

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАРАУСКИИ СЛУЧАИ

Заказ № 3114 Тираж 500 экз. Цена 3-8.7 Изд. 1903-2-23 Сдано в печать 11/12/85
Од. 1221

Содержание альбома

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)	Лист	Наименование	Примеч. (стр.)	Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
<u>Архитектурно-строительные</u>								
<u>решения АР</u>								
1	Общие данные (начало).	3	15	Прямоугольник прит. 1. Разрезы 4-4, 3-3, 5-5. Армирование (вариант без грунтовых вод).	23	33	Схема расположения переконкретов в осях 6-7. Узлы.	41
2	Общие данные (окончание).	4	16	Прямоугольник прит. 1. Армирование. Спецификации. (вариант без грунтовых вод).	24	<u>Конструкции металлические</u>		
3	Планы на отм. - 4,000; 0,000; 3,000. Разрезы 1-1, 2-2.	5	17	Прямоугольник прит. 1. План. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	25	<u>К/П</u>		
4	Фасад 1-1; Фасад А-А; Фасад 7-1; Фасад Б-Б.	6	18	Прямоугольник прит. 1. Разрезы 2-2, 3-3. Узлы. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	26	1	Общие данные (начало).	42
5	Разрезы 3-3; 4-4. Узлы 1-5.	7	19	Прямоугольник прит. 1. Разрезы 4-4, 3-3, 5-5. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	27	2	Общие данные (окончание).	43
6	Схема расположения закладных деталей и отверстий	8	20	Прямоугольник прит. 1. Армирование. Спецификации. (вариант с грунтовыми водами).	28	3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов.	44
<u>Конструкции железобетонные</u>								
<u>К/Ж</u>								
1	Общие данные (начало).	9	21	Площадка подогревателей Пм 1.	29	4	Схема расположения путей передвижного транспорта. Площадка на отм. 4,800.	45
2	Общие данные (продолжение).	10	22	Схемы расположения конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и 4-5.	30	5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений.	46
3	Общие данные (окончание).	11	23	Схема расположения закладных деталей и подвижных конструкций в осях 3÷7 и А-Б.	31	6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q=16/44 м ² У.	47
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.	12	24	Схема расположения закладных деталей и подвижных конструкций в осях 3÷7 и А-Б. Узлы „А“ и „Б“. Фундамент Ф0м 1.	32	7	Схема расположения опор на кровле в осях 3÷7. Площадка на отм. 3,000.	48
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1-5.	13	25	Схема расположения каранн. Разрезы 1-1, 2-2.	33			
6	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 6. Фрагменты 1,3.	14	26	Схема расположения каранн. Разрезы 3-3; 5-5.	34			
7	Фундаменты Фм 1, Фм 2, Фм 2А. Опалубка и армирование.	15	27	Схемы расположения плит и балок покрытия.	35			
8	Фундаменты Фм 3, Фм 5. Опалубка и армирование.	16	28	Молчеприемник. План. Разрез. Узлы.	36			
9	Фундаменты Фм 4, Фм 6. Опалубка и армирование.	17	29	Схемы расположения стеновых панелей.	37			
10	Прямоугольник прит. 1. Опалубка.	18	30	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты.	38			
11	Прямоугольник прит. 1. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4. Узлы В. Опалубка.	19	31	Схемы расположения перегородок в осях 1-5.	39			
12	Прямоугольник прит. 1. Узлы. Опалубка.	20	32	Схема расположения „перегородок в осях 3-5“ и „Б“.	40			
13	Прямоугольник прит. 1. План. Армирование (вариант без грунтовых вод).	21						
14	Прямоугольник прит. 1. Разрезы 2-2, 3-3. Узлы. Армирование. (вариант без грунтовых вод).	22						

Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
МК-5	2.430-3 вып.3	Изделие закладное МК-5	21	0,46	
МК-6	2.430-3 вып.3	Изделие закладное МК-6	21	0,46	
МС-1	1.431-6	Изделие закладное МС-1	50	0,24	
МС-2	1.431-6	Изделие закладное МС-2	50	0,9	
МС-10	1.431-6	Изделие закладное МС-10	27	0,3	
МС-11	1.431-6	Изделие закладное МС-11	20	0,29	
МС-12	1.431-6	Изделие закладное МС-12	42	1,13	
МС-13	1.431-6	Изделие закладное МС-13	5	2,36	
ДФ-2 Л	1.431-6	Дюбели ДФ-Л (4,5x60)	388		
		φ12 АІ ГОСТ 5781-82 l=1м	65 м	0,886	
		φ16 АІ ГОСТ 5781-82 l=1м	5 м	1,58	
		φ4 ВрІ ГОСТ 6727-80 l=1м	5310 м	0,099	

Спецификация элементов к узлу 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
01.1	1.494-32 ЭК.00.000-09	Зант круглый	1	52,0	
1		Уголок Б63x63x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	8	0,6	
2		Уголок Б63x63x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	8	0,86	
3		Полоса Б6x60 ГОСТ 103-76 l=100 Вст 4 кл 2 ГОСТ 535-79	8	0,29	

Спецификация гардеробного и бытового оборудования

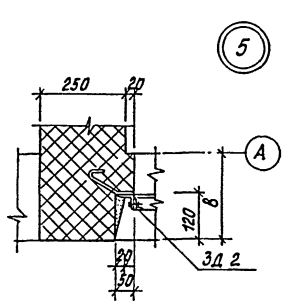
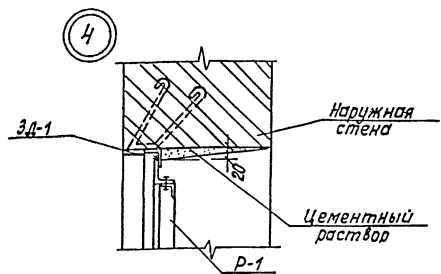
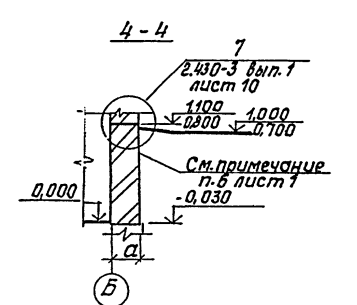
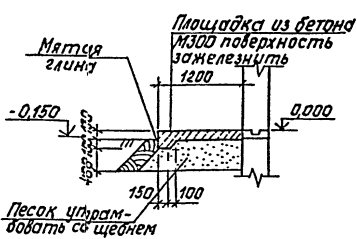
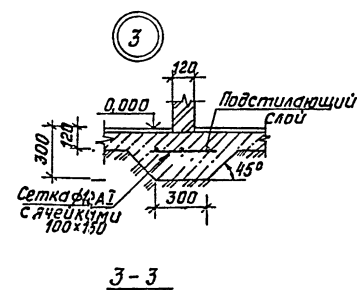
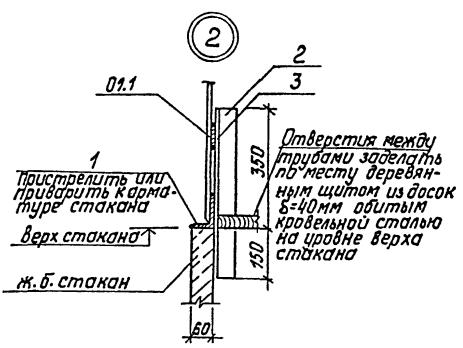
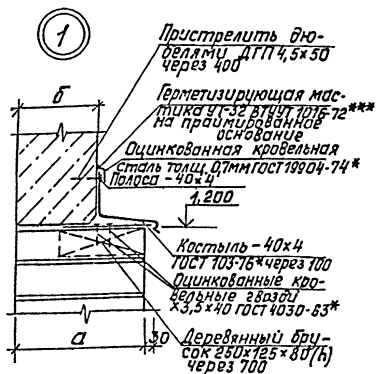
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Шкафы гардеробные			
	ГОСТ 22414-77	МД-40,2	4		по смете
	ГОСТ 22414-77	МД-33,2	1		по смете
	ГОСТ 22414-77	МД-33,3	1		по смете
		Электрооборудование			
		Калининградский завод торгово-бытового оборудования	1		листо 10 квт
		Холодильник бытового назначения	1		листо 1,7 квт
		Электр. Счетчик КШ-160	1		листо 1,0 квт
		Радиатор ЗРМС-1,0/220	1		

Привязан

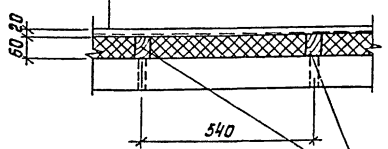
Ил. №

ТП 903-2-23,85		АР	
Установка	Мазутонасосная	Стадия	лист 5
Разрезы	3-3; 4-4.	Узлы	1÷6
ЛАНТИПРОПРА			

Копировал



Штукатурка по строительной сетке
ГОСТ 3826-82 -20 мм
Плиты жесткие минераловатные
ГОСТ 10140-80 -60 мм
Битумная мастика
Керамзитобетонная панель наружной стены



Антистативированная рейка 40x60 мм через 300 мм привить гвоздями к шлямбурным пробкам φ20 шаг 540

Спецификация закладных изделий для венткамер

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
3Д1	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.3	Закладное изделие 3Д1	1	19,39	
3Д2	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.3	Закладное изделие 3Д2	2	4,15	
3Д3	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.4	Закладное изделие 3Д3	1	55,17	
3Д4	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.5	Закладное изделие 3Д4	1	18,93	
Р-1	ТП903-2- Альбом 14 КЖ.Ш.08.6	Рама Р-1	1	23,95	

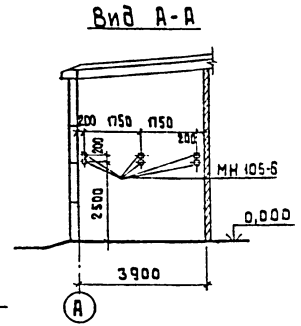
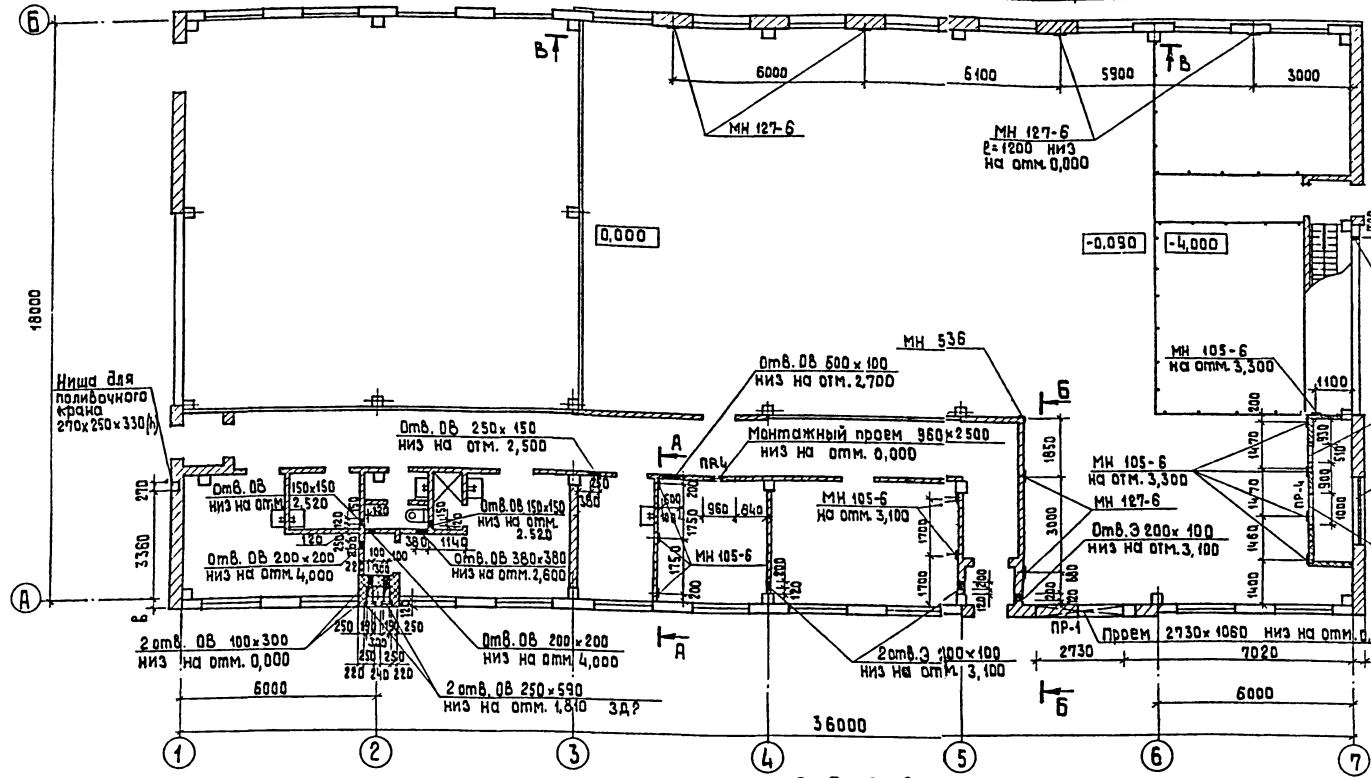
Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 12 часть 1

Шкафы гардеробные и бытовое оборудование

Схема расположения закладных деталей и отверстий

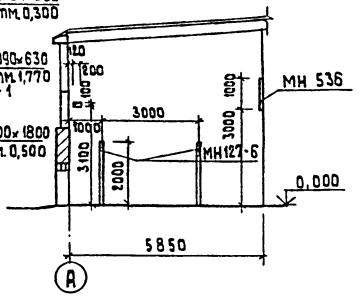
Альбом 1.2 часть 1

Типовой проект 903-2-23,85

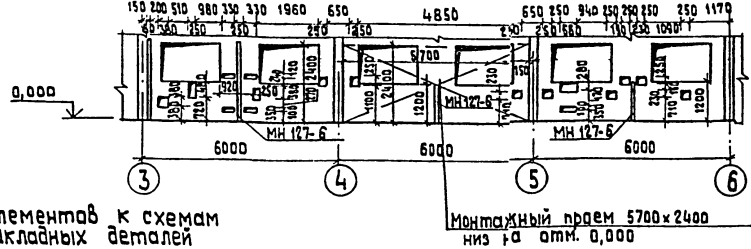


Отв. для поливочного крана ф 100 центр на отм. 0,170

Вид Б-Б



Вид В-В



1. После прокладки трубопроводов проемы заложить кирпичной кладкой на глиняном растворе. В пределах стены boiler трубу заложить гильзой на 30 мм больше ф трубопроводов
2. Отверстия в сборных железобетонных перегородках см. листы КЖ 31, 32.

Спецификация элементов к схемам расположения закладных деталей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Макс. ед., кг	Примеч
МН 536	1.400-15. В.1 520-07	Закладное изделие МН 536	1,0	8,3	
МН 105-6	1.400-15. В.1 120-05	Закладное изделие МН 105-6	1,0	1,0	
МН 127-6	1.400-15. В.1 140-05	Закладное изделие МН 127-6	10,0	6,0	

Имя	Имя	Имя	Имя

ТП 903-2-23,85		АР
Установка мажутаоснажения ф = 16/80 мзл с резервуарами 2x5000 мз		
Мазутаоснасная	Стация	Лист
	Р	6
Схема расположения закладных деталей и отверстий		ЛАТИПРОПРОМ

Копировал 38

формат А2

Согласовано
 Отв. ТМ
 Отв. З
 Отв. Об
 Проверено и дано
 ВЗЛК. А. В. П.
 Дата: 03.08.85

Ведомость спецификаций КЖ

Лист	Наименование	Примеч.
4	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
22	Спецификация элементов к схеме, расположения конструкций на опп. 0,000 в осях "1-3" и "5"	
23	Спецификация к схеме расположения наземных конструкций	
25 26	Спецификация элементов к схеме расположения колонн	
27	Спецификация элементов к схемам расположения плит и балок покрытий	
29	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
31 32	Спецификация к схемам расположения перегородок	
33	Спецификация к схеме расположения, перекрытий в осях 6-7 и А	

Общие указания

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа соответствующий абсолютной отметке
- Указания по монтажу сборных железобетонных элементов каркаса даны в поясительных записках примененных серий и непосредственно на чертежах.
- Монолитные конструкции выполнять в соответствии СНиП III-15-76.
- При производстве работ руководствоваться указаниями СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".
- Здание мазупанасной запроектировано для следующих климатических и грунтовых условий:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха -20° ; -30° ; -40° .
 - скоростной напор ветра для I-IV районов по СНиП III-6-74.
 - вес снегового покрова для I-IV районов по СНиП III-6-74.
 Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непересыхающие со следующими нормативными характеристиками: $\varphi = 0,49 \text{ рад. (23^{\circ})}$, $C^H = 2 \text{ кПа (0,02 кгс/см}^2\text{)}$, $E = 14,7 \text{ МПа (150 кг/см}^2\text{)}$; $\gamma = 1,87 \text{ т/м}^3 \text{ кг-1}$. Вариант-грунтовые воды на 1,5 м от поверхности, негравесильны к бетону нормальной плотности.
- При привязке проекта выбирается нужный вариант по климатическим и грунтовым условиям, ненужные материалы изымаются.
- Перечень основных работ и ответственных конструкций, подлежащих промежуточной протемке:
 - исполнительная геодезическая схема и состояние дна котлована, соответствие грунтовых условий проекту;
 - исполнительная схема фундаментов и каркаса;
 - заделка колонн в стаканы фундаментов;
 - гидроизоляция притки при грунтовых водах.
- Обратную засыпку котлована под полы и фундаменты оборудования, засыпку пазух фундаментов выполнять минеральным грунтом без органических включений с постепенным уплотнением, при оптимальной влажности. Коэффициент стандартного уплотнения и % влажности, а также способ производства работ назначается при привязке проекта в соответствии с указаниями СН 536-84 (Инструкции по устройству обратных засыпок грунта в стесненных местах) М. 1982 г.

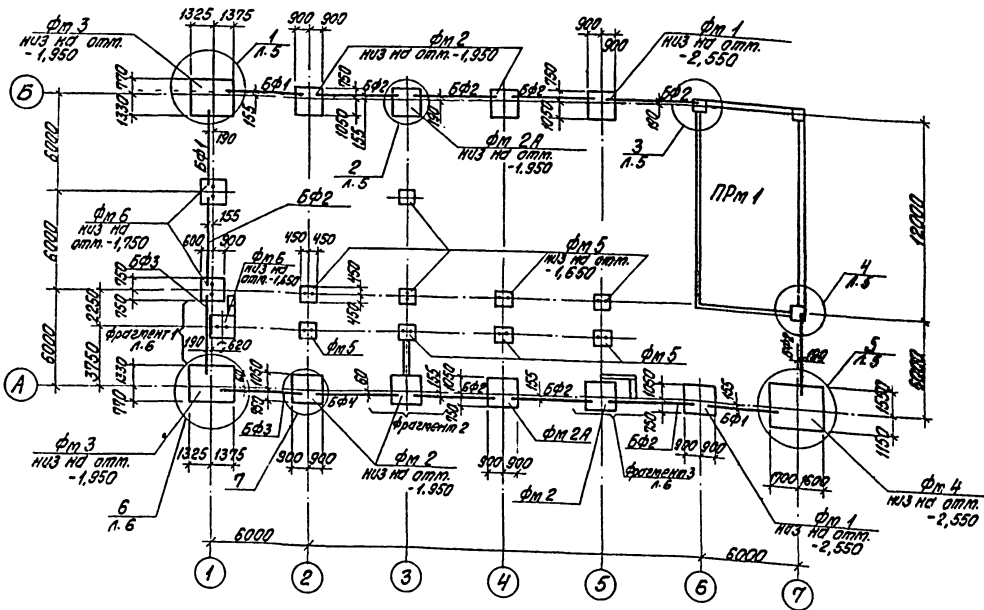
Привязки	
№	Дата

ТТ 903-2-23,85 КЖ		установка мазупанасной (с = 16,00 м-ч с резервуаром 2x5000 м ³)	
Мазупанасная		Станд. листы чертежа	
Р		3	
Общие данные (окончание).		ЛАТГИПРОПРОМ	

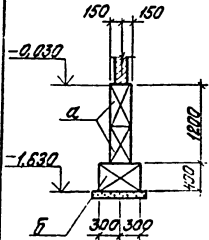
Автор: *К.С.С.*

Формат А2

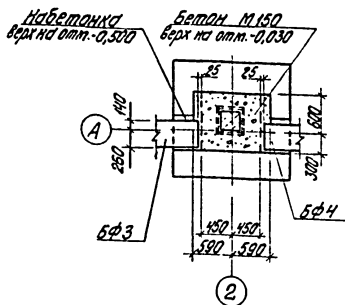
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



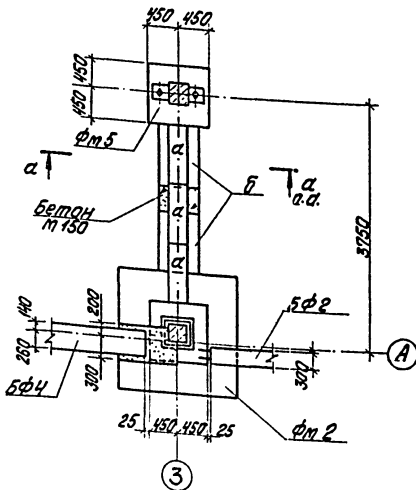
а-а



7



Фрагмент 2



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок

Марка	Обозначения	Наименование	Масса Кол.об.кв.	Прим.
Фундаменты				
Фм 1	КЖ-7	Фм 1	2	
Фм 2	КЖ-7	Фм 2	5	
Фм 2А	КЖ-7	Фм 2А	2	
Фм 3	КЖ-8	Фм 3	2	
Фм 4	КЖ-9	Фм 4	1	
Фм 5	КЖ-8	Фм 5	9	
Фм 6	КЖ-8	Фм 6	3	
Прямая ПРМ 1				
ПРМ 1	КЖ-10	Прямая ПРМ 1	1	
Балки фундаментные				
БФ 1	1.415-1 В.1	Ф56-47	3	800
БФ 2		Ф56-46	9	300
БФ 3		Ф56-13	2	1400
БФ 4		Ф56-12	1	1500
Блоки бетонные				
а	ГОСТ 13579-78	ФС9.3.6-Т	16	350
б	ГОСТ 13579-78	ФС9.4.6-Т	5	470
в	ГОСТ 13579-78	ФС12.4.6-Т	2	640
Монолитные заделки				
		Бетон М150	0,65	м ³
		Набетонки бет. М150	1,15	м ³

Привязка фундаментных балок на схеме расположения дана по осям балок.

Привязки

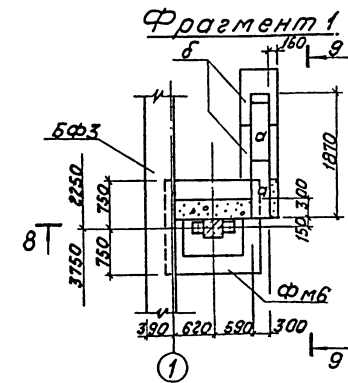
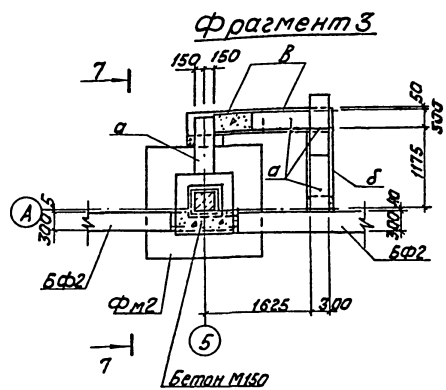
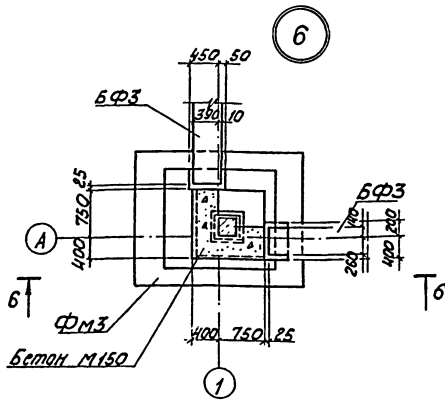
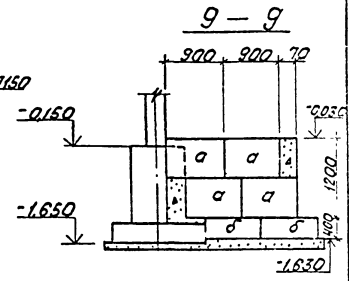
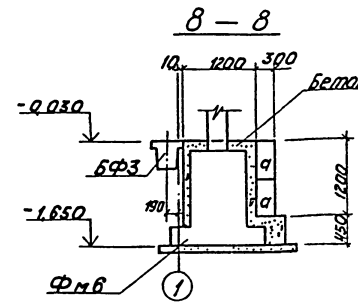
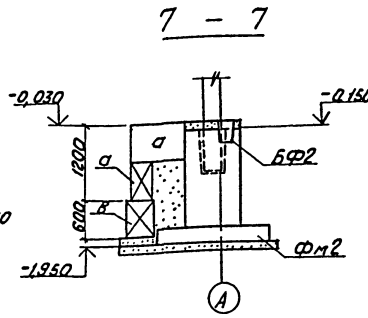
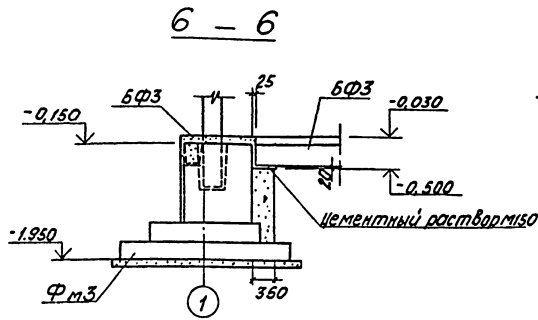
КЖ по

ТП.903-2-23,85		КЖ	
становка мазутонасосная Д: 16180 мм ² с резервуаром 2х3000 мм ³			
Мазутонасосная		Станд. лист	Листов
		Р	4
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировать РЖКУ		формат Р2	

Табловый проект 903-2-23,85 Архивом 1.2 часть 1

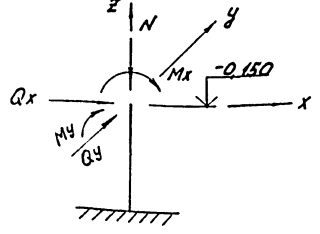
Нав. Мопс-1. Проверить и утвердить. Водит. инст. 23

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 1



1. Фундаменты рассчитаны на следующие условия:
 - а) расчетная зимняя тем. температура воздуха -30°;
 - б) I район по толщине снегового покрова;
 - в) III район по скоростному напору ветра.
 - расчет выполнен на ЭВМ по программе РСК-136 с учетом оптимизации по высоте фундаментов.
2. Под монолитные фундаменты выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит подшвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
3. Набетонки под фундаментные балки выполнять одновременно с фундаментами из бетона М 150.
4. Фундаментные балки БФ3 и БФ4 укладываются на слой цементного раствора М150 толщиной 20 мм.
5. Зазоры между торцами фундаментных балок и фундаментом заделывать бетоном М150. Выпуски арматуры фундаментных балок обмазать битумом.

Схема нагрузок на фундамент



Нормативные нагрузки на фундамент.

Марка фундам.	N T	Mx TМ	Qx T	My TМ	Qy T
Фм1	-43.6	8.7	± 2.0	-	-
Фм2	-51.3	8.7	± 2.0	-	-
Фм3	-29.3	10.9	± 3.5	7.9	± 2.0
Фм4	-29.3	11.2	± 3.5	7.8	± 2.0
Фм5	-44.8	11.2	± 3.5	1.0	0.0

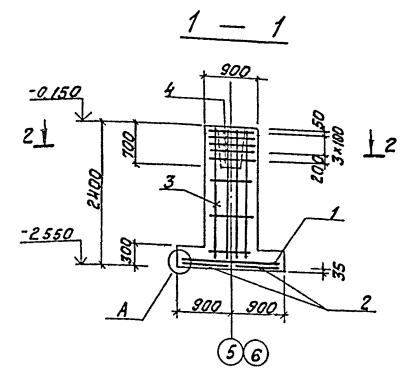
привязан	
ИИР.№	

ТП 903-2-23,85		КЖ	
Установка мазутоснабжения Q=1600м³/ч с резервуарами 2x5000 м³			
Мазутаносная		Таблица	
схема расположения фундаментов и фундаментных балок - 1:3		ЛАНТИПРОПРИ	
Копирова №4		формат А2	

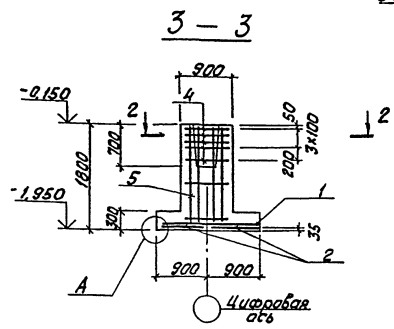
Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 части 1

ЦНИИ Железобетонных конструкций

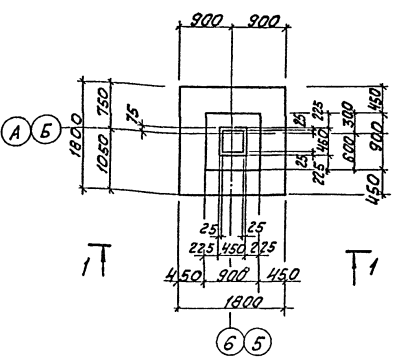
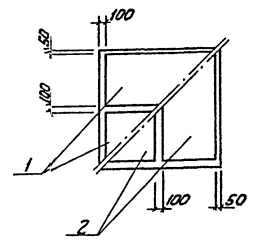
Схема раскладок сеток
подшсы ФМ1,
ФМ2, ФМ2А



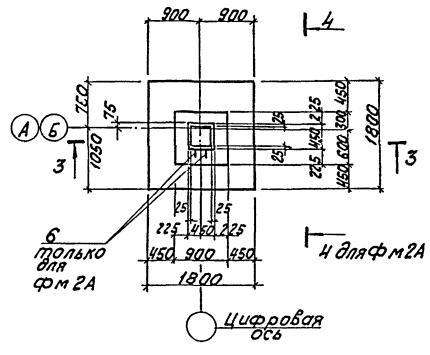
ФМ1



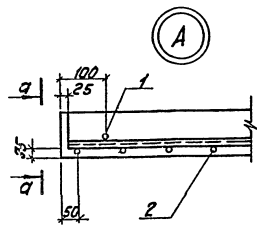
ФМ2; ФМ2А



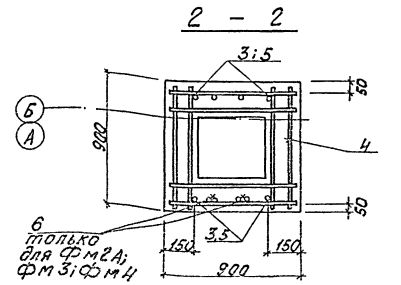
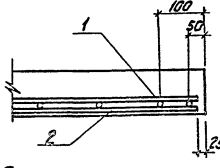
2-2



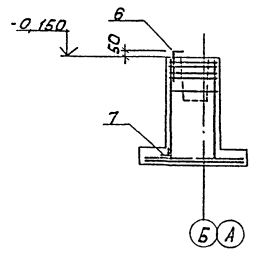
4-4



а-а



2-2



Б-А

Ведомость
деталей

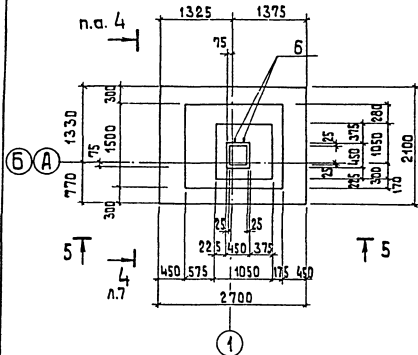
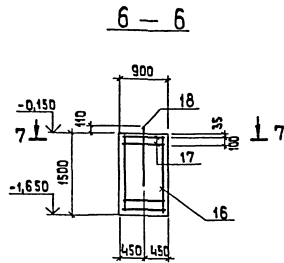
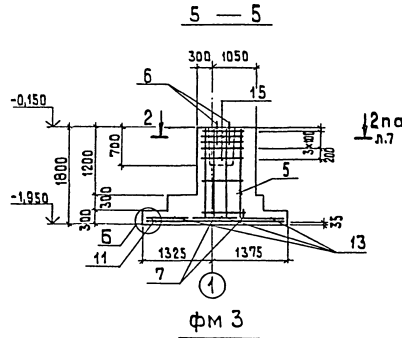
Лист	Эскиз
6	150
7	150

1. Поз. 6 и 7 приварить к вертикальным сеткам и сеткам подшсы фундамента по узлам на л. 28.
2. Ведомость расхода стали с. л. 5.

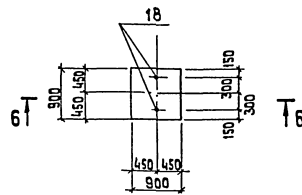
Содержание	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
ФМ1			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
А4	1	1.410-2 В.1 с(1) 12 АШ-8x18	2
А4	2	1.410-2 В.1 с(1) 10 АШ-8x18	2
А4	3	1.412-1/77 В.3 1с 12 АШ-6x24	2
А4	4	1.412-1/77 В.3 СА-8АЭ	5
Материалы			
БУ	8	Бетон М150 ГОСТ 7473-76	2,6 м ³
ФМ2			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
А4	1	1.410-2 В.1 с(1) 12 АШ-8x18	2
А4	2	1.410-2 В.1 с(1) 10 АШ-8x18	2
А4	4	1.412-1/77 В.3 СА-8АЭ	5
А4	5	1.412-1/77 В.3 1с 12 АШ-6x18	2
Материалы			
БУ	9	Бетон М150 ГОСТ 7473-76	2,1 м ³
ФМ2А			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
А4	1	1.410-2 В.1 с() 12 АШ-8x18	2
А4	2	1.410-2 В.1 с(1) 10 АШ-8x18	2
А4	4	1.412-1/77 В.3 СА-8АЭ	5
А4	5	1.412-1/77 В.3 1с 12 АШ-6x18	2
Детали			
Б4	6*	Ф 12 АЭ ГОСТ 5781-82	2
Б4	7*	Ф 12 АЭ ГОСТ 5781-82	2
Материалы			
Б4	9	Бетон М150 ГОСТ 7473-76	2,1 м ³

* см. ведомость деталей.

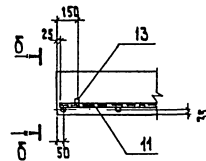
Привязан		Лист/Листов	
ТП 903-2-23,85 КЖ			
Установка мазутоснабжения Q=16/ар ² с резервуарами 2x5000 м ³			
ГНП	Думан	Мазутоснабжение	Р 7
И.п. автор	Соболев	Станд. лист/Листов	
И.контр.	Шарыпов		
И.проект.	Шарыпов		
И.исп.	Шарыпов		
И.инж.	Шарыпов		
И.инж.	Шарыпов		
И.инж.	Шарыпов		
И.инж.	Шарыпов		
Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ2А		ЛАТГИПРОПРОМ	
Одобрено и армирование		Формат А2	



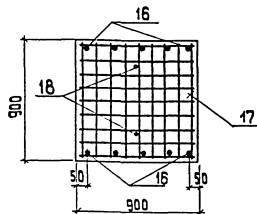
ф м 5



Б



7-7



8-8

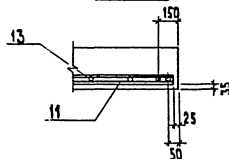
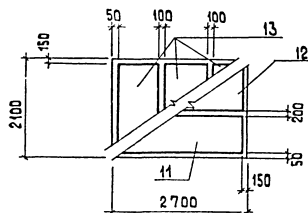


Схема раскладки сеток
подшвы фм 3



1. Ведомость расхода стали на элемент см. на л. 9.
2. Поз. 6 и 7 приварить к вертикальным сеткам и сеткам подшвы фундамента на узлам на л. 28.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ф м 3						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
А4	11	1.410 - 2 Б.1	С (1) 12 А III - 8x27	1		
А4	12	1.410 - 2 Б.1	С (1) 12 А III - 10x27	1		
А4	13	1.410 - 2 Б.1	С (1) 12 А III - 8x24	3		
А4	5	1.412 - 1/77 Б.3	1с 12 А III - 6x16	2		
А4	15	1.412 - 1/77 Б.3	С А - 10 А III	5		
Детали						
ф м 5						
6		КЖ - 7	ф 12 А I ГОСТ 5781-82			
7		КЖ - 7	р = 500	2		
			р = 300	2		
Материалы						
19			Бетон М 150, класс В 15, ф 16	3,39	м ³	
ф м 5						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
А4	16	1.410-2 Б.1	С (1) 12 А III - 8x15	2		
А4	17	1.412 1-4	СН - 6 А I	2		
Изделия закладные						
Б4	18		болт М 24x120 ГОСТ 261731-80	2		
			болт М 24x120 ГОСТ 261731-80	2		
Материалы						
20			Бетон М 150, класс В 15, ф 16	1,21	м ³	

Привязан

ГИБ. №

		ТП 903-2-23,85		КЖ	
Директор	Ашман	Установка мазутонасоса ф 16/80 м ³ /ч с резервуаром 2x5000 м ³			
Начальник участка	Садыр	Материалы			
Инженер	Шугрина	Листов			
Инженер	Шугрина	Р 8			
Инженер	Шугрина	фундаменты ф м 3;			
Инженер	Шугрина	ф м 5. Опалубка и армирование.			
Инженер	Ленцова	ЛАТ ГИПРОПРОМ			

Копировал 3Е

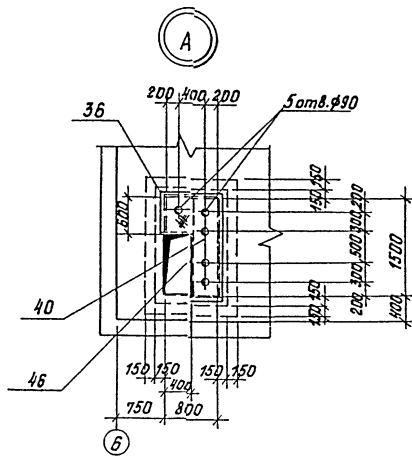
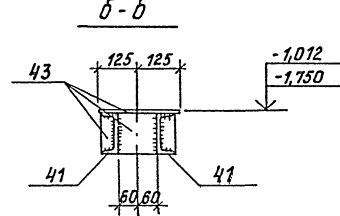
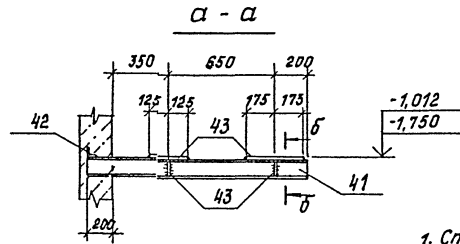
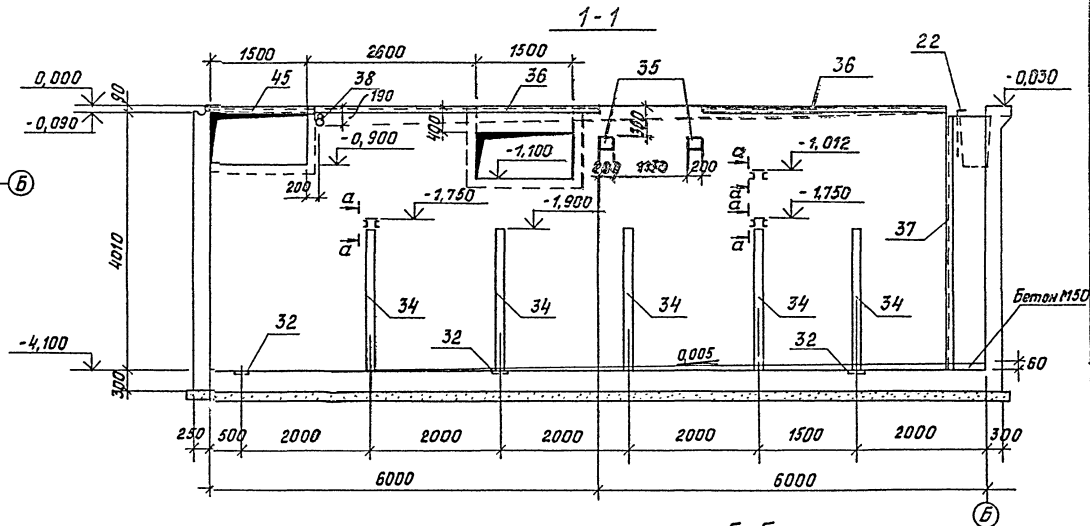
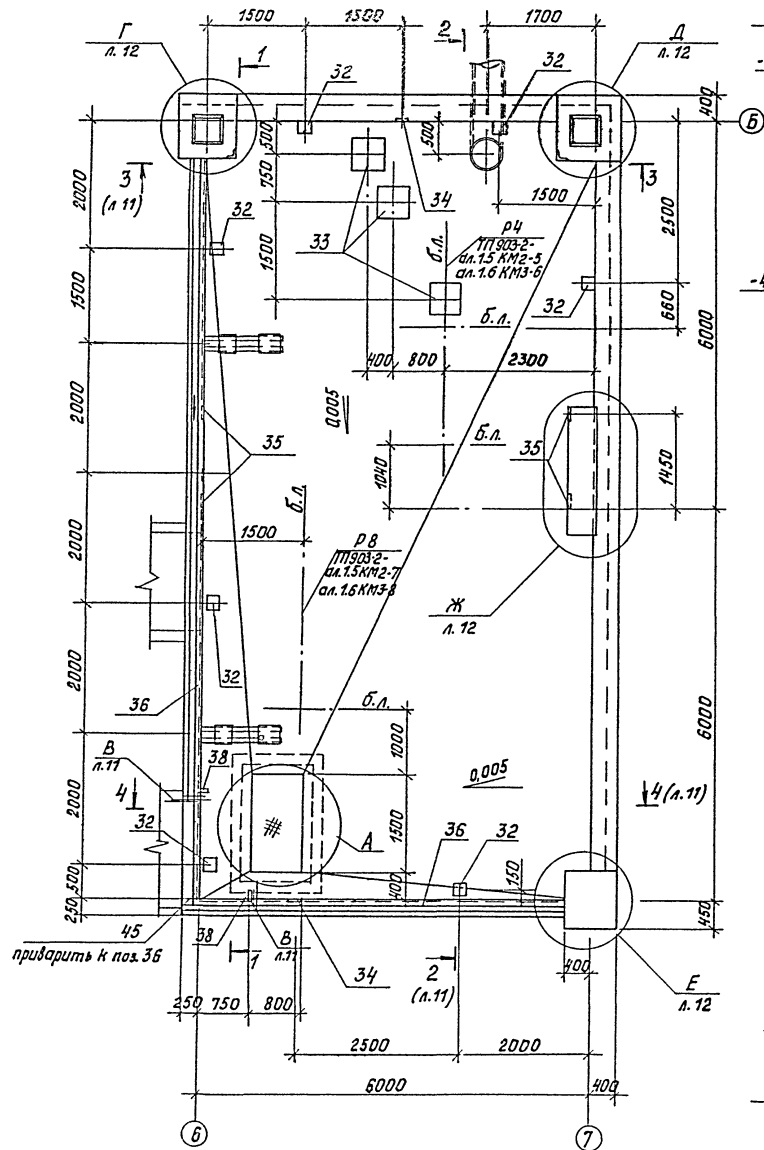
формат и 2

Прм 1. Опалубка.

Альбом 1,2 части

Типовой проект 903-2-23,85

Согласовано
Утверд. ТМ / Исполн. И.И. Потапов / Исполн. и дата выполнения



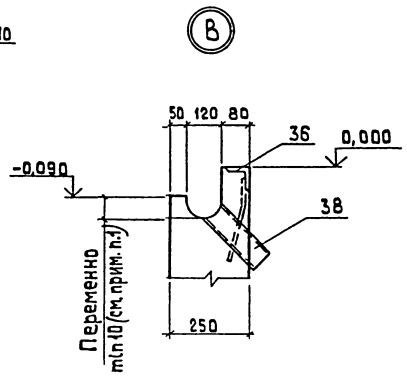
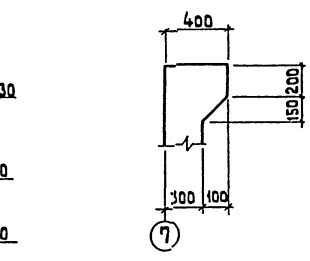
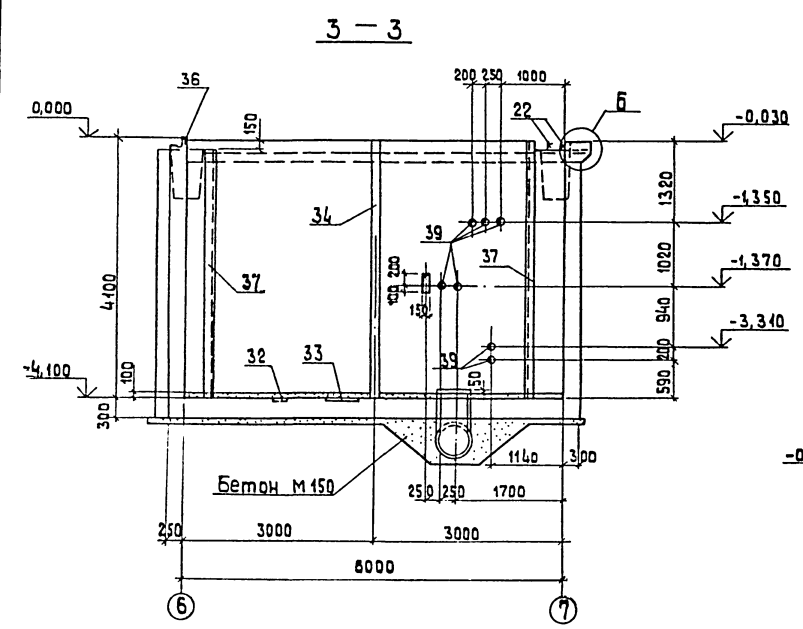
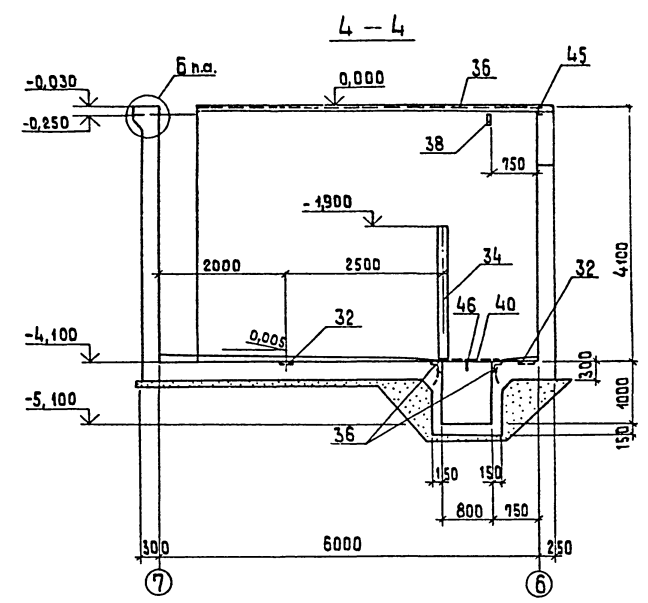
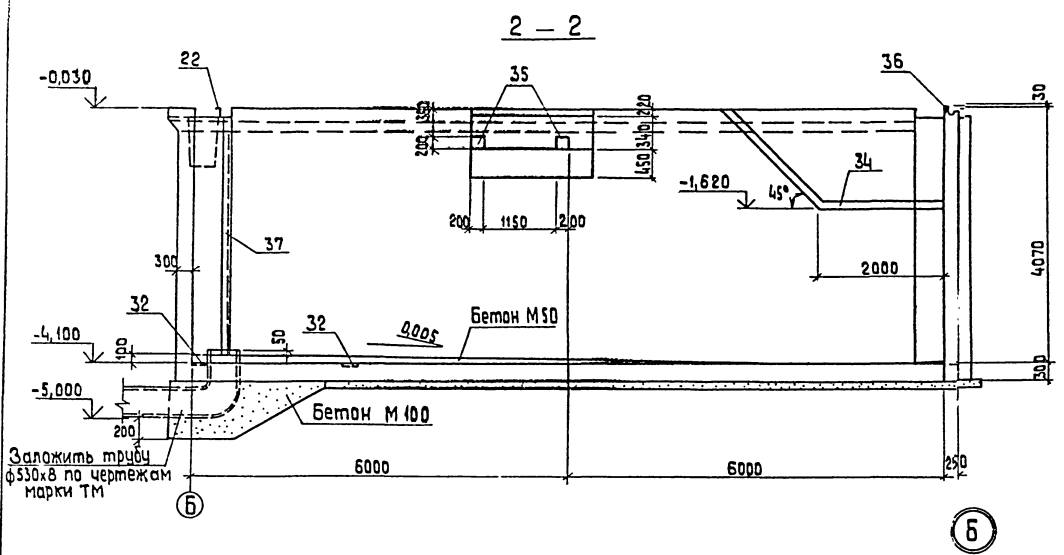
1. Спецификация прямка Прм1 и ведомость расхода стали см. на листе 16.
2. Покрытие поверхностей закладных деталей и опр-змель ЭП 713 кремневая ГОСТ 23143-83 и 6/1.
3. Отверстия для крепления рам под блоки оборудования сверлятся по месту глубиной 200мм. Рамы под блоки крепятся к полу болтами 5М12х300 ГОСТ 24379.1-80 на эпоксидном клее (всего 17 отверстий).

Приказан		ТП 903-2-23,85		КЖ	
Инв. №		Установка мазутоснабжения Q=16/80 м³/ч с резервуаром 2х3000 м³			
		Мазутоснабжения		Таблица листов	
		Прямка Прм1. Опалубка.		р 10	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал 67

80950-03

Титовой проект 903-2-23.85
Альбом 1.2
часть 1



1. Жалоб в стене выполнить с уклоном $i = 0,01$ в сторону поз. 38.

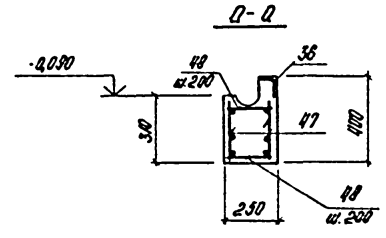
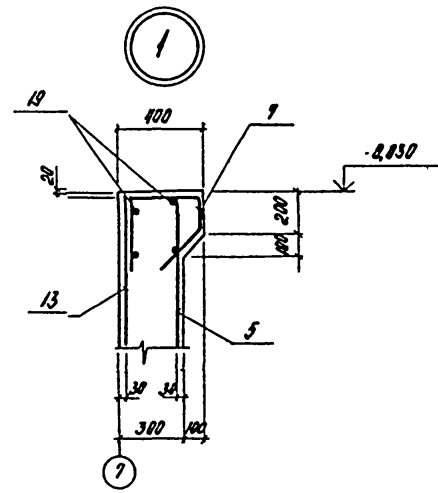
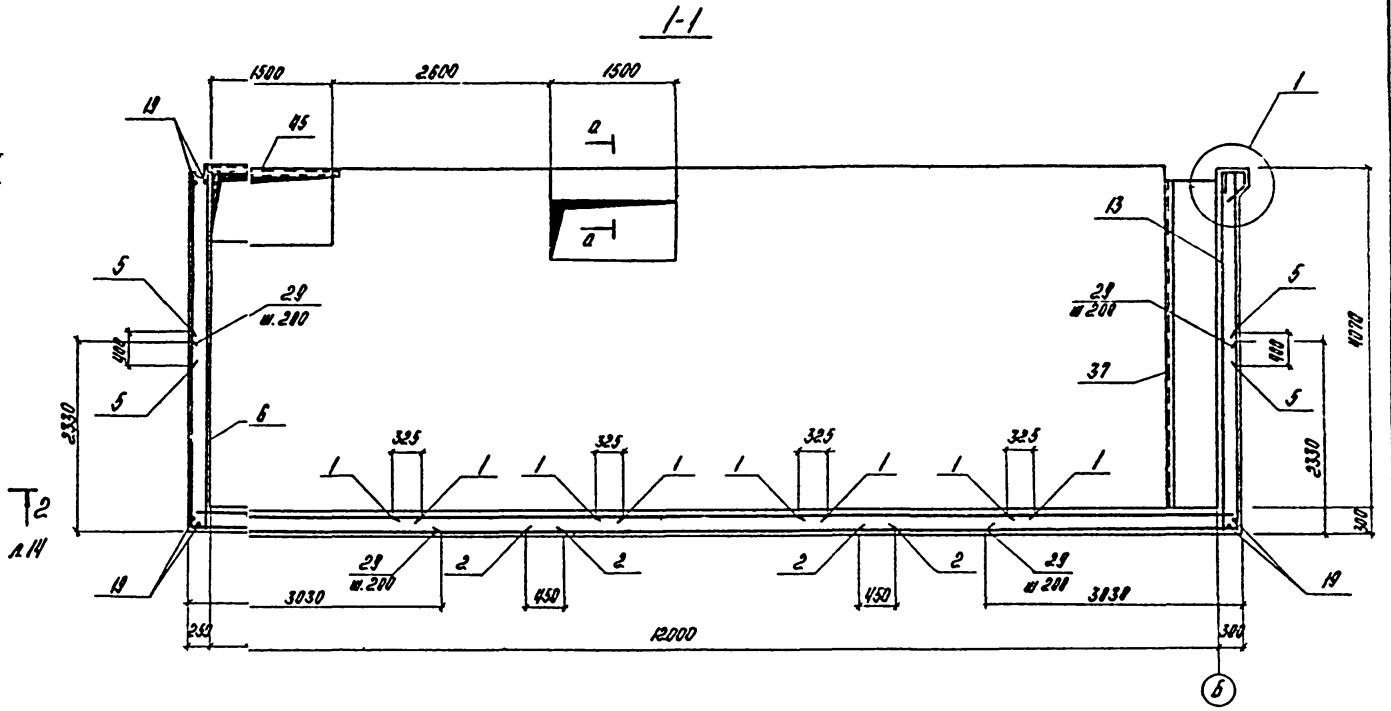
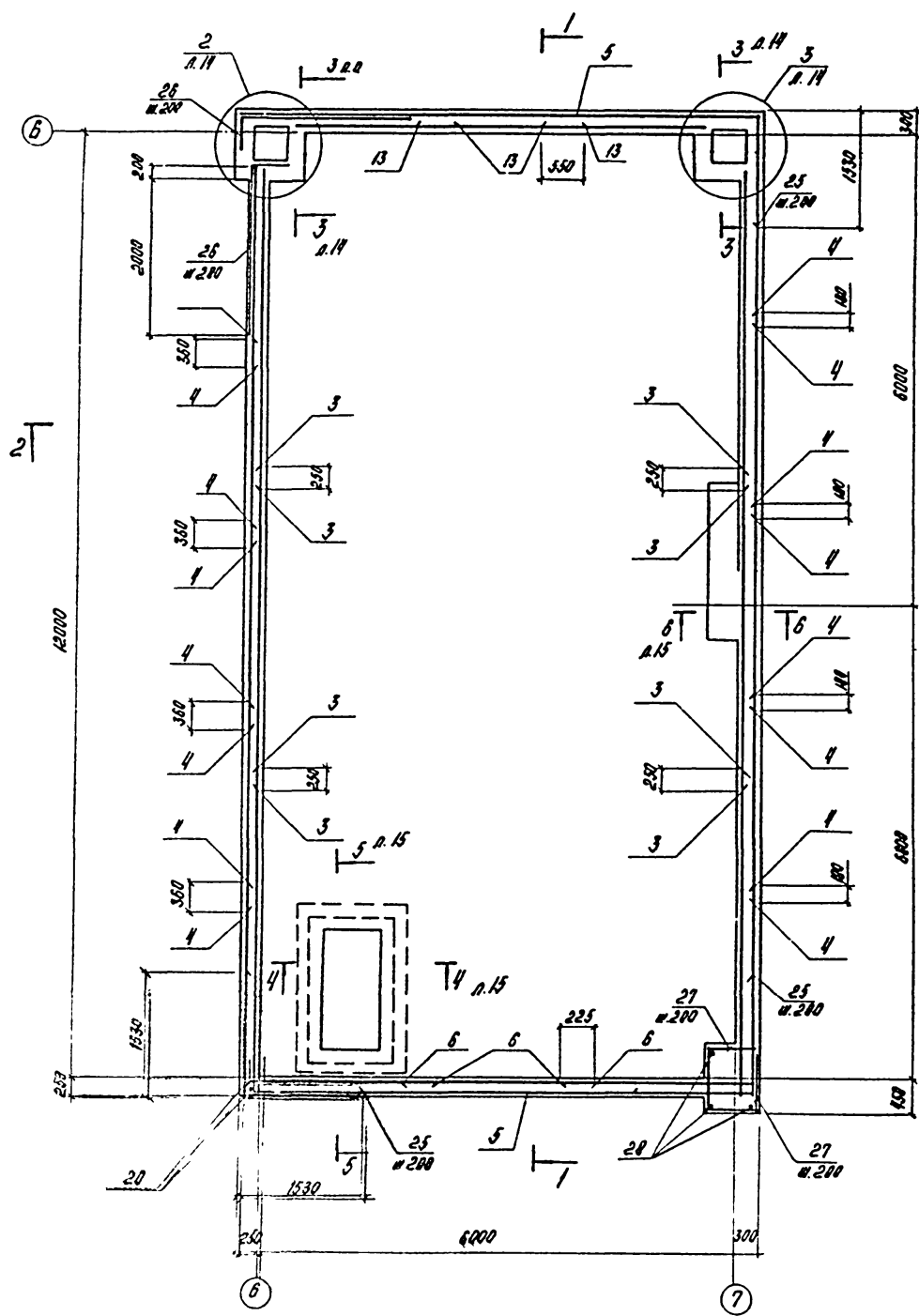
Привязан
Инв. №

ТП 903-2-23.85	КЖ
Установка мазутаснабжения $\phi = 16/80$ м/ч с резервуарами 2×5000 м ³	
Мазутонасосная	Стандарт листов
	Р 11
Прямоук ПРМ1. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4. Узел В. Опалубка	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Прм I Армирование

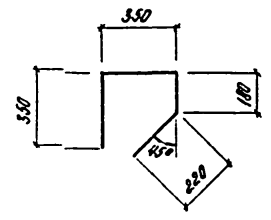
Альбом 12 часть 1

Плоский проект 903-2-23,85



1. Пос. 45 приварить к арматуре стенки.
2. Сетки поз. 3 и 4 в местах отверстий вырезать по месту.

Схема связи сетки поз. 7

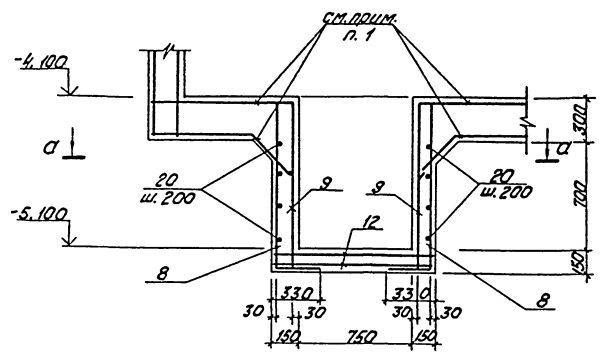


Привязки			

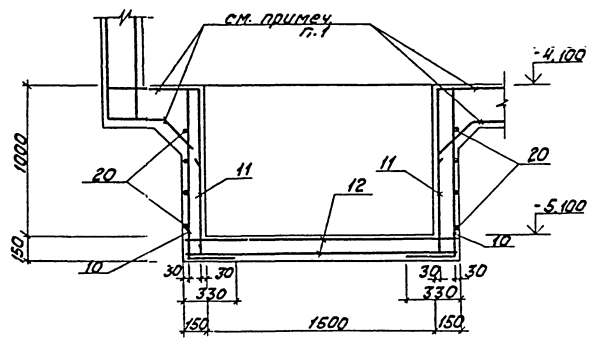
ТП 903-2-23,85			КЖ		
Установка мазутонасосной с резервуаром Q=6,100 м³/ч 2*5000 м³					
Мазутонасосная			Стация	Лист	Листов
			Р	13	
Примечание: Прм I. Вид армирования (Вариант без привязок до)			ЛАТГИПРОПРОМ		

Туповый проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 1

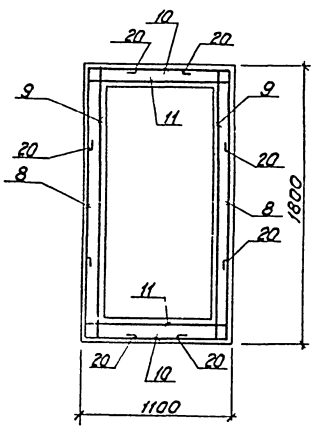
4 - 4



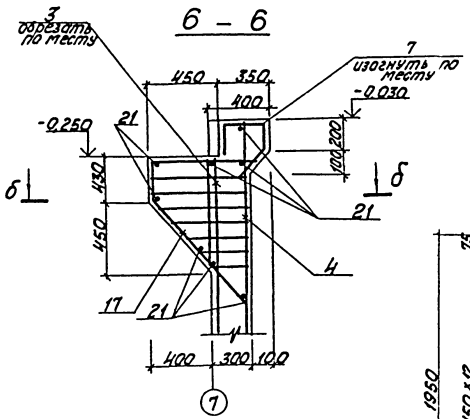
5 - 5



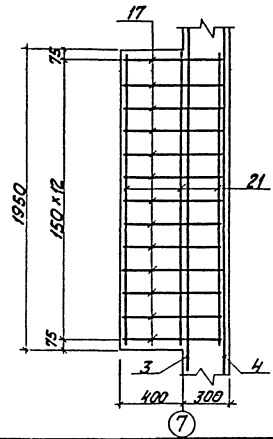
а - а



б - б



б - б



1. Арматуру днаща разрезать и завести в стенки прямка на 250мм.

Ведомость деталей

№об.	Эскиз
20	300 500
22	350 150
23	150 150
24	200 300 80 230
25	1500 1500
26	400 2200
27	600 800
29	2300 3000
30	1000 1000
31	2300 1500

ТП 903-2-23,85 КЖ

Установка мазутоснабжения Q=16/80м³/ч в резервуары 2*5000м³

Мазутоснабжная

Лист 15

ЛАНТИПРОПРОМ

сборщик А.З.

Копировал КЖУ.

Спецификация прямка ПРМ 1

Литовый проект 903-2-23,85

Альбом 1.2 часть 1

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы			44	1.412-1/77 В.3-130	1С12 АЭ-6х42	8	
		Решки арматурные			44	ПРМ1.001-КЖИ.ПРМ1.001-	С-1	13	
54	1	ГОСТ 8478-81	5		54	ГОСТ 8478-81	СА1-БА1	2	
54	2	ГОСТ 8478-81	9		54	ПРМ1.001-	БА1	12	
54	3	ГОСТ 8478-81	12		54	ПРМ1.002-	БА1	142	М
54	4	ГОСТ 8478-81	10		54	-01	С=920	16	
54	5	ГОСТ 8478-81	4		54	-02	С=1930	7	
54	6	ГОСТ 8478-81	3		54	-03	С=200	18	
54	7	ГОСТ 8478-81	15,9	М	54	ПРМ1.003-	Ф12А1	4	
54	8	ГОСТ 8478-81	2		54	-01	С=300	4	
54	9	ГОСТ 8478-81	2		54	ПРМ1.004	Ф12А1	25	
54	10	ГОСТ 8478-81	2		54	-01	С=3000	84	
54	11	ГОСТ 8478-81	2		54	-02	С=2600	42	
54	12	ГОСТ 8478-81	2		54	-03	С=1400	42	
54	13	ГОСТ 8478-81	3		54	-04	С=4300	5	
44	14	1.412-1/77 В.3-020	10						
44	15	1.412-1/77 В.3-011	4						

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные																								
	Арматура класса													Арматура класса			Прокат марки																					
	ВрI			AI			AII			AIII			Всего			AII		Вст3кл2		Вст3кл5		Вст3кл2																
	ГОСТ 8721-80			ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-78																			
ПРМ1	φ3	φ5		Итого	φ6	φ8	φ12	Итого	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	Итого	φ8	φ12	Итого	φ12	φ16	φ18	Итого	φ8	φ12	Итого	φ12	φ16	φ18	Итого	φ8	φ12	Итого	φ12	φ16	φ18	Итого
ПРМ1	19,8	68,4		88,2	466,4	1297,1	2,9	559,0	1179,1	1179,1	338,7	208,5	557,2	419,7	519,2	1310,0	3353,3	415,4	40,1	15,6	55,7	68,6	68,6	54,4	54,4	4,5	4,5											

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	15*	ПРМ1.005-	62	
54	30*	ПРМ1.006-	12	
54	31*	-01	166	
Изделия закладные				
44	32	1.400-15 В.1 130-08	7	
44	33	1.400-15 В.1 180-14	3	
44	34	1.400-15 В.1 430-02	21,5	М
44	35	1.400-15 В.1 130-11	4	
44	36	1.400-15 В.1 540-09	1746	М
44	37	1.400-15 В.1 520-07	7,9	М
54	38		1	
54	39		7	
54	40		132	М ²
54	41		6	
54	42		3	
54	43		0,5	М ²
54	44		4	
54	45		1	
54	46		3	
Материалы				
54	49	Бетон М200 ГОСТ 7473-76	68,5	М ³
54	50	БВ на сульфатостойком цементе	5,4	М ³

* см. ведомость бетона на листе 15

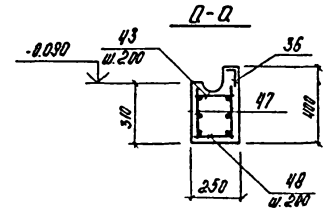
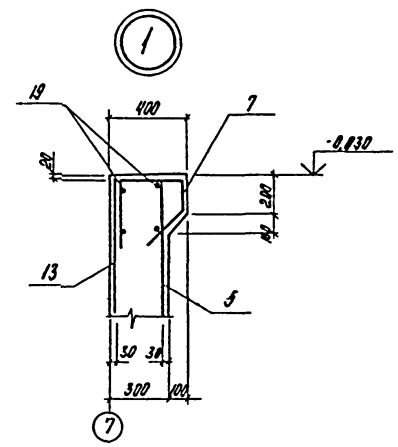
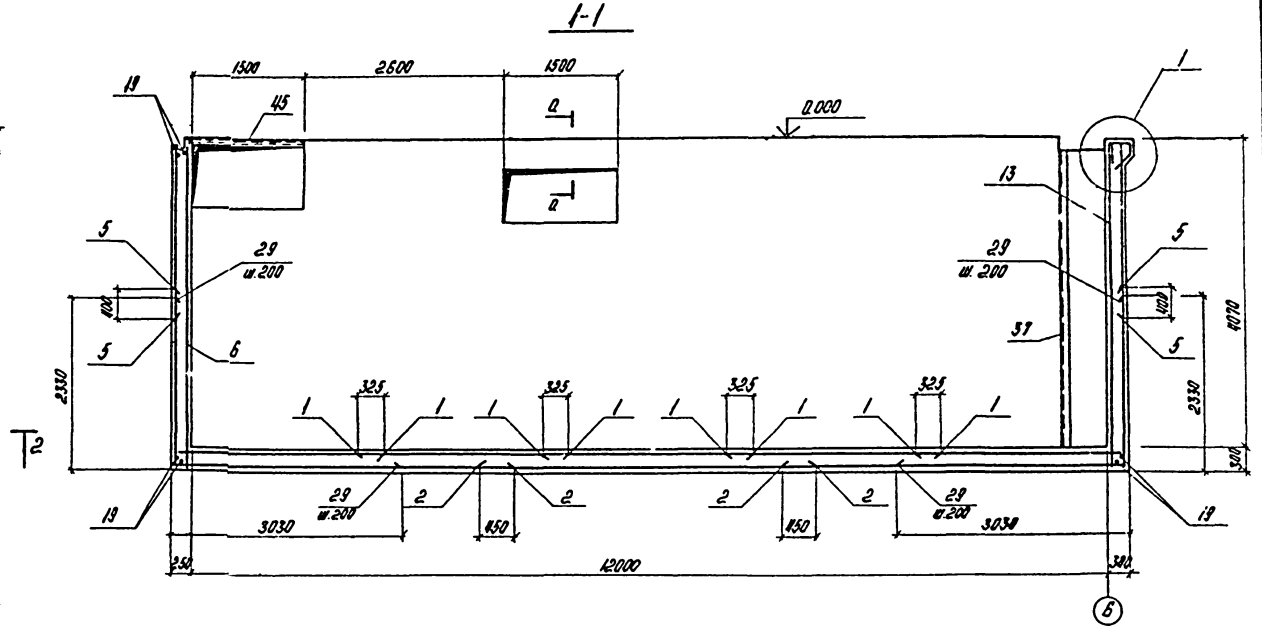
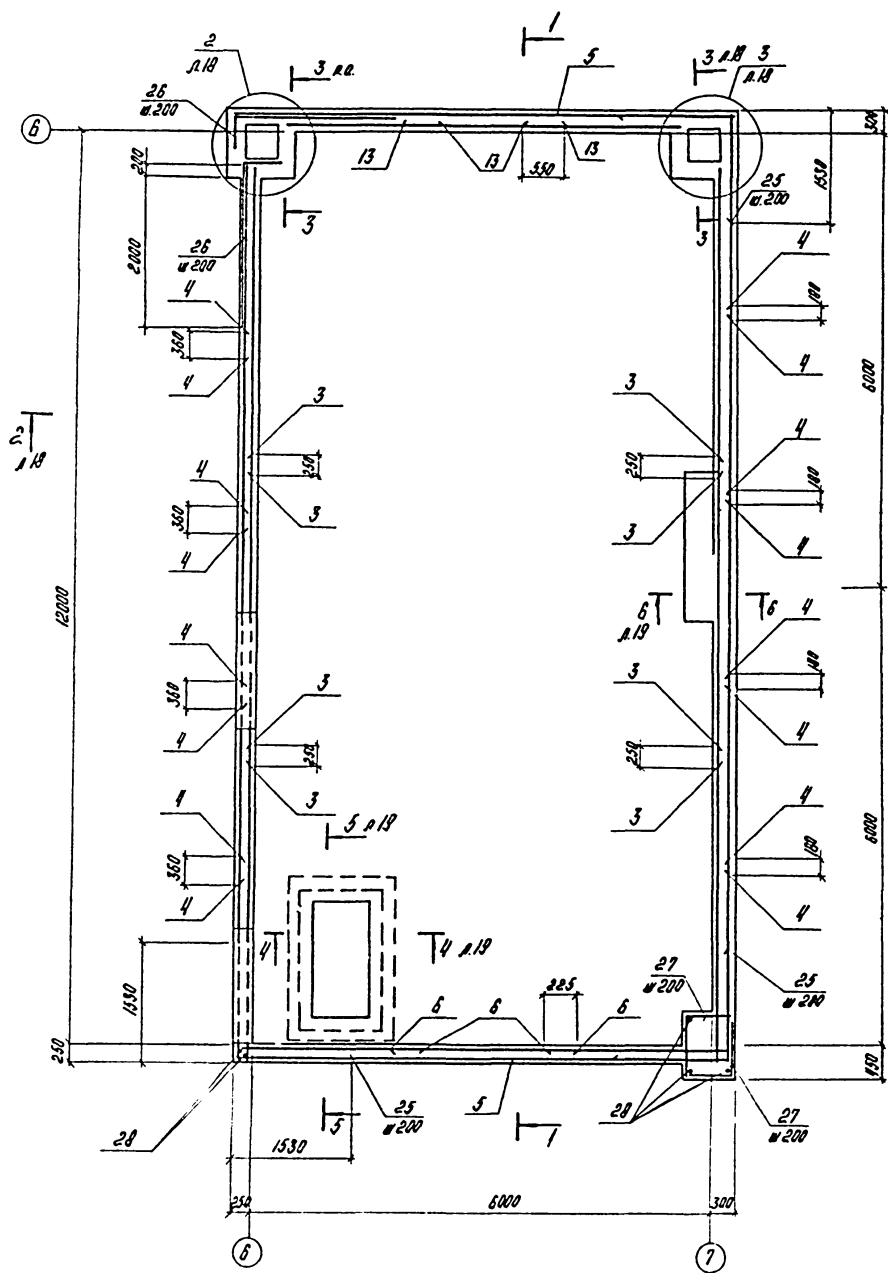
1. Материал втулок учтен в ТМ части проекта.

Марка элемента	Изделия закладные																										
	Прокат марки																										
	Вст3кл2			Вст3кл2			Вст3кл2			Всего			Общий расход														
	ГОСТ 8240-72*			ГОСТ 8568-77			ГОСТ 24379.1-80			ГОСТ 19903-74*																	
ПРМ1	С10	С12		Итого	φ56	φ60	Итого	φ56	φ58	φ60	Итого	φ56	φ60	Итого	42,5	87,4	102,0	66,1	66,1	8,9	8,9	101,3	74,7	42,5	218,5	578,7	473,7

ТП903-2-23,85 КЖ		
И.и.и.п.	А.Иванов	Инж.
Нач.ст.	Соболев	Инж.
И.камп.	Иванов	Инж.
П.инж.	Иванов	Инж.
Вып.р.	Иванов	Инж.
И.и.и.п.	Иванов	Инж.
И.и.и.п.	Иванов	Инж.
Установка мазутоснабжения В=1600 м ³ /ч с резервуаром 2х5000 м ³		
Мазутоснабжающая		
Приток ПРМ1 Армирование.		
Спецификация (вариант без сварных вад)		
калораж: 20тк=64		
Итого	Лист	Листов
Р	16	
ЛАТГИПРОПРОМ		
формат А2		

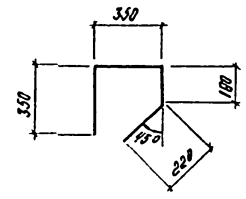
ПРМ I Армирование

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 1



1. Поз. 45 приварить к арматуре стенки.
2. Сетки поз. 3 и 4 в местах отверстий вырезать по месту.

Схема сгиба сетки поз. 7

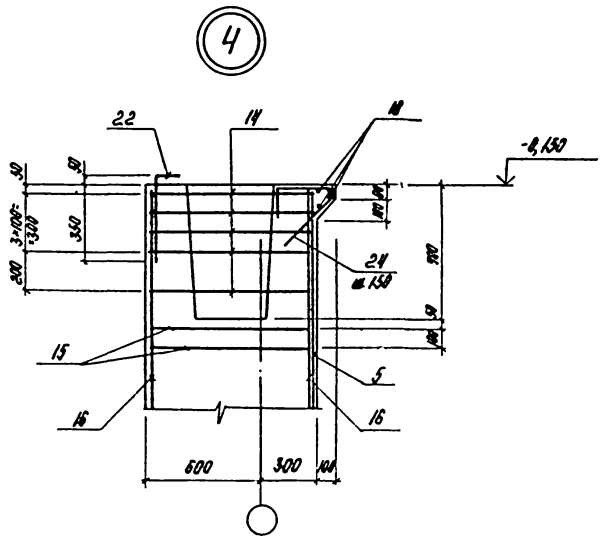
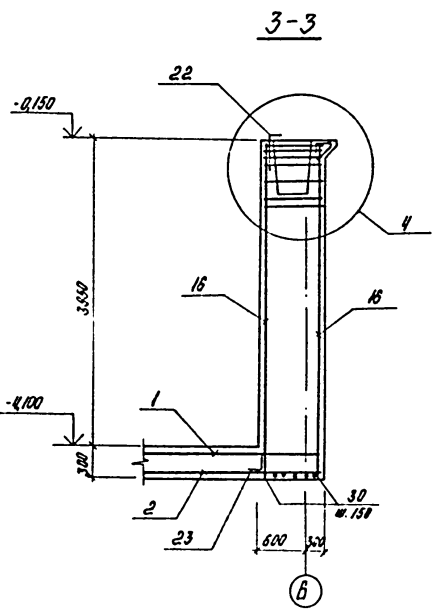
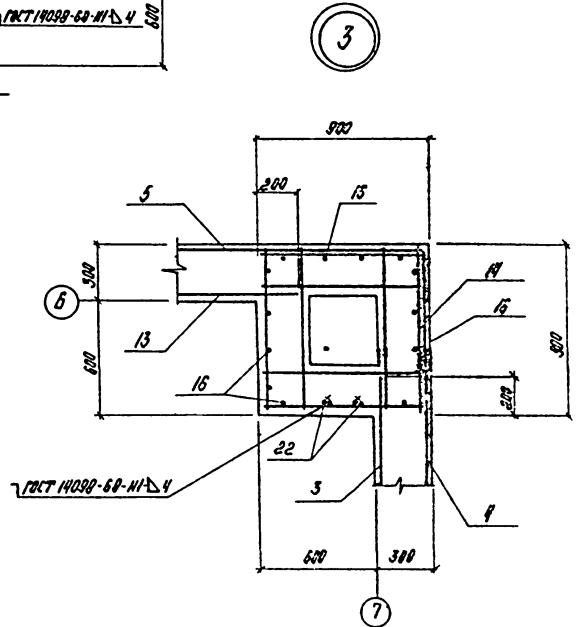
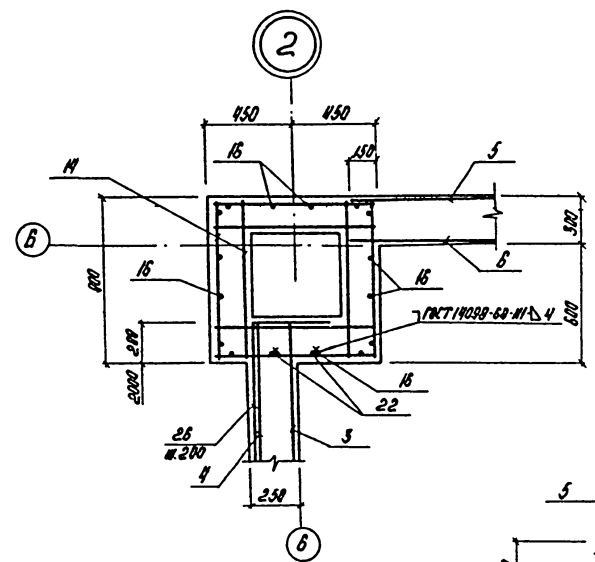
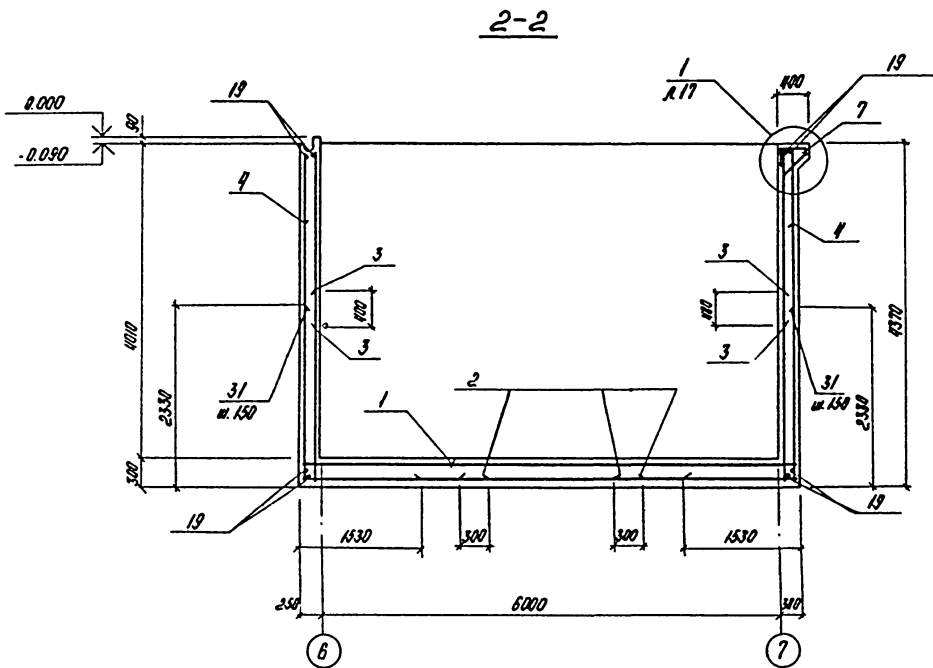


Привезен			

ТП 903-2-23,85		КН	
Установка мажутаоснащения с резервуаром 2*3000 м ³ Q=16/40 м ³ /ч			
Мазутаоснасна		Сталь	Лист
		Р	19
Полиэтил. ПРМ I. План Армирование (варянт с гравитационной камерой)			ЛАТГИПРОПРОМ

№ в. № табл.	Наименование	Величина

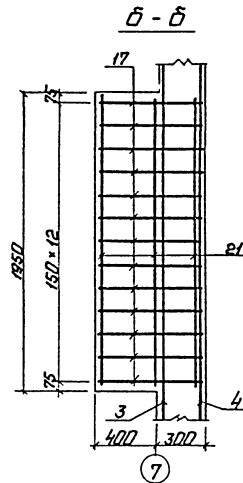
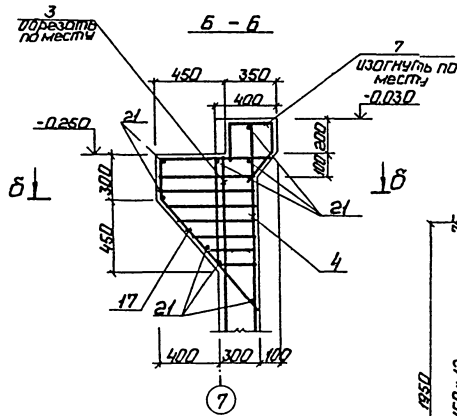
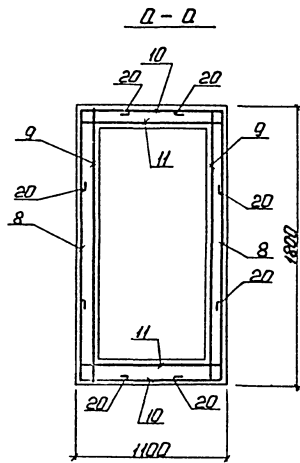
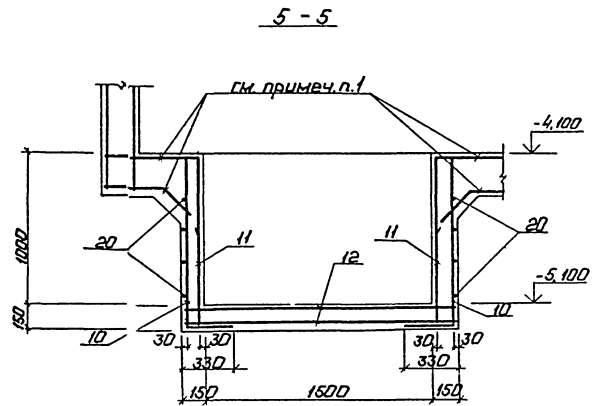
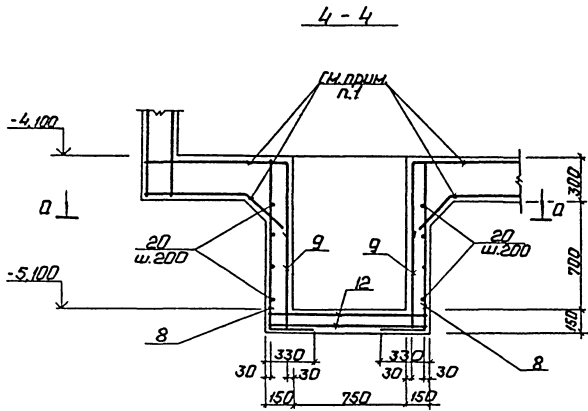
Типовой проект 903-2-23,85
 Альбом 1.2 часть 1



1. Цементная подготовка условно не показана.
 2. Поз. 22 и 23 приварить к вертикальным сеткам и сеткам подшивы по узлам на листе 28.

Типовой проект 903-2-23,85		КИХ
Установка мазутосжигателя с резервуаром 2x3500 м³		0-16/80 м³/ч
Исполн. В.И.М.М.	Проверка С.В.С.	0-16/80 м³/ч
Исполн. Андрейевская	Проверка В.С.С.	0-16/80 м³/ч
Исполн. Андрейевская	Проверка В.С.С.	0-16/80 м³/ч
Исполн. Ширальнико	Проверка В.С.С.	0-16/80 м³/ч
Исполн. Шафарава	Проверка В.С.С.	0-16/80 м³/ч
Исполн. Зайцев	Проверка В.С.С.	0-16/80 м³/ч
Мазутосжигатель		0-16/80 м³/ч
Приемка котла 0-16/80 м³/ч Узлы, изготовленные (выполненные) с групповыми водопомпами		ЛАТГИПРОПРОМ

Типовой проект 903-2-23.85 Алюмин. 12 часть 1



1. Арматуру дна разрезать и завести в стенки прямка на 250 мм.

Ведомость деталей

№пз	Эскиз
20	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
29	
30	
31	

Примечания	

Т.П. 903-2-23.85		К/Ж	
Установка мазутосажающая Q=16/80 м³/ч с резервуаром 2x5000 м³			
Мазутосажающая		Лист	19
Исполнение: Р 19			
ЛАНГИПРОПРОМ			
Формат А3			

Копирован: 4

Исполнение: Металл и алюминий

Спецификация прямка ПРМ1

Альбом 12 часть 1

Типовой проект 903-2-23.85

Имя, Инициалы, Подпись и дата составления

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
Б4	1		ГОСТ 8478-81	C 14A II-100 2750x6450 ²²⁵ / ₂₅	5	
Б4	2		ГОСТ 8478-81	C 3A I-200 2350x4450 ²²⁵ / ₂₇₅	9	
Б4	3		ГОСТ 8478-81	C 6A II-200 2350x4100 ¹⁵⁰ / ₁₇₅	12	
Б4	4		ГОСТ 8478-81	C 8A II-200 2650x4300 ²⁵⁰ / ₂₂₅	10	
Б4	5		ГОСТ 8478-81	C 6A II-200 2350x6300 ²⁵⁰ / ₁₇₅	4	
Б4	6		ГОСТ 8478-81	C 8A II-200 2350x4300 ²⁵⁰ / ₁₇₅	3	
Б4	7		ГОСТ 8478-81	C 6A I-200 1100x п.м 50	15,9	м
Б4	8		ГОСТ 8478-81	C 6A I-150 1120x1770 ⁶⁰ / ₃₅	2	
Б4	9		ГОСТ 8478-81	C 6A I-150 1120x1770 ¹³⁵ / ₁₁₀	2	
Б4	10		ГОСТ 8478-81	C 6A I-150 1070x1120 ³⁵ / ₈₅	2	
Б4	11		ГОСТ 8478-81	C 6A I-150 1070x1120 ¹¹⁰ / ₁₅₀	2	
Б4	12		ГОСТ 8478-81	C 6A I-150 1070x1770 ¹³⁵ / ₁₅₀	2	
Б4	13		ГОСТ 8478-81	C 8A II-200 2150x4300 ²⁵⁰ / ₁₇₅	3	
А4	14		1.412-1/77-8.3-020	CA - 8A I	10	
А4	15		1.412-1/77-8.3-011	CA1 - 6A I	4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	16		1.412-1/77 8.3-130	1С 12 А II - 6x42	8	
А4	17		ТП903-2- КЖУ.ПРМ1.010	С-1	13	
Б4	47		ГОСТ 8478-81	C 8A II-100 250x2000 ¹⁰⁰ / ₂₅	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	18		ТП903-2- ПРМ1.001-	φ6A I ГОСТ 5781-82 ℓ=850	12	
Б4	19		ТП903-2- ПРМ1.002-	φ8A I ГОСТ 5781-82 ℓ=п.м 142 м		
Б4	20			01 ℓ=920	16	
Б4	21			02 ℓ=1930	8	
Б4	49			03 ℓ=200	18	
Б4	22		ТП903-2- ПРМ1.003-	φ12A I ГОСТ 5781-82 ℓ=500	4	
Б4	23			- 01 ℓ=300	4	
Б4	24		ТП903-2- ПРМ1.004-	φ12A I ГОСТ 5781-82 ℓ=790	25	
Б4	25			- 01 ℓ=3000	84	
Б4	26			- 02 ℓ=2600	42	
Б4	27			- 03 ℓ=1400	42	
Б4	28			- 04 ℓ=4300	5	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	29		ТП903-2- ПРМ1.005	φ16A I ГОСТ 6781-82 ℓ=5300	62	
Б4	30		ТП903-2- ПРМ1.006-	φ22A I ГОСТ 5781-82 ℓ=2000	12	
Б4	31			- 01 ℓ=3800	166	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	32		1.400-15 8.1 130-08	МН 118-3	7	
А4	33		1.400-15 8.1 180-14	МН 161-3	3	
А4	34		1.400-15 8.1 430-02	МН 415-1	21,5	м
А4	35		1.400-15 8.1 130-11	МН 118-6	4	
А4	36		1.400-15 8.1 540-09	МН 548	1745	м
А4	37		1.400-15 8.1 520-07	МН 536	7,9	м
Б4	38			76x7x2004 ГОСТ 8732-70 Труба Вст 3кп 2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	39			121x5x4000 ГОСТ 8732-70 Труба Вст 3кп 2 ГОСТ 535-79	7	
Б4	40			8-6 ГОСТ 8568-77 Сталь рифл. Вст 3кп 2 ГОСТ 14637-79	1,32	м ²
Б4	41			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ℓ=1400 Вст 3кп 2 ГОСТ 535-79	6	
Б4	42			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ℓ=23 Вст 3кп 2 ГОСТ 535-79	3	
Б4	43			Лист 6-ПК ГОСТ 2903-74* Вст 3кп 3 ГОСТ 14637-79	0,5	м ²
Б4	44			Болт 1.1М 20x900 ГОСТ 14637-80 Вст 3кп 2	4	
Б4	45			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ℓ=1700 Вст 3кп 2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	46			Полоса 4-60 ГОСТ 103-76 ℓ=400 Вст 3кп 2 ГОСТ 535-79	3	
				<u>Материалы</u>		
Б4	49			Бетон М200 ГОСТ 7473-76	68,5	м ³
				вз на сульфатостойком цементе		
Б4	50			Бетон М150 ГОСТ 7473-76	5,4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные												
	Арматура класса														А II			А III			всего	Прокат марки					
	Вр I		AI		A II		A III		φ8		φ12		φ16		φ22		А II		Вст 3кп 2	Вст 3сп 5		Вст 3кп 2					
	ГОСТ 6727-60		ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76								
φ3	φ5	Уголок	φ6	φ8	φ12	Уголок	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	Уголок	φ8	φ12	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	4x60	Уголок					
ПРМ1	19,8	68,4	88,2	221,1	129,7	2,9	353,7	117,9	117,9	244,2	526,6	671,0	479,7	1092,6	519,2	1961,3	5364,6	5924,4	40,1	15,6	55,7	48,2	48,2	54,4	54,4	4,5	4,5

* См. ведомость деталей на листе 19.
1. Материал втулок учтен в ТМ части проекта.

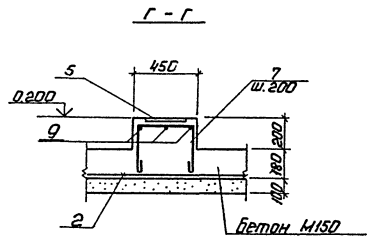
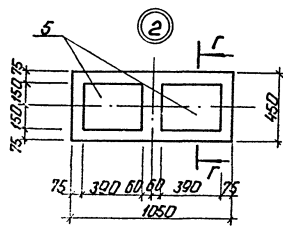
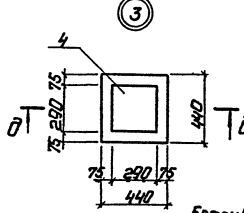
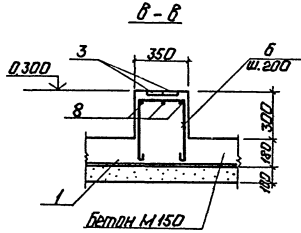
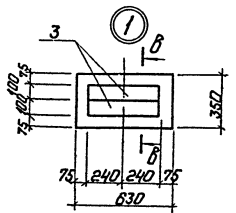
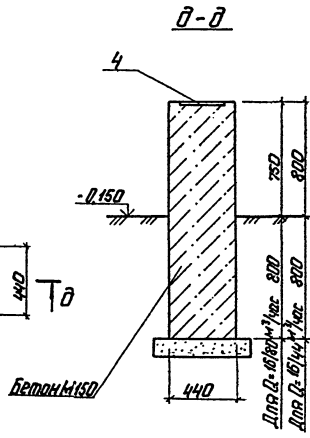
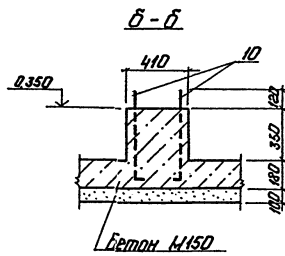
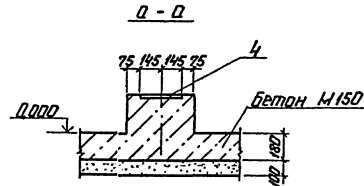
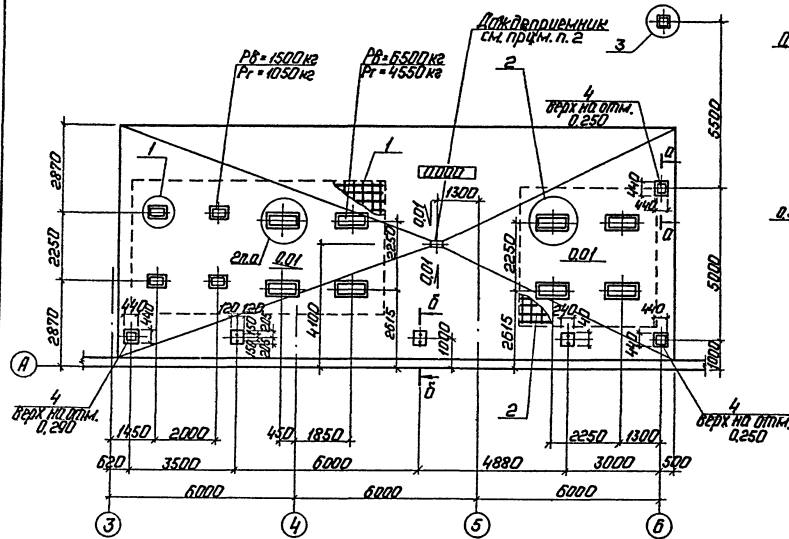
Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход	
	Прокат марки												
	Вст 3кп 2			Вст 3сп 2			Вст 3кп 2			всего			
	ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 8568-77	ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 19903-74*							
с 10	с 12	Уголок	δ=6	Уголок	бонт φ20	Уголок	δ=6	δ=8	δ=10	Уголок			
ПРМ1	42,5	87,4	102,0	66,1	66,1	8,9	8,9	101,3	74,7	42,5	218,5	578,7	6503,1

Упробран

ТП 903-2-23.85		КЖ	
Установка намоточно-наблюдения Q=16/80 м ³ /ч с резервуаром 2x5000 м ³			
Исполн. С.Попов	Инж. В.Иванов	Инж. С.Соловьев	Инж. А.Иванов
Мазутонасосная		Станция	Лист
Проект. Инженерская конструкторская фирма "Инженерские услуги"		р	20
Прямая ПРМ1 Армирование. Спецификация (вариант с грунтовыми водами)		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копирован 60, 7

Площадка подогревателей Пм1



Спецификация Пм1

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	1	ГОСТ 8478-81	С 801-200 4450x4450 25	1
64	2	ГОСТ 8478-81	С 801-200 4450x4450 25	1
		Изделия заводные		
64	3	3.400-6176	МН1-8	4,0 м
64	4	3.400-6176	МН1-38	4
64	5	3.400-6176	МН1-31	16
		Детали		
64	6	ТП903-2- Пм1.001	Р=1220	16 4,3 кв
64	7	-01	Р=1120	48 11,9 кв
64	8	-02	Р=1480	12 3,9 кв
64	9	-03	Р=1700	24 9,1 кв
64	10	Болт М12х100 ГОСТ 7798-78		6
64	11	Бетон М150 ГОСТ 7473-78		28 м³

* см. ведомость деталей
 ** на сульфатостойком портоландцементе

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия заводные		Итого
	Арматура класса А1	АIII	Арматура класса АIII	Прокат марки ВСтЗ м2	
Пм1	29,2	29,2	233,3	233,3	2625
	4,0	47,2	51,2	25,2	173,6
				198,8	250,0
					512,6

1. Под монолитные конструкции выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм, превышающую габарит конструкции на 100 мм в каждую сторону.
2. Дождеприемник установить по чертежам ВК.

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
6	430 300 430
7	330 400 330
8	420 580 420
9	320 1000 320

Привязки

ИИИИ°

ТП903-2-23,85

ККК

Установка мазутоснабжения Q=16/80 м³/ч с резервуарами 2*5000 м³

Мазутоснабжная

Литый лист

Р 21

ЛАНГИПРОПРОМ

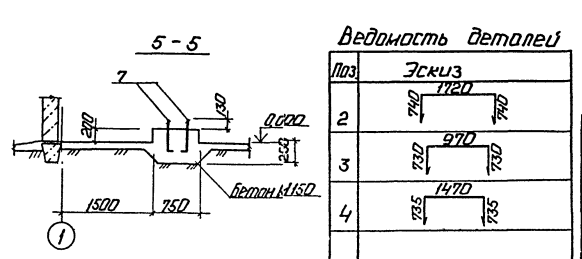
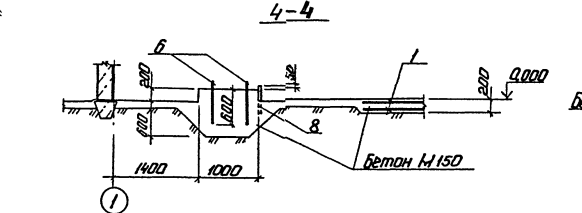
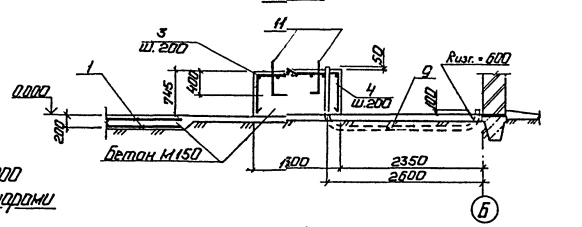
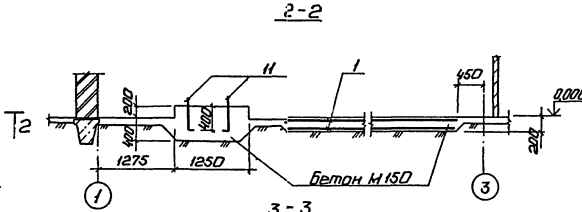
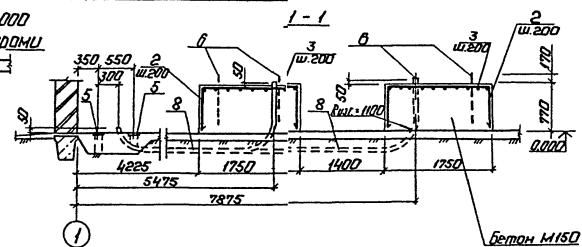
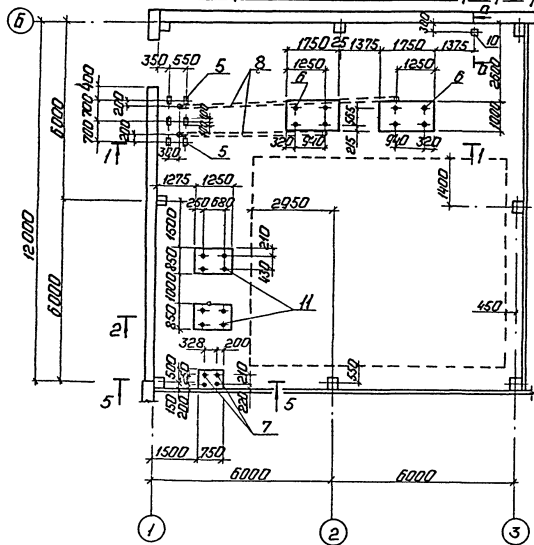
Копирован: 7

Формат Р2

Типовой проект 003-2-23,85
 Албом 12 часть 1

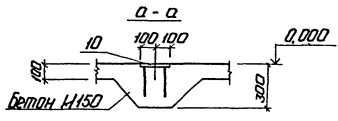
Проект: 003-2-23,85
 Албом 12 часть 1

Схема расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и „Б“ для варианта с железобетонными резервуарами



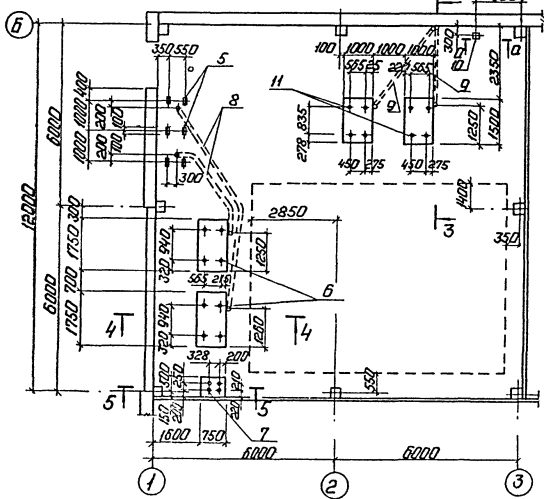
Спецификация элементов к схеме расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и „Б“

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Вариант с железобетонными резервуарами					
1	ГОСТ 8478-81	С 50х1-200 6850-8300 2/2	2	0,85	
2*		ГОСТ 5781-82 ф68Г	12	0,73	
3**		Р=2510	18	0,56	
5	1400-6/76, 6.1	Защитное изделие М8-2	6	1,6	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М30х710	8	5,16	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М12х400	4	0,44	
11	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М20х500	8	1,57	
8	Т46-19-051-249-79	Трубы винтастые Т8-75	14,9		п.м
10	3.400-6/76	Защитное изделие МН-24	1	2,3	
	ГОСТ 7473-76	Бетон М150	100		м ³
Вариант с металлическими резервуарами					
1	ГОСТ 8478-81	С 50х1-200 6850-8300 2/2	2	0,85	
		ГОСТ 5781-82 ф68Г			
3*		Р=2510	18	0,56	
4*		Р=3020	12	0,67	
5	1400-6/76, 6.1	Защитное изделие М8-2	6	1,6	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М30х710	8	5,16	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М12х400	4	0,44	
8	Т46-19-051-249-79	Трубы винтастые Т8-75	14,4		п.м
9	Т46-19-051-249-79	Т8Б3	8,7		п.м
10	3.400-6/76	Защитное изделие МН-24	1	2,3	
11	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М20х500	8	1,57	
	ГОСТ 7473-76	Бетон М150	100		м ³



1. Трубы проложить до устройства пола под наблюдением электромотажников.
* - см. ведомость деталей

Схема расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и „Б“ для варианта с металлическими резервуарами



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	1120
2	740 740
3	970 730
4	1470 735

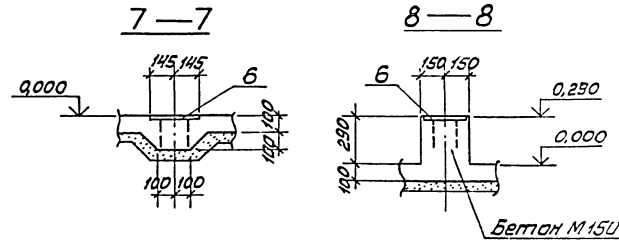
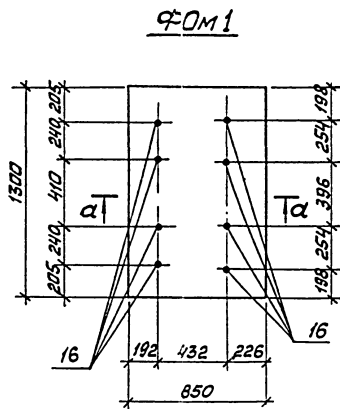
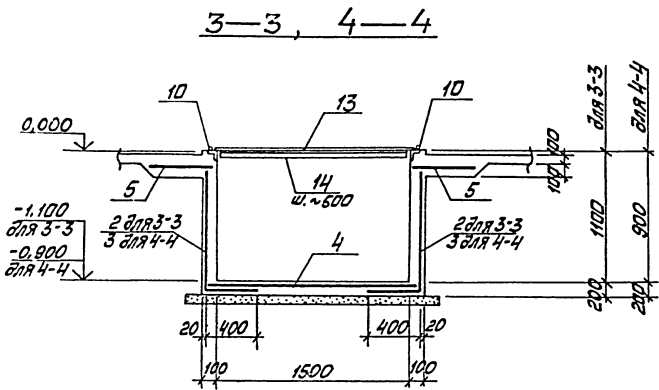
Привязан		

ТП 903-2-23, 85		КЖ	
Установлено Мазутаосаженая Ц-16/80 м ² /4 с резервуарами 2*5000 м ³		Лист 22	
Мазутаосаженая		Метрострой	
Схема расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и „Б“		М.С. ПРОКОПОВИЧ	

Титульный проект 903-2-23, 85 Листов 12 часть 1

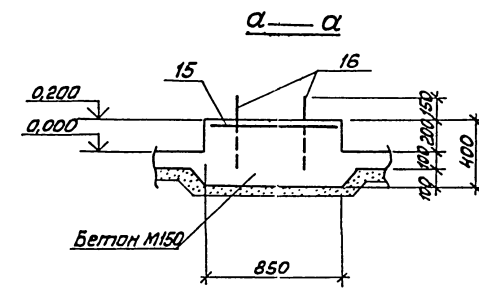
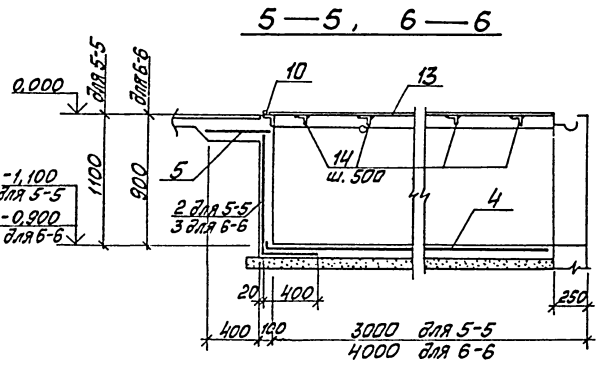
Исполнитель: М.С. ПРОКОПОВИЧ
Проверен: В.А. КОЗЛОВ
Утвержден: В.А. КОЗЛОВ
Инженер-проектировщик

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 части



Спецификация Ф0м1

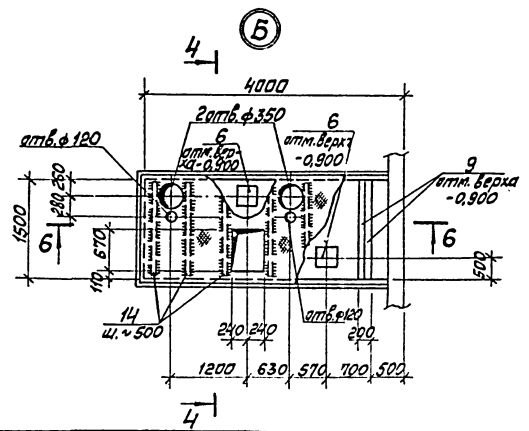
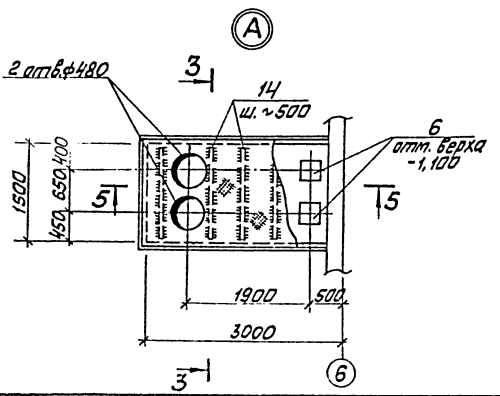
Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
54	15		ГОСТ 8478-81	Сетки арматурные Г 580-100 800x1250-25 Г 580-100	1	
54	16			Изделия закладные Болты 1 М16x450 24379.1-80	8	
54	17			Материалы Бетон М150 ГОСТ 7473-76	0,45 м³	



Ведомость расхода стали на элементы, кг

марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход		
	Арматура класса Вр I	Всего	Сталь козловая	Всего			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 24379.1-80				
Ф0м1	Ф5	3,14	3,14	Ф16	5,7	5,7	8,84

Примечания см. на листе 23



Привязка	

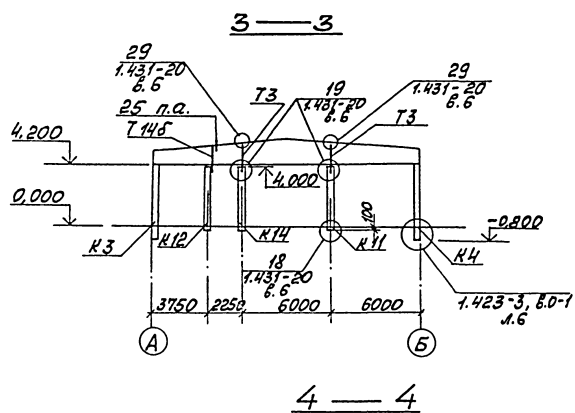
ТП 903-2-23,85 КЖ	
ГПП Дурак	Установка мазутнонасосная Q=16/60 м³/час
Нач.прт Соколь	С резервуаром 2х5000 м³
Н.конст. Навруз	Мазутнонасосная
П.конст. Навруз	р 24
Р.к.пр. Шальбуло	Схема расположения закладных стержней
Ст.инж. Шальбуло	ЛАНТИПРОПРОМ
Ст.инж. Зайцев	Копировал Мама

Шальбуло И.В. и Зайцев В.В.

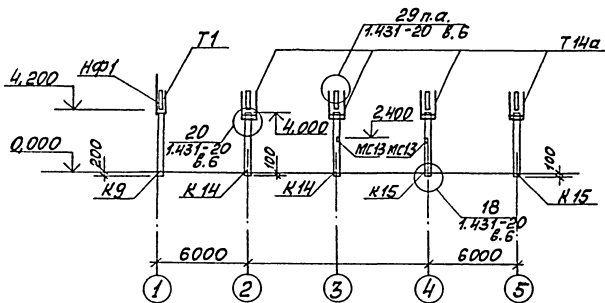
Альбом 1.2 часть 1

Типовой проект 903-2-23.85

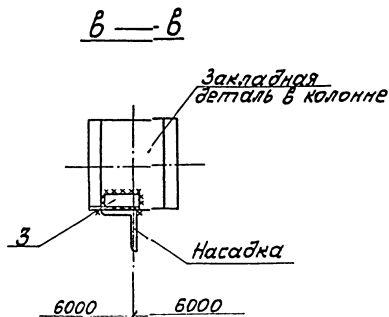
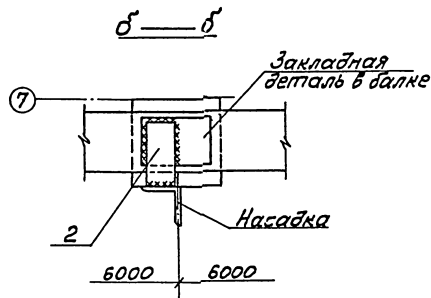
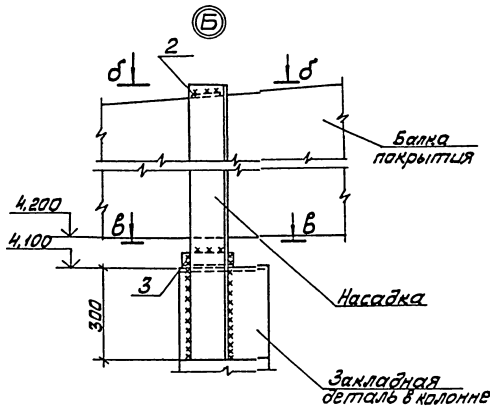
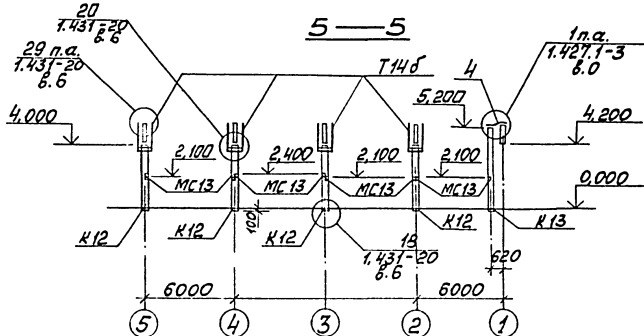
ИЗДАНИЕ 1985 г. УТВЕРЖДЕНО



4 — 4



5 — 5



Спецификация элементов к схеме расположения колонн (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
Опорные столбики					
TK3*	1.030.1-1 В.4-1	TK3	4	17.6	
PK3*	1.030.1-1 В.4-1	PK3	5	13.3	
PK2*	1.030.1-1 В.4-1	PK2	4	19.6	
Соединительные элементы					
1		Палка 52 x 150 ГОСТ 103-76	2	2.5	l=270
2		Палка 52 x 100 ГОСТ 103-76	2	1.4	l=230
3		Чеплок 52 x 100 ГОСТ 535-79	2	0.36	l=100
4		Палка 52 x 100 ГОСТ 103-76	1	6.3	l=1000
		Чеплок 52 x 100 ГОСТ 535-79	18	1.4	l=200
		Палка 52 x 100 ГОСТ 103-76	10	2.5	l=400
MC34	1.431-20 В.6	MC34	2	3.7	
MC37	1.431-20 В.6	MC37	1	7.0	
MC19	1.431-20 В.6	MC19	10	22.0	

* см. примечание на листе 30(п.4.5)

4. Монтажные соединения после сварки и места с нарушением покрытия защищаются пастеторным эпоксидом по тщательно очищенной и подготовленной поверхности.
5. Соединительные элементы MC13 учтены в спецификации к схеме расположения перегородок.

Привязан	
ИЛН. №	

ТП 903-2-23.85		КЖ
Установка мазутоснабжения Q=16/80м³/ч с резервуарной 2x5000 м³		
ГИП Дунай	Содаль	Мазутоснабжение
И.контр.	И.контр.	Лист 1 из 1
Инж. Шварцман	Инж. Шварцман	р 26
Схема расположения колонн. Разрезы 3-3-5-5.		ЛАТПРОПРОИ

Копирование запрещено

Схема расположения плит покрытия

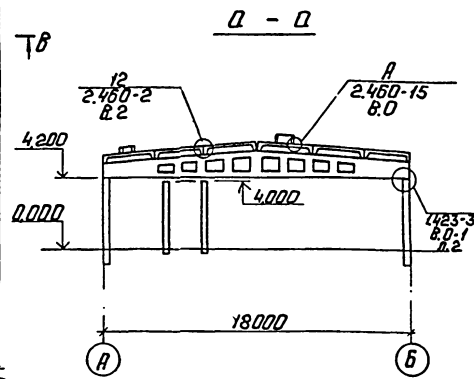
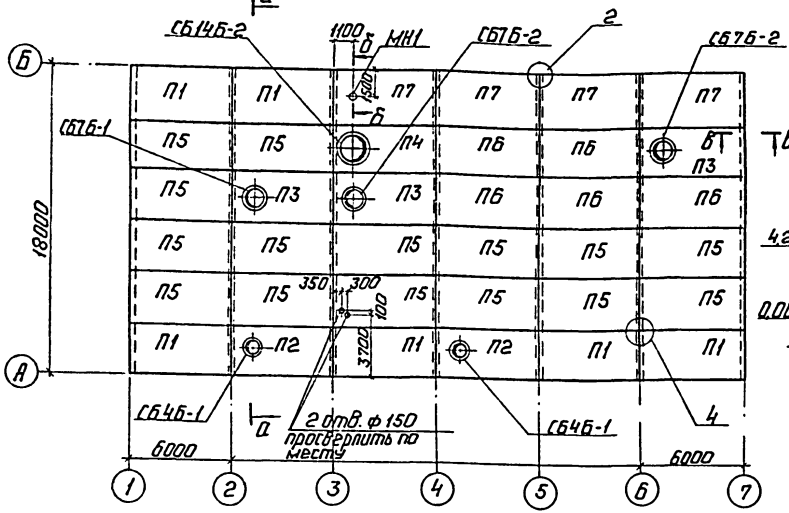
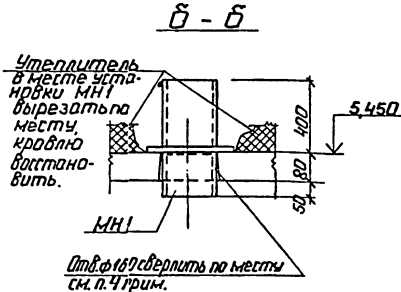
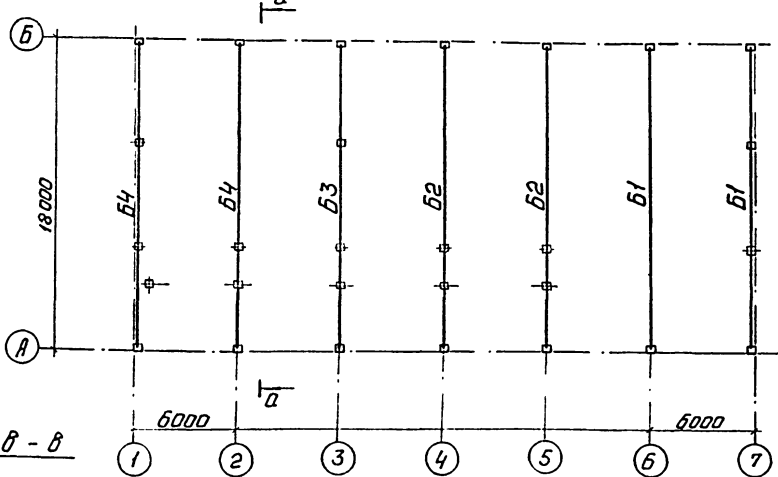


Схема расположения балок покрытия



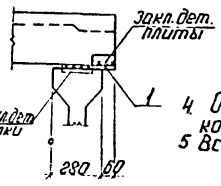
1. Для устройства кровли заложить элементы крепления трубопроводов по листу КМ-4.
2. Индекс "а" в марках плит обозначает наличие дополнительных закладных деталей для крепления парашюта или в торце здания в соответствии с ГОСТ 22701.0-77, приложение 3 (стр. 22).
3. Швы между плитами заделывать бетоном М200 на мелком заполнеле, приварить к балкам не менее, чем в 3-х точках.
4. Отверстия в плитах покрытия пробивать по месту предварительно рассверлив по контуру без нарушения арматуры плиты.
5. Все неоговоренные узлы приняты по серии 2.460-2 в.2.

Спецификация элементов к схеме расположения плит и балок покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	1/2 шт	Примечан	Плиты								
						И	II	III	IV					
Снеговые районы:														
						t° - 20°	t° - 30°	t° - 40°						
П1		П1-20-ВТ-150НН-400	6	4140										
П2		П2-14-ВТ-150НН-400	2	4400										
П3	1.465.1-10/82 в.1:	П3-7-ВТ-150НН-400	3	4330										
П4	ГОСТ 22701.0-77	П4-4-ВТ-150НН-400	1	4200										
П5	-ГОСТ 22701.5-77	П5-20-ВТ-150НН-400	15	4140										
П6		П6-8-ВТ-150НН-400	5	4140										
П7		П7-8-ВТ-150НН-400	4	4140										
		ГОСТ 22701.0-77	14											
Стяжки														
Б64Б-1		Б64Б-1	2	160										
Б67Б-1	1.494-24 в.1	Б67Б-1	1	320										
Б67Б-2		Б67Б-2	2	320										
Б64Б-2		Б64Б-2	1	460										
	2.460-15 в.0	Соединительный элемент МС1	24	04										
МН1	П 903-2-оп.14	Закладное изделие МН1	1											
Балки														
Снеговые районы:						I; II	III; IV							
Б1	П 903-2-оп.14	БДР18-3АВТ-Н-1	2	8400										
Б2	П 903-2-оп.14	БДР18-3АВТ-Н-2	2	8400										
Б3	П 903-2-оп.14	БДР18-4ВТ-Н-1	1	8400										
Б4	П 903-2-оп.14	БДР18-4ВТ-Н-2	2	8400										

Альбом 1.2 часть 1
Типовой проект 903-2-23.85

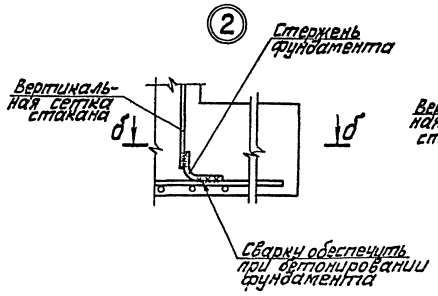
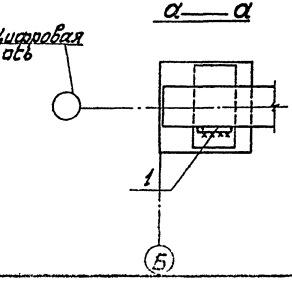
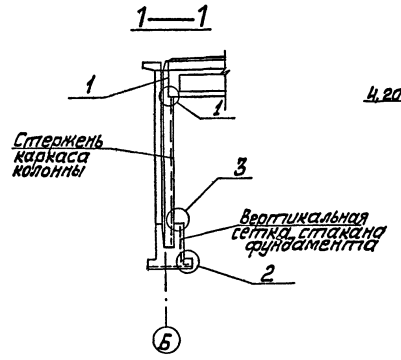
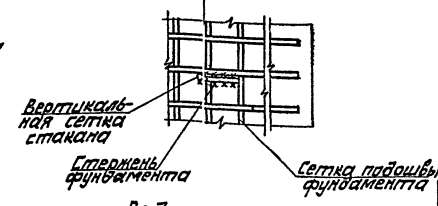
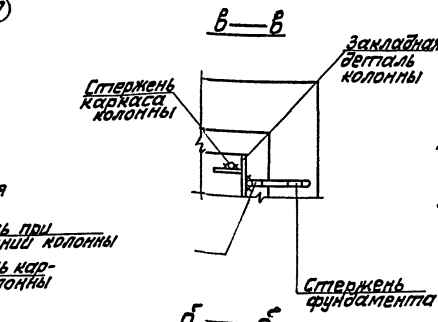
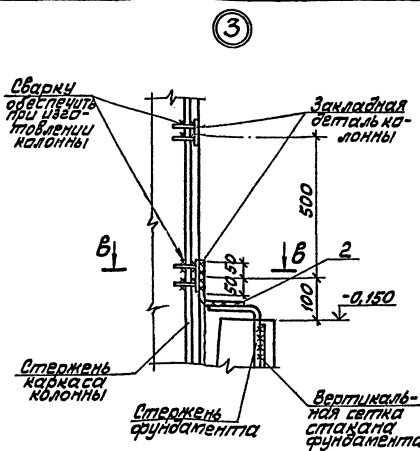
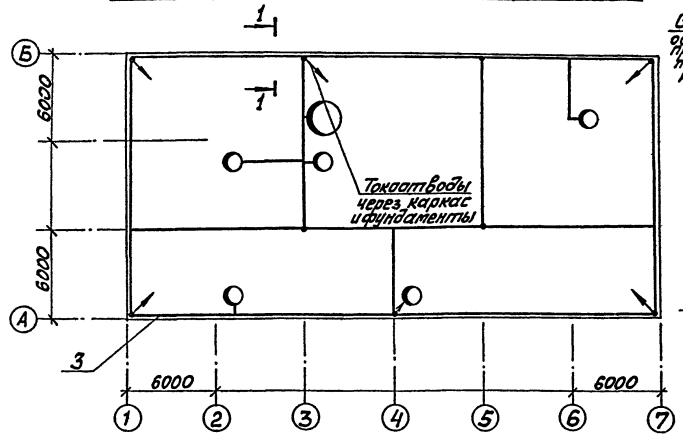
Одобрено:
Исполн:
Проект:
Инж.:



4. Отверстия в плитах покрытия пробивать по месту предварительно рассверлив по контуру без нарушения арматуры плиты.
5. Все неоговоренные узлы приняты по серии 2.460-2 в.2.

Литература	Думан	27.6			
Исполн	Соболев	27.6			
Исполн	Игорь	27.6			
Проект	Игорь	27.6			
Руч.р.	Игорь	27.6			
Струк.	Игорь	27.6			
Инж.	Игорь	27.6			
ТТ 903-2-23.85			КЖ		
установка и монтаж элементов Ц=16180м ² /4			материал плит листов		
с резервуарами 2*5000м ³			Р 27		
Мазутонасосная			Схемы расположения плит и балок покрытия		
ЛАНГИПРОПРОМ			Копирован: 1		
			Формат А2		

Схема расположения молниеприёмника



Спецификация металла для молниеприёмника

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
	Ф 8А1	ГОСТ 5781-82		
1*	ТЛ 903-2-	1.1	ℓ = 1400	
2*		-1.2	ℓ = 300	
3	ТЛ 903-2-	1.3	Ф 6А1 ГОСТ 5781-82	Общая длина 180 м

* см. ведомость деталей

1. Схема заземляющего контура через конструкции здания разработана на основании унифицированного задания ГПИ «Электротракт ВНИИТ» «Вжпроект» им. Яковлевского Бю, исполнение п.4 технического циркуляра Главлэктротрамонтажа Минэнерго №9-6-186/78 от 29.12.78г.
2. Заземление по данной схеме может быть выполнено при наличии в основании фундаментов грунтов с влажностью ≤ 73%, песчаных, при неагрессивных или слабоагрессивных грунтах в водах.
3. В качестве токоотводов служат рабочие арматура колонн, которая имеет непрерывную электрическую цепь от молниеприёмной сетки до арматуры фундаментов. Для заземливаемой используется рабочая арматура фундаментов, которая соединена с рабочей арматурой колонн заземляющей перемычкой по узлу "3".
4. Все соединения молниезащитных устройств выполняются сваркой электродомы типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Длина сварных швов должна быть не менее 100 мм и h шв = 6 мм.
6. Заземляющие перемычки и закладные изделия покрываются куздас-лаком.

Привязан	
Инв. №	

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
1	1400 100
2	150 75

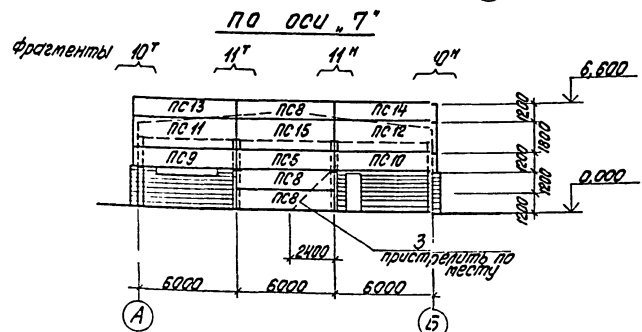
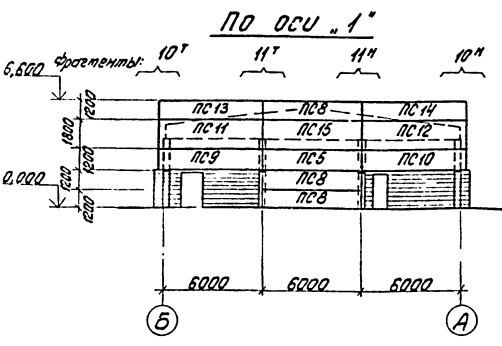
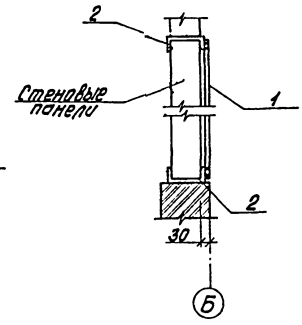
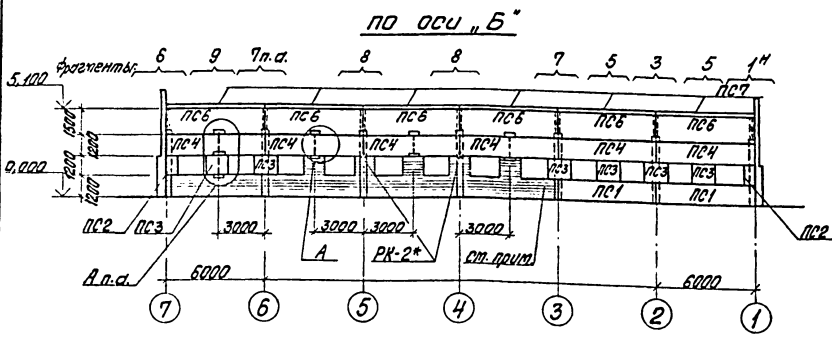
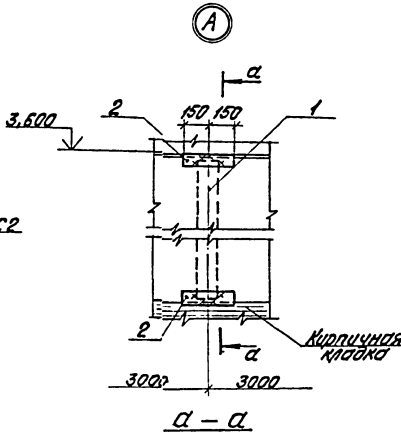
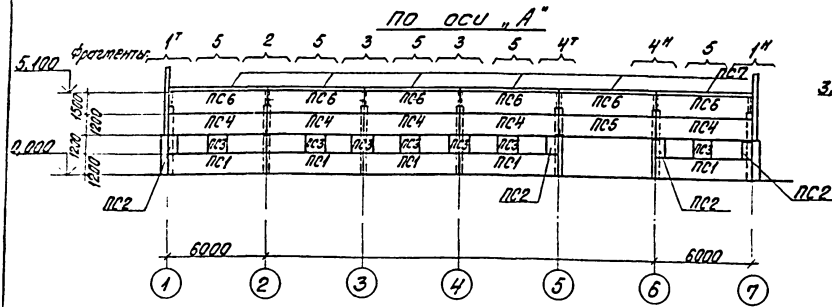
ТИП	Дизайн	Масштаб	Материал	Масштаб	Материал
			Мазутонасосная		Мазутонасосная
			Молниеприёмник		Молниеприёмник
			Мат. расчёт		Мат. расчёт
			Контроль		Контроль

Альбом 1.2 часть 1
 Типовой проект 903-2-23.85
 30
 30
 30

Схемы расположения стеновых панелей

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Тепловой проект 903-2-23,85 Альбом 1-2 часть 1



Марка	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед.кг	Примеч.
Стеновые панели					
ПС1		ПС 60. 12. 2,5-3 л-36	7	2710	
ПС2		2ПС 6. 12. 2,5-1-60	6	260	
ПС3	1.030.1-1.1-1.05	2ПС12.12.2,5-1-59	13	260	
ПС4	-03	ПС60.12.2,5-3.л-37	11	2710	
ПС5		ПС60.12.2,5-3.л-32	3	2710	
ПС6	1.030.1-1.1-1.06-04	ПС60.15.2,5-2.л-35	12	3390	
ПС7	1.030.1-1.2-1.6.0.0.0	ПК 60. 6,5-1	12	1200	
ПС8	1.030.1-1.1-1.05-03	ПС60. 12. 2,5-3. л-31	6	2710	
ПС9		ПС 63. 12. 2,5-3 л-2-33	2	2710	
ПС10	1.030.1-1.1-1.15-03	ПС 63. 12. 2,5-3 л-1-33	2	2710	
ПС11		ПС 63. 18. 2,5-2 л-2-31	2	4070	
ПС12	1.030.1-1.1-1.15-06	ПС 63. 18. 2,5-2 л-1-31	2	4070	
ПС13		ПС 63. 12. 2,5-3 л-2-31	2	2710	
ПС14	1.030.1-1.1-1.15-03	ПС 63. 12. 2,5-3 л-1-31	2	2710	
ПС15	1.030.1-1.1-1.07-05	ПС60. 18. 2,5-2 л-32	2	4070	

Соединительные элементы				
T3		T3	59	0,4
T8	1.030.1-1 8.4-1	T8	12	0,5
T9		T9	4	0,4
T10		T10	20	1,3
T17		T17	16	0,3
1		Панель Б. 8x150 ПССТ 107-76*7-140 БСТ 3х0 2 ПССТ 535-99	54	0,7
2		Панель Б. 8x150 ПССТ 103-76*7 БСТ 3х0 2 ПССТ 535-79	7,2	M
3		Швеллер 87 ПССТ 8240-117-2300 БСТ 3х0 5 ПССТ 535-79	9	8,3
		Угловой ПССТ 8240-117-2300 БСТ 3х0 6 ПССТ 535-79	1	36,7

Привязки	

ТП 903-2-23,85 КЖ	
Установка мазутососаживающая Q=16/80 м ³ /ч с резервуаром 8x5000 м ³	
Мазутососаживающая	Стальной лист
Схемы расположения стеновых панелей.	Лист 29
ЛАТТИПРОПРОМ	

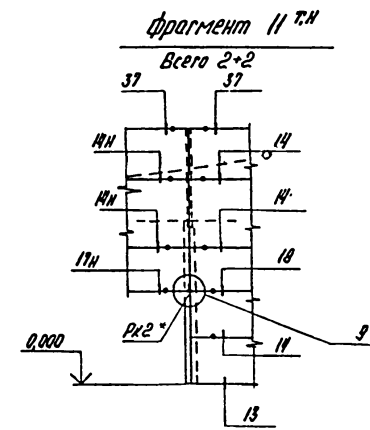
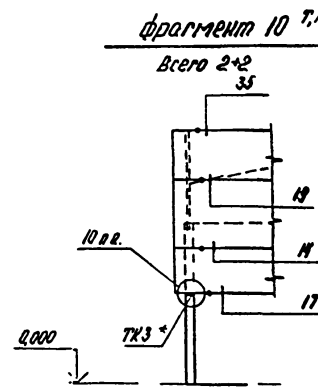
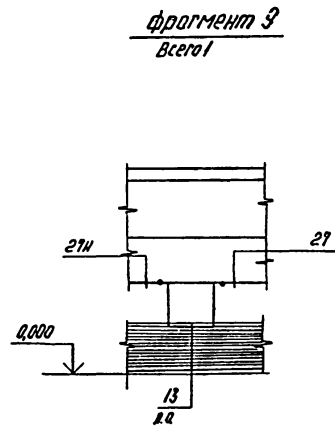
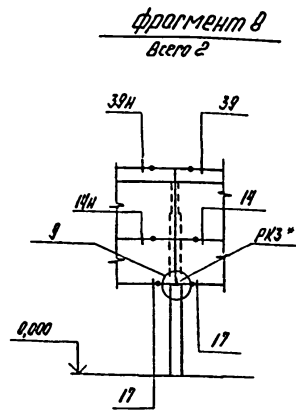
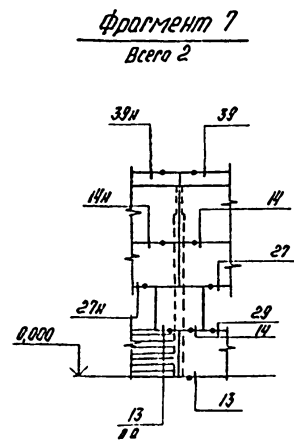
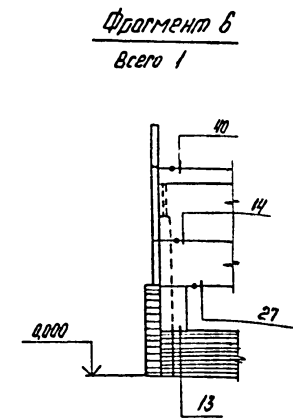
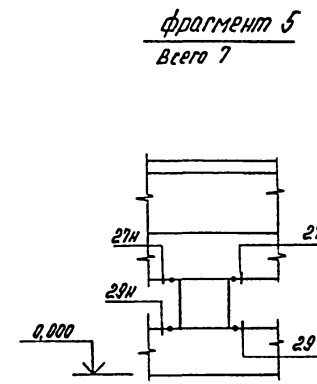
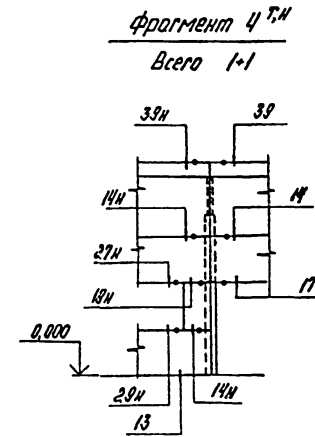
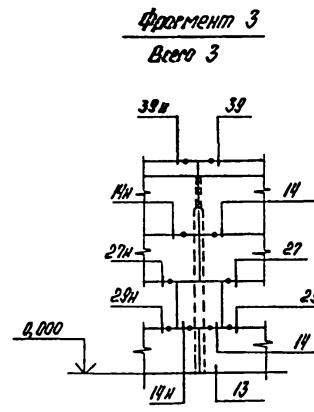
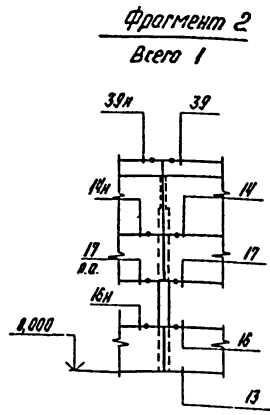
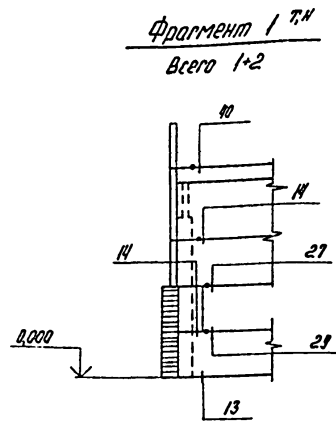
- По оси Б возвести кирпичную кладку до монтажа стеновых панелей.
- Фрагменты см. на листе 30.

Копировал б/б/у

Формат А2

Альбом 12 часть 1

Типовой проект 903-2-23,85



1. Стеновые панели запроектированы из легких бетонов с плотностью в сухом состоянии - 1030 кг/м³
2. Швы между панелями заполняются по узлам 36-37 серии 1030. 1-1 вып. 3-3 цементным раствором и упругими прокладками.
3. Узлы крепления стеновых панелей замаркированы по серии 1030. 1-1 вып. 3-3.
4. Обозначенные знаком * опорные консоли цинкуются слоем 160 мкм в соответствии СНиП 28-73.*
Поверхности остальных закладных элементов покрываются грунтовкой ГФ-020 красно-коричневой ТУ 610-1642-79 ш.
5. Стеновые панели разработаны для наружной температуры -30°С (средней, наиболее холодной пятидневки) и 1-19 ветровых районов по несущей способности
- 6 Для наружной температуры -40°С стеновые панели принимать толщиной 300 мм, опорные консоли и соединительные элементы откорректировать
7. Отделка наружной поверхности панелей назначается при привязке проекта.

Привязан					

		ТП 903-2-23,85		КН	
		Установка мазутосжигателя		Q=16100 м ³ /ч с	
		резервуары		2*5000 м ³	
		Мазутосжигатель		Объем	Давл.
				ρ	30
		Схемы расположения стеновых панелей. фрагменты.		ЛАТГИПРОПРОМ	

Имя и должность
Фамилия и инициалы
Дата и время

Составитель: Шибанов А.А.
 Проверил: Давыдов С.В.
 Руководитель проекта: Шибанов А.А.

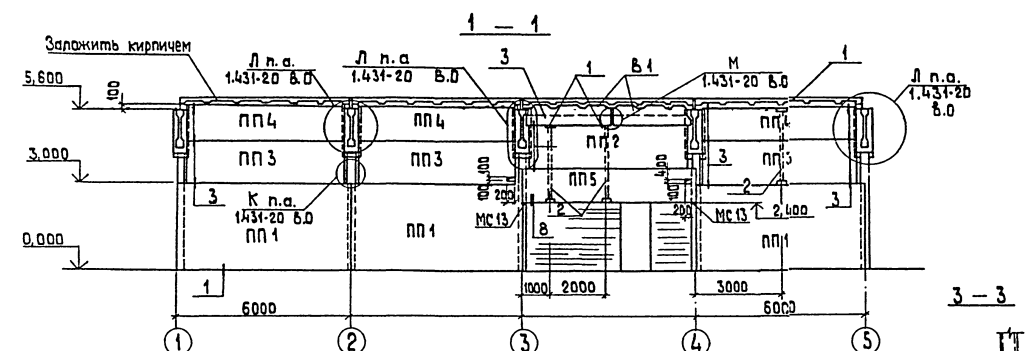
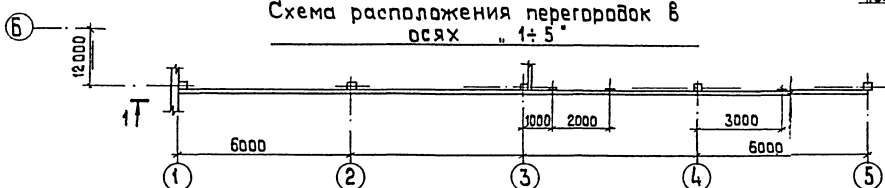


Схема расположения перегородок в осях 1-5



Section 2-2

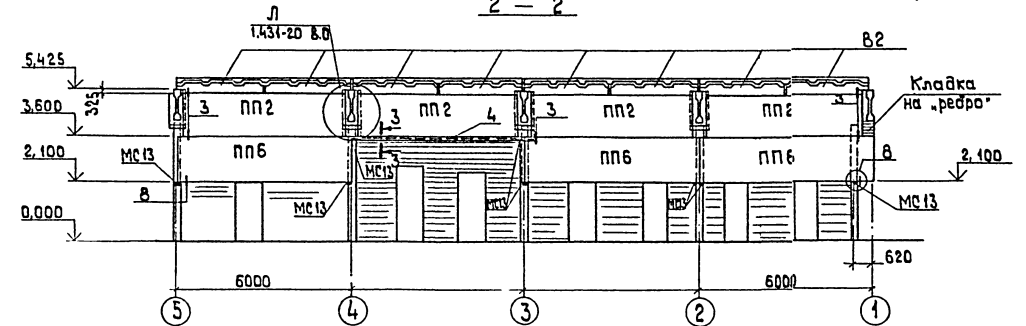
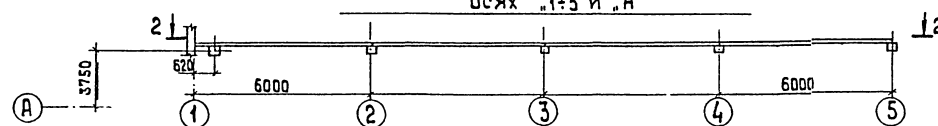


Схема расположения перегородок в осях 1-5 и А



Спецификация к схемам расположения перегородок (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч.
		Панели перегородок			
пп1	1,431-20	пп6 - 1 5,98 x 2,985	5	3610	
пп2		пп5 - 12 - В 5,27 x 1,485	5	1600	
пп3		пп5 - 12 5,27 x 1,485	3	1600	
пп4	1,431-20 В.1	пп6 - 13 - Б 5,27 x 1,185	3	1260	
пп5		пп6 - 4 5,98 x 1,185	1	1440	
пп6		пп6 - 3 5,98 x 1,485	3	1800	
пп7	1,431-20 Б.1	пп6 - 8 - В 5,77 x 1,185	1	1400	
пп8	ТП 903-2 КЖ.И. 07.1	ал.п.к. пп6 - 7 - 1 5,77 x 1,485	1	1740	
пп9	ТП 903-2 КЖ.И. 07.1-01	ал.п.к. пп6 - 10 - Б-1 5,67 x 1,485	1	2070	
		Вкладыши			
В1	КЖ-32	В1	2		
В2	КЖ-32	В2	8		

Окончание см. на листе 32

- Швы между панелями перегородок заполняются цементным раствором М 50.
- Все неоговаренные узлы приняты по серии 1.431-20 В.6

Привязан
ИВ.№

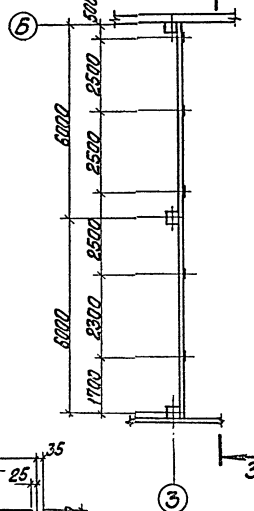
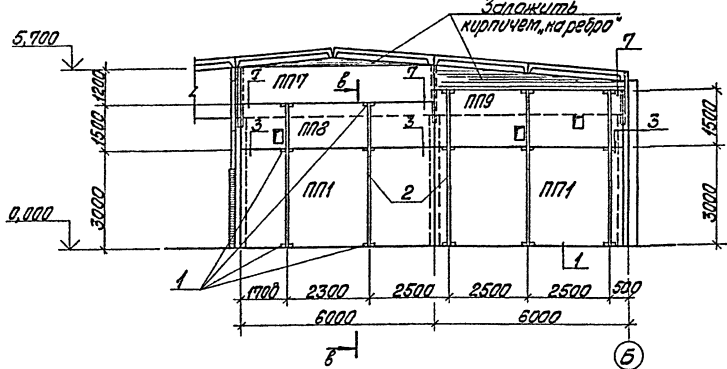
ТП 903-2-23.85		КЖ
Установка мажутапосасной Q=16/80 му с резервуаром 2x5000 м ³		
Мажутапосасная	Лист	Листов
Схемы расположения перегородок в осях 1-5 и А	31	ЛАТГИПРОПРОИ

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 1

Генеральный директор
И.И. Иванов
Инженер
С.С. Сидорова
Инженер
В.В. Васильев

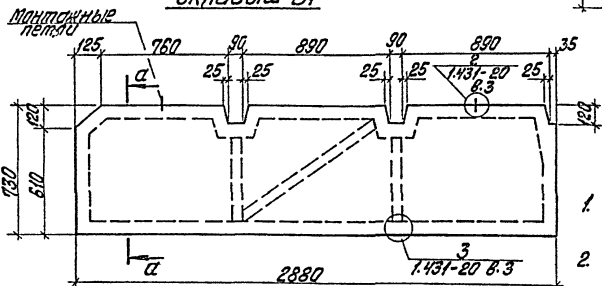
3-3

Схема расположения перегородок в оси "3"

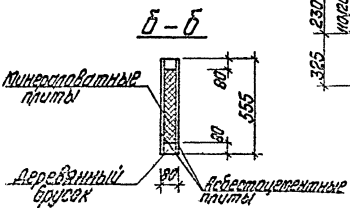
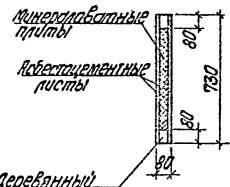
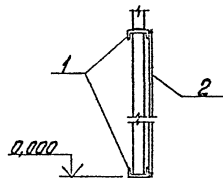
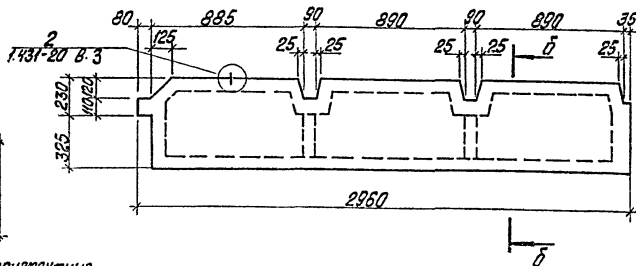


б-б

Каркасно-обшивной вкладыш В1



Каркасно-обшивной вкладыш В2



1. Швы между панелями перегородок заштукатурятся цементным раствором М150.
2. Все неогороженные узлы примыкания по серии 1.431-20 В.6
3. Перед изготовлением вкладышей деревянные элементы антисептируются.
4. Бруски изготовить из древесины хвойных пород с глубокой пропиткой антипиренными.

Спецификация к смете расположения перегородок (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Прит.
Соединительные элементы				
МС2	1.431-20 В.7 4.2	МС2	42	0,5
МС3		МС3	45	0,3
МС4		МС4	42	0,8
МС5		МС5	10	0,1
МС13		МС13	10	1,8
МС15		МС15	3	0,7
1		Швеллер П ГОСТ 8210-75 Р-150 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	21	1,5
		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8210-75 Р-50 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	16	0,2
		Уголок 60х60х5 ГОСТ 8210-75 Р-60 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	2	1,5
		Панель 5,5х60 ГОСТ 103-76 Р-50 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	16	0,1
		Панель 5,5х60 ГОСТ 103-76 Р-240 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	1	0,9
		Панель 5,5х100 ГОСТ 103-76 Р-240 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	1	1,5
		Панель 5,5х120 ГОСТ 103-76 Р-250 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	16	1,8
2		Панель 5,5х100 ГОСТ 103-76 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	28,8	5,3 м
3		Труба 89х80 ГОСТ 13246-65 В.5000 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	1	54,0
4		Швеллер П ГОСТ 8210-75 Р-500 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	1	2,4

Спецификация В1, В2

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм.	Прит.
В1					
	ГОСТ 18124-75	Набестоцементные плоские плиты	4,3	-	м ²
	ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты	0,1	-	м ³
		Деревянный брус 80х60	0,8	-	м ³
В2					
	ГОСТ 18124-75	Набестоцементные плоские плиты	1,4	-	м ²
	ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты	0,01	-	м ³
		Деревянный брус 80х60	0,3	-	м ³

Привязан

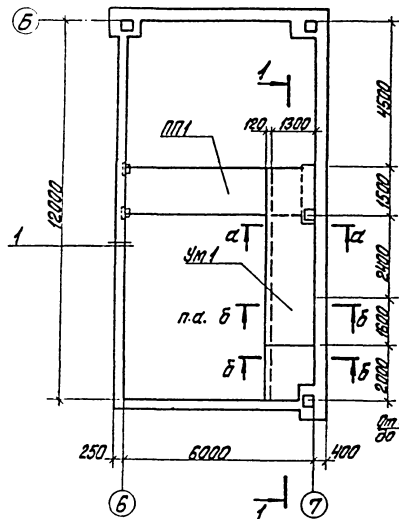
Изм. №

		ТП 903-2-23.85 КЖ	
Застановка газоснабжения Д=16/80 м ³ ч с резервуаром 2х5000 м ³			
		Газоснабжающая	
		Р 32	
		Схема расположения перегородок в оси "3" и "Б". Вкладыши В1, В2	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

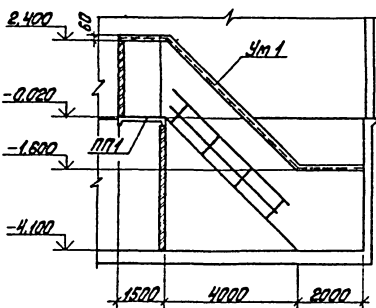
Нижгородский

Формат А2

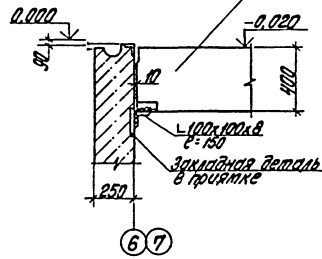
Схема расположения перекрытий в осях 6-7



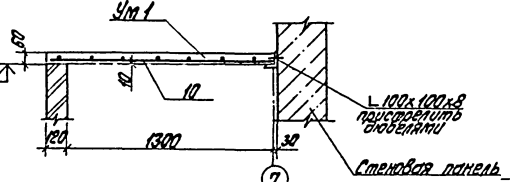
1-1



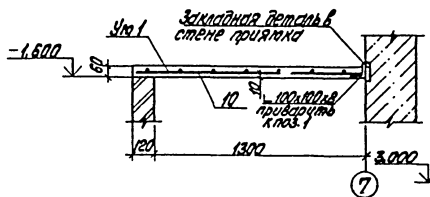
1



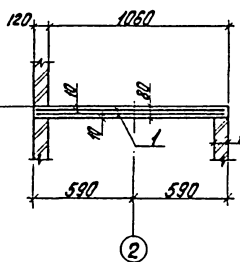
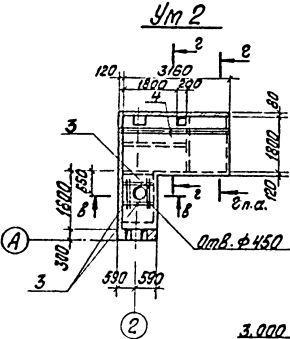
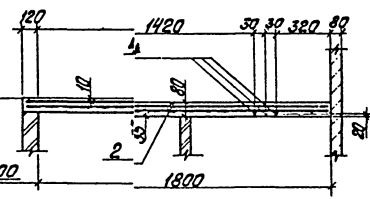
а-а



б-б



2-2



Спецификация к схеме расположения перекрытий в осях 6-7 и А

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
ПП1	903-2	ан.14.1401.02.1	1		
Ум 1	КМ-33	Установка монолитный Ум 1	1		
Ум 2	КМ-33	Установка монолитный Ум 2	1		

Спецификация Ум 1 и Ум 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ум 1				
Сборочные единицы				
54	10	ГОСТ 8478-81		
Материалы				
54	11	Бетон М200	0,6	ГОСТ 9473-76
Ум 2				
Сборочные единицы				
54	1	ГОСТ 8478-81		
54	2	ГОСТ 8478-81		
Детали				
54	3	Ум.Р.001	8	ГОСТ 5781-82
54	4	Ум.Р.002	3	ГОСТ 5781-82
Материалы				
54	9	Бетон М200	1,0	ГОСТ 9473-76

монтажную сварку выполнять электробатки типа Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов h_ш=6мм

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Классификация			
	А1	А11	Вр I	
Ум 1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	16,0
	φ6	φ6	φ5	
Ум 2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	55,9
	φ6	φ6	φ5	

Привязан	
Имя №	
ТП 903-2-23.85 КЖ	
Установка мазутнонасосная А: 16/80 м ³ /ч с деаэрацией 2х5000 м ³	
Мазутнонасосная	
Страна	Лист 33
Схема расположения перекрытий в осях 6-7. Ум 2	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-2-23.85 Альяном 1.2 часть 1

Ведомость рабочих чертежей
основного комплекса КМ

Лист	Наименование	Прим. (стр.)
1	Общие данные (начало)	42
2	Общие данные (конец)	43
3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов	44
4	Схема расположения путей подвесного транспорта. Площадка на отм. 4.200	45
5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений	46
6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q=16/44 м³/час	47
7	Схема расположения опор на кравле в осях „3“, „7“. Площадка на отм. 3.000	48

Ведомость
примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Прим.
1450.3-3 в.0, в.1 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стреминки и ограждения	
2.440-1 в.1,6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
1426.2-38.2	Пути подвесного транспорта прелетом 3,4 и 6 м	
ТУ36-2044-77	Настил решетчатый, ступени и элементы решетчатого настила	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *[подпись]* /Дугман/

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по кодам по мере разработки №01-09	№ по конструктивному	Масса конструкций, кг														Кол-во стальных шп	Серия по ГОСТу КМ		
		по видам профилей стали																	
		Всего стальных конструкций	Болты и шпильки	Арматура	Сварочная сталь	Средне-углеродистая сталь	Мягкая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь			Углеродистая сталь	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Подвесной транспорт	1	326121				3.73	0.09						0.15						1426.2-38.2
Опоры под трубопроводы	2	326335				1.54	0.50			0.54							2.60		
Площадки	3					0.32	0.25										0.50		
Лестницы, ограждения, стреминки и площадки	4	326391					0.01		0.06	0.02			0.61		0.28	0.89		1450.3-38.0 в.1 часть 1,2	
Всего:	5					6.59	0.85		0.06	0.56			0.77		0.28	8.10			

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП II-23-81 на стадии КМ и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей марки КМД.
2. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола мазутонасосной, которая соответствует абсолютной отметке по генплану.
3. Заводские соединения приняты сварными.
4. Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-80.
5. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Все стальные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по слою грунта ГФ-02Г (вне здания ПФ-115 для наружных работ) общей толщиной 35 мкм.
7. Высота неразборных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Степень очистки поверхности под окраску - вторая по СНиП II-28-73*.

Привязан		
ИНВ.№	ТП903-2-23,85 КМ	
Гр.инженер	Установка мазутоснабжения Q=16/80 м³/ч с резервуаром 2x5000 м³	
Маш.отд.	Соболев	Отодел
Инж.отд.	Андреевская	Лист
Гл.инж.	Андреевская	р
Рук.гр.	Шульгина	1
Ст.инж.	Шафурова	9
Инж.	Чулкина	
Общие данные (начало)		ЛАТГИПРОПРОМ

Листов 1,2 часть 1

Типовой проект 903-2-23,85

Имя, Фамилия, Отчество и должность

Техническая спецификация металла, т

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	№ п/п	Код			Класса металла по элементам конструкции, т	Длина, мм	Общая масса, т
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*	I10	1	092500			0,27	0,27	
		I12	2	092500		0,10	0,10		
		I14	3	092500		0,58	0,58		
		Итого:	4	11240		0,85	0,10	0,95	
		Всего профиля:	5			0,85	0,10	0,95	
Балки двутавровые для монорельсов ГОСТ 19425-74 (24М), ТУ-14-2-427-80(30М)	ВстЗпс5 ГОСТ 380-71*	I24М	6			1,84	1,84		
		I30М	7			0,90	0,90		
		Итого:	8	14460		2,74	2,74		
		Всего профиля:	9			2,74	2,74		
Балки с параллельными гранями полок ТУ 14-2-24-72	ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	I35Б1	10	092500		0,88	0,88		
		Итого:	11			0,88	0,88		
		Всего профиля:	12			0,88	0,88		
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*	C10	13	092500		0,62	0,62		
		C12	14	092500		0,02	0,02		
		Итого:	15	11240		0,62	0,02	0,64	
	ВстЗпс6-1 ТУ-14-1-3023-80	C16	16	092500		0,03	0,19	0,22	
		Итого:	17			0,03	0,19	0,22	
Всего профиля:	18			0,65	0,21	0,86			
Швеллеры гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВстЗпс ГОСТ 16523-70	C60*32*3	19	112100		0,15	0,15		
		Итого:	20	12300		0,15	0,15		
		Всего профиля:	21			0,15	0,15		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*	50*50*5	22	095100		0,06	0,136	0,20	
		63*63*5	23	095100		0,09	0,43	0,11	
		Итого:	24	11240		0,09	0,50	0,24	
		Всего профиля:	25			0,09	0,50	0,24	
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74*	ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*	δ=6	26	097100		0,04	0,04		
		δ=8	27	097100		0,44	0,44		
		δ=10	28	097100		0,04	0,04		
		Итого:	29	11240		0,52	0,52		
Всего профиля:	30			0,52	0,52				

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	№ п/п	Код			Класса металла по элементам конструкции, т	Длина, мм	Общая масса, т	
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля				
										Код элемента конструкции
Итого масса металла:							3,86	2,51	0,56	6,93
	Лестничные площадки (ЛЗ)									0,95
		Всего масса металла:						3,86	2,51	0,56
В том числе по маркам	ВстЗкп2						0,09	2,48	0,37	3,88
	ВстЗпс5						2,74			2,75
	ВстЗпс6-1						0,88	0,03	0,19	1,10
	ВстЗпс						0,15			0,15

Альбом 1.2 часть 1

Типовой проект 903-2-23,85

Изм № 01 по в. Разработчик и исполнитель: [подпись]

Привязан			
Изм. №			

ТП 903-2-23,85		КМ
Становая мазутоснабжающая Q=16/80 м³/ч с резервуаром 2*5000м³		
Мазутоснабжающая	р	2
Общие данные (окончание)	ЛАТГИПРОПРОМ	

- Инженер Луман
- Инженер Соболь
- Инженер Андриельская
- Инженер Андриельская
- Инженер Шильцова
- Инженер Шильцова
- Инженер Шильцова

Альбом 1.2 часть 1

Таблица 303-2-23.85

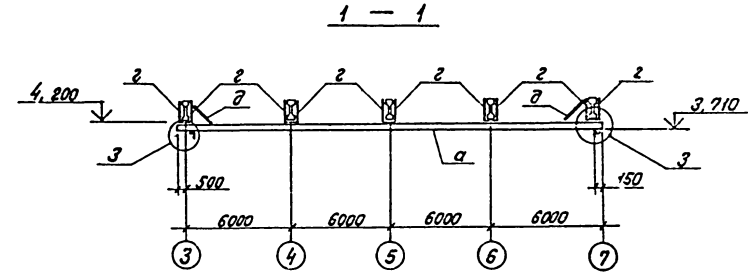
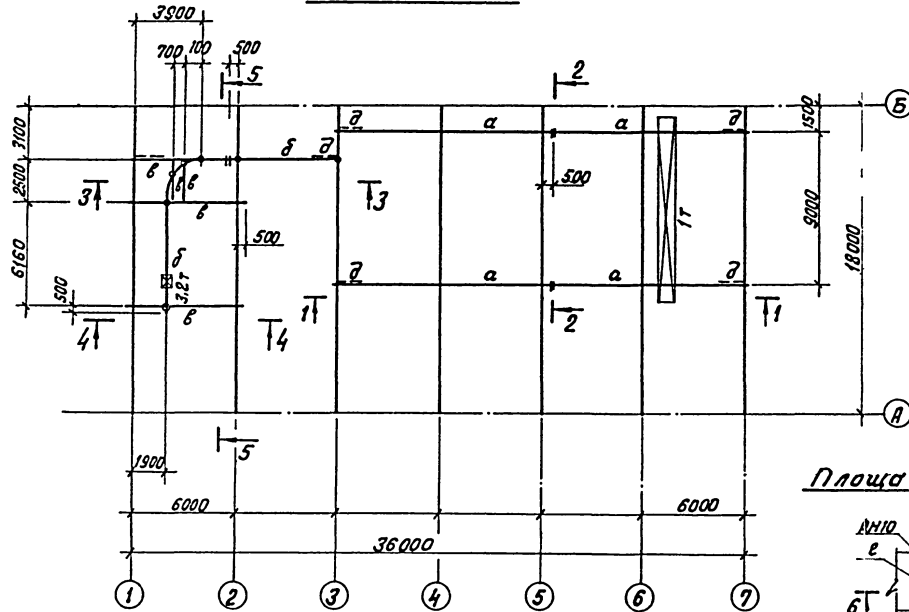
Лист 1 из 1

Вид профиля и ГОСТ, ГЧ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N	Код			Кол-во шт	Длина, м	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам, т					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Площадки	Лестницы	Фронтальные элементы	Фронтальные элементы	Стрепаны		I	II	III	IV		
																			526324	
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	Вст 3хп2 380-71*	С 100-50-4	7						0.18				0.18							
			Итого:	2	11240					0.18				0.18						
			Всего профиля:	3		092500					0.18				0.18					
Швеллер гнутый неравнополочный ГОСТ 8278-83	Вст 3хп2 380-71*	С 30-40-12-2.5	4							0.18	0.05		0.23							
			Итого:	5	11240	093100					0.18	0.05		0.23						
			Всего профиля:	6		095100					0.18	0.05		0.23						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст 3хп2 380-71*	Л 25-25-3	7								0.04	0.01	0.05							
			Итого:	9	11240	095300					0.01			0.01						
			Всего профиля:	10		095100					0.01	0.04	0.013	0.07						
Угелок гнутый равнополочный ГОСТ 18771-74*	Вст 3хп2 380-71*	Л 80-80-5	11										0.03	0.03						
			Итого:	12	11240	095100								0.03	0.03					
			Всего профиля:	13		095100								0.03	0.03					
Гнутый профиль ГМТЧ 2-130-70	Вст 3хп2 380-71*	С 80-30-2.5-3	14							0.15			0.15							
			Итого:	15	11240	095100					0.15			0.15						
			Всего профиля:	16		095100					0.15			0.15						
Сталь листовая ГОСТ 19903-74*	Вст 3хп2 380-71*	С 4	17						0.01			0.001	0.011							
			Итого:	18	11240					0.01			0.001	0.011						
			Всего профиля:	19		097100				0.01			0.001	0.011						
Сталь круглая ГОСТ 2590-70	Вст 3хп2 380-71*	Ф 18	20									0.005	0.005							
			Итого:	21	11240	093300							0.005	0.005						
			Всего профиля:	22		095300								0.005	0.005					
Прочие изделия ГОСТ 2344-77			23						0.16	0.11			0.27							
			Итого:	24						0.16	0.32	0.37	0.06	0.04	0.95					
			Всего профиля:	25						0.16	0.32	0.37	0.06	0.04	0.95					
Масса металла			24					0.16	0.32	0.37	0.06	0.04	0.95							
В том числе по маркам			25					0.16	0.32	0.37	0.06	0.04	0.95							
Масса потребности в металле по сортам, т	I																			
	II																			
	III																			
	IV																			

Корректур	

ТТ 903-2-23.85		КМ
Установка мазутосжигающая Д-15/80 МУУ с резервуаром 2-5000 м ³ /ч		
Исполнитель		
Наименование		
Условие		
Выполнено		
Вид по		
Страна		
Итого		
Мазутосжигающая		р 3
Техническая спецификация стали для судостроительных заводов		ЛАТГИПРОПРОМ

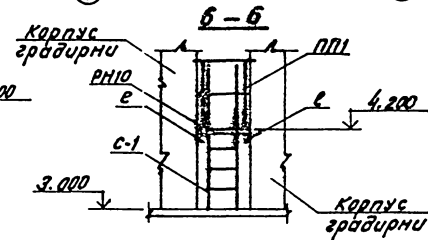
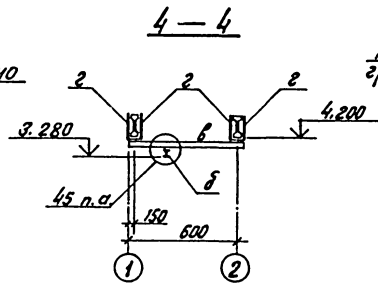
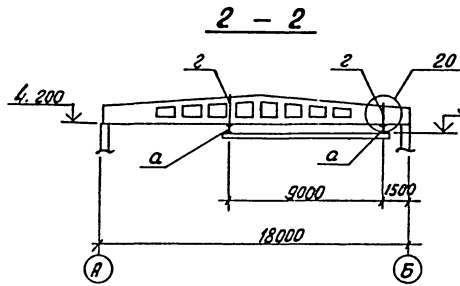
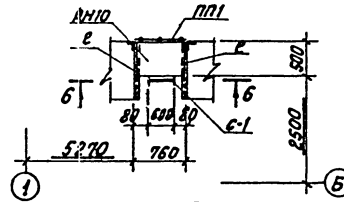
**Схема расположения путей подвешного транспорта
в осях 1÷7**



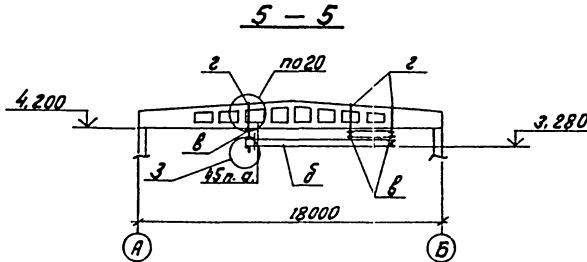
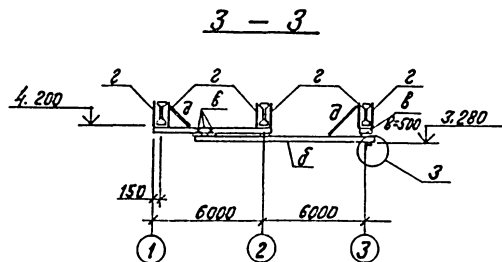
Ведомость элементов

Марка	Сечения		Опорные усилия			Примеч.	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Раз. Состав	М кН	Н кН	В кН			
а	I	I 24 м			2.93	1	ВСт3пс5	
б	I	I 30 м			4.34	1	ВСт3пс5	
в	I	I 35 Б1	1.426.2-3 В.2			1	ВСт3пс5	
г	Г	Г 12	2x60x32x3	0.1	2.93	4	ВСт3пс2	
д	L	L 63x5	1.426.2-3 В.2			4	ВСт3пс2	
е	Г	Г 12	1.426.2-3 В.2			4	ВСт3пс2	
PH10	PH10	ТУ 36-2044-77				4	ст. ТУ	1 шт.
ПП1	ОГПМХЭД-10.9	1.450.3-3.1	3.1.0.1.0			4	серия ст.	1 шт.
С-1	СХ-22	1.450.3-3.1	3.1.0.1.0			4	серия ст.	1 шт.

Площадка на отм. 4.200



1. Все узлы замаркированы по серии 1.426.2-3 В.2.
2. Крепление ограждения ПП1 осуществлять по серии 1.450.3-3 вып. 0.



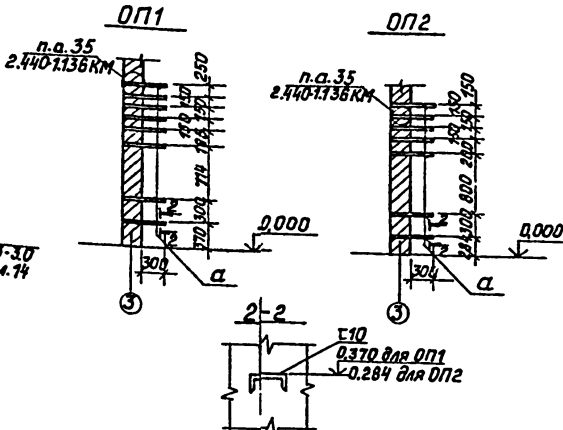
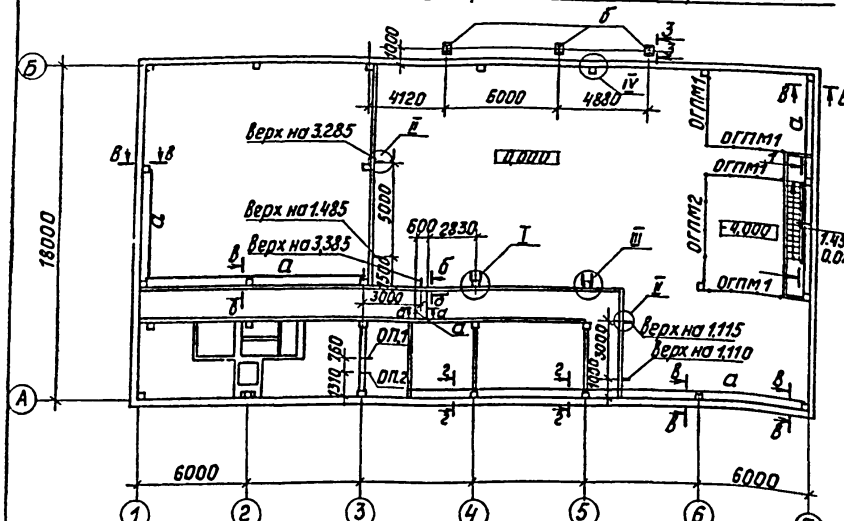
Привязки

Имп. №

ТП 903-2-23.85		КМ
Установка мазутоснабжения В=16/80м ³ /ч с резервуарами Z=5000 м ³		
Исполн. по	Диман	
Нач. отд.	Сидорь	
И. комп.	Варшавский	
Пр. объект	Шаргород	
Рук. эк.	Шульгин	
Ст. инж.	Шаргород	
Инж.	Зайцев	
Схема расположения путей подвешного транспорта. Площадка на отм. 4.200		ЛАНТИПРОМ

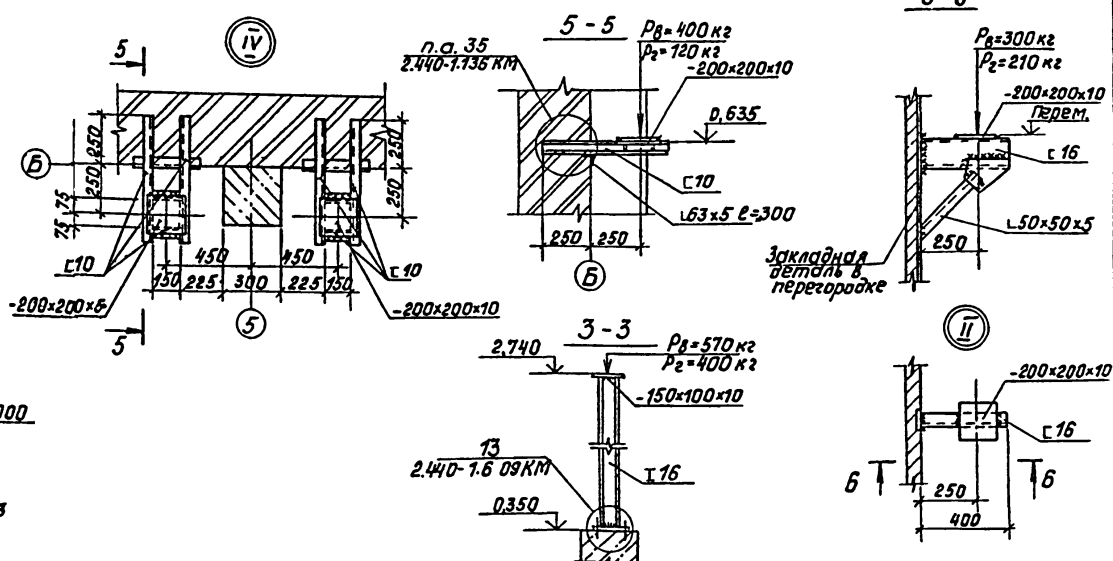
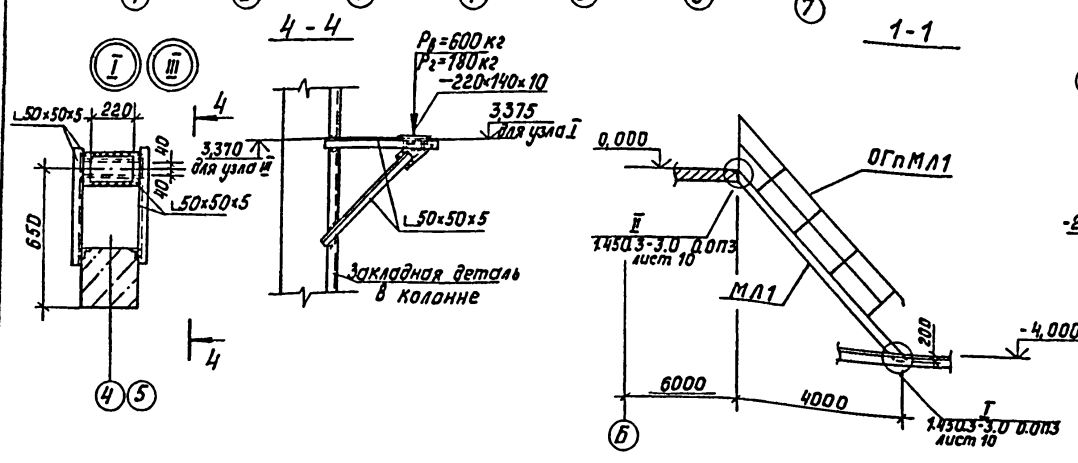
Серия 903-2-23.85
 Типовой проект
 Часть 1

Схема расположения опор, лестниц и ограждений

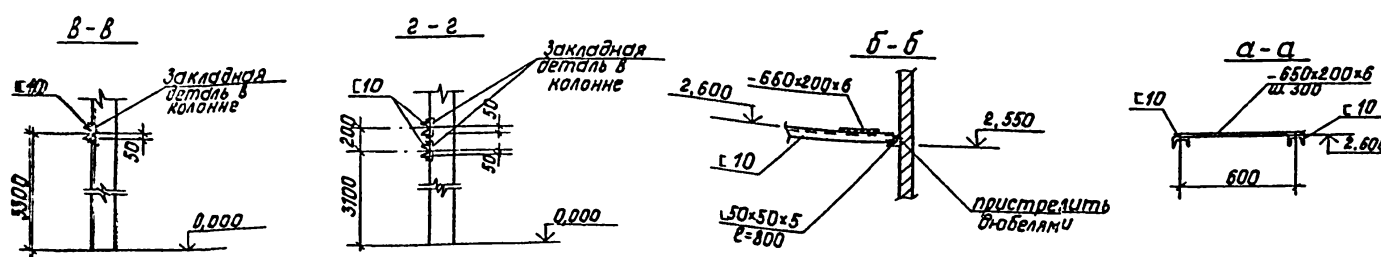


Ведомость элементов

Марка	Сечение	Опорные усилия	Марка металла	Прим.			
					М кН·м	N кН	Q кН
а	с10	75	-	-	4	Вст3кп2	
б	с10	-	5,4	4,0	4	Вст3кп2	
ОГПМ1	1.450.3-3.1 4.1.1.0-11	Ограждение лестничных площадок 4х5-10, 4х5		1 шт.			N=4000
МЛ1	1.450.3-3.1 1.1.4.0.0-19	Поруч. лестничными площадками 4х5-10, 4х5		1 шт.			N=4000
ОГПМ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-10	Ограждение площадок ОГПМ1-10, 4х5		4 шт.			
ОГПМ2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-13	Ограждение площадок ОГПМ11-10, 4х5		1 шт.			N=4000
		Число Вст3кп2 ГОСТ 1535-79					площ. дес 61 кв



Крепление ограждения прямка см. 1.450.3-3.0 л.15



Привязан

ТЛ 903-2-23.85		КМ	
Установка мазутонабжения Q=16180 м³/ч с резервуарами 2×5000 м³			
Мазутонабжная		Стадия	Лист Листов
		р	5
Схема расположения опор, лестниц и ограждений		ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 1

Составитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

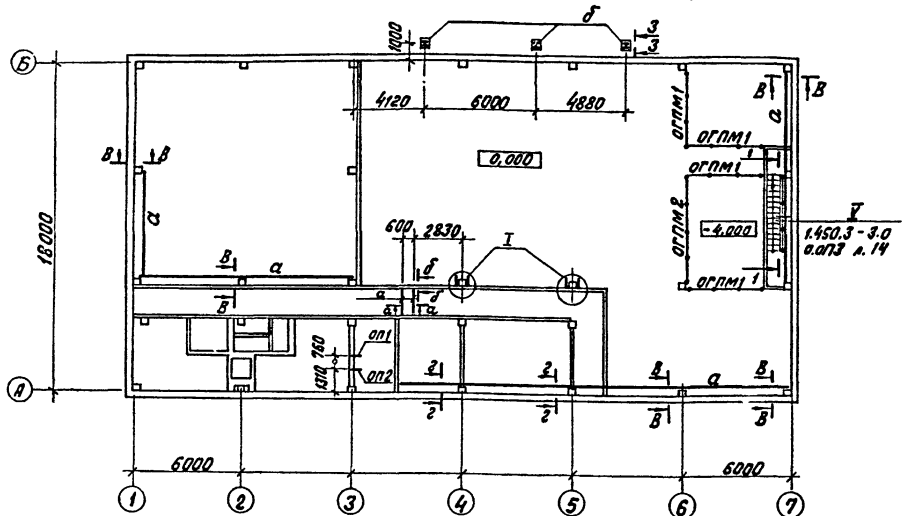
Утвердил: [Signature]

Инженер: [Signature]

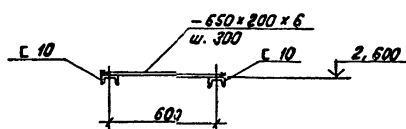
Ст. инженер: [Signature]

Инж. Чупкова

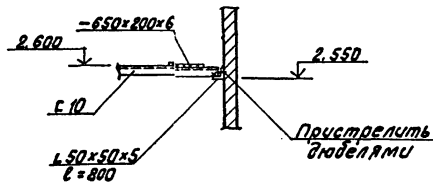
Схема расположения опор, лестниц и ограждений



а-а

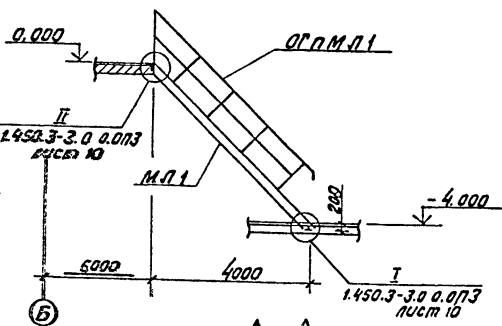


б-б

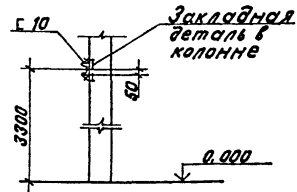


Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Приф.
	Эскиз	Поз.Состав	М кН	N кН	q кН		
а	Г	Г 10	75	-	-	Ст3 кп 2	
б	Г	Г 10	-	5.7	4.0	Ст3 кп 2	
ОГПМ1	1.450.3-3.1	4.1.1.0-11	Ограждение лест. марша (ОГПМК45-10.42 с марш. лестничной) (МЛКРВ 45-42.3 с				1 шт. L=4000
МЛ1	1.450.3-3.1	1.1.4.0.0-19	Ограждение площадок (МЛКРВ 45-42.3 с				1 шт. L=4000
ОГПМ1	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0-10	Ограждение площадок (МЛКРВ 45-42.3 с				4 шт.
ОГПМ2	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0-13	Ограждение площадок (ОГПМК 21-10.6 с				1 шт.

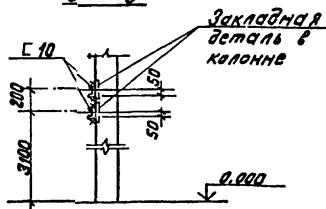
1-1



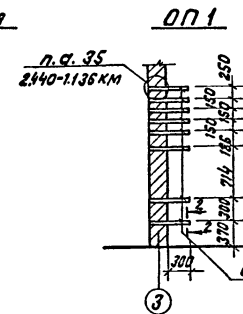
В-В



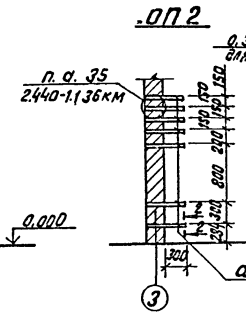
2-2



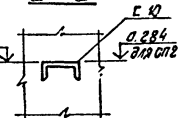
ОП1



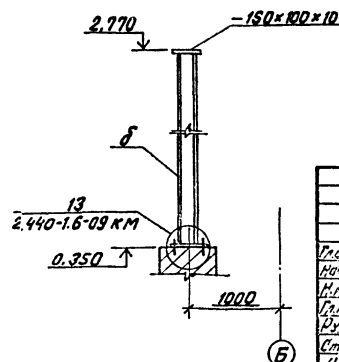
ОП2



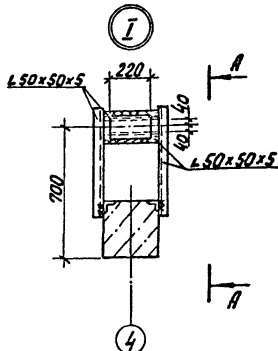
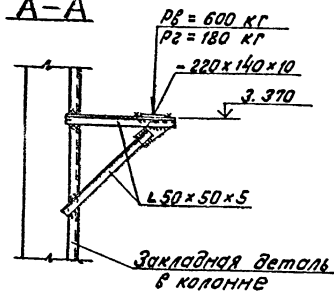
2-2



3-3



А-А



1. Крепление ограждения прямка ст. 1.450.3-3.0 л. 15

Приблиз.

ТН 903-2-23,85		ММ
Установка мазутаснабжения в Б/Б/20 к3/4 с регистраторами в х500 м3		
Мазутаснабств.		
Инженер	Р	Б
Схема расположения опор, лестниц и ограждений 2/1/4		
Верхняя А = 10/14 м 3/4		
Мак. пр. Думан	Шувалова	
Мак. пр. Соболев	Шувалова	
Мак. пр. Шувалова	Шувалова	
Мак. пр. Шувалова	Шувалова	
Мак. пр. Шувалова	Шувалова	
Ст. тех. Шувалова	Шувалова	
Инж. Шушкевич	Шувалова	

