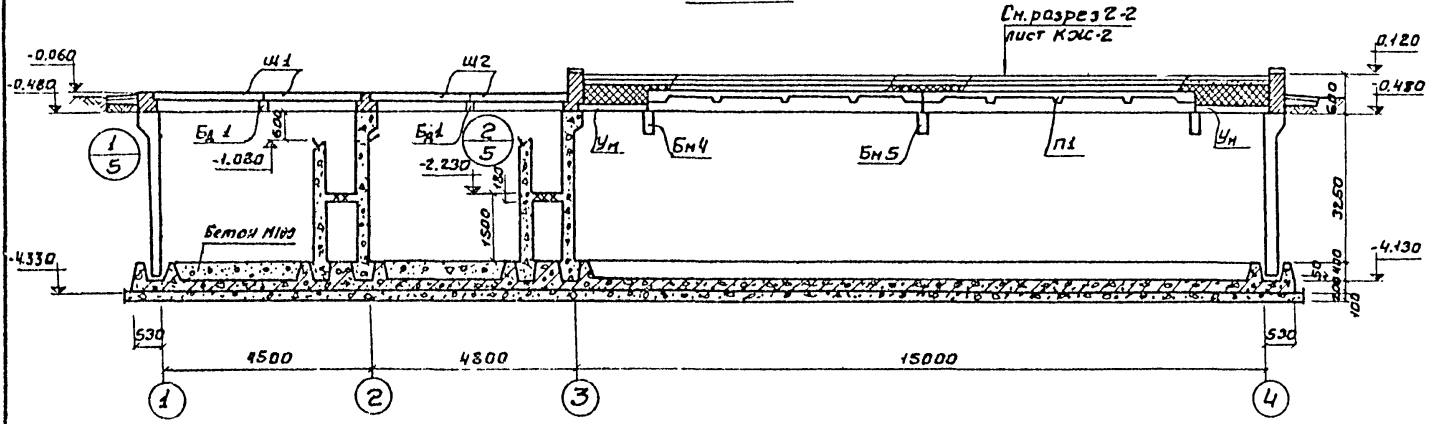
Цементная стяжка - 20мм
 Бетонная подготовка из бетона М100 - 100мм
 Засыпка песком с проливкой цементным молоком
 Конструкция днища

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСИ И ДАТА

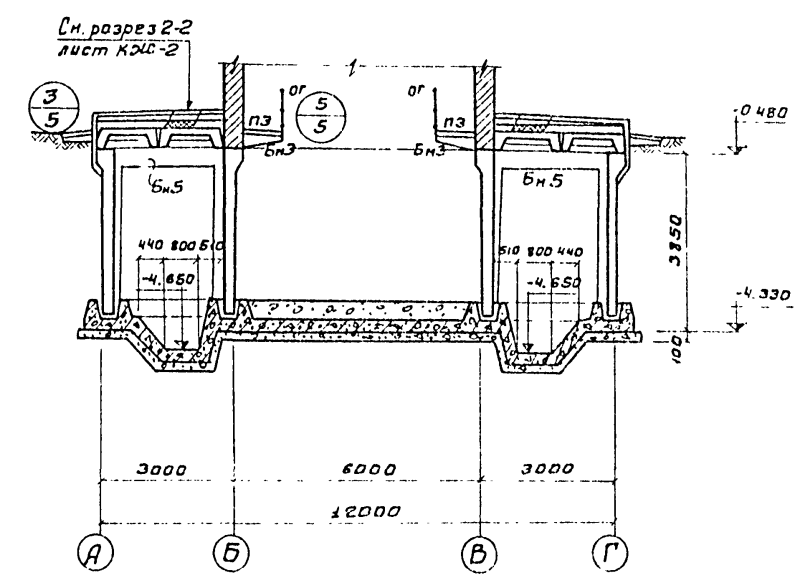
		Т.П. 902-2-325		КЖ	
ИЗМ.ИСТ.	НА ОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2.7 ТЫС М ³ /ЧУТКИ	
ПРОВ.	В.И.ИЖ.	ВОЛОДИН		БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВЕДОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ	ЛНТ. ЛНСТ. ЛНСТОВ
Р.В.К.ГР.	ЛОУЧКОВ			ТР	2
Г.И.П.	ШАПИРО			ЦНИИЭП	
Г.А.В.П.ЕЦ.	ПРОНИН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН			Г.МОСКВА	

16039-03 1/2

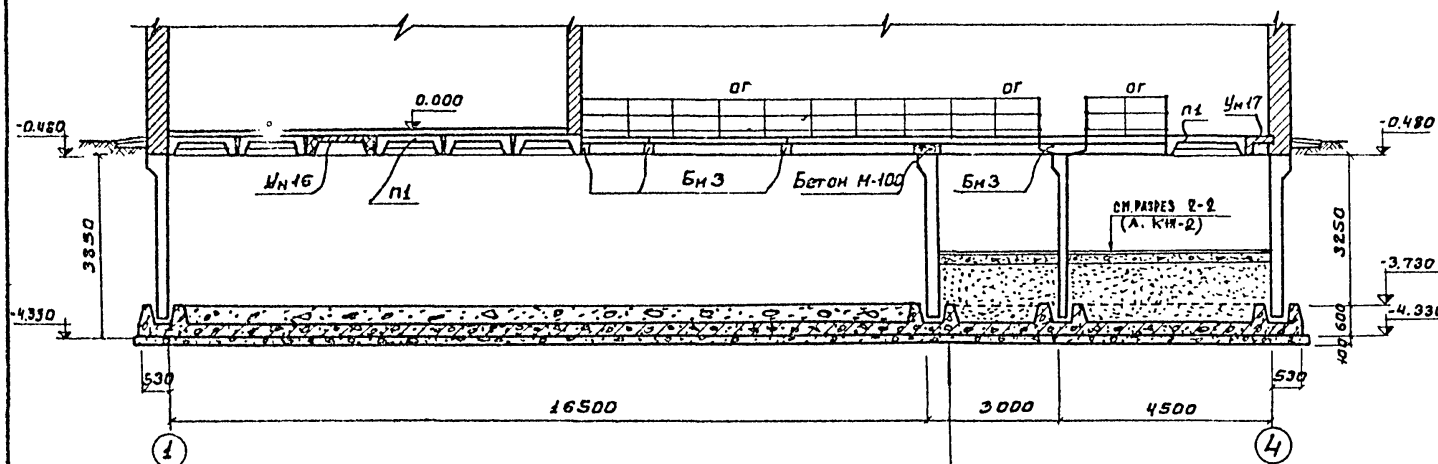
3 - 3



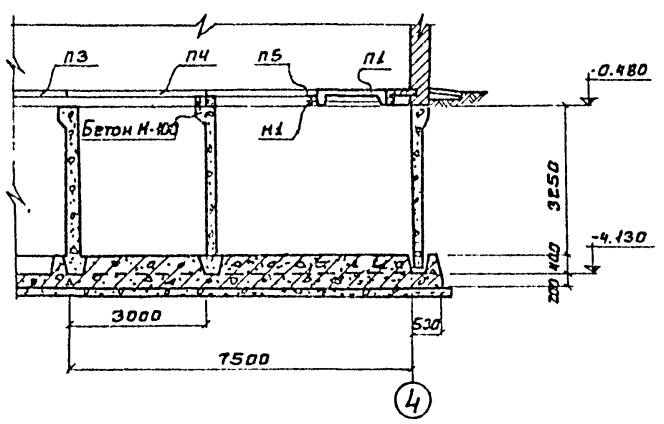
4 - 4



5 - 5



6 - 6

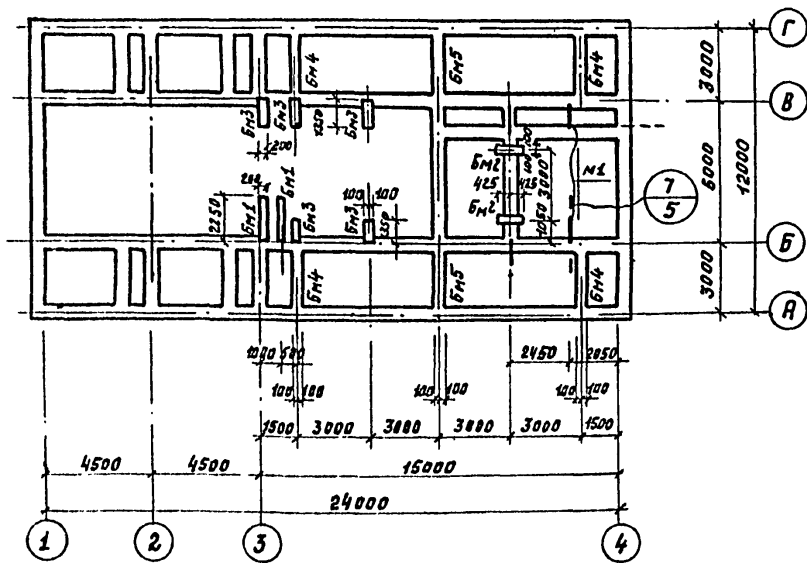


Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором	- 20
Железобетонное днище	- 200
Стяжка из цементно-песчаного раствора	- 20
Обсыпка горячим битумом за 2 раза по отрубкам битумом разбавленным в бензине	- 20
Выравнивающая стяжка	- 20
Бетонная подложка из бетона марки 100	- 100
Щебень втрамбованный в грунт	- 40
Грунт основания	

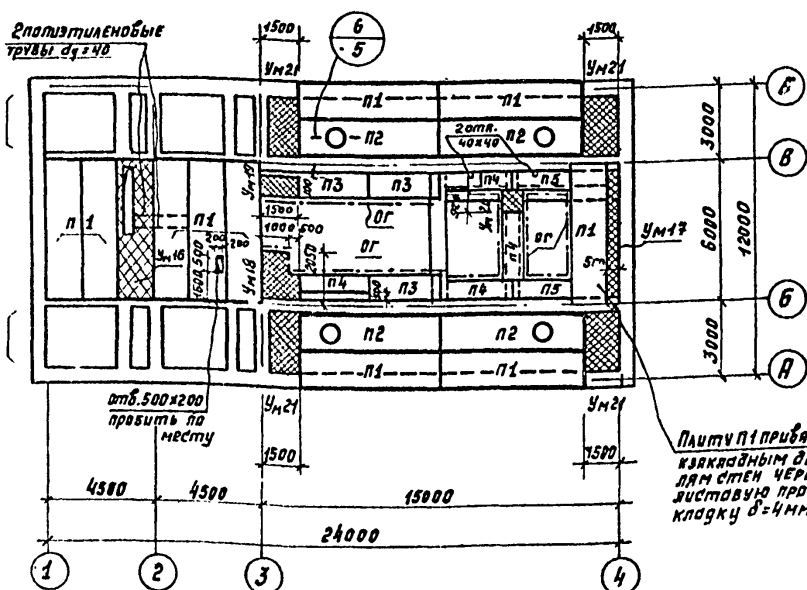
1. Данный лист смотри совместно с листами КЖС2; КЖС4; КЖС5
 2. Конструкция водосливов фильтров разработана на листе КЖС5

			Т.п. 902-2-325 КЖС		
ИЗМ. Лист	И.Д.К.М.	Подпись	Дата	Установка доочистки сточных вод на песчаных фильтрах производительностью 2,7 тыс. м ³ /сутки	
Проб.				БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ	
Ст. инж.	В.В.А.Д.И.	<i>[Signature]</i>		Лит.	Лист
Рук. гр.	А.В.Щ.К.Е.Р.	<i>[Signature]</i>		Тр	3
Г.И.П.	Ш.А.П.И.Д.О.	<i>[Signature]</i>		РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 6-6	
Гл. сп. отд.	П.Р.О.Н.И.Н.	<i>[Signature]</i>			
Иач. отд.	К.Р.А.С.Ь.В.И.Н.	<i>[Signature]</i>			

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК И КОНСОЛЕЙ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные железобетонные конструкции				
ПС1	серия 3.900-2; вып. 7; КЖС-21	Стеновая панель КЖС-21	1	
ПС2	то же	то же КЖС-21	3	
ПС3	то же	то же КЖС-21	4	
ПС4	то же	то же КЖС-21	2	
ПС5	то же	то же КЖС-21	1	
ПС6	то же	то же КЖС-21	1	
ПС7	то же	то же КЖС-21	4	
ПС8	то же	то же КЖС-21	10	
ПС9	то же	то же КЖС-21	1	
ПС10	то же	то же КЖС-21	9	
ПС11	то же	то же КЖС-21	1	
Монолитные железобетонные конструкции				
П1	серия ИИ24-2/70	плита перекрытия ИИ5-5	10	
П2	серия 3.900-2; вып. 4	то же ИИ5-5А	4	
П3	серия ИС-01-04/вып. 2 КЖС-21	то же П2А	3	
П4	то же	то же П1А	4	
П5	то же	то же П1Б	2	
ЛТ1	серия 3.900-2; вып. 6 КЖС-21	лоток ЛП5-30А	1	
ЛТ2	то же	то же ЛП5-50А	1	
Монолитные железобетонные конструкции				
КЖС 6		Днище	1	
Ф0м1 ÷ Ф0м6	КЖС-20	наветренная в осях 3,84, 4,0 м; фундаменты под оборудование; фомы	1	
Ф0м7	КЖС-20	фундамент под оборудование фом7	1	
Ум1	КЖС-10	монолитные участки стен Ум1	1	
Ум2	то же	то же Ум2	1	
Ум3	то же	то же Ум3	1	
Ум4	то же	то же Ум4	1	
Ум5	то же	то же Ум5	1	
Ум6	то же	то же Ум6	1	
Ум7	то же	то же Ум7	1	
Ум8	то же	то же Ум8	1	

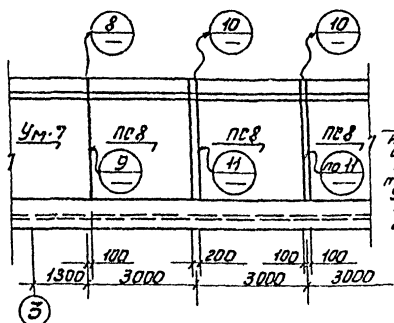
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум9	КЖС-10	монолитные участки стен Ум9	1	
Ум10	то же	то же Ум10	1	
Ум11	то же	то же Ум11	1	
Ум12	то же	то же Ум12	1	
Ум13	то же	то же Ум13	1	
Ум14	то же	то же Ум14	1	
Ум15	то же	то же Ум15	1	
Ум16	КЖС - 12	Монолитные участки перекрытия Ум16	1	
Ум17	то же	то же Ум17	1	
Ум18	то же	то же Ум18	1	
Ум19	то же	то же Ум19	1	
Ум20	то же	то же Ум20	1	
Ум21	КЖС-11	то же Ум21	4	
Бм1	КЖС-10	балки мастиков Бм1	2	
Бм2	то же	то же Бм2	2	
Бм3	то же	то же Бм3	5	
Бм4	то же	балки перекрытия Бм4	4	
Бм5	то же	то же Бм5	2	
Стальные изделия				
М1	КЖС-22	металлические марки М1	2	
М2	то же	то же М2	16	
М3	то же	то же М3	20	
М4	то же	то же М4	4	
ОГ	по типу серии 1.459-2; вып. 2	ограждение ОП	40	13 кг/м.п.
Л	серия 1.459-2; вып. 2	лестница М12	1	146 кг.
ПМ3/ПМ10	то же	ограждение лестниц ПМ3/ПМ10	1/1	18/18 кг.

в местах опирания плит проходных мастиков на поперечные стены отделения барачных сеток под плитамы выполнять бетонную подбивку из бетона М100 h = 300мм.

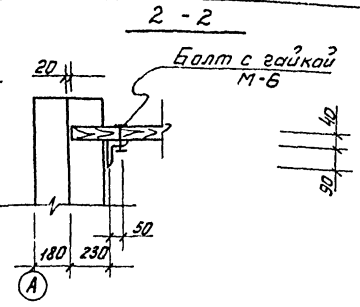
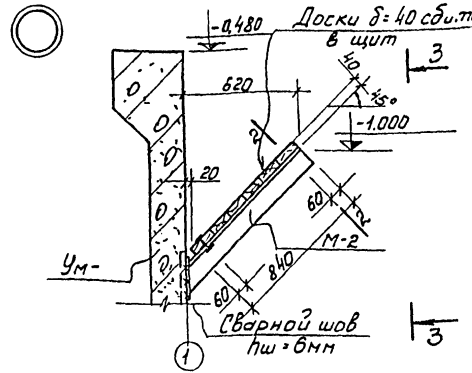
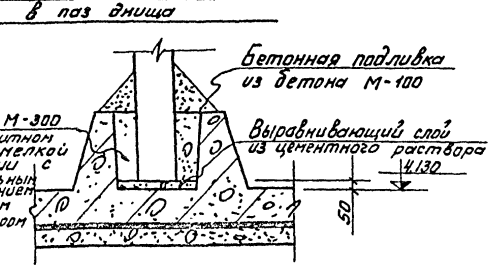
- Данный лист смонтировать совместно с листами КЖС2; КЖС5
- Металлическую марку М1 приварить к закладной детали панели, сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 8467-75. Высота сварного шва h = 6 мм.
- Плиты П1; П2 приварить к закладным деталям панели не менее чем в 3-х точках электродом типа Э-42 по ГОСТ 8467-75; h = 8 мм; cш = 70 мм.
- Над отверстиями в плитах П2 устраивается горловина из кирпича δ = 250 мм. со внешней утепленной деревянной крышечкой согласно узлу 6 (см. л. КЖС5)
- Все металлические конструкции соприкасающиеся с водой окрасить эмалью Эп-140 по КРТУ-10-559.66 за 3 раза остальные металлические конструкции окрасить 2 слоями БТ-177 согласно ГОСТ 6031-70*
- Все закладные детали оцинковать
- Швы между плитами П1-П5 заделать бетоном М-200

Т П 902-2-325				КЖС		
Установка двучетки сточных вод на песчаных фильтрах производственностью 27 тыс. м ³ /сутки						
ИЗМ. ЛИСТ	НЕ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	СТАВКИН	Иванов	1963	ТР	4	
УЧ. РАБ.	ДОУКЕР	Иванов		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Г. И. В.	ШАДЫНОВ	Иванов		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК И КОНСОЛЕЙ		
Г. А. С. В. А.	ПРОХИМ	Иванов		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ		
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Иванов		СВАРНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ		

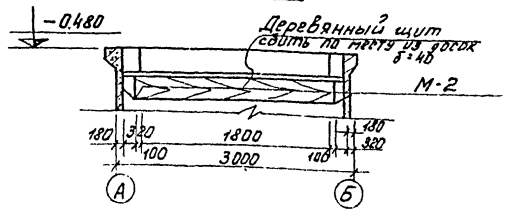
Деталь развертки стен по буровым осям



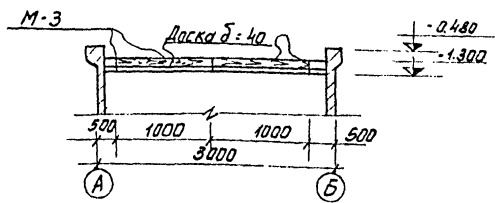
Деталь установки панели в паз днища



3-3



5-5



6-6

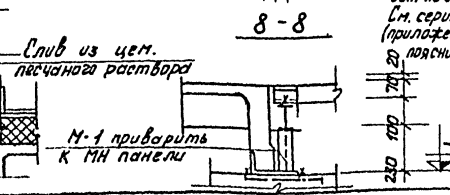
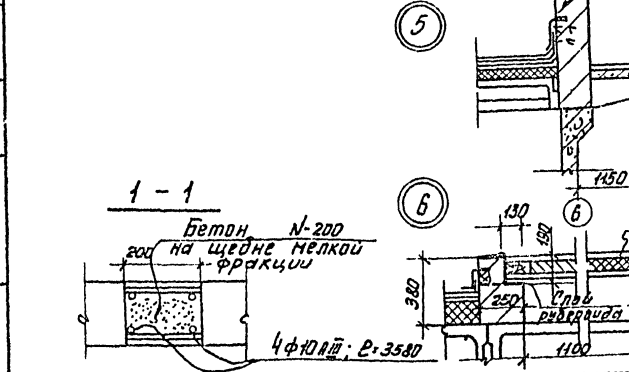
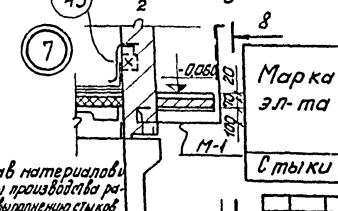
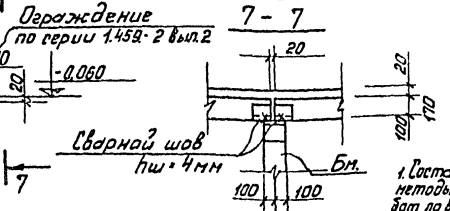
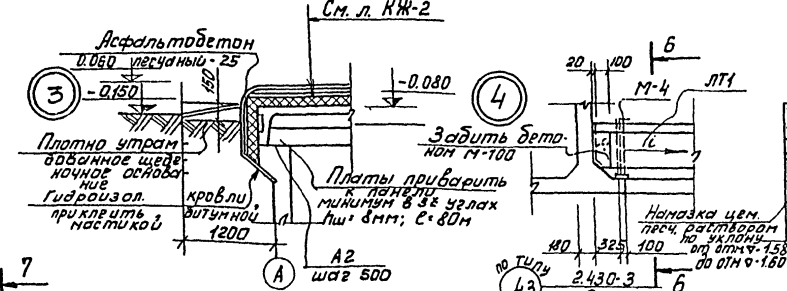
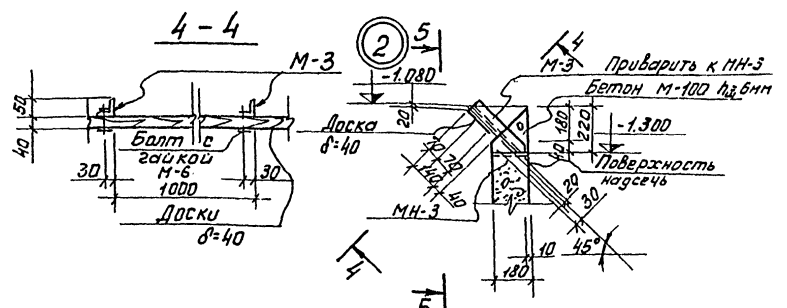
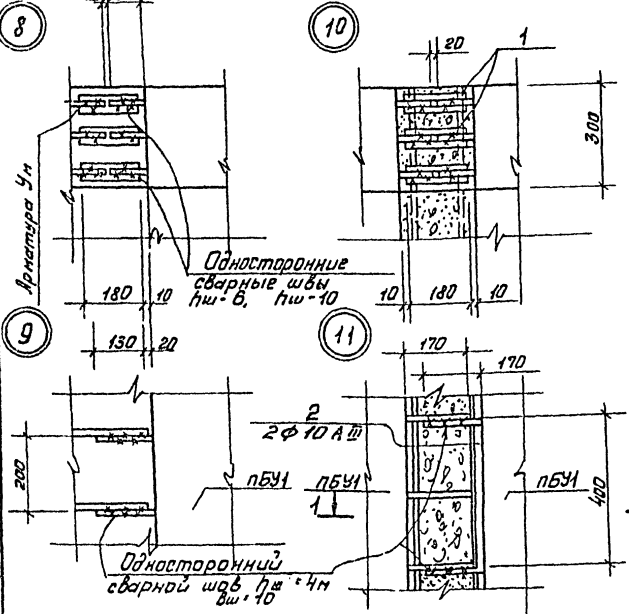
Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	ϕ мм	Длина мм	Кол.
Ст-ль А2	1		16 А III	130	12
Ст-ль А2	1		16 А III	130	12
Ст-ль А2	2		10 А II	3580	4

Выборка стали на один все стыки кп

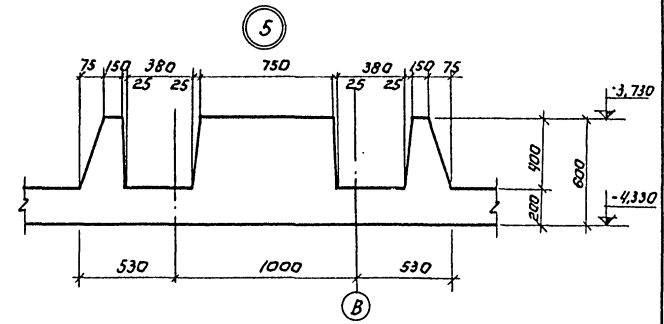
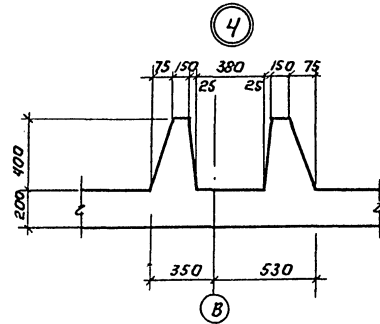
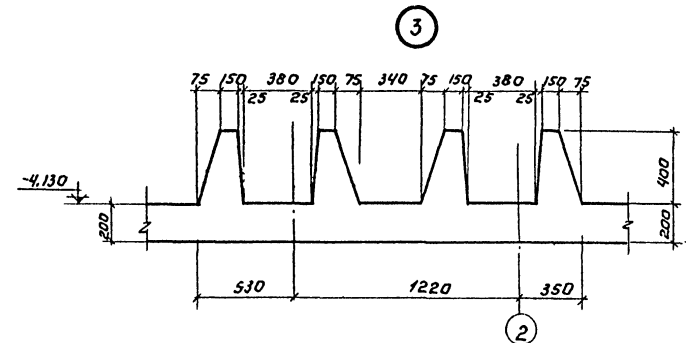
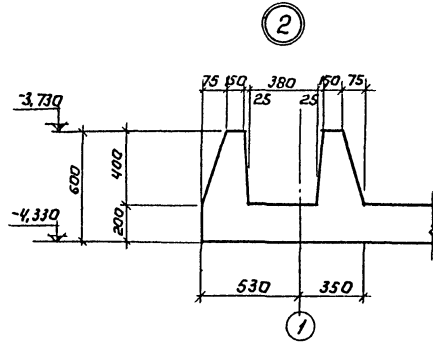
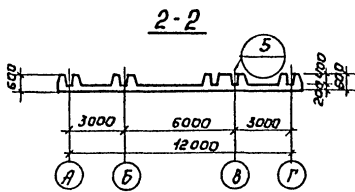
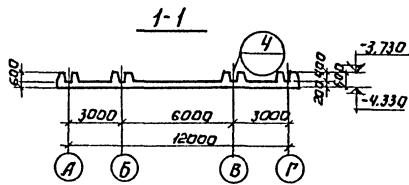
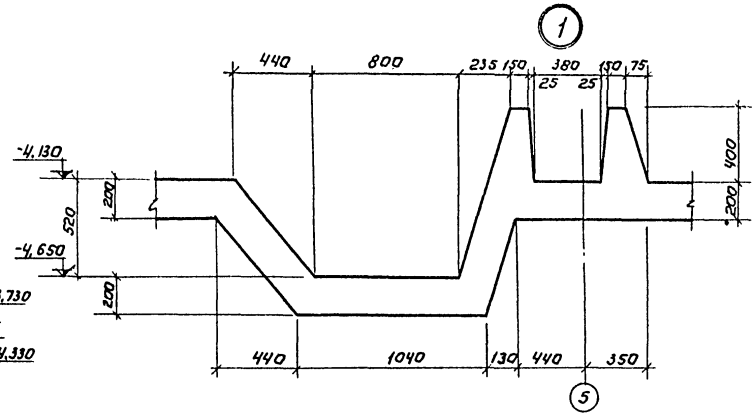
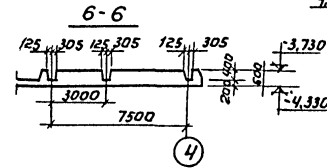
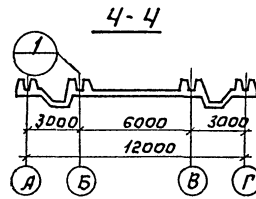
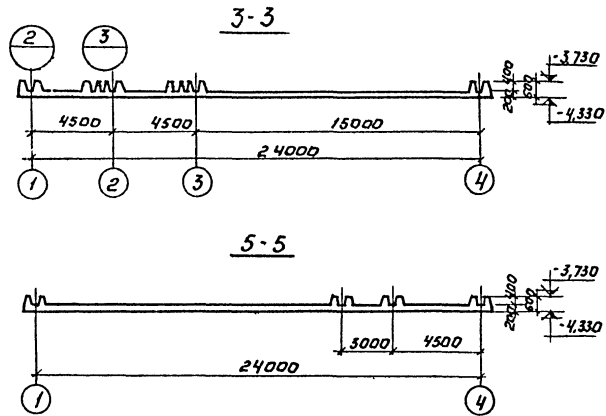
Марка ст-ля	Арматурные изделия		Закладные изделия		Шпирт	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Класс А III	Профильная сталь	Арм. сталь ГОСТ		
Стыки	ϕ мм	шт	ϕ мм	шт		
70	16	217	16	287		287

ТП 902-2-325		КЖ	
ВМ	Лист	А	КЖ
ПРОВ	СТ.Н.Ж.	ВОЛОДАН	ВОЛОДАН
ЭЗК.ГР.	ЛОУЧЕР	ЛОУЧЕР	ЛОУЧЕР
Г.И.П.	ШАПАРОВ	ШАПАРОВ	ШАПАРОВ
К.С.С.О.Т.	ПРОХИИ	ПРОХИИ	ПРОХИИ
НАЧ.О.Т.	КРАСАВИН	КРАСАВИН	КРАСАВИН

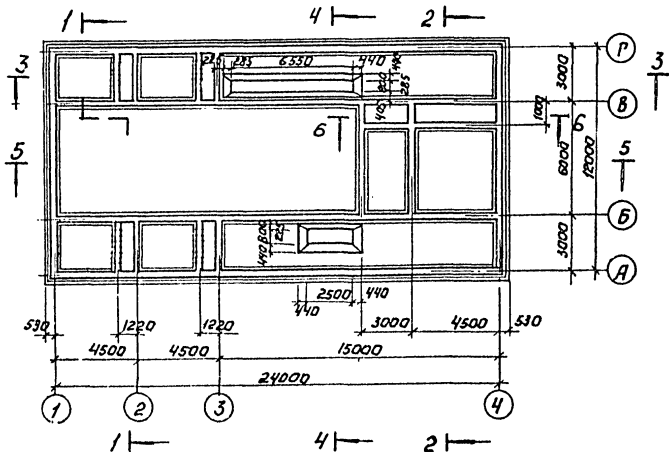


1. Состав материалов и методы производства работ по выделению стыков см. серия 3.300-2 вым.1 (приложение М1 и М2) и пояснительную записку

2. Нижний лист стальной обрешетки с листами МНЭ 2: А.Х.Ч.



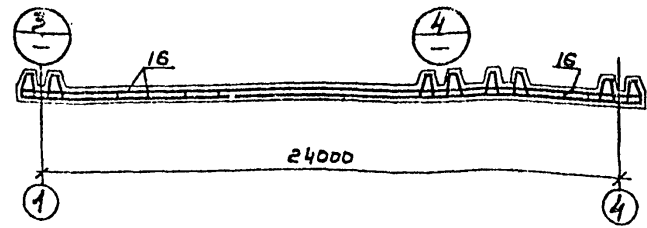
План днища.



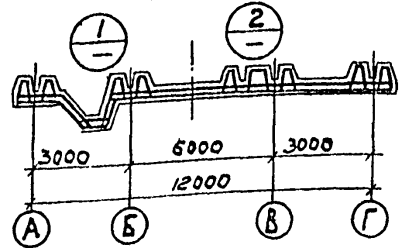
1. Армирование днища ст. листы КЖ-7; КЖ-9; КЖ-10.
 2. Бетонная подготовка уклонов не показана.

		ТП 902-2-325		КЖ	
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМ.	КОМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
УСТАНОВКА ДРОЧИСЛКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ					
ПРОВЕРКА	СТ. ИНЖЕН.	Б. КОДИН	ПРОЦ. ГРУП.	ШАЦКЕР	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.
ТИП	ШАП. ПРОИЗН.	НА С. ВОД.	ПРОИЗН.	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН
ДНИЩЕ ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧУЗЫ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

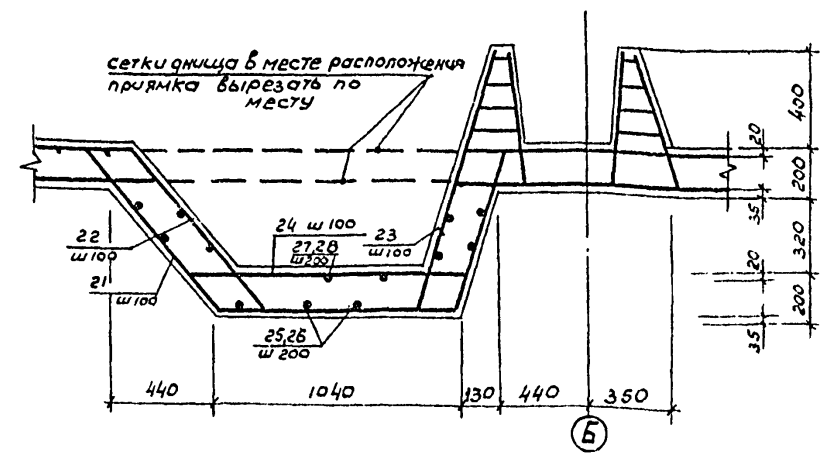
1 - 1



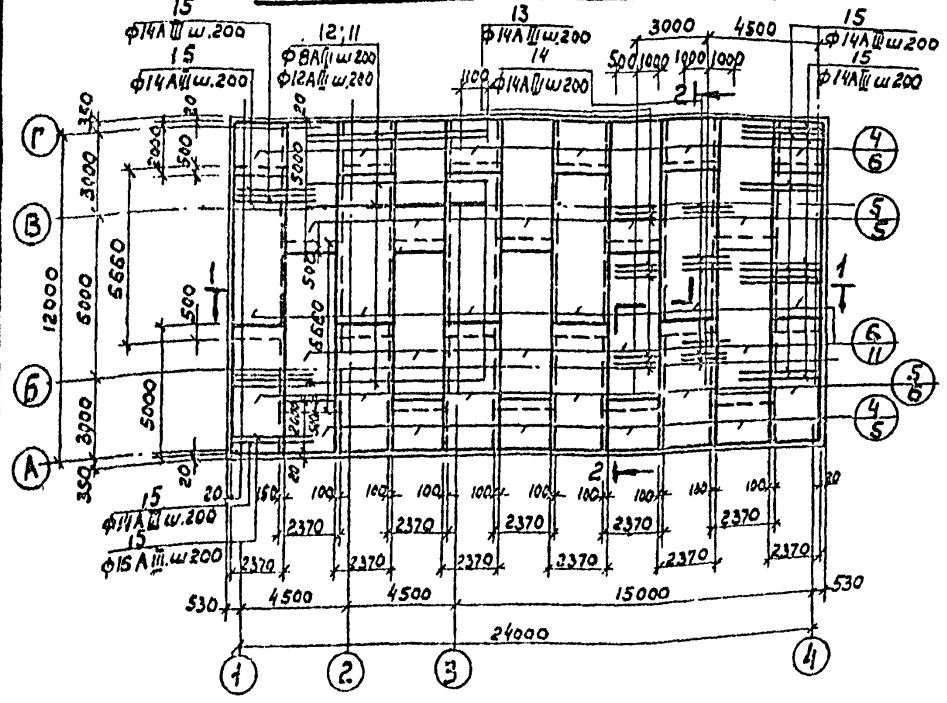
2 - 2



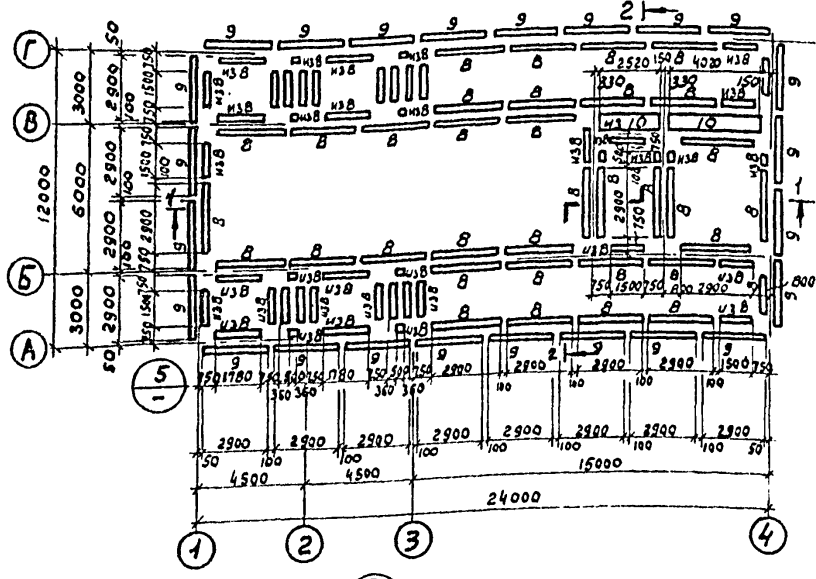
1



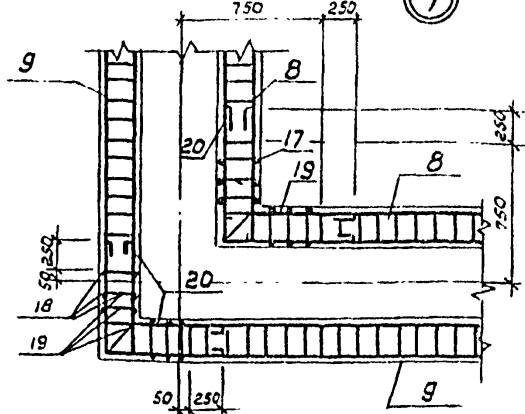
План раскладки верхних сеток



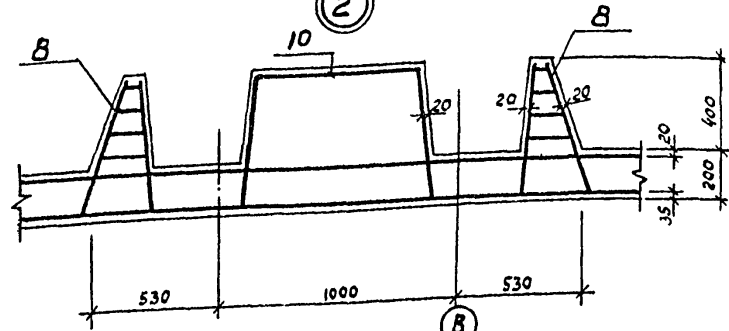
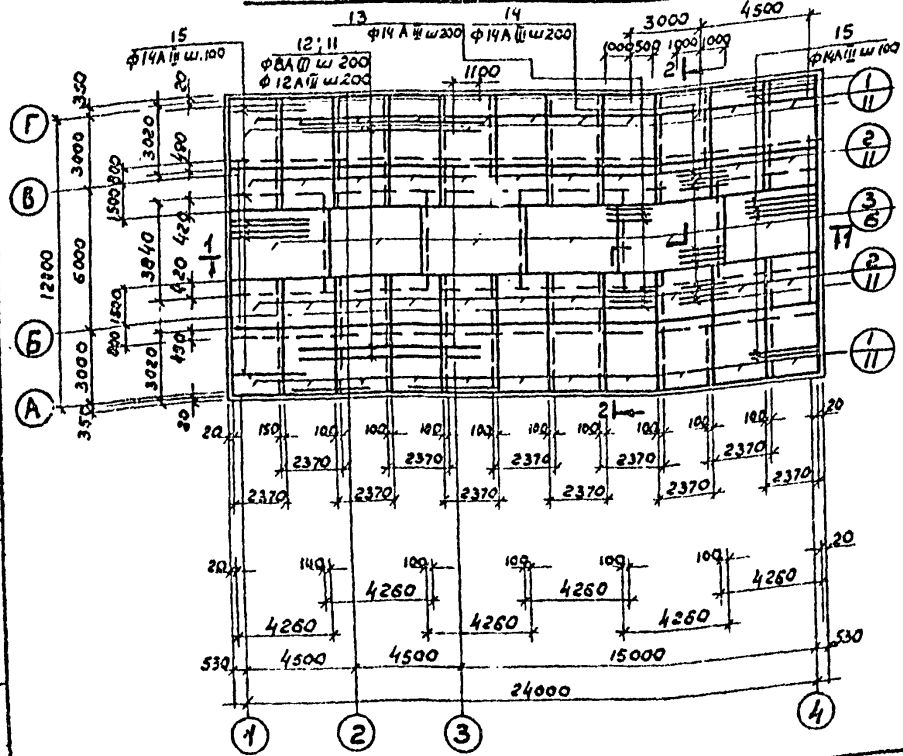
План раскладки каркасов



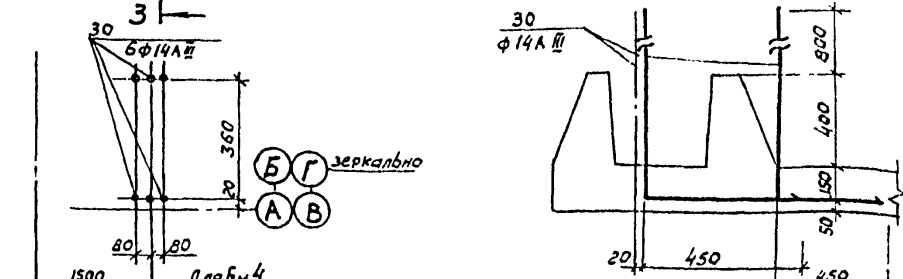
5



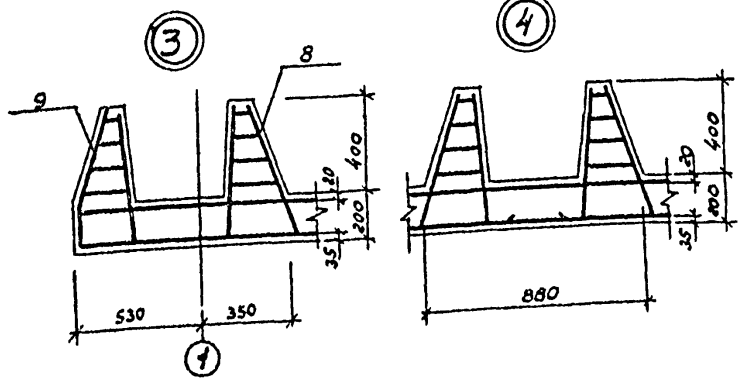
План раскладки нижних сеток



Деталь установки арматурных выпусков для БМ4, БМ5 3-3



1. Данный лист смотри совместно с листами КЖБ; КЖБ; КЖБ.
2. Опалубку днища см. лист КЖБ.
3. Размеры плоских сеток даны по их габаритам, а каркасов по осям крайних стержней.
4. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35мм; для верхних сеток - 25мм; для каркасов - 20мм.



		Т.П 902-2-325 КЖС			
ИЗМ.НОМ.	ИД.КОМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Установка доочистки сточных вод на песчаных фильтрах производительностью 2,7 тыс м ³ /сутки	
ПРОБ.				ЛИТ	ЛИСТ
СТ.ИМЖ.	ВОЛОДИН			ТБ	7
РВК.ГР.	ЛОУЧКОВ			ЦНИИЭП	
ГНД	ШАЛНРО			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ГЛ.ИНЖ.	ПРОНИН			Г. МОСКВА	
ИМЧ.ОТД.	КРАСЯВИН				

Ведомость стержней на один элемент.

Марка зп-га	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.	КП2	
						15	12
С1	1	3020	14А III	3020	12	См. КЖ 8	8А II 690 15
	2	2370	8А I	2370	16	См. Выше	8А I 3140 4
	3	1500	14А III	1500	12	130 ÷ 230	8А I Ср=180 120
С2	4	2300	18А III	2300	24	Ведомость стержней на один элемент	
	2	См. Выше	8А I	2370	12		
С3	6	4260	8А I	4260	22		
	5	4260	12А III	4260	22		
С4	8	800	16А III	800	12		
	7	2000	14А III	2000	12		
	2	См. Выше	8А I	2370	10		
С5	9	5000	14А III	5000	12		
	2	См. Выше	8А I	2370	25		
	10	2000	16А III	2000	12		
С6	11	6660	14А III	6660	12		
	2	См. Выше	8А I	2370	34		
С7	10	См. КЖ 8	8А I	2070	21		
	11	4020	8А I	4020	8		
	12	3140	8А I	3140	4		
КП1	13	600	8А I	600	30		
	14	См. КЖ 8	12А III	810	15		
С10	15	См. КЖ 8	8А II	690	15		
	12	См. Выше	8А I	3140	4		
КП2	16	130 ÷ 230	8А I	Ср=180	120		
	17	См. КЖ 8	8А I	600	30		
С9	12	См. Выше	8А I	3140	4		
	14	См. Выше	12А III	810	15		

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы и детали.						
		1	КЖ 8	Сетка арматурная С1	22	
		2	То же	То же С2	22	
		3	То же	То же С3	6	
		4	То же	То же С4	11	
		5	То же	То же С5	11	
		6	То же	То же С6	11	
		8	То же	Каркас пространственный КП1	50	
		9	То же	То же КП2	24	
		10	То же	Сетка арматурная С7	1.7	
		11 ÷ 29	КЖ 9	Стержни одиночные	камп.	
Материалы						
				Бетон марки 200	82	м³

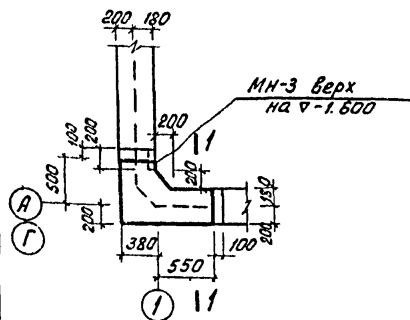
Выборка стали на один элемент, кг

Марка зп-га	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А-I			Класс А-II			Профильная сталь		Итого		
	Ø мм	Углы	Итого	Ø мм	Углы	Итого	Ø мм	Углы	Итого		
Днище	4912	4912	883	2817	5325	910	2420	1355	17267		

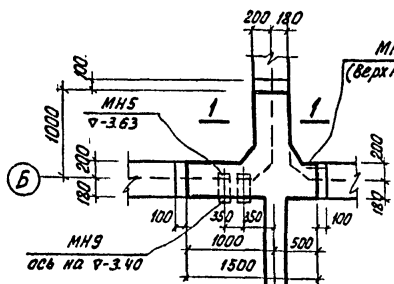
1. Данный лист смотри совместно с листами КЖ 6 ÷ КЖ 8

				Т.п. 902-2-325		КЖ	
ИЗМ. Лист				Установка дощ. лотки сточных вод на песчаных фундаментах			
Проект				Производительностью 2,7 тыс м³/сутки			
Ст. инж. Володин				Блок фильтров и производственно-вспомогательных помещений			
Рук. гр. Лощинин				Лит. Лист Листов			
Гип. Шапиро				Тр 9			
Гл. инж. Прохор				Днище			
Нач. отд. Кравченко				Армировка и спецификации			
				Инженерного оборудования г. Москва			

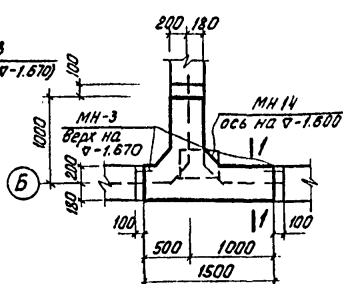
Ум 1, Ум 4 (зеркально)



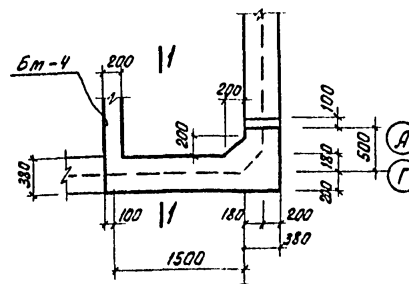
Ум 9



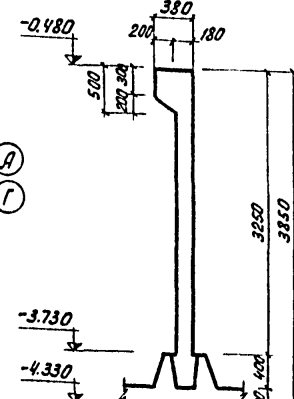
Ум 10



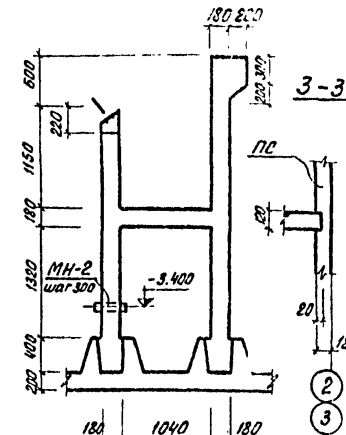
Ум 12, Ум 13 (зеркально)



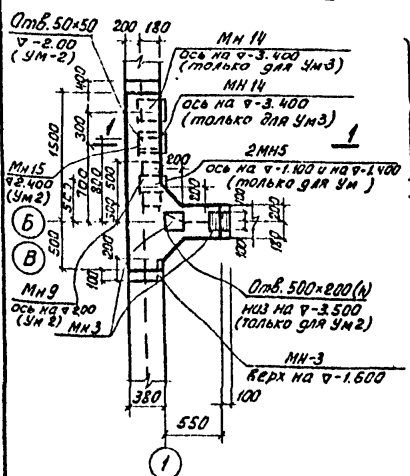
1-1



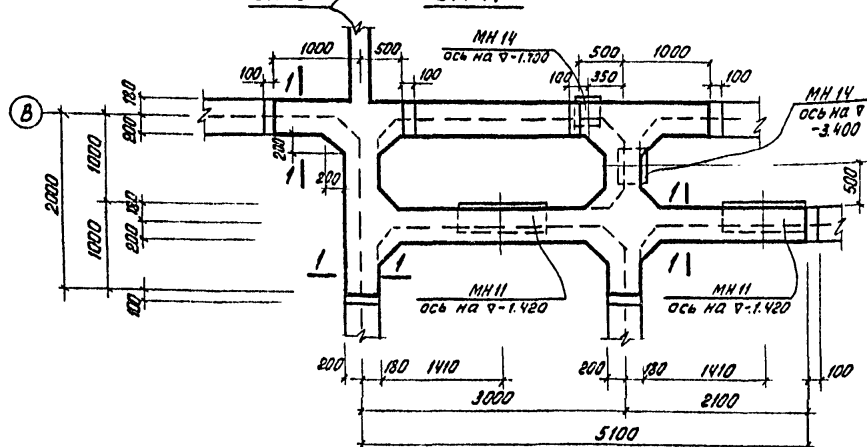
2-2



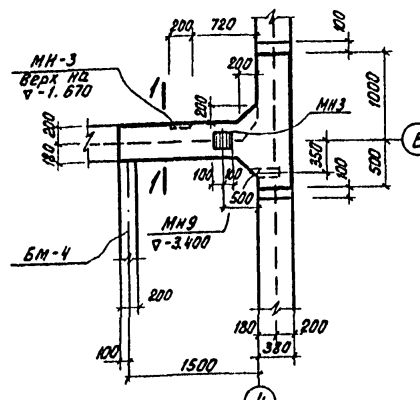
Ум 2, Ум 3 (зеркально)



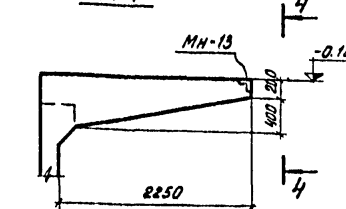
Ум 11



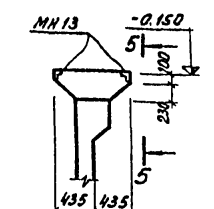
Ум 14



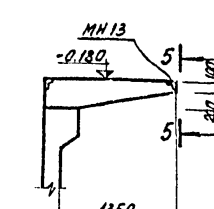
Бм 1



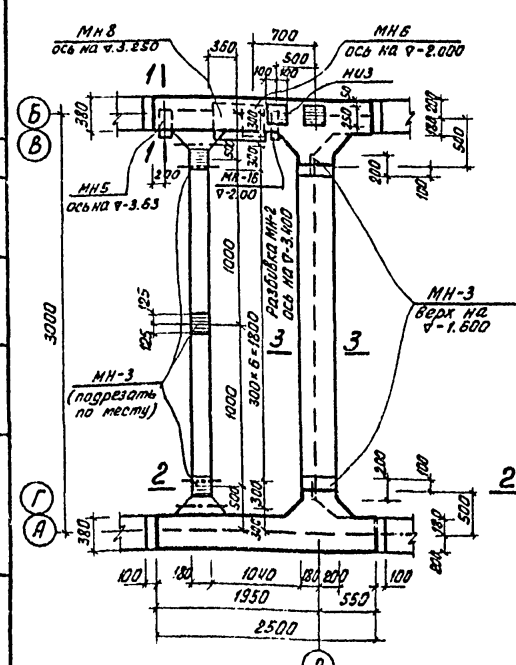
5-5



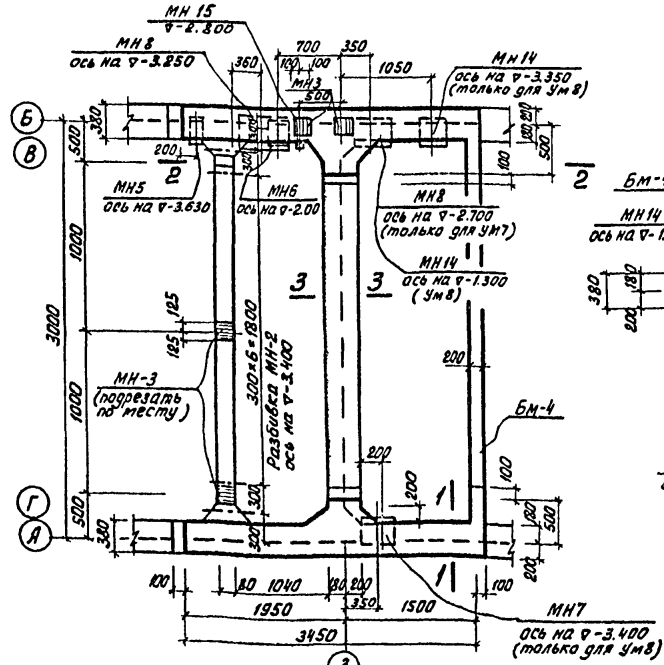
Бм 3



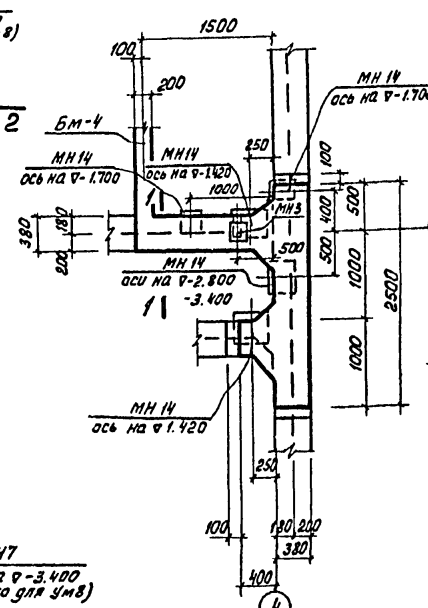
Ум 5, Ум 6 (зеркально)



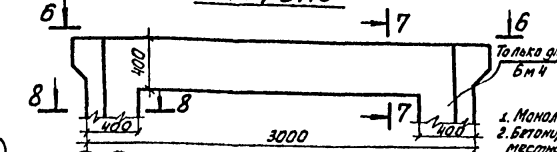
Ум 7; Ум 8 (зеркально)



Ум 15



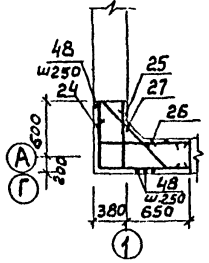
Бм 4; Бм 5



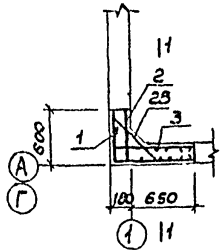
1. Монолитные участки замаркированы на л. КЖ-2
2. Бетонирование балок Бм1+Бм5 вести совместно с бетонированием монолитных участков стен.
3. Армирование монолитных участков см. листы КЖ-11; КЖ-12.
4. Спецификации и выборку арматуры см. листы КЖ-13 + КЖ-18.
5. Залпные детали окрасить эмалью ЭП-140 по МРТУ 6-10 559-86 за 3 раза

				т.п. 902-2-325		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ			
ПРОВЕР.				БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ			
СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН			ЛИТЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	ЛОУЦКЕР			ТР	10		
ГИП	ШАПИРО			ЦНИИЭП			
ГА. СПЕЦ.	ПРОНИН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			г. МОСКВА			

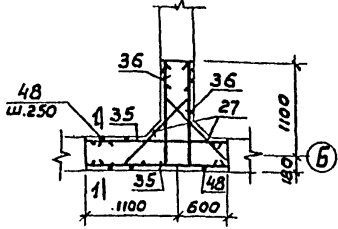
Ум1, Ум4 (зеркально)
план обвязки



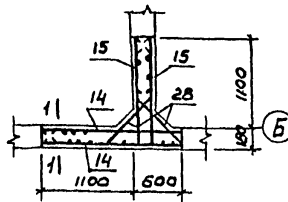
План стен



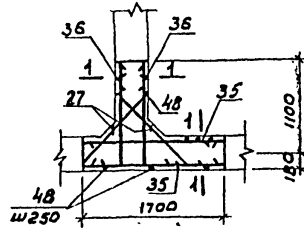
Ум9
план обвязки



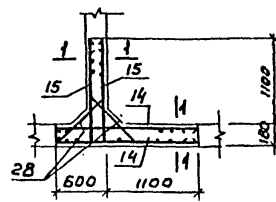
План стен



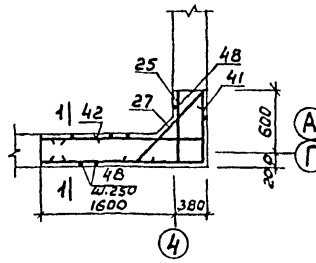
Ум10
план обвязки



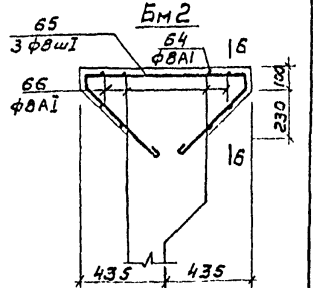
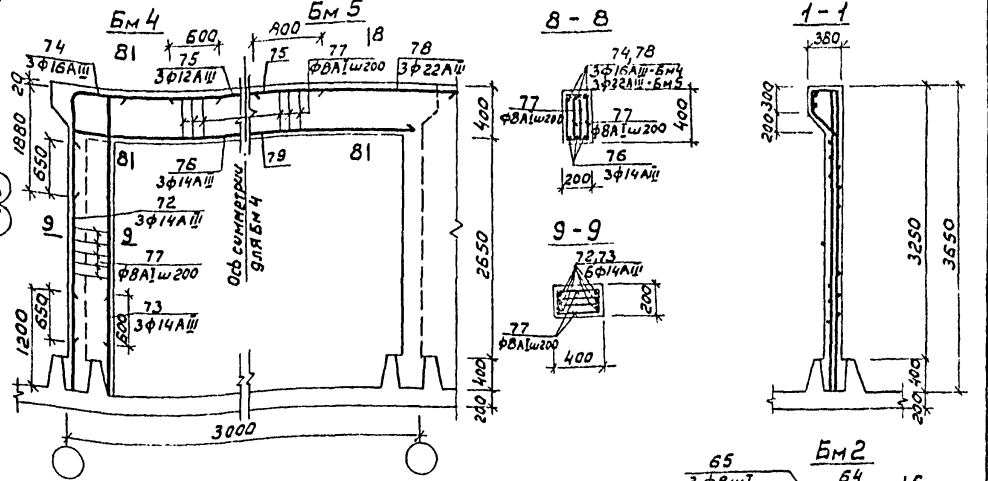
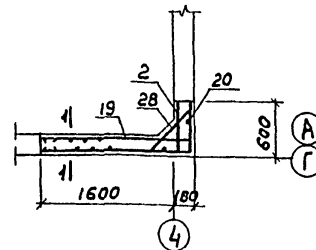
План стен



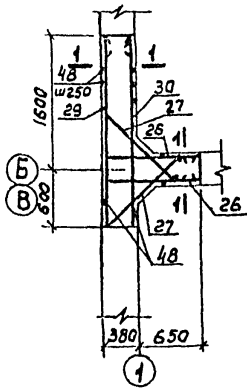
Ум12, Ум13 (зеркально)
план обвязки



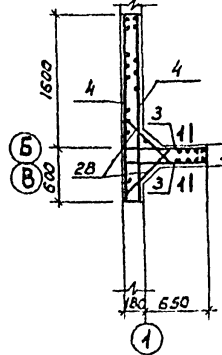
План стен



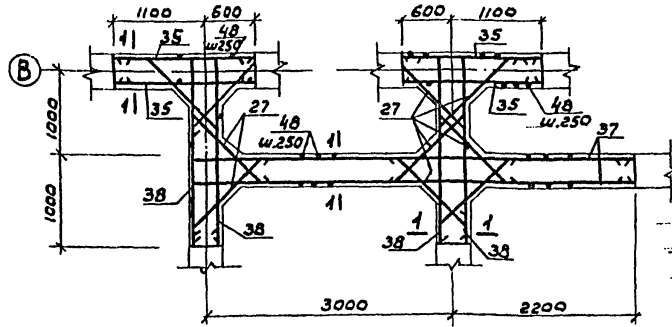
Ум2, Ум3 (зеркально)
план обвязки



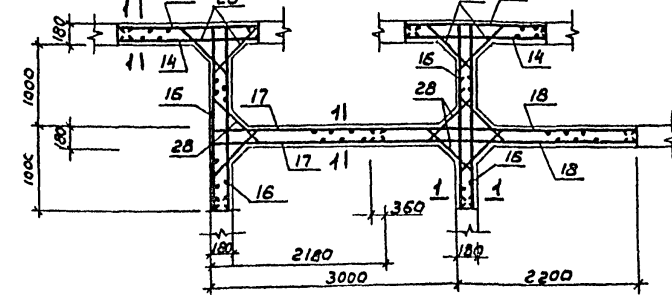
План стен



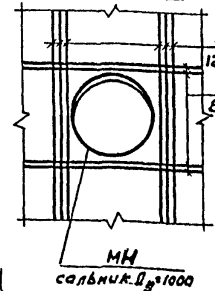
Ум11
план обвязки



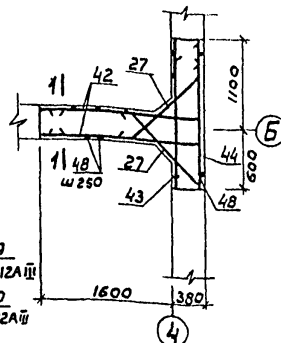
План стен



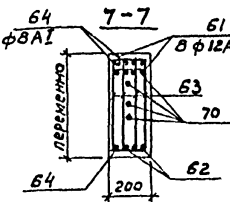
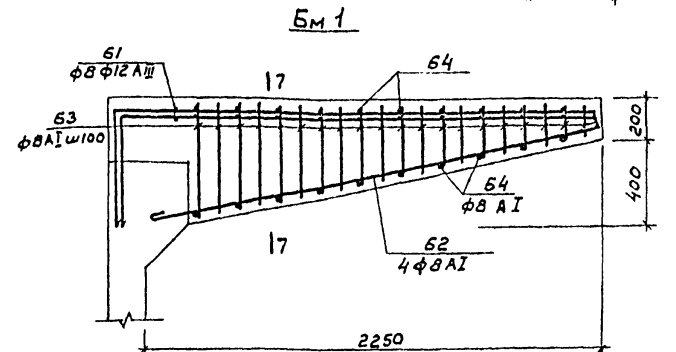
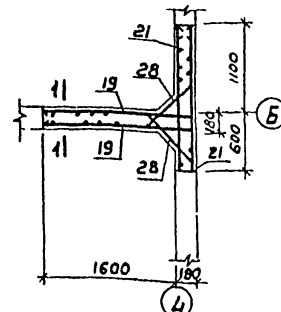
Деталь дополнительного армирования отверстий (только для Ум11)



Ум14
план обвязки

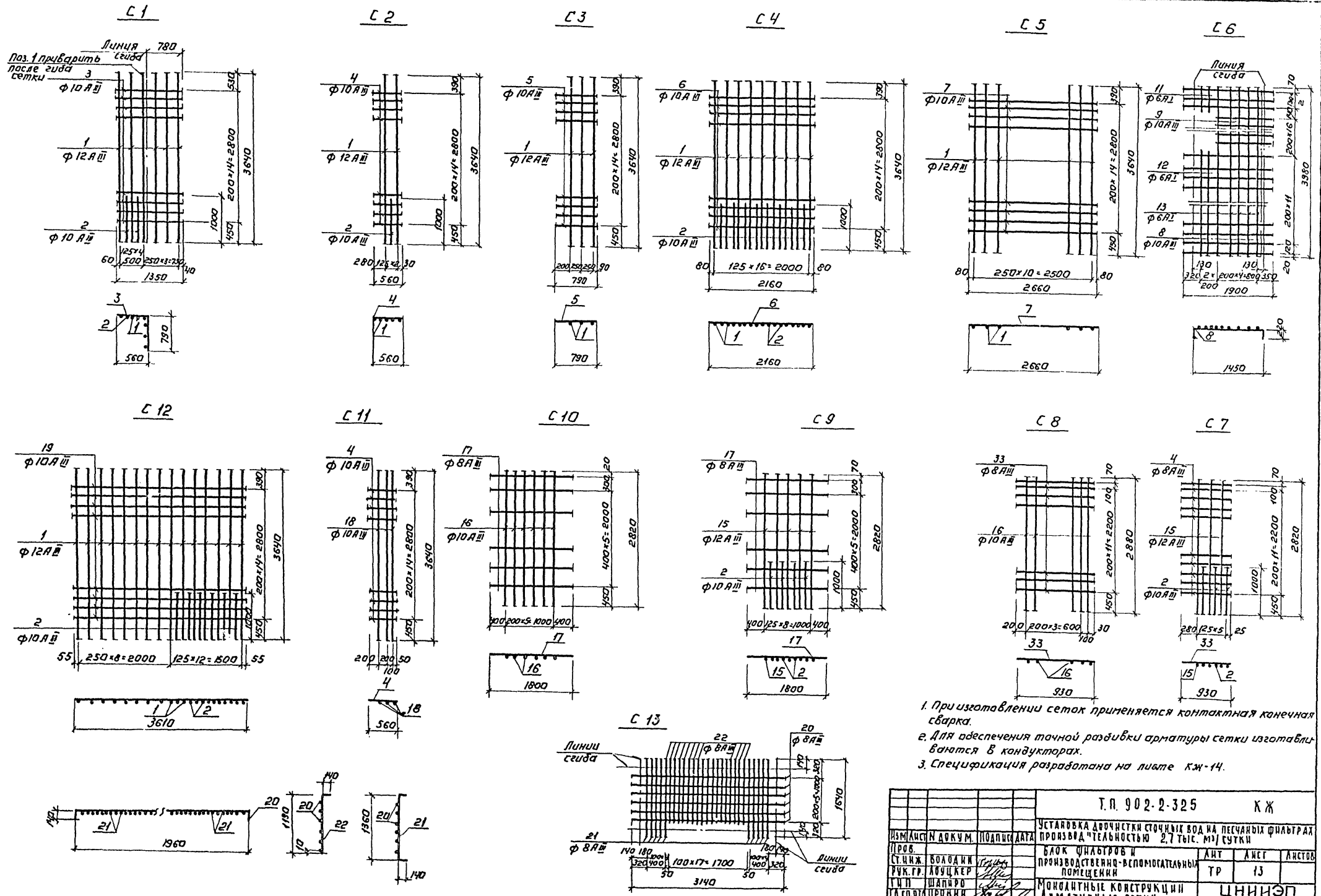


План стен



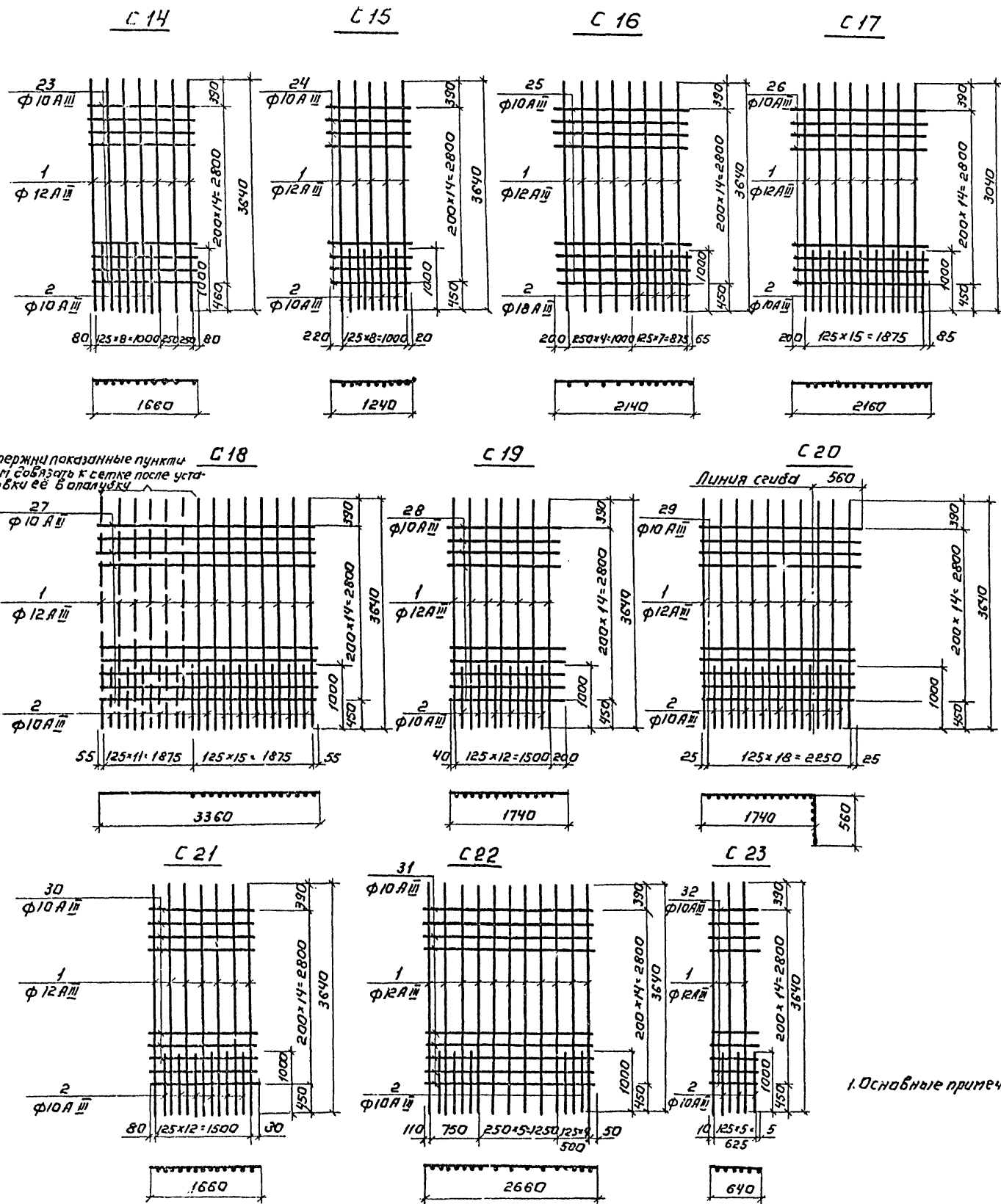
1. Арматурные стержни монолитных балок БМ1 сварить в пространственный каркас.
2. Сетки разработаны на листе КЖС13; КЖС14.
3. Сечение Б-Б см. л. КЖС12.
4. В местах установки салбников арматура вырезается по месту с последующей приваркой к корпусу салбника.
5. Защитный слой бетона - 20мм.
6. Поз. 28 выставляться с шагом 200мм. по высоте.

Т.Л. 902-2-325		КЖС	
ИЗМ. ЛЕТ	НАДК. М.	ПОДП. ДАТА	УСТАНОВКА ПРОЧНОСТИ ОТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС М ³ /ЧЕТКИ
ПРОВЕРКА	СОЛДАЖИ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
СТ. ИНЖ.	ЛОУЧКОВ	ТР	ЛЕТ
Г.М.Л.	ШАДИРО	И	ЛЕТОВ
С.А.СЛОТ	ПРОНИН	Монолитные конструкции	
НАЧ. УДА	КРАСОВИЧ	Армирование	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



1. При изготовлении сеток применяется контактная канечная сварка.
 2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кондукторах.
 3. Спецификация разработана на лите КЖ-14.

		Т.П. 902-2-325		КЖ	
ИЗМ.	ИСП.	И ДОКУМ.	ПОДПИСА	ДАТА	Установка дровянки сточных вод на печных фильтрах
ПРОБ.					производ "тепльностью 2,7 тыс. м ³ /сутки
СТ.ИЖ.	БОЛОДИН				БЛОК ФИЛЬТРОВ И
РУК.ГР.	АВУЦКЕР				ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫ
УЧ.П.	ШАПЕРО				ПОМЕЩЕНИИ
ГЛА СПЕЦ.ПРОЕКТА	КРАСОВИК				МОНТАЖНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
					АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.
					С 1 - С 13.
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. Москва	



ведомость стержней на один элемент. ведомость стержней на один элемент.

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C1	1	3640	12AIII	3640	6	C13	20	140 2500 140	φ 8AIII	3240	6
	2	1000	10AIII	1000	2		21	140 1360 140	φ 8AIII	1640	10
	3	790 560	10AIII	1350	15		22	140 1190	φ 8AIII	1330	19
C2	1	См. выше	12AIII	3640	2	C14	1	См. выше	φ 12AIII	3640	7
	2	См. выше	10AIII	1000	1		2	См. выше	φ 10AIII	1000	4
	4	560	10AIII	560	15		23	1680	φ 10AIII	1680	15
C3	1	См. выше	12AIII	3640	3	C15	1	См. выше	φ 1AIII	3640	5
	5	790	10AIII	790	15		2	См. выше	φ 10AIII	1000	4
C4	1	См. выше	12AIII	3640	9	C16	1	См. выше	φ 12AIII	3640	8
	2	См. выше	10AIII	1000	8		2	См. выше	φ 10AIII	1000	4
C5	6	2160	10AIII	2160	15	C17	1	См. выше	φ 12AIII	3640	8
	7	2660	10AIII	2660	15		2	См. выше	φ 10AIII	1000	8
C6	8	1900	10AIII	1900	16	C18	1	См. выше	φ 12AIII	3640	14
	9	1140	10AIII	1140	15		2	См. выше	φ 10AIII	1000	15
	11	290	6AII	290	2		27	3360	φ 10AIII	3360	15
C7	12	2350	6AII	2350	3	C19	1	См. выше	φ 12AIII	3640	7
	13	5980	6AII	5980	5		2	См. выше	φ 10AIII	1000	6
	2	См. выше	φ 10AIII	1000	3		28	1740	φ 10AIII	1740	15
C8	34	См. выше	φ 8AIII	930	12	C20	1	См. выше	φ 12AIII	3640	10
	15	2820	φ 12AIII	2820	3		2	См. выше	φ 10AIII	1000	9
C9	34	См. выше	φ 8AIII	930	12	C21	1	См. выше	φ 12AIII	3640	7
	16	2820	φ 10AIII	2820	4		2	См. выше	φ 10AIII	1000	6
C10	2	См. выше	φ 10AIII	1000	4	C22	1	См. выше	φ 12AIII	3640	11
	15	См. выше	φ 12AIII	2820	5		2	См. выше	φ 10AIII	1000	5
C11	17	1800	φ 8AIII	1800	7	C23	1	См. выше	φ 12AIII	3640	3
	16	См. выше	φ 10AIII	2820	6		2	См. выше	φ 10AIII	1000	2
C12	4	См. выше	φ 10AIII	560	15		1	См. выше	φ 10AIII	640	15
	18	3640	φ 10AIII	3640	3		2	См. выше	φ 10AIII	1000	6
	1	См. выше	φ 12AIII	3640	15		19	3610	φ 10AIII	3610	16

1. Основные примечания даны на л. КЖ-13.

ИМ. ЛИСТ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ААТА		ТП 902-2-325 КЖ		
УСТАНОВКА ДОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ						
ИПРВ.	БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.И.Ж.	ВОЛОДИН	Л.И.М.	Л.И.М.	ТР	14	
РУК.ГР.	ЛУЦКЕР	И.И.И.	И.И.И.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. Москва		
И.И.И.	ШАПИРО	И.И.И.	И.И.И.	МОНОАНТИБНЫЕ КОНСТРУКЦИИ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С 14-С 23. СПЕЦИФИКАЦИИ.		
ГЛА СП.ОТД.	ПРОНИН	И.И.И.	И.И.И.			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	И.И.И.	И.И.И.			

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
Ум1, Ум4	24	670 900	φ16А II	1570	3
	25	100 670	φ12А II	770	3
	26	100 900	φ12А II	1000	3
	27	100 1300 100	φ12А II	1500	3
	28	130 740 130	φ10А II	1000	15
Ум2, Ум3	48	340 1980	φ6А I	1700	6
	29	1980	φ16А II	1980	3
	30	1980	φ12А II	1980	3
	26	См. выше	φ12А II	1000	6
	27	См. выше	φ12А II	1500	3
Ум5, Ум6	28	См. выше	φ10А II	1000	15
	48	См. выше	φ6А I	1700	12
	31	2480	φ16А II	2480	3
	32	2480	φ12А II	2480	9
	29	См. выше	φ12А II	770	12
Ум7, Ум8	27	См. выше	φ12А II	1500	12
	28	См. выше	φ10А II	1000	156
	48	См. выше	φ6А I	1700	29
	25	См. выше	φ12А II	770	12
	27	См. выше	φ12А II	1500	12
Ум9, Ум10	28	См. выше	φ10А II	1000	156
	33	3430	φ16А II	3430	3
	34	3430	φ12А II	3430	9
	48	См. выше	φ6А I	1700	37
	35	1480	φ12А II	1480	6
Ум11	36	100 1150	φ12А II	1250	6
	27	См. выше	φ12А II	1500	6
	28	См. выше	φ10А II	1000	30
	48	См. выше	φ6А I	1700	12
	37	100 5270	φ12А II	5370	6
Ум12, Ум13	38	100 2070	φ12А II	2170	12
	35	См. выше	φ12А II	1480	12
	27	См. выше	φ12А II	1500	30
	28	См. выше	φ10А II	1000	150
	39	3640	φ12А II	3640	24
Ум14, Ум15	40	5160	φ12А II	5160	16
	48	См. выше	φ6А I	1700	50
	41	1850 670	φ16А II	2520	3
	42	100 1850	φ12А II	1950	3
	25	См. выше	φ12А II	770	3
Ум16, Ум17	27	См. выше	φ12А II	1500	3
	28	См. выше	φ10А II	1000	15
	48	См. выше	φ6А I	1700	10

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
Ум18	43	1480	φ12А II	1480	3
	44	1480	φ16А II	1480	3
	42	См. выше	φ12А II	1950	6
	27	См. выше	φ12А II	1500	6
	28	См. выше	φ10А II	1000	30
Ум19	48	См. выше	φ6А I	1700	14
	45	2480	φ16А II	2480	3
	46	2480	φ12А II	2480	3
	47	100 750	φ12А II	850	6
	42	См. выше	φ12А II	1950	6
Ум20	27	См. выше	φ12А II	1500	12
	28	См. выше	φ10А II	1000	60
	48	См. выше	φ6А I	1700	20
	49	5960	φ12А II	5960	4
	50	5960	φ16А II	5960	6
Ум21	51	110 380 380 110	φ8А I	1100	60
	52	5960	φ8А I	6080	6
	53	600	φ8А I	720	30
	34	150 750 60	φ8А I	1080	30
	49	См. выше	φ12А II	5960	2
Ум22	50	См. выше	φ16А II	5960	3
	51	См. выше	φ8А I	1100	30
	55	1460	φ8А I	1580	21
	56	2010	φ8А I	2130	11
	57	60 380 380 60	φ8А I	620	12
Ум23	55	См. выше	φ8А I	1580	11
	58	1110	φ8А I	1230	8
	59	880	φ8А I	1000	5
Ум24	60	810	φ8А I	930	5
	70	1460	10А II	1460	45
	71	2960	8А I	3080	8

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
Бм1	61	800 2380	φ12А II	3180	8
	62	2300	φ8А I	2420	4
	63	200 ÷ 600	φ8А I	Ср=400	80
	64	160	φ8А I	160	30
Бм2	65	500 810 500	8А I	2050	3
	66	200 ÷ 300	8А I	Ср=250	12
	64	См. выше	8А I	160	8
Бм3	67	800 1490	12А II	2290	3
	68	2200	8А I	2320	3
	69	80 ÷ 300	8А I	Ср=190	33
	64	См. выше	8А I	160	10
Бм4	72	1750	14А II	2350	6
	73	150 3030	14А II	3180	6
	74	400 330 780	16А II	3180	6
	75	1560	14А II	1560	3
	76	120 2960 120	14А II	3200	3
Бм5	77	100 560 560 100	8А I	1440	88
	78	2400	22А II	2400	3
	72	См. выше	14А II	2350	3
	73	См. выше	14А II	3180	3
	74	См. выше	16А II	3180	3
Бм6	75	См. выше	14А II	900	3
	79	3300 150	14А II	3450	3
	77	См. выше	8А I	1440	56

СОГЛАСОВАНО:

ПРОЕКТИРОВЩИК

				Т.п. 902-2-325 КЭС		
ИЗМ.	Лист	№ докум	Исполн	Дата	Установка доочистки сточных вод на песчаных фильтрах производительностью 2,7 м³/сутки	
ЯР.В.					БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВЕДОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ	
И.Н.И.	БОЛОДИН	ЛОУЧКЕР			Л.ИТ.	Л.ИСТ
И.П.	ШЛЯНДО				ТР	15
И.С.О.И.	ПРОХИНА				МОНОИТНУЕ КОНСТРУКЦИОННО-АДМИНИСТРАТИВНО-СПЕЦИФИКАЦИОН.	
И.Ч.О.А.	КРАСОВИЧ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА	

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Спецификация элементов монолитной конструкции.

АВБОМ III
ТКПООИ ПРОЕКТ 902-2-325

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ун 1</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖС 13	Сетка арматурная С1	1	
		2	"	То же С2	1	
		3	"	То же С3	1	
27-38 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			3.400-6	Изделие закладное ННЗ	1	НИЗ-17
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	1.0 м ³	
				<u>Ун 2</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		3	КЖС 13	Сетка арматурная С3	2	
		4	"	То же С4	2	
26-30 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			3.400-6 Лист 55	Изделие закладное ННЗ	3	НИЗ-17
			3.901-5	То же ННЗ/НН5	1/1	Сальник Ду:150/В:200
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	2.0 м ³	
				<u>Ун 3</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		3	КЖС 13	Сетка арматурная С3	2	
		4	"	То же С4	2	
25-30 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			3.400-6 Лист 55	Изделие закладное ННЗ	3	НИЗ-17
			3.901-5 Лист ТН21	То же НН4	2	Сальник Ду:250/В:200
			То же ТН7	То же НН5	1	Сальник Ду:100/В:200
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	2.0 м ³	
				<u>Ун 4</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖС 13	Сетка арматурная С1	1	
		2	"	То же С2	1	
		3	"	То же С3	1	
21-22 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			3.400-6	Изделие закладное ННЗ	1	НИЗ-17
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	1.0 м ³	
				<u>Ун 5</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		2	КЖС 13	Сетка арматурная С2	2	
		5	"	То же С5	4	
		7	"	То же С7	2	
		8	"	То же С8	2	
		9	"	То же С9	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10	КЖС-13	То же С10	1	
		11	"	То же С11	2	
		13	"	То же С13	2	
25-27 30-32 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			КЖС-22	Изделие закладное ННЗ	9	
			3.400-6 Лист 55	Изделие закладное ННЗ	7	НИЗ-17
			3.901-5 Лист ТН7	То же НН5	1	Сальник Ду:100/В:200
			3.901-5 Лист ТН13	То же НН6	1	Сальник Ду:100/В:200
			3.901-5 Лист ТН25	То же НН8	1	Сальник Ду:100/В:200
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	5.5 м ³	
				<u>Ун 6</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		2	КЖС 13	Сетка арматурная С2	2	
		5	"	То же С5	4	
		7	"	То же С7	2	
		8	"	То же С8	2	
		9	"	То же С9	1	
		10	"	То же С10	1	
		11	"	То же С11	2	
		13	"	То же С13	2	
25-27 30-32 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			КЖС-22	Изделие закладное ННЗ	9	
			3.400-6 Лист 55	Изделие закладное ННЗ	7	НИЗ-17
			3.901-5 Лист ТН7	То же НН5	1	Сальник Ду:100/В:200
			3.901-5 Лист ТН13	То же НН6	1	Сальник Ду:100/В:200
			3.901-5 Лист ТН25	То же НН8	1	Сальник Ду:100/В:200
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	5.5 м ³	
				<u>Ун 7</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		2	КЖС 13	Сетка арматурная С2	2	
		7	"	То же С7	2	
		8	"	То же С8	2	
		9	"	То же С9	1	
		10	"	То же С10	1	
		11	"	То же С11	2	
		12	"	То же С12	4	
		13	"	То же С13	2	
25-27 30-32 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			3.400-6 Лист 55	Изделие закладное ННЗ	5	НИЗ-17
			3.901-5 Лист ТН7	То же НН5	1	Сальник Ду:100/В:200
			3.901-5 Лист ТН13	То же НН6	2	Сальник Ду:100/В:200
			3.901-5 Лист ТН25	То же НН8	1	Сальник Ду:100/В:200
			КЖС-22	То же НН2	9	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	6.9 м ³	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ун 8</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		2	КЖС 13	Сетка арматурная С2	2	
		7	"	То же С7	2	
		8	"	То же С8	2	
		9	"	То же С9	1	
		10	"	То же С10	1	
		11	"	То же С11	2	
		12	"	То же С12	4	
		13	"	То же С13	2	
25-27 30-32 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			3.901-5 Лист ТН15	Изделие закладное ННЗ	1/1	Сальник Ду:150/В:200
			3.901-5 Лист ТН13	То же НН6	1	Сальник Ду:100/В:200
			3.901-5 Лист ТН7	То же НН5	1	Сальник Ду:100/В:200
			3.901-5 Лист ТН25	То же НН8	1	Сальник Ду:100/В:200
			3.901-5 Лист ТН21	То же НН7	1	Сальник Ду:100/В:200
			3.400-6 Лист 55	То же ННЗ	5	НИЗ-17
			КЖС-22	То же НН2	9	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	6.9 м ³	
				<u>Ун 9</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		14	КЖС 14	Сетка арматурная С14	2	
		15	"	То же С15	2	
27-28 35 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			3.400-6 Лист 55	Изделие закладное ННЗ	1	НИЗ-17
			3.901-5 Лист ТН11	То же НН5/НН9	1/1	Сальник Ду:100/В:150
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	1.9 м ³	
				<u>Ун 10</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		14	КЖС 14	Сетка арматурная С14	2	
		15	"	То же С15	2	
27-28 35 48			КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			3.400-6 Лист 55	Изделие закладное ННЗ	2	НИЗ-17
			3.901-5 Лист ТН19	То же НН14	1	Сальник Ду:250/В:200
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	1.9 м ³	

ТЛ 902-2-325 КЖ

ИЗМ	ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	УСТАНОВКА АРОЧИСТКИ СТЕЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ.
ПРОВЕР.	БУЛЬФ			
СТ. ИЖ.	ВОДАНИ			БЛОК ФАБРИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.
РУК. ГРУП.	ЛОУЧЕР			
СП.	ШАЛЯКО			МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. АРМИРОВАННЫЕ. СПЕЦИФИКАЦИИ
РАСЧ. ОТА	ПРОИЖ			
КАЧ. ОТА	КРАСАВИН			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Формат зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Ум 11</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	14	КЖС 14	Сетка арматурная С14	4	
	16	"	То же С16	4	
	17	КЖС 14	Сетка арматурная С17	2	
	18	"	То же С18	2	
27,28,33,37, 38,39,40,48		КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
		3.400-6 Лист 55	Изделие закладное МН3	2	МУЗ-17
		3.901-5 Лист ТМ21	То же МН7	2	СОЛЕНЧИК КУ-300, С-200
		3.901-5 Лист ТМ35	То же МН11/МН14	2/2	СОЛЕНЧИК КУ-300, С-200
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	10,2	
			<u>Ум 12</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	2	КЖС 13	Сетка арматурная С2	1	
	19	КЖС 4	То же С19	1	
	20	"	То же С20	1	
25,27,28, 41,42,48		КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	1,5 м ³	
			<u>Ум 15</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	2	КЖС 13	Сетка арматурная С2	1	
	19	КЖС 14	То же С19	1	
	20	"	То же С20	1	
25,27,28, 41,42,48		КЖС-15	Стержни одиночные	компл.	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	1,5 м ³	

Формат зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Ум 14</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	19	КЖС 14	Сетка арматурная С19	2	
	21	"	То же С21	2	
27,28,42,43,44,48		КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
		3.400-6 Лист 55	Изделие закладное МН3	2	МУЗ-17
		3.901-5 Лист ТМ11	То же МН9	1	СОЛЕНЧИК КУ-150, С-200
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	2,2 м ³	
			<u>Ум 15</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	19	КЖС-14	Сетка арматурная С19	2	
	22	"	То же С22	2	
	23	"	То же С23	2	
27,28, 46,47,48		КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
		3.400-6 Лист 55	Изделие закладное МН3	2	МУЗ-17
		3.901-5 Лист ТМ21	То же МН14	6	СОЛЕНЧИК КУ-250, С-200
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	3,4 м ³	
			<u>Ум 16</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	6	КЖС 15	Сетка арматурная С6	2	
48,50,51		КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
		3.400-6 Лист 113	Изделие закладное МН12	7,3 м	МУЧ-25
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	1,6 м ³	
			<u>Ум 17</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	49-54	КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	0,6 м ³	

Формат зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Ум 18</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	55-57	КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
		3.400-6 Лист 113	Изделие закладное МН12	2,5 м	МУЧ-25
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	0,3 м ³	
			<u>Ум 19</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	55,58	КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
		3.400-6 Лист 113	Изделие закладное МН12	1,5 м	МУЧ-25
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	0,2 м ³	
			<u>Ум 20</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	59,60	КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
		3.400-6	Изделие закладное МН12	1,0 м	МУЧ-25
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	0,1 м ³	
			<u>Ум 21</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
	70,71	КЖС 15	Стержни одиночные	компл.	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 200	0,6 м ³	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-325 А 1660М III

СТАЛЕВОДНО:

ИЗДАНИЕ: ВОЛНЕС-И ДАТА:

				Т.П. 902-2-325 КЖС	
ИЗМ. Лист	И.Д.К.М.	И.Д.П.И.В.	И.Д.А.Т.	Установка доочистки сточных вод на песчаных фильтрах производительностью 2,7 тыс м ³ /сутки	
Проб.				БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ИФ-ОСЛОМОГАТЕЛИНХ	Лит. Лист Листов
Ст. инж.	Болодин			Пом. инж.	ТР 17
Рук. гр.	Лочкер			Инж.	
Г.И.П.	Шапиро			Монолитные конструкции армированные Спецификации	
Гл. спец.	Пронин			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Нач. ота.	Корсакин				

Спецификация элементов монолитной конструкции

Фармакт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Бм 1		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		61-64	КЖС 15	Стержни одиночные	кантл	
		3.400-6	Лист 103	Изделие закладное МН 13	1	МН4-15
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0.2	м ³
				Бм 2		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		64-66	КЖС 15	Стержни одиночные	кантл	
		3.400-6	Лист 103	Изделие закладное МН 13	2	МН4-15
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0.1	м ³
				Бм 3		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		64,67,68,69	КЖС 15	Стержни одиночные	кантл	
		3.400-6	Лист 103	Изделие закладное МН 13		МН4-15
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0.1	м ³
				Бм 4		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		72-77	КЖС-15	Стержни одиночные	кантл	
		3.400-6	Лист 54	Изделие закладное МН 3	3	МН3-17
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0.7	м ³
				Бм 5		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		72-78	КЖС 15	Стержни одиночные	кантл	
		3.400-6	Лист 55	Изделие закладное МН 3	3	МН3-17
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0.3	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия											Закладные изделия			Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Прокатная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75			
	класс А-7					класс А-III										
	6	8	10	12	14	16	18	22	Итого							
Ум 1	2			2	36	44		8					88	90		
Ум 2	4			4	73	93		9					175	179		
Ум 3	4			4	73	93		9					175	179		
Ум 4	2			2	36	44		9					88	90		
Ум 5	11			11	99	305	225	11					640	651		
Ум 6	11			11	99	305	225	11					640	651		
Ум 7	14			14	99	352	285	25					761	775		
Ум 8	14			14	99	352	285	25					761	775		
Ум 9	4			4	83	98							181	185		
Ум 10	4			4	83	98							181	185		
Ум 11	19			19	380	591							971	990		
Ум 12	4			4	61	72	13						146	150		
Ум 13	4			4	61	72	13						146	150		
Ум 14	5			5	94	111	6						211	216		
Ум 15	8			8	148	173	11						331	339		
Ум 16	15	26		41	59	64	57						180	221		
Ум 17		48		48	10		28						38	86		
Ум 18		25		25									25			
Ум 19		11		11									11			
Ум 20		4		4									4			
Ум 21		10		10	41								41	51		
Бм 1		19		19		21							21	40		
Бм 2		4		4									4			
Бм 3		6		6		5							5	11		
Бм 4		50		50		54	25						79	129		
Бм 5		32		32		35	13	21					69	101		

				Т.п. 902 - 2 - 325		КЖС	
ИЗМ.	Лист	Л.Д.Б.К.М.	Подпись	Дата	Установка д.очистки сточных вод на песчаных фильтрах производительностью 2,7 тыс. м ³ /сутки		
Проб.					Блок фильтров и арматурно-вспомогательных помещений		Лист 18
Ст. инж.	В.В.В.И.И.				Монолитные конструкции армированные		ЦНИИЭП инженерного образования г. Москва
Рук. гр.	Л.О.У.К.Е.Р.				Спецификация		
Ген. пр.	Ш.А.П.Н.О.						
Сл. пр.	Л.О.У.К.Е.Р.						
Нач. отд.	К.Р.С.Е.В.И.И.						

Титульный лист проекта 902-2-325 Альбом №

Монтажный план карнизных плит и плит покрытия отм. -0,480

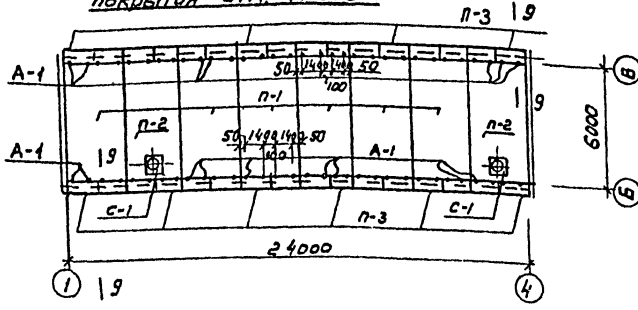
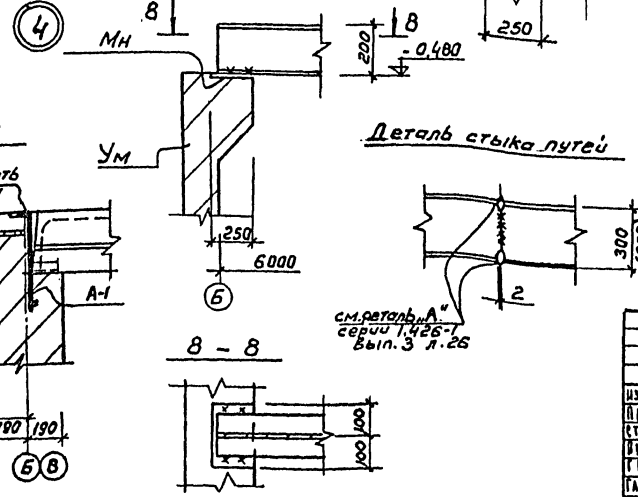
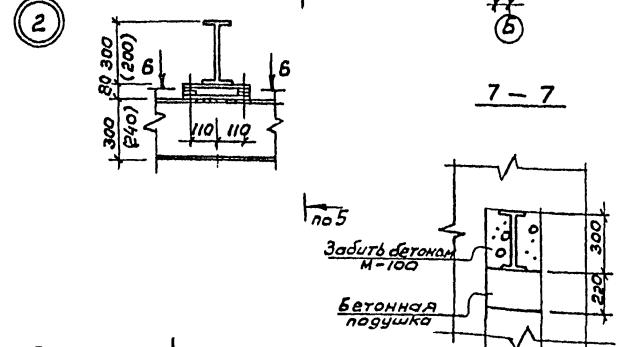
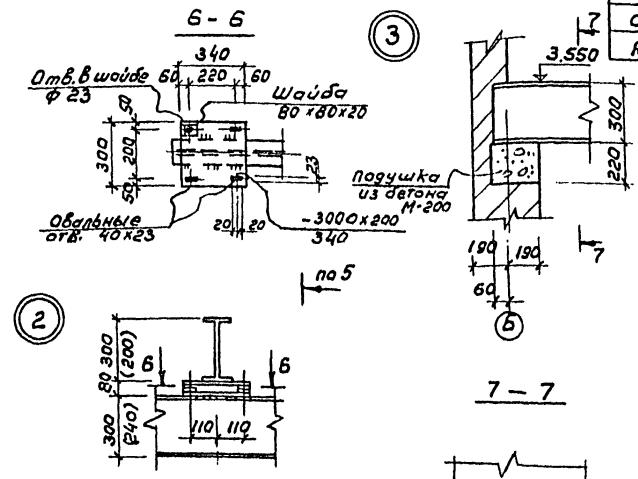
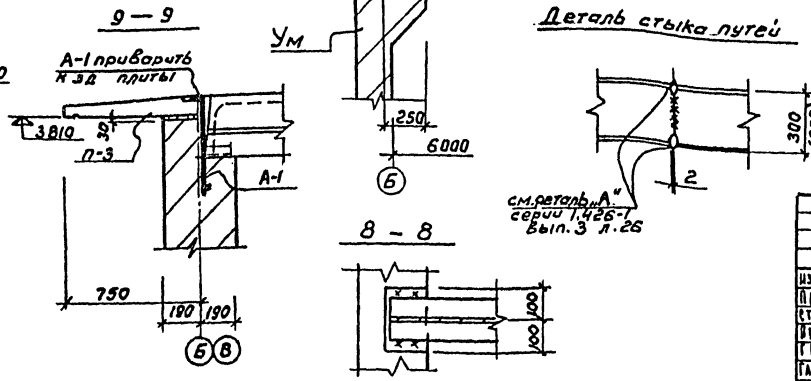
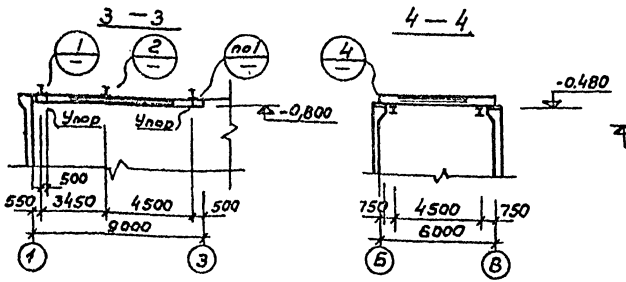
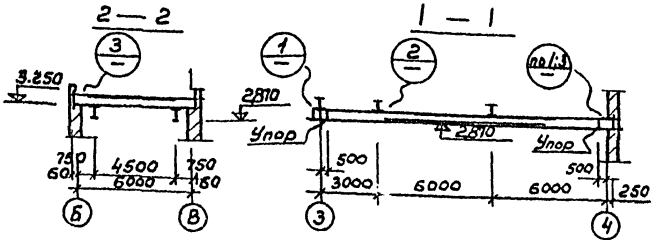
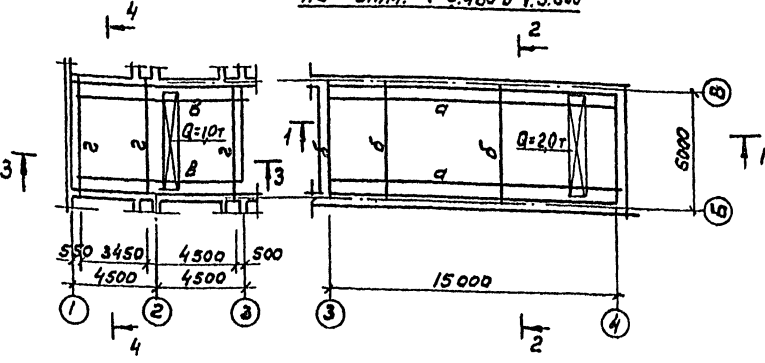


Схема подкрановых путей на отм. -0,480 и -0,360



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВочНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для II и III района по весу снегового покрова				
п-1	Серия 1.465-7 Вып.1	Плита покрытия ДАИУ 3x6	6	2,65т
п-2	"	" ДАИУ-4 3x6	2	3,30т
п-3	Серия 1.138-3 Вып.1	Плита карнизная АК-15,8	32	0,225т
с-1	Серия 1.494-24 Вып.1	Стаканы СБ4 А1	2	0,15т
А-1	КЖ-22	Анкер А-1	64	
Для IV района по весу снегового покрова				
п-1	Серия 1.465-7 Вып.1	Плита покрытия ДАИУ 3x6	6	2,65т
п-2	"	" ДАИУ-4 3x6	2	3,30т
п-3	Серия 1.138-3 Вып.1	Плита карнизная АК-15,8	32	0,225т
с-1	Серия 1.494-24 Вып.1	Стаканы СБ4 А1	2	0,15т
А-1	КЖ-22	Анкер А-1	64	

Таблица сечений

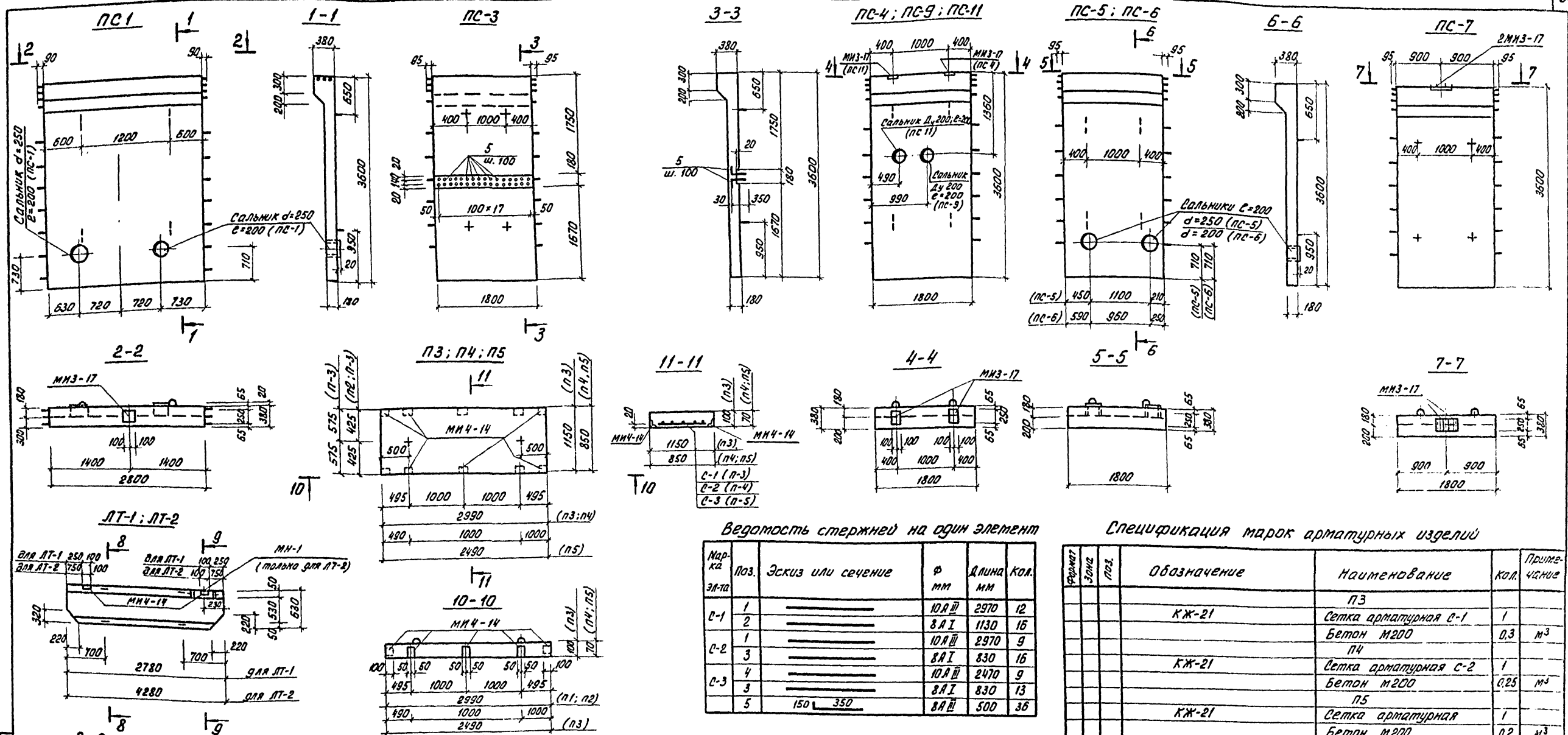
Марка	Сечение	Усилия			Примечан.	
		Экз/з	Состав	МТМ		Нт
а	I	I 30М	45	-	3,0	
б	I	I 30	20	-	2,5	
в	I	I 24М	1,8	-	1,8	
г	I	I 24	1,0	-	1,5	

Техническая спецификация стали

№ п.п.	Марка стали	Вид проката ГОСТ	Профиль сечения по таблице	Масса т	Итого
1	Класс С38/23	Двутавры	I 24М	0,69	0,69
2	ВСтЗ ПС6 по ГОСТ 380-71*	для подвесных путей по ГОСТ 19425-71	I 30М	1,55	1,55
				Итого	2,24
3	Класс С38/23 ВСтЗ К7-2 по ГОСТ 380-71*	Двутавры	I 20	0,49	0,49
4		по ГОСТ 8239-72	I 30	0,66	0,66
				Итого	1,15
5	Углы равнобокие по ГОСТ 8509-72	по ГОСТ 19903-71	L90x8	0,03	0,03
6			Сталь холоднолистовая по ГОСТ 19903-71	б=20	0,35
				Итого	0,35
Всего по подвесным путям					3,77

1. Все монтажные соединения на болтах и сварке 2. Все болты М20 нормальной точности.
3. Все сварные швы нм = 8 мм
4. Сварку производить электродами типа Э-42А
5. Все стальные конструкции покрыть краской БТ-177 за два раза в соответствии с ГОСТ 5631-70*
6. В местах монтажных стыков путей изогнуть поверхность зачистить, заподлицо с основным металлом.

Т.П. 902-2-325 КЖ		
ИЗМ. АНЕТ	НАДКУМ.	ВДАИМ ДАТА
П.В.	С.Т. ИЖС.	В.В. АНЕТ
В.К. ГРИН	В.В. АНЕТ	В.В. АНЕТ
Г.И. ШИМКО	В.В. АНЕТ	В.В. АНЕТ
П.В. АНЕТ	В.В. АНЕТ	В.В. АНЕТ
В.В. АНЕТ	В.В. АНЕТ	В.В. АНЕТ
УЧЕТ НОВЫХ ВОЗМЕТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРИЗВОДИТЕЛЬ НОСТЯН 2,7 ТЫС. М ³ /ЕСТКН		
БАВК ФИЛЬТРОВ ПРИЗВОДИТЕЛЬНО-ВЕРИФИКАЦИОННЫХ ПОМЕЩЕНИИ		
АНЕТ	АНЕТ	АНЕТ
Т.П.	19	
МОНТАЖНЫЙ ПЛАН КАРНИЗНЫХ ПЛИТ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. СХЕМА ПОДКРАНОВЫХ ПУТЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C-1	1	—	10A II	2970	12
	2	—	8A I	1130	16
C-2	1	—	10A II	2970	9
	3	—	8A I	830	16
C-3	4	—	10A II	2470	9
	5	150 350	8A I	830	13
				500	36

Спецификация марок арматурных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПЗ		
			КЖ-21	Сетка арматурная C-1	1	
				Бетон М200	0,3	м³
				ПЧ		
			КЖ-21	Сетка арматурная C-2	1	
				Бетон М200	0,25	м³
				П5		
			КЖ-21	Сетка арматурная	1	
				Бетон М200	0,2	м³

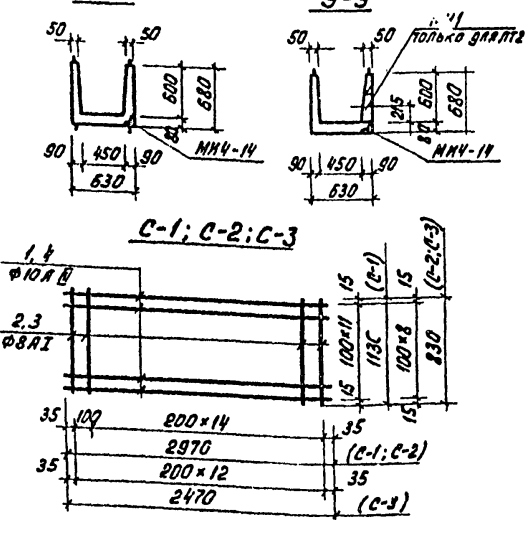
Спецификация дополнительных закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	Серия лист ГОСТ
ПС-1	сальник d=250, e=200	1	3.901-5
	сальник d=200, e=200	2	—
ПС-9	сальник d=250, e=200	1	—
ПС-3	поз. 5	36	КЖ-21
ПС-4	МНЗ-17	1	3.400-6
ПС-5	сальник d=250, e=200	2	3.901-5
ПС-6	сальник d=200, e=200	2	3.901-5
ПС-7	МНЗ-17	2	3.400-6
ПС-11	МНЗ-17	2	3.400-6
	сальник d=200, e=200	1	3.901-5

Выборка стали на один элемент КГ

Марка элемента	Арматурные изделия				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А I		Класс А III		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого
ПЗ	7	7	32	32	39
ПЧ	6	6	24	24	30
П5	5	5	20	20	25
ПСЗ			7.0	7.0	7.0

- Латки ЛТ1; ЛТ2 выполняются в опалубке и с армированием латок ЛП5-30А; ЛП5-60А по серии 3.900.2 вып.6 соответственно и отличаются от последних наличием дополнительных закладных деталей и опалубочными размерами.
- Плиты ПЗ; П4 выполняются в опалубке плит П2; П1 по серии ПС-01-04 вып.2 соответственно и отличаются от последних армированием и наличием дополнительных закладных деталей. Плита П5 выполняется в опалубке плиты П1 по серии ПС-01-04 в.2 и отличается от последней армированием, опалубочными размерами и наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновая панель емкости ПС1 выполняется в опалубке с армированием стеновой панели ПБ91-35-1 по серии 3-900-2 вып.7 отличается от последней наличием дополнительных закладных деталей; Стеновые панели ПС4, ПС5, ПС6, ПС7, ПС9, ПС11 выполняются в опалубке и с армированием стеновой панели ПБ92-35-1 по серии 3.900-2; вып.7 и отличаются от последней только наличием дополнительных закладных деталей 3.900-2 вып.7 и отличаются от последней только наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновая панель ПС3 выполняется в опалубке и с армированием стеновой панели ПБ92-35-2 по серии 3.900-2; вып.7 отличается от последней наличием шпунки и дополнительных арматурных выпусков.
- В стеновых панелях ПС5, ПС6 в арматурной сетке П112 горизонтальную арматуру φ8A II заменить арматуру φ8A III.



Т. п. 902-2-325 КЖ

УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,1 ТЫС. М³/СУТКИ

БЛОК ФИЛЬТРОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

ОПАЛУБКА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

ИЗМ. ЛИСТ И. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ПРОВ. ВОЛОДИН

СТ. ИНЖ. ВОЛОДИН

РУК. ГР. ЛОЦКЕР

Г. П. ШАПИРО

Г. П. ПРОНИН

И. П. КРАСОВИЧ

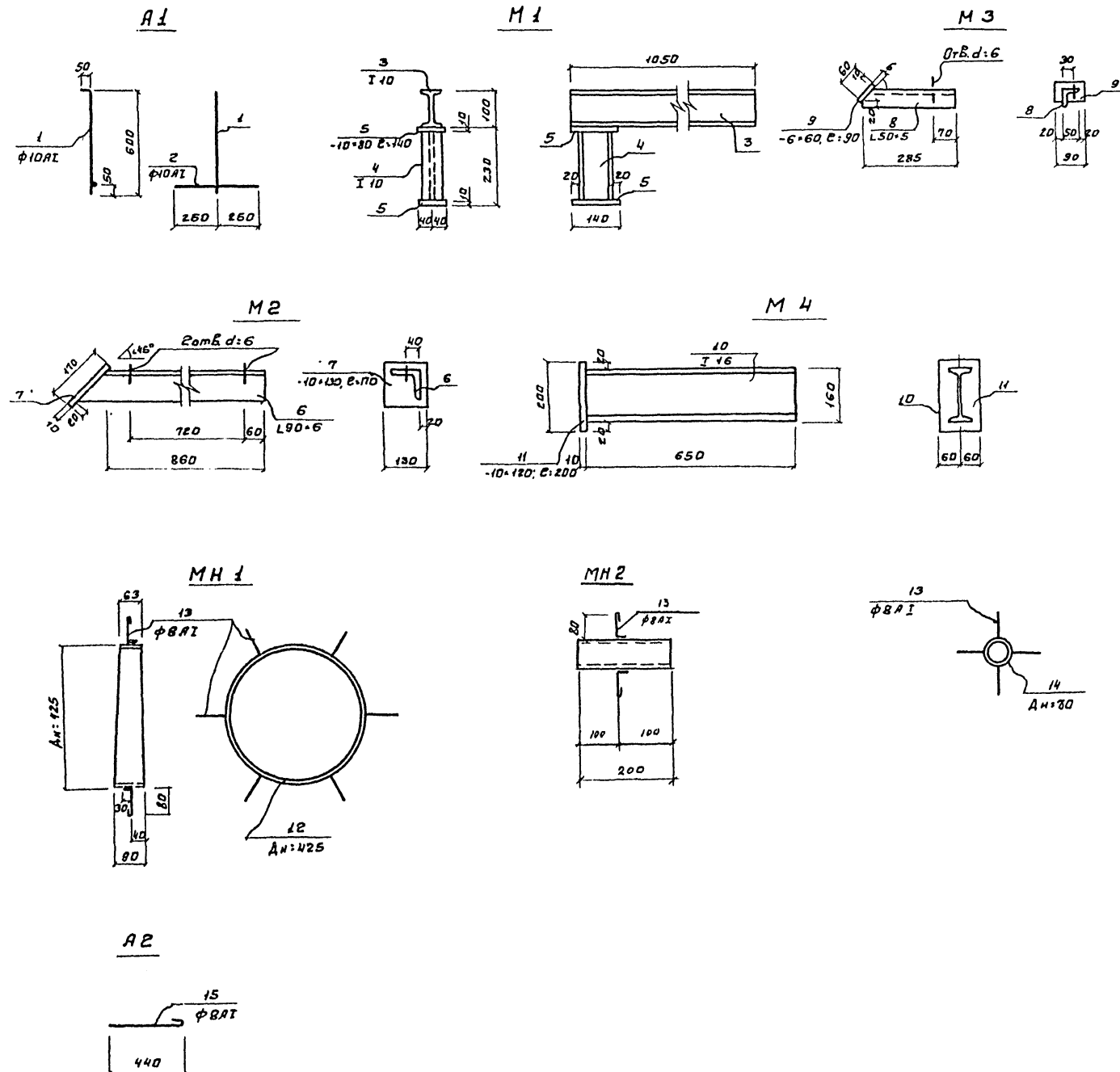
ЛИТЕР. ЛИСТ. ЛИСТОВ

ТР 21

16037-03 31

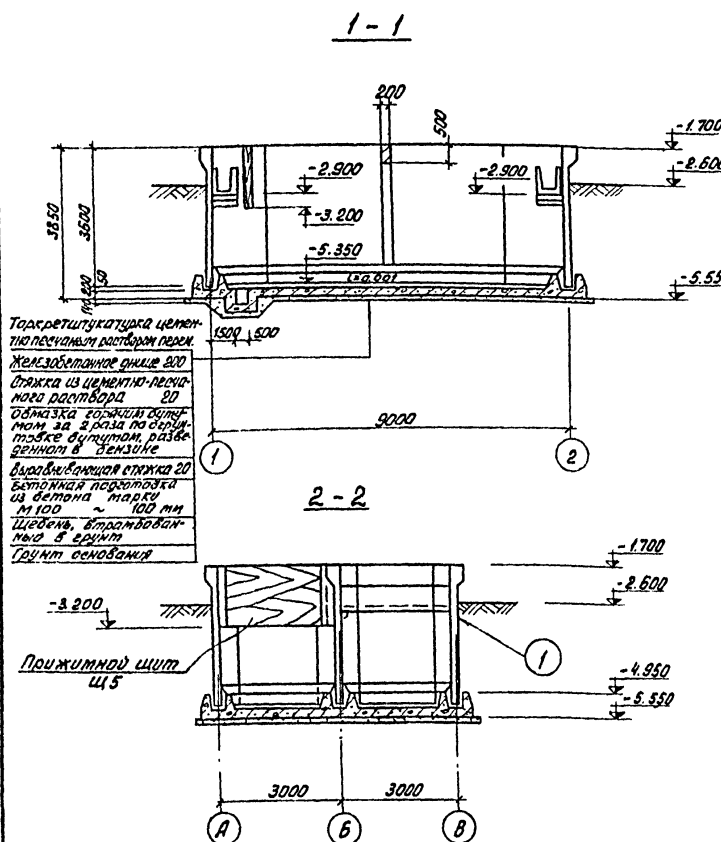
Спецификация металла на одну марку

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Кол. шт.		Масса кг			Примеч.
				Г	И	Поз.	Всех	Марки	
А 1	1	Ф 10 А1	650	1		0,4	0,4	0,7	
	2	Ф 10 А1	500	1		0,3	0,3		
М 1	3	И 10	1050	1		8,0	8,0		
	4	И 10	210	1		2,0	2,0	11,6	
	5	-10*80	140	2		0,8	1,6		
М 2	6	L 90*6	950	1		8,0	8,0	9,6	
	7	-10*130	170	1		1,6	1,6		
М 3	8	L 50*5	285	1		1,1	1,1	1,3	
	9	-6*60	90	1		0,2	0,2		
М 4	10	И 16	650	1		9,0	9,0	10,9	
	11	-10*120	200	1		1,9	1,9		
МН 1	12	Труба Дн=425*4	90	1		3,8	3,8	4,2	
	13	Ф 8 А1	170	6		0,07	0,4		
МН 2	14	Труба Дн=60*4	200	1		1,1	1,1	1,3	
	13	Ф 8 А1	170	4		0,07	0,2		
А 2	15	Ф 8 А1	500	1		0,2	0,2	0,2	



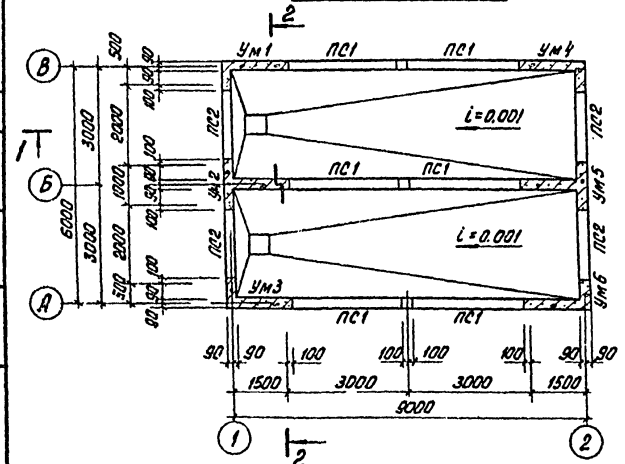
1. Марку МН1 - оцинковать
 2. Марки М1 + М3 и МН2 - окрасить эмалью ЭП-140 по МРТУ 6-10-559-66 за 3 раза.

Т.П. 902-2-325		КЭС	
УСТАНОВКА ОБОЧКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ВЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 ТЫС М ³ /СУТКИ			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДВУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРИЛ	СТ. ИНЖ.	ВОЛОДИН	
УК. ГР.	ЛОУЦКЕР		
Г.П.	ШАЛНРО		
Г.А. СП. ОТА	ПРОНИН		
НАЧ. ОТД.	КОРЕКВИН		
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ		ЦНИИЭПИ ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУХОВАНИЯ Г. МОСКВА	

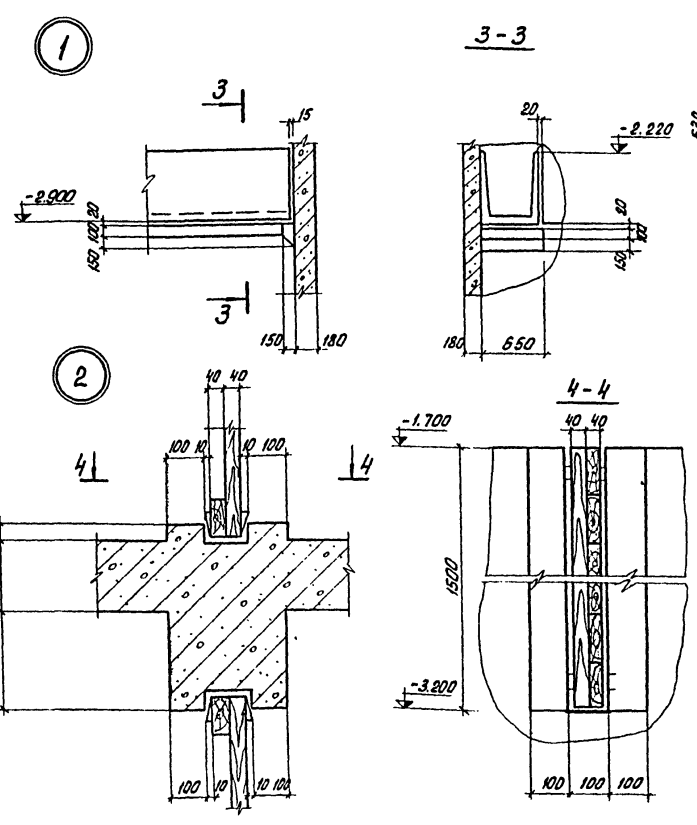


Толщина штукатурки цементно-песчаным раствором по кирпичу
Железобетонное основание 80
Стык из цементно-песчаного раствора 80
Обмазка герметиком по стыку за 2 раза по обеим сторонам с применением разбавителя в бензоле
Выводная трубка 20
Бетонная подготовка из бетона марки М100 ~ 100 мм
Щебень, втрамбованный в грунт
Грунт основания

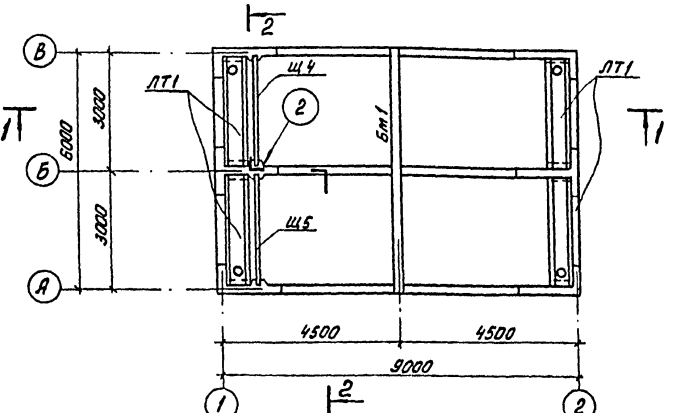
Маркировочная схема панелей
План набетонки



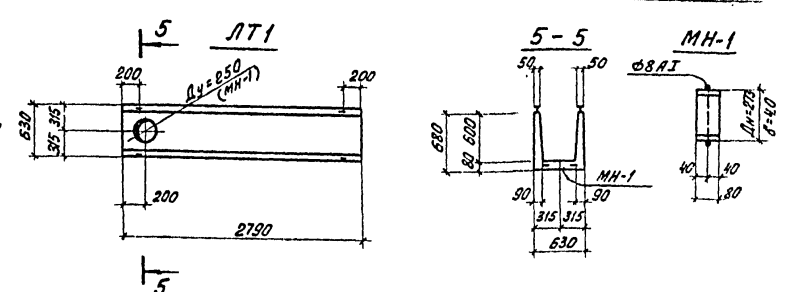
Общие указания по монтажу стеновых панелей см. л. КЖ 2
1. Деревянные щиты Щ1; Щ2 выполнять из антисептированной гребесины хвойных пород.
3. Лоток ЛТ1 изготавливать в опалубке и с армированием лотка



Маркировочная схема лотков и балок



ЛП5-30А по серии 3.900-2 вып.Б. Лоток ЛТ1 отличается от серийного наличием дополнительного отверстия.
4. Лоток ЛТ1 монтировать по свежесделанному цементно-песчаному раствору.
5. Стык панелей между собой и с монолитными участками выполнять по чертежу КЖ-6.

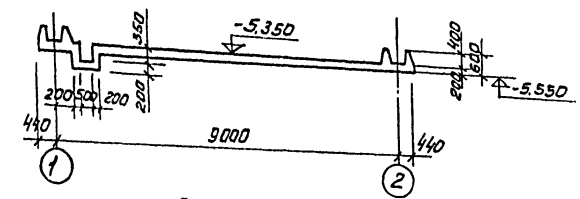


Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

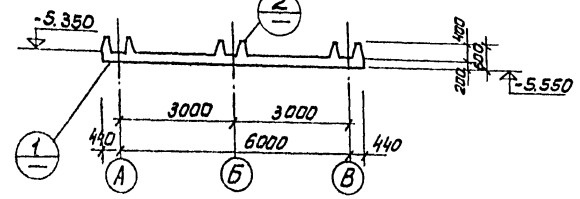
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные железобетонные элементы				
ПС1	Серия 3.900-2 вып.7	Панель стеновая ПСУ-36-1	6	
ПС2	" "	" " ПСУ2-36-1	4	
ЛТ1	Серия 3.900-2 вып.Б, КЖ-23	Лоток ЛП5-30А	4	
Монолитные железобетонные элементы				
УМ1	КЖ-25	Участок монолитный УМ1	1	
УМ2	"	" " УМ2	1	
УМ3	"	" " УМ3	1	
УМ4	"	" " УМ4	1	
УМ5	"	" " УМ5	1	
УМ6	"	" " УМ6	1	
БМ1	"	Балка монолитная БМ1	1	
Прочие изделия				
	КЖ-23	Закладная деталь МН-1	4	2,5 кг

ИЗМ.		ЛСТУ		№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		Т.п. 902-2-325 КЖ					
УСТАНОВКА ВОДОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 тыс. м³/СУТКИ										АНТЕР		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ИНЖЕН. КРЫМСКИЙ										КОНТАКТНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ		ТР		23	
РВК. ГР. ЛОУЦКЕР										МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ		ЛОТКОВ И БАЛОК.		УЗЛЫ.	
Г.И.П. ШАПИРО										ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		г. Москва	
ГЛ. СПЕЦ. ПРОНИН										46037-03		33		Коп. Яровая	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВКА															

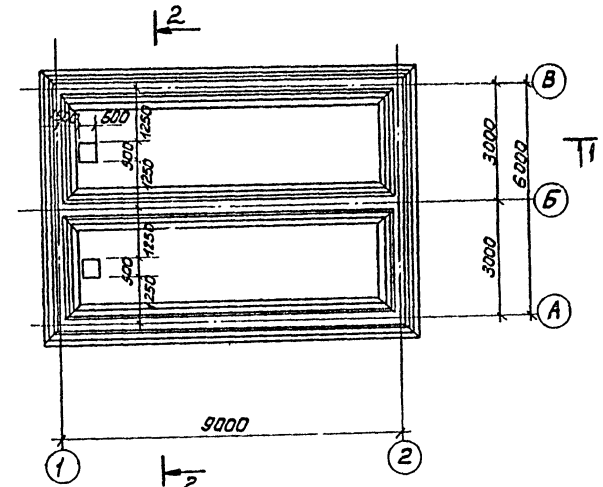
1 - 1



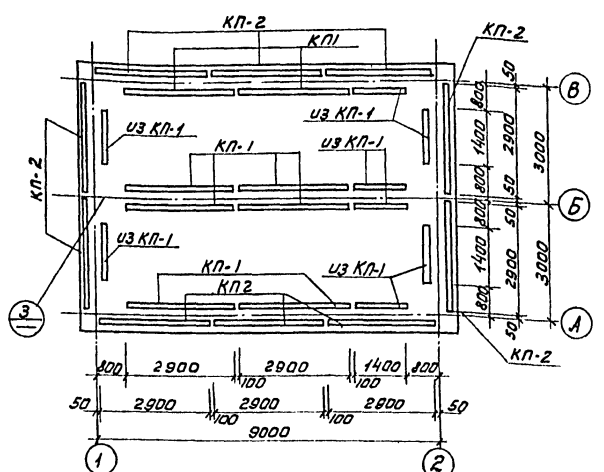
2 - 2



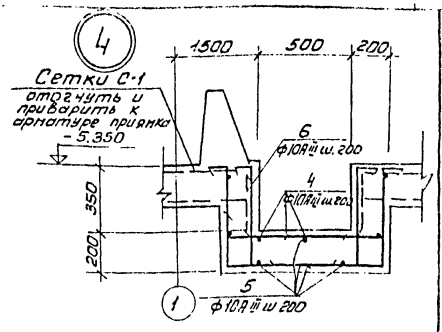
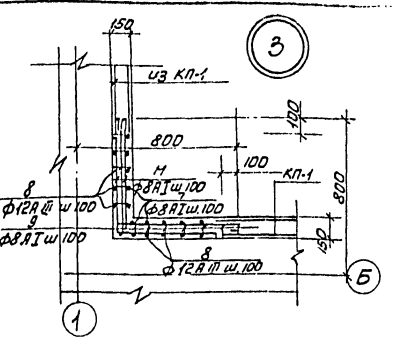
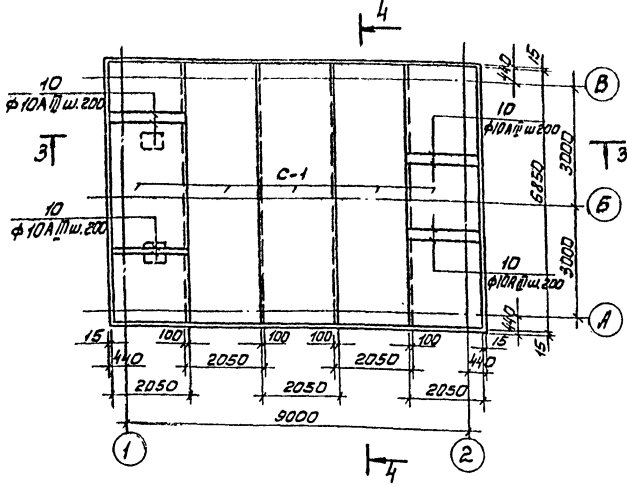
План днища



План раскладки каркасов



План раскладки верхних и нижних сеток



Ведомость стержней на один элемент

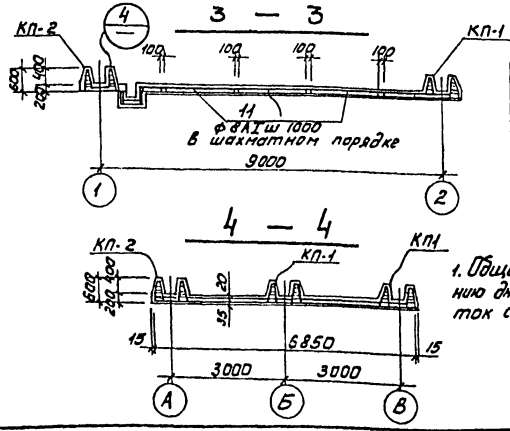
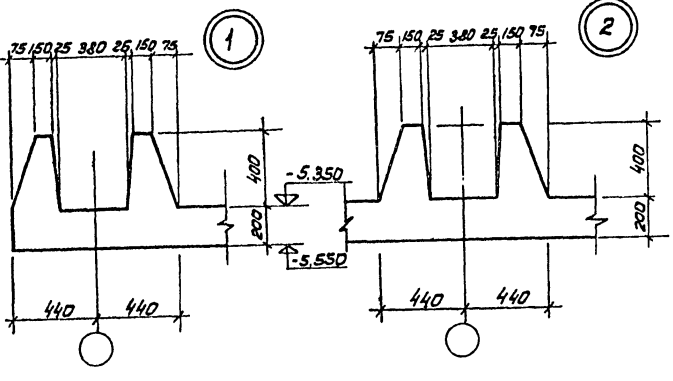
Узел	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
Отдельные стержни	1		16 А III	6850	11
	2		11 А III	2000	20
	3		8 А I	2050	35
	4		10 А III	1950	7
	5		10 А III	2250	7
	6		10 А III	850	12
	7		8 А I	760	112
	8		12 А III	740	112
	9		8 А I	870	740
	10		10 А III	2000	62
	11		8 А I	1090	50
М	Итого		8 А I	150000	

Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кл.	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
		КП-2	КЖС-8	Каркас пространственный КП/КП2	10/10	
		С-1	КЖС-24	Сетка арматурная С-1	10	
		4-11	КЖС-24	Отдельные стержни	к/м	
				Материалы		
				Бетон М200	19	м³

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл. та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего	
	Утог	Утог	Утог	Утог	Утог	Утог	Утог	Утог		
А										
1021		1021	40	101	294	14	16	1185	2104	3125



1. Общие указания по армированию днища и изготовлению ст. листы КЖС1, КЖСВ.

СОСТАВИТЕЛЬ: ИУХА В.И. ПРОЕКТИРОВЩИК: ИУХА В.И. ЧЕКОВА И.А. ИЮНЬ 1978 г.

ТП 902-2-325 КЖ

Установка доочистки сточных вод на песчаных фильтрах производительностью 2,7 тыс. м³/сутки

ИНЖЕНЕР КРЫМСКИН А.И.

СТ.ИЖ. ВУЛФОВ

РИС.ГР. ЛУЦКЕР

Г.И.П. ШЛЯПКО

ТА.СЛЕЩ. ПИРОЖНИК

НАЧ.ОТД. КРАТКОВИЧ

КОНТАКТНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ.

АНТ. ЛНСТ

ТР 24

ДНИЩЕ

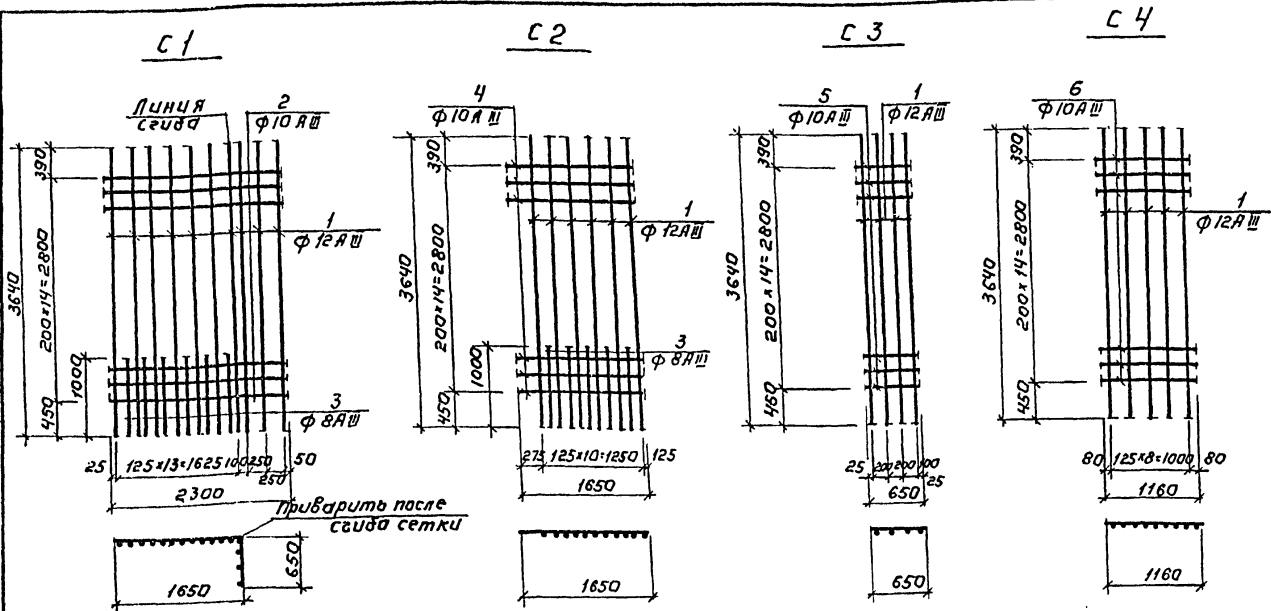
Опалубочный чертеж. Армирование

ЦНИИЭП

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР НАЖИВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

г. Москва

16097-03 34



Ведомость стержней на один элемент.

Ведомость стержней на один элемент.

Ведомость стержней на один элемент.

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
С1	1	3640	12АШ	3640	10
	2	1650 650	10АШ	2300	15
	3	1000	8АШ	1000	6
С2	1	3640	12АШ	3640	6
	3	1000	8АШ	1000	5
	4	1650	10АШ	1650	15
С3	1	3640	12АШ	3640	4
	5	650	10АШ	650	15
С4	1	3640	12АШ	3640	5
	6	1160	10АШ	1160	15

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
УМ2	7	1770 770	12АШ	2540	3
	8	1770 200	12АШ	1970	3
	9	1050	12АШ	1180	18
	10	770 200	12АШ	970	3
	11	250 300 480 500	6АШ	1670	10
	15	60 200 300	8АШ	520	16
	17	150 250 300	8АШ	300	4
	18	100 250 300	8АШ	890	4
	22	150	—	1500	1
	23	60 200 300	8АШ	280	8
	24	Родич = 3250	8АШ	9250	—
	25	150 750 150	10АШ	1030	15
	12	380	12АШ	980	6
	8	См. выше	12АШ	1970	6
	9	См. выше	12АШ	1180	36
11	См. выше	6АШ	1670	14	
13	60 200 300 440 60	8АШ	880	16	
14	100 250 300 100	8АШ	580	8	
16	60 200 300 320 320	8АШ	1330	4	
17	См. выше	8АШ	300	8	
22	См. выше	—	1500	2	
23	См. выше	8АШ	280	16	
24	Родич = 20200	8АШ	20200	—	
25	См. выше	10АШ	1030	30	

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
УМ6	7	См. выше	12АШ	2540	3
	8	См. выше	12АШ	1970	3
	9	См. выше	12АШ	1180	18
	10	См. выше	12АШ	970	3
	11	См. выше	6АШ	1670	10
	17	См. выше	8АШ	300	4
	18	См. выше	8АШ	890	4
	24	Родич = 3250	8АШ	3750	—
	25	См. выше	10АШ	1030	15
	УМ5	8	См. выше	12АШ	1970
9		См. выше	12АШ	1180	36
11		См. выше	6АШ	1670	14
12		См. выше	12АШ	980	6
16		См. выше	8АШ	1280	4
17		См. выше	8АШ	300	8
24		Родич = 5200	8АШ	5200	—
25		См. выше	10АШ	1030	30
19		160 6540 160	12АШ	6860	3
20		320 6160 320	12АШ	6800	3
БМ1	21	160 7480 160	8АШ	1360	32

- При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
- Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливать в кондукторах.
- Лист см. смотри совместно с листом КЖ-25.

Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум1; Ум3		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-26	Сетка арматурная С1	1	
		2	"	То же С2	1	
		3	"	То же С3	1	
			КЖ-26	Стержни одиночные	компл.	
			3901-5	Изделие закладное МН2	1	См. листы КЖ-200, КЖ-200
				Материалы		
				Бетон марки 200	1,5	м³
				Ум2		
				Сборочные единицы и детали		
		2	КЖ-26	Сетка арматурная С2	2	
		4	"	То же С4	2	
			"	Стержни одиночные	компл.	
				Материалы		
				Бетон марки 200	1,9	м³
				Ум4; Ум6		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-26	Сетка арматурная С1	1	
		2	"	То же С2	1	
		3	"	То же С3	1	
				Стержни одиночные	компл.	
			3.901-1	Изделие закладное МН-2	1	См. листы КЖ-200, КЖ-200
				Материалы		
				Бетон марки 200	1,5	м³
				Ум5		
		2	КЖ-26	Сетка арматурная С2	2	
		4	"	То же С4	2	
			"	Стержни одиночные	компл.	
				Материалы		
				Бетон марки 200	1,9	м³
				БМ1		
				Сборочные единицы и детали		
		19-21	КЖ-26	Стержни одиночные	компл.	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0,6	м³

Выборка стали на один элемент, кг

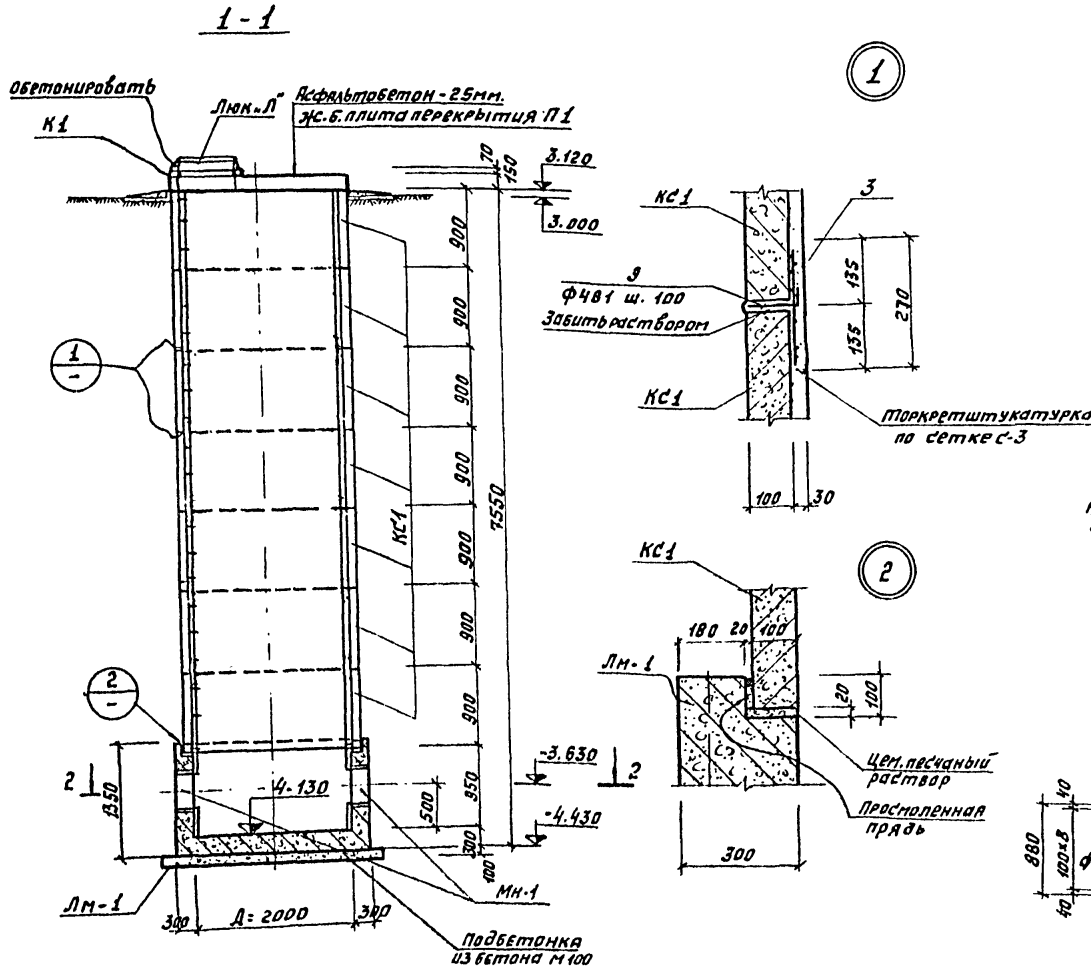
Марка элемента	Арматурные изделия, кг									
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Профильная сталь				
	Класс АШ		Класс АЛ			Класс АЛ		Класс АЛ		
Ум1; Ум3	12	10	8	Угало	8	6	Угало	С10		
	51,0	40,7	4,4	96,1	16,4	3,7	20,1	12,9		
Ум4; Ум6	12	10	8	Угало	8	6	Угало	С10		
	88,2	50,2	7,1	145,5	33,1	9,2	42,3	25,8		
Ум5	12	10	8	Угало	8	6	Угало	С10		
	51,0	42,7	4,4	96,1	16,0	3,7	13,7	—		
БМ1	12	10	8	Угало	8	6	Угало	С10		
	34,2	—	—	34,2	16,7	—	16,7	—		

Т. П. 902-2-325 КЖ

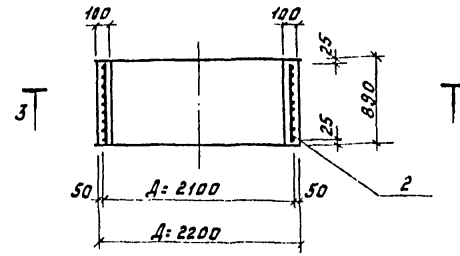
Установка двочистки сточных вод на песчаных фальтрак
Производительностью 2,7 тыс м³/сутки

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОНТАКТНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР	КРЫМСКИЙ	КЖ	КЖ	2007	ТР	26		
РУК. ГР.	ЛЮЦКЕР				МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. АРМИРОВАНИЕ СЕТКИ. СПЕЦИФИКАЦИИ.			ЦНИИЭП
ГЛАВ. ИНЖ.	ШАПРА				ИЖТЭО И ГОБОРУДОВАНИЕ			г. Москва
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ							

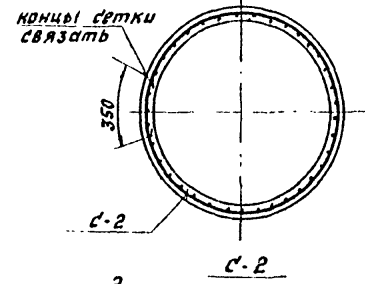
Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе



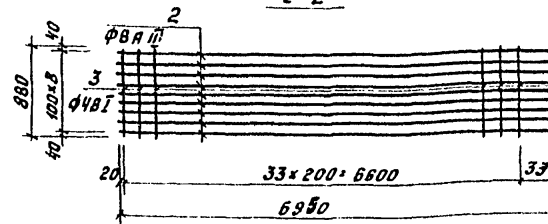
Армирование КС1



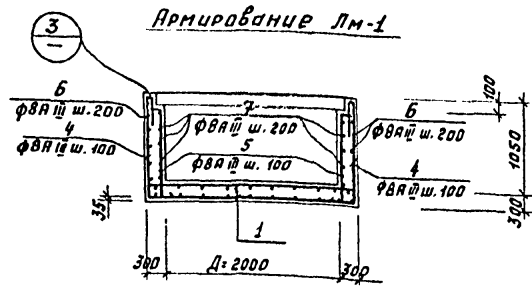
3-3



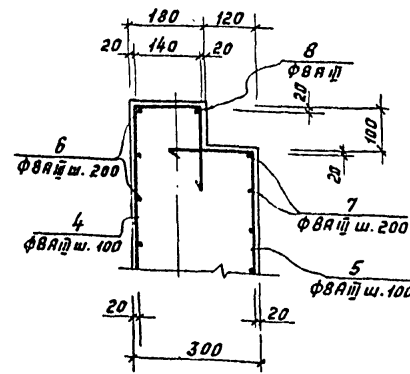
С-2



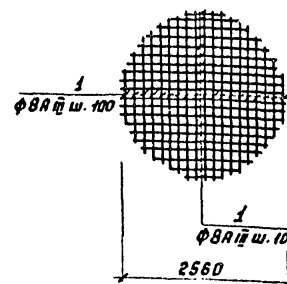
Армирование Лм-1



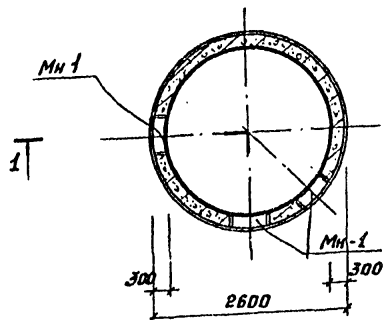
3



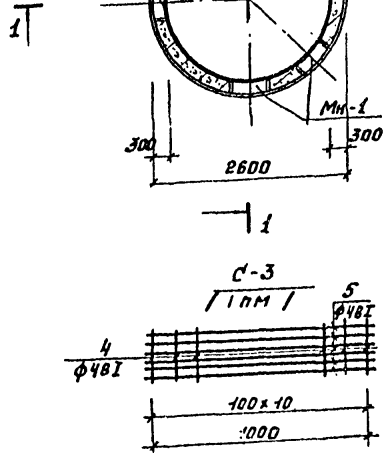
С-1



С-3



2-2



С-3

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СБОРНЫЕ ЗАРМЕНТЫ				
К1	Серия 3.900-2 вып.5	Кольцо опорное КО-7-1-1	1	0,05т.
П1	"	Плита перекрытия П20-1-1	1	1,28т.
КС1	Серия 3.900-2 вып.5. КЖС-27	Кольцо стеновое КС20-2-1	7	1,47т.
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ МАРКИ				
Л	ГОСТ 3654-61	Люк "Л"	1	70 кг.
З	КЖС-27	Сетка С-3	шт.	40
МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				
ЛМ-1	КЖС-27	Монолитная лотковая часть Лм-1	1	

Выборка марок арматурных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЛМ-1				
1	КЖС-27	Сетка арматурная С-1	2	
поз. 4+8	"	Отдельные стержни	компл.	
МН-1	Серия 3.901-5	Сальники набивные д=100; с=300	3	38,3 кг.
КС1				
2	КЖС-27	Сетка арматурная С-2	1	
		Бетон М200	м ³	0,59

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия		Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 6171-53		Профильная сталь		Арм. сталь ГОСТ	Итого	
	Класс В I	Класс А II	Угловая	Класс	Формы		
КС1	3	3	25	28			28
ЛМ-1			143	143	143		143
Стыки колец (на все)	13	13		13			13

Ведомость стержней на один элемент

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
С-1	1	—	8А II	сер=1400	52
	2	—	8А II	6950	9
С-2	3	—	4В I	880	34
	4	—	4В I	270	11
С-3	5	—	4В I	1000	6

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ЛМ-1	4	140 — 225 1275 300	8А II	1940	81
	5	225 — 1175	8А II	1240	64
	6	Ф8540 — 350	8А II	8500	6
	7	Ф2050 — 350	8А II	6650	5
	8	Ф2300 — 350	8А II	7450	1
	9	120 — 80	4В I	200	370

1. Стеновое кольцо КС1 изготавливается в полушке кольца КС-20-2-1 по серии 3.900-2 вып.5 и отличается от последнего армированием.
 2. Монтаж колец вести по свеженуженному цементно-песчаному раствору.
 3. Конструкцию сть 3 принять по узлу 1.

ТП 902-2-325 КЖ

УСТАНОВКА ДЛИННОСТНЫХ СТОЧНЫХ ВОД НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7 т/ге. м³/сутки

ВХОДНАЯ КАМЕРА

ПЛАН. РАЗРЕЗ. УЗЛА СПЕЦИФИКАЦИИ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ТР 29

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
С. МОСКВА

16037-03 (37)