

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖм 81-03-02-2001

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ОЕРЖм-2001

Часть 2

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-
Вятский, Центральнo-Черноземный, Поволжский, Северо-
Кавказский территориальные районы)**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ОЕРЖм 81-03-02-2001

Часть 2

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский,
Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский
территориальные районы)**

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования.

ОЕРЖм 81-03-02-2001 Часть 2. Деревообрабатывающее оборудование. Книга 1.

Москва, 2011 – 20 стр.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ОЕРЖм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны	Республики, края, области
1	2	3
Северный	I	а Мурманская область
		б Республика Карелия
		в Республика Коми
		г Архангельская область
		д Вологодская область
Северо-Западный	II	а Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б Калининградская область
Центральный	III	Московская область
	III	а Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б Кировская Область
Центрально-Черноземный	V	Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а Республика Калмыкия
		б Астраханская область
		в Республика Татарстан
		г Саратовская область
		д Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б Ростовская область
Уральский	VIII	а Республика Башкортостан
		б Удмуртская Республика, Пермский край
		в Оренбургская область
		г Курганская область
		д Свердловская область
		е Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а Томская область
		б Тюменская область
		в Омская область
		г Кемеровская область
		д Новосибирская область
		е Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а Забайкальский край
		б Республика Бурятия, Иркутская область
		в Республика Хакасия
		г Красноярский край
Дальневосточный	XI	а Приморский край
		б Хабаровский край
		в Амурская область
		г Еврейская АО

Часть 2. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
	Коды неучтенных материалов			Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	оплата труда рабочих	эксплуатация машин		
всего		в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов			Масса оборудования, т/кг		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ								
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА								
Таблица 02-01-001. Рамы лесопильные								
Измеритель: 1 шт.								
Рама лесопильная одноэтажная, масса								
02-01-001-01	4,5 т	III	2218,31	1059,06	698,07	45,63	461,18	114
		Ia	2755,93	1483,14	760,88	63,88	511,91	
		Iб	2445,76	1217,52	725,84	52,49	502,40	
		Iв	2516,06	1271,10	727,99	54,76	516,97	
		Iг	2541,91	1271,10	753,84	54,76	516,97	
		Iд	2269,11	1059,06	710,87	45,63	499,18	
		IIa	2243,11	1059,06	698,07	45,63	485,98	
		IIб	2362,66	1059,06	687,77	45,63	615,83	
		IIIa	2219,21	1059,06	698,07	45,63	462,08	
		IVa	2244,35	1059,06	694,66	45,63	490,63	
		IVб	2424,74	1217,52	713,42	52,49	493,80	
		V	2224,62	1059,06	703,48	45,63	462,08	
		VIa	2292,61	1059,06	706,67	45,63	526,88	
		VIб	2245,10	1059,06	688,66	45,63	497,38	
		VIв	2253,70	1059,06	692,86	45,63	501,78	
		VIг	2254,51	1059,06	698,07	45,63	497,38	
		VIд	2253,70	1059,06	692,86	45,63	501,78	
		VIе	2254,51	1059,06	698,07	45,63	497,38	
		VIIa	2243,16	1059,06	687,77	45,63	496,33	
		VIIб	2244,05	1059,06	688,66	45,63	496,33	
02-01-001-02	6 т	III	2896,89	1337,76	1035,17	107,55	523,96	144
		Ia	3593,41	1873,44	1137,60	150,61	582,37	
		Iб	3187,25	1537,92	1078,43	123,72	570,90	
		Iв	3278,43	1605,60	1085,50	129,08	587,33	
		Iг	3314,55	1605,60	1121,62	129,08	587,33	
		Iд	2960,34	1337,76	1055,70	107,55	566,88	
		IIa	2924,85	1337,76	1035,17	107,55	551,92	
		IIб	3060,95	1337,76	1024,29	107,55	698,90	
		IIIa	2897,91	1337,76	1035,17	107,55	524,98	
		IVa	2927,99	1337,76	1033,15	107,55	557,08	
		IVб	3162,89	1537,92	1063,89	123,72	561,08	
		V	2905,46	1337,76	1042,72	107,55	524,98	
		VIa	2986,47	1337,76	1050,51	107,55	598,20	
		VIб	2928,05	1337,76	1025,45	107,55	564,84	
		VIв	2938,30	1337,76	1030,64	107,55	569,90	
		VIг	2937,77	1337,76	1035,17	107,55	564,84	
		VIд	2938,30	1337,76	1030,64	107,55	569,90	
		VIе	2937,77	1337,76	1035,17	107,55	564,84	
		VIIa	2925,59	1337,76	1024,29	107,55	563,54	
		VIIб	2926,75	1337,76	1025,45	107,55	563,54	
Рама лесопильная двухэтажная, масса								
02-01-001-03	20 т	III	10613,18	4459,20	3255,10	204,53	2898,88	480
		Ia	13003,84	6244,80	3539,29	286,34	3219,75	
		Iб	11678,27	5126,40	3378,11	235,28	3173,76	
		Iв	11948,43	5352,00	3394,69	245,43	3201,74	
		Iг	12074,24	5352,00	3520,50	245,43	3201,74	

ОЕРЖм-2001. Часть 2. «Деревообрабатывающее оборудование»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ид	10664,60	4459,20	3327,70	204,53	2877,70	
		IIa	10562,84	4459,20	3255,10	204,53	2848,54	
		IIб	11095,43	4459,20	3217,89	204,53	3418,34	
		IIIa	10305,80	4459,20	3255,10	204,53	2591,50	
		IVa	10501,09	4459,20	3249,17	204,53	2792,72	
		IVб	11261,05	5126,40	3328,58	235,28	2806,07	
		V	10332,09	4459,20	3281,39	204,53	2591,50	
		VIa	10621,97	4459,20	3309,23	204,53	2853,54	
		VIб	10458,80	4459,20	3221,95	204,53	2777,65	
		VIв	10757,34	4459,20	3240,42	204,53	3057,72	
		VIг	10491,95	4459,20	3255,10	204,53	2777,65	
		VIд	10757,34	4459,20	3240,42	204,53	3057,72	
		VIе	10491,95	4459,20	3255,10	204,53	2777,65	
		VIIa	10373,30	4459,20	3217,89	204,53	2696,21	
		VIIб	10377,36	4459,20	3221,95	204,53	2696,21	
02-01-001-04	25 т	III	12886,76	5174,53	4479,80	421,03	3232,43	557
		Ia	15732,12	7246,57	4892,08	589,37	3593,47	
		Iб	14143,81	5948,76	4653,82	484,38	3541,23	
		Iв	14469,09	6210,55	4684,52	505,02	3574,02	
		Iг	14620,96	6210,55	4836,39	505,02	3574,02	
		Ид	12945,56	5174,53	4569,48	421,03	3201,55	
		IIa	12825,82	5174,53	4479,80	421,03	3171,49	
		IIб	13401,38	5174,53	4433,51	421,03	3793,34	
		IIIa	12535,04	5174,53	4479,80	421,03	2880,71	
		IVa	12757,18	5174,53	4474,15	421,03	3108,50	
		IVб	13668,00	5948,76	4595,25	484,38	3123,99	
		V	12566,96	5174,53	4511,72	421,03	2880,71	
		VIa	12886,69	5174,53	4544,43	421,03	3167,73	
		VIб	12700,32	5174,53	4438,48	421,03	3087,31	
		VIв	13042,95	5174,53	4463,53	421,03	3404,89	
		VIг	12741,64	5174,53	4479,80	421,03	3087,31	
		VIд	13042,95	5174,53	4463,53	421,03	3404,89	
		VIе	12741,64	5174,53	4479,80	421,03	3087,31	
		VIIa	12604,65	5174,53	4433,51	421,03	2996,61	
		VIIб	12609,62	5174,53	4438,48	421,03	2996,61	
02-01-001-05	Рама коротышевая и горизонтальная, масса 6,6 т	III	3089,97	1579,20	1139,99	110,26	370,78	168
		Ia	3877,81	2210,88	1250,46	154,34	416,47	
		Iб	3408,40	1816,08	1186,83	126,85	405,49	
		Iв	3508,77	1895,04	1194,28	132,34	419,45	
		Iг	3549,30	1895,04	1234,81	132,34	419,45	
		Ид	3142,60	1579,20	1163,10	110,26	400,30	
		IIa	3109,81	1579,20	1139,99	110,26	390,62	
		IIб	3194,92	1579,20	1127,81	110,26	487,91	
		IIIa	3090,63	1579,20	1139,99	110,26	371,44	
		IVa	3112,27	1579,20	1137,80	110,26	395,27	
		IVб	3386,68	1816,08	1170,59	126,85	400,01	
		V	3099,10	1579,20	1148,46	110,26	371,44	
		VIa	3157,89	1579,20	1157,25	110,26	421,44	
		VIб	3107,30	1579,20	1129,12	110,26	398,98	
		VIв	3115,56	1579,20	1134,98	110,26	401,38	
		VIг	3118,17	1579,20	1139,99	110,26	398,98	
		VIд	3115,56	1579,20	1134,98	110,26	401,38	
		VIе	3118,17	1579,20	1139,99	110,26	398,98	
		VIIa	3106,46	1579,20	1127,81	110,26	399,45	
		VIIб	3107,77	1579,20	1129,12	110,26	399,45	

Таблица 02-01-002. Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов

Измеритель: 1 шт.

02-01-002-01	Тележка впередирамная с	III	988,31	626,15	339,12	22,14	23,04	67,40
--------------	-------------------------	-----	--------	--------	--------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	гидравлическим управлением, масса 2,2 т	Iа	1276,25	876,87	370,00	31,00	29,38	
		Iб	1098,87	719,83	352,80	25,47	26,24	
		Iв	1133,72	751,51	353,77	26,57	28,44	
		Iг	1146,37	751,51	366,42	26,57	28,44	
		Iд	995,51	626,15	345,27	22,14	24,09	
		IIа	989,36	626,15	339,12	22,14	24,09	
		IIб	985,60	626,15	334,04	22,14	25,41	
		IIIа	988,31	626,15	339,12	22,14	23,04	
		IVа	988,38	626,15	337,35	22,14	24,88	
		IVб	1093,22	719,83	346,63	25,47	26,76	
		V	990,95	626,15	341,76	22,14	23,04	
		VIа	994,04	626,15	343,27	22,14	24,62	
		VIб	984,71	626,15	334,47	22,14	24,09	
		VIв	986,19	626,15	336,47	22,14	23,57	
		VIг	989,36	626,15	339,12	22,14	24,09	
		VIд	986,19	626,15	336,47	22,14	23,57	
		VIе	989,36	626,15	339,12	22,14	24,09	
		VIIа	985,07	626,15	334,04	22,14	24,88	
		VIIб	985,50	626,15	334,47	22,14	24,88	
Устройство рейкоотделительное, масса								
02-01-002-02	1 т	III	810,36	591,26	204,83	7,16	14,27	62,90
		Iа	1063,76	827,76	216,69	10,02	19,31	
		Iб	906,22	679,95	209,92	8,23	16,35	
		Iв	937,76	709,51	210,95	8,59	17,30	
		Iг	941,83	709,51	215,02	8,59	17,30	
		Iд	812,99	591,26	207,22	7,16	14,51	
		IIа	810,60	591,26	204,83	7,16	14,51	
		IIб	807,51	591,26	201,43	7,16	14,82	
		IIIа	810,36	591,26	204,83	7,16	14,27	
		IVа	810,42	591,26	204,46	7,16	14,70	
		IVб	904,43	679,95	208,01	8,23	16,47	
		V	811,28	591,26	205,75	7,16	14,27	
		VIа	810,55	591,26	204,65	7,16	14,64	
		VIб	807,35	591,26	201,58	7,16	14,51	
		VIв	809,80	591,26	204,15	7,16	14,39	
		VIг	810,60	591,26	204,83	7,16	14,51	
		VIд	809,80	591,26	204,15	7,16	14,39	
		VIе	810,60	591,26	204,83	7,16	14,51	
		VIIа	807,39	591,26	201,43	7,16	14,70	
VIIб	807,54	591,26	201,58	7,16	14,70			
02-01-002-03	2 т	III	1067,91	696,54	354,12	16,20	17,25	74,10
		Iа	1377,64	975,16	379,24	22,68	23,24	
		Iб	1185,87	801,02	365,09	18,64	19,76	
		Iв	1223,32	835,85	366,52	19,44	20,95	
		Iг	1232,66	835,85	375,86	19,44	20,95	
		Iд	1073,12	696,54	359,00	16,20	17,58	
		IIа	1068,24	696,54	354,12	16,20	17,58	
		IIб	1062,88	696,54	348,34	16,20	18,00	
		IIIа	1067,91	696,54	354,12	16,20	17,25	
		IVа	1067,29	696,54	352,92	16,20	17,83	
		IVб	1181,46	801,02	360,52	18,64	19,92	
		V	1069,93	696,54	356,14	16,20	17,25	
		VIа	1069,72	696,54	355,43	16,20	17,75	
		VIб	1062,80	696,54	348,68	16,20	17,58	
		VIв	1066,21	696,54	352,25	16,20	17,42	
		VIг	1068,24	696,54	354,12	16,20	17,58	
		VIд	1066,21	696,54	352,25	16,20	17,42	
		VIе	1068,24	696,54	354,12	16,20	17,58	
		VIIа	1062,71	696,54	348,34	16,20	17,83	
VIIб	1063,05	696,54	348,68	16,20	17,83			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Таблица 02-01-003. Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеварнители паркетные									
Измеритель: 1 шт.									
Станок круглопильный, балансирный, форматный, концеварнитель паркетный, масса									
02-01-003-01	5 т	III	1854,34	1059,06	538,98	49,16	256,30	114	
		Ia	2364,71	1483,14	594,20	68,84	287,37		
		Iб	2060,49	1217,52	563,15	56,56	279,82		
		Iв	2124,24	1271,10	564,98	59,02	288,16		
		Iг	2142,94	1271,10	583,68	59,02	288,16		
		Id	1882,82	1059,06	547,15	49,16	276,61		
		Ia	1867,61	1059,06	538,98	49,16	269,57		
		Iб	1928,42	1059,06	530,48	49,16	338,88		
		IIa	1854,82	1059,06	538,98	49,16	256,78		
		IVa	1866,57	1059,06	535,42	49,16	272,09		
		IVб	2045,86	1217,52	553,08	56,56	275,26		
		V	1858,73	1059,06	542,89	49,16	256,78		
		VIa	1894,63	1059,06	544,16	49,16	291,41		
		VIб	1865,84	1059,06	531,13	49,16	275,65		
		VIв	1871,16	1059,06	534,12	49,16	277,98		
		VIг	1873,69	1059,06	538,98	49,16	275,65		
		VIд	1871,16	1059,06	534,12	49,16	277,98		
		VIe	1873,69	1059,06	538,98	49,16	275,65		
		VIIa	1864,67	1059,06	530,48	49,16	275,13		
		VIIб	1865,32	1059,06	531,13	49,16	275,13		
02-01-003-02	10 т	III	5483,24	3177,18	1501,64	99,63	804,42	342	
		Ia	6974,90	4449,42	1626,80	139,51	898,68		
		Iб	6083,73	3652,56	1556,27	114,64	874,90		
		Iв	6267,65	3813,30	1563,10	119,57	891,25		
		Iг	6318,54	3813,30	1613,99	119,57	891,25		
		Id	5573,75	3177,18	1529,26	99,63	867,31		
		Ia	5521,49	3177,18	1501,64	99,63	842,67		
		Iб	5732,88	3177,18	1480,70	99,63	1075,00		
		IIa	5484,92	3177,18	1501,64	99,63	806,10		
		IVa	5519,37	3177,18	1496,88	99,63	845,31		
		IVб	6040,87	3652,56	1533,49	114,64	854,82		
		V	5495,72	3177,18	1512,44	99,63	806,10		
		VIa	5610,65	3177,18	1518,48	99,63	914,99		
		VIб	5523,61	3177,18	1482,48	99,63	863,95		
		VIв	5546,62	3177,18	1493,26	99,63	876,18		
		VIг	5542,77	3177,18	1501,64	99,63	863,95		
		VIд	5546,62	3177,18	1493,26	99,63	876,18		
		VIe	5542,77	3177,18	1501,64	99,63	863,95		
		VIIa	5513,83	3177,18	1480,70	99,63	855,95		
		VIIб	5515,61	3177,18	1482,48	99,63	855,95		
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА									
Таблица 02-01-023. Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые									
Измеритель: 1 шт.									
Станок строгальный, фуговальный, рейсмусовый, масса									
02-01-023-01	5 т	III	1289,39	678,17	471,62	28,86	139,60	73	
		Ia	1623,95	949,73	516,83	40,41	157,39		
		Iб	1424,37	779,64	491,86	33,22	152,87		
		Iв	1465,07	813,95	492,66	34,65	158,46		
		Iг	1482,82	813,95	510,41	34,65	158,46		
		Id	1308,12	678,17	479,35	28,86	150,60		
		Ia	1296,87	678,17	471,62	28,86	147,08		
		Iб	1324,56	678,17	463,59	28,86	182,80		
		IIa	1289,63	678,17	471,62	28,86	139,84		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	1295,38	678,17	468,23	28,86	148,98	
		IVб	1412,94	779,64	482,29	33,22	151,01	
		V	1293,34	678,17	475,33	28,86	139,84	
		VIa	1313,16	678,17	476,56	28,86	158,43	
		VIб	1292,49	678,17	464,20	28,86	150,12	
		VIв	1296,02	678,17	466,99	28,86	150,86	
		VIг	1299,91	678,17	471,62	28,86	150,12	
		VIд	1296,02	678,17	466,99	28,86	150,86	
		VIе	1299,91	678,17	471,62	28,86	150,12	
		VIIa	1292,26	678,17	463,59	28,86	150,50	
02-01-023-02	7 т	VIIб	1292,87	678,17	464,20	28,86	150,50	96
		III	1856,71	891,84	686,71	65,35	278,16	
		Ia	2316,98	1248,96	757,83	91,50	310,19	
		Iб	2046,25	1025,28	717,77	75,15	303,20	
		Iв	2102,27	1070,40	720,22	78,40	311,65	
		Iг	2125,93	1070,40	743,88	78,40	311,65	
		Iд	1889,47	891,84	697,04	65,35	300,59	
		IIa	1871,22	891,84	686,71	65,35	292,67	
		IIб	1937,95	891,84	675,99	65,35	370,12	
		IIIa	1857,25	891,84	686,71	65,35	278,70	
		IVa	1869,23	891,84	682,20	65,35	295,19	
		IVб	2028,15	1025,28	705,01	75,15	297,86	
		V	1862,20	891,84	691,66	65,35	278,70	
		VIa	1902,16	891,84	693,29	65,35	317,03	
		VIб	1868,15	891,84	676,80	65,35	299,51	
		VIв	1874,73	891,84	680,55	65,35	302,34	
		VIг	1878,06	891,84	686,71	65,35	299,51	
		VIд	1874,73	891,84	680,55	65,35	302,34	
		VIе	1878,06	891,84	686,71	65,35	299,51	
		VIIa	1866,44	891,84	675,99	65,35	298,61	
		VIIб	1867,25	891,84	676,80	65,35	298,61	

Таблица 02-01-024. Станки фрезерныеИзмеритель: **1 шт.**

02-01-024-01	Станок фрезерный, масса 6 т	III	1912,95	799,00	940,29	68,47	173,66	85
		Ia	2339,20	1118,60	1025,94	95,89	194,66	
		Iб	2084,98	918,85	977,14	78,79	188,99	
		Iв	2133,77	958,80	982,53	82,21	192,44	
		Iг	2171,40	958,80	1020,16	82,21	192,44	
		Iд	1948,46	799,00	962,43	68,47	187,03	
		IIa	1921,04	799,00	940,29	68,47	181,75	
		IIб	1960,46	799,00	930,06	68,47	231,40	
		IIIa	1913,31	799,00	940,29	68,47	174,02	
		IVa	1920,25	799,00	939,02	68,47	182,23	
		IVб	2066,34	918,85	962,86	78,79	184,63	
		V	1921,14	799,00	948,12	68,47	174,02	
		VIa	1953,51	799,00	957,32	68,47	197,19	
		VIб	1916,60	799,00	931,29	68,47	186,31	
		VIв	1924,38	799,00	936,40	68,47	188,98	
		VIг	1925,60	799,00	940,29	68,47	186,31	
		VIд	1924,38	799,00	936,40	68,47	188,98	
		VIе	1925,60	799,00	940,29	68,47	186,31	
		VIIa	1913,57	799,00	930,06	68,47	184,51	
		VIIб	1914,80	799,00	931,29	68,47	184,51	

Таблица 02-01-025. Станки сверлильно-долбежныеИзмеритель: **1 шт.****Станок сверлильно-долбежный, масса**

02-01-025-01	5 т	III	1354,42	708,83	470,61	30,01	174,98	76,30
		Ia	1703,74	992,66	515,43	41,99	195,65	
		Iб	1495,89	814,88	490,59	34,52	190,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ив	1536,66	850,75	491,66	36,00	194,25	
		Иг	1554,74	850,75	509,74	36,00	194,25	
		Ид	1376,45	708,83	478,96	30,01	188,66	
		Иа	1362,82	708,83	470,61	30,01	183,38	
		Иб	1405,21	708,83	462,96	30,01	233,42	
		Иа	1354,78	708,83	470,61	30,01	175,34	
		IVa	1360,57	708,83	467,64	30,01	184,10	
		IVб	1482,43	814,88	481,33	34,52	186,22	
		V	1358,56	708,83	474,39	30,01	175,34	
		VIa	1383,97	708,83	476,16	30,01	198,98	
		VIб	1360,35	708,83	463,58	30,01	187,94	
		VIв	1365,67	708,83	466,38	30,01	190,46	
		VIг	1367,38	708,83	470,61	30,01	187,94	
		VIд	1365,67	708,83	466,38	30,01	190,46	
		VIе	1367,38	708,83	470,61	30,01	187,94	
		VIIa	1358,17	708,83	462,96	30,01	186,38	
		VIIб	1358,79	708,83	463,58	30,01	186,38	
02-01-025-02	10 т	III	3146,84	1124,09	1435,59	111,80	586,96	121
		Ia	3791,77	1574,21	1568,89	156,55	648,67	
		Iб	3423,40	1292,28	1493,96	128,67	637,16	
		Iв	3498,72	1349,15	1500,11	134,18	649,46	
		Iг	3553,83	1349,15	1555,22	134,18	649,46	
		Id	3224,13	1124,09	1465,03	111,80	635,01	
		IIa	3176,41	1124,09	1435,79	111,80	616,53	
		IIб	3332,47	1124,09	1416,50	111,80	791,88	
		IIIa	3148,10	1124,09	1435,79	111,80	588,22	
		IVa	3173,83	1124,09	1430,57	111,80	619,17	
		IVб	3384,37	1292,28	1469,55	128,67	622,54	
		V	3159,61	1124,09	1447,30	111,80	588,22	
		VIa	3252,00	1124,09	1456,70	111,80	671,21	
		VIб	3174,97	1124,09	1418,39	111,80	632,49	
		VIв	3192,03	1124,09	1426,72	111,80	641,22	
		VIг	3192,37	1124,09	1435,79	111,80	632,49	
		VIд	3192,03	1124,09	1426,72	111,80	641,22	
		VIе	3192,37	1124,09	1435,79	111,80	632,49	
		VIIa	3167,74	1124,09	1416,50	111,80	627,15	
		VIIб	3169,63	1124,09	1418,39	111,80	627,15	

Таблица 02-01-026. Станки шлифовально-полировальные

Измеритель: 1 шт.

02-01-026-01	Станок шлифовально-полировальный, масса 20 т	III	5631,89	2707,20	2503,75	179,49	420,94	288
		Ia	7016,01	3790,08	2741,73	251,28	484,20	
		Iб	6187,00	3113,28	2604,45	206,51	469,27	
		Iв	6380,03	3248,64	2621,90	215,38	509,49	
		Iг	6474,63	3248,64	2716,50	215,38	509,49	
		Id	5723,63	2707,20	2560,81	179,49	455,62	
		IIa	5662,17	2707,20	2503,75	179,49	451,22	
		IIб	5709,40	2707,20	2480,18	179,49	522,02	
		IIIa	5632,19	2707,20	2503,75	179,49	421,24	
		IVa	5678,40	2707,20	2501,92	179,49	469,28	
		IVб	6160,58	3113,28	2569,89	206,51	477,41	
		V	5651,80	2707,20	2523,36	179,49	421,24	
		VIa	5731,56	2707,20	2548,50	179,49	475,86	
		VIб	5645,29	2707,20	2483,07	179,49	455,02	
		VIв	5648,06	2707,20	2495,38	179,49	445,48	
		VIг	5665,97	2707,20	2503,75	179,49	455,02	
		VIд	5648,06	2707,20	2495,38	179,49	445,48	
		VIе	5665,97	2707,20	2503,75	179,49	455,02	
		VIIa	5658,56	2707,20	2480,18	179,49	471,18	
		VIIб	5661,45	2707,20	2483,07	179,49	471,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ								
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕЙЛЬНО-СБОРОЧНОЕ								
Таблица 02-02-001. Станки разные								
Измеритель: 1 шт.								
Станок для								
02-02-001-01	проклейки торцов шпона, масса 1 т	III	574,91	309,37	155,31	10,02	110,23	33,70
		Ia	725,74	433,05	170,38	14,02	122,31	
		Iб	637,56	355,87	162,04	11,52	119,65	
		Iв	655,29	371,37	162,36	12,02	121,56	
		Iг	661,33	371,37	168,40	12,02	121,56	
		Id	586,44	309,37	158,04	10,02	119,03	
		IIa	580,19	309,37	155,31	10,02	115,51	
		IIб	610,59	309,37	152,74	10,02	148,48	
		IIIa	575,15	309,37	155,31	10,02	110,47	
		IVa	579,40	309,37	154,27	10,02	115,76	
		IVб	631,46	355,87	158,90	11,52	116,69	
		V	576,41	309,37	156,57	10,02	110,47	
		VIa	592,28	309,37	157,15	10,02	125,76	
		VIб	580,87	309,37	152,95	10,02	118,55	
		VIв	583,61	309,37	153,85	10,02	120,39	
		VIг	583,23	309,37	155,31	10,02	118,55	
		VIд	583,61	309,37	153,85	10,02	120,39	
		VIе	583,23	309,37	155,31	10,02	118,55	
VIIa	579,39	309,37	152,74	10,02	117,28			
VIIб	579,60	309,37	152,95	10,02	117,28			
02-02-001-02	облицовки кромок мебельных щитов, масса 5 т	III	1471,67	670,14	551,73	35,17	249,80	73
		Ia	1819,49	938,05	604,38	49,23	277,06	
		Iб	1617,28	770,88	575,20	40,45	271,20	
		Iв	1656,72	804,46	576,43	42,19	275,83	
		Iг	1677,92	804,46	597,63	42,19	275,83	
		Id	1501,45	670,14	561,47	35,17	269,84	
		IIa	1483,79	670,14	551,73	35,17	261,92	
		IIб	1549,24	670,14	542,72	35,17	336,38	
		IIIa	1472,21	670,14	551,73	35,17	250,34	
		IVa	1480,99	670,14	548,21	35,17	262,64	
		IVб	1599,85	770,88	564,31	40,45	264,66	
		V	1476,63	670,14	556,15	35,17	250,34	
		VIa	1513,41	670,14	558,19	35,17	285,08	
		VIб	1482,35	670,14	543,45	35,17	268,76	
		VIв	1489,65	670,14	546,73	35,17	272,78	
		VIг	1490,63	670,14	551,73	35,17	268,76	
		VIд	1489,65	670,14	546,73	35,17	272,78	
		VIе	1490,63	670,14	551,73	35,17	268,76	
VIIa	1478,92	670,14	542,72	35,17	266,06			
VIIб	1479,65	670,14	543,45	35,17	266,06			
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ								
Таблица 02-02-011. Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели								
Измеритель: 1 т								
Линия автоматическая или полуавтоматическая								
02-02-011-01	обработки и фанерования кромок мебели	III	375,09	126,90	174,45	11,50	73,74	13,50 42,31
		Ia	448,87	177,66	189,77	16,10	81,44	
		Iб	407,08	145,94	181,06	13,23	80,08	
		Iв	416,08	152,28	182,01	13,80	81,79	
		Iг	422,86	152,28	188,79	13,80	81,79	
		Id	385,14	126,90	178,42	11,50	79,82	
		IIa	378,88	126,90	174,45	11,50	77,53	
		IIб	398,81	126,90	172,50	11,50	99,41	
		IIIa	375,25	126,90	174,45	11,50	73,90	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	379,06	126,90	174,20	11,50	77,96	
		IVб	402,74	145,94	178,46	13,23	78,34	
		V	376,67	126,90	175,87	11,50	73,90	
		VIa	388,70	126,90	177,43	11,50	84,37	
		VIб	379,14	126,90	172,73	11,50	79,51	
		VIв	381,14	126,90	173,72	11,50	80,52	
		VIг	380,86	126,90	174,45	11,50	79,51	
		VIд	381,14	126,90	173,72	11,50	80,52	
		VIе	380,86	126,90	174,45	11,50	79,51	
		VIIa	378,35	126,90	172,50	11,50	78,95	
		VIIб	378,58	126,90	172,73	11,50	78,95	
02-02-011-02	фанерования пластей мебельных щитов	III	830,77	264,14	519,80	26,00	46,83	28,10
		Ia	965,17	369,80	542,18	36,38	53,19	35,45
		Iб	883,60	303,76	528,64	29,90	51,20	
		Iв	902,41	316,97	533,10	31,19	52,34	
		Iг	913,35	316,97	544,04	31,19	52,34	
		Iд	843,91	264,14	529,53	26,00	50,24	
		IIa	832,86	264,14	519,80	26,00	48,92	
		IIб	841,63	264,14	516,01	26,00	61,48	
		IIIa	831,02	264,14	519,80	26,00	47,08	
		IVa	835,19	264,14	522,17	26,00	48,88	
		IVб	880,36	303,76	526,92	29,90	49,68	
		V	833,48	264,14	522,26	26,00	47,08	
		VIa	841,55	264,14	524,71	26,00	52,70	
		VIб	830,72	264,14	516,52	26,00	50,06	
		VIв	836,33	264,14	521,35	26,00	50,84	
		VIг	834,00	264,14	519,80	26,00	50,06	
		VIд	836,33	264,14	521,35	26,00	50,84	
		VIе	834,00	264,14	519,80	26,00	50,06	
		VIIa	829,94	264,14	516,01	26,00	49,79	
		VIIб	830,45	264,14	516,52	26,00	49,79	
02-02-011-03	шлифования и полирования мебели	III	356,38	126,90	181,60	12,11	47,88	13,50
		Ia	429,79	177,66	198,89	16,95	53,24	38,44
		Iб	387,06	145,94	188,94	13,92	52,18	
		Iв	396,10	152,28	190,14	14,52	53,68	
		Iг	402,85	152,28	196,89	14,52	53,68	
		Iд	364,27	126,90	185,58	12,11	51,79	
		IIa	358,93	126,90	181,60	12,11	50,43	
		IIб	370,52	126,90	179,79	12,11	63,83	
		IIIa	356,47	126,90	181,60	12,11	47,97	
		IVa	359,18	126,90	181,38	12,11	50,90	
		IVб	383,59	145,94	186,37	13,92	51,28	
		V	357,87	126,90	183,00	12,11	47,97	
		VIa	366,22	126,90	184,67	12,11	54,65	
		VIб	358,51	126,90	180,00	12,11	51,61	
		VIв	359,88	126,90	180,91	12,11	52,07	
		VIг	360,11	126,90	181,60	12,11	51,61	
		VIд	359,88	126,90	180,91	12,11	52,07	
		VIе	360,11	126,90	181,60	12,11	51,61	
		VIIa	358,18	126,90	179,79	12,11	51,49	
		VIIб	358,39	126,90	180,00	12,11	51,49	
02-02-011-04	лакирования полиэфирными лаками пластей мебельных щитов	III	1063,01	728,50	251,54	13,05	82,97	77,50
		Ia	1383,85	1019,90	268,81	18,27	95,14	36
		Iб	1187,57	837,78	259,02	15,00	90,77	
		Iв	1227,21	874,20	260,36	15,66	92,65	
		Iг	1233,83	874,20	266,98	15,66	92,65	
		Iд	1072,66	728,50	255,39	13,05	88,77	
		IIa	1066,52	728,50	251,54	13,05	86,48	
		IIб	1084,43	728,50	247,92	13,05	108,01	
		IIIa	1063,17	728,50	251,54	13,05	83,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	1066,21	728,50	251,01	13,05	86,70	
		IVб	1182,71	837,78	256,04	15,00	88,89	
		V	1064,63	728,50	253,00	13,05	83,13	
		VIa	1074,72	728,50	253,04	13,05	93,18	
		VIб	1065,12	728,50	248,16	13,05	88,46	
		VIв	1068,62	728,50	250,51	13,05	89,61	
		VIг	1068,50	728,50	251,54	13,05	88,46	
		VIд	1068,62	728,50	250,51	13,05	89,61	
		VIе	1068,50	728,50	251,54	13,05	88,46	
		VIIa	1064,11	728,50	247,92	13,05	87,69	
		VIIб	1064,35	728,50	248,16	13,05	87,69	
02-02-011-05	фугования и строгания брусковых деталей мебели	III	599,21	338,40	186,06	12,85	74,75	36
		Ia	759,63	473,76	201,99	17,98	83,88	16,5
		Iб	663,67	389,16	193,02	14,78	81,49	
		Iв	683,38	406,08	193,85	15,41	83,45	
		Iг	689,90	406,08	200,37	15,41	83,45	
		Iд	608,55	338,40	189,58	12,85	80,57	
		IIa	602,87	338,40	186,06	12,85	78,41	
		IIб	621,03	338,40	183,49	12,85	99,14	
		IIIa	599,36	338,40	186,06	12,85	74,90	
		IVa	602,73	338,40	185,45	12,85	78,88	
		IVб	659,16	389,16	190,11	14,78	79,89	
		V	600,74	338,40	187,44	12,85	74,90	
		VIa	611,61	338,40	188,31	12,85	84,90	
		VIб	602,39	338,40	183,72	12,85	80,27	
		VIв	604,58	338,40	184,99	12,85	81,19	
		VIг	604,73	338,40	186,06	12,85	80,27	
		VIд	604,58	338,40	184,99	12,85	81,19	
		VIе	604,73	338,40	186,06	12,85	80,27	
		VIIa	601,70	338,40	183,49	12,85	79,81	
		VIIб	601,93	338,40	183,72	12,85	79,81	
02-02-011-06	фугования и строгания заготовок для производства стульев	III	495,86	201,16	186,10	14,02	108,60	21,40
		Ia	605,27	281,62	203,55	19,62	120,10	5,1
		Iб	543,14	231,33	193,76	16,13	118,05	
		Iв	556,67	241,39	194,47	16,83	120,81	
		Iг	563,80	241,39	201,60	16,83	120,81	
		Iд	508,46	201,16	189,74	14,02	117,56	
		IIa	501,52	201,16	186,10	14,02	114,26	
		IIб	530,66	201,16	183,46	14,02	146,04	
		IIIa	496,09	201,16	186,10	14,02	108,83	
		IVa	501,45	201,16	185,28	14,02	115,01	
		IVб	537,42	231,33	190,47	16,13	115,62	
		V	497,58	201,16	187,59	14,02	108,83	
		VIa	514,04	201,16	188,67	14,02	124,21	
		VIб	501,98	201,16	183,71	14,02	117,11	
		VIв	504,43	201,16	184,79	14,02	118,48	
		VIг	504,37	201,16	186,10	14,02	117,11	
		VIд	504,43	201,16	184,79	14,02	118,48	
		VIе	504,37	201,16	186,10	14,02	117,11	
		VIIa	501,06	201,16	183,46	14,02	116,44	
		VIIб	501,31	201,16	183,71	14,02	116,44	
02-02-011-07	шлифования деталей для производства стульев	III	500,95	191,76	188,53	14,46	120,66	20,40
		Ia	607,68	268,46	206,21	20,24	133,01	10,73
		Iб	547,60	220,52	196,28	16,63	130,80	
		Iв	560,07	230,11	197,02	17,35	132,94	
		Iг	567,26	230,11	204,21	17,35	132,94	
		Iд	514,54	191,76	192,22	14,46	130,56	
		IIa	506,94	191,76	188,53	14,46	126,65	
		IIб	541,09	191,76	185,88	14,46	163,45	
		IIIa	501,22	191,76	188,53	14,46	120,93	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	506,49	191,76	187,73	14,46	127,00	
		IVб	541,06	220,52	192,97	16,63	127,57	
		V	502,72	191,76	190,03	14,46	120,93	
		VIa	520,98	191,76	191,13	14,46	138,09	
		VIб	507,92	191,76	186,13	14,46	130,03	
		VIв	511,00	191,76	187,22	14,46	132,02	
		VIг	510,32	191,76	188,53	14,46	130,03	
		VIд	511,00	191,76	187,22	14,46	132,02	
		VIе	510,32	191,76	188,53	14,46	130,03	
		VIIa	506,33	191,76	185,88	14,46	128,69	
		VIIб	506,58	191,76	186,13	14,46	128,69	

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 02-02-021. Станки лушильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усочные, шпонопочиночные

Измеритель: 1 шт.

02-02-021-01	Станок луцильный, кромкофуговальный, ребросклеивающий, усочный, шпонопочиночный, масса 12 т	III	3852,27	1353,60	1900,40	111,78	598,27	144
		Ia	4604,36	1895,04	2045,82	156,45	663,50	
		Iб	4170,71	1556,64	1962,94	128,60	651,13	
		Iв	4265,99	1624,32	1973,50	134,12	668,17	
		Iг	4337,00	1624,32	2044,51	134,12	668,17	
		Iд	3945,89	1353,60	1944,90	111,78	647,39	
		IIa	3883,79	1353,60	1900,40	111,78	629,79	
		IIб	4037,43	1353,60	1882,84	111,78	800,99	
		IIIa	3853,47	1353,60	1900,40	111,78	599,47	
		IVa	3888,99	1353,60	1900,56	111,78	634,83	
		IVб	4133,97	1556,64	1938,44	128,60	638,89	
		V	3868,31	1353,60	1915,24	111,78	599,47	
		VIa	3971,55	1353,60	1934,40	111,78	683,55	
		VIб	3883,69	1353,60	1885,10	111,78	644,99	
		VIв	3900,83	1353,60	1895,60	111,78	651,63	
		VIг	3898,99	1353,60	1900,40	111,78	644,99	
		VIд	3900,83	1353,60	1895,60	111,78	651,63	
		VIе	3898,99	1353,60	1900,40	111,78	644,99	
		VIIa	3878,87	1353,60	1882,84	111,78	642,43	
		VIIб	3881,13	1353,60	1885,10	111,78	642,43	

Таблица 02-02-022. Сушиллки

Измеритель: 1 т

02-02-022-01	Сушилка роликовая с паровым подогревом	III	1007,05	757,95	214,04	9,65	35,06	79,70 102,4
		Ia	1333,37	1060,81	229,59	13,50	42,97	
		Iб	1131,52	871,92	220,62	11,09	38,98	
		Iв	1171,51	909,38	222,04	11,57	40,09	
		Iг	1177,93	909,38	228,46	11,57	40,09	
		Iд	1012,89	757,95	218,19	9,65	36,75	
		IIa	1008,08	757,95	214,04	9,65	36,09	
		IIб	1012,16	757,95	211,89	9,65	42,32	
		IIIa	1007,10	757,95	214,04	9,65	35,11	
		IVa	1008,19	757,95	214,07	9,65	36,17	
		IVб	1128,72	871,92	218,35	11,09	38,45	
		V	1008,48	757,95	215,42	9,65	35,11	
		VIa	1012,65	757,95	216,67	9,65	38,03	
		VIб	1006,69	757,95	212,08	9,65	36,66	
		VIв	1008,55	757,95	213,61	9,65	36,99	
		VIг	1008,65	757,95	214,04	9,65	36,66	
		VIд	1008,55	757,95	213,61	9,65	36,99	
		VIе	1008,65	757,95	214,04	9,65	36,66	
		VIIa	1006,29	757,95	211,89	9,65	36,45	
		VIIб	1006,48	757,95	212,08	9,65	36,45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9		
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК										
Таблица 02-02-030. Автоматы и линии										
Измеритель: 1 шт. (норма 01), 1 т (норма 02)										
02-02-030-01	Автомат для изготовления коробков, масса 2 т	III	747,50	345,21	240,95	19,70	161,34	36,30		
		Ia	926,68	483,15	265,22	27,57	178,31			
		Iб	823,67	397,12	251,64	22,66	174,91			
		Iв	843,97	414,18	252,38	23,63	177,41			
		Iг	852,94	414,18	261,35	23,63	177,41			
		Iд	764,63	345,21	245,04	19,70	174,38			
		IIa	755,26	345,21	240,95	19,70	169,10			
		IIб	800,71	345,21	237,15	19,70	218,35			
		IIIa	747,86	345,21	240,95	19,70	161,70			
		IVa	753,99	345,21	239,43	19,70	169,35			
		IVб	814,51	397,12	247,00	22,66	170,39			
		V	749,73	345,21	242,82	19,70	161,70			
		VIa	773,30	345,21	243,70	19,70	184,39			
		VIб	756,33	345,21	237,46	19,70	173,66			
		VIв	760,51	345,21	238,80	19,70	176,50			
		VIг	759,82	345,21	240,95	19,70	173,66			
		VIд	760,51	345,21	238,80	19,70	176,50			
		VIe	759,82	345,21	240,95	19,70	173,66			
		VIIa	753,99	345,21	237,15	19,70	171,63			
		VIIб	754,30	345,21	237,46	19,70	171,63			
02-02-030-02	Линия для изготовления спичек и автоматического наполнения коробков	III	530,39	295,16	209,39	28,35	25,84	31,40		
		Ia	674,51	413,22	231,23	39,71	30,06		48,7	
		Iб	586,35	339,43	218,54	32,61	28,38			
		Iв	603,30	354,19	220,08	34,03	29,03			
		Iг	609,45	354,19	226,23	34,03	29,03			
		Iд	535,30	295,16	212,61	28,35	27,53			
		IIa	531,42	295,16	209,39	28,35	26,87			
		IIб	535,19	295,16	206,92	28,35	33,11			
		IIIa	530,44	295,16	209,39	28,35	25,89			
		IVa	530,82	295,16	208,71	28,35	26,95			
		IVб	582,97	339,43	215,70	32,61	27,84			
		V	531,74	295,16	210,69	28,35	25,89			
		VIa	535,44	295,16	211,46	28,35	28,82			
		VIб	529,73	295,16	207,13	28,35	27,44			
		VIв	531,21	295,16	208,28	28,35	27,77			
		VIг	531,99	295,16	209,39	28,35	27,44			
		VIд	531,21	295,16	208,28	28,35	27,77			
		VIe	531,99	295,16	209,39	28,35	27,44			
		VIIa	529,32	295,16	206,92	28,35	27,24			
		VIIб	529,53	295,16	207,13	28,35	27,24			
Таблица 02-02-031. Станки делительные, луцильные, соломкорубительные и коробконабивочные										
Измеритель: 1 шт.										
Станок										
02-02-031-01	делительный, луцильный, соломкорубительный, масса 7 т	III	2659,96	1254,15	1068,25	79,13	337,56	135		
		Ia	3303,78	1756,35	1170,11	110,74	377,32			
		Iб	2921,01	1441,80	1111,26	91,02	367,95			
		Iв	3001,60	1505,25	1118,76	94,90	377,59			
		Iг	3040,54	1505,25	1157,70	94,90	377,59			
		Iд	2710,09	1254,15	1091,53	79,13	364,41			
		IIa	2677,13	1254,15	1068,25	79,13	354,73			
		IIб	2760,89	1254,15	1058,06	79,13	448,68			
		IIIa	2660,62	1254,15	1068,25	79,13	338,22			
		IVa	2678,77	1254,15	1067,25	79,13	357,37			
		IVб	2899,70	1441,80	1096,77	91,02	361,13			
		V	2668,71	1254,15	1076,34	79,13	338,22			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	2724,58	1254,15	1086,22	79,13	384,21	
		VIб	2676,49	1254,15	1059,25	79,13	363,09	
		VIв	2685,53	1254,15	1064,56	79,13	366,82	
		VIг	2685,49	1254,15	1068,25	79,13	363,09	
		VIд	2685,53	1254,15	1064,56	79,13	366,82	
		VIе	2685,49	1254,15	1068,25	79,13	363,09	
		VIIa	2673,76	1254,15	1058,06	79,13	361,55	
		VIIб	2674,95	1254,15	1059,25	79,13	361,55	
02-02-031-02	коробконабивочный, масса 2,8 т	III	2018,70	1381,80	527,18	33,36	109,72	147
		Ia	2634,96	1934,52	571,96	46,70	128,48	
		Iб	2256,66	1589,07	546,86	38,37	120,73	
		Iв	2331,03	1658,16	548,95	40,01	123,92	
		Iг	2349,55	1658,16	567,47	40,01	123,92	
		Iд	2035,46	1381,80	536,93	33,36	116,73	
		IIa	2023,07	1381,80	527,18	33,36	114,09	
		IIб	2040,71	1381,80	519,59	33,36	139,32	
		IIIa	2018,88	1381,80	527,18	33,36	109,90	
		IVa	2021,56	1381,80	525,19	33,36	114,57	
		IVб	2246,12	1589,07	538,34	38,37	118,71	
		V	2022,80	1381,80	531,10	33,36	109,90	
		VIa	2037,04	1381,80	533,27	33,36	121,97	
		VIб	2018,40	1381,80	520,23	33,36	116,37	
		VIв	2023,22	1381,80	523,88	33,36	117,54	
		VIг	2025,35	1381,80	527,18	33,36	116,37	
		VIд	2023,22	1381,80	523,88	33,36	117,54	
		VIе	2025,35	1381,80	527,18	33,36	116,37	
		VIIa	2017,10	1381,80	519,59	33,36	115,71	
		VIIб	2017,74	1381,80	520,23	33,36	115,71	

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 02-02-041. Станки

Измеритель: 1 шт. (норма 01), 1 компл. (норма 02)

Станок

02-02-041-01	древосерпный, масса 3,2 т	III	1574,09	728,50	594,14	41,70	251,45	77,50
		Ia	1948,76	1019,90	648,77	58,36	280,09	
		Iб	1730,18	837,78	618,19	47,96	274,21	
		Iв	1777,01	874,20	620,35	50,01	282,46	
		Iг	1800,22	874,20	643,56	50,01	282,46	
		Iд	1606,61	728,50	606,17	41,70	271,94	
		IIa	1587,54	728,50	594,14	41,70	264,90	
		IIб	1648,70	728,50	585,77	41,70	334,43	
		IIIa	1574,57	728,50	594,14	41,70	251,93	
		IVa	1587,72	728,50	591,68	41,70	267,54	
		IVб	1715,17	837,78	607,66	47,96	269,73	
		V	1579,41	728,50	598,98	41,70	251,93	
		VIa	1617,99	728,50	602,67	41,70	286,82	
		VIб	1586,04	728,50	586,56	41,70	270,98	
		VIв	1591,77	728,50	590,06	41,70	273,21	
		VIг	1593,62	728,50	594,14	41,70	270,98	
		VIд	1591,77	728,50	590,06	41,70	273,21	
		VIе	1593,62	728,50	594,14	41,70	270,98	
		VIIa	1584,85	728,50	585,77	41,70	270,58	
		VIIб	1585,64	728,50	586,56	41,70	270,58	
02-02-041-02	с программным управлением для раскроя плит, масса 18 т	III	7015,85	2726,00	3149,33	215,35	1140,52	290
		Ia	8517,77	3816,40	3436,44	301,63	1264,93	
		Iб	7648,74	3134,90	3273,46	247,79	1240,38	
		Iв	7830,82	3271,20	3290,12	258,49	1269,50	
		Iг	7956,95	3271,20	3416,25	258,49	1269,50	
		Iд	7181,47	2726,00	3221,95	215,35	1233,52	
		IIa	7074,53	2726,00	3149,33	215,35	1199,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пб	7369,11	2726,00	3113,55	215,35	1529,56	
		Ша	7018,19	2726,00	3149,33	215,35	1142,86	
		IVa	7076,45	2726,00	3143,51	215,35	1206,94	
		IVб	7574,03	3134,90	3224,01	247,79	1215,12	
		V	7044,46	2726,00	3175,60	215,35	1142,86	
		VIa	7233,51	2726,00	3204,87	215,35	1302,64	
		VIб	7072,47	2726,00	3117,63	215,35	1228,84	
		VIв	7103,90	2726,00	3134,72	215,35	1243,18	
		VIг	7104,17	2726,00	3149,33	215,35	1228,84	
		VIд	7103,90	2726,00	3134,72	215,35	1243,18	
		VIе	7104,17	2726,00	3149,33	215,35	1228,84	
		VIIa	7061,31	2726,00	3113,55	215,35	1221,76	
		VIIб	7065,39	2726,00	3117,63	215,35	1221,76	

Таблица 02-02-042. МельницыИзмеритель: **1 шт.**

02-02-042-01	Мельница молотковая тонкого помола древесной муки, масса до 3 т	III	992,97	531,39	266,23	17,46	195,35	57,20
		Ia	1253,74	744,17	291,98	24,44	217,59	
		Iб	1101,85	610,90	277,70	20,08	213,25	
		Iв	1136,60	637,78	278,32	20,95	220,50	
		Iг	1147,08	637,78	288,80	20,95	220,50	
		Iд	1013,91	531,39	271,10	17,46	211,42	
		IIa	1003,76	531,39	266,23	17,46	206,14	
		IIб	1052,50	531,39	261,94	17,46	259,17	
		IIIa	993,33	531,39	266,23	17,46	195,71	
		IVa	1004,61	531,39	264,56	17,46	208,66	
		IVб	1093,55	610,90	272,40	20,08	210,25	
		V	995,51	531,39	268,41	17,46	195,71	
		VIa	1023,90	531,39	269,57	17,46	222,94	
		VIб	1004,39	531,39	262,30	17,46	210,70	
		VIв	1007,25	531,39	263,83	17,46	212,03	
		VIг	1008,32	531,39	266,23	17,46	210,70	
		VIд	1007,25	531,39	263,83	17,46	212,03	
		VIе	1008,32	531,39	266,23	17,46	210,70	
		VIIa	1004,27	531,39	261,94	17,46	210,94	
		VIIб	1004,63	531,39	262,30	17,46	210,94	

Таблица 02-02-043. Линии для изготовления оконных и дверных блоковИзмеритель: **1 т****Линия**

02-02-043-01	сращивания брусков оконных и дверных блоков по длине	III	426,55	218,48	171,96	12,74	36,11	23,80
		Ia	534,53	305,83	187,76	17,84	40,94	9,55
		Iб	469,64	251,33	178,76	14,66	39,55	
		Iв	482,87	262,28	179,73	15,29	40,86	
		Iг	489,67	262,28	186,53	15,29	40,86	
		Iд	433,25	218,48	175,91	12,74	38,86	
		IIa	428,38	218,48	171,96	12,74	37,94	
		IIб	435,69	218,48	170,06	12,74	47,15	
		IIIa	426,61	218,48	171,96	12,74	36,17	
		IVa	428,50	218,48	171,68	12,74	38,34	
		IVб	466,46	251,33	176,13	14,66	39,00	
		V	428,02	218,48	173,37	12,74	36,17	
		VIa	434,32	218,48	174,99	12,74	40,85	
		VIб	427,50	218,48	170,28	12,74	38,74	
		VIв	428,69	218,48	171,21	12,74	39,00	
		VIг	429,18	218,48	171,96	12,74	38,74	
		VIд	428,69	218,48	171,21	12,74	39,00	
		VIе	429,18	218,48	171,96	12,74	38,74	
		VIIa	427,28	218,48	170,06	12,74	38,74	
		VIIб	427,50	218,48	170,28	12,74	38,74	
02-02-043-02	профильной обработки	III	443,46	218,48	165,83	13,07	59,15	23,80

ОЕРЖм-2001. Часть 2. «Деревообрабатывающее оборудование»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	брусков коробок оконных и дверных блоков	Ia	553,38	305,83	181,29	18,30	66,26	9,64
		Iб	488,60	251,33	172,59	15,04	64,68	
		Iв	502,56	262,28	173,29	15,69	66,99	
		Iг	508,93	262,28	179,66	15,69	66,99	
		Iд	451,59	218,48	169,18	13,07	63,93	
		IIa	446,70	218,48	165,83	13,07	62,39	
		IIб	460,04	218,48	163,59	13,07	77,97	
		IIIa	443,57	218,48	165,83	13,07	59,26	
		IVa	446,88	218,48	165,21	13,07	63,19	
		IVб	484,93	251,33	169,75	15,04	63,85	
		V	444,89	218,48	167,15	13,07	59,26	
		VIa	454,04	218,48	168,23	13,07	67,33	
		VIб	446,01	218,48	163,81	13,07	63,72	
		VIв	447,30	218,48	164,76	13,07	64,06	
		VIг	448,03	218,48	165,83	13,07	63,72	
		VIд	447,30	218,48	164,76	13,07	64,06	
		VIe	448,03	218,48	165,83	13,07	63,72	
		VIIa	445,92	218,48	163,59	13,07	63,85	
		VIIб	446,14	218,48	163,81	13,07	63,85	
02-02-043-03	профильной обработки створок оконных и дверных блоков	III	400,67	196,45	156,85	10,69	47,37	21,40
		Ia	498,66	274,99	170,66	14,96	53,01	16,2
		Iб	440,36	225,98	162,80	12,29	51,58	
		Iв	452,20	235,83	163,67	12,82	52,70	
		Iг	458,29	235,83	169,76	12,82	52,70	
		Iд	407,95	196,45	160,43	10,69	51,07	
		IIa	402,97	196,45	156,85	10,69	49,67	
		IIб	414,65	196,45	155,12	10,69	63,08	
		IIIa	400,77	196,45	156,85	10,69	47,47	
		IVa	402,98	196,45	156,63	10,69	49,90	
		IVб	436,94	225,98	160,47	12,29	50,49	
		V	402,04	196,45	158,12	10,69	47,47	
		VIa	409,85	196,45	159,55	10,69	53,85	
		VIб	402,65	196,45	155,32	10,69	50,88	
		VIв	404,19	196,45	156,21	10,69	51,53	
		VIг	404,18	196,45	156,85	10,69	50,88	
		VIд	404,19	196,45	156,21	10,69	51,53	
		VIe	404,18	196,45	156,85	10,69	50,88	
		VIIa	402,08	196,45	155,12	10,69	50,51	
		VIIб	402,28	196,45	155,32	10,69	50,51	
02-02-043-04	раскроя листовых и плитных материалов оконных и дверных блоков	III	455,75	185,44	187,05	11,64	83,26	20,20
		Ia	555,21	259,57	202,68	16,29	92,96	31,86
		Iб	497,93	213,31	193,78	13,38	90,84	
		Iв	510,44	222,60	194,82	13,96	93,02	
		Iг	517,33	222,60	201,71	13,96	93,02	
		Iд	466,43	185,44	191,15	11,64	89,84	
		IIa	459,92	185,44	187,05	11,64	87,43	
		IIб	481,19	185,44	184,95	11,64	110,80	
		IIIa	456,26	185,44	187,05	11,64	83,77	
		IVa	459,73	185,44	186,82	11,64	87,47	
		IVб	492,49	213,31	191,15	13,38	88,03	
		V	457,70	185,44	188,49	11,64	83,77	
		VIa	469,95	185,44	189,98	11,64	94,53	
		VIб	460,08	185,44	185,18	11,64	89,46	
		VIв	462,58	185,44	186,34	11,64	90,80	
		VIг	461,95	185,44	187,05	11,64	89,46	
		VIд	462,58	185,44	186,34	11,64	90,80	
		VIe	461,95	185,44	187,05	11,64	89,46	
		VIIa	459,62	185,44	184,95	11,64	89,23	
		VIIб	459,85	185,44	185,18	11,64	89,23	

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 2. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	5
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	5
Таблица 02-01-001 Рамы лесопильные.....	5
Таблица 02-01-002 Околорамная механизация и линии для сортировки и формирования пакетов пиломатериалов	6
Таблица 02-01-003 Станки круглопильные, балансирные, форматные и концеванкители паркетные	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА	8
Таблица 02-01-023 Станки строгальные, фуговальные, рейсмусовые	8
Таблица 02-01-024 Станки фрезерные	9
Таблица 02-01-025 Станки сверлильно-долбежные.....	9
Таблица 02-01-026 Станки шлифовально-полировальные.....	10
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ПРОИЗВОДСТВ	11
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ КЛЕЙЛЬНО-СБОРОЧНОЕ	11
Таблица 02-02-001 Станки разные.....	11
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МЕБЕЛИ	11
Таблица 02-02-011 Линии автоматические и полуавтоматические для отделки мебели	11
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ФАНЕРНОГО ПРОИЗВОДСТВА	14
Таблица 02-02-021 Станки лущильные, кромкофуговальные, ребросклеивающие, усочные, шпонопочиночные.....	14
Таблица 02-02-022 Сушилки	14
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СПИЧЕК	15
Таблица 02-02-030 Автоматы и линии	15
Таблица 02-02-031 Станки делительные, лущильные, соломкорубительные и коробконабивочные	15
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	16
Таблица 02-02-041 Станки	16
Таблица 02-02-042 Мельницы.....	17
Таблица 02-02-043 Линии для изготовления оконных и дверных блоков	17