

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85

## УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=16/80 м<sup>3</sup>/ч

### С РЕЗЕРВУАРАМИ 2 × 5000 м<sup>3</sup>

#### АЛЬБОМ 7.3

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	Пояснительная записка.
АЛЬБОМ	1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация.
АЛЬБОМ	1.1	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть. Каркасный вариант.
АЛЬБОМ	1.2	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
АЛЬБОМ	1.3	Мазутонасосная. Строительные изделия.
АЛЬБОМ	1.4	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ	1.5	Задание на разработку конструкций тепловой изоляции.
АЛЬБОМ	2	1.1. Здания и сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	3	1. Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
АЛЬБОМ	3.2	Приемная емкость. Строительные изделия.
АЛЬБОМ	4	1.4 часть 1 Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	4.1	4.1 часть 2 Резервуар мазута железобетонный V=5000 м <sup>3</sup> . Строительные изделия.
АЛЬБОМ	4.2	4.2 часть 1 Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ	4.3	4.3 часть 1 Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	4.4	4.4 часть 2 Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ	5	1. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	5.2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	Уч. 1	Задание заводу-изготовителю на шиты автоматики и КИП.
АЛЬБОМ	Уч. 2	Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.
АЛЬБОМ	Уч. 3	Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
АЛЬБОМ	Уч. 4	Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок (из ТП 903-2).
АЛЬБОМ	Уч. 5	Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Сметы. Приемная емкость.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Спецификации оборудования. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Спецификации оборудования. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Спецификации оборудования. Приемная емкость. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Спецификации оборудования. Инженерные сети. (Вариант с железобетонными резервуарами).
АЛЬБОМ	КН1,2,3,4,5	Спецификации оборудования. Инженерные сети. (Вариант с металлическими резервуарами).
АЛЬБОМ	10.1	Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (каркасный вариант).
АЛЬБОМ	10.2	Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (вариант с кирпичными стенами).
АЛЬБОМ	10.3	Ведомости потребности в материалах. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок, приемная емкость.
АЛЬБОМ	10.4	Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	10.5	Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	11	Прилагаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация.

#### ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 704-4-169.84 Ал. I, III, VII, VIII, X, XI  
 Типовой проект 704-4-161.83 Ал. I, III, VI, VII, VIII  
 Типовой проект 902-2-339  
 Типовой проект 901-4-59.83  
 Типовой проект 901-4-58.83  
 Типовой проект 402-11-59/74 Ал. II, IV, V

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 5000 м<sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП, г. Алма-Ата).  
 Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 м<sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП, г. Алма-Ата).  
 Очистные сооружения замасоченных дождевых стоков сса производительностью 10 л/с для установки мазутонасосной котельной (распространяет ЦИТП, г. Москва).  
 Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 500 до 1200 м<sup>3</sup> (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП, г. Тбилиси).  
 Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 100 до 250 м<sup>3</sup> (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП, г. Тбилиси).  
 Стационарная установка генераторов высокочастотной пены типа ГВПС-2000, ГВЗ-600, ГВПС-200 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов (распространяет Казахский филиал ЦИТП, г. Алма-Ата).

Разработан  
 проектным институтом  
**„ЛАТГИПРОПРОМ“**

Главный инженер института  
 Главный инженер проекта

*В. Овчаров*  
*А. Думан*

(В. Овчаров)  
 (А. Думан)

Утвержден и введен в действие  
 институтом „Латгипропром“  
 Приказ № 156 от 14 июня 1985 г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ БУЛВАР

---

Заказ № 3631 Тираж 500 экз. Цена 9,60 Инв № 303-2-23 Сдано в печать 26,8,86  
а.т.з

Содержание альбома

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

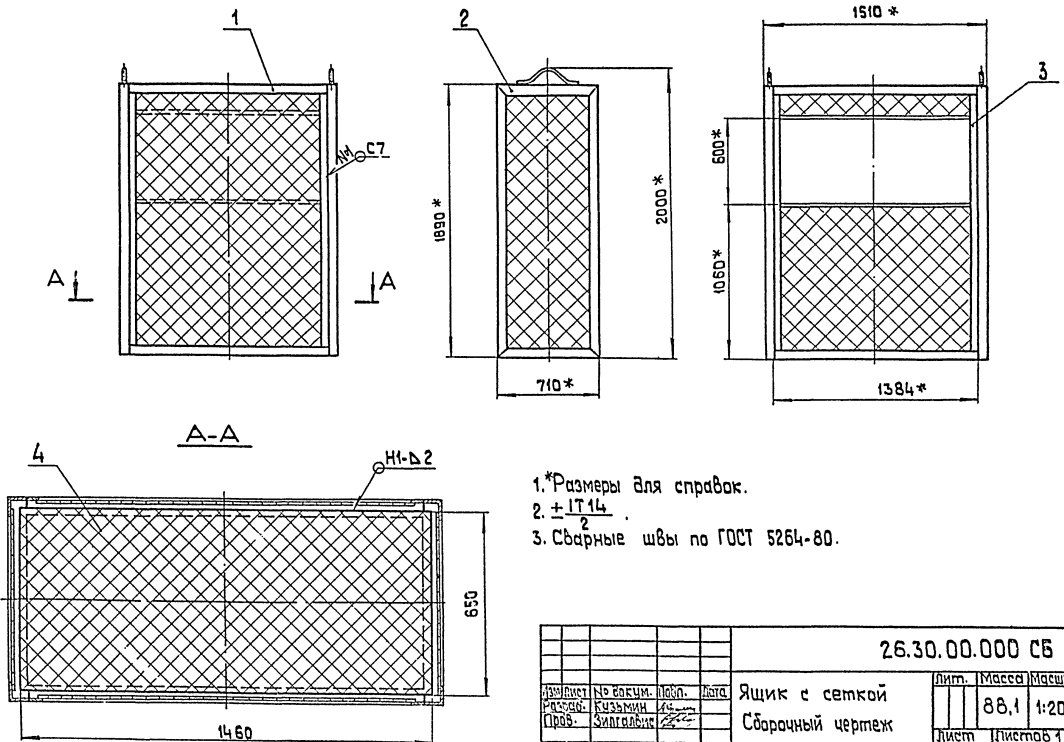
Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
			28.08.00.00	Корпус люка Дч 700 x 250	11
26.30.00.000 СБ	Ящик с сеткой	2	28.08.00.000 СБ	Корпус люка Дч 700 x 250	11
26.30.00.000	Ящик с сеткой	3	28.08.00.001	Фланец	11
26.30.01.000	Щит задний	3	28.10.03.000	Корпус люка Дч 1000	12
26.30.01.000 СБ	Щит задний	3	28.10.03.000 СБ	Корпус люка Дч 1000	12
26.30.02.000	Щит боковой	3	28.05.02.001	Фланец	12
26.30.02.000 СБ	Щит боковой	4	28.05.02.003	Фланец	12
26.30.02.001	Уголок	4	28.10.00.000	Крышка	13
26.30.02.002	Ручка	4	28.10.00.000 СБ	Крышка	13
26.30.03.000	Щит передний	4	28.10.03.001	Обечайка	13
26.30.03.000 СБ	Щит передний	5			
26.31.00.000 СБ	Рама	5	50.23.00.000	Рама	13
26.31.00.000	Рама	6	50.23.00.000 СБ	Рама	14
26.31.00.001	Полка	6	50.24.00.000	Рама	14
26.32.00.000	Патрубок	6	50.24.00.000 СБ	Рама	14
26.32.00.001	Стенка	6	50.25.00.000	Рама	14
26.32.00.000 СБ	Патрубок	7	50.25.00.000 СБ	Рама	15
			50.26.00.000	Рама	15
28.01.01.000	Крышка люка	7	50.26.00.000 СБ	Рама	16
28.01.01.000 СБ	Крышка люка	8			
28.01.01.001	Диск	8	67.10.00.004	Патрубок	17
28.01.01.002	Ручка	8	60.09.00.000	Опора неподвижная лобовая	17
28.03.00.001	Фланец	8	60.09.00.000 СБ	Опора неподвижная лобовая	17
28.10.02.000	Крышка люка	9	60.09.00.002	Плита	17
28.10.02.000 СБ	Крышка люка	9	60.11.00.000	Опора неподвижная лобовая	18
28.10.02.001	Ребра	9	60.11.00.000 СБ	Опора неподвижная лобовая	18
67.10.00.003	Фланец	9	60.11.00.001	Косынка	18
28.07.00.000	Корпус люка Дч 700	10	60.11.00.002	Плита	18
28.07.00.000 СБ	Корпус люка Дч 700	10	60.15.00.000	Подставка опоры	19
28.07.00.001	Фланец	10	60.15.00.000 СБ	Подставка опоры	19
28.07.00.002	Фланец	10	60.15.00.002	Триба	19
28.07.00.003	Обечайка	11			

формат А3

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

93 000 00 02 92



- 1.\*Размеры для справок.
- 2. ± 1Т14
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				26.30.00.000 СБ		
Изменит	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Созданы	Исполн	1	86,1	1:20	
Проб.	Смет.	Исполн	Лист	Листов	1	
Исполн	Коллеж	Исполн				ЛАТГИПРОПРОМ
Чтб.						

Копировал 8-8

формат А3

20950-22

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			26.30.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4		1	26.30.01.000	Щит задний	1	
A4		2	26.30.02.000	Щит боковой	2	
A4		3	26.30.03.000	Щит передний	1	
<u>Детали</u>						
B4		4	26.30.00.001	Сетка Сетка P-12-1,6 ГОСТ 5336-80	1	3,1кг

Исполнитель: \_\_\_\_\_

Проверил: \_\_\_\_\_

Инженер: \_\_\_\_\_

Утвердил: \_\_\_\_\_

26.30.00.000

Щит с сеткой.

Лист 1 из 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Б.в. Формат А4

3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			26.30.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
B4		1	26.30.01.001	Полка Б-65*65*5ГОСТ8509-72	2	6,7кг
B4		2	26.30.01.002	Стойка 5*50 ГОСТ 903-76	2	3,5кг
B4		3	26.30.01.003	Сетка Сетка P-12-1,6 ГОСТ 5336-80 1830±1,85*1324±1,55мм	1	7,9кг

Исполнитель: \_\_\_\_\_

Проверил: \_\_\_\_\_

Инженер: \_\_\_\_\_

Утвердил: \_\_\_\_\_

26.30.01.000

Щит задний

Лист 1 из 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Б.в. Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.3

26.30.01.000 СБ

- 1.\* Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 40/.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Исполнитель: \_\_\_\_\_

Проверил: \_\_\_\_\_

Инженер: \_\_\_\_\_

Утвердил: \_\_\_\_\_

26.30.01.000 СБ

Щит задний  
Сборочный чертеж.

Лист 1 из 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Б.в. Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			26.30.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4		1	26.30.02.001	Уголок	2	
A4		2	-01	Уголок	2	
A4		3	26.30.02.002	Ручка	1	
B4		4	26.30.02.003	Сетка Сетка P-12-1,6 ГОСТ 5336-80 1830±1,85*650±1,0мм	1	3,9 кг

Исполнитель: \_\_\_\_\_

Проверил: \_\_\_\_\_

Инженер: \_\_\_\_\_

Утвердил: \_\_\_\_\_

26.30.02.000

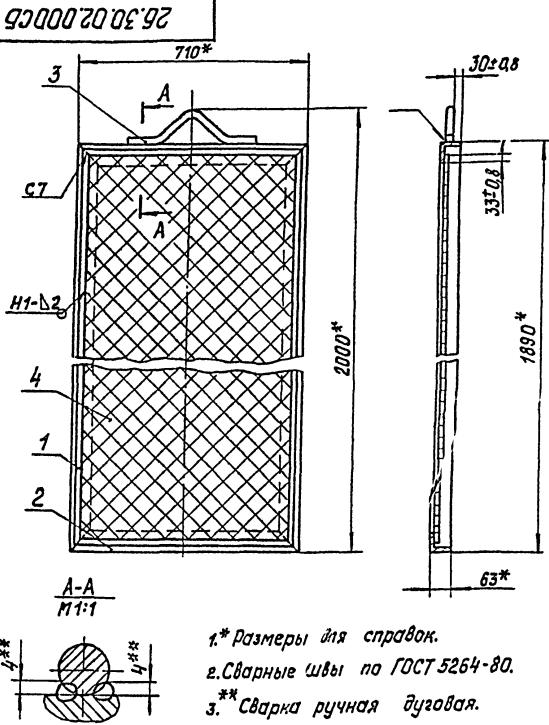
Щит боковой

Лист 1 из 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Б.в. Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3

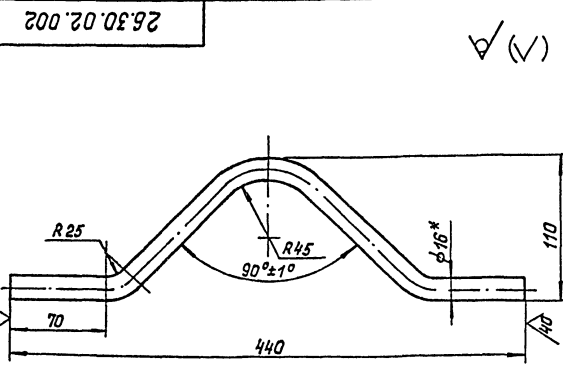


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.\*\* Сварка ручная дуговая.

26.30.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Щит боковой.	Лист	Масса	Масштаб
		Кузнецкин	1		Сборочный чертёж.	29,7	1:10	
Прод.	Зилгалдич					Лист	Листов	1
И.контр.						ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Колмец				Копировал №0,	Формат А4		

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3

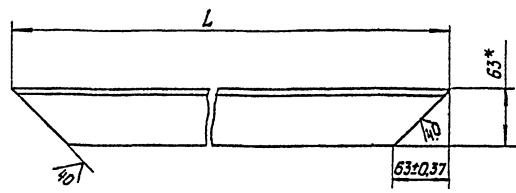


- 1.\* Размер для справок.
- 2. ± 1/14 / 2.

26.30.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Ручка	Лист	Масса	Масштаб
		Кузнецкин	1		В-16 ГОСТ 2590-77	0,76	1:2,5	
Прод.	Зилгалдич				Круг ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
И.контр.						ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Колмец				Копировал №0,	Формат А4		

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3



Обозначение	L, мм	Масса кг
26.30.02.001	1890-15	9,1
-01	710-08	3,4

\* Размер для справок.

26.30.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
		Кузнецкин	1		Уголок 6-63*63*5 ГОСТ 8509-72	1	9,1	1:4
Прод.	Зилгалдич				Уголок ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
И.контр.						ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Колмец				Копировал №0,	Формат А4		

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3

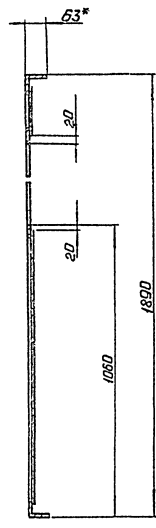
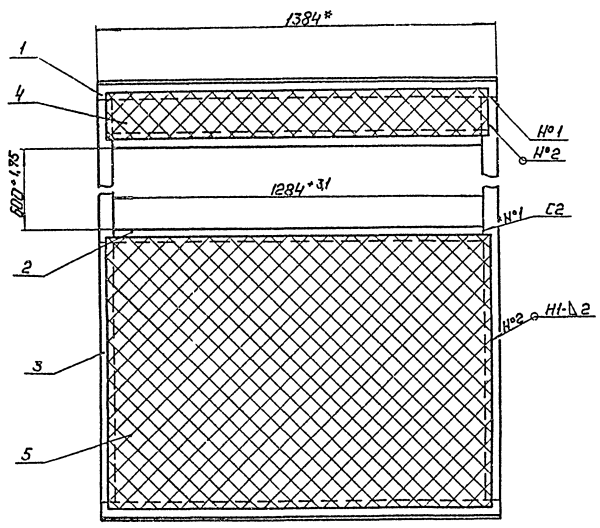
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					26.30.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
						Детали		
Б4	1	26.30.03.001			Полка	Полка 6-63*63*5 ГОСТ 8509-72	2	6,7 кг
Б4	2	26.30.03.002			Полка	Полоса 5*50 ГОСТ 103-76	2	2,4 кг
Б4	3	26.30.03.003			Стойка	Полоса 5*50 ГОСТ 103-76	2	2,4 кг
Б4	4	26.30.03.004			Сетка	1764 - 3,7 мм	2	3,5 кг
Б4	5	26.30.03.005			Сетка	Сетка Р-12-1,6	1	0,8 кг
						ГОСТ 5336-80		
						180±0,575×1240±1,3 мм	1	4,5 кг
						ГОСТ 5336-80		
						1010±1,3×1324±1,55 мм	1	4,5 кг

26.30.03.000

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Щит передний	Лист	Масса	Масштаб
		Кузнецкин	1		Щит передний	1		
Прод.	Зилгалдич					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.						ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Колмец				Копировал №0,	Формат А4		

Лист 73  
Типовой проект 9073-2-23.85  
Латгипропром и другие предприятия Латвии

26.30.03.000 СБ

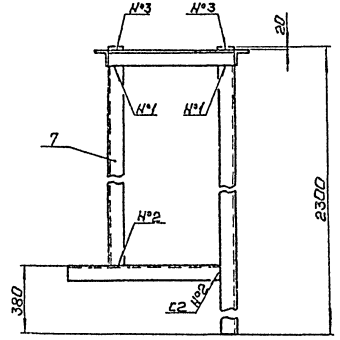
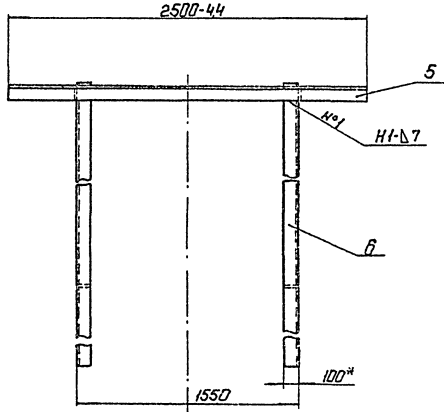


- \* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ40.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

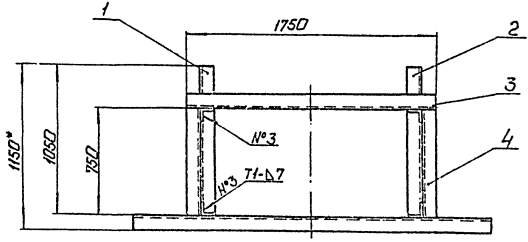
				26.30.03.000 СБ		
Исполн.	№ проекта	Лист	Дата	Щит передний. Сборочный чертёж.	Лист	Масса
Проект	Эксплуатация	№	гггг		301	1:10
И.контр.	И.проект.	И.изм.	И.дат.		Лист	Листов
Чит.	И.проект.	И.изм.	И.дат.		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копирейт: Ч	Формат А2	

Лист 73  
Типовой проект 9073-2-23.85  
Латгипропром и другие предприятия Латвии

91.000.001.92



- \* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ40.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



				26.31.00.000 СБ		
Исполн.	№ проекта	Лист	Дата	Рама Сборочный чертёж.	Лист	Масса
Проект	Эксплуатация	№	гггг		247	1:20
И.контр.	И.проект.	И.изм.	И.дат.		Лист	Листов
Чит.	И.проект.	И.изм.	И.дат.		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копирейт: Ч	Формат А3	

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

Лист № табл. 1. Подпись и дата (или штамп) Подпись и дата

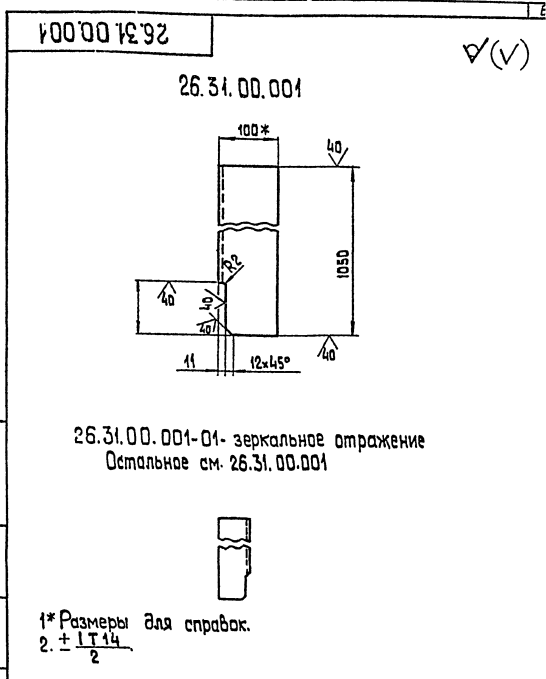
Вид	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А3					26.31.00.000СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
А4	1				26.31.00.001	Полка	1	
Б4	2				-01	Полка	1	
Б4	3				26.31.00.002	Полка		
						Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	1	26,4 кг
Б4	4				26.31.00.003	Полка		
						Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	2	11,3 кг
Б4	5				26.31.00.004	Полка		
						Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	1	37,8 кг
Б4	6				26.31.00.005	Стойка		
						Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	2	35 кг
Б4	7				26.31.00.006	Стойка		
						Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	2	29 кг
						L = 1920 ± 1,85 мм	2	29 кг

26.31.00.000			
Лист	Листов	Листов	Листов
РАМА			
ЛАТГИПРОПРОМ			
формат А4			

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

Лист № табл. 1. Подпись и дата (или штамп) Подпись и дата



26.31.00.001-01- зеркальное отражение  
Остальное см. 26.31.00.001



1\* Размеры для справок.  
2. ± 1/14

26.31.00.001			
Лист	Листов	Листов	Листов
ПОЛКА			
ЛАТГИПРОПРОМ			
формат А4			

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

Лист № табл. 1. Подпись и дата (или штамп) Подпись и дата

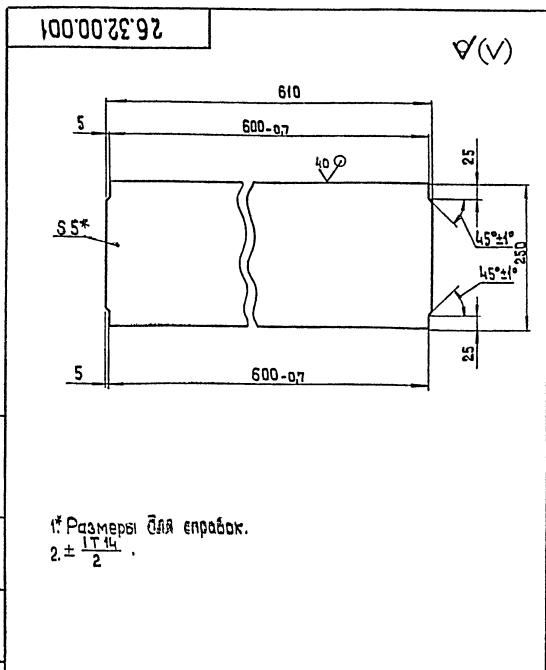
Вид	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А3					26.32.00.000СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
А4	1				26.32.00.001	Стенка	2	
Б4	2				26.32.00.002	Стенка		
						Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сп З ГОСТ 14673-79	2	11,7 кг
Б4	3				26.32.00.003	Полка		
						Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	4	4,5 кг
Б4	4				26.32.00.004	Полка		
						Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	2	2,6 кг
Б4	5				26.32.00.005	Полка		
						Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79	2	10,6 кг
						L = 700 ± 0,4 мм	2	10,6 кг

26.32.00.000			
Лист	Листов	Листов	Листов
ПАТРУБОК			
ЛАТГИПРОПРОМ			
формат А4			

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

Лист № табл. 1. Подпись и дата (или штамп) Подпись и дата

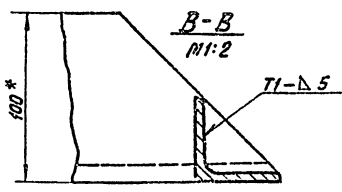
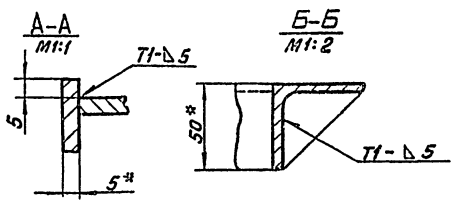
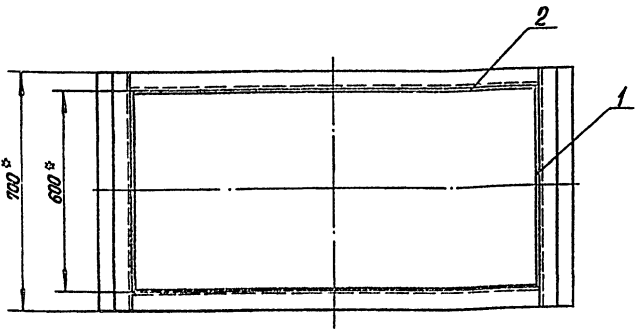
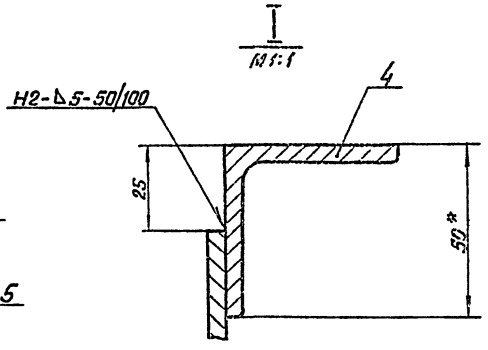
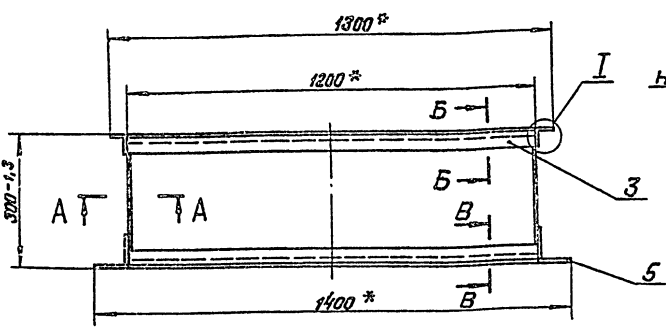


1\* Размеры для справок.  
2. ± 1/14

26.32.00.001			
Лист	Листов	Листов	Листов
СТЕНКА			
ЛАТГИПРОПРОМ			
формат А4			

20950-22  
 26.32.00.000 СБ  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 Алюмин 7.3  
 Изд. № 1. Изд. № 2. Изд. № 3. Изд. № 4. Изд. № 5. Изд. № 6. Изд. № 7. Изд. № 8. Изд. № 9. Изд. № 10. Изд. № 11. Изд. № 12. Изд. № 13. Изд. № 14. Изд. № 15. Изд. № 16. Изд. № 17. Изд. № 18. Изд. № 19. Изд. № 20. Изд. № 21. Изд. № 22. Изд. № 23. Изд. № 24. Изд. № 25. Изд. № 26. Изд. № 27. Изд. № 28. Изд. № 29. Изд. № 30. Изд. № 31. Изд. № 32. Изд. № 33. Изд. № 34. Изд. № 35. Изд. № 36. Изд. № 37. Изд. № 38. Изд. № 39. Изд. № 40. Изд. № 41. Изд. № 42. Изд. № 43. Изд. № 44. Изд. № 45. Изд. № 46. Изд. № 47. Изд. № 48. Изд. № 49. Изд. № 50. Изд. № 51. Изд. № 52. Изд. № 53. Изд. № 54. Изд. № 55. Изд. № 56. Изд. № 57. Изд. № 58. Изд. № 59. Изд. № 60. Изд. № 61. Изд. № 62. Изд. № 63. Изд. № 64. Изд. № 65. Изд. № 66. Изд. № 67. Изд. № 68. Изд. № 69. Изд. № 70. Изд. № 71. Изд. № 72. Изд. № 73. Изд. № 74. Изд. № 75. Изд. № 76. Изд. № 77. Изд. № 78. Изд. № 79. Изд. № 80. Изд. № 81. Изд. № 82. Изд. № 83. Изд. № 84. Изд. № 85. Изд. № 86. Изд. № 87. Изд. № 88. Изд. № 89. Изд. № 90. Изд. № 91. Изд. № 92. Изд. № 93. Изд. № 94. Изд. № 95. Изд. № 96. Изд. № 97. Изд. № 98. Изд. № 99. Изд. № 100.

26.32.00.000 СБ



- 1 \* Размеры для справок
- 2 ± IT14
- 3 обработка поверхностей реза деталей B40°
- 4 Сварные швы по гост 5264-80.

				26.32.00.000 СБ		
Исполн.	Назнач.	Провер.	Дата	Патрубок Сборочный чертёж	Лист	Листов
Л.С.С.С.	К.С.С.С.	К.С.С.С.	22.5		80	1:10
Проб.	Должность	Подп.		Лист		Листов 1
Н.С.С.С.	К.С.С.С.	К.С.С.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		

20950-22  
 28.01.01.000  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 Алюмин 7.3  
 Изд. № 1. Изд. № 2. Изд. № 3. Изд. № 4. Изд. № 5. Изд. № 6. Изд. № 7. Изд. № 8. Изд. № 9. Изд. № 10. Изд. № 11. Изд. № 12. Изд. № 13. Изд. № 14. Изд. № 15. Изд. № 16. Изд. № 17. Изд. № 18. Изд. № 19. Изд. № 20. Изд. № 21. Изд. № 22. Изд. № 23. Изд. № 24. Изд. № 25. Изд. № 26. Изд. № 27. Изд. № 28. Изд. № 29. Изд. № 30. Изд. № 31. Изд. № 32. Изд. № 33. Изд. № 34. Изд. № 35. Изд. № 36. Изд. № 37. Изд. № 38. Изд. № 39. Изд. № 40. Изд. № 41. Изд. № 42. Изд. № 43. Изд. № 44. Изд. № 45. Изд. № 46. Изд. № 47. Изд. № 48. Изд. № 49. Изд. № 50. Изд. № 51. Изд. № 52. Изд. № 53. Изд. № 54. Изд. № 55. Изд. № 56. Изд. № 57. Изд. № 58. Изд. № 59. Изд. № 60. Изд. № 61. Изд. № 62. Изд. № 63. Изд. № 64. Изд. № 65. Изд. № 66. Изд. № 67. Изд. № 68. Изд. № 69. Изд. № 70. Изд. № 71. Изд. № 72. Изд. № 73. Изд. № 74. Изд. № 75. Изд. № 76. Изд. № 77. Изд. № 78. Изд. № 79. Изд. № 80. Изд. № 81. Изд. № 82. Изд. № 83. Изд. № 84. Изд. № 85. Изд. № 86. Изд. № 87. Изд. № 88. Изд. № 89. Изд. № 90. Изд. № 91. Изд. № 92. Изд. № 93. Изд. № 94. Изд. № 95. Изд. № 96. Изд. № 97. Изд. № 98. Изд. № 99. Изд. № 100.

Исполн.	Назнач.	Провер.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				28.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
					Детали		
				28.01.01.002	ручка	2	
					Переменные данные для исполнения		
				28.01.01.000			
					Детали		
				28.01.01.001	Диск	1	
				28.01.01.000 - 01			
					Детали		
				28.01.01.001 - 01	Диск	1	

28.01.01.000

Крышка люка

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован 5.07.11 - Формат А4

Исполн.	Назнач.	Провер.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					28.01.01.000 - 02		
					Детали		
				28.01.01.001 - 02	Диск	1	
					28.01.01.000 - 03		
					Детали		
				28.01.01.001 - 03	Диск	1	
					28.01.01.000 - 04		
					Детали		
				28.01.01.001 - 04	Диск	1	

28.01.01.000

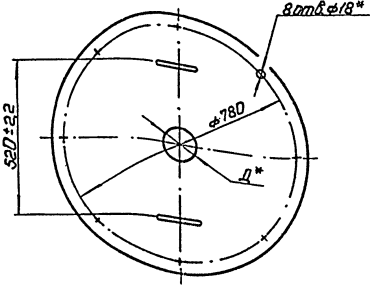
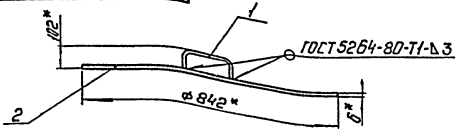
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован 5.07.11 - Формат А4



Лист 7.3  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 20.950-2.2

90000101082



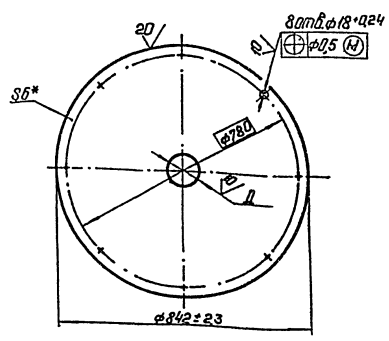
Обозначение	Д, мм	Масса, кг
28.01.01.000	-	26,0
-01	170	27,1
-02	267	31,1
-03	150	24,4
-04	40	25,8
		25,94

\* Размеры для справок.

28.01.01.000 СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
Крышка люка.	СБ	1:10	
Сборочный чертеж.	Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копирован: 7		Формат А4	

Лист 7.3  
 Типовой проект 903-2-23.85

100101082



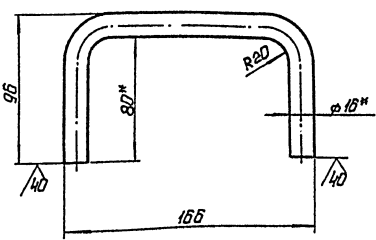
Обозначение	Д, мм	Масса, кг
28.01.01.001	-	26,0
-01	170*25	25,1
-02	267*25	23,04
-03	150*24	25,3
-04	40*25	25,98

\* Размер для справок.

28.01.01.001			
Лист	Масса	Масштаб	
Диск	СБ	1:10	
Лист	Листов	1	
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копирован: 7		Формат А4	

Лист 7.3  
 Типовой проект 903-2-23.85

200101082

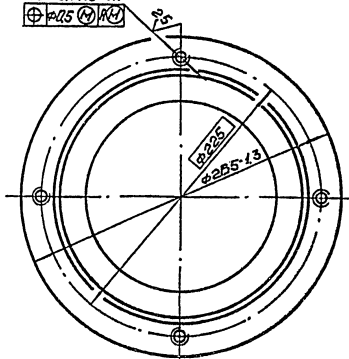
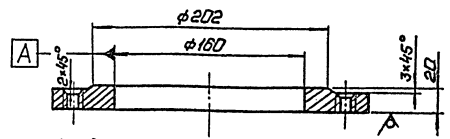


- \* Размеры для справок.
- $\pm \frac{114}{2}$ .

28.01.01.002			
Лист	Масса	Масштаб	
Ручка	СБ	1:2	
Лист	Листов	1	
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копирован: 7		Формат А4	

Лист 7.3  
 Типовой проект 903-2-23.85

1000001082



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14,  $\pm \frac{114}{2}$ .

28.03.00.001			
Лист	Масса	Масштаб	
Фланец	СБ	1:25	
Лист	Листов	1	
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копирован: 7		Формат А4	

20950-22

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А4	28.10.02.000 СБ	сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
А4	1 28.10.02.001	Ребро	4	
А4	2 28.01.01.002	Ручка	2	
Б5	3 28.10.02.002	Диск		
		лист 3 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп3 ГОСТ 16523-70	1	12,9 кг

28.10.02.000

Крышка люка

Лист Лист Листов

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован 2004 г. формат А4

90000 20'01'82

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

1 \* Размеры для справок.  
2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

28.10.02.000 СБ

Крышка люка.  
Сборочный чертеж.

Лист Масса Масштаб

1604 1:10

Лист Листов

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован 2004 г. формат А4

67.10.00.003

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

\* Размер для справок.

67.10.00.003

Фланец

Лист Масса Масштаб

1338 1:2

Лист Листов

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован 2004 г. формат А4

28.10.02.001

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

1 \* Размер для справок.  
2 ± 17/14 / 2

28.10.02.001

Ребро

Лист Масса Масштаб

0.54 1:2.5

Лист Листов

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован 2004 г. формат А4

20950-22

АЛБЕДОМ 7.3  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-23.85

КОД	ПРИМ. ЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ	
ЛЧ		28.07.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		ДЕТАЛИ	
ЛЧ	1	28.07.00.001	ФЛАНЕЦ
ЛЧ	2	28.07.00.002	ФЛАНЕЦ
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
		28.07.00.000	
		ДЕТАЛИ	
ЛЧ	3	28.07.00.003	ОБЧЯЙКА
		28.07.00.000-01	
		ДЕТАЛИ	
		3	28.07.00.003-01
		ОБЧЯЙКА	1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОРЯДК.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОРЯДК.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЭНЦИКЛОП.	КОЛЛЕЦ	Коллец		1		1:10
ПРОВ.	КОЛЛЕЦ	Коллец					
И.КОНТР.	КОЛЛЕЦ	Коллец					
УТВ.							

28.07.00.000  
КОРПУС  
ЛЮКА ДУ 700

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЯ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

28.07.00.000 СБ

АЛБЕДОМ 7.3  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-23.85

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ мм Н*	МАССА кг
28.07.00.000	1250	178.0
-01	900	135.4

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОРЯДК.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ПОРЯДК. <td>ПОДП. <td>ДАТА <td>ЛИСТ</td> <td>МАССА</td> <td>МАШТАБ</td> </td></td>	ПОДП. <td>ДАТА <td>ЛИСТ</td> <td>МАССА</td> <td>МАШТАБ</td> </td>	ДАТА <td>ЛИСТ</td> <td>МАССА</td> <td>МАШТАБ</td>	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЭНЦИКЛОП.	КОЛЛЕЦ	Коллец		1		1:10
ПРОВ.	КОЛЛЕЦ	Коллец					
И.КОНТР.	КОЛЛЕЦ	Коллец					
УТВ.							

28.07.00.000 СБ  
КОРПУС  
ЛЮКА ДУ 700  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЯ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

АЛБЕДОМ 7.3  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-23.85

28.07.00.001

ФЛАНЕЦ

УГОЛОК 6-63\*63\*6 ГОСТ 6509-72  
БСТЭСПЭГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЯ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

АЛБЕДОМ 7.3  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-23.85

28.07.00.002

ФЛАНЕЦ

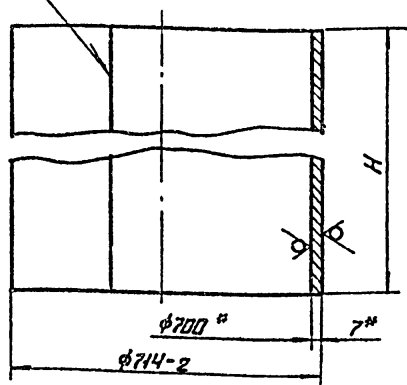
УГОЛОК 6-63\*63\*6 ГОСТ 6509-72  
БСТЭСПЭГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЯ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

40/√

ГОСТ 5264-80-С2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
	H	Л.Э.П.	
28.07.00.003	1230±12		150,0
-01	890±1	2220-35	107,4
-02	240±1		29,3

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

28.07.00.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЕКТ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	28.07.00.003	Л.С.					
И.КОНТР.	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ
И.КОНТР.	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ

КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭШКА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			28.08.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		28.07.00.001	ФЛАНЕЦ	1	
А4	2		28.07.00.003-02	ОБЪЕДИНЕНИЕ	1	
А4	3		28.08.00.001	ФЛАНЕЦ	1	

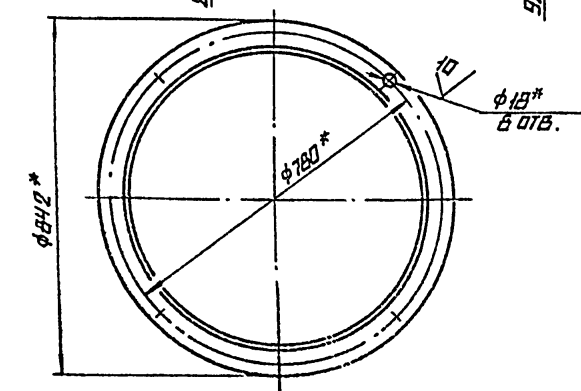
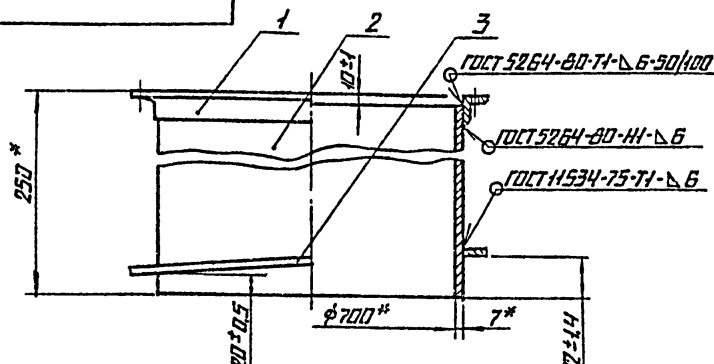
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-23.85

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-23.85

28.08.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЕКТ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	28.08.00.000	Л.С.					
И.КОНТР.	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ
И.КОНТР.	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ

КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4

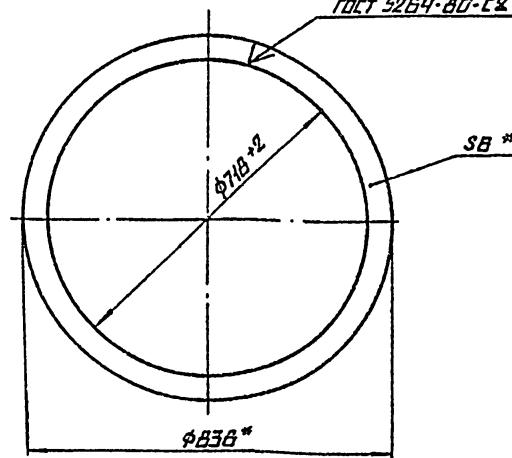


\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

28.08.00.000СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЕКТ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	28.08.00.000СБ	Л.С.					
И.КОНТР.	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ
И.КОНТР.	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ

КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

28.08.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЕКТ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	28.08.00.001	Л.С.					
И.КОНТР.	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ
И.КОНТР.	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ

КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-2385 РЯБОВОМ 7.3

№ ПОС.	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		28.10.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
А4	1	28.05.02.001	ФЛАНЕЦ	1	
А4	2	28.05.02.003	ФЛАНЕЦ	1	
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
		28.10.03.000			
		ДЕТАЛИ			
А4	3	28.10.03.001	ОБЕЧАЙКА	1	
		28.10.03.000-01			
		ДЕТАЛИ			
		3 28.10.03.001-01			
28.10.03.000					
ЧМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	КОРПУС ЛЮКА ДУ 1000
РЗРРБ	ЭНГЛАВЫС	РЗРРБ	КОЛМЕЦ	ЛНСТ	
ЛНСТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	1		
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1			
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1			ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЯ ФОРМАТ А4					

ИЗМ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЯСНЕНИЕ ИЛИ ВНЕШ. ПОСРЕДСТВО ИЛИ ВНЕШ. ПОСРЕДСТВО ИЛИ ВНЕШ. ПОСРЕДСТВО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-2385 РЯБОВОМ 7.3

28.10.03.000 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ	МАССА КГ
28.10.03.000	900	138
-01	1250	248

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

28.10.03.000 СБ

ЧМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	КОРПУС ЛЮКА ДУ 1000. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
РЗРРБ	ЭНГЛАВЫС	РЗРРБ	КОЛМЕЦ	ЛНСТ	
ЛНСТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	1		
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1			
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1			ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЯ ФОРМАТ А4					

28.05.02.001

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

28.05.02.001

ЧМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	ФЛАНЕЦ
РЗРРБ	ЭНГЛАВЫС	РЗРРБ	КОЛМЕЦ	ЛНСТ	
ЛНСТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	1		
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1			
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1			ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЯ ФОРМАТ А4					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-2385 РЯБОВОМ 7.3

ИЗМ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЯСНЕНИЕ ИЛИ ВНЕШ. ПОСРЕДСТВО ИЛИ ВНЕШ. ПОСРЕДСТВО

28.05.02.003

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

28.05.02.003

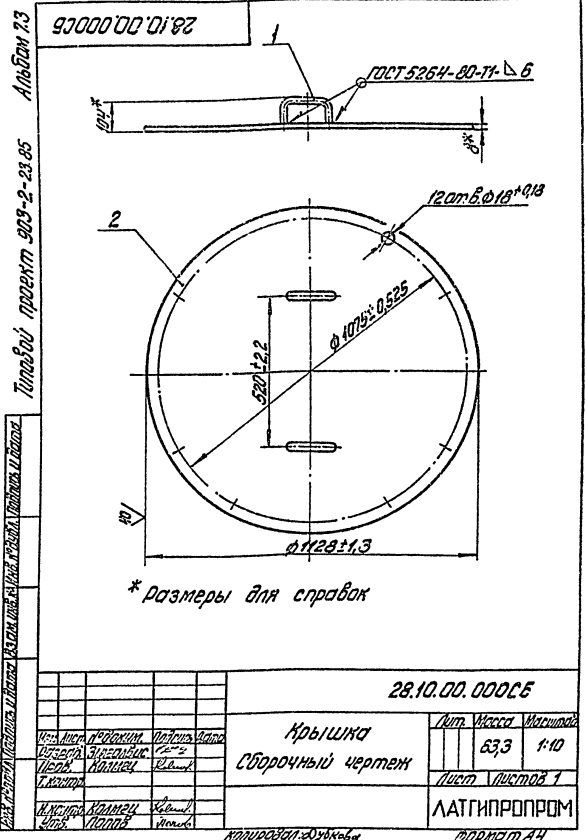
ЧМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	ФЛАНЕЦ
РЗРРБ	ЭНГЛАВЫС	РЗРРБ	КОЛМЕЦ	ЛНСТ	
ЛНСТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	1		
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1			
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1			ЛАТГИПРОПРОМ
КОПИРОВАЯ ФОРМАТ А4					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-2385 РЯБОВОМ 7.3

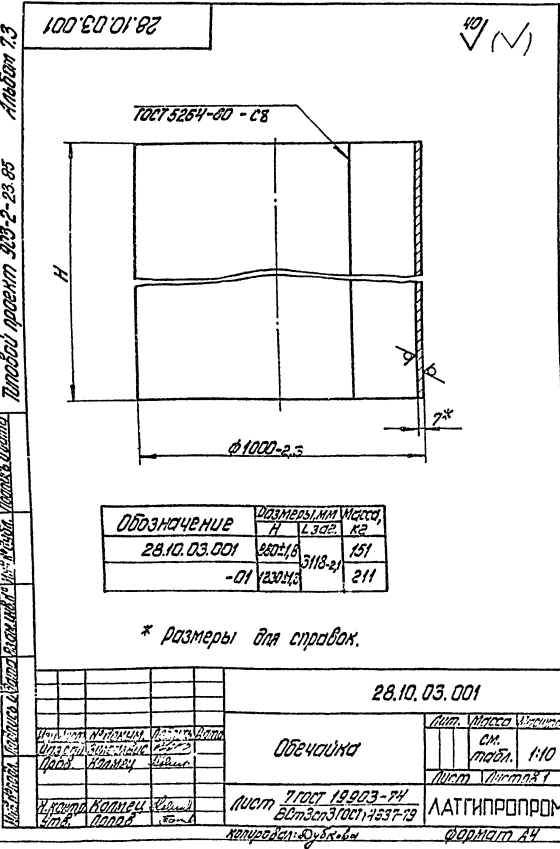
ИЗМ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЯСНЕНИЕ ИЛИ ВНЕШ. ПОСРЕДСТВО ИЛИ ВНЕШ. ПОСРЕДСТВО

Форм. обозначение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
АН		28.10.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
АН	1	28.01.01.002	Ручка	2	
БН	2	28.10.00.001	Диск		
Лист 8 ГОСТ 19903-74 Лист 8 ГОСТ 19903-74 Лист 8 ГОСТ 19903-74					
1 62,3 кг					

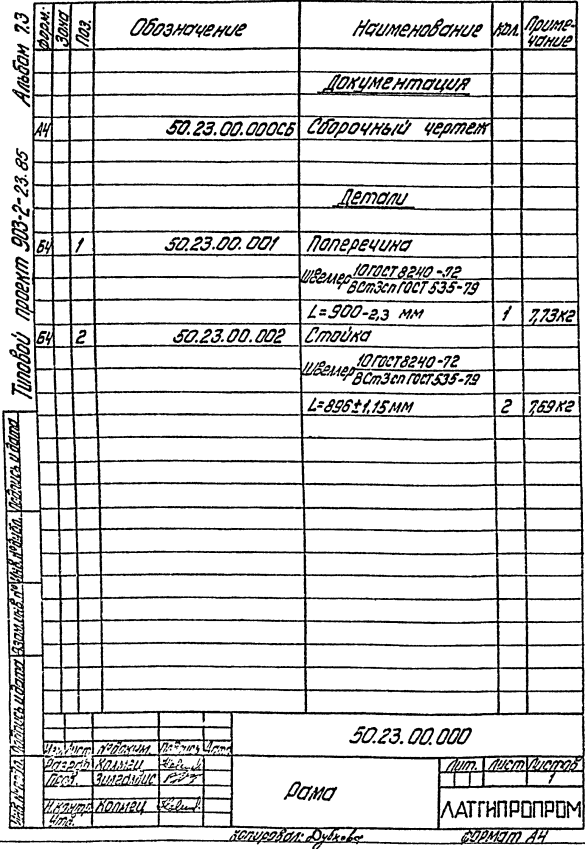
28.10.00.000					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист	Масса	Масштаб
Л. Ковалева	Л. Ковалева	Л. Ковалева	Лист 1	62,3	1:10
<b>Крышка</b>			ЛАТГИПРОПРОМ		
Калибровка: Фунткельс      Формат: А4					



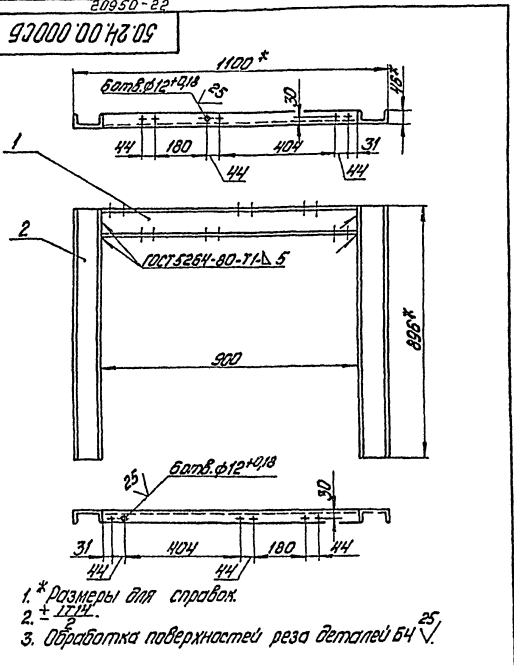
28.10.00.000СБ					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист	Масса	Масштаб
Л. Ковалева	Л. Ковалева	Л. Ковалева	Лист 1	62,3	1:10
<b>Крышка</b>			ЛАТГИПРОПРОМ		
Калибровка: Фунткельс      Формат: А4					



28.10.03.001					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист	Масса	Масштаб
Л. Ковалева	Л. Ковалева	Л. Ковалева	Лист 1	151	1:10
<b>Обечайка</b>			ЛАТГИПРОПРОМ		
Калибровка: Фунткельс      Формат: А4					



Архив 73  
Титульный проект 903-2-23.85



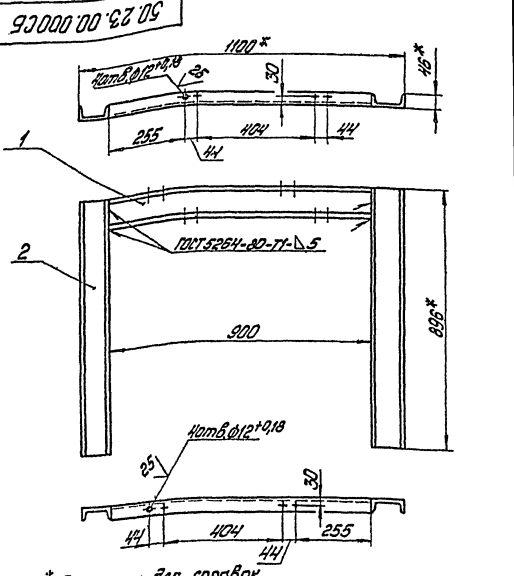
1. \* Размеры для справок.
2. ± 1/2 мм.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.

50.24.00.0005Б

Исполн.	№ проекта	Исполн.	Лист	Масса	Число листов
Одобр.	Комп.	Визир.	23,2	1:10	
Проб.	Синг.	Визир.	Лист	Листов	1
И.контр.	И.контр.	И.контр.	ЛАТГИПРОПРОМ		

Исполнитель: Зурковская  
Формат А4

Архив 73  
Титульный проект 903-2-23.85



1. \* Размеры для справок.
2. ± 1/2 мм.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/.

50.23.00.0005Б

Исполн.	№ проекта	Исполн.	Лист	Масса	Число листов
Одобр.	Комп.	Визир.	23,2	1:10	
Проб.	Синг.	Визир.	Лист	Листов	1
И.контр.	И.контр.	И.контр.	ЛАТГИПРОПРОМ		

Исполнитель: Зурковская  
Формат А4

Архив 73  
Титульный проект 903-2-23.85

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
41		50.24.00.0005Б	Сборочный чертёж		
			Детали		
54		50.24.00.001	Поперечина		
			Изм.мер 10 ГОСТ 8240-72 в ст.з.сп. ГОСТ 535-79		
			L=900±0,3 мм	1	7,73 кг
54		50.24.00.002	Стойка		
			Изм.мер 10 ГОСТ 8240-72 в ст.з.сп. ГОСТ 535-79		
			L=896±1,15 мм	2	7,89 кг

50.24.00.000

Исполн.	№ проекта	Исполн.	Лист	Листов	Масса
Одобр.	Комп.	Визир.			
Проб.	Синг.	Визир.	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	ЛАТГИПРОПРОМ		

Исполнитель: Зурковская  
Формат А4

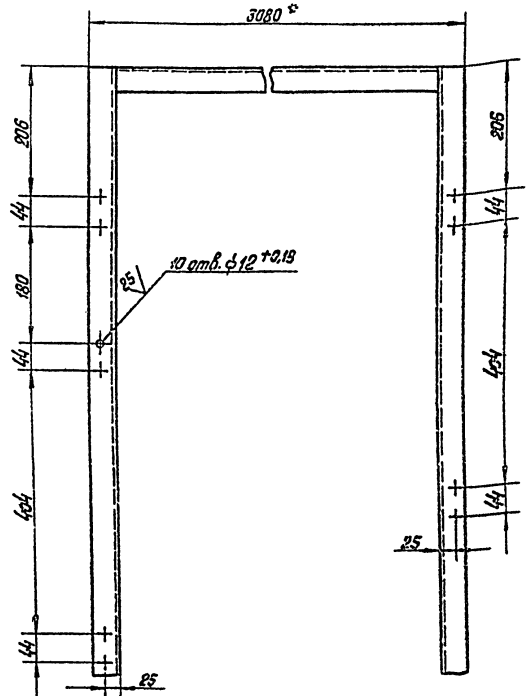
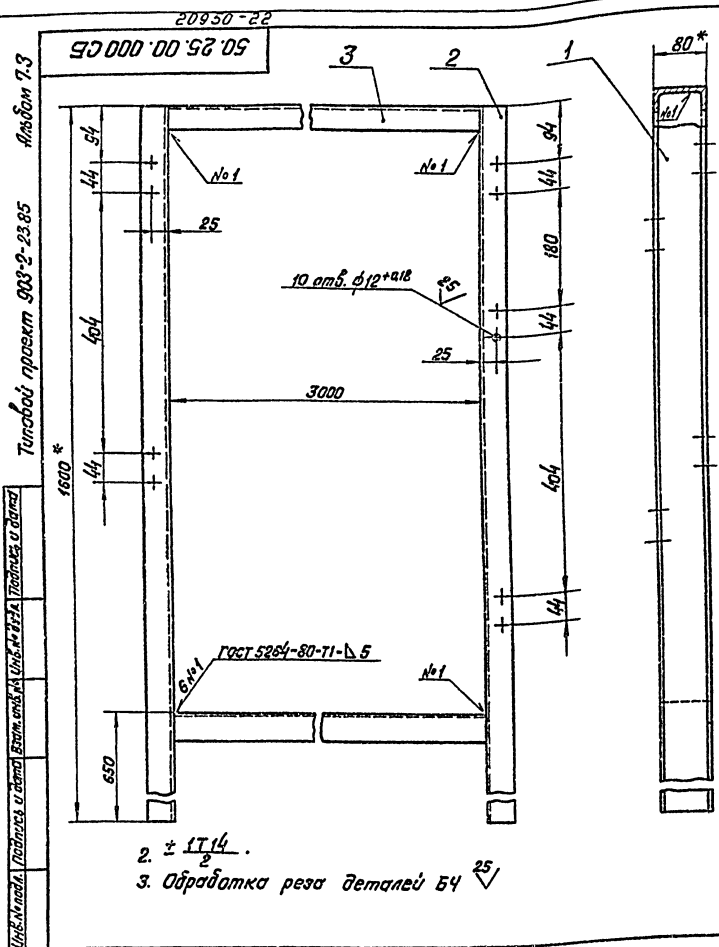
Архив 73  
Титульный проект 903-2-23.85

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		50.25.00.0005Б	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	50.25.00.001	Стойка		
			Изм.мер 8 ГОСТ 8240-72 в ст.з.сп. ГОСТ 535-79		
			L=1600±1,55 мм	1	11,28 кг
54	2	50.25.00.002	Стойка		
			Изм.мер 8 ГОСТ 8240-72 в ст.з.сп. ГОСТ 535-79		
			L=1600±1,55 мм	1	11,28 кг
54	3	50.25.00.003	Поперечина		
			Изм.мер 8 ГОСТ 8240-72 в ст.з.сп. ГОСТ 535-79		
			L=3000±2,1 мм	2	21,15

50.25.00.000

Исполн.	№ проекта	Исполн.	Лист	Листов	Масса
Одобр.	Комп.	Визир.			
Проб.	Синг.	Визир.	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	ЛАТГИПРОПРОМ		

Исполнитель: Зурковская  
Формат А4



50.25.00.000 CB				Лист	Кол-во	Листов
Рама				65	1	5
Сборочный чертеж				Лист		
ЛАНТИПРОПROM				Формат А3		
Копирован Б.С.М.						

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54	1	50.26.00.000 CB	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
54	1	50.25.00.001	Соединитель		
Узелок Б-50-50х3 ГОСТ 2509-72					
30т3сп ГОСТ 535-79					
54	2	50.26.00.002	Стойка	2	6,56 кг
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
30т3сп ГОСТ 535-79					
54	3	50.26.00.003	Стойка	2	10,84 кг
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
30т3сп ГОСТ 535-79					
54	4	50.26.00.004	Стойка	2	10,84 кг
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
30т3сп ГОСТ 535-79					
54	5	50.26.00.005	Стойка	1	10,84 кг
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
30т3сп ГОСТ 535-79					
54	6	50.26.00.006	Поперечина	1	8,56 кг
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
30т3сп ГОСТ 535-79					
L = 1008 - 2,5 мм					
<b>50.26.00.000</b>					
Рама				Лист	Листов
ЛАНТИПРОПROM				1	2
Копирован Б.С.М. Формат А4					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54	7	50.26.00.007	Поперечина		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
30т3сп ГОСТ 535-79					
L = 900 - 2,3 мм					
54	8	50.26.00.008	Поперечина	1	7,73 кг
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72					
30т3сп ГОСТ 535-79					
L = 900 - 2,3 мм					
<b>50.26.00.000</b>					
Рама				Лист	Листов
ЛАНТИПРОПROM				1	2
Копирован Б.С.М. Формат А3					

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3

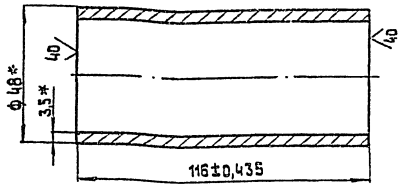
Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3





20950-22  
700 00 01 29

✓(✓)



1.\* Размеры для справок.

67.10.00.004

Исполн.	Н.В.Кочетков	Н.П.Сидорова	Дата	
Провер.	Колмец	Сидорова		
И.Контр.	Колмец	Сидорова		

Патрубок

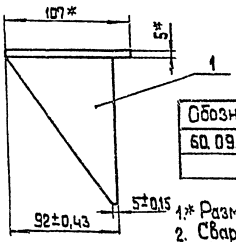
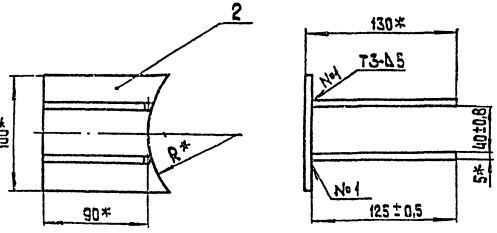
Труба 40x3,5 гост 3262-75

Латгиппропром

Копировал 22

формат А4

90 000 00 60 09



Обозначение	R, мм	Масса, кг
60.09.00.000	80	0,86
-01	67	0,88

- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по гост 5264-80
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ.

60.09.00.000 СБ

Исполн.	Н.В.Кочетков	Н.П.Сидорова	Дата	
Провер.	Колмец	Сидорова		
И.Контр.	Колмец	Сидорова		

Опора неподвижная лобовая.

Сборочный чертеж.

Латгиппропром

Копировал 22

формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	60.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	60.09.00.001	Косынка	2	
		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
		ВСтЗспЗ гост 14637-79	2	0,23 кг
		Переменные данные для исполнения		
	60.09.00.000			
		Детали		
2	60.09.00.002	Плита	1	
		60.09.00.000-01		
		Детали		
2	60.09.00.002-01	Плита	1	

60.09.00.000

Исполн.	Н.В.Кочетков	Н.П.Сидорова	Дата	
Провер.	Колмец	Сидорова		
И.Контр.	Колмец	Сидорова		

Опора неподвижная лобовая

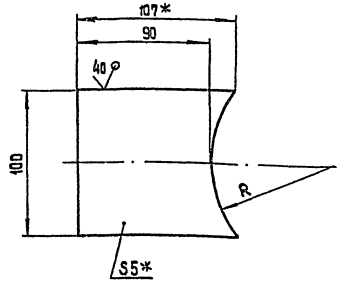
Латгиппропром

Копировал 22

формат А4

200 00 00 60 09

✓(✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
60.09.00.002	80 +0,74	0,4
-01	67 +0,74	0,42

- 1.\* Размеры для справок.
2. ± 17/2

60.09.00.002

Исполн.	Н.В.Кочетков	Н.П.Сидорова	Дата	
Провер.	Колмец	Сидорова		
И.Контр.	Колмец	Сидорова		

Плита

Латгиппропром

Копировал 22

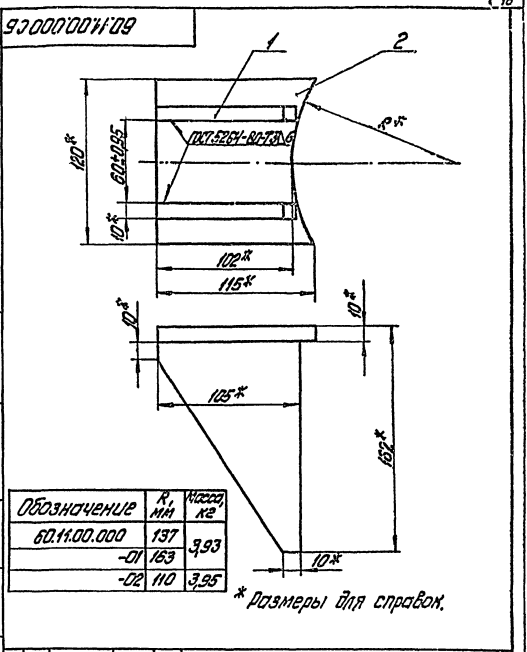
формат А4

Альбом 7.3  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 Коллекция чертежей

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
АЧ	60.11.00.000СВ	Оборочный чертеж		
		Детали		
АЧ	1	60.11.00.001	2	
		Переменные детали для исполнения		
		60.11.00.000		
		Детали		
АЧ	2	60.11.00.002	1	
		60.11.00.000-01		
		Детали		
		60.11.00.002-01	1	
		60.11.00.000-02		
		Детали		
		60.11.00.002-02	1	

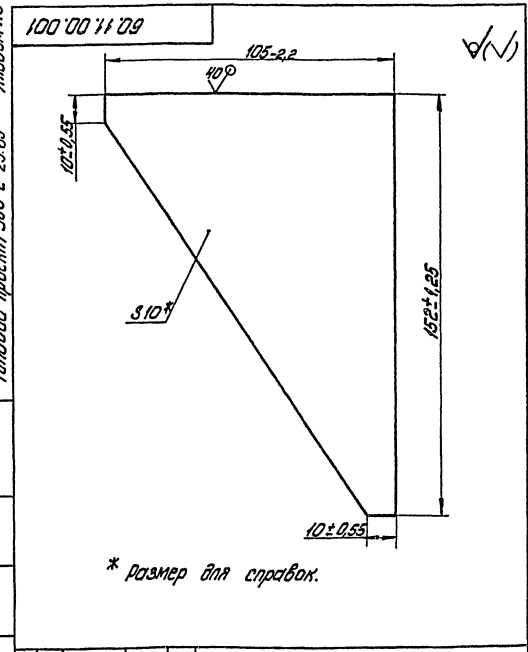
60.11.00.000			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,45	1:2	
Латгипропром			

Альбом 7.3  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 Коллекция чертежей



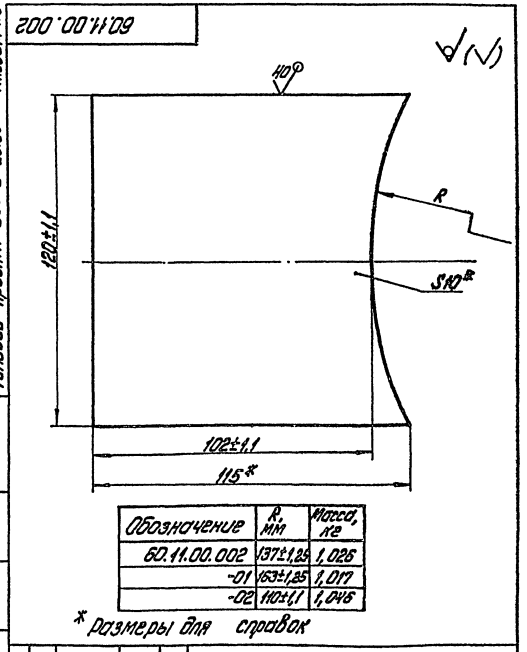
60.11.00.000СВ			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,45	1:2	
Латгипропром			

Альбом 7.3  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 Коллекция чертежей



60.11.00.001			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,45	1:1	
Латгипропром			

Альбом 7.3  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 Коллекция чертежей



60.11.00.002			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,45	1:1	
Латгипропром			

Альбом 1.3  
Титульный проект 903-2-23.65

Форм. обозн.	1/001	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Б4	1	60.15.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	60.15.00.001	Пластина Лист ГОСТ 12.903-74 ВстЗСнЗГОСТ10005-89	2	136кг
			Переменные данные для исполнений		
		60.15.00.010			
			Детали		
Б4	2	60.15.00.002	Труба	1	
		60.15.00.000-01			
			Детали		
	2	60.15.00.002-01	Труба	1	
60.15.00.000					
Подставка опоры				Латгиппропром	
Корректировка: Дурыбева				Формат А4	

Альбом 1.3  
Титульный проект 903-2-23.65

Форм. обозн.	1/001	Обозн.	Числ.	Наименование	Кол.	Примечание
				60.15.00.000-02		
				Детали		
	2	60.15.00.002-02		Труба	1	
				60.15.00.000-03		
				Детали		
	2	60.15.00.002-03		Труба	1	
60.15.00.000						
Латгиппропром						
Корректировка: Дурыбева						
Формат А4						

Альбом 1.3  
Титульный проект 903-2-23.65

90 000 00 51 09

Обозначение	H, мм	Масса, кг
60.15.00.000	67	3,308
-01	144	4,19
-02	640	9,89
-03	641	9,9

1.\* Размеры для справок.  
2. Обработка поверхностей резом деталей Б4<sup>10</sup>.  
3. ± 1/14.  
2

60.15.00.000 СБ

Подставка опоры.  
Сборочный чертеж.

Латгиппропром

Корректировка: Дурыбева

Формат А4

Альбом 1.3  
Титульный проект 903-2-23.65

200 00 51 09

Обозначение	L, мм	Радиус, мм	Масса, кг
60.15.00.002	51	± 0,37	0,586
-01	128	± 0,5	1,47
-02	624	± 0,35	7,17
-03	625	± 0,35	7,18

\* Размеры для справок

60.15.00.002

Труба

Труба 108x4,5 ГОСТ 10264-80  
ВстЗСнЗГОСТ10005-89

Латгиппропром

Корректировка: Дурыбева

Формат А4