

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23,85

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q = 16/80^{3/4}

С РЕЗЕРВУАРАМИ 2x5000³

АЛЬБОМ 1.2 ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛ 660М	0	Пояснительная записка.
АЛ 660М	1.1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация.
АЛ 660М	1.2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть. Каркасный вариант.
АЛ 660М	1.3	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть. Вариант с кирпичными стенами.
АЛ 660М	1.4	Мазутонасосная. Строительные изделия.
АЛ 660М	1.5	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛ 660М	1.6	Задание на разработку конструкций тепловой изоляции.
АЛ 660М	1.7	Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛ 660М	2.1	Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
АЛ 660М	2.2	Приемная емкость. Строительные изделия.
АЛ 660М	4.1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛ 660М	4.2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Автоматические пожаротушение.
АЛ 660М	4.3	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Автоматическое пожаротушение.
АЛ 660М	4.4	Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛ 660М	4.5	Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Автоматическое пожаротушение.
АЛ 660М	5.1	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛ 660М	5.2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛ 660М	6.1	Задание заводу-изготовителю на шиты, автоматики и КИП.
АЛ 660М	6.2	Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.
АЛ 660М	6.3	Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
АЛ 660М	6.4	Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок (из ТП 903-2-20.84).
АЛ 660М	7.1	Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
АЛ 660М	7.2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛ 660М	7.3	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛ 660М	7.4	Сметы. Приемная емкость.
АЛ 660М	7.5	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛ 660М	7.6	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛ 660М	8.1	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛ 660М	8.2	Спецификации оборудования. Мазутонасосная.
АЛ 660М	8.3	Спецификации оборудования. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛ 660М	8.4	Спецификации оборудования. Приемная емкость. Резервуарный парк.
АЛ 660М	8.5	Спецификации оборудования. Инженерные сети. (Вариант с железобетонными резервуарами).
АЛ 660М	8.6	Спецификации оборудования. Инженерные сети. (Вариант с металлическими резервуарами).
АЛ 660М	9.1	Вероятности потребности в материалах. Мазутонасосная (каркасный вариант).
АЛ 660М	9.2	Вероятности потребности в материалах. Мазутонасосная (вариант с кирпичными стенами).
АЛ 660М	9.3	Вероятности потребности в материалах. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Приемная емкость.
АЛ 660М	9.4	Вероятности потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛ 660М	9.5	Вероятности потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛ 660М	11	Прилагаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект	704-1-169.84	Ал. I, III, VII, VIII
Типовой проект	704-1-161.83	Ал. I, III, VII, VIII
Типовой проект	902-2-339	
Типовой проект	801-4-59.83	
Типовой проект	531-4-58.83	
Типовой проект	402-11-59/74	Ал. II, IV, V

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 5000 м³ (распространяет Казахский филиал ЦИТЛ, г. Алма-Ата).
 Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 м³ (распространяет Казахский филиал ЦИТЛ, г. Алма-Ата).
 Очистные сооружения замаслуженных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установки мазутоснабжения котельных (распространяет ЦИТЛ, г. Москва).
 Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 500 до 1200 м³ (распространяет тбилисский филиал ЦИТЛ, г. Тбилиси).
 Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 100 до 250 м³ (распространяет тбилисский филиал ЦИТЛ, г. Тбилиси).
 Стационарная установка генераторов. Высокооборотной лены типа ГВПС-2000, ГВПС-600, ГВПС-250 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов (распространяет Казахский филиал ЦИТЛ, г. Алма-Ата).

Разработан
 проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института
 Главный инженер проекта

В. Овчаров (В. Овчаров)
А. Думан (А. Думан)

Утвержден и введен в действие
 институтом „Латгипропром“
 Приказ № 156 от 14 июня 1985г.

	Приязан
ИНВ. №	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ СЛУЧАЙ

Заказ № 8115 Тираж 500 экз. Цена 5-19 Лист № 4027-23 Сделано в печати 1/7-85
64-1222

Содержание альбома

Альбом 1.2 часть 2

Типовой проект 903-2-23.85

Шкафы, лестницы и входы

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
Архитектурно-строительные решения		
<u>Основной комплект рабочих чертежей марки АР1</u>		
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	Планы на отм. -4,000; 0,000, 3,000. Разрезы 1-1; 2-2. Фрагменты 1.	5
4	Фасады 1-7; 7-1; А-Б; Б-А.	6
5	Узлы 1÷6. Разрезы 3-3; 4-4.	7
6	Схема расположения закладных деталей и отверстий	8
7	Виды А-А; Б-Б; В-В; Г-Г; Д-Д; Е-Е.	9
<u>Основной комплект рабочих чертежей марки КЖ1</u>		
1	Общие данные (начало)	10
2	Общие данные (окончание)	11
3	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 1,3.	12
4	Схема расположения фундаментов. Разрезы 1-1÷7-7.	13
5	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 2. Узлы «Б», «В».	14
6	Прямоок ПРМ1. Разрезы 1-1, а-а, б-б. Опалубка.	15
7	Прямоок ПРМ1. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4. Узел «В». Опалубка.	16
8	Прямоок ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование (вариант без грунтовых вод)	17
9	Прямоок ПРМ1. Разрезы 2-2 ÷ 4-4. Армирование (вариант без грунтовых вод)	18

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
10	Прямоок ПРМ1. Армирование. Спецификацию (вариант без грунтовых вод).	19
11	Прямоок ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование (вариант с грунтовыми водами).	20
12	Прямоок ПРМ1. Разрезы 2-2 ÷ 4-4. Армирование (вариант с грунтовыми водами)	21
13	Прямоок ПРМ1. Армирование. Спецификации (вариант с грунтовыми водами).	22
14	Схема расположения конструкций на отм. 0,000 в осях «1÷3» и «Б».	23
15	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях «3÷7» и «А-Б».	24
16	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях «3÷7» и «А-Б». Фундамент Ф0м1.	25
17	Схема расположения плит и балок покрытия.	26
18	Схема расположения малоприемника. Узлы. Опорные подушки ОП1, ОП2.	27
19	Схема расположения перекрытий в осях 6-7. Ум2.	28
20	Площадка подогревателей. ПМ1.	29
<u>Основной комплект рабочих чертежей марки КМ1</u>		
1	Общие данные (начало)	34
2	Общие данные (окончание)	35
3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов	36
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта. Площадка на отм. 4,200	37
5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений	38
6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q = 16/44 м³/ч	39
7	Схема расположения опор на кровле в осях «3-7». Площадка на отм. 3,000.	40
КЖ.1У.01.1	Балка (15ДР18-3АУТ-Н-1) (15ДР18-4АУТ-Н-1)	30
КЖ.1У.01.2	Балка (15ДР18-3АУТ-Н-2) (15ДР18-4АУТ-Н-2)	
КЖ.1У.01.3	Балка (15ДР18-4АУТ-Н-3) (15ДР18-5АУТ-Н-1)	31
КЖ.1У.01.4	Балка (15ДР18-4АУТ-Н-4) (15ДР18-5АУТ-Н-2)	
КЖ.1У.02.1	Плита 2П1-1АУП-а	32
КЖ.1У.08.1	Изделие закладное МН1	

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
КЖ.1У.08.2	Закладное изделие ЗД-1	32
КЖ.1У.08.3	Закладное изделие ЗД-2	
КЖ.1У.08.4	Закладное изделие ЗД-3	33
КЖ.1У.08.5	Закладное изделие ЗД-4	
КЖ.1У.08.6	Рама Р-1	
КЖ.1У.ТЧ	Технические условия	
<u>Основной комплект рабочих чертежей марки КМ1</u>		
1	Общие данные (начало)	34
2	Общие данные (окончание)	35
3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов	36
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта. Площадка на отм. 4,200	37
5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений	38
6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q = 16/44 м³/ч	39
7	Схема расположения опор на кровле в осях «3-7». Площадка на отм. 3,000.	40

Общие данные по рабочим чертежам.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР1. Ведомость ссылачных и прилагаемых документов.

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
1	Общие данные (начало).	3
2	Общие данные (окончание).	4
3	Планы на отм.-ч.000; 0,000; 3,000 Разрез 1-1; 2-2; фрагмент 1	5
4	Фасады 1-1; Т-1; А-Б; Б-А	6
5	Узлы 1-6 Разрезы 3-3; 4-4	7
6	Схема расположения закладных деталей и отверстий	8
7	Виды А-А; Б-Б; В-В; Г-Г; Д-Д; Е-Е.	9

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
4	Спецификация заполнения проемов	6
4	Спецификация перемычек	6
5	Спецификация закладных изделий для вентилатор	7
5	Спецификация элементов к узлу 2	7
5	Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок	7
5	Спецификация гардеробного и бытового оборудования	7
6	Спецификация элементов к схемам расположения закладных деталей	8

Основные строительные показатели.

№п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м ²	684,7	
2	Строительный объем	м ³	4319,9	
3	Общая площадь	м ²	652,3	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А. Думан*

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылачные документы</u>		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
1. 136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий (по ГОСТ 6829-74*)	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
1. 139-10 Вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 17280-79	Доски подоконные деревянные	
2. 430-3 Вып. 1,2,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
1. 431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
2. 436-14 Вып. 0,1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2. 460-15 Вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентилаторов.	
1. 494-27 Вып. 7	Воздухоприемные устройства подвесными утепленными клапанами.	
2. 435-6 Вып. 1,2,3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 903-2-2185 Альбом 10.2	Ведомости потребности в материалах	

- В пределах обсыпки грунтом кирпичную кладку выполнять из кирпича не ниже Мрз 35, обмазать горячим битумом за 2 раза по грунтолке по предварительно загерметизированному швам кладки.
- Над всеми технологическими отверстиями, шириной 600 мм и менее, в наружных стенах и в перегородках проложить сварные сетки из арматуры ф4х81 с ячейками 50х50 мм с опиранием на кладку не менее 250 мм.
- При кладке стен и перегородок в откосах оконных и дверных проемов для крепления кароак заложить деревянные антисептированные пробки, не менее двух с каждой стороны.
- Откосы оконных и дверных проемов оштукатурить цементным раствором (по СН 290-74).
- Дверные блоки марки 3, 4, 8, 9, 10 на выходах из помещений обшить кровельной сталью внахлестку по асбестовому картону.
- Деревянные изделия окрасить эмалевой краской (отделка улучшенная). Цвет -
- Работы по устройству полов производить с соблюдением правил, приведенных в СНиП IV-14-72. Полы выполнять после укладки электропроводки.
- В местах примыкания кровли к парапетам и вентиляционным стаканам усилить водонепроницаемый ковер наклеивкой дополнительных 3 слоев рубероида.
- Полы, примыкающие к наружным стенам и лежащие на грунте, утеплить в зоне примыкания к стене шириной 600 мм керамзитобетонном толщ. 300 мм, уложенным по утрамбованному грунту.
- Стены безоблицованной части венткамеры принять из ячеистой бетонной стеновой панели (МРЗТ-20-69) $\gamma = 500 \times 600$ кг/м² на цементном растворе М50 с армированием горизонтальными швами кладки каркосами из ф4х81 в продольном направлении и ф4х81 с шагом 100 мм в поперечном направлении согласно детали армирования на листе 33 сер. 1.431-6.
- Кирпичные перегородки толщ. 120 мм длиной более 3 м, армировать через три ряда кладки по высоте каркосами (см. пункт 15).
- Наружные стены в комнате отдыха и в гардеробе утеплить жесткими минераловатными плитами $\gamma = 300$ кг/м³ толщиной 60 мм по узлу 6 на листе 5, согласно таблице 2 на листе 2.
- По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 750 мм по цокольному основанию толщиной 100 мм.
- Условия применения проекта даны на листе КЖ1-2.

Общие указания.

- За уровень 0,000 принята отметка чистого пола насосной соответствующая абсолютной отметке .
- Отметка уровня земли - по отметке - 0,150.
- Гидроизоляция стен на отм.-0,000; -0,800; 1,100 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
- Кирпичные стены и перегородки выполнять из керамического рядового кирпича КР10/1250/125/ГОСТ 530-80 на цементном растворе М25 (стены) и М50 (перегородки) толщиной 120 мм и плитасты.
- При выполнении кладки плитасты необходим систематически контроль прочности кирпича и раствора. Армирование плитасты см. КЖ1-1/2.
- Фасадную сторону наружных кирпичных стен выполнять из отборного кирпича с расшивкой вогнутым швом.

Привязки		ТП 903-2-23,85 АР1	
Условный	№	Установка мажурнасажения Q=16/30 м ³ с резервуаром 2 x 5000 м ³	Таблицы/Лист/Листов
Гип	Думан	Мазурнасажная	Р 1
Инж.С.С.С.С.	С.С.С.С.		
Инж.С.С.С.С.	С.С.С.С.	Общие данные (начало)	ЛАТТИПРОПРОМ
Инж.С.С.С.С.	С.С.С.С.		
Инж.С.С.С.С.	С.С.С.С.	Копировал КЖУ. формат А2	

Альбом 1.2 часть 2

Таблицы проект 903-2-23,85

Таблицы

Условный №

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА М ²
ИИ	①		1. БЕТОН М200 С ДОБАВКОЙ ХЛОРИДНОГО ЖЕЛЕЗА И СУЛЬФИТОСПИРТОВОЙ БАРДЫ -25 ММ (КОЛИЧЕСТВО ДОБАВКИ ОТ ВЕСА ЦЕМЕНТА; ХЛОРИД ЖЕЛЕЗА 0.5 ± 2% СДБ - 0.15 ± 0.25%). 2. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ БЕТОНА М150 -100 ММ 3. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ ПО СПАНИРОВАННОМУ ОСНОВАНИЮ ПО УКЛОНУ 1:0.01	273.5
И04; И7	②		1. ПОКРЫТИЕ - БЕТОН М200 -20 ММ 2. ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	10.1
1:2	③		1. БЕТОН М200 С ДОБАВКОЙ ХЛОРИДНОГО ЖЕЛЕЗА И СУЛЬФИТОСПИРТОВОЙ БАРДЫ 2. ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100 -20 ММ 3. 2 СЛОЯ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНА ПСГ НА КЛЕЕ №88В 4. ВЫРАВНИВАЮЩАЯ СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М50 -20:20 ММ 5. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДИШЕ 6. ЩЕБЕНЬ Ч. И ПОДГОТОВКА 7. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ	70.4
И03; И08; И0	④		1. ПОКРЫТИЕ - ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М200 -20 ММ 2. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М200 -80 ММ 3. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ ПО СПАНИРОВАННОМУ ОСНОВАНИЮ ПО УКЛОНУ 1:0.005	15.5
И02; И05; И06; И07; И5; И6	⑤ ⑥		1. ПОКРЫТИЕ - БЕТОН М200 -20 ММ (ДЛЯ ТИПА Б ШИФОВАННЫЕ, ПРОПИТКА ФИЛЛАТАМИ ИЛИ УПЛОТНЯЮЩИМИ СОСТАВАМИ, ЩЕБЕНЬ БРАСКОБЫЙ) 2. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М200 -80 ММ 3. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ	144.3 87.5
И09; И11; И2; И3;	⑦		1. ПОКРЫТИЕ - КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА (ГОСТ 6787 - 80) -13 ММ 2. ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М150 -15 ММ 3. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М200 -80 ММ 4. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ	25.4
И4	⑧		1. ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ, ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ, МНОГОСЛОЙНЫЙ ГОСТ 632-79 25 ММ 2. ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЗУЩИХ -1 ММ 3. СТЯЖКА - ЦЕМ. ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М150 -20 ММ 4. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М100 -80 ММ 5. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ В НЕГО СЛОЕМ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ ЧД=80 ММ	16.1

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ПЕРЕГОРОДКИ		ОТДЕЛКА НИЗУ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК			ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЫД. ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЫД. ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЫД. ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА ММ	
1; 2; И01; И02; И04; И05; И08; И0; И5; И6; И7	580.1	ЗАТИРКА ШВОВ, ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	1427.7	РАСШИВКА ШВОВ	—	—	—	
И08; И07	35.8	ЗАТИРКА ШВОВ, КЛЕЕВАЯ ОКРАСКА	183.9	ШТУКАТУРКА, КЛЕЕВАЯ ОКРАСКА	—	—	—	ШТУКАТУРКА ПРОСТАЯ ЦЕМЕНТНАЯ
И03	5.4	ЗАТИРКА ШВОВ, ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	—	РАСШИВКА ШВОВ, ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА, ГАЗОБЕТОНА	—	—	—	ШТУКАТУРКА ГАЗОБЕТОНА С ДВУХ СТОРОН - 100, 9 М ²
И2	3.3	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	27.9	ШТУКАТУРКА ВЫШЕ ОБЛАЧНОЙ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	12.6	ПЛИТКА СТЕКЛЯННАЯ ОБЛАЧОВАЯ ТУ-21-04-424-70	1500	ШТУКАТУРКА ПРОСТАЯ ЦЕМЕНТОМ
И3	4.0	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	41.7	РАСШИВКА ШВОВ	—	—	—	
И09	46.5	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	89.1	ШТУКАТУРКА ВЫШЕ ОБЛАЧОВАЯ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	17.3	ПЛИТКА СТЕКЛЯННАЯ ОБЛАЧОВАЯ ТУ-21-04-424-70	1500	ШТУКАТУРКА И ОКРАСКА ВЫШЕ ПАНЕЛИ
ИИ	16	ЗАТИРКА ШВОВ, МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА	13.9	ШТУКАТУРКА, МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА	8.1	ПЛИТКА СТЕКЛЯННАЯ ОБЛАЧОВАЯ ТУ-21-04-424-70	1.800	ШТУКАТУРКА И ОКРАСКА ВЫШЕ ПАНЕЛИ
ИИ4	16.1	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	53.4	ШТУКАТУРКА, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	—	—	—	

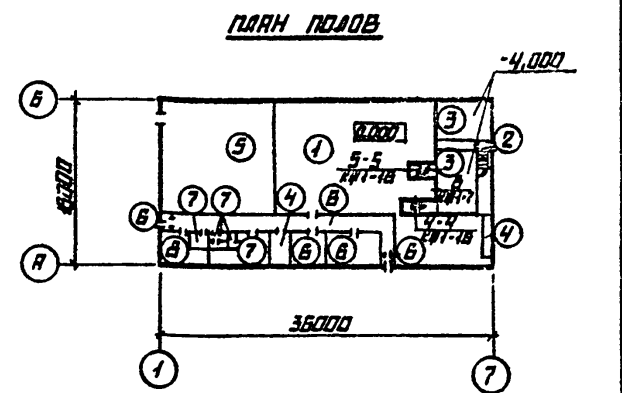
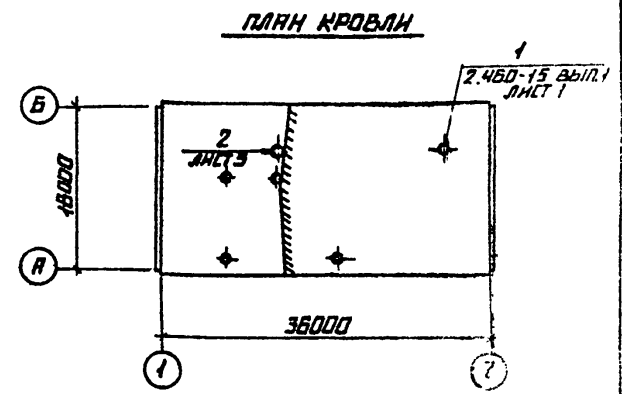


ТАБЛИЦА №1

РАСЧЕТНАЯ НАРЯДНАЯ t° (СРЕДНЯЯ, НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНОЙ ПЯТИДНЕВКИ)	ТОЛЩИНА (ММ)		ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ (ММ)	
	КАРПИЧНЫХ СТЕН		ПЕНОПЛАСТОВЫЙ БЕТОН t°=300 КГ/М ³	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ t°=300 КГ/М ³
	а	б	КРОВЛЯ	СТЕНЫ БЫТОВОГО ПОМЕЩЕНИЯ
-20°C	380	250	140	60 (УЗЕЛ Б ЛИСТ 5)
-30°C	380	250	140	60 (УЗЕЛ Б ЛИСТ 5)
-40°C	510	380	190	60 (УЗЕЛ Б ЛИСТ 5)

ТАБЛИЦА №2

РАЙОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАРКА МАСТИК ДЛЯ УСТРОЙСТВА	
	КРОВЛЯ	МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ
СЕВЕРНЕЕ ГЕОГРАФИЧЕСКОЙ ШИРОТЫ 50° ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОЙ И 53° ДЛЯ АЗИАТСКОЙ ЧАСТИ СССР	МБК-Г-55 МБК-Х-65	МБК-Г-85
ЮЖНЕЕ ЭТИХ РАЙОНОВ	МБК-Г-65 МБК-Х-75	МБК-Г-100

ЭКСПЛИКАЦИЯ КРОВЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТИП КРОВЛИ ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА КРОВЛИ ИЛИ НОМЕР ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ КРОВЛИ И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ КРОВЛИ, М ²
КРОВЛЯ СМ. СОВМЕСТНО С ТАБЛ. №1 И №2	①		1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ - СЛОЙ ГРАВНЯ РАЗМЕРОМ ЗЕРЕН 5-10 ММ, ВТОПЛЕННЫЙ В АНТИСЕПТИРОВАННЫЙ БИТУМНОУ МАСТИКУ МБК-Г. (МБК-Х) 2. ОСНОВНОЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЮЩИЙ КОВЕР - 3 СЛОЯ РУБЕРОИДА РКМ-3506 НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г. (МБК-Х). 3. КОМПЛЕКСНАЯ Ж.Б. ПЛИТА С НАКЛЕЕННЫМ СЛОЕМ РУБЕРОИДА.	684.7

ПРИВЯЗКА:

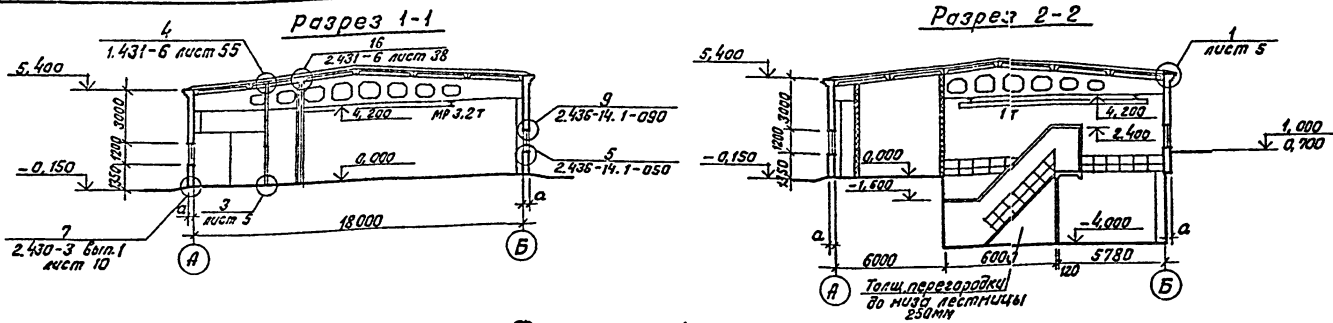
ИИВ.И ²			
--------------------	--	--	--

ТИ 903-2-23, 85		АР1	
ОТМ.И.И.А	ДУМАН	УСТАНОВКА МЯУТОНАСОСНОЙ Д-16/80 М ³ /Ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2x5000 М ³	
И.И.И.И.И.И.	СОБОЛЬ	МЯУТОНАСОСНАЯ	
И.И.И.И.И.И.	СЕРЖИНСКИЙ	СТАНДА	ЛНСТ ЛНСТОВ
И.И.И.И.И.И.	ПЕНЕВ	Р	2
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ	

* для варианта с грунтовыми водами гидроизоляцию днища см. лист КЭ1-13

20950-04

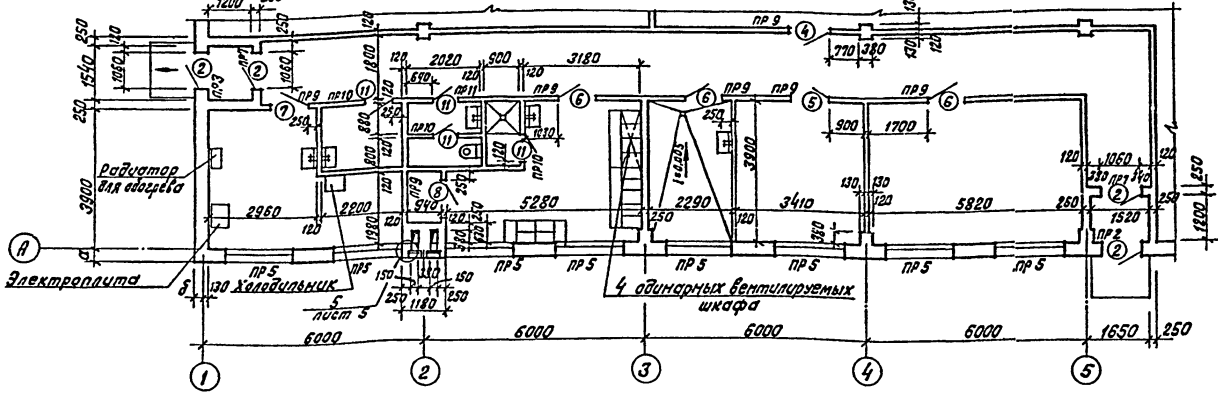
Титовый проект 903-2-23-85 Альбом 1.2 часть 2



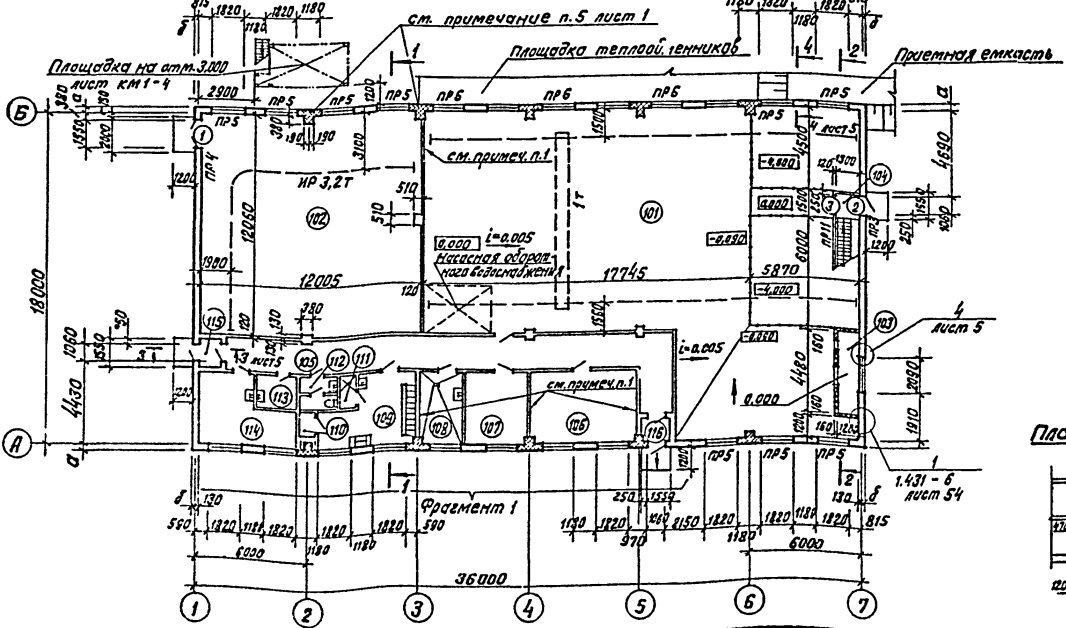
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория по назначению, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Мазутонасосная	63,2	В
2	Лестничная клетка	7,2	
101	Мазутонасосная	273,5	В
102	Насосная пожаротушения	144,3	Д
103	Воздухозаборная камера	5,4	
104	Тамбур	1,7	
105	Коридор	48,1	
106	Щитовая КИП и А	22,6	Д
107	Электрощитовая	13,2	Д
108	Тепловой пункт	8,9	
109	Мужской гардероб (в гр. 5-шк.; Д гр. 8-шк.)	16,5	
110	Приточный шкаф	1,2	
111	Душевая	1,6	
112	Санузел	3,3	
113	Кладовая уборочного инвентаря	4,0	
114	Комната отдыха	16,1	
115	Тамбур	1,8	
116	Тамбур	1,8	
117	Площадка на отм. 3,000	8,4	

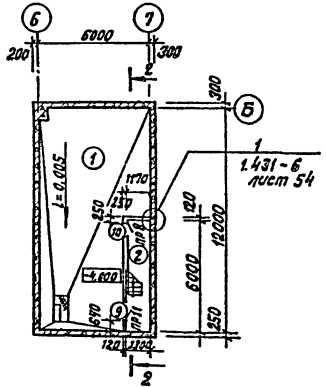
Фрагмент 1



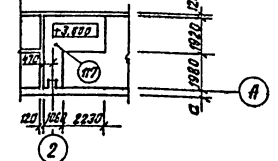
План на отм. 0,000



План на отм. -4,000



План на отм. 3,000



1. В пределах перегородок отверстия в балках заложить кирпичной кладкой толщ. 120 мм.

Привязан

Инв. №

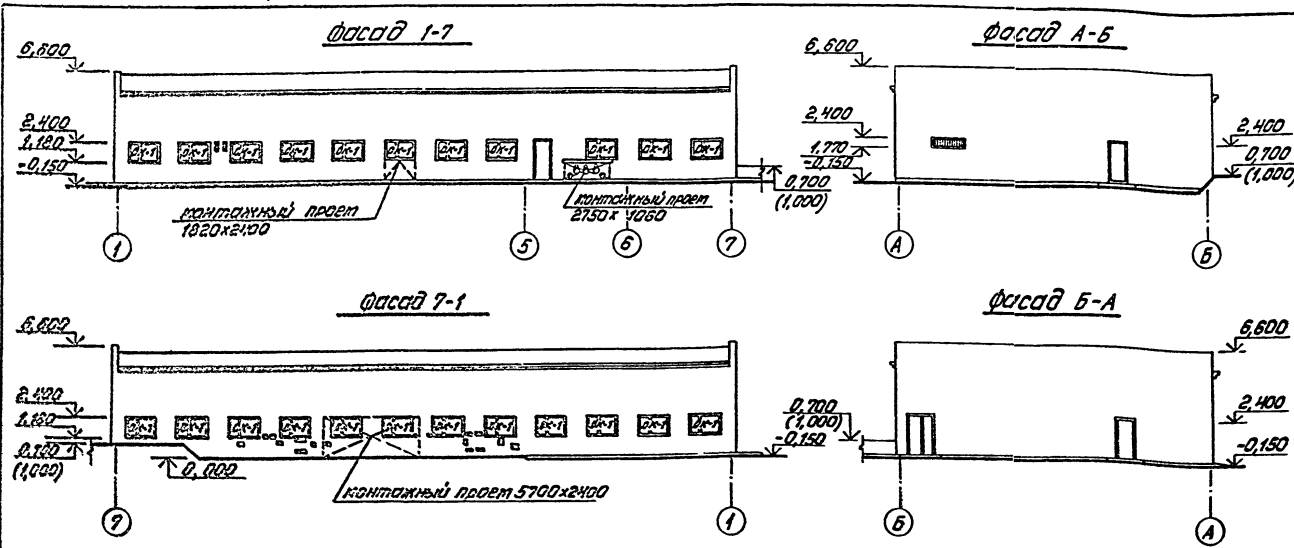
ТП 903-2-23-85 АР1

Пр. инж. Лутман	Установка мазутоснабжения Q=15/30 м ³ /ч с резервуарами 2x 5000 м ³	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд. Сидаль		Р	3	
Инж. Саржинская	Мазутонасосная			
Пр. арх. Гайер				
Пр. инж. Андриевская				
Пр. гр. Шульгина	Планы на отм. -4,000; 0,000; 3,000. Разрезы 1-1; 2-2. Фрагмент 1.			
Ст. арх. Ашманов				
Архит. Тиманина				

ЛАТГИПРОПРО

Альбом 1.2 часть 2

Таблицы проектов 903-2-23.85



Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
при $t^{\circ} = -20^{\circ}C, -30^{\circ}C$ (переменные блоки)					
ПР1	1.138-10 Вып.1	1ПР4-29.12.14	3	125	
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	5	25	
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-15.12.22У	2	100	
	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР8-20.12.22У	1	125	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	2	75	
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР3-22.12.14	51	100	
ПР6	ГОСТ 24893.0-81:24893.2-81	БОВ3В-1	3	2450	

при $t^{\circ} = -40^{\circ}C$ (переменные блоки)

ПР1	1.138-10 Вып.1	1ПР4-29.12.14	4	125	
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-15.12.22У	2	100	
	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	6	25	
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР8-20.12.22У	1	125	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	3	75	
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР3-22.12.14	68	100	
ПР6	ГОСТ 24893.0-81:24893.2-81	БОВ 25-1	6	2170	

при $t^{\circ} = -20^{\circ}C, -30^{\circ}C, -40^{\circ}C$

ПР7	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР8	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-12.12.22У	2	75	
ПР9	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	8	25	
ПР10	1.138-10 Вып.1	1ПР1-10.12.6	3	25	
ПР11	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-15.12.22У	3	100	

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53	5		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56	1		см. прим. п.10 листа
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д33	1		см. прим. п.10 листа
5	2.435-6 Вып.1,2,3	Дверной блок Д6Л	1		
6	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37	3		
7	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37А	1		
8	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37А	1		см. прим. п.10 листа
9	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37А	1		см. прим. п.10 листа
10	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д38	1		см. прим. п.10 листа
11	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7	4		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ЛВД 12-18.1	23		
	ГОСТ 17280-79	Подобранная доска ДД 19-35	4		для помех 102-114

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	размер проема в клетке
1	1550 x 2400
2	1060 x 2400
3	1060 x 2100
4	1020 x 2400
5	960 x 2050
6	1020 x 2080
7	1020 x 2080
8	1020 x 2080
9	1020 x 2080
10	820 x 2080
11	720 x 2080

Наименование перемычек в скобках даны для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

Примечания	
ИИВ.№	

ТП 903-2-23.85 АР1

И.инж.пр. Душман	И.инж.пр. Соловьев	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина
И.инж.пр. Соловьев	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина
И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина
И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина
И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина
И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина	И.инж.пр. Шильгина

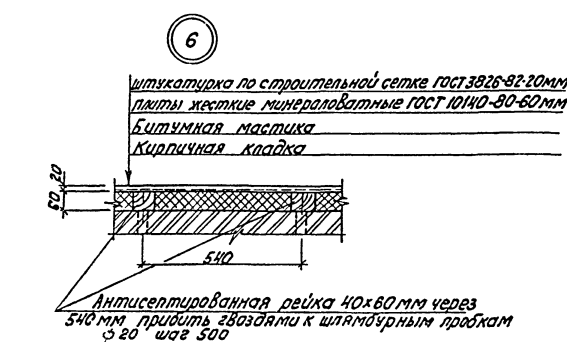
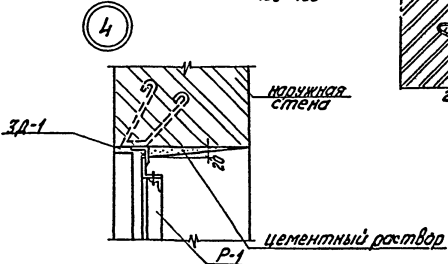
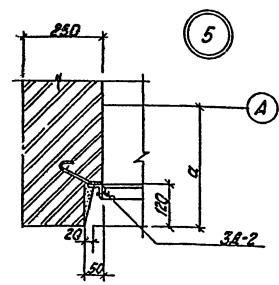
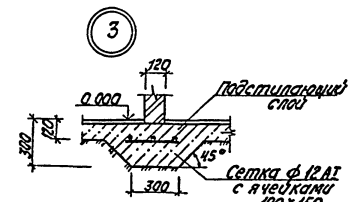
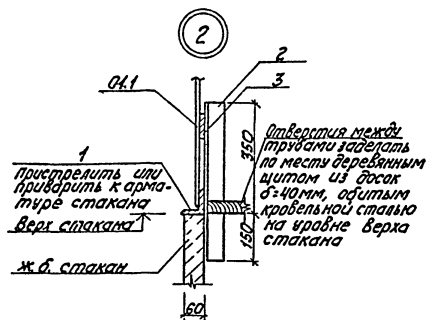
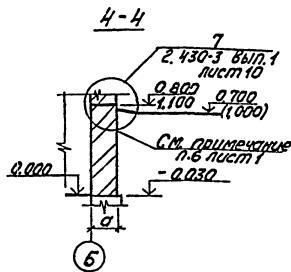
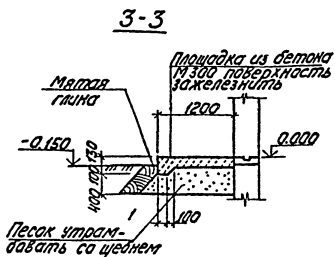
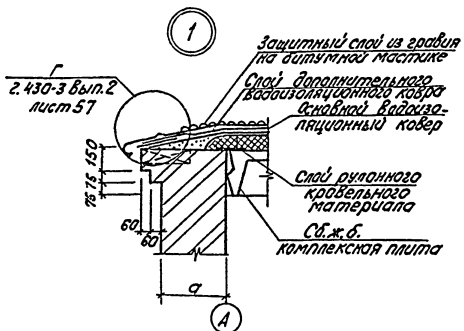
Установка мазутонасосная $Q=16/600 \times 14$ с резервуаром $2 \times 3000 \times 13$

Мазутонасосная Р 4

Фасады 1-7; 7-1; А-Б; Б-А.

ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: Дублюба



Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
МК-22	2.430-3 Вып.3	Изделие закладное МК-22	10	1.05	
МС-11	1.431-6	Изделие закладное МС-11	18	0.29	
МС-12	1.431-6	Изделие закладное МС-12	18	1.13	
Д.Г. XII	1.431-6	Дюбели Д.Г. XII (4,5x60)	36	1.75	
		Ф12А1 ГОСТ 5181-82 6-1м	18	0.888	
		Ф4Вр1 ГОСТ 627-80 6-1м	18	0.099	

Спецификация элементов к узлу 2.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг	Масса, ед., кг	Примеч.
01.1	1.434-32 ЭК.00.000-09	Зонит круглый	1	52.0	
		Узелок ф 53x54 ГОСТ 535-79 А	8	0.6	
		Узелок ф 53x54 ГОСТ 535-79 В	8	2.95	
		Полоска ф 10x10 ГОСТ 535-79	8	0.29	

Спецификация закладных изделий для венткамер

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
ЗД1	ТП9032- КЖ.1.Н.08.3	Закладное изделие ЗД1	1	19.39	
ЗД2	ТП9032- КЖ.1.Н.08.3	Закладное изделие ЗД2	2	4.15	
ЗД3	ТП9032- КЖ.1.Н.08.4	Закладное изделие ЗД3	1	55.17	
ЗД4	ТП9032- КЖ.1.Н.08.5	Закладное изделие ЗД4	1	18.93	
Р-1	ТП9032- КЖ.1.Н.08.6	Рама Р-1	1	23.95	

Спецификация гардеробного и бытового оборудования.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
		Шкафы гардеробные			
	ГОСТ 22414-77	МД-40,2	4	20	скамья
	ГОСТ 22414-77	МД-33,2	1	1	скамья
	ГОСТ 22414-77	МД-33,3	1	1	скамья
		Электрооборудование			
		Калининградский завод тарельчатого оборудования			
		Плитка электрическая	1	10.87	
		Саратовское электроприборостроительное предприятие			
		Угольный бытовой котелочек	1	1.71	
		Калужский завод электрооборудования			
		Саратовский завод электрооборудования			
		Рadiator ЭРМС-10/220	1	10.87	

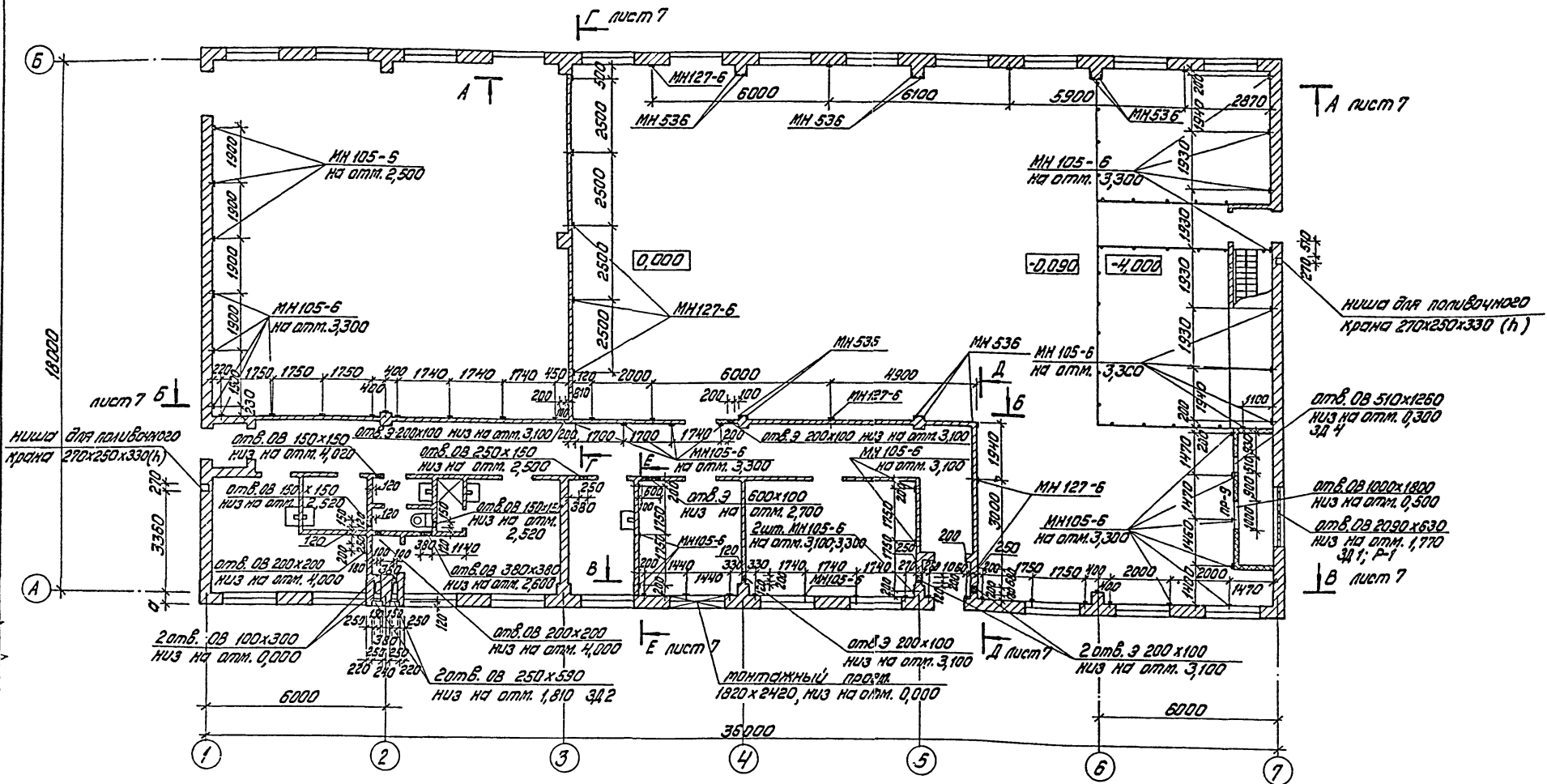
Привязка

ТП 903-2-23,85		АР1	
ГИП	Д.Иван	Установка мазутонасосной с резервуарами Q=16/50 м³/ч с резервуарами 2x5000 м³	Страницы 1 из 2 Лист 5
Нах.сл.	Соболев		
Н.контр.проектировщик	С.С.		
П.проект.	Гейзер		
П.какт.проектировщик	Иванов		
Р.контр.проектировщик	Иванов	Мазутонасосная	
Ст.проект.	Иванов	Узлы 1-6	ЛАНТИПРОПРОМ
Архит.	Иванов	Разрезы 3-3; 4-4	

Альбом 1.2 часть 2
 Типовой проект 903-2-23,85

Шляпчатая сетка с ячейками 100x150 мм

Схема расположения закладных деталей и отверстий



Спецификация элементов к схематическому расположению закладных деталей

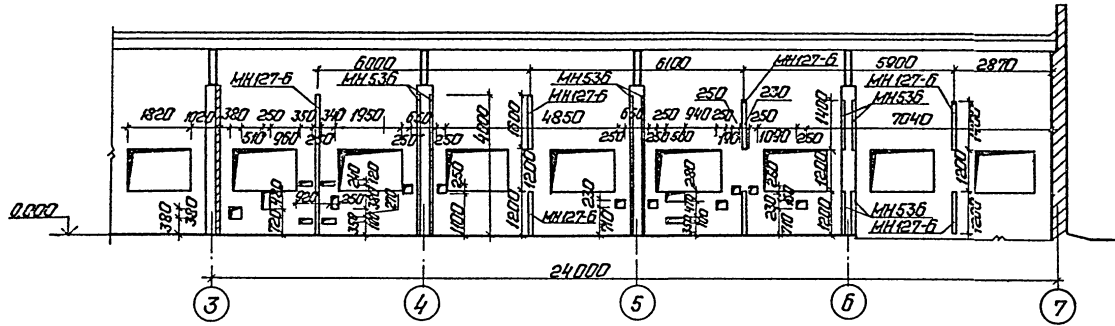
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
МН 536	1.400-15 В.1 520-07	Закладное изделие МН 536	230	8,3	
МН 105-5	1.400-15 В.1 120-05	Закладное изделие МН 105-5	64	1,0	
МН 127-5	1.400-15 В.1 140-05	Закладное изделие МН 127-5	365	6,0	

Привязка			
Масштаб			
Имя			

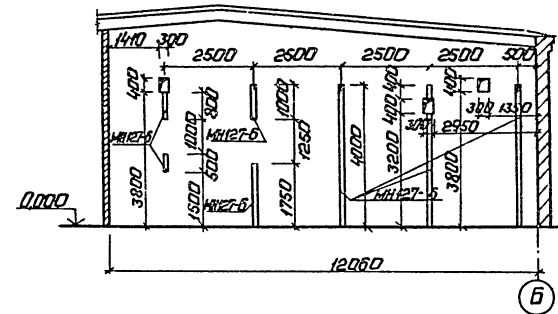
ТН 903-2-23,85 АР1			
И. изобр. А. Уман	С. Д. А.	Установка мазутоснабжения $Q=16100 \text{ м}^3/ч$ с резервуарной 2x5000 м ³	
И. изобр. С. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. В. Давыд	С. Д. А.	Мазутонасосная	
И. изобр. Г. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Д. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Е. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Ж. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. З. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. И. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. К. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Л. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. М. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Н. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. П. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Р. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. С. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Т. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. У. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Ф. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Х. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Ц. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Ч. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Ш. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Щ. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Ъ. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Ы. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Ь. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Я. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Э. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Ю. Давыд	С. Д. А.		
И. изобр. Я. Давыд	С. Д. А.		

Типовой проект 903-2-23,85 Гильдон 1,2 часть 2

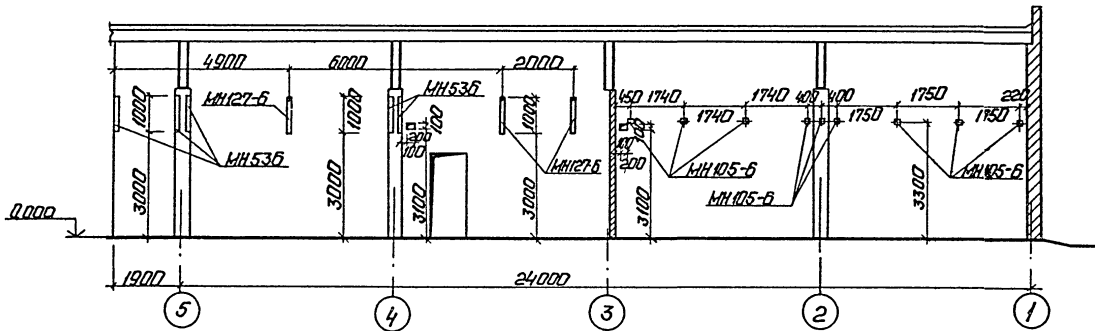
Вид А-А



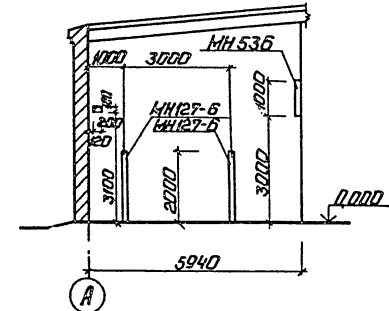
Вид Г-Г



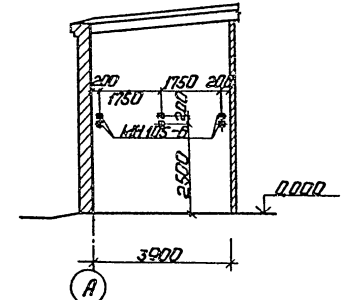
Вид Б-Б



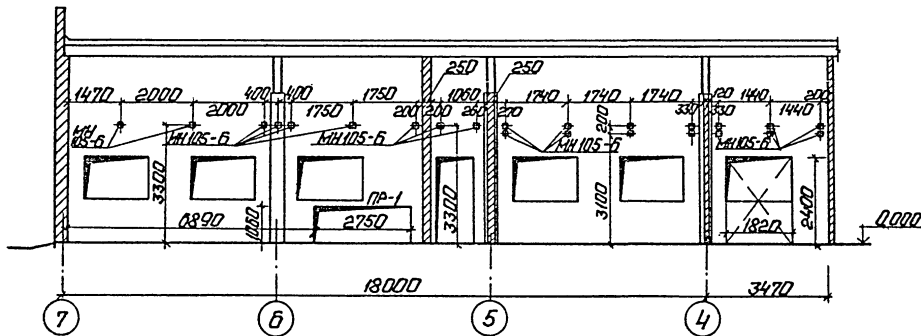
Вид Д-Д



Вид Е-Е



Вид В-В



1. После прокладки трубопроводов проемы заложить кирпичной кладкой на глиняном растворе. В пределах стены вокруг труб заложить гипсы на 30 мм больше ϕ трубопроводов.

ПРИБОРЫ	
Изм №	

		ТП 903-2-23,85		АР1	
		Установка мазутоснабжения $D = 8/100 \text{ мм}^2$ с резервуарами $2 \times 5000 \text{ м}^3$			
Исполн	Ашман	Экз.		Мазутоснабжение	Укладка листов Пенопласт
На ч.т.д.	Саболь	Экз.		А	7
И.контр.	Баржинский	Экз.		Виды А-А; Б-Б; В-В; Г-Г; Д-Д; Е-Е.	
П.арх.	Гейер	Экз.		ЛАТГИПРОПРОМ	
П.контр.	Видуревич	Экз.		Копирован: 7	
Р.к.тр.	Шильгина	Экз.		Формат №	
П.арх.	Вишняков	Экз.			

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	10
2	Общие данные (окончание)	11
3	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 1,3.	12
4	Схема расположения фундаментов. Разрезы 1-1-7-7.	13
5	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 2,4. Узлы 1,6-1,6.	14
6	Прямок ПРМ1. Разрезы 1-1, а-а, б-б. Опалубка.	15
7	Прямок ПРМ1. Разрезы 2-2,3-3,4-4. Узел, а. Опалубка.	16
8	Прямок ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование. (вариант без грунтовых вод)	17
9	Прямок ПРМ1. Разрезы 2-2+4-4. Армирование. (вариант без грунтовых вод)	18
10	Прямок ПРМ1. Армирование. Спецификация (вариант без грунтовых вод)	19
11	Прямок ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование. (вариант с грунтовыми водами)	20
12	Прямок ПРМ1. Разрезы 2-2+4-4. Армирование. (вариант с грунтовыми водами)	21
13	Прямок ПРМ1. Армирование. Спецификация. (вариант с грунтовыми водами)	22
14	Схема расположения конструкций на опп. 0,000 в осях "1-3" и "Б".	23
15	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях "3-7" и "А-Б".	24

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Думан*

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
16	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях "3-7" и "А-Б". Фрагменты ФЛ1.	25
17	Схемы расположения плит и опалубки покрытий.	26
18	Схема расположения коллинеприменных узлов. Опорные подушки ОП1, ОП2.	27
19	Схема расположения перекрытий в осях 6-9. Ул2.	28
20	Площадка подогревателей. ПМ1	29

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылаемые документы</u>	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
1.112-5 В.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
1.415-1 В.1	Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м.	
1.465.1-10/82 В.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 22701.0-77 ÷ ÷ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 м, для покрытий производственных зданий.	
1.494-24 В.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
2.460-2 В.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных производственных зданий.	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-15 В.0	Тяговые узлы покрытий промышленных зданий в металл. пропустах вентиляционных шахт.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций и их детали, применяемые в промышленных предприятиях.	
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15 В.1	Унифицированные закладные детали для железобетонных конструкций для крепления телекоммуникаций и устройств.	
ГОСТ 24379.0-80 ГОСТ 24379.1-80	Борты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры.	
1.462.1-2/80 В.0,1,3	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
1.442.1-1 В.1	Плиты перекрытий, железобетонные, ребристые высотой 400 мм, укладываемые на полки железобетонных балок.	

Привязан		
Инв.№		
ТП203-2-23,85 КЖ1		
Установка мазутонасосной с резервуаром 2х300мм ³		
Мазутонасосная	Лист	Листов
	Р	1
Общие данные (начало)		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован: Думан, вариант А2

Листов 1,2 часть 2

Типовой проект 203-2-23,85

Лист 10 из 10

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
ТЭ03-2- сл.1.4	КЖ.И.01.1	Балка (15ДР18-3АИТ-Н-1)
	КЖ.И.01.2	Балка (15ДР18-4АИТ-Н-2)
	КЖ.И.01.3	Балка (15ДР18-4АИТ-Н-3)
	КЖ.И.01.4	Балка (15ДР18-5АИТ-Н-4)
	КЖ.И.02.1	Плита 1П3-1АИП-а
	КЖ.И.08.1	Изделие закладное МН1
	КЖ.И.08.2	Закладное изделие ЗД-1
	КЖ.И.08.3	Закладное изделие ЗД-2
	КЖ.И.08.4	Закладное изделие ЗД-3
	КЖ.И.08.5	Закладное изделие ЗД-4
	КЖ.И.08.6	Рама Р-1
	КЖ.И.И.ТУ	Технические условия
ТЭ03-2- сл.10.2		Ведомости потребности в материалах

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта КЖ1

№	Наименование группы изделий конструктив	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Балки врен педвала		116,03	
2	Балки фундаментные	582400	10,65	
3	Плиты перекрытия	584100	39,93	
4	Балки перекрытия	582400	17,3	
5	Ступени		0,69	
Всего:			184,60	

Материалы не изготовленные сборных железобетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов.	
14	Спецификация элементов к схеме расположения конструкций настилов 0,000 в осях 1-3 и "Б".	
15	Спецификация к схеме расположения лобовых конструкций.	
17	Спецификация элементов к схеме расположения плит и балок покрытия.	
19	Спецификация к схеме расположения перекрытия в осях Б-Г	

Общие данные

- За условную отметку 0,000 принят уровень отметки пола первого этажа соответствующий абсолютной отметке
- Указания по монтажу сборных железобетонных элементов даны в пояснительных записках примененных серий и непосредственно на чертежах.
- Монолитные конструкции выполнить в соответствии СНиП II-15-76.
- При производстве работ руководствоваться указаниями СНиП III-4-80. Техника безопасности в строительстве
- Здание мазута насосной запроектировано для следующих климатических и грунтовых условий:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха -20°, -30°, -40°С.
 - скоростной напор ветра для I-IV районов по СНиП II-6-74;
 - вес снегового покрова для I-IV районов по СНиП II-6-74.

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, негравелистые со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 0,49 \text{ т/м}^3$ (28), $\sigma_{\text{ср}} = 2 \text{ кПа}$ (0,02 кгс/см²), $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кг/см²), $\lambda = 1,87 / \text{м}^3 \text{ кг}^{-1}$ вариант - грунтовые воды на 1,5 м от поверхности.

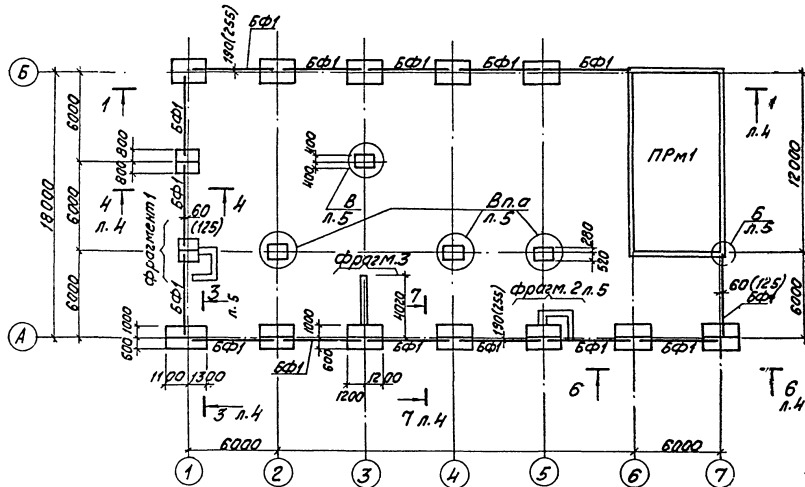
- При привязке проекта выбирается нужный вариант по климатическим и грунтовым условиям, ненужные материалы изымаются.
- Перечень основных работ и ответственных конструкций, подлежащих промежуточной приемке:
 - исполнительная геодезическая схема строительства с на котлована под здание и соответствие грунтовых условий проекту;
 - гидроизоляция примык при грунтовых водах.

Привязан	
Изм. №	

ТЭ03-2-23.85 КЖ1	
Условная мазута насосная $\sigma = 1060 \text{ м}^3/ч$	
Мазута насосная	1 2
Общие данные (замечание)	ЛАТНПРОПРОМ

Альбом 1.2 часть 2
Титульный лист проекта Э03-2-23.85

Схема расположения фундаментов

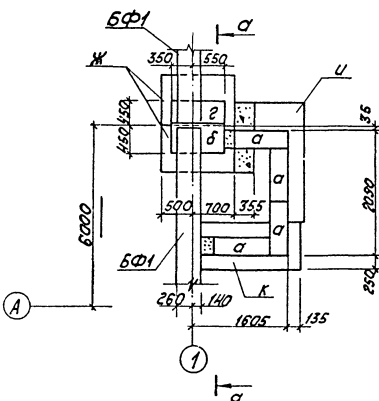


Фрагмент 3

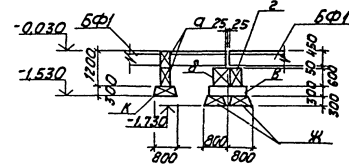
Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Прим.
Блоки бетонные для стен подвалов					
а	ГОСТ 13579-78	ФБС. 9.3.6-Т	49	350	
б	ГОСТ 13579-78	ФБС. 9.5.6-Т	17	590	
в	ГОСТ 13579-78	ФБС. 12.6.3-Т	4	460	
г	ГОСТ 13579-78	ФБС. 9.4.6-Т	41	470	
д	ГОСТ 13579-78	ФБС. 12.4.3-Т	4	310	
Плиты железобетонные для ленточных фундаментов					
е	1.112-5 В.2	ФЛ 24. 8-2	25	1665	
и	1.112-5 В.2	ФЛ 20. 8-2	1	1595	
ж	1.112-5 В.2	ФЛ 12. 8-2	17	570	
к	1.112-5 В.2	ФЛ 16. 8-2	1	800	
Балки фундаментные					
			т= -20°C	т= -30°C	т= -40°C
БФ1	1.415-1 В.1	ФББ-11	ФББ-28	15	1800/2200
Приямок монолитный					
ПРМ1	КЖ1-6÷13	ПРМ 1	1		

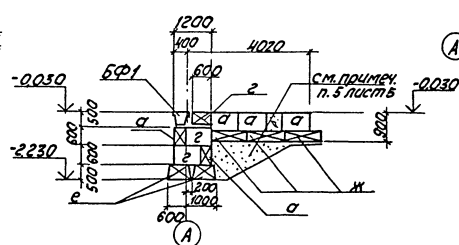
Фрагмент 1



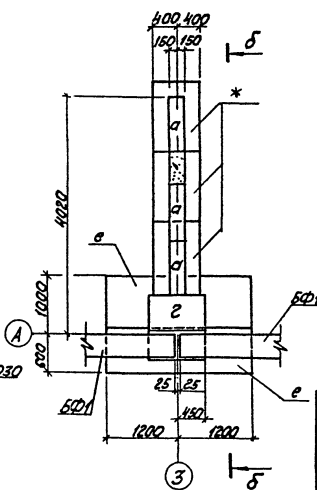
а - а



б - б



б



1. Привязки фундаментных балок к осям здания на схеме расположения фундаментов даны от осей балок.
2. Размеры \mathbb{B} в скобках даны для $t = -40^\circ\text{C}$.

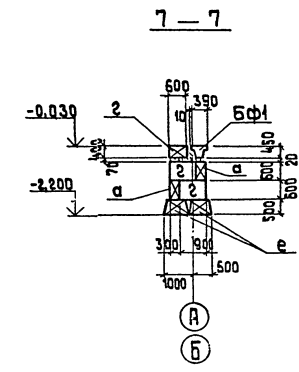
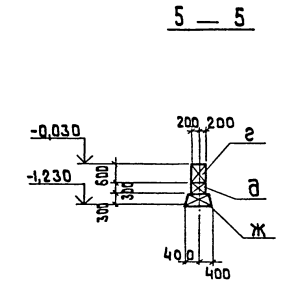
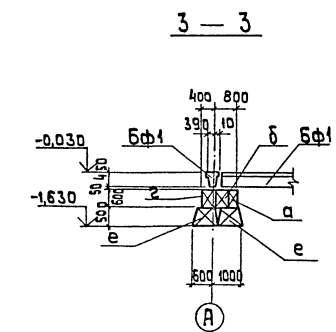
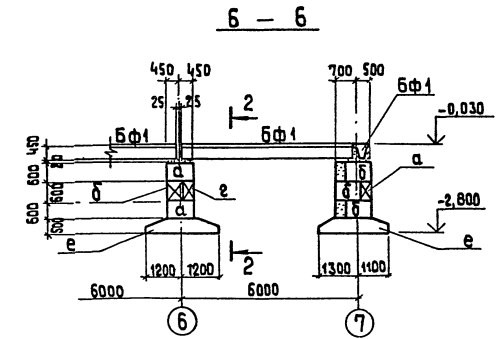
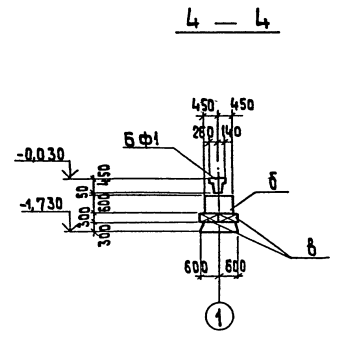
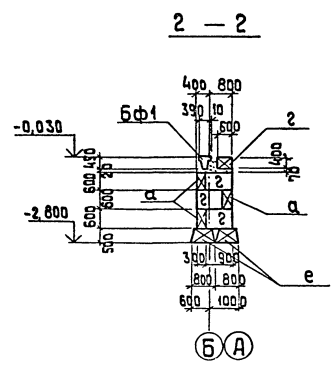
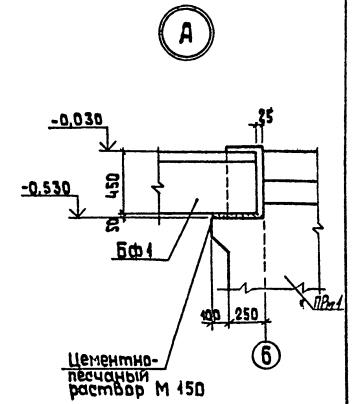
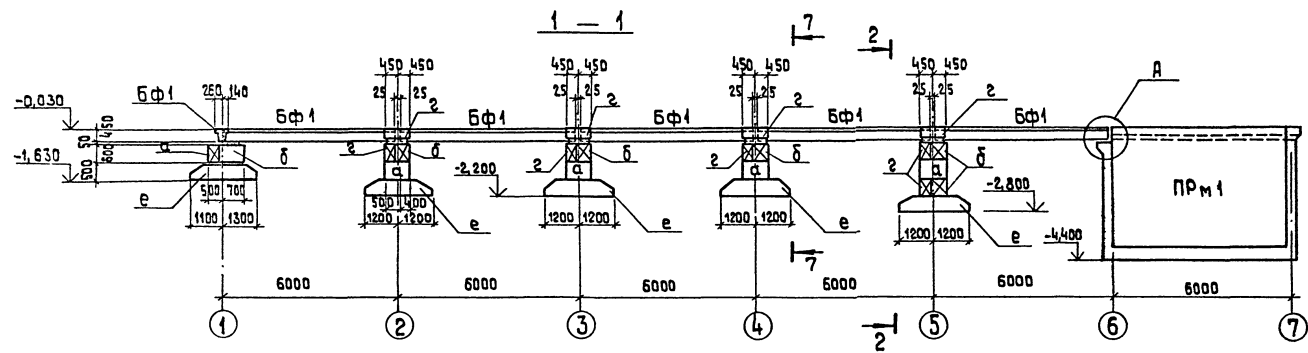
Привязки		
УИВ. №		

ТТ 903-2-23.85 КЖ1		Установка мазутоснабжения (1600 ^н и резервуарами 2 x 5000 м ³)	
ГИП Думан	Маслов	КЖ1	Р
Научова Софья	Маслов	КЖ1	Р
Иванова Анна	Маслов	КЖ1	Р
Иванова Анна	Маслов	КЖ1	Р
КЖ. 20 Шитченко	Маслов	КЖ1	Р
М.И. Шитченко	Маслов	КЖ1	Р
И.И. Шитченко	Маслов	КЖ1	Р
И.И. Шитченко	Маслов	КЖ1	Р
Схема расположения фундаментов фрагменты 1,3		ЛАНТИПРОМ	
капировал 12.14		фрагмент 12	

Альбом 1.2 часть 2

Трёховый проект 903-2-23.85

МАСШТАБ: 1:100



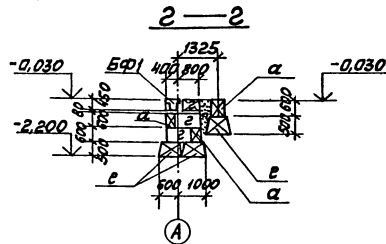
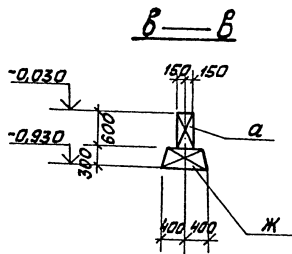
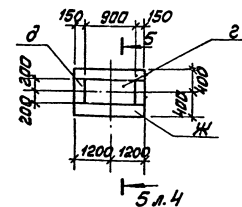
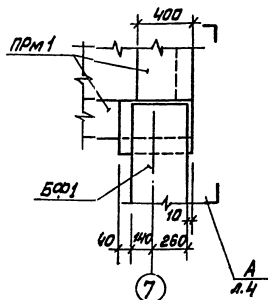
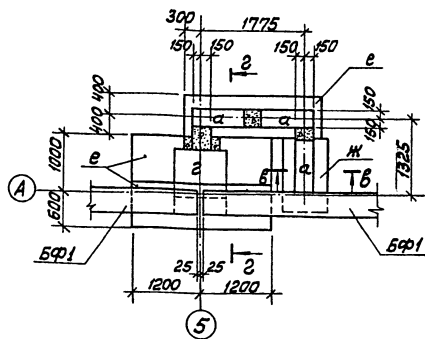
Привязан
ИИВ.№

ТП 903-2-23.85		КЖ 1	
Установка мазутоснабжения Q=16/80 м ³ /ч с резервуарами 2x5000 м ³			
Мазутонасосная		Станция	Лист
		Р	4
Схема расположения фундаментов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Разрезы 1-1 + 7-7.			

Копировал 32

формат А 2

Фрагмент 2



Слой песка предусмотреть шире подошвы фундаментной плиты на 100 мм с каждой стороны.

- Обратную засыпку под полы и фундаменты перегородок и оборудования, засыпку пазух выполнять минеральным грунтом без органических включений с послойным уплотнением (коэффициент естественного уплотнения - 0,94, при оптимальной влажности 8-12 %); в соответствии с указаниями СН 536-81 «Инструкции по устройству обратных засыпок в стесненных местах».
- Фундаментные балки укладывать на подливку из цементно-песчаного раствора М 150.

- Фундаменты рассчитаны для грунтовых условий, оговоренных на листе 2, при расчетной зимней $t = -30^{\circ}\text{C}$; II района по толщине снегового покрова; III района по скоростному напору ветра.
- Выбор типа внешней оклеивной гидроизоляции прямая уточняется при привязке проекта в зависимости от агрессивности грунтовых вод в соответствии со СНиП II - 28 - 73.
- Кладку фундаментных блоков вести на цементнопесчаном растворе М 50 с перевязкой вертикальных швов не менее 0,4 их высоты.
- Сборные железобетонные фундаментные плиты, ленточных фундаментов укладывать по подготовке из слоя среднезернистого песка толщиной 80 мм по выровненному дну котлована.

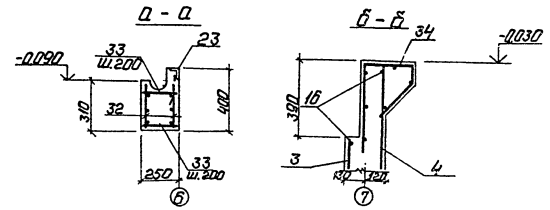
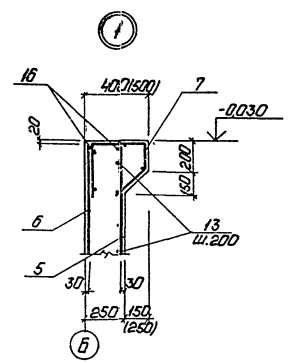
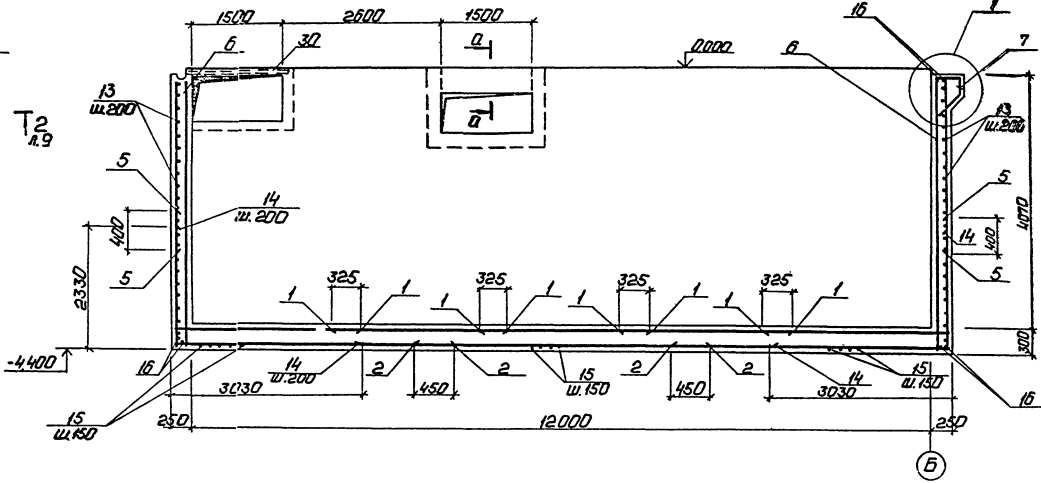
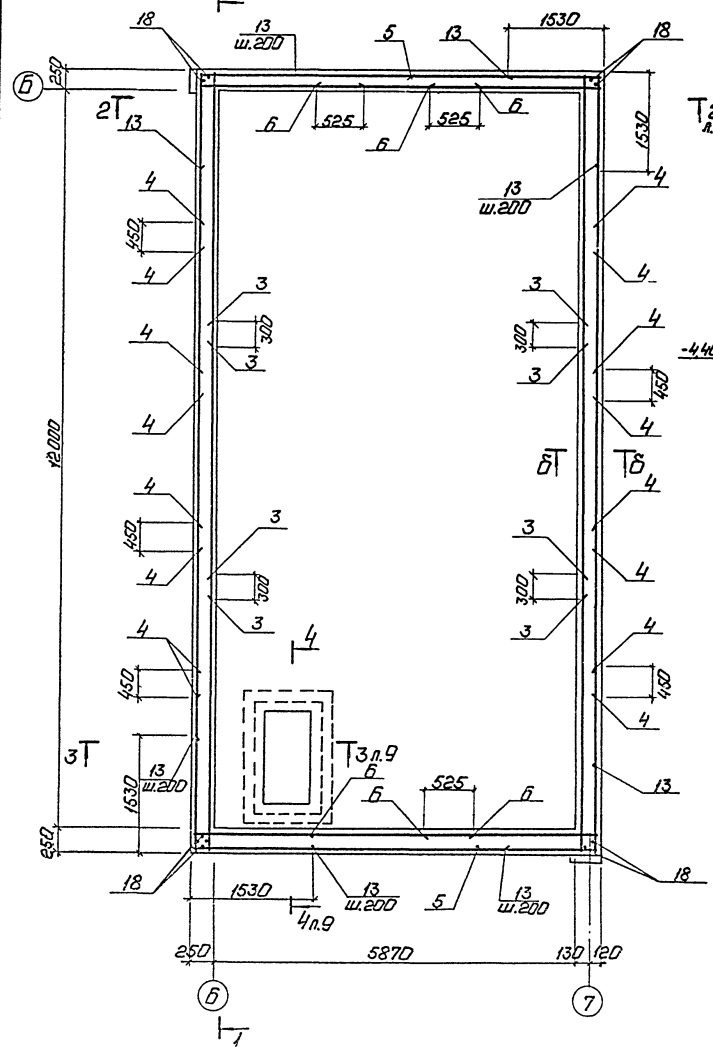
Привязан

Ил. №

ТП 903-2-23.85		КЖ1	
Установка мазутонасосной с резервуаром 21500 м ³			
ИП Думан	Мазутонасосная	Стрелка	Лист
Исполнитель		Р	5
Исполнитель	Схема расположения фундаментов	ЛАТТИПРОГРАМ	
Исполнитель	Фрагмент 2. Чл. в. Б.	Формат А4	
Исполнитель	Копировал Иван		

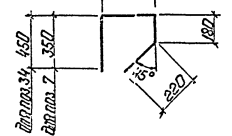
ПРМ 1
Армирование

1 - 1



1. Поз. 30 приварить к арматуре стенки.
2. Сетки поз. 3 и 4 в местах отверстий вырезать по местч.
3. Размеры в скобках даны для t = -40°

Схема сгиба сеток
поз. 7 и 34
250, для поз. 34
350, для поз. 7



Исполнитель	
Проверенный	
Дата	

ТП-903-2-23,85		РКХ 1
Установка мазутного котла с резервуарами 2*5000м ³		
Мазутонасосная		Итого шт. в котельной
Р	8	
Примечание: ПРМ 1. Разрез 1-1. Армирование (обарант без футляров бд).		ЛАГГИПРОПРОМ
Копирован: 7		4 Формат А2

Типовой проект 903-2-23,85 Алюмин. ч.2 часть 2

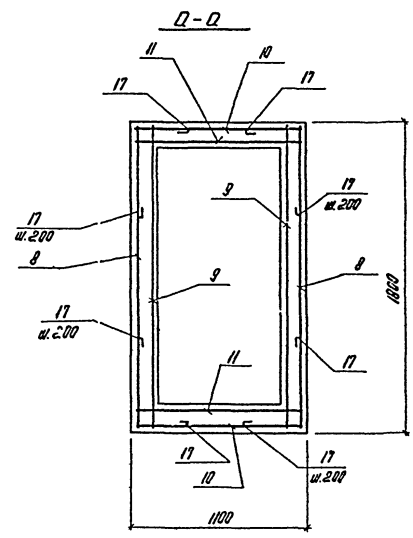
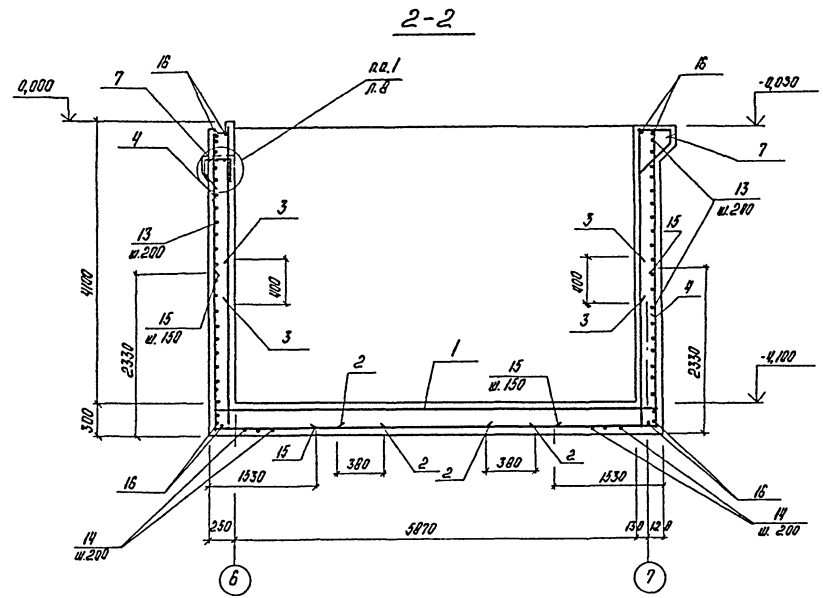
ИЗДАНИЕ 1987 г. ЛАГГИПРОПРОМ

Ведомость деталей

Поз.	Знач.
13	1500
17	300
14	2300
15	2300

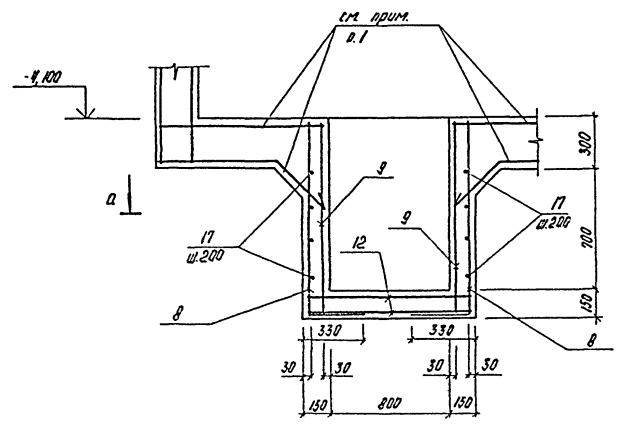
Альбом 1.2 часть 2

Тупиковый проект 903-2-23,85

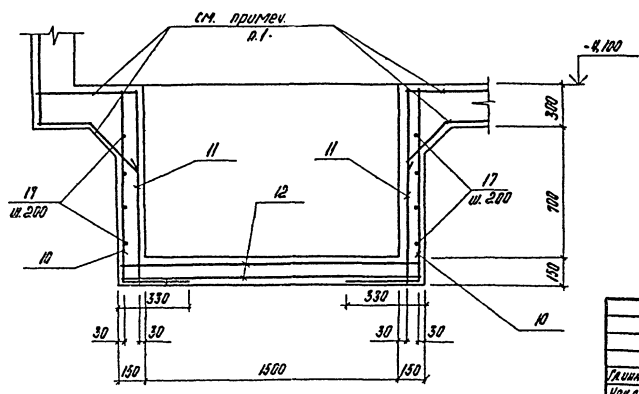


1. Арматуру днища разрезать и завести в стенки приямка на 250 мм.
2. Щеденная подготовка условно не показана.

3-3



4-4



Масштаб: 1:50
Лист: 18
Исполнитель: [Signature]

Привезен		

ТП 903-2-23,85		КМ 1	
Установка мазутоснабжения Q=15,120 м³/ч с резервуаром 2x5000 м³			
Мазутоснабжающая		Сталь	Лист
Р	З		
Примечание: Прим. Разрез 2-2 и 4-4. Арматурование (Арматура des привадов вад)		ЛАТГИПРОПРОМ	

Контроль: [Signature] формат А2

Спецификация прямка ПРМ I

Львов 1/2 часть 2
Типовой проект 903-2-23,85

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Прямка ПРМ I</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Сетки арматурные</u>		
Б4	1	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 2150 * 6300	250 275	5
Б4	2	ГОСТ 8478-81	С 3В1-200 2350 * 4450	225 175	9
Б4	3	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 2350 * 4350	275 175	12
Б4	4	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 2850 * 4300	250 225	10
Б4	5	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 2350 * 6300	250 175	4
Б4	6	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 2450 * 4300	250 225	6
Б4	7	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 1100 * л.м 50	250	17,8 м
Б4	8	ГОСТ 8478-81	С 6А1-150 1120 * 1170	80 35	2
Б4	9	ГОСТ 8478-81	С 6А1-150 1120 * 1170	135 110	2
Б4	10	ГОСТ 8478-81	С 6А1-150 1070 * 1120	35 85	2
Б4	11	ГОСТ 8478-81	С 6А1-150 1070 * 1120	110 160	2
Б4	12	ГОСТ 8478-81	С 6А1-150 1070 * 1170	135 160	2
Б4	32	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 250 * 2000	100 25	2
Б4	34	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 1100 * 1150	15 30	1

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Детали</u>		
Б4	16	ПРМ I.001-	ФВА; ГОСТ 5781-82 R=1000	1500	м
Б4	17*	-01	R=920	16	
Б4	33	-02	R=200	18	
Б4	13*	ПРМ I.002-00	ФВА; ГОСТ 5781-82 R=3000	84	
Б4	18	-01	R=4300	10	
Б4	14*	ПРМ I.003-00	ФМА; ГОСТ 5781-82 R=5300	84	
Б4	15*	ПРМ I.004	ФВА; ГОСТ 5781-82 R=3000	162	
			<u>Изделия закладные</u>		
А4	19	1400-15 В.1 130-08	МН 118-3	7	
А4	20	1400-15 В.1 180-14	МН 161-3	3	

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	21	1400-15 В.1 430-02	МН 415-1	213	м
А4	22	1400-15 В.1 130-11	МН 118-6	2	
А4	23	1400-15 В.1 540-09	МН 548	1625	м
Б4	24		Труба 16 * 2000 ГОСТ 8732-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	25		Сетка арм. 6 * 6 ГОСТ 8560-77 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	632	м ²
Б4	26		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 * R=1400 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	8	
Б4	27		Уголок 6 * 60 * 60 * 5 ГОСТ 8509-78 * R=250 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	3	
Б4	28		Лист 6 * 10 ГОСТ 13903-74 * Вст 3 кл 3 ГОСТ 14637-79	0,5	м ²
Б4	29		Труба 21 * 4000 ГОСТ 8732-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	7	
Б4	30		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 * R=1700 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	31		Палка 6 * 60 * 60 * 103-76 R=800 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	3	
			<u>Материалы</u>		
Б4	35		Бетон М200 ГОСТ 7473-76	61,6	м ³
			БВ на сульфатостойком цементе		
Б4	36		Бетон М150 ГОСТ 7473-76	3,6	м ³

* - см. ведомость деталей на л.9.

1. Материал Втулок учтен в ТМ части проекта.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											Всего	Общий расход					
	Арматура класса											Прокат марки																	
	ВР I					А I						Всего																	
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82																	
ПРМ I	φ 3	φ 5	Нтого	φ 6	φ 8	Нтого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 14	φ 18	Нтого	φ 8	φ 12	Нтого	φ 6	φ 8	φ 10	Нтого	150 * 3	Нтого	С 12	С 10	Нтого	φ 60	Нтого	Всего	3914,5	
	24,2	88,4	92,6	473,4	68,5	541,9	344,4	342,0	447,0	410,4	231,2	271,50	340,85	29,7	15,6	45,3	101,3	74,6	42,5	21,8	68,1	68,1	68,0	68,0	87,4	14,6	102,0	4,5	4,5

Исполн. и дата
Взносил, инв. №

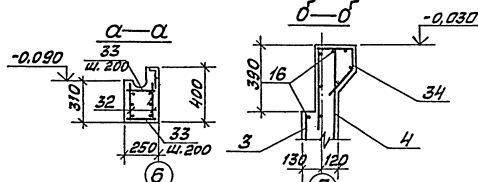
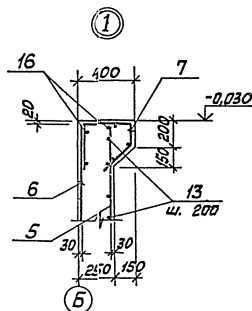
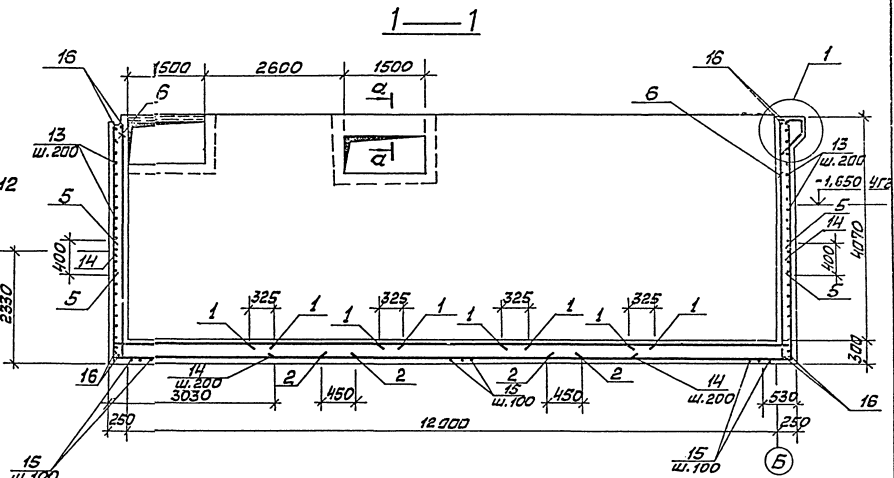
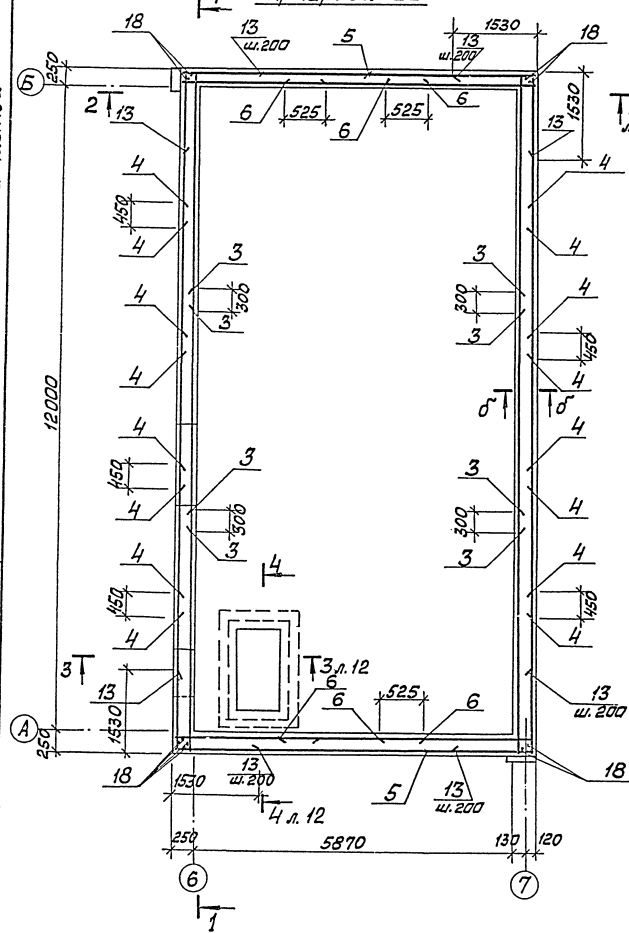
Привязки		
Инд. №		

ТП 903-2-23,85		К.И.И	
Зетановна мазутоснаблення резервуарам 2 * 5000 м ³			
Мазутоснабснара		Стандарт	Лист
		Р	10
Прямка ПРМ I. Арматуроване. Спецификаци (в процесі без гучиндих вод)			
Латгипропром			

Контроль [подпись] - [подпись]

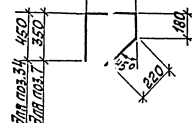
Типовой проект 903-2-23.85 Абком 1.2 часть 2

ПРМ 1 Армирование



1. Поз. 30 приварить к арматуре стенки.
2. Сетки поз. 3 и 4 в местах отбортовки вырезать по месту.

Схема связи сетки поз. 7 и 34 для поз. 34 и 52 для поз. 7 и 31.



Привязан	
ИНВ. №	

ГИП	А.М.М.	Установка мажутоснабжения с резервными	КЖ1
Исполн	С.С.С.	с резервными 2х5000 м ²	
И.КОНТРОЛ	И.И.И.	Мажутоснабсовая	Билет № 1
И.МОНТ	И.И.И.		р 11
Прим. ар.	Ш.И.И.	Прямаяк ПРМ1. Разрез 1-1	
Ст. инж.	И.И.И.	Армирование (радиант с двойными вставками)	ЛАТТИПРОПРОМ

Копировал *М.И.И.* Формат А2

РАБЕТОМ 1.2 ЧАСТЬ 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23, 85

Table with 6 columns: КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ. Rows include reinforcement grid (сетки арматурные) and various reinforcement bars (ГОСТ 23279-78, ГОСТ 8478-B1).

Table with 6 columns: КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ. Rows include reinforcement bars (ГОСТ 5781-82) and reinforcement grid (ГОСТ 903-2).

Table with 6 columns: КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ, КОД ПРИБИВКИ. Rows include reinforcement bars (ГОСТ 5781-82) and reinforcement grid (ГОСТ 903-2).

* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА Л. 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Table with 6 main columns: НАЗВЕНЫЯ АРМАТУРНЫЕ, АРМАТУРА КЛАССА, А III, В С Т Э К Л 2, В С Т Э К Л 2, ОБЩАЯ РАСХОД. Sub-headers include ВР I, Р I, Р III, А III, В С Т Э К Л 2.

1. МАТЕРИАЛ ВЪЕДОМ УЧТЕН В ТМ ЧАСТИ ПРОЕКТА

ДЕТАЛЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПРЯМКА ПРМ1
ДЛЯ ВАРИАНТА С ГРУНТОВЫМИ ВОДАМИ

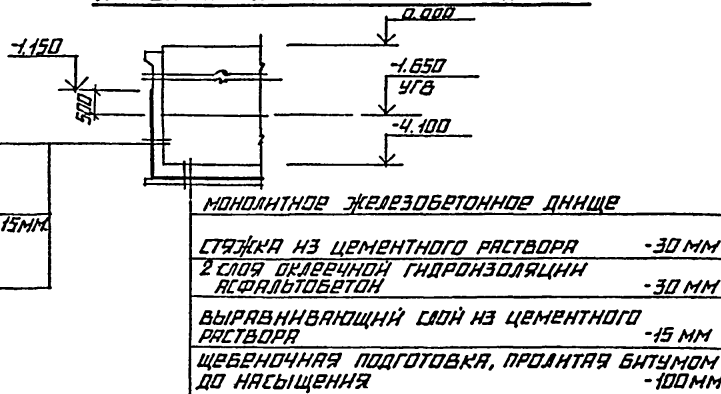


Table with 4 columns: ПРИБИВКИ, ПРИБИВКИ, ПРИБИВКИ, ПРИБИВКИ. Rows include ПРИБИВКИ, ПРИБИВКИ, ПРИБИВКИ.

Table with 4 columns: ТИП ПРОЕКТА, КОД ПРОЕКТА, КОД ПРОЕКТА, КОД ПРОЕКТА. Rows include ТИП ПРОЕКТА, КОД ПРОЕКТА, КОД ПРОЕКТА.

КОПИРОВАЯ ЖЕ ФОРМАТ А2

Схема расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и Б для варианта с железобетонными резервуарами

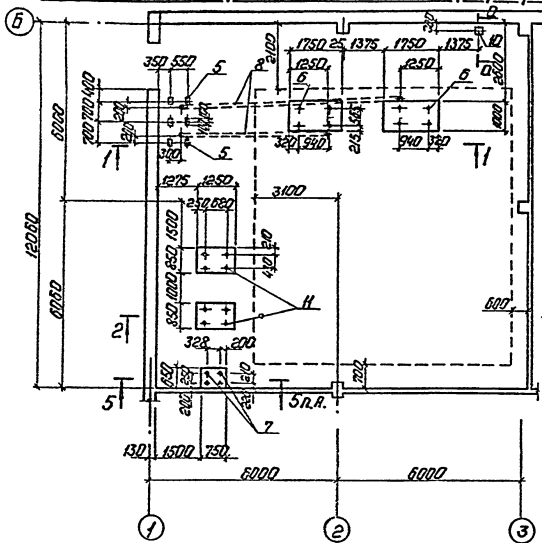
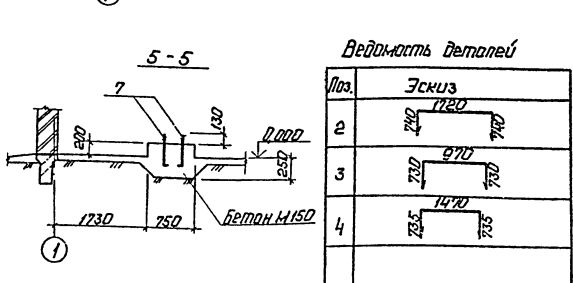
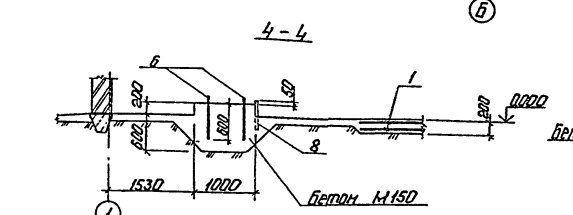
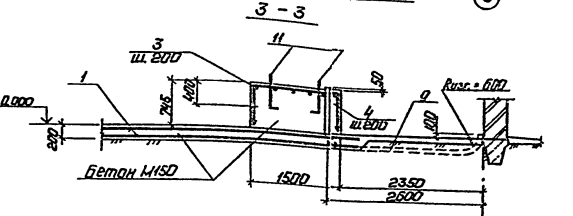
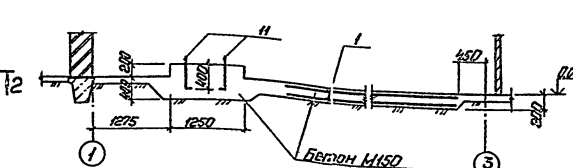
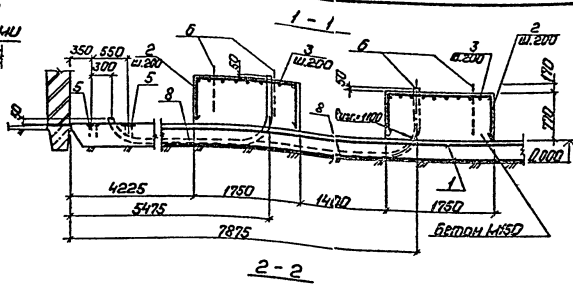
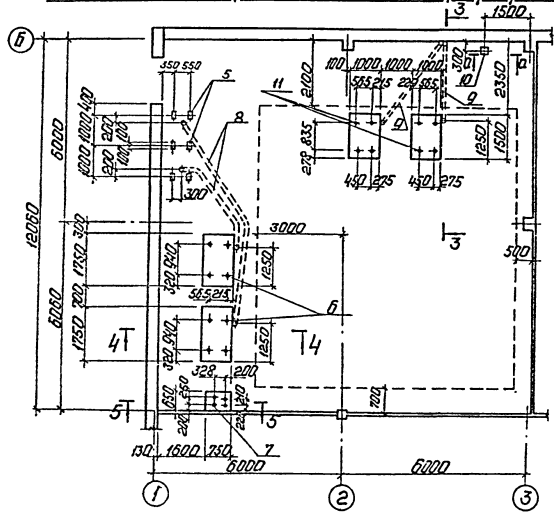


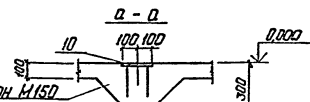
Схема расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и Б для варианта с металлическими резервуарами



Спецификация элементов в схеме расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и Б

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт, кг	Примечание
Вариант с железобетонными резервуарами					
1	ГОСТ 8478-81	С 383-200 6850×9200	2	106,5	
2 [#]		ГОСТ 5781-82 φ61П2-3280	12	0,73	
3 [#]		P=2510	18	0,56	
5	1400-6/76, В.1	Защитное изделие М8-2	6	1,6	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2,1 М30×710	8	5,16	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М12×400	4	0,44	
И	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М20×500	8	1,57	
8	1946-19-061-249-79	Трубы диаметром 78-75	14,9	п.м	
10	3.400-6/76	Защитное изделие МН-24	1	2,3	
	ГОСТ 7473-75	Бетон М150	100	м ³	
Вариант с металлическими резервуарами					
1	ГОСТ 8478-81	С 383-200 6850×9200	2	106,5	
3 [#]		ГОСТ 5781-82 φ61П2	12	0,56	
4 [#]		P=3020	12	0,67	
5	1400-6/76, В.1	Защитное изделие М8-2	6	1,6	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2,1 М30×710	8	5,16	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М12×400	4	0,44	
8	1946-19-061-249-79	Трубы диаметром 78-75	11,4	п.м	
9	1946-19-061-249-79	ТБ53	8,7	п.м	
10	3.400-6/76	Защитное изделие МН-24	1	2,3	
И	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М20×500	8	1,67	
	ГОСТ 7473-75	Бетон М150	110	м ³	

* - см. ведомость деталей



1. Трубы проложить до устройства пола под наблюдением электроинженера согласно работе 5.407-23.

Ведомость деталей

№п/п	Эскиз
1	1730 750
2	240 710 710
3	730 970 730
4	285 1470 735

№п/п	Кол.	Масса шт, кг	Примечание
ТТ 903-2- КИЖ-1			
стандартная монтажная резервуары 2×5000 м ³ Ц=16180 м ³ /ч			
Монтажно-сборная			
Схема расположения конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и Б			
ЛТИПРОПРОМ			

Копирован: 2/

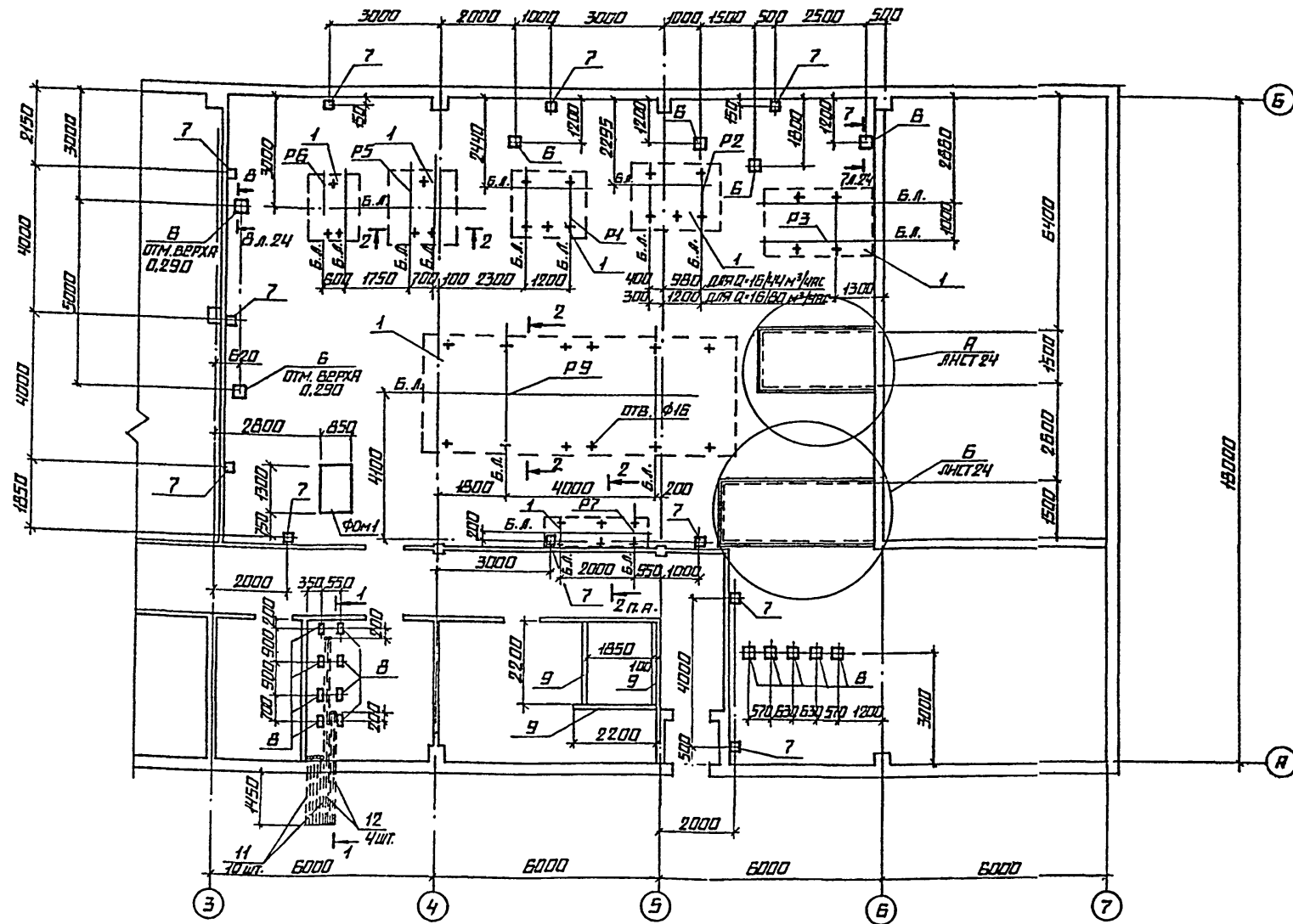
Формат А2

С.П. ШАПОВАЛОВ

Толпаков проект 903-2-23.85 Младш. инж. часть 2

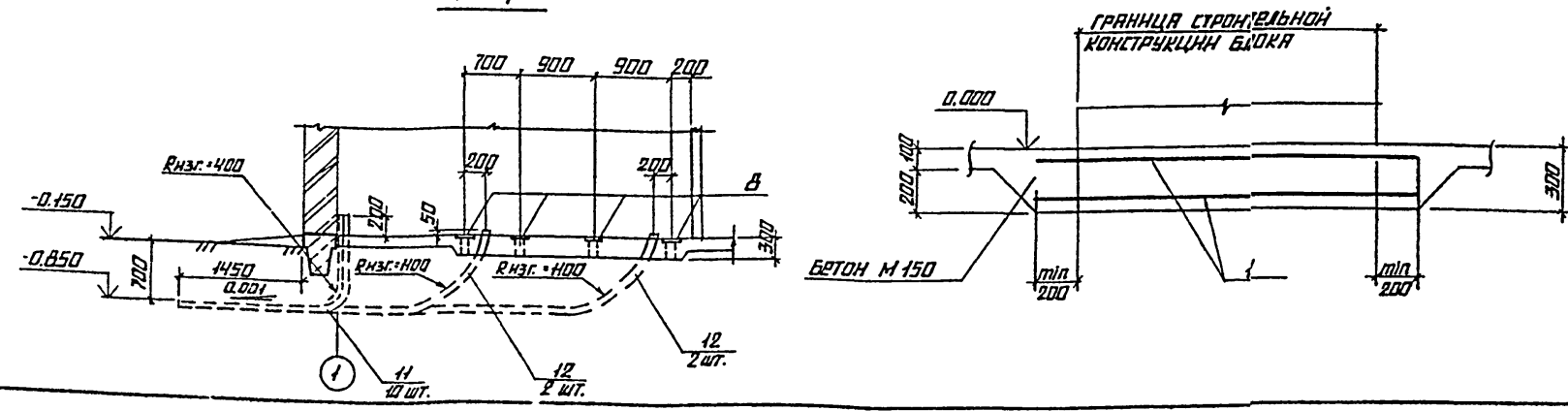
Шати. и. Далева. Волынский И. Шатигов Ю. Шатигов А.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ОСЯХ "З"÷"7" И "А"÷"Б"



1-1

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Table with 6 columns: MARKA ПОЗ., ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ. ЕД., МАССА ЕД., ПРИМЕЧАНИЕ. It lists materials like reinforcement mesh, concrete, and various beams with their quantities and weights.

- 1. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В ПОЛУ МАЗУТОНАСОСНОЙ, КРОМЕ ОГОВЕРЕННЫХ ИМЕЮТ ОТМЕТКУ ВЕРХА 0,000.
2. ТРУБЫ (ПОЗ. 10, 11) ПРОДЛИТЬ ДО УСТРОЙСТВА ПОЛА, ПОД НАБЛЮДЕНИЕМ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИКА.
3. БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА УСИЛЕННЫЙ ПОЛ, ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАМ ГИБКОЙ 200 ММ СВЕРЛЯТСЯ ПО МЕСТУ, БОЛТЫ М12 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ.
4. ПОД МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВЫПОЛНИТЬ ЩЕБЕНОЧНУЮ ПОДГОТОВКУ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ, ПРЕВЫШАЮЩУЮ ГАБАРИТ КОНСТРУКЦИИ В КАЖДУЮ СТОРОНУ НА 100 ММ.
5. РАМЫ ПОД БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ ТМ СМ. АЛЬБОМ 1.5. РАМЫ ПОД БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ ТМ СМ. АЛЬБОМ 1.5.

Table with 2 columns: ПРИВЯЗКА, ННВ. N°

Table with 4 columns: Имя, Должность, Описание работ, Единицы измерения. Includes project name ТП 903-2-23,85 and details about the installation of a concrete pump.

РИСБОН 1.2 ЧАСТЬ 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23,85

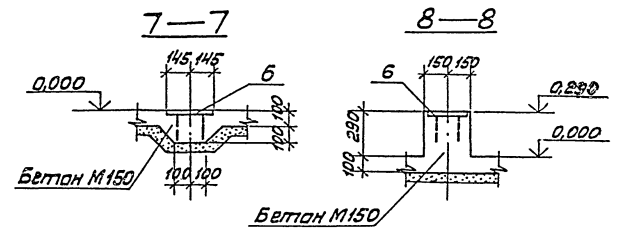
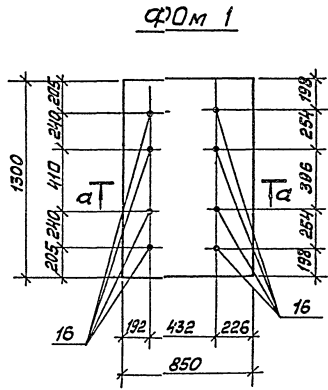
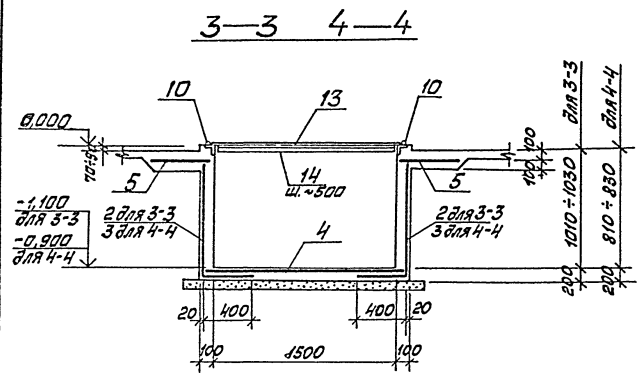
КОЛОСОВА О.А.
ТМ 1 АЛЕКСАНДР
ЭП ВЫКУПИЛИ
КНИ И.А. ПИВОВ

ИМБ. N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗГЛЯДА
КОЛОСОВА О.А. 2014

Альбом 1.2 часть 2

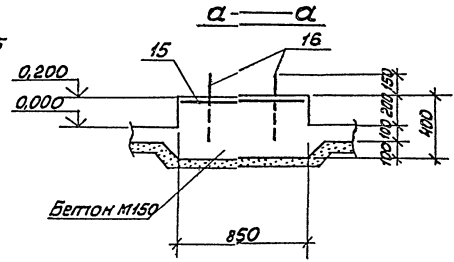
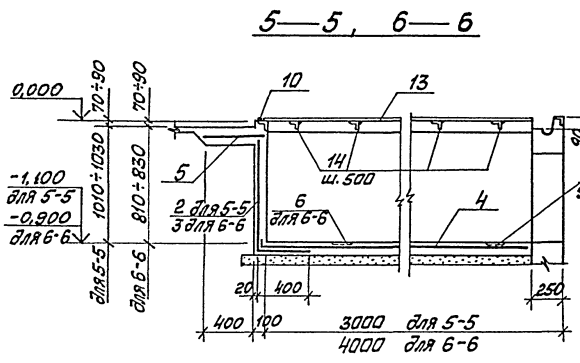
Типовой проект 903-2-23,85

И.И. Митрохин, Л.И. Павлов и В.А. Сидорова



Спецификация Ф0м 1

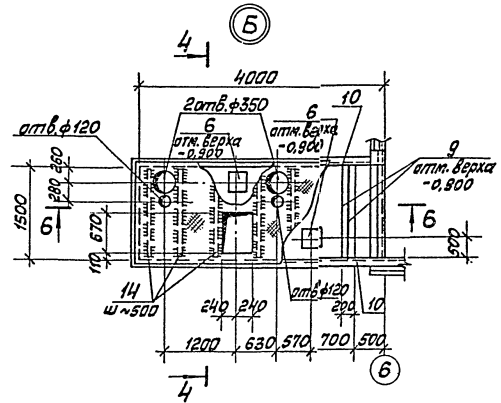
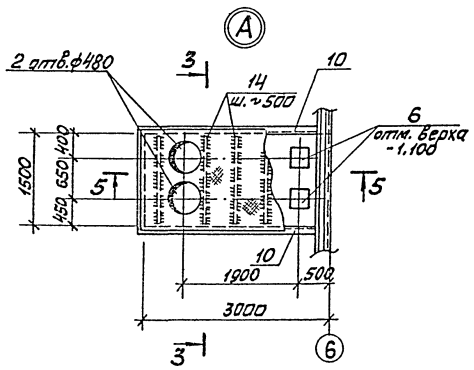
Форм. Зона	Позв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
Б4	15	ГОСТ 9478-81	С 38Р-100 800x1250 25 38Р-100	1	
			Изделия закладные		
Б4	16		Балл. И1 М15x450 ГОСТ 24379.1-80	8	
			Материалы		
			Бетон М150 ГОСТ 14737-6	0,45 м ³	



Ведомость расхода стали на элементы

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура гладкая		Сталь круглая		
	ГОСТ 6727-80	Всего	В ст 3 пс 2	Всего	
Ф0м 1	ф 5	3,14	ф 16	5,7	5,7
	Итого	3,14	Итого	5,7	8,84

1. Примечания см. на листе 23.



Привязка
Шиф. №

ТП 903-2-23,85		КЖ 1	
СИП	Литман	Установка мазутоснабжения Q=1680 м ³ /час с резервными 2 x 5000 м ³	Стальной лист
Начало	Сорова	Мазутоснабжения	р 16
Контр.	Андреев	Литман	Литман
Инж.	Андреев	Литман	Литман
Ст. инж.	Андреев	Литман	Литман
Инж.	Андреев	Литман	Литман
Ст. инж.	Андреев	Литман	Литман
Инж.	Андреев	Литман	Литман
Ст. инж.	Андреев	Литман	Литман
Инж.	Андреев	Литман	Литман
Ст. инж.	Андреев	Литман	Литман

Исполнитель: Литман Формат А2

Схема расположения плит покрытия

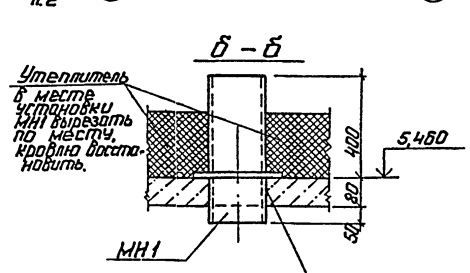
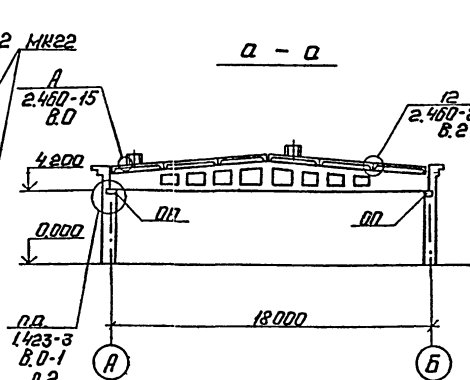
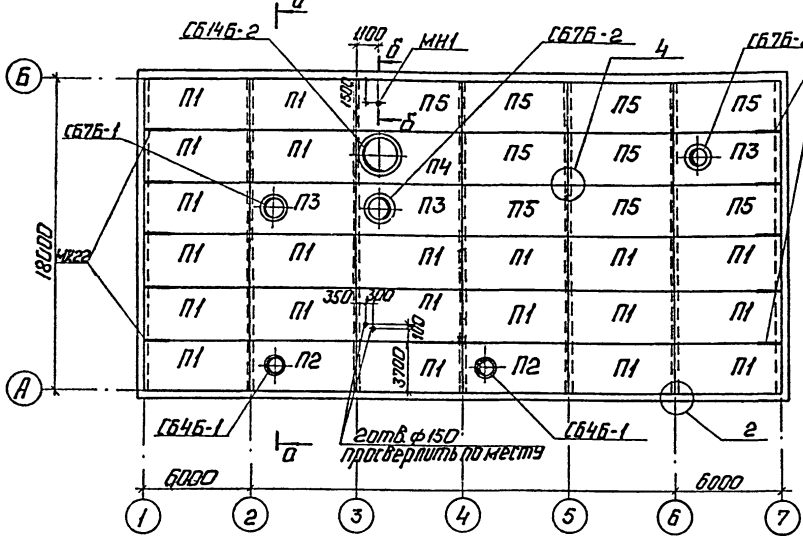
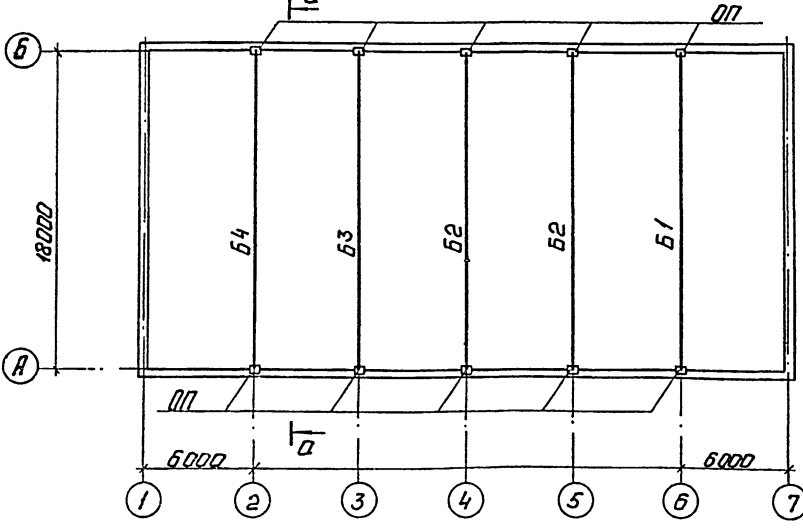


Схема расположения балок покрытия



5. До устройства кровли заложить элементы крепления трубопроводов по л.КМ 1-4.

Спецификация элементов к схемам расположения плит и балок покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Плиты					
Снеговые районы: I; II; III IV					
			$t^{\circ} = -20^{\circ}$	$t^{\circ} = -30^{\circ}$	$t^{\circ} = 40^{\circ}$
П1			П1-2-П1Т-100А-400	П1-2-П1Т-150А-400	П1-2-П1Т-100А-400
П2			П184-П1Т-100А-400	П184-П1Т-150А-400	П184-2-П1Т-150А-400
П3			П187-Б-П1Т-100А-400	П187-Б-П1Т-150А-400	П187-Б-П1Т-150А-400
П4			П184-Б-П1Т-100А-400	П184-Б-П1Т-150А-400	П184-Б-П1Т-150А-400
П5			П188-Б-П1Т-100А-400	П188-Б-П1Т-150А-400	П188-Б-П1Т-150А-400
Стаканы					
СБ46-1			СБ46-1		2 160
СБ76-1			СБ76-1		1 320
СБ76-2			СБ76-2		2 320
СБ146-2			СБ146-2		1 460
МК22			Соединит. элемент МК1		24 04
МК22			Соединит. элемент МК22		10 105
МН1			Закладное изделие МН1		1
Балки					
Снеговые районы: I II III IV					
Б1			БДР18-3АШТ-Н-1	БДР18-4АШТ-Н-1	1 8400
Б2			БДР18-3АШТ-Н-2	БДР18-4АШТ-Н-2	2 8400
Б3			БДР18-4АШТ-Н-3	БДР18-5АШТ-Н-1	1 8400
Б4			БДР18-4АШТ-Н-4	БДР18-5АШТ-Н-2	1 8400
Средств. темп. окружающего воздуха					
			-20°C	-30°C	-40°C
Опорные подшквы					
ОП			ОП1	ОП2	10

- Щели между плитами заделать бетоном М200 на мелком заполнителе, плиты приварить к балкам не менее, чем в 3-х точках.
- Отверстия в плитах ф150мм покрытия пробурить по месту предварительно рассверлив по контуру без наружения арматуры плиты.
- Все узлы, кроме оголовных, приняты по серии 2.460-2 В.2.
- Детали заполнения продольных и поперечных стыков между комплексными плитами и примыкания к парапетам см. л.27 серии 1.465.1-10/82.

Привязан			

ТП 903-2-23.85 КЖ1
 установка мазутоснабжения U=10180 м³/ч с резервуарами 2×5000 м³

Мазутоснабжающая

Схемы расположения плит и балок покрытия.

Копирован: 7

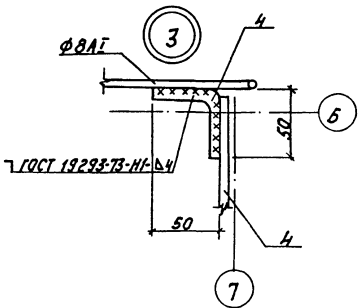
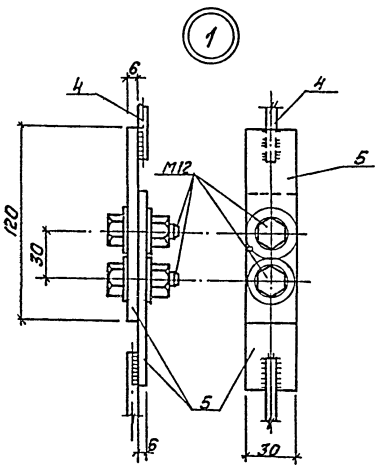
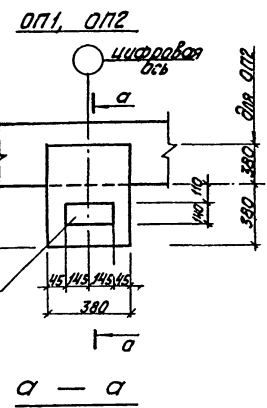
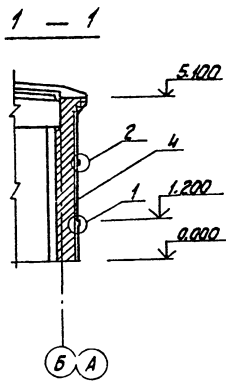
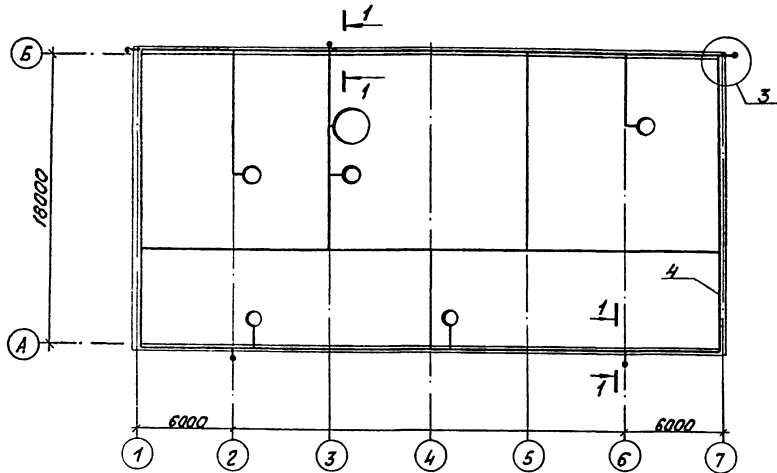
Формат А2

Масштаб 1:2 часть 2

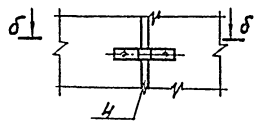
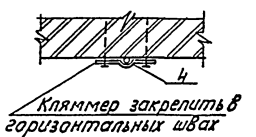
Титульный проект 903-2-23.85

СОПЛОСОБНО:
 Проект ПР
 Проект ПС
 Проект ПД
 Проект ПЭ
 Проект ПЖ
 Проект ПЗ
 Проект ПИ
 Проект ПЛ

Схема расположения молниеприемника.



б - б



- Узлы пересечений и все соединения молниезащитных устройств выполнять сваркой электродами типа Э42 по гост 9469-75.
- Длина сварных швов должна быть не менее 6 диаметров свариваемых круглых проводников.

Спецификация элементов на опорные подушки.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. ед.	Примеч.
		ОП1			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
БУ	1	ГОСТ 8478-81	с 5 пр-100 с 5 пр-100	380x630 40 2	
		Закладные изделия			
АЧ	2	1.423-3 В.2	M2-1	1	Имеется запас
		Материалы			
7		Бетон М 200	ГОСТ 7473-76	0,06	м ³
		ОП2			
		Сборочные единицы.			
		Сетки арматурные			
БУ	3	ГОСТ 8478-81	с 5 пр-100 с 5 пр-100	380x760 40 2	
		Закладные изделия			
АЧ	2	1.423-3 В.2	M2-1	1	Имеется запас
		Материалы			
6		Бетон М 200	ГОСТ 7473-76	0,08	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Вр I	Прокат марки	Арматура класса	
	ГОСТ 8727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19073-74*	ГОСТ 5781-82	
	Ф 5	Ф 20	Ф 14		
ОП1	2,03		6,4	2,0	10,43
ОП2	2,38		6,4	2,0	10,78

Спецификация металла на молниеприемник

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. ед.	Прим.
БУ	4	Ф 8АГ ГОСТ 5781-82	164,4 м	0,222	36,5 кг
БУ	5	Полоса 8x40 ГОСТ 102-75	8 м	0,17	1,36 кг
БУ		Болт М12 ГОСТ 521670-635	8 шт	0,05	0,4 кг
БУ	т.п. 9032-12.001	Ф 8АГ ГОСТ 5781-82	1,0 м	0,4	0,4 кг
					Всего: 38,66 кг

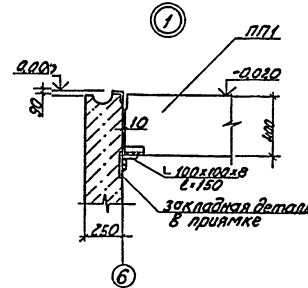
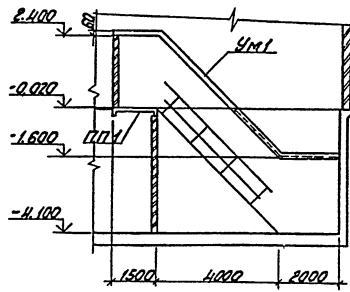
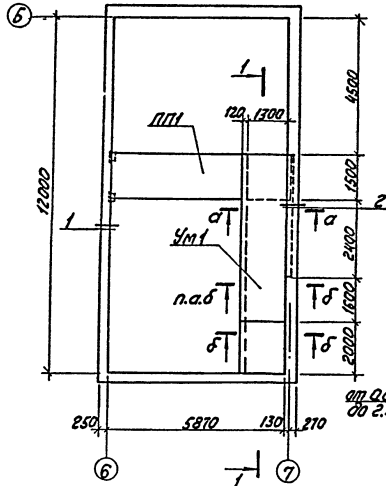
Приказ

ТП 903-2-23,85		КЖ1	
Установка мазутоснабжения Q=16,450 м ³ /ч резервуаров 2 * 5000 м ³			
Мазутоснабжная		Лист	Листов
		P	18
Схема расположения молниеприемника, Узлы, Опорные подушки ОП1, ОП2		ЛАТГИПРОПРОМ	

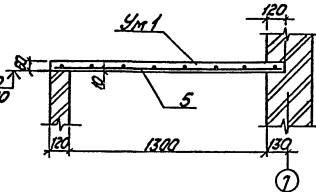
Сев.гос.вуз.гидро. Отдел 9. Вып. 10. 1985 г. Титул. проект 903-2-23,85 альбом 1.2 часть 2

Схема расположения перекрытий
в осях 6-7

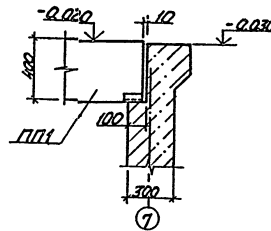
1-1



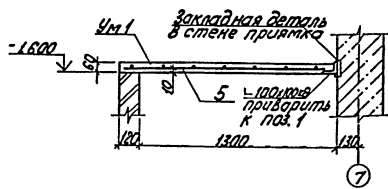
а-а



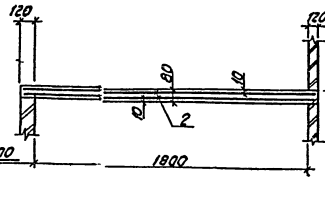
2



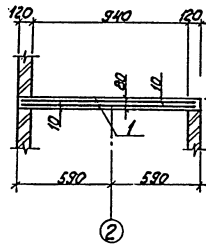
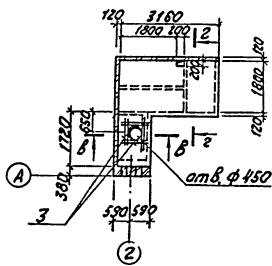
б-б



в-в



Ум2



Спецификация к схеме расположения
перекрытий в осях 6-7 и А.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ППП	ПП 903-2	КЖ.И.021	1	
Ум1	КЖ1-19	Часть арматурный Ум1	1	
Ум2	КЖ1-19	Часть арматурный Ум2	1	50м

Спецификация Ум1 и Ум2.

Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		Ум1			
		Сборочные единицы			
БУ	5	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 1520x1450 80 С 6А1-200 1520x1450 75	1 1	обрезать по месту
		Материалы			
БУ	6		Бетон М200 ГОСТ 7473-76	0,6 м ³	
		Ум2			
		Сборочные единицы			
БУ	1	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 1180x1720 80 С 6А1-200 1180x1720 75	2 2	
БУ	2	ГОСТ 8478-81	С 6А1-200 2040x3280 80 С 6А1-200 2040x3280 75	2 2	
		Детали			
БУ	3	ТЛ 903-2	Ум.2.001	ф 6А1 ГОСТ 5781-82 φ: 1180	8
		Материалы			
БУ	4		Бетон М200 ГОСТ 7473-76	1,0 м ³	

1. Монтажную сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов h_{св} = 6 мм.

Ведомость расхода стали на элемент кг

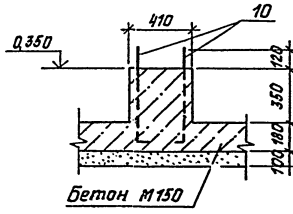
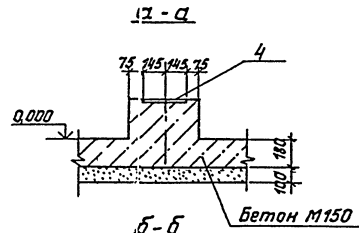
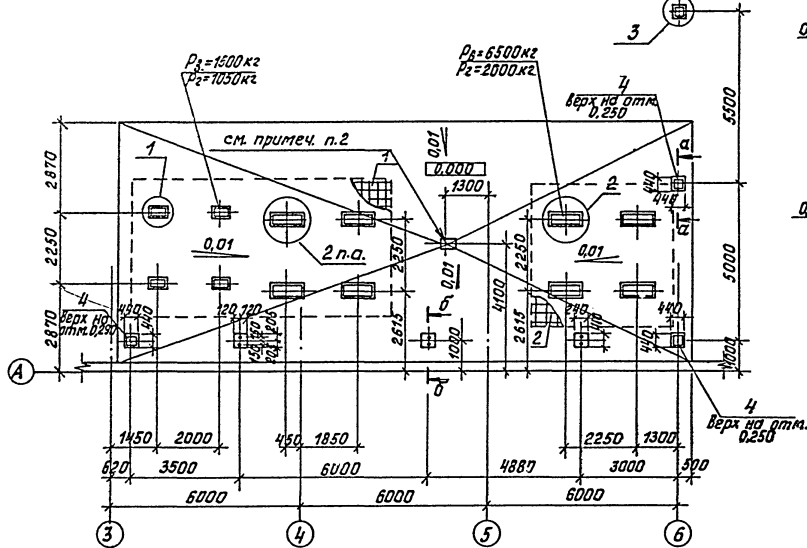
Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Объем	расход
	Арматура класса					
	AI	AII	Вр I			
Ум1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	16,0	16,0	16,0
Ум2	φ 6	φ 6	φ 5	21,2	20,2	30,3

ТЛ 903-2-23,85 КЖ1
Установка мазутоснабжения Q=1600 м³/ч
резервуары 2x5000 м³
Мазутоснабжающая
Схема расположения пере-
крытий в осях 6-7. Ум2.
ЛАНГИПРОПРОМ
ф.р.м.т.А2

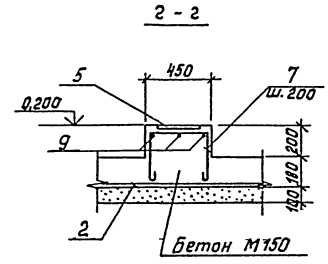
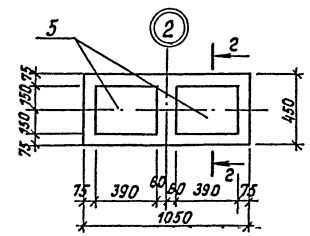
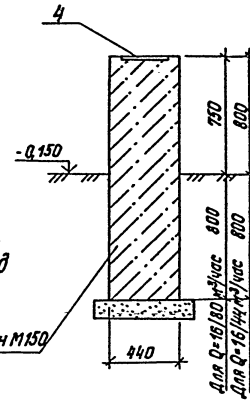
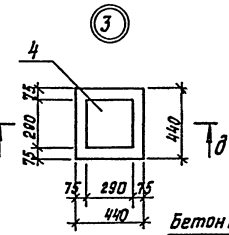
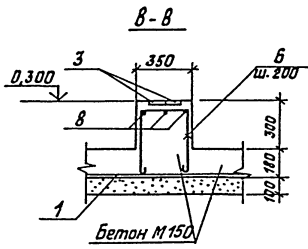
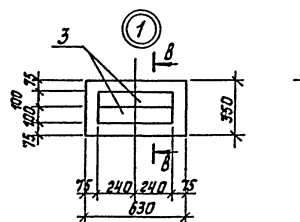
Составитель: [Имя] Проверил: [Имя] Утвердил: [Имя]

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1,2 часть 2

Площадка подогревателей ПМ1



в-в



Спецификация ПМ1

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Единица измерения
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
БУ 1	ГОСТ 8478-81	С сетью 4450x8450	1	шт
БУ 2	ГОСТ 8478-81	С сетью 4450x4450	1	шт
		Изделия закладные		
А4 3	3.400-6/76	МИ1-8	40	м
А4 4	3.400-6/76	МИ1-33	4	
А4 5	3.400-6/76	МИ1-31	16	
		Детали		
	ТП 903-2- ПМ 1.001-	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82		
БУ 6*	-00	ℓ=1220	16	4,3 кг
БУ 7*	-01	ℓ=1120	48	11,9 кг
БУ 8*	-02	ℓ=1480	12	3,9 кг
БУ 9*	-03	ℓ=1700	24	9,1 кг
БУ 10		Болт 11М16х60 ГОСТ 7781-82	6	
		Материалы		
11		Бетон М150 ГОСТ 7473-76**	28	м ³

* см. ведомость деталей.
** на сульфатостойком портландцементе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход								
	Арматура класса А1	А2	Арматура класса А2	Прокат марка ВСт3 к п 2									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74									
ПМ 1	29,2	29,2	233,3	233,3	262,6	4,0	47,2	57,2	25,2	173,6	198,8	250,0	512,6

1. Под монолитные конструкции выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит конструкции на 100 мм в каждую сторону.
2. Дождеприемник установить по чертежам ВК.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
9	

Привязан	
Инд. №	

ТП 903-2-23,65		КЖ 1	
Установка мазутоснабжения Q=16/80 м ³ /ч с резервуаром 2*3000 м ³			
Мазутоснабжающая		Стадия Лист/Листов	
Площадка подогревателей ПМ1.		р 20	
ЛатГипроПром		ЛатГипроПром	

Копировал БС

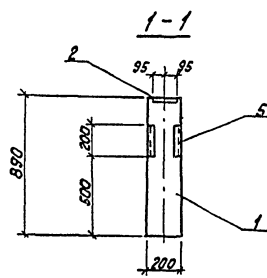
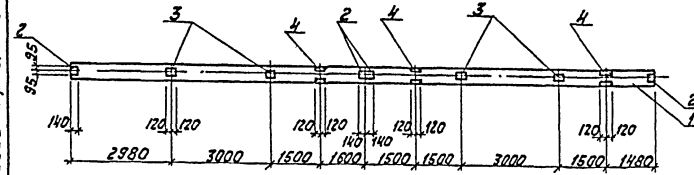
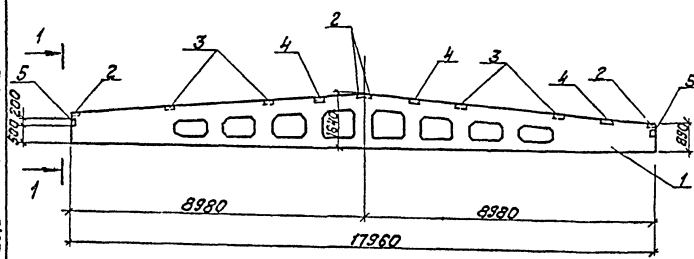
Формат А2

Туполовой проект 903-2-23,65 А.Л.Б.О.М 1.2 часть 2

Создано в программе AutoCAD 2010
Исполнитель: Туполова Т.И.
Проверил: [подпись]
Инж. М.И.Попов. Подпись и печать [подпись]

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 2

Шифр листа, таблицы и деталей в альбоме



Формат листа	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
A3	1	1.462.1-3/90.1-2-24; -25	Балка 16ДР18-3АУТ-Н	1	
A4	2	1.400-6/16 Вып.1, лист 84	Закладное изделие МЧ-2	4	
A4	3	1.400-6/16 Вып.1, лист 85	МЧ-3-3	4	
A4	4	1.400-6/16 Вып.1, лист 88	МЧ-22	3	
A4	5	1.030.1-10-3-2210СБ	МД1	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

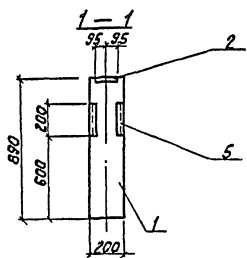
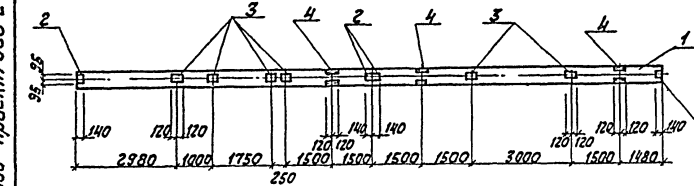
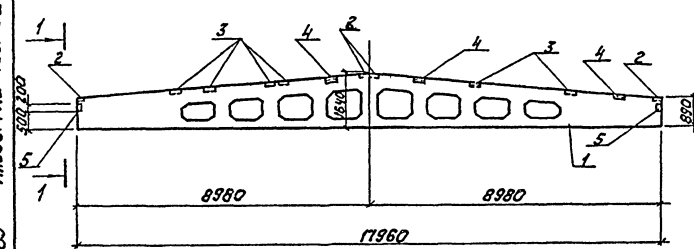
Марка элемент	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса АIII		Прокат марки В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509	ГОСТ 19903-74			
16ДР18-3АУТ-Н-1	φ8	φ10	160x110x2.6	170x2.6	δ=6	
16ДР18-4АУТ-Н-1	3.44	0.6	4.72	15.6	14.0	39.36

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремевая ГОСТ 23143-83. В. 6/1.

ТП 903-2-23.85		КЖ.ИИ.01.1	
Балка (16ДР18-3АУТ-Н-1)		Сталь Масса Максимум	
(16ДР18-4АУТ-Н-1)		Р	8,4т 1:100
		Лист	Листов 7
		ЛАТТИПРОПРОМ	
Копировал №44		формат А3	

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 2

Шифр листа, таблицы и деталей в альбоме



Формат листа	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
A3	1	1.462.1-3/90.1-2-24; -25	Балка 16ДР18-3АУТ-Н	1	
A4	2	1.400-6/16 Вып.1, лист 84	Закладное изделие МЧ-2	4	
A4	3	1.400-6/16 Вып.1, лист 85	МЧ-3-3	6	
A4	4	1.400-6/16 Вып.1, лист 88	МЧ-22	3	
A4	5	1.030.1-10-3-2210СБ	МД1	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

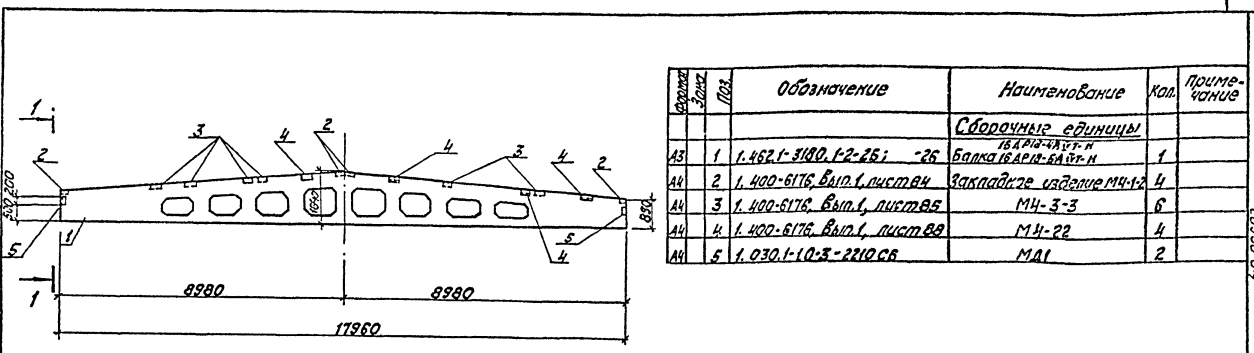
Марка элемент	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса АIII		Прокат марки В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509	ГОСТ 19903-74			
16ДР18-3АУТ-Н-2	φ8	φ10	160x110x2.6	170x2.6	δ=6	
16ДР18-4АУТ-Н-2	3.84	0.6	4.72	15.6	13.4	43.16

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремевая ГОСТ 23143-83. В. 6/1.

ТП 903-2-23.85		КЖ.ИИ.01.2	
Балка (16ДР18-3АУТ-Н-2)		Сталь Масса Максимум	
(16ДР18-4АУТ-Н-2)		Р	8,4т 1:100
		Лист	Листов 7
		ЛАТТИПРОПРОМ	
Копировал №44		формат А3	

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 2

Линейный чертеж деталей и узлов вальцовки

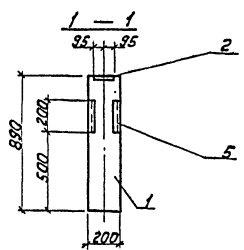


Код	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
A3	1	1.462.1-3100.1-2-25; -26	Балка 16ДР18-4ЛУТ-Н	Балка 16ДР18-4ЛУТ-Н	1	
A4	2	1.400-6176.Вып.1, лист 84	Закладные изделия М4-12	Закладные изделия М4-12	4	
A4	3	1.400-6176.Вып.1, лист 85	М4-3-3	М4-3-3	6	
A4	4	1.400-6176.Вып.1, лист 88	М4-22	М4-22	4	
A4	5	1.030.1-10-3-2210.СБ	МД1	МД1	2	

Ведомость расхода стали элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Всего		
	А II	ВСт3кп2	ГОСТ			
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74				
φ 8 φ 10	У 8 У 10	δ 6				
16ДР18-4ЛУТ-Н-3	4,20	0,8	4,72	2,00	19,4	48,98
16ДР18-5ЛУТ-Н-1						

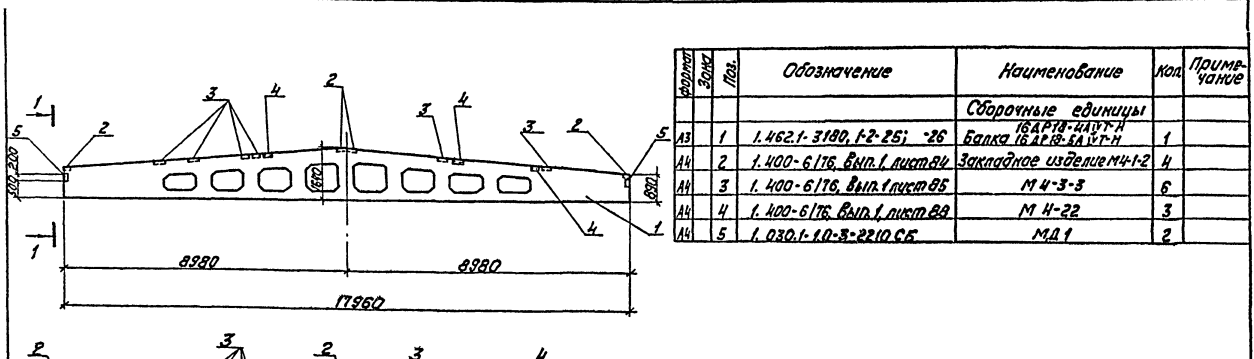
Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремовая ГОСТ 23143-83. У. 6/1.



ТП 903-2-23,85		КЖ.И.Н.01.3
ГИП Думан	Балка 16ДР18-4ЛУТ-Н-3	Удельная масса
Кочетов Саволь	16ДР18-5ЛУТ-Н-1	Р 8,4т 1:100
И.Комар Шувалова		Лист Листов 7
И.Комар Шувалова		ЛАТГИПРОПРОМ
Степан Шувалова		Копировал К.Ж.
Теник Скитская		Формат А3

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 2

Линейный чертеж деталей и узлов вальцовки

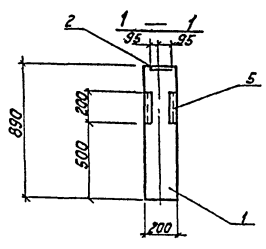


Код	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
A3	1	1.462.1-3100.1-2-25; -26	Балка 16ДР18-4ЛУТ-Н	Балка 16ДР18-4ЛУТ-Н	1	
A4	2	1.400-6176.Вып.1, лист 84	Закладные изделия М4-12	Закладные изделия М4-12	4	
A4	3	1.400-6176.Вып.1, лист 85	М4-3-3	М4-3-3	6	
A4	4	1.400-6176.Вып.1, лист 88	М4-22	М4-22	3	
A4	5	1.030.1-10-3-2210.СБ	МД1	МД1	2	

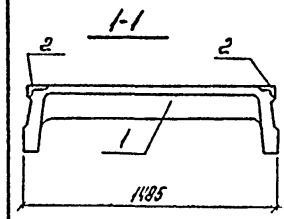
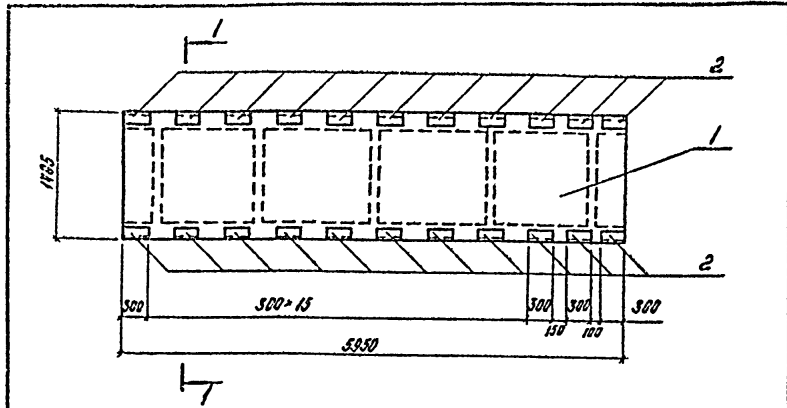
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	(Общий расход)
	Арматура класса	Прокат марки		Всего		
	А II	ВСт3кп2	ГОСТ			
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74				
φ 8 φ 10	У 8 У 10	δ 6				
16ДР18-4ЛУТ-Н-3	3,04	0,6	4,72	15,6	22,9	43,16
16ДР18-5ЛУТ-Н-1						

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремовая ГОСТ 23143-83. У. 6/1.



ТП 903-2-23,85		КЖ.И.Н.01.4
ГИП Думан	Балка 16ДР18-4ЛУТ-Н-4	Удельная масса
Кочетов Саволь	16ДР18-5ЛУТ-Н-2	Р 8,4т 1:100
И.Комар Шувалова		Лист Листов 7
И.Комар Шувалова		ЛАТГИПРОПРОМ
Степан Шувалова		Копировал К.Ж.
Теник Скитская		Формат А3



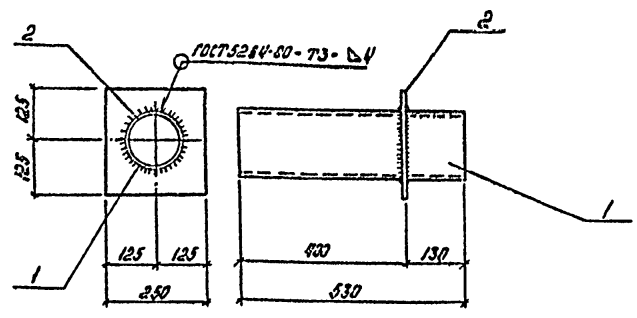
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А III	Прокат марки ВСт3кп2	Всего	
	ГОСТ 5781-82 φ 8	ГОСТ 78510-72 175-10-5		
2П1-1АУП-а	15,0	32,0	47,0	47,0

Формат зоны	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
А3	1	1.442.1-2.1 4.00.0	Литая 2П1-1АУП	1	
<u>Детали</u>					
А4	2	3.400-6176 Л.3В	Закладное изделие МНН-4У	22	

ТИП 903-2		КНИИ.ОБ.1	
Литая	Масса	Масштаб	
Р	2,4т	1:50	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

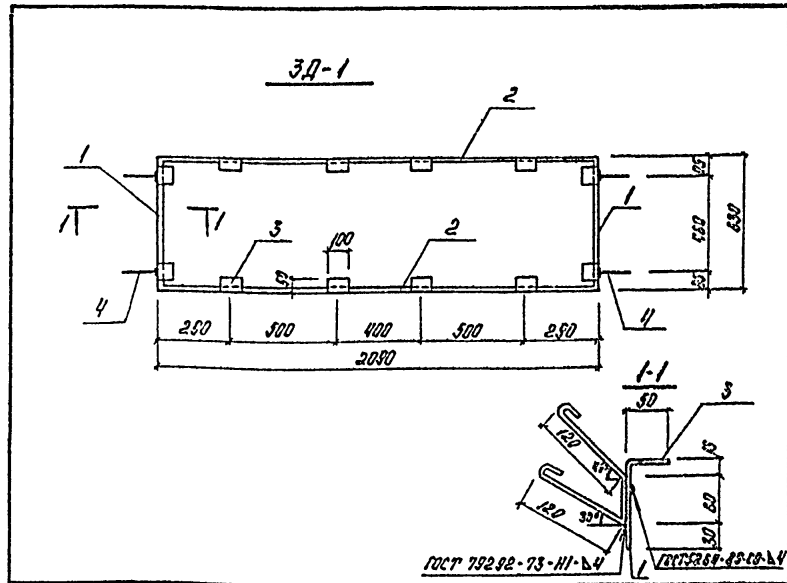
Контроль Ашмунг - формат А4



Формат зоны	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
		903-2-	КНИИ.ОБ.1		
<u>Детали</u>					
Б4	1	903-2-	КНИИ.ОБ.1.1	1	30
Б4	2	903-2-	КНИИ.ОБ.1.2	1	16

ТИП 903-2		КНИИ.ОБ.1	
Изделие закладное	Масса	Масштаб	
МНН	4,8 кг	1:10	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

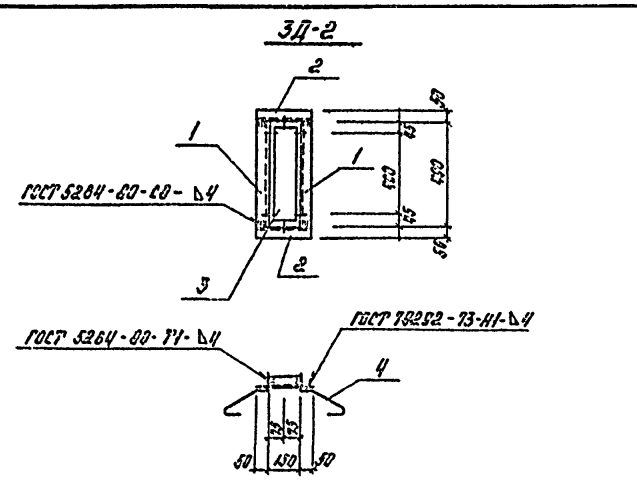
Контроль Ашмунг - формат А4



Формат зоны	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		903-2-	КНИИ.ОБ.1		
<u>Детали</u>					
Б4	1	903-2-	КНИИ.ОБ.2.1	2	3,61кг
Б4	2	903-2-	КНИИ.ОБ.2.2	2	12,18кг
Б4	3	903-2-	КНИИ.ОБ.2.3	12	2,98
Б4	4	903-2-	КНИИ.ОБ.2.4	4	0,64кг

ТИП 903-2-23.85		КНИИ.ОБ.2	
Закладное изделие	Масса	Масштаб	
3Д-1	12,50 кг	1:20	
Лист	Листов 2		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Контроль Ашмунг - формат А4

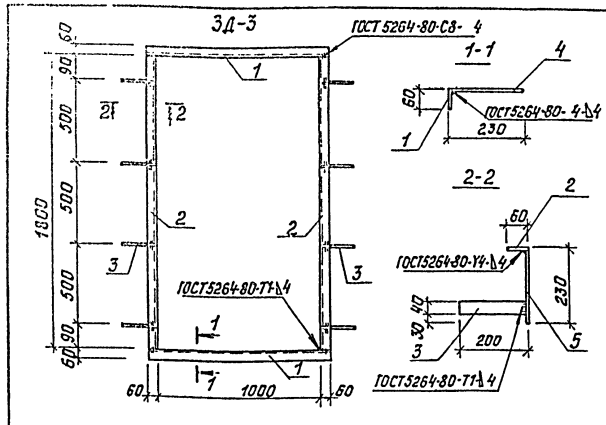


1. Напольные решетки №1 изготавливаются механическим заводом №1 преста „Лантехдепалс“ г. Горький.

Формат зоны	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		903-2-	КНИИ.ОБ.1		
<u>Детали</u>					
Б4	1	903-2-	КНИИ.ОБ.3.1	2	2,19кг
Б4	2	903-2-	КНИИ.ОБ.3.2	2	0,87кг
Б4	3	903-2-	КНИИ.ОБ.3.3	1	0,97кг
Б4	4	903-2-	КНИИ.ОБ.3.4	4	0,52кг

ТИП 903-2-23.85		КНИИ.ОБ.3	
Закладное изделие	Масса	Масштаб	
3Д-2	4,15 кг	1:20	
Лист	Листов 2		
ЛАТГИПРОПРОМ			

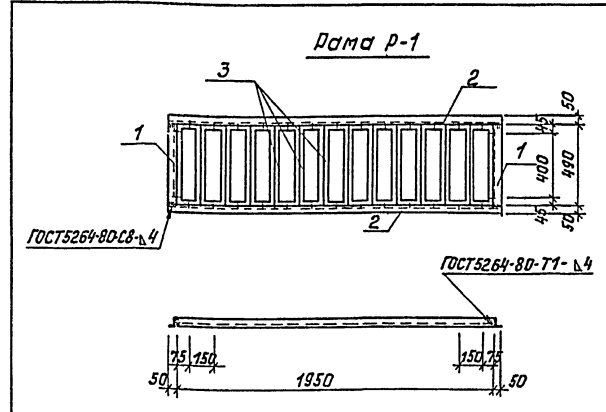
Контроль Ашмунг - формат А4



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
	ТП 903-2-	КЖ 14.ТУ		Технические условия
Детали				
54	1	ТП 903-2- КЖ1.И.08.4.1	2	4,22 кг
54	2	ТП 903-2- -08.4.2	2	6,78 кг
54	3	ТП 903-2- -08.4.3	8	2,01 кг
54	4	ТП 903-2- -08.4.4	2	16,17 кг
54	5	ТП 903-2- -08.4.5	2	25,99 кг

ТП 903-2-		КЖ1.И.08.4	
Закладное изделие		3Д-3	
Лист	Листов	1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал б/з Формат А4

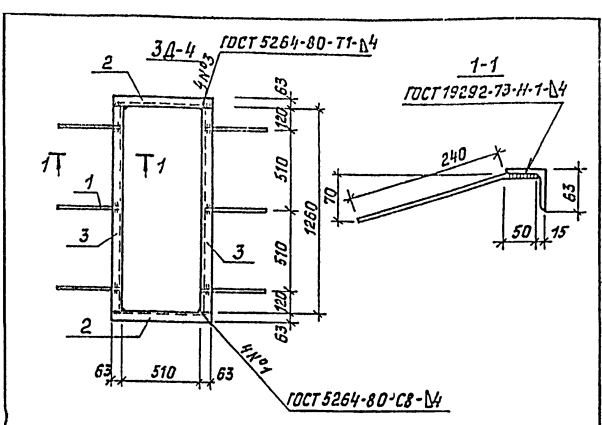


Жалюзийные решетки №1 изготавливаются механическим заводом №1 треста «Сантехдеталь» г. Горький.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
	ТП 903-2-	КЖ 1.И.ТУ		Технические условия
Детали				
54	1	ТП 903-2- КЖ1.И.08.6.1	2	2,19 кг
54	2	ТП 903-2- -08.6.2	2	9,16 кг
54	3	ТП 903-2- -08.6.3	13	12,6 кг

ТП 903-2-23,85		КЖ1.И.08.6	
Рама Р-1		Р	
Лист	Листов	1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал б/з Формат А4



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
	ТП 903-2-	КЖ1.И.ТУ		Технические условия
Детали				
54	1	ТП 903-2- КЖ1.И.08.5.1	6	0,69 кг
54	2	ТП 903-2- КЖ1.И.08.5.2	2	6,12 кг
54	3	ТП 903-2- КЖ1.И.08.5.3	2	12,12 кг

ТП 903-2-		КЖ1.И.08.5	
Закладное изделие		3Д-4	
Лист	Листов	1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал б/з Формат А4

Технические условия.

- Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 «Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы» и с «Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78.
- Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9469-75.

ТП 903-2-23,85		КЖ1.И.ТУ	
Технические условия		Лист	
Лист		Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал б/з Формат А4

Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	34
2	Общие данные (окончание)	35
3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов	36
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта. Площадка на опт. 4,200.	37
5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений	38
6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q = 16/44 м³/час	39
7	Схема расположения опор на дорожке в осях "3" - "7". Площадка на опт. 3,000	40

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по наименованию преискуратора №01-09	№ п/п	№ КМ	Масса конструкции, т												Всего	Мини-частей шт.	Серия типовых конструкций
			по видам профилей стали														
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Подвешеной транспорт	1	526121		3,731	0,090							0,152			4,018		1.426.2-3 б.2
Опоры под трубопроводы	2	526395		1,006	0,600				0,537						2,063		
Площадки	3			0,319	0,254										0,579		
Лестницы, ограждения, стропянки и площадки	4	526391			0,010		0,062	0,015				0,609		0,278	0,985		1.450.3-3 б.01 часть 1.2
Всего:	5			5,056	0,854		0,062	0,552				0,767		0,278	7,646		

Ведомость применённых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.450.3-3 б.0, б.1 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-1 б.1.6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
1.426.2-3 б.2	Пути подвешеного транспорта пролётам 3,4 и 6 м.	
ТУ 36-2044-77	Настилы решётчатый, ступени и элементы решётчатого настила	

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП II-23-81 на стадии КМ1 и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей марки КМД.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола мазутнонасосной, которая соответствует абсолютной отметке по генплану.
3. Заводские соединения приняты сварными.
4. Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-80.
5. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Все стальные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по слою грунта ГФ-020 (вне здания ПФ-115 для наружных работ) общей толщиной 55мм.
7. Высота неогорожденных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Степень чистки поверхности под окраску - вторая по СНиП II-28-73*.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта: *(подпись)* Думан

			привязан	
ИНВ. №				
			ТП 903-2-23,85	КМ1
УИП	Думан		Установка мазутнонасосной Q=16/90 м³/час с резервуаром 2×5000 м³	
Наименование	Соболь		Стадия: лист: листы: 7	
Масштаб	1:50		Мазутнонасосная	
Роль	Инженер		Общие данные (начало)	
Ст. инж.	Шарыгин		ЛАТГИПРОПРОМ	
Инж.	Чибриков			

Копирован *Мамз* формат А2

часть 2

Альбом 1.2

Типовой проект 903-2-23,85

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N %	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					общая масса, т
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Площадки	Лестничные	Формовочные площадки	Формовочные лестничные	Стрепы	
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	C 180*50*4	1						0.184				0.184	
			Итого:	2	11240					0.184			0.184	
			Всего профиля:	3		092500				0.184				0.184
Швеллер гнутый неравнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 90*40*12*2,5	4							0.176	0.046		0.222	
			Итого:	5	11240	093100				0.176	0.046		0.222	
			Всего профиля:	6		095100				0.176	0.046		0.222	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 25*25*3	7								0.044	0.013	0.057	
			L 75*75*6	8						0.010			0.010	
			Итого:	9	11240	095300				0.010	0.044	0.013	0.067	
Всего профиля:	10		095900				0.010	0.044	0.013		0.067			
Уголок гнутый равнополочный ГОСТ 19771-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 80*80*5	11									0.034	0.034	
			Итого:	12	11240	093100							0.034	0.034
			Всего профиля:	13		095100								0.034
Гнутый профиль ЧМТУ 2-130-70	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 90*30*25*3	14								0.151		0.151	
			Итого:	15	11240	093100						0.151		0.151
			Всего профиля:	16		095100						0.151		0.151
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	б=4	17							0.014			0.015	
			Итого:	18	11240						0.014			0.015
			Всего профиля:	19		097100					0.014			0.015
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	ф19	20									0.005	0.005	
			Итого:	21	11240	093300							0.005	0.005
			Всего профиля:	22		095300							0.005	0.005
Прочие изделия ТУ 36-2044-77			23		526324				0.159	0.112		0.271		
Всего масса металла:			24						0.159	0.320	0.371	0.059	0.040	0.949
в том числе в марки:	ВСт3кп2		25						0.159	0.320	0.371	0.059	0.040	0.949

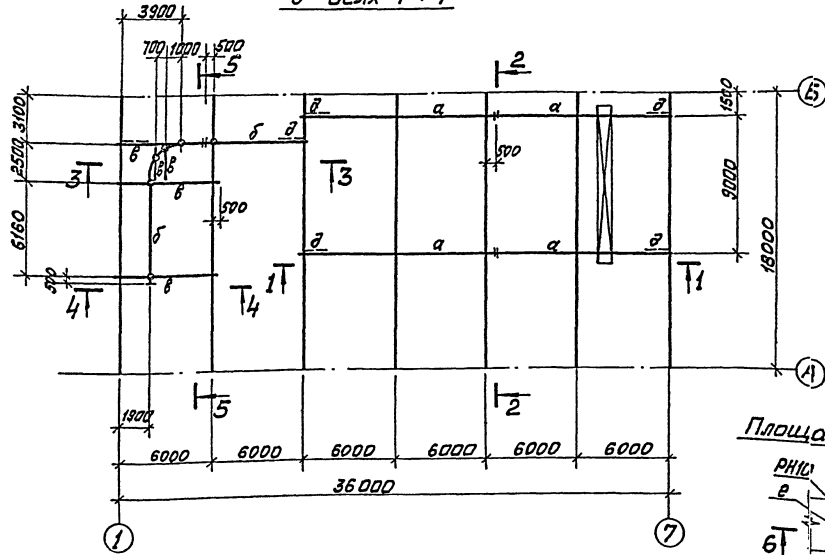
Привезан		
Ив. №		

ТУ 903-2-23,85				КМ1		
Становка мазута с резервуаром Q=16180 м³/ч с резервуаром 2*5000 м³/ч						
Инженер	Лутман			Мазута с насосом		
На чертеже	Сидель			Стальной	Лист	Листов
Инженер	Андреевская			Р	3	
Инженер	Андреевская			Техническая спецификация стали для специализированных заводов		
Инж.	Шургина			ЛАНТИПРОПРОМ		
Инж.	Шафарава			Формат А2		
Инж.	Чиркова					

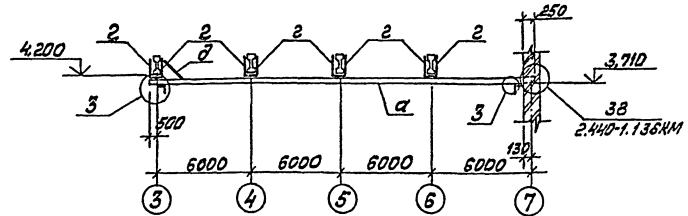
Ив. №, вид, подпись и дата, Взам. инв. №

Тиловой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 2

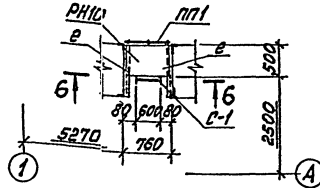
Схема расположения путей подвешного транспорта
в осях 1÷7



1—1



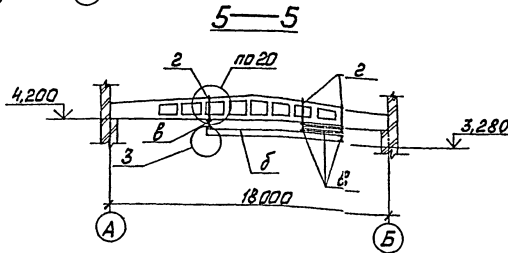
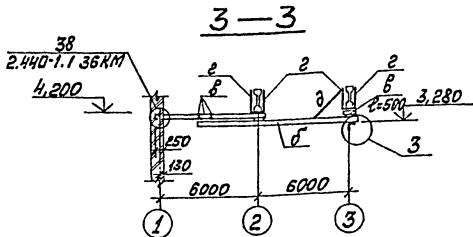
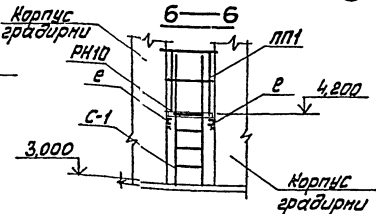
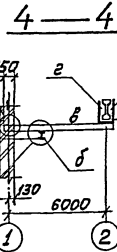
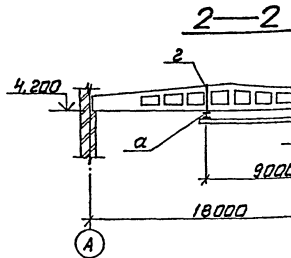
Площадка на отм. 4,200



Ведомость элементов

Марка	Сечения		Опорные усилия			Примечание
	Земля	Паз	М кН/м	Н кН	В кН	
а	I	I 24М		2 93	I	Вст3Пас
б	I	I 30М		4 34	I	Вст3Пас
в	I	I 35Б1	1,426.2-3	В.2	I	Вст3Пас
г	С	2Г60х32х3	1	2 93	IV	Вст3Пас
д	L	L 63х5	1,426.2-3	В.2	IV	Вст3Пас
е	С	С 12	1,426.2-3	В.2	IV	Вст3Пас
РН10	РН 10	Т936-2044-77			IV	см.ТУ 1шт.
ПП1	ОГПМХ36-109	1,450.3-3.1	5.1.0.1.0		IV	см.серия 1шт.
С-1	СХ-22	1,450.3-3.1	3.1.0.1.0		IV	см.серия 1шт.

1. Все узлы затаркированы по серии 1.426.2-3 Б.2, кроме оголовных.
2. Крепление ограждения ПП1 осуществляется по серии 1.450.3-3-вып.0.



Привязан

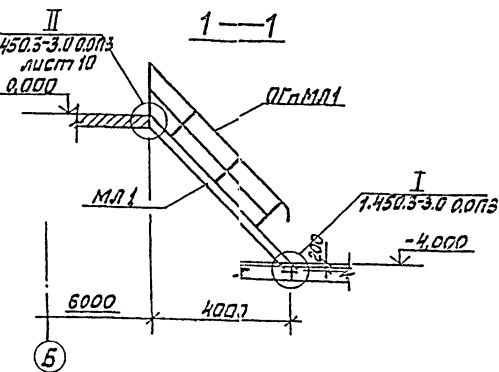
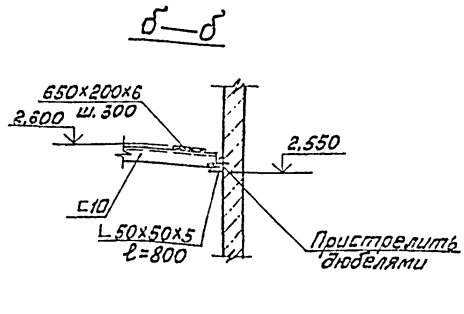
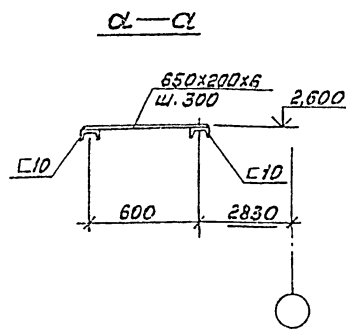
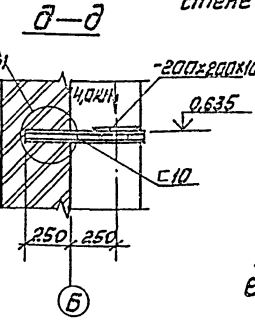
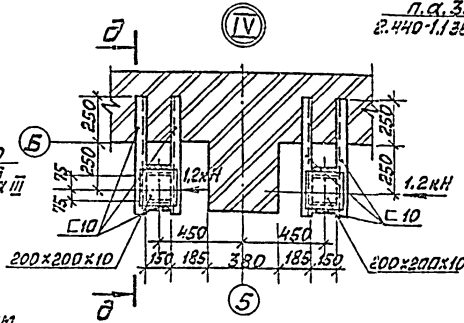
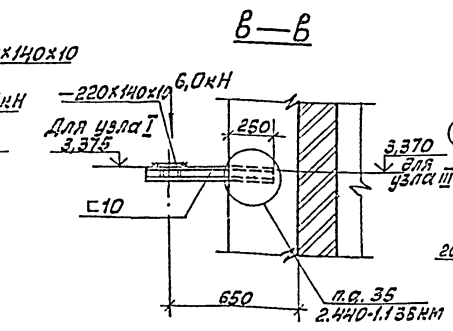
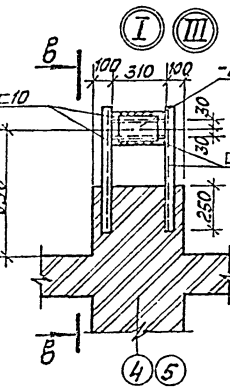
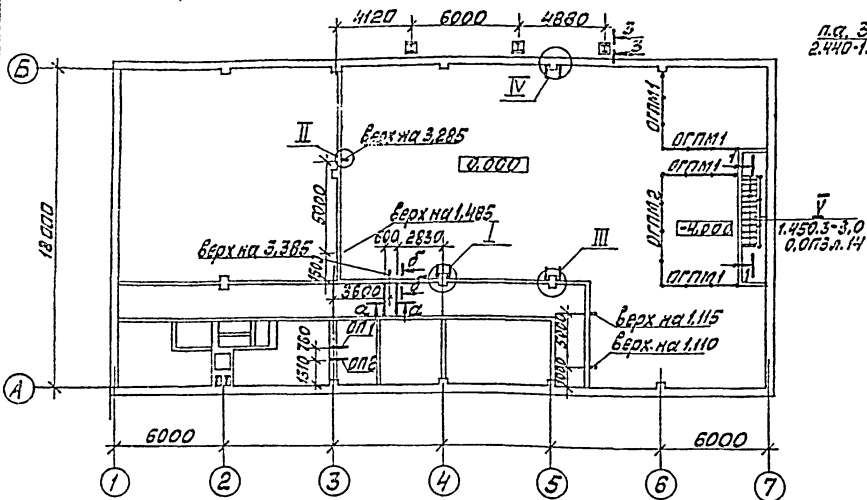
Имб. №

ТП 903-2-23,85		КМ 1
Установка мазутонакопления (V=19,80м³) с резервуарами 2х5000м³		
Мазутонакопительная	кв.зв.	лист/листов
р		4
Схема расположения путей подвешного транспорта. Площадка на отм. 4,200		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован *МавС* 90р.мат А 2

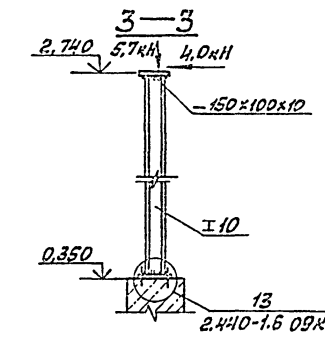
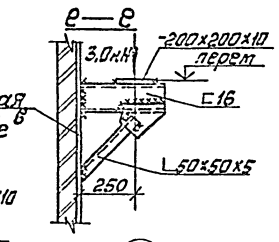
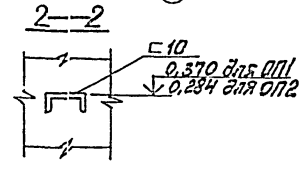
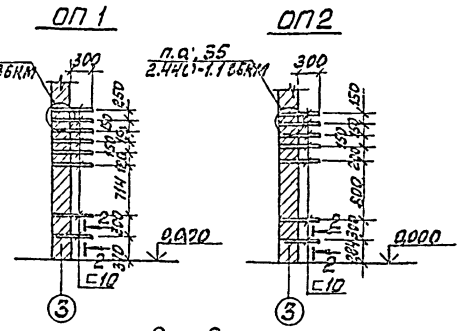
Составлено в соответствии с проектом ТП 903-2-23,85. Утверждено: *МавС*

Схема расположения опор, лестниц и ограждений



Спецификация к схеме расположения опор, лестниц и ограждений

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса е.и.е	Примечание
МЛ1	1.450.3-3.1 1.1.4.0.0-19	Марш лестничные МЛХРБ 45-42.80	1		L=4000
ОГПМЛ	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-11	Ограждение лестнич. марша ОГПМЛХБ 45-42.80	1		L=4000
ОГПМ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-10	Ограждение площадки ОГПМ1ХБ 45-42.80	4		
ОГПМ2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-13	Ограждение площадки ОГПМ2ХБ 45-42.80	1		



Крепление ограждения прямая см. 1.450.3-3.0 л.15

ПРИВЯЗКА		
ИШ.№		

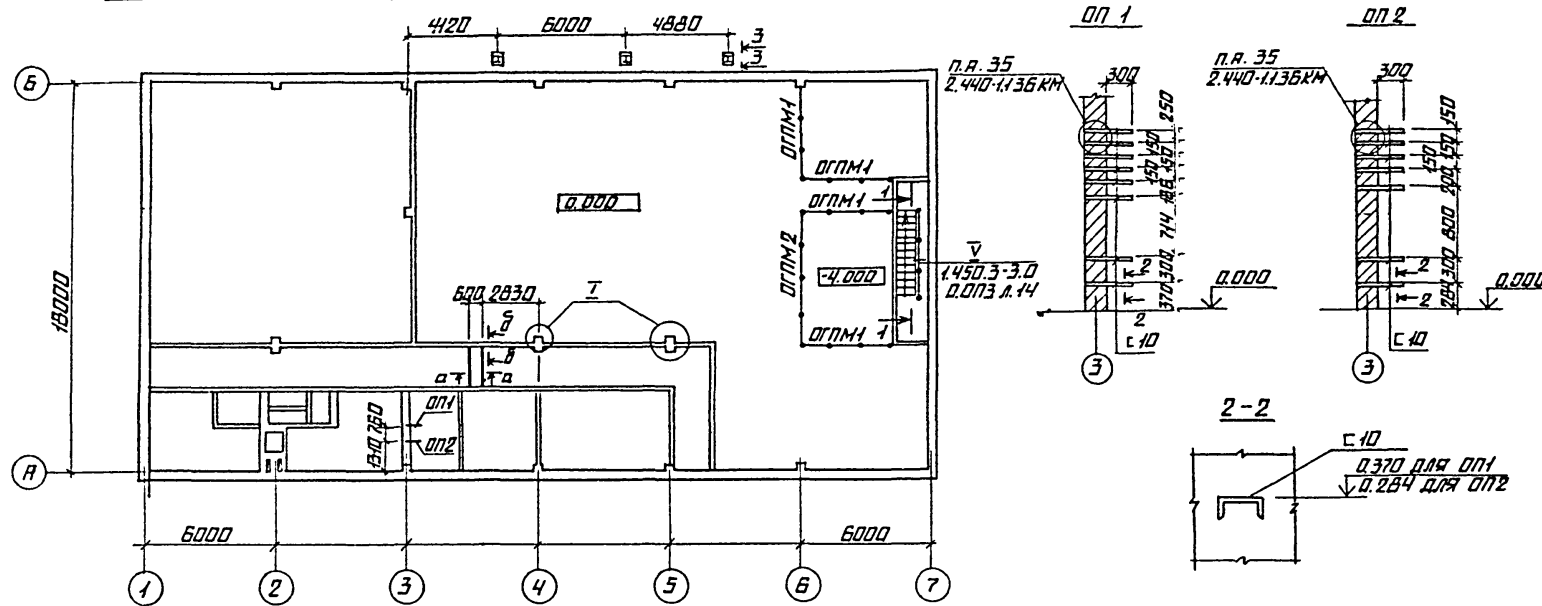
ТН 903-2-23,85		КМ1	Установка мажутонасосной с резервуаром 2x5000 м ³
ГИП	Дитан		Сталь, лист
Нач. авт.	Соболь		5
Нач. авт.	Андреевская		
Гл. инж.	Андреевская		
Руч. эр.	Щелкина		
Ст. инж.	Шелестова		
Инж.	Иванова		
МАЖУТОНАСОСНАЯ			ЛАТГИПРОМ
Схема расположения опор, лестниц и ограждений			

Копировать на 9 форматах

Согласовано
 И.И. П.И.
 Инж. П.И. Иванов

Типовой проект 903-2-23,85
 Альбом 1.2 часть 6.2

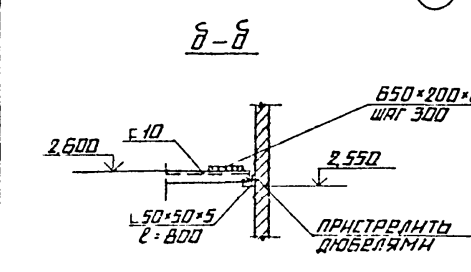
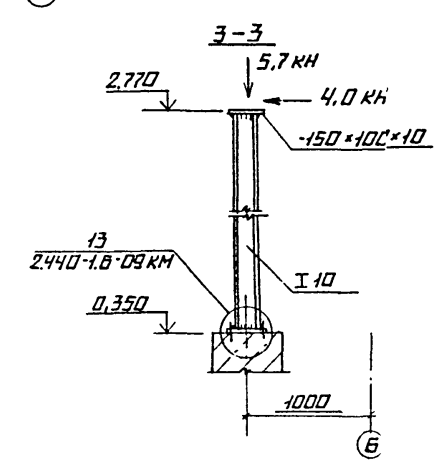
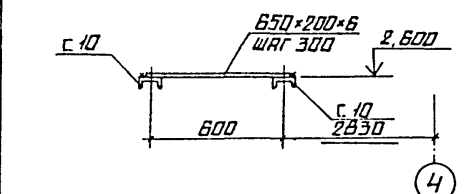
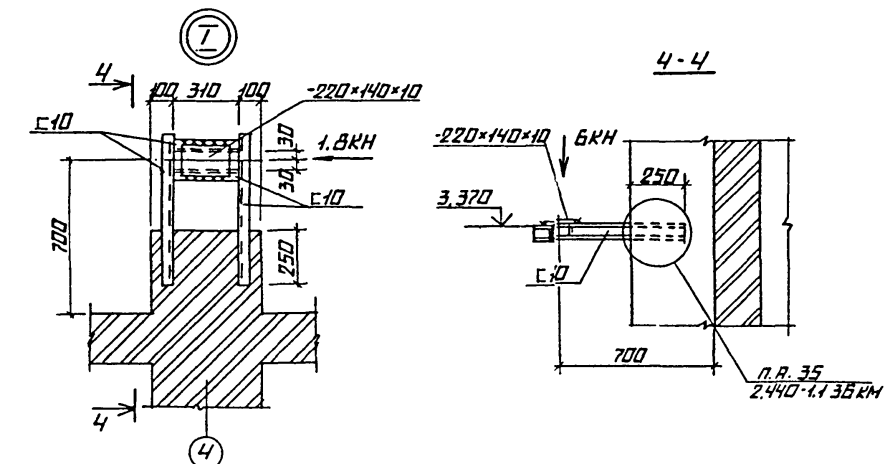
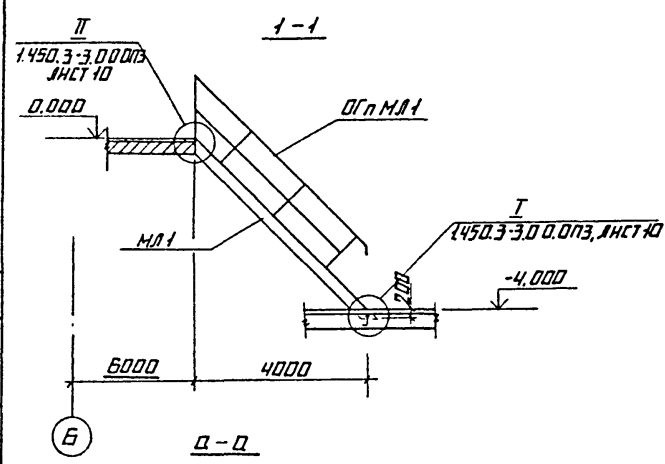
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ. ЭД., КГ	ПРИМЕР ЧАЯНИИ
		МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ		
МЛ1	1.450.3-3.1 1.1.4.0.9-19	МАХРБ45-42.8 а	1	1.4000
		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТН. МАРША		
ОГПМ1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-11	ОГПМЛХ45-10.42 а	1	1.4000
		ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ		
ОГПМ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-10	ОГПМХ зб-10.42	4	
ОГПМ2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-13	ОГПМХ зб-10.60	1	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85 АЛЬБОМ Л.2 ЧАСТЬ 2



1. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ПРЯМКА СМ. 1.450.3-3.0 Л.15

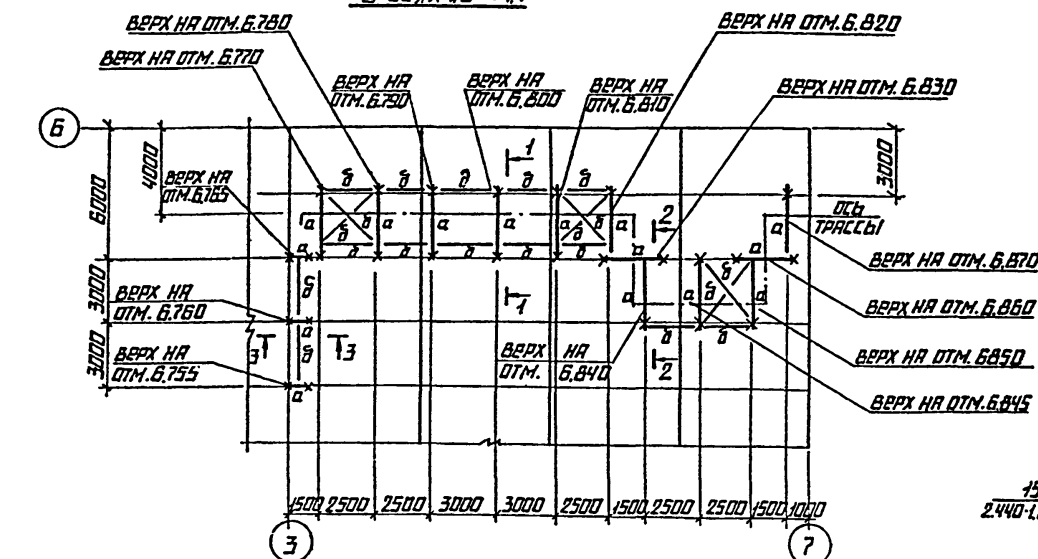
ПРИВЯЗАН

ИИВ. N°

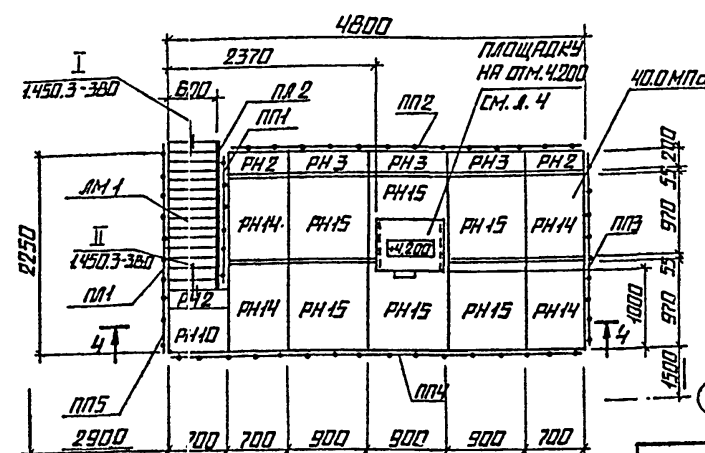
ТП 903-2-23.85		КМ 1	
УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=16/30 м³/ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2x5000 м³			
ДИ. НАЧ. РА. ДУМАН	ДИ. НАЧ. РА. СОБОЛЬ	ДИ. НАЧ. РА. ЛЮДИН	ДИ. НАЧ. РА. ЛЮДИН
И. КОНТ. ЛЮДИН	И. КОНТ. ЛЮДИН	И. КОНТ. ЛЮДИН	И. КОНТ. ЛЮДИН
ГЛ. КОНСТ. ЛЮДИН	ГЛ. КОНСТ. ЛЮДИН	ГЛ. КОНСТ. ЛЮДИН	ГЛ. КОНСТ. ЛЮДИН
РЫК. ГР. ЛЮДИН	РЫК. ГР. ЛЮДИН	РЫК. ГР. ЛЮДИН	РЫК. ГР. ЛЮДИН
СТ. НАЧ. ЛЮДИН	СТ. НАЧ. ЛЮДИН	СТ. НАЧ. ЛЮДИН	СТ. НАЧ. ЛЮДИН
ИИВ. ЧУКОВА	ИИВ. ЧУКОВА	ИИВ. ЧУКОВА	ИИВ. ЧУКОВА
МАЗУТОСНАБЖЕНИЕ		СТАНДАРТ	ИИВ. N°
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ ДЛЯ ВАРИАНТА Q=16/44 м³/ч		П	Б
ЛАТГИПРОПРОМ			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР НА КРОВЛЕ

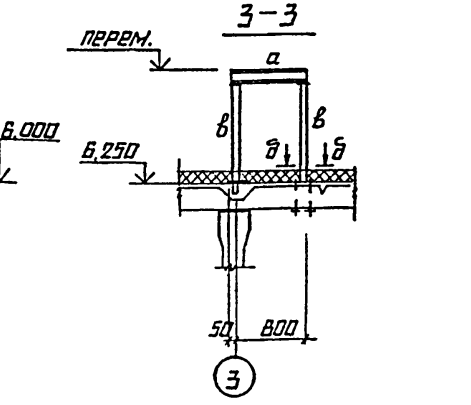
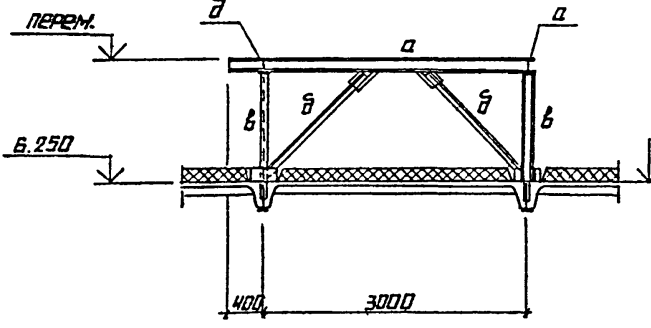
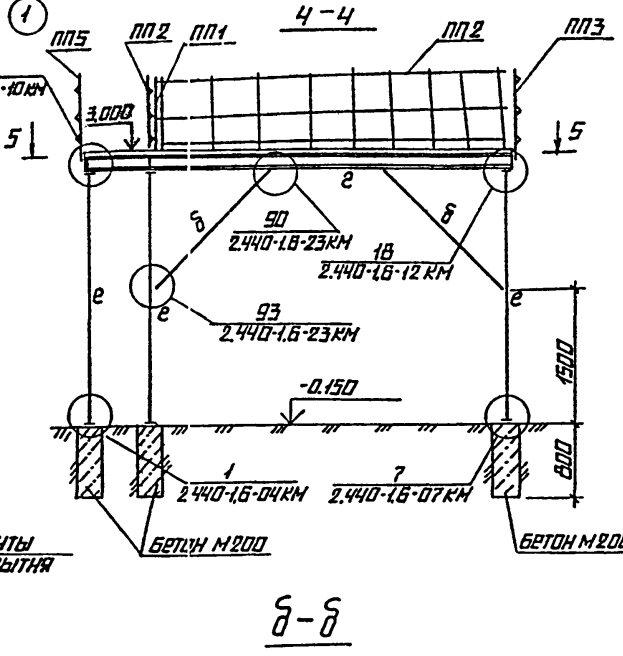
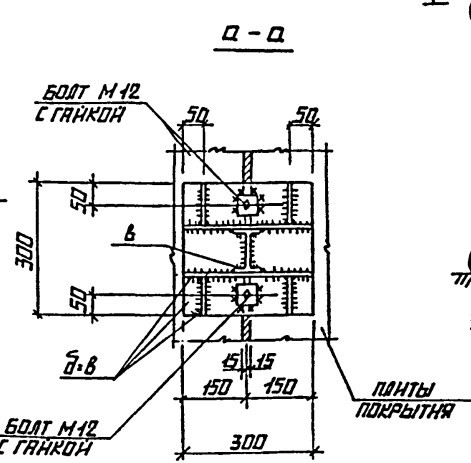
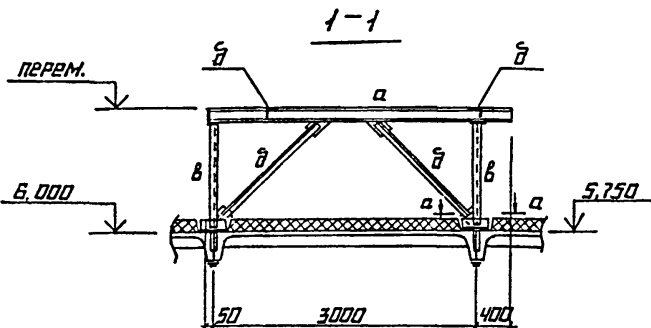
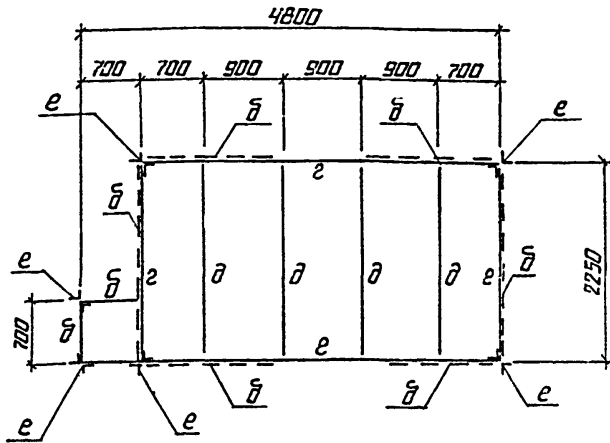
В ОСЯХ 3 и 7



ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 3.000



5-5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МЕТКА	СРЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КАРКА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМ.
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М КН	Н КН			
а	I		I 14	4,3		III	ВСт3кп2	
б	L		L 63*63*5	КОНСТРУКТИВНО			IV	ВСт3кп2
в	I		I 10		10,7	III	ВСт3кп2	
г	C		C 16	6,8		IV	ВСт3кпБ1	
д	I		I 12	5,7		IV	ВСт3кп 2	
е	-r		2L 50*50*5		12,8	III	ВСт3кп2	
ЛМ1	МАХР660-30.6		1.450.3-3.1-1.2.4.0.0			IV	СМ. СЕРИЮ	1 шт
ПН1	СТПМХ60-10.30		1.450.3-3.1-4.1.2.1.0			IV		1 шт
ПН2	СТПМХ60-10.30		1.450.3-3.1-4.1.2.1.0			IV		1 шт
ПН3	СТПМХ38-10.15		1.450.3-3.1-5.1.0.1.0			IV		1 шт
ПН4	СТПМХ38-10.42		1.450.3-3.1-5.1.0.1.0			IV		1 шт
ПН5	СТПМХ38-10.22		1.450.3-3.1-5.1.0.1.0			IV		1 шт
РН2	РН2		ТУ 38-2044-77			IV	СМ. ТУ	3 шт
РН3	РН3		ТУ 38-2044-77			IV		3 шт
РН4	РН4		ТУ 38-2044-77			IV		4 шт
РН5	РН5		ТУ 38-2044-77			IV		6 шт

ПРИВЯЗКИ

ИНВ. №	
КМ1	

ТН 903-2-23,85

ГЛАВ. ИНЖ. ДУМАН	УСТАНОВКА МЯЗУТОНАБЖЕННЯ Д=16/80 М3/4 С РЕЗЕРВУАРАМИ 2*5000 М3	СТАЛЬНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСП. ИНЖ. СЕВЕР			
М. КОНСТ. ЯНДРЧЕВСКАЯ	МЯЗУТОНАБЖЕННЯ	Р	Г
ГЛАВ. КОНСТ. ЯНДРЧЕВСКАЯ			
ПР. ИНЖ. ШАЛЬСКИЙ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР НА КРОВЛЕ В ОСЯХ 3 и 7	ЛАТГИПРОПРОМ	
СТ. ИНЖ. ШАФЕРОВА	ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 3.000		
ИНЖ. ЗЯЙЦЕВ		ФОНДАТ Р 2	

1. РАСХОД МАТЕРИАЛА НА ФУНДАМЕНТЫ 300*300*800 (н) - БЕТОН М 200 0,432 М3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23,85

СОСТАВИТЕЛИ: ПОЯСНОВАНИЕ, Л. 1, Л. 2, Л. 3, Л. 4, Л. 5, Л. 6, Л. 7, Л. 8, Л. 9, Л. 10, Л. 11, Л. 12, Л. 13, Л. 14, Л. 15, Л. 16, Л. 17, Л. 18, Л. 19, Л. 20, Л. 21, Л. 22, Л. 23, Л. 24, Л. 25, Л. 26, Л. 27, Л. 28, Л. 29, Л. 30, Л. 31, Л. 32, Л. 33, Л. 34, Л. 35, Л. 36, Л. 37, Л. 38, Л. 39, Л. 40, Л. 41, Л. 42, Л. 43, Л. 44, Л. 45, Л. 46, Л. 47, Л. 48, Л. 49, Л. 50, Л. 51, Л. 52, Л. 53, Л. 54, Л. 55, Л. 56, Л. 57, Л. 58, Л. 59, Л. 60, Л. 61, Л. 62, Л. 63, Л. 64, Л. 65, Л. 66, Л. 67, Л. 68, Л. 69, Л. 70, Л. 71, Л. 72, Л. 73, Л. 74, Л. 75, Л. 76, Л. 77, Л. 78, Л. 79, Л. 80, Л. 81, Л. 82, Л. 83, Л. 84, Л. 85, Л. 86, Л. 87, Л. 88, Л. 89, Л. 90, Л. 91, Л. 92, Л. 93, Л. 94, Л. 95, Л. 96, Л. 97, Л. 98, Л. 99, Л. 100