

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖп 81-05-08-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп-2001

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-
Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-
Кавказский территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ОЕРЖп 81-05-08-2001

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский,
Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский
территориальные районы)**

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы.

ОЕРЖп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование. Книга 1.

Москва, 2011 – 70 стр.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ОЕРЖп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманская д. 2; «Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытоого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны	Республики, края, области	
		1	2
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	III	Московская область	
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V	Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области	
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Территории альные районы и подрайоны	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочн ого персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4	5

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ

Таблица 108-01-001. Барабаны корообдирочные

Измеритель: 1 компл.

Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип			
108-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	III	5400,96
		Ia	7562,88
		Iб	6209,52
		Iв	6480,96
		Iг	6480,96
		Iд	5400,96
		IIа	5400,96
		IIб	5400,96
		IIIа	5400,96
		IVа	5400,96
		IVб	6209,52
		V	5400,96
		VIа	5400,96
		VIб	5400,96
		VIв	5400,96
		VIг	5400,96
		VIд	5400,96
		VIе	5400,96
		VIIа	5400,96
		VIIб	5400,96
108-01-001-02	фирмы «Коне»	III	4095,73
		Iа	5735,18
		Iб	4708,89
		Iв	4914,73
		Iг	4914,73
		Iд	4095,73
		IIа	4095,73
		IIб	4095,73
		IIIа	4095,73
		IVа	4095,73
		IVб	4708,89
		V	4095,73
		VIа	4095,73
		VIб	4095,73
		VIв	4095,73
		VIг	4095,73
		VIд	4095,73
		VIе	4095,73
		VIIа	4095,73
		VIIб	4095,73

Таблица 108-01-002. Станки окорочные

Измеритель: 1 шт.

Станок окорочный, тип			
108-01-002-01	ОК40-2	III	708,88

1	2	3	4	5
		Ia	992,63	
		Iб	815,00	
		Iв	850,63	
		Iг	850,63	
		Iд	708,88	
		IIа	708,88	
		IIб	708,88	
		IIIа	708,88	
		IVа	708,88	
		IVб	815,00	
		V	708,88	
		VIа	708,88	
		VIб	708,88	
		VIг	708,88	
		VIд	708,88	
		VIе	708,88	
		VIIа	708,88	
		VIIб	708,88	
108-01-002-02	OK63-2, OK63Ф-2, УК-26MX	III	1001,43	89
		Iа	1402,28	
		Iб	1151,35	
		Iв	1201,68	
		Iг	1201,68	
		Iд	1001,43	
		IIа	1001,43	
		IIб	1001,43	
		IIIа	1001,43	
		IVа	1001,43	
		IVб	1151,35	
		V	1001,43	
		VIа	1001,43	
		VIб	1001,43	
		VIг	1001,43	
		VIд	1001,43	
		VIе	1001,43	
		VIIа	1001,43	
		VIIб	1001,43	
108-01-002-03	OK80-2, УК-26MX1300, ЦЛС-112 однцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	III	1237,72	110
		Iа	1733,16	
		Iб	1423,02	
		Iв	1485,22	
		Iг	1485,22	
		Iд	1237,72	
		IIа	1237,72	
		IIб	1237,72	
		IIIа	1237,72	
		IVа	1237,72	
		IVб	1423,02	
		V	1237,72	
		VIа	1237,72	
		VIб	1237,72	
		VIг	1237,72	
		VIд	1237,72	
		VIе	1237,72	
		VIIа	1237,72	
		VIIб	1237,72	
108-01-002-04	20К63-1 двухроторный	III	1485,26	132

1	2	3	4	5
		Ia	2079,79	
		Iб	1707,62	
		Iв	1782,26	
		Iг	1782,26	
		Iд	1485,26	
		IIа	1485,26	
		IIб	1485,26	
		IIIа	1485,26	
		IVа	1485,26	
		IVб	1707,62	
		V	1485,26	
		VIа	1485,26	
		VIб	1485,26	
		VIв	1485,26	
		VIг	1485,26	
		VIд	1485,26	
		VIе	1485,26	
		VIIа	1485,26	
		VIIб	1485,26	
108-01-002-05	УК600, УК-800	III	2025,36	180
		Iа	2836,08	
		Iб	2328,57	
		Iв	2430,36	
		Iг	2430,36	
		Iд	2025,36	
		IIа	2025,36	
		IIб	2025,36	
		IIIа	2025,36	
		IVа	2025,36	
		IVб	2328,57	
		V	2025,36	
		VIа	2025,36	
		VIб	2025,36	
		VIв	2025,36	
		VIг	2025,36	
		VIд	2025,36	
		VIе	2025,36	
		VIIа	2025,36	
		VIIб	2025,36	
108-01-002-06	фирмы «Никольсон»	III	247,54	22
		Iа	346,63	
		Iб	284,60	
		Iв	297,04	
		Iг	297,04	
		Iд	247,54	
		IIа	247,54	
		IIб	247,54	
		IIIа	247,54	
		IVа	247,54	
		IVб	284,60	
		V	247,54	
		VIа	247,54	
		VIб	247,54	
		VIв	247,54	
		VIг	247,54	
		VIд	247,54	
		VIе	247,54	
		VIIа	247,54	
		VIIб	247,54	

1	2	3	4	5
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ				
Таблица 108-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные				
Измеритель: 1 компл.				
Рама лесопильная одноэтажная с механизированной тележкой и рольгангом, тип				
108-01-007-01	P63-6	III	2610,46	232
		Ia	3655,39	
		Iб	3001,27	
		Iв	3132,46	
		Iг	3132,46	
		Iд	2610,46	
		IIа	2610,46	
		IIб	2610,46	
		IIIа	2610,46	
		IVа	2610,46	
		IVб	3001,27	
		V	2610,46	
		VIа	2610,46	
		VIб	2610,46	
		VIв	2610,46	
		VIг	2610,46	
		VIд	2610,46	
		VIе	2610,46	
		VIIа	2610,46	
		VIIб	2610,46	
108-01-007-02	P80-2	III	3128,06	278
		Iа	4380,17	
		Iб	3596,35	
		Iв	3753,56	
		Iг	3753,56	
		Iд	3128,06	
		IIа	3128,06	
		IIб	3128,06	
		IIIа	3128,06	
		IVа	3128,06	
		IVб	3596,35	
		V	3128,06	
		VIа	3128,06	
		VIб	3128,06	
		VIв	3128,06	
		VIг	3128,06	
		VIд	3128,06	
		VIе	3128,06	
		VIIа	3128,06	
		VIIб	3128,06	
108-01-007-03	Рама лесопильная одноэтажная для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	III	2014,11	179
		Iа	2820,32	
		Iб	2315,63	
		Iв	2416,86	
		Iг	2416,86	
		Iд	2014,11	
		IIа	2014,11	
		IIб	2014,11	
		IIIа	2014,11	
		IVа	2014,11	
		IVб	2315,63	
		V	2014,11	
		VIа	2014,11	
		VIб	2014,11	
		VIв	2014,11	

1	2	3	4	5
		VIг	2014,11	
		VIд	2014,11	
		VIе	2014,11	
		VIIа	2014,11	
		VIIб	2014,11	

Таблица 108-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные

Измеритель: 1 компл.

Рама лесопильная двухэтажная, тип

108-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	III	5423,46	482
		Iа	7594,39	
		Iб	6235,39	
		Iв	6507,96	
		Iг	6507,96	
		Iд	5423,46	
		IIа	5423,46	
		IIб	5423,46	
		IIIа	5423,46	
		IVа	5423,46	
		IVб	6235,39	
		V	5423,46	
		VIа	5423,46	
		VIб	5423,46	
		VIв	5423,46	
		VIг	5423,46	
		VIд	5423,46	
		VIе	5423,46	
		VIIа	5423,46	
		VIIб	5423,46	
108-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	III	5479,72	487
		Iа	7673,17	
		Iб	6300,08	
		Iв	6575,47	
		Iг	6575,47	
		Iд	5479,72	
		IIа	5479,72	
		IIб	5479,72	
		IIIа	5479,72	
		IVа	5479,72	
		IVб	6300,08	
		V	5479,72	
		VIа	5479,72	
		VIб	5479,72	
		VIв	5479,72	
		VIг	5479,72	
		VIд	5479,72	
		VIе	5479,72	
		VIIа	5479,72	
		VIIб	5479,72	

Таблица 108-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Рама лесопильная тарная, тип

108-01-009-01	РТ-40	III	1496,52	133
		Iа	2095,55	
		Iб	1720,55	
		Iв	1795,77	
		Iг	1795,77	
		Iд	1496,52	
		IIа	1496,52	
		IIб	1496,52	

1	2	3	4	5
		IIIa	1496,52	
		IVa	1496,52	
		IVб	1720,55	
		V	1496,52	
		VIa	1496,52	
		VIб	1496,52	
		VIв	1496,52	
		VIг	1496,52	
		VIд	1496,52	
		VIе	1496,52	
		VIIa	1496,52	
		VIIб	1496,52	
108-01-009-02	РТ-63	III	2104,12	187
		Ia	2946,37	
		Iб	2419,13	
		Iв	2524,87	
		Iг	2524,87	
		Iд	2104,12	
		IIa	2104,12	
		IIб	2104,12	
		IIIa	2104,12	
		IVa	2104,12	
		IVб	2419,13	
		V	2104,12	
		VIa	2104,12	
		VIб	2104,12	
		VIв	2104,12	
		VIг	2104,12	
		VIд	2104,12	
		VIе	2104,12	
		VIIa	2104,12	
		VIIб	2104,12	
108-01-009-03	Рама лесопильная передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	III	1046,44	93
		Ia	1465,31	
		Iб	1203,09	
		Iв	1255,69	
		Iг	1255,69	
		Iд	1046,44	
		IIa	1046,44	
		IIб	1046,44	
		IIIa	1046,44	
		IVa	1046,44	
		IVб	1203,09	
		V	1046,44	
		VIa	1046,44	
		VIб	1046,44	
		VIв	1046,44	
		VIг	1046,44	
		VIд	1046,44	
		VIе	1046,44	
		VIIa	1046,44	
		VIIб	1046,44	

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица 108-01-014. Станки ленточнопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок ленточнопильный для бревен

108-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	III	1431,79	127
		Ia	2004,85	
		Iб	1646,15	

1	2	3	4	5
		Iв	1717,92	
		Iг	1717,92	
		Iд	1431,79	
		IIа	1431,79	
		IIб	1431,79	
		IIIа	1431,79	
		IVа	1431,79	
		IVб	1646,15	
		V	1431,79	
		VIа	1431,79	
		VIб	1431,79	
		VIв	1431,79	
		VIг	1431,79	
		VIд	1431,79	
		VIе	1431,79	
		VIIа	1431,79	
		VIIб	1431,79	
108-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	III	901,91	80
		Iа	1262,90	
		Iб	1036,94	
		Iв	1082,15	
		Iг	1082,15	
		Iд	901,91	
		IIа	901,91	
		IIб	901,91	
		IIIа	901,91	
		IVа	901,91	
		IVб	1036,94	
		V	901,91	
		VIа	901,91	
		VIб	901,91	
		VIв	901,91	
		VIг	901,91	
		VIд	901,91	
		VIе	901,91	
		VIIа	901,91	
		VIIб	901,91	
108-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	III	1679,81	149
		Iа	2352,14	
		Iб	1931,31	
		Iв	2015,51	
		Iг	2015,51	
		Iд	1679,81	
		IIа	1679,81	
		IIб	1679,81	
		IIIа	1679,81	
		IVа	1679,81	
		IVб	1931,31	
		V	1679,81	
		VIа	1679,81	
		VIб	1679,81	
		VIв	1679,81	
		VIг	1679,81	
		VIд	1679,81	
		VIе	1679,81	
		VIIа	1679,81	
		VIIб	1679,81	
108-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	III	1082,29	96
		Iа	1515,48	
		Iб	1244,33	

1	2	3	4	5
		Iв	1298,58	
		Iг	1298,58	
		Iд	1082,29	
		IIа	1082,29	
		IIб	1082,29	
		IIIа	1082,29	
		IVа	1082,29	
		IVб	1244,33	
		V	1082,29	
		VIа	1082,29	
		VIб	1082,29	
		VIв	1082,29	
		VIг	1082,29	
		VIд	1082,29	
		VIе	1082,29	
		VIIа	1082,29	
		VIIб	1082,29	

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица 108-01-020. Станки продольно-распиловочные

Измеритель: 1 шт. (норма 01), 1 компл. (нормы 02, 03)

108-01-020-01	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов однопильный, тип ЦДГ6-4	III	913,46	82
		Iа	1279,07	
		Iб	1050,22	
		Iв	1096,00	
		Iг	1096,00	
		Iд	913,46	
		IIа	913,46	
		IIб	913,46	
		IIIа	913,46	
		IVа	913,46	
		IVб	1050,22	
		V	913,46	
		VIа	913,46	
		VIб	913,46	
		VIв	913,46	
		VIг	913,46	
		VIд	913,46	
		VIе	913,46	
		VIIа	913,46	
		VIIб	913,46	

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов с манипулятором и рольгангом

108-01-020-02	двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	III	2138,84	192
		Iа	2994,89	
		Iб	2459,06	
		Iв	2566,23	
		Iг	2566,23	
		Iд	2138,84	
		IIа	2138,84	
		IIб	2138,84	
		IIIа	2138,84	
		IVа	2138,84	
		IVб	2459,06	
		V	2138,84	
		VIа	2138,84	
		VIб	2138,84	
		VIв	2138,84	
		VIг	2138,84	

1	2	3	4	5
		VI _д	2138,84	
		VI _е	2138,84	
		VII _а	2138,84	
		VII _б	2138,84	
108-01-020-03	восьмипильный, тип Ц8Д-8М	III	1615,27	145
		I _а	2261,77	
		I _б	1857,10	
		I _в	1938,04	
		I _г	1938,04	
		I _д	1615,27	
		II _а	1615,27	
		II _б	1615,27	
		III _а	1615,27	
		IV _а	1615,27	
		IV _б	1857,10	
		V	1615,27	
		VI _а	1615,27	
		VI _б	1615,27	
		VI _в	1615,27	
		VI _г	1615,27	
		VI _д	1615,27	
		VI _е	1615,27	
		VII _а	1615,27	
		VII _б	1615,27	

Таблица 108-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип

108-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскroя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	III	1180,82	106
		I _а	1653,43	
		I _б	1357,61	
		I _в	1416,77	
		I _г	1416,77	
		I _д	1180,82	
		II _а	1180,82	
		II _б	1180,82	
		III _а	1180,82	
		IV _а	1180,82	
		IV _б	1357,61	
		V	1180,82	
		VI _а	1180,82	
		VI _б	1180,82	
		VI _в	1180,82	
		VI _г	1180,82	
		VI _д	1180,82	
		VI _е	1180,82	
		VII _а	1180,82	
		VII _б	1180,82	
108-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	III	1559,57	140
		I _а	2183,78	
		I _б	1793,06	
		I _в	1871,21	
		I _г	1871,21	
		I _д	1559,57	
		II _а	1559,57	
		II _б	1559,57	
		III _а	1559,57	
		IV _а	1559,57	
		IV _б	1793,06	
		V	1559,57	

1	2	3	4	5
		Vla	1559,57	
		Vlб	1559,57	
		Vlв	1559,57	
		Vlг	1559,57	
		Vlд	1559,57	
		Vlе	1559,57	
		VIIa	1559,57	
		VIIб	1559,57	
108-01-021-03	П2Д-1Ф фрезерно-обрезной	III	1481,59	133
		Ia	2074,59	
		Iб	1703,41	
		Iв	1777,65	
		Iг	1777,65	
		Iд	1481,59	
		IIa	1481,59	
		IIб	1481,59	
		IIIa	1481,59	
		IVa	1481,59	
		IVб	1703,41	
		V	1481,59	
		Vla	1481,59	
		Vlб	1481,59	
		Vlв	1481,59	
		Vlг	1481,59	
		Vlд	1481,59	
		Vlе	1481,59	
		VIIa	1481,59	
		VIIб	1481,59	
108-01-021-04	ПР-4А ребровый	III	724,09	65
		Ia	1013,90	
		Iб	832,49	
		Iв	868,78	
		Iг	868,78	
		Iд	724,09	
		IIa	724,09	
		IIб	724,09	
		IIIa	724,09	
		IVa	724,09	
		IVб	832,49	
		V	724,09	
		Vla	724,09	
		Vlб	724,09	
		Vlв	724,09	
		Vlг	724,09	
		Vlд	724,09	
		Vlе	724,09	
		VIIa	724,09	
		VIIб	724,09	
108-01-021-05	ПКБ40-01 торцовочный	III	490,15	44
		Ia	686,33	
		Iб	563,53	
		Iв	588,10	
		Iг	588,10	
		Iд	490,15	
		IIa	490,15	
		IIб	490,15	
		IIIa	490,15	
		IVa	490,15	
		IVб	563,53	
		V	490,15	

1	2	3	4	5
		VIa	490,15	
		VIб	490,15	
		VIв	490,15	
		VIг	490,15	
		VIд	490,15	
		VIе	490,15	
		VIIa	490,15	
		VIIб	490,15	

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 108-01-025. Машины рубительные

Измеритель: 1 шт.

Машина рубительная, тип				
108-01-025-01	MPH-150 (MPH-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	III	5996,04	464
		Ia	8396,08	
		Iб	6893,88	
		Iв	7195,48	
		Ir	7195,48	
		Id	5996,04	
		IIa	5996,04	
		IIб	5996,04	
		IIIa	5996,04	
		IVa	5996,04	
		IVб	6893,88	
		V	5996,04	
		VIa	5996,04	
		VIб	5996,04	
		VIв	5996,04	
108-01-025-02	MPH-100; RP-150	III	4975,16	385
		Ia	6966,58	
		Iб	5720,14	
		Iв	5970,39	
		Ir	5970,39	
		Id	4975,16	
		IIa	4975,16	
		IIб	4975,16	
		IIIa	4975,16	
		IVa	4975,16	
		IVб	5720,14	
		V	4975,16	
		VIa	4975,16	
		VIб	4975,16	
108-01-025-03	MPH-50; MPG-40H; T1500SR	III	3876,75	300
		Ia	5428,50	
		Iб	4457,25	
		Iв	4652,25	
		Ir	4652,25	
		Id	3876,75	
		IIa	3876,75	

1	2	3	4	5
		IIб	3876,75	
		IIIа	3876,75	
		IVа	3876,75	
		IVб	4457,25	
		V	3876,75	
		VIа	3876,75	
		VIб	3876,75	
		VIв	3876,75	
		VIг	3876,75	
		VIд	3876,75	
		VIе	3876,75	
		VIIа	3876,75	
		VIIб	3876,75	
108-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	III	1615,31	125
		Iа	2261,88	
		Iб	1857,19	
		Iв	1938,44	
		Iг	1938,44	
		Iд	1615,31	
		IIа	1615,31	
		IIб	1615,31	
		IIIа	1615,31	
		IVа	1615,31	
		IVб	1857,19	
		V	1615,31	
		VIа	1615,31	
		VIб	1615,31	
		VIв	1615,31	
		VIг	1615,31	
		VIд	1615,31	
		VIе	1615,31	
		VIIа	1615,31	
		VIIб	1615,31	
108-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	III	1783,31	138
		Iа	2497,11	
		Iб	2050,34	
		Iв	2140,04	
		Iг	2140,04	
		Iд	1783,31	
		IIа	1783,31	
		IIб	1783,31	
		IIIа	1783,31	
		IVа	1783,31	
		IVб	2050,34	
		V	1783,31	
		VIа	1783,31	
		VIб	1783,31	
		VIв	1783,31	
		VIг	1783,31	
		VIд	1783,31	
		VIе	1783,31	
		VIIа	1783,31	
		VIIб	1783,31	
108-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	III	2390,66	185
		Iа	3347,58	
		Iб	2748,64	
		Iв	2868,89	
		Iг	2868,89	
		Iд	2390,66	
		IIа	2390,66	

1	2	3	4	5
		IIб	2390,66	
		IIIа	2390,66	
		IVа	2390,66	
		IVб	2748,64	
		V	2390,66	
		VIа	2390,66	
		VIб	2390,66	
		VIв	2390,66	
		VIг	2390,66	
		VIд	2390,66	
		VIе	2390,66	
		VIIа	2390,66	
		VIIб	2390,66	

Таблица 108-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные

Измеритель: 1 компл.

108-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	III	1395,63	108
		Iа	1954,26	
		Iб	1604,61	
		Iв	1674,81	
		Iг	1674,81	
		Iд	1395,63	
		IIа	1395,63	
		IIб	1395,63	
		IIIа	1395,63	
		IVа	1395,63	
		IVб	1604,61	
		V	1395,63	
		VIа	1395,63	
		VIб	1395,63	
		VIв	1395,63	
		VIг	1395,63	
		VIд	1395,63	
		VIе	1395,63	
		VIIа	1395,63	
		VIIб	1395,63	
108-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	III	1679,93	130
		Iа	2352,35	
		Iб	1931,48	
		Iв	2015,98	
		Iг	2015,98	
		Iд	1679,93	
		IIа	1679,93	
		IIб	1679,93	
		IIIа	1679,93	
		IVа	1679,93	
		IVб	1931,48	
		V	1679,93	
		VIа	1679,93	
		VIб	1679,93	
		VIв	1679,93	
		VIг	1679,93	
		VIд	1679,93	
		VIе	1679,93	
		VIIа	1679,93	
		VIIб	1679,93	

Таблица 108-01-027. Станки дровокольные

Измеритель: 1 компл. (норма 01), 1 шт. (нормы 02, 03)

Станок дровокольный, тип				
108-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	III	646,13	50

1	2	3	4	5
		Ia	904,75	
		Iб	742,88	
		Iв	775,38	
		Iг	775,38	
		Iд	646,13	
		IIа	646,13	
		IIб	646,13	
		IIIа	646,13	
		IVа	646,13	
		IVб	742,88	
		V	646,13	
		VIа	646,13	
		VIб	646,13	
		VIв	646,13	
		VIг	646,13	
		VIд	646,13	
		VIе	646,13	
		VIIа	646,13	
		VIIб	646,13	
108-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	III	749,51	58
		Iа	1049,51	
		Iб	861,74	
		Iв	899,44	
		Iг	899,44	
		Iд	749,51	
		IIа	749,51	
		IIб	749,51	
		IIIа	749,51	
		IVа	749,51	
		IVб	861,74	
		V	749,51	
		VIа	749,51	
		VIб	749,51	
		VIв	749,51	
		VIг	749,51	
		VIд	749,51	
		VIе	749,51	
		VIIа	749,51	
		VIIб	749,51	
108-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	III	839,96	65
		Iа	1176,18	
		Iб	965,74	
		Iв	1007,99	
		Iг	1007,99	
		Iд	839,96	
		IIа	839,96	
		IIб	839,96	
		IIIа	839,96	
		IVа	839,96	
		IVб	965,74	
		V	839,96	
		VIа	839,96	
		VIб	839,96	
		VIв	839,96	
		VIг	839,96	
		VIд	839,96	
		VIе	839,96	
		VIIа	839,96	
		VIIб	839,96	

1	2	3	4	5
Таблица 108-01-028. Станки древошерстные				
Измеритель: 1 шт.				
108-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-ЗМ	III	749,51	58
		Ia	1049,51	
		Iб	861,74	
		Iв	899,44	
		Iг	899,44	
		Iд	749,51	
		IIа	749,51	
		IIб	749,51	
		IIIа	749,51	
		IVа	749,51	
		IVб	861,74	
		V	749,51	
		VIа	749,51	
		VIб	749,51	
		VIв	749,51	
		VIг	749,51	
		VIд	749,51	
		VIе	749,51	
		VIIа	749,51	
		VIIб	749,51	

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 108-01-033. Линии ленточнопильные

Измеритель: 1 компл.

Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип				
1	2	3	4	5
108-01-033-01	ЛБЛП125К-1	III	5859,84	480
		Ia	8205,12	
		Iб	6737,28	
		Iв	7032,00	
		Iг	7032,00	
		Iд	5859,84	
		IIа	5859,84	
		IIб	5859,84	
		IIIа	5859,84	
		IVа	5859,84	
		IVб	6737,28	
		V	5859,84	
		VIа	5859,84	
		VIб	5859,84	
		VIв	5859,84	
		VIг	5859,84	
		VIд	5859,84	
		VIе	5859,84	
		VIIа	5859,84	
		VIIб	5859,84	
108-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	III	7324,80	600
		Ia	10256,40	
		Iб	8421,60	
		Iв	8790,00	
		Iг	8790,00	
		Iд	7324,80	
		IIа	7324,80	
		IIб	7324,80	
		IIIа	7324,80	
		IVа	7324,80	
		IVб	8421,60	
		V	7324,80	
		VIа	7324,80	

1	2	3	4	5
		VIIб	7324,80	
		VIIв	7324,80	
		VIIг	7324,80	
		VIIд	7324,80	
		VIIе	7324,80	
		VIIа	7324,80	
		VIIб	7324,80	

Таблица 108-01-034. Линии агрегатной переработки бревен

Измеритель: 1 компл.

Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип				
108-01-034-01	ЛАПБ-2	III	13843,87	1134
		Iа	19384,60	
		Iб	15916,82	
		Iв	16613,10	
		Iг	16613,10	
		Iд	13843,87	
		IIа	13843,87	
		IIб	13843,87	
		IIIа	13843,87	
		IVа	13843,87	
		IVб	15916,82	
		V	13843,87	
		VIа	13843,87	
		VIб	13843,87	
		VIг	13843,87	
		VIд	13843,87	
		VIе	13843,87	
		VIIа	13843,87	
		VIIб	13843,87	
108-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	III	18397,46	1507
		Iа	25760,66	
		Iб	21152,25	
		Iв	22077,55	
		Iг	22077,55	
		Iд	18397,46	
		IIа	18397,46	
		IIб	18397,46	
		IIIа	18397,46	
		IVа	18397,46	
		IVб	21152,25	
		V	18397,46	
		VIа	18397,46	
		VIб	18397,46	
		VIг	18397,46	
		VIд	18397,46	
		VIе	18397,46	
		VIIа	18397,46	
		VIIб	18397,46	

Таблица 108-01-035. Линии фрезерно-пильные

Измеритель: 1 компл.

Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства				
108-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	III	9949,52	815
		Iа	13931,61	
		Iб	11439,34	
		Iв	11939,75	
		Iг	11939,75	
		Iд	9949,52	

1	2	3	4	5
		ІІа	9949,52	
		ІІб	9949,52	
		ІІа	9949,52	
		ІІб	11439,34	
		ІІ	9949,52	
		ІІІа	9949,52	
		ІІІб	9949,52	
		ІІІв	9949,52	
		ІІІг	9949,52	
		ІІІд	9949,52	
		ІІІе	9949,52	
		ІІІа	9949,52	
		ІІІб	9949,52	
108-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	ІІІ	11231,36	920
		Іа	15726,48	
		Іб	12913,12	
		Ів	13478,00	
		Іг	13478,00	
		Ід	11231,36	
		ІІа	11231,36	
		ІІб	11231,36	
		ІІа	11231,36	
		ІІб	11231,36	
		ІІв	11231,36	
		ІІг	11231,36	
		ІІд	11231,36	
		ІІе	11231,36	
		ІІІа	11231,36	
		ІІІб	11231,36	

Таблица 108-01-036. Линии обрезки досок

Измеритель: 1 компл.

108-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	ІІІ	7129,47	584
		Іа	9982,90	
		Іб	8197,02	
		Ів	8555,60	
		Іг	8555,60	
		Ід	7129,47	
		ІІа	7129,47	
		ІІб	7129,47	
		ІІа	7129,47	
		ІІб	7129,47	
		ІІв	7129,47	
		ІІг	7129,47	
		ІІд	7129,47	
		ІІе	7129,47	
		ІІІа	7129,47	
		ІІІб	7129,47	

Таблица 108-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

108-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип	ІІІ	6738,82	552
---------------	--	-----	---------	-----

1	2	3	4	5
ЛТ-1		Ia	9435,89	
		Iб	7747,87	
		Iв	8086,80	
		Iг	8086,80	
		Iд	6738,82	
		IIа	6738,82	
		IIб	6738,82	
		IIIа	6738,82	
		IVа	6738,82	
		IVб	7747,87	
		V	6738,82	
		VIа	6738,82	
		VIб	6738,82	
		VIв	6738,82	
		VIг	6738,82	
		VIд	6738,82	
		VIе	6738,82	
		VIIа	6738,82	
		VIIб	6738,82	

Таблица 108-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства

108-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	III	18434,08	1510
		Iа	25811,94	
		Iб	21194,36	
		Iв	22121,50	
		Iг	22121,50	
		Iд	18434,08	
		IIа	18434,08	
		IIб	18434,08	
		IIIа	18434,08	
		IVа	18434,08	
		IVб	21194,36	
		V	18434,08	
		VIа	18434,08	
		VIб	18434,08	
		VIв	18434,08	
		VIг	18434,08	
		VIд	18434,08	
		VIе	18434,08	
		VIIа	18434,08	
		VIIб	18434,08	
108-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	III	22584,80	1850
		Iа	31623,90	
		Iб	25966,60	
		Iв	27102,50	
		Iг	27102,50	
		Iд	22584,80	
		IIа	22584,80	
		IIб	22584,80	
		IIIа	22584,80	
		IVа	22584,80	
		IVб	25966,60	
		V	22584,80	
		VIа	22584,80	
		VIб	22584,80	
		VIв	22584,80	
		VIг	22584,80	
		VIд	22584,80	

1	2	3	4	5
		VI ^е	22584,80	
		VII ^а	22584,80	
		VII ^б	22584,80	
108-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	III	40286,40	3300
		I ^а	56410,20	
		I ^б	46318,80	
		I ^в	48345,00	
		I ^г	48345,00	
		I ^д	40286,40	
		II ^а	40286,40	
		II ^б	40286,40	
		III ^а	40286,40	
		IV ^а	40286,40	
		IV ^б	46318,80	
		V	40286,40	
		VI ^а	40286,40	
		VI ^б	40286,40	
		VI ^в	40286,40	
		VI ^г	40286,40	
		VI ^д	40286,40	
		VI ^е	40286,40	
		VII ^а	40286,40	
		VII ^б	40286,40	
108-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	III	30031,68	2460
		I ^а	42051,24	
		I ^б	34528,56	
		I ^в	36039,00	
		I ^г	36039,00	
		I ^д	30031,68	
		II ^а	30031,68	
		II ^б	30031,68	
		III ^а	30031,68	
		IV ^а	30031,68	
		IV ^б	34528,56	
		V	30031,68	
		VI ^а	30031,68	
		VI ^б	30031,68	
		VI ^в	30031,68	
		VI ^г	30031,68	
		VI ^д	30031,68	
		VI ^е	30031,68	
		VII ^а	30031,68	
		VII ^б	30031,68	

Таблица 108-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

108-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	III	7129,47	584
		I ^а	9982,90	
		I ^б	8197,02	
		I ^в	8555,60	
		I ^г	8555,60	
		I ^д	7129,47	
		II ^а	7129,47	
		II ^б	7129,47	
		III ^а	7129,47	
		IV ^а	7129,47	
		IV ^б	8197,02	
		V	7129,47	
		VI ^а	7129,47	
		VI ^б	7129,47	
		VII ^а	7129,47	
		VII ^б	7129,47	
		VII ^в	7129,47	
		VII ^г	7129,47	
		VII ^д	7129,47	
		VII ^е	7129,47	

1	2	3	4	5
		VI _в	7129,47	
		VI _г	7129,47	
		VI _д	7129,47	
		VI _е	7129,47	
		VII _а	7129,47	
		VII _б	7129,47	

Таблица 108-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов

Измеритель: 1 компл.

Линия формирования для лесопильного производства

108-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	III	21608,16	1770
		I _а	30256,38	
		I _б	24843,72	
		I _в	25930,50	
		I _г	25930,50	
		I _д	21608,16	
		II _а	21608,16	
		II _б	21608,16	
		III _а	21608,16	
		IV _а	21608,16	
		IV _б	24843,72	
		V	21608,16	
		VI _а	21608,16	
		VI _б	21608,16	
		VI _в	21608,16	
		VI _г	21608,16	
		VI _д	21608,16	
		VI _е	21608,16	
		VII _а	21608,16	
		VII _б	21608,16	
108-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	III	19044,48	1560
		I _а	26666,64	
		I _б	21896,16	
		I _в	22854,00	
		I _г	22854,00	
		I _д	19044,48	
		II _а	19044,48	
		II _б	19044,48	
		III _а	19044,48	
		IV _а	19044,48	
		IV _б	21896,16	
		V	19044,48	
		VI _а	19044,48	
		VI _б	19044,48	
		VI _в	19044,48	
		VI _г	19044,48	
		VI _д	19044,48	
		VI _е	19044,48	
		VII _а	19044,48	
		VII _б	19044,48	

Таблица 108-01-041. Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: 1 компл.

108-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	III	8911,84	730
		I _а	12478,62	
		I _б	10246,28	
		I _в	10694,50	
		I _г	10694,50	
		I _д	8911,84	
		II _а	8911,84	
		II _б	8911,84	

1	2	3	4	5
		IIIa	8911,84	
		IVa	8911,84	
		IVb	10246,28	
		V	8911,84	
		VIa	8911,84	
		VIb	8911,84	
		VIb	8911,84	
		VIc	8911,84	
		VId	8911,84	
		VIe	8911,84	
		VIIa	8911,84	
		VIIb	8911,84	

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 108-02-001. Станки прирезные

Измеритель: 1 шт.

Станок прирезной		
108-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	III 701,81
		Ia 982,70
		Ib 806,88
		Ib 842,05
		Ic 842,05
		Id 701,81
		IIa 701,81
		IIb 701,81
		IIIa 701,81
		IVa 701,81
		IVb 806,88
		V 701,81
		VIa 701,81
		VIb 701,81
		VIb 701,81
		VIc 701,81
		VID 701,81
		VIe 701,81
		VIIa 701,81
		VIIb 701,81
108-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	III 991,44
		Ia 1388,26
		Ib 1139,88
		Ib 1189,56
		Ic 1189,56
		Id 991,44
		IIa 991,44
		IIb 991,44
		IIIa 991,44
		IVa 991,44
		IVb 1139,88
		V 991,44
		VIa 991,44
		VIb 991,44
		VIb 991,44
		VIc 991,44
		VID 991,44
		VIe 991,44
		VIIa 991,44
		VIIb 991,44

1	2	3	4	5
Таблица 108-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок				
108-02-002-01	торцовочный, тип IППА40-2; IГ-40	III Ia Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб V VIа VIб VIб VIг VIд VIе VIIа VIIб	456,73 639,53 525,11 548,00 548,00 456,73 456,73 456,73 456,73 525,11 456,73 456,73 456,73 456,73 456,73 456,73 456,73 456,73 456,73 456,73 456,73 456,73	41
108-02-002-02	концеравнительный, тип II2К12Ф-1; II2К20Ф-1	III Ia Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб V VIа VIб VIб VIг VIд VIе VIIа VIIб	701,81 982,70 806,88 842,05 842,05 701,81 701,81 701,81 701,81 806,88 701,81 701,81 701,81 701,81 701,81 701,81 701,81 701,81 701,81 701,81 701,81 701,81 701,81	63
108-02-002-03	концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	III Ia Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб V VIа VIб VIб VIг	790,93 1107,49 909,34 948,97 948,97 790,93 790,93 790,93 790,93 909,34 790,93 790,93 790,93 790,93 790,93 790,93 790,93 790,93	71

1	2	3	4	5
		VI _д	790,93	
		VI _е	790,93	
		VII _а	790,93	
		VII _б	790,93	

Таблица 108-02-003. Станки форматно-обрезные

Измеритель: 1 шт.

Станок форматно-обрезной

108-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	III	3653,85	328
		I _а	5116,28	
		I _б	4200,89	
		I _в	4383,98	
		I _г	4383,98	
		I _д	3653,85	
		II _а	3653,85	
		II _б	3653,85	
		II _а	3653,85	
		IV _а	3653,85	
		IV _б	4200,89	
		V	3653,85	
		VI _а	3653,85	
		VI _б	3653,85	
		VI _в	3653,85	
		VI _г	3653,85	
		VI _д	3653,85	
		VI _е	3653,85	
		VII _а	3653,85	
		VII _б	3653,85	
108-02-003-02	тип ЦФ2М	III	1314,50	118
		I _а	1840,61	
		I _б	1511,30	
		I _в	1577,16	
		I _г	1577,16	
		I _д	1314,50	
		II _а	1314,50	
		II _б	1314,50	
		II _а	1314,50	
		IV _а	1314,50	
		IV _б	1511,30	
		V	1314,50	
		VI _а	1314,50	
		VI _б	1314,50	
		VI _в	1314,50	
		VI _г	1314,50	
		VI _д	1314,50	
		VI _е	1314,50	
		VII _а	1314,50	
		VII _б	1314,50	
108-02-003-03	четырехпильный, тип ЦГЧФ	III	1481,59	133
		I _а	2074,59	
		I _б	1703,41	
		I _в	1777,65	
		I _г	1777,65	
		I _д	1481,59	
		II _а	1481,59	
		II _б	1481,59	
		II _а	1481,59	
		IV _а	1481,59	
		IV _б	1703,41	
		V	1481,59	

1	2	3	4	5
		VIIa	1481,59	
		VIб	1481,59	
		VIв	1481,59	
		VIг	1481,59	
		VIд	1481,59	
		VIе	1481,59	
		VIIa	1481,59	
		VIIб	1481,59	
108-02-003-04	для раскюя облицованных плит, тип ПРЛ20	III	1247,66	112
		Ia	1747,02	
		Iб	1434,45	
		Iв	1496,97	
		Iг	1496,97	
		Iд	1247,66	
		IIа	1247,66	
		IIб	1247,66	
		IIIа	1247,66	
		IVа	1247,66	
		IVб	1434,45	
		V	1247,66	
		VIIa	1247,66	
		VIб	1247,66	
		VIв	1247,66	
		VIг	1247,66	
		VIд	1247,66	
		VIе	1247,66	
		VIIa	1247,66	
		VIIб	1247,66	

Таблица 108-02-004. Станки для продольного раскюя досок на заготовки

Измеритель: 1 шт.

108-02-004-01	Станок для продольного раскюя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	III	479,01	43
		Ia	670,73	
		Iб	550,73	
		Iв	574,73	
		Iг	574,73	
		Iд	479,01	
		IIа	479,01	
		IIб	479,01	
		IIIа	479,01	
		IVа	479,01	
		IVб	550,73	
		V	479,01	
		VIIa	479,01	
		VIб	479,01	
		VIв	479,01	
		VIг	479,01	
		VIд	479,01	
		VIе	479,01	
		VIIa	479,01	
		VIIб	479,01	

Таблица 108-02-005. Станки автоматические кромкообрезные

Измеритель: 1 шт.

108-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	III	802,07	72
		Ia	1123,08	
		Iб	922,15	
		Iв	962,34	
		Iг	962,34	
		Iд	802,07	
		IIа	802,07	

1	2	3	4	5
		IIб	802,07	
		IIIа	802,07	
		IVа	802,07	
		IVб	922,15	
		V	802,07	
		VIа	802,07	
		VIб	802,07	
		VIв	802,07	
		VIг	802,07	
		VIд	802,07	
		VIе	802,07	
		VIIа	802,07	
		VIIб	802,07	

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ

Таблица 108-02-010. Станки ленточнопильные столярные

Измеритель: 1 шт.

108-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	III	169,11	15
		Iа	236,79	
		Iб	194,43	
		Iв	202,90	
		Ir	202,90	
		Id	169,11	
		IIа	169,11	
		IIб	169,11	
		IIIа	169,11	
		IVа	169,11	
		IVб	194,43	
		V	169,11	
		VIа	169,11	
		VIб	169,11	
		VIв	169,11	
		VIг	169,11	
		VIд	169,11	
		VIе	169,11	
		VIIа	169,11	
		VIIб	169,11	

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ

Таблица 108-02-015. Станки фуговальные

Измеритель: 1 шт.

Станок фуговальный

108-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	III	373,05	31
		Iа	522,36	
		Iб	428,90	
		Iв	447,63	
		Ir	447,63	
		Id	373,05	
		IIа	373,05	
		IIб	373,05	
		IIIа	373,05	
		IVа	373,05	
		IVб	428,90	
		V	373,05	
		VIа	373,05	
		VIб	373,05	
		VIв	373,05	
		VIг	373,05	
		VIд	373,05	
		VIе	373,05	

1	2	3	4	5
		VIIа	373,05	
		VIIб	373,05	
108-02-015-02	двуходсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	III	637,79	53
		Ia	893,07	
		Iб	733,29	
		Iв	765,31	
		Iг	765,31	
		Iд	637,79	
		IIа	637,79	
		IIб	637,79	
		IIIа	637,79	
		IVа	637,79	
		IVб	733,29	
		V	637,79	
		VIа	637,79	
		VIб	637,79	
		VIв	637,79	
		VIг	637,79	
		VIд	637,79	
		VIе	637,79	
		VIIа	637,79	
		VIIб	637,79	

Таблица 108-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые

Измеритель: 1 шт.

Станок				
108-02-016-01	фуговально-калевочный, тип «Унимаг-22Н»; G620 «ГУБИШ»	III	1107,11	92
		Iа	1550,24	
		Iб	1272,88	
		Iв	1328,46	
		Iг	1328,46	
		Iд	1107,11	
		IIа	1107,11	
		IIб	1107,11	
		IIIа	1107,11	
		IVа	1107,11	
		IVб	1272,88	
		V	1107,11	
		VIа	1107,11	
		VIб	1107,11	
		VIв	1107,11	
		VIг	1107,11	
		VIд	1107,11	
		VIе	1107,11	
		VIIа	1107,11	
		VIIб	1107,11	
108-02-016-02	фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	III	1251,52	104
		Iа	1752,44	
		Iб	1438,90	
		Iв	1501,74	
		Iг	1501,74	
		Iд	1251,52	
		IIа	1251,52	
		IIб	1251,52	
		IIIа	1251,52	
		IVа	1251,52	
		IVб	1438,90	
		V	1251,52	
		VIа	1251,52	
		VIб	1251,52	

1	2	3	4	5
		VI _Б	1251,52	
		VI _Г	1251,52	
		VI _Д	1251,52	
		VI _Е	1251,52	
		VII _А	1251,52	
		VII _Б	1251,52	

Таблица 108-02-017. Станки рейсмусовые

Измеритель: 1 шт.

Станок рейсмусовый односторонний, тип

108-02-017-01	CP4-1	III	613,72	51
		I _а	859,37	
		I _б	705,62	
		I _в	736,43	
		I _г	736,43	
		I _д	613,72	
		II _а	613,72	
		II _б	613,72	
		III _а	613,72	
		IV _а	613,72	
		IV _б	705,62	
		V	613,72	
		VI _а	613,72	
		VI _б	613,72	
		VI _Б	613,72	
		VI _Г	613,72	
		VI _Д	613,72	
		VI _Е	613,72	
		VII _А	613,72	
		VII _Б	613,72	
108-02-017-02	RR-061; CP-12-3	III	1083,04	90
		I _а	1516,54	
		I _б	1245,20	
		I _в	1299,58	
		I _г	1299,58	
		I _д	1083,04	
		II _а	1083,04	
		II _б	1083,04	
		III _а	1083,04	
		IV _а	1083,04	
		IV _б	1245,20	
		V	1083,04	
		VI _а	1083,04	
		VI _б	1083,04	
		VI _Б	1083,04	
		VI _Г	1083,04	
		VI _Д	1083,04	
		VI _Е	1083,04	
		VII _А	1083,04	
		VII _Б	1083,04	
108-02-017-03	C2P8-3	III	986,77	82
		I _а	1381,73	
		I _б	1134,52	
		I _в	1184,06	
		I _г	1184,06	
		I _д	986,77	
		II _а	986,77	
		II _б	986,77	
		III _а	986,77	
		IV _а	986,77	

1	2	3	4	5
		IVб	1134,52	
		V	986,77	
		VIа	986,77	
		VIб	986,77	
		VIв	986,77	
		VIг	986,77	
		VIд	986,77	
		VIе	986,77	
		VIIа	986,77	
		VIIб	986,77	
108-02-017-04	Станок рейсмусовый двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	III	1793,04	149
		Iа	2510,71	
		Iб	2061,50	
		Iв	2151,53	
		Iг	2151,53	
		Iд	1793,04	
		IIа	1793,04	
		IIб	1793,04	
		IIIа	1793,04	
		IVа	1793,04	
		IVб	2061,50	
		V	1793,04	
		VIа	1793,04	
		VIб	1793,04	
		VIв	1793,04	
		VIг	1793,04	
		VIд	1793,04	
		VIе	1793,04	
		VIIа	1793,04	
		VIIб	1793,04	

Таблица 108-02-018. Станки строгальные четырехсторонние

Измеритель: 1 шт.

Станок строгальный четырехсторонний				
108-02-018-01	тип С16-1А	III	1083,04	90
		Iа	1516,54	
		Iб	1245,20	
		Iв	1299,58	
		Iг	1299,58	
		Iд	1083,04	
		IIа	1083,04	
		IIб	1083,04	
		IIIа	1083,04	
		IVа	1083,04	
		IVб	1245,20	
		V	1083,04	
		VIа	1083,04	
		VIб	1083,04	
108-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	III	1684,73	140
		Iа	2359,06	
		Iб	1936,98	
		Iв	2021,57	
		Iг	2021,57	
		Iд	1684,73	

1	2	3	4	5
		IIa	1684,73	
		IIб	1684,73	
		IIIa	1684,73	
		IVa	1684,73	
		IVб	1936,98	
		V	1684,73	
		VIa	1684,73	
		VIб	1684,73	
		VIb	1684,73	
		VIг	1684,73	
		VIд	1684,73	
		VIe	1684,73	
		VIIa	1684,73	
		VIIб	1684,73	
108-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	III	1768,97	147
		Ia	2477,01	
		Iб	2033,83	
		Iв	2122,65	
		Iг	2122,65	
		Iд	1768,97	
		IIa	1768,97	
		IIб	1768,97	
		IIIa	1768,97	
		IVa	1768,97	
		IVб	2033,83	
		V	1768,97	
		VIa	1768,97	
		VIб	1768,97	
		VIb	1768,97	
108-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	III	1215,41	101
		Ia	1701,89	
		Iб	1397,40	
		Iв	1458,42	
		Iг	1458,42	
		Iд	1215,41	
		IIa	1215,41	
		IIб	1215,41	
		IIIa	1215,41	
		IVa	1215,41	
		IVб	1397,40	
		V	1215,41	
		VIa	1215,41	
		VIб	1215,41	
		VIb	1215,41	
108-02-018-05	тип Н-10-05Р «Рауте»; Н-15РТ «Рауте»	III	1865,24	155
		Ia	2611,81	
		Iб	2144,52	
		Iв	2238,17	
		Iг	2238,17	
		Iд	1865,24	

1	2	3	4	5
		IIа	1865,24	
		IIб	1865,24	
		IIIа	1865,24	
		IVа	1865,24	
		IVб	2144,52	
		V	1865,24	
		VIа	1865,24	
		VIб	1865,24	
		VIв	1865,24	
		VIг	1865,24	
		VIд	1865,24	
		VIе	1865,24	
		VIIа	1865,24	
		VIIб	1865,24	

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 108-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: 1 шт.

Станок фрезерный одношпиндельный

108-02-023-01	с механической подачей и пилорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	III	510,57	38
		Iа	714,93	
		Iб	587,02	
		Iв	612,71	
		Ir	612,71	
		Id	510,57	
		IIа	510,57	
		IIб	510,57	
		IIIа	510,57	
		IVа	510,57	
		IVб	587,02	
		V	510,57	
		VIа	510,57	
		VIб	510,57	
		VIв	510,57	
		VIг	510,57	
		VIд	510,57	
		VIе	510,57	
		VIIа	510,57	
		VIIб	510,57	
108-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	III	604,62	45
		Iа	846,63	
		Iб	695,16	
		Iв	725,58	
		Ir	725,58	
		Id	604,62	
		IIа	604,62	
		IIб	604,62	
		IIIа	604,62	
		IVа	604,62	
		IVб	695,16	
		V	604,62	
		VIа	604,62	
		VIб	604,62	
		VIв	604,62	
		VIг	604,62	
		VIд	604,62	
		VIе	604,62	
		VIIа	604,62	
		VIIб	604,62	

1	2	3	4	5
Таблица 108-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей				
Измеритель: 1 шт.				
108-02-024-01	Станок фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КП-3	III Ia Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб V VIа VIб VIв VIг VIд VIе VIIа VIIб	1155,50 1618,00 1328,53 1386,66 1386,66 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50	86
Станок фрезерно-копировальный				
108-02-024-02	карусельный, тип КР-1520	III Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб V VIа VIб VIв VIг VIд VIе VIIа VIIб	967,39 1354,61 1112,26 1160,93 1160,93 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39 967,39	72
108-02-024-03	шестишпиндельный, тип Г6ФК	III Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб V VIа VIб VIв	1155,50 1618,00 1328,53 1386,66 1386,66 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50 1155,50	86

1	2	3	4	5
		VI _Г	1155,50	
		VI _Д	1155,50	
		VI _Е	1155,50	
		VII _А	1155,50	
		VII _Б	1155,50	
Станок фрезерно-модельный, тип				
108-02-024-04	ФМ63; ФМС-1	III	1276,42	95
		I _а	1787,33	
		I _б	1467,56	
		I _в	1531,78	
		I _г	1531,78	
		I _д	1276,42	
		II _а	1276,42	
		II _б	1276,42	
		III _а	1276,42	
		IV _а	1276,42	
		IV _б	1467,56	
		V	1276,42	
		VI _а	1276,42	
		VI _б	1276,42	
		VI _в	1276,42	
		VI _г	1276,42	
		VI _д	1276,42	
		VI _е	1276,42	
		VII _а	1276,42	
		VII _б	1276,42	
108-02-024-05	ФМ25 средний	III	1101,75	82
		I _а	1542,75	
		I _б	1266,74	
		I _в	1322,17	
		I _г	1322,17	
		I _д	1101,75	
		II _а	1101,75	
		II _б	1101,75	
		III _а	1101,75	
		IV _а	1101,75	
		IV _б	1266,74	
		V	1101,75	
		VI _а	1101,75	
		VI _б	1101,75	
		VI _в	1101,75	
		VI _г	1101,75	
		VI _д	1101,75	
		VI _е	1101,75	
		VII _а	1101,75	
		VII _б	1101,75	
108-02-024-06	Станок фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	III	1827,30	136
		I _а	2558,70	
		I _б	2100,93	
		I _в	2192,86	
		I _г	2192,86	
		I _д	1827,30	
		II _а	1827,30	
		II _б	1827,30	
		III _а	1827,30	
		IV _а	1827,30	
		IV _б	2100,93	
		V	1827,30	
		VI _а	1827,30	
		VI _б	1827,30	

1	2	3	4	5
		VI _в	1827,30	
		VI _г	1827,30	
		VI _д	1827,30	
		VI _е	1827,30	
		VII _а	1827,30	
		VII _б	1827,30	

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 108-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: 1 шт.

Станок шипорезный рамный односторонний, тип

108-02-030-01	ШПО10-5	III	550,88	41
		I _а	771,37	
		I _б	633,37	
		I _в	661,08	
		I _г	661,08	
		I _д	550,88	
		II _а	550,88	
		II _б	550,88	
		III _а	550,88	
		IV _а	550,88	
		IV _б	633,37	
		V	550,88	
		VI _а	550,88	
		VI _б	550,88	
		VI _г	550,88	
		VI _д	550,88	
		VI _е	550,88	
		VII _а	550,88	
		VII _б	550,88	
108-02-030-02	ШПО16-5	III	698,67	52
		I _а	978,33	
		I _б	803,30	
		I _в	838,45	
		I _г	838,45	
		I _д	698,67	
		II _а	698,67	
		II _б	698,67	
		III _а	698,67	
		IV _а	698,67	
		IV _б	803,30	
		V	698,67	
		VI _а	698,67	
		VI _б	698,67	
		VI _г	698,67	
		VI _д	698,67	
		VI _е	698,67	
		VII _а	698,67	
		VII _б	698,67	
108-02-030-03	ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	III	1316,73	98
		I _а	1843,77	
		I _б	1513,90	
		I _в	1580,15	
		I _г	1580,15	
		I _д	1316,73	
		II _а	1316,73	
		II _б	1316,73	

1	2	3	4	5
		IIIa	1316,73	
		IVa	1316,73	
		IVb	1513,90	
		V	1316,73	
		VIa	1316,73	
		VIb	1316,73	
		VIb	1316,73	
		VIc	1316,73	
		VIc	1316,73	
		VIIa	1316,73	
		VIIb	1316,73	
108-02-030-04	ПДСТОП с программным управлением	III	1625,76	121
		Ia	2276,49	
		Ib	1869,21	
		Ib	1951,00	
		Ir	1951,00	
		Id	1625,76	
		IIa	1625,76	
		IIb	1625,76	
		IIIa	1625,76	
		IVa	1625,76	
		IVb	1869,21	
		V	1625,76	
		VIa	1625,76	
		VIb	1625,76	
		VIb	1625,76	
		VIc	1625,76	
		VIc	1625,76	
108-02-030-05	2 TAS	III	1706,37	127
		Ia	2389,38	
		Ib	1961,90	
		Ib	2047,75	
		Ir	2047,75	
		Id	1706,37	
		IIa	1706,37	
		IIb	1706,37	
		IIIa	1706,37	
		IVa	1706,37	
		IVb	1961,90	
		V	1706,37	
		VIa	1706,37	
		VIb	1706,37	
		VIb	1706,37	
		VIc	1706,37	
		VIc	1706,37	
		VIIa	1706,37	
		VIIb	1706,37	

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 108-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: 1 шт.

Станок

108-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	III	537,44	40
		Ia	752,56	
		Ib	617,92	

1	2	3	4	5
		Iв	644,96	
		Iг	644,96	
		Iд	537,44	
		IIа	537,44	
		IIб	537,44	
		IIIа	537,44	
		IVа	537,44	
		IVб	617,92	
		V	537,44	
		VIа	537,44	
		VIб	537,44	
		VIв	537,44	
		VIг	537,44	
		VIд	537,44	
		VIе	537,44	
		VIIа	537,44	
		VIIб	537,44	
108-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	III	1424,22	106
		Iа	1994,28	
		Iб	1637,49	
		Iв	1709,14	
		Iг	1709,14	
		Iд	1424,22	
		IIа	1424,22	
		IIб	1424,22	
		IIIа	1424,22	
		IVа	1424,22	
		IVб	1637,49	
		V	1424,22	
		VIа	1424,22	
		VIб	1424,22	
		VIв	1424,22	
		VIг	1424,22	
		VIд	1424,22	
		VIе	1424,22	
		VIIа	1424,22	
		VIIб	1424,22	
108-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	III	1074,88	80
		Iа	1505,12	
		Iб	1235,84	
		Iв	1289,92	
		Iг	1289,92	
		Iд	1074,88	
		IIа	1074,88	
		IIб	1074,88	
		IIIа	1074,88	
		IVа	1074,88	
		IVб	1235,84	
		V	1074,88	
		VIа	1074,88	
		VIб	1074,88	
		VIв	1074,88	
		VIг	1074,88	
		VIд	1074,88	
		VIе	1074,88	
		VIIа	1074,88	
		VIIб	1074,88	
108-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	III	725,54	54
		Iа	1015,96	
		Iб	834,19	

1	2	3	4	5
		Iв	870,70	
		Iг	870,70	
		Iд	725,54	
		IIа	725,54	
		IIб	725,54	
		IIIа	725,54	
		IVа	725,54	
		IVб	834,19	
		V	725,54	
		VIа	725,54	
		VIб	725,54	
		VIв	725,54	
		VIг	725,54	
		VIд	725,54	
		VIе	725,54	
		VIIа	725,54	
		VIIб	725,54	
108-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	III	671,80	50
		Iа	940,70	
		Iб	772,40	
		Iв	806,20	
		Iг	806,20	
		Iд	671,80	
		IIа	671,80	
		IIб	671,80	
		IIIа	671,80	
		IVа	671,80	
		IVб	772,40	
		V	671,80	
		VIа	671,80	
		VIб	671,80	
		VIв	671,80	
		VIг	671,80	
		VIд	671,80	
		VIе	671,80	
		VIIа	671,80	
		VIIб	671,80	
108-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	III	1303,29	97
		Iа	1824,96	
		Iб	1498,46	
		Iв	1564,03	
		Iг	1564,03	
		Iд	1303,29	
		IIа	1303,29	
		IIб	1303,29	
		IIIа	1303,29	
		IVа	1303,29	
		IVб	1498,46	
		V	1303,29	
		VIа	1303,29	
		VIб	1303,29	
		VIв	1303,29	
		VIг	1303,29	
		VIд	1303,29	
		VIе	1303,29	
		VIIа	1303,29	
		VIIб	1303,29	

1

2

3

4

5

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ**Таблица 108-02-040. Станки токарные**

Измеритель: 1 шт.

Станок токарный

108-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	III	516,44	41
		Ia	723,16	
		Iб	593,76	
		Iв	619,76	
		Ir	619,76	
		Id	516,44	
		IIa	516,44	
		IIб	516,44	
		IIIa	516,44	
		IVa	516,44	
		IVб	593,76	
		V	516,44	
		VIa	516,44	
		VIб	516,44	
		VIв	516,44	
		VIг	516,44	
		VIд	516,44	
		VIе	516,44	
		VIIa	516,44	
		VIIб	516,44	
108-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА 50-1	III	642,40	51
		Ia	899,54	
		Iб	738,58	
		Iв	770,92	
		Ir	770,92	
		Id	642,40	
		IIa	642,40	
		IIб	642,40	
		IIIa	642,40	
		IVa	642,40	
		IVб	738,58	
		V	642,40	
		VIa	642,40	
		VIб	642,40	
		VIв	642,40	
		VIг	642,40	
		VIд	642,40	
		VIе	642,40	
		VIIa	642,40	
		VIIб	642,40	

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ**Таблица 108-02-045. Станки шлифовальные ленточные**

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный

108-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	III	592,01	47
		Ia	828,99	
		Iб	680,65	
		Iв	710,45	
		Ir	710,45	
		Id	592,01	
		IIa	592,01	
		IIб	592,01	
		IIIa	592,01	
		IVa	592,01	

1	2	3	4	5
		IVб	680,65	
		V	592,01	
		VIа	592,01	
		VIб	592,01	
		VIв	592,01	
		VIг	592,01	
		VIд	592,01	
		VIе	592,01	
		VIIа	592,01	
		VIIб	592,01	
108-02-045-02	трехленточный, тип IIIЛПС-12	III	692,78	55
		Iа	970,09	
		Iб	796,51	
		Iв	831,38	
		Iг	831,38	
		Iд	692,78	
		IIа	692,78	
		IIб	692,78	
		IIIа	692,78	
		IVа	692,78	
		IVб	796,51	
		V	692,78	
		VIа	692,78	
		VIб	692,78	
		VIв	692,78	
		VIг	692,78	
		VIд	692,78	
		VIе	692,78	
		VIIа	692,78	
		VIIб	692,78	
108-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/NK «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	III	755,76	60
		Iа	1058,28	
		Iб	868,92	
		Iв	906,96	
		Iг	906,96	
		Iд	755,76	
		IIа	755,76	
		IIб	755,76	
		IIIа	755,76	
		IVа	755,76	
		IVб	868,92	
		V	755,76	
		VIа	755,76	
		VIб	755,76	
		VIв	755,76	
		VIг	755,76	
		VIд	755,76	
		VIе	755,76	
		VIIа	755,76	
		VIIб	755,76	
108-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	III	1158,83	92
		Iа	1622,70	
		Iб	1332,34	
		Iв	1390,67	
		Iг	1390,67	
		Iд	1158,83	
		IIа	1158,83	
		IIб	1158,83	
		IIIа	1158,83	
		IVа	1158,83	

1	2	3	4	5
		IVб	1332,34	
		V	1158,83	
		VIа	1158,83	
		VIб	1158,83	
		VIв	1158,83	
		VIг	1158,83	
		VIд	1158,83	
		VIе	1158,83	
		VIIа	1158,83	
		VIIб	1158,83	

Таблица 108-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный, тип

108-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	III	2934,87	233
		Iа	4109,65	
		Iб	3374,31	
		Iв	3522,03	
		Iг	3522,03	
		Iд	2934,87	
		IIа	2934,87	
		IIб	2934,87	
		IIIа	2934,87	
		IVа	2934,87	
		IVб	3374,31	
		V	2934,87	
		VIа	2934,87	
		VIб	2934,87	
		VIв	2934,87	
		VIг	2934,87	
		VIд	2934,87	
		VIе	2934,87	
		VIIа	2934,87	
		VIIб	2934,87	
108-02-046-02	ШЛДБ-5 комбинированный; ШЛ.2В-2 для лакокрасочных покрытий	III	516,44	41
		Iа	723,16	
		Iб	593,76	
		Iв	619,76	
		Iг	619,76	
		Iд	516,44	
		IIа	516,44	
		IIб	516,44	
		IIIа	516,44	
		IVа	516,44	
		IVб	593,76	
		V	516,44	
		VIа	516,44	
		VIб	516,44	
		VIв	516,44	
		VIг	516,44	
		VIд	516,44	
		VIе	516,44	
		VIIа	516,44	
		VIIб	516,44	
108-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовочный	III	906,91	72
		Iа	1269,94	
		Iб	1042,70	
		Iв	1088,35	
		Iг	1088,35	
		Iд	906,91	

1	2	3	4	5
		IIа	906,91	
		IIб	906,91	
		IIIа	906,91	
		IVа	906,91	
		IVб	1042,70	
		V	906,91	
		VIа	906,91	
		VIб	906,91	
		VIв	906,91	
		VIг	906,91	
		VIд	906,91	
		VIе	906,91	
		VIIа	906,91	
		VIIб	906,91	
108-02-046-04	TBO-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	III	4232,26	336
		Iа	5926,37	
		Iб	4865,95	
		Iв	5078,98	
		Iг	5078,98	
		Iд	4232,26	
		IIа	4232,26	
		IIб	4232,26	
		IIIа	4232,26	
		IVа	4232,26	
		IVб	4865,95	
		V	4232,26	
		VIа	4232,26	
		VIб	4232,26	
		VIв	4232,26	
		VIг	4232,26	
		VIд	4232,26	
		VIе	4232,26	
		VIIа	4232,26	
		VIIб	4232,26	

Таблица 108-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Автомат шлифовальный, тип

108-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	III	906,91	72
		Iа	1269,94	
		Iб	1042,70	
		Iв	1088,35	
		Iг	1088,35	
		Iд	906,91	
		IIа	906,91	
		IIб	906,91	
		IIIа	906,91	
		IVа	906,91	
		IVб	1042,70	
		V	906,91	
		VIа	906,91	
		VIб	906,91	
		VIв	906,91	
		VIг	906,91	
		VIд	906,91	
		VIе	906,91	
		VIIа	906,91	
		VIIб	906,91	
108-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	III	717,97	57
		Iа	1005,37	

1	2	3	4	5
		Iб	825,47	
		Iв	861,61	
		Iг	861,61	
		Iд	717,97	
		IIа	717,97	
		IIб	717,97	
		IIIа	717,97	
		IVа	717,97	
		IVб	825,47	
		V	717,97	
		VIа	717,97	
		VIб	717,97	
		VIв	717,97	
		VIг	717,97	
		VIд	717,97	
		VIе	717,97	
		VIIа	717,97	
		VIIб	717,97	
108-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	III	843,93	67
		Iа	1181,75	
		Iб	970,29	
		Iв	1012,77	
		Iг	1012,77	
		Iд	843,93	
		IIа	843,93	
		IIб	843,93	
		IIIа	843,93	
		IVа	843,93	
		IVб	970,29	
		V	843,93	
		VIа	843,93	
		VIб	843,93	
		VIв	843,93	
		VIг	843,93	
		VIд	843,93	
		VIе	843,93	
		VIIа	843,93	
		VIIб	843,93	

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 108-02-052. Станки kleenanoсящие

Измеритель: 1 шт.

108-02-052-01	Станок kleenanoсящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	III	620,28	48
		Iа	868,56	
		Iб	713,16	
		Iв	744,36	
		Iг	744,36	
		Iд	620,28	
		IIа	620,28	
		IIб	620,28	
		IIIа	620,28	
		IVа	620,28	
		IVб	713,16	
		V	620,28	
		VIа	620,28	
		VIб	620,28	
		VIв	620,28	
		VIг	620,28	
		VIд	620,28	
		VIе	620,28	

1	2	3	4	5
		VIIа	620,28	
		VIIб	620,28	

Таблица 108-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип				
108-02-053-01	ДА7441 12-этажный	III	10092,47	781
		Iа	14132,20	
		Iб	11603,71	
		Iв	12111,36	
		Iг	12111,36	
		Iд	10092,47	
		IIа	10092,47	
		IIб	10092,47	
		IIIа	10092,47	
		IVа	10092,47	
		IVб	11603,71	
		V	10092,47	
		VIа	10092,47	
		VIб	10092,47	
		VIв	10092,47	
		VIг	10092,47	
		VIд	10092,47	
		VIе	10092,47	
		VIIа	10092,47	
		VIIб	10092,47	
108-02-053-02	Д7443 11-этажный	III	8890,68	688
		Iа	12449,36	
		Iб	10221,96	
		Iв	10669,16	
		Iг	10669,16	
		Iд	8890,68	
		IIа	8890,68	
		IIб	8890,68	
		IIIа	8890,68	
		IVа	8890,68	
		IVб	10221,96	
		V	8890,68	
		VIа	8890,68	
		VIб	8890,68	
		VIв	8890,68	
		VIг	8890,68	
		VIд	8890,68	
		VIе	8890,68	
		VIIа	8890,68	
		VIIб	8890,68	
108-02-053-03	Д7446 12-этажный	III	11552,72	894
		Iа	16176,93	
		Iб	13282,61	
		Iв	13863,71	
		Iг	13863,71	
		Iд	11552,72	
		IIа	11552,72	
		IIб	11552,72	
		IIIа	11552,72	
		IVа	11552,72	
		IVб	13282,61	
		V	11552,72	
		VIа	11552,72	
		VIб	11552,72	

1	2	3	4	5
		VI _в	11552,72	
		VI _г	11552,72	
		VI _д	11552,72	
		VI _е	11552,72	
		VII _а	11552,72	
		VII _б	11552,72	
108-02-053-04	Д7247 20-этажный	III	39155,18	3030
		I _а	54827,85	
		I _б	45018,23	
		I _в	46987,73	
		I _г	46987,73	
		I _д	39155,18	
		II _а	39155,18	
		II _б	39155,18	
		III _а	39155,18	
		IV _а	39155,18	
		IV _б	45018,23	
		V	39155,18	
		VI _а	39155,18	
		VI _б	39155,18	
		VI _г	39155,18	
		VI _д	39155,18	
		VI _е	39155,18	
		VII _а	39155,18	
		VII _б	39155,18	
108-02-053-05	ДОЗ36А 12-этажный	III	12857,89	995
		I _а	18004,53	
		I _б	14783,21	
		I _в	15429,96	
		I _г	15429,96	
		I _д	12857,89	
		II _а	12857,89	
		II _б	12857,89	
		III _а	12857,89	
		IV _а	12857,89	
		IV _б	14783,21	
		V	12857,89	
		VI _а	12857,89	
		VI _б	12857,89	
		VI _в	12857,89	
		VI _г	12857,89	
		VI _д	12857,89	
		VI _е	12857,89	
		VII _а	12857,89	
		VII _б	12857,89	
Пресс гидравлический, тип				
108-02-053-06	ДА4436 10-этажный	III	17186,93	1330
		I _а	24066,35	
		I _б	19760,48	
		I _в	20624,98	
		I _г	20624,98	
		I _д	17186,93	
		II _а	17186,93	
		II _б	17186,93	
		III _а	17186,93	
		IV _а	17186,93	
		IV _б	19760,48	
		V	17186,93	
		VI _а	17186,93	

1	2	3	4	5
		VIIб	17186,93	
		VIIв	17186,93	
		VIIг	17186,93	
		VIIд	17186,93	
		VIIе	17186,93	
		VIIа	17186,93	
		VIIб	17186,93	
108-02-053-07	ДА4438 20-этажный	III	21709,80	1680
		Iа	30399,60	
		Iб	24960,60	
		Iв	26052,60	
		Iг	26052,60	
		Iд	21709,80	
		IIа	21709,80	
		IIб	21709,80	
		IIIа	21709,80	
		IVа	21709,80	
		IVб	24960,60	
		V	21709,80	
		VIа	21709,80	
		VIб	21709,80	
		VIв	21709,80	
		VIг	21709,80	
		VIд	21709,80	
		VIе	21709,80	
		VIIа	21709,80	
		VIIб	21709,80	
108-02-053-08	DONN-50	III	11888,70	920
		Iа	16647,40	
		Iб	13668,90	
		Iв	14266,90	
		Iг	14266,90	
		Iд	11888,70	
		IIа	11888,70	
		IIб	11888,70	
		IIIа	11888,70	
		IVа	11888,70	
		IVб	13668,90	
		V	11888,70	
		VIа	11888,70	
		VIб	11888,70	
		VIв	11888,70	
		VIг	11888,70	
		VIд	11888,70	
		VIе	11888,70	
		VIIа	11888,70	
		VIIб	11888,70	
108-02-053-09	П783 1-этажный	III	5375,76	416
		Iа	7527,52	
		Iб	6180,72	
		Iв	6451,12	
		Iг	6451,12	
		Iд	5375,76	
		IIа	5375,76	
		IIб	5375,76	
		IIIа	5375,76	
		IVа	5375,76	
		IVб	6180,72	
		V	5375,76	
		VIа	5375,76	

1	2	3	4	5
		VIб	5375,76	
		VIв	5375,76	
		VIг	5375,76	
		VIд	5375,76	
		VIе	5375,76	
		VIIа	5375,76	
		VIIб	5375,76	

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 108-03-001. Линии раскroя досок

Измеритель: 1 компл.

Линия раскroя досок

108-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	III	7011,93	560
		Iа	9818,70	
		Iб	8061,82	
		Iв	8414,73	
		Iг	8414,73	
		Iд	7011,93	
		IIа	7011,93	
		IIб	7011,93	
		IIIа	7011,93	
		IVа	7011,93	
		IVб	8061,82	
		V	7011,93	
		VIа	7011,93	
		VIб	7011,93	
		VIв	7011,93	
		VIг	7011,93	
		VIд	7011,93	
		VIе	7011,93	
		VIIа	7011,93	
		VIIб	7011,93	
108-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	III	10042,08	802
		Iа	14061,79	
		Iб	11545,67	
		Iв	12051,09	
		Iг	12051,09	
		Iд	10042,08	
		IIа	10042,08	
		IIб	10042,08	
		IIIа	10042,08	
		IVа	10042,08	
		IVб	11545,67	
		V	10042,08	
		VIа	10042,08	
		VIб	10042,08	
		VIв	10042,08	
		VIг	10042,08	
		VIд	10042,08	
		VIе	10042,08	
		VIIа	10042,08	
		VIIб	10042,08	

Таблица 108-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: 1 компл.

Линия

108-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	III	6310,74	504
		Iа	8836,83	

1	2	3	4	5
		Iб	7255,63	
		Iв	7573,26	
		Іг	7573,26	
		Ід	6310,74	
		ІІа	6310,74	
		ІІб	6310,74	
		ІІІа	6310,74	
		ІІІа	6310,74	
		ІІІб	7255,63	
		V	6310,74	
		VIа	6310,74	
		VIб	6310,74	
		VIІа	6310,74	
		VIІб	6310,74	
		VIІд	6310,74	
		VIІе	6310,74	
		VІІІа	6310,74	
		VІІІб	6310,74	
108-03-002-02	профильной обработки и запиловки брусков, с программным управлением, тип ОК203	ІІІ	11832,63	945
		Iа	16569,06	
		Iб	13604,31	
		Iв	14199,85	
		Іг	14199,85	
		Ід	11832,63	
		ІІа	11832,63	
		ІІб	11832,63	
		ІІІа	11832,63	
		ІІІа	11832,63	
		ІІІб	13604,31	
		V	11832,63	
		VIа	11832,63	
		VIб	11832,63	
		VIІа	11832,63	
		VIІб	11832,63	
		VIІд	11832,63	
		VIІе	11832,63	
		VІІІа	11832,63	
		VІІІб	11832,63	
108-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	ІІІ	13247,54	1058
		Iа	18550,34	
		Iб	15231,07	
		Iв	15897,83	
		Іг	15897,83	
		Ід	13247,54	
		ІІа	13247,54	
		ІІб	13247,54	
		ІІІа	13247,54	
		ІІІа	13247,54	
		ІІІб	15231,07	
		V	13247,54	
		VIа	13247,54	
		VIб	13247,54	
		VIІа	13247,54	
		VIІб	13247,54	
		VIІд	13247,54	
		VIІе	13247,54	
		VІІІа	13247,54	
		VІІІб	13247,54	
108-03-002-04	запиловки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	ІІІ	27797,29	2220
		Iа	38924,15	

1	2	3	4	5
		Iб	31959,34	
		Iв	33358,39	
		Iг	33358,39	
		Iд	27797,29	
		IIа	27797,29	
		IIб	27797,29	
		IIIа	27797,29	
		IVа	27797,29	
		IVб	31959,34	
		V	27797,29	
		VIа	27797,29	
		VIб	27797,29	
		VIв	27797,29	
		VIг	27797,29	
		VIд	27797,29	
		VIе	27797,29	
		VIIа	27797,29	
		VIIб	27797,29	

Таблица 108-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: 1 компл.

108-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	III	5672,15	453
		Iа	7942,63	
		Iб	6521,43	
		Iв	6806,91	
		Iг	6806,91	
		Iд	5672,15	
		IIа	5672,15	
		IIб	5672,15	
		IIIа	5672,15	
		IVа	5672,15	
		IVб	6521,43	
		V	5672,15	
		VIа	5672,15	
		VIб	5672,15	
		VIв	5672,15	
		VIг	5672,15	
		VIд	5672,15	
		VIе	5672,15	
		VIIа	5672,15	
		VIIб	5672,15	

Таблица 108-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

108-03-004-01	Линия сборки коробок оконных блоков с переплетами	III	5634,59	450
		Iа	7890,03	
		Iб	6478,25	
		Iв	6761,84	
		Iг	6761,84	
		Iд	5634,59	
		IIа	5634,59	
		IIб	5634,59	
		IIIа	5634,59	
		IVа	5634,59	
		IVб	6478,25	
		V	5634,59	
		VIа	5634,59	
		VIб	5634,59	
		VIв	5634,59	
		VIг	5634,59	

1	2	3	4	5
		VI _д	5634,59	
		VI _е	5634,59	
		VII _а	5634,59	
		VII _б	5634,59	
108-03-004-02	раздельными, тип ОК206Р	III	6511,08	520
		I _а	9117,37	
		I _б	7485,97	
		I _в	7813,68	
		I _г	7813,68	
		I _д	6511,08	
		II _а	6511,08	
		II _б	6511,08	
		III _а	6511,08	
		IV _а	6511,08	
		IV _б	7485,97	
		V	6511,08	
		VI _а	6511,08	
		VI _б	6511,08	
		VI _в	6511,08	
		VI _г	6511,08	
		VI _д	6511,08	
		VI _е	6511,08	
		VII _а	6511,08	
		VII _б	6511,08	
108-03-004-03	Линия спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	III	6886,72	550
		I _а	9643,37	
		I _б	7917,86	
		I _в	8264,47	
		I _г	8264,47	
		I _д	6886,72	
		II _а	6886,72	
		II _б	6886,72	
		III _а	6886,72	
		IV _а	6886,72	
		IV _б	7917,86	
		V	6886,72	
		VI _а	6886,72	
		VI _б	6886,72	
		VI _в	6886,72	
		VI _г	6886,72	
		VI _д	6886,72	
		VI _е	6886,72	
		VII _а	6886,72	
		VII _б	6886,72	

Таблица 108-03-005. Линии изготовления и обработки створокИзмеритель: **1 компл.**

108-03-005-01	Линия изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	III	28423,35	2270
		I _а	39800,82	
		I _б	32679,15	
		I _в	34109,70	
		I _г	34109,70	
		I _д	28423,35	
		II _а	28423,35	
		II _б	28423,35	
		III _а	28423,35	
		IV _а	28423,35	
		IV _б	32679,15	
		V	28423,35	
		VI _а	28423,35	

1	2	3	4	5
		VI _б	28423,35	
		VI _в	28423,35	
		VI _г	28423,35	
		VI _д	28423,35	
		VI _е	28423,35	
		VII _а	28423,35	
		VII _б	28423,35	
Линия обработки				
108-03-005-02	створок по наружному контуру, тип ОК 511	III	8827,52	705
		I _а	12361,05	
		I _б	10149,25	
		I _в	10593,54	
		I _г	10593,54	
		I _д	8827,52	
		II _а	8827,52	
		II _б	8827,52	
		III _а	8827,52	
		IV _а	8827,52	
		IV _б	10149,25	
		V	8827,52	
		VI _а	8827,52	
		VI _б	8827,52	
		VI _в	8827,52	
		VI _г	8827,52	
		VI _д	8827,52	
		VI _е	8827,52	
		VII _а	8827,52	
		VII _б	8827,52	
108-03-005-03	створок, тип 213 Р3	III	12358,52	987
		I _а	17305,47	
		I _б	14208,95	
		I _в	14830,96	
		I _г	14830,96	
		I _д	12358,52	
		II _а	12358,52	
		II _б	12358,52	
		III _а	12358,52	
		IV _а	12358,52	
		IV _б	14208,95	
		V	12358,52	
		VI _а	12358,52	
		VI _б	12358,52	
		VI _в	12358,52	
		VI _г	12358,52	
		VI _д	12358,52	
		VI _е	12358,52	
		VII _а	12358,52	
		VII _б	12358,52	

Таблица 108-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

108-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	III	18030,67	1440
		I _а	25248,10	
		I _б	20730,38	
		I _в	21637,87	
		I _г	21637,87	
		I _д	18030,67	
		II _а	18030,67	
		II _б	18030,67	
		III _а	18030,67	

1	2	3	4	5
		IV _a	18030,67	
		IV _б	20730,38	
		V	18030,67	
		VI _a	18030,67	
		VI _б	18030,67	
		VI _в	18030,67	
		VI _г	18030,67	
		VI _д	18030,67	
		VI _е	18030,67	
		VII _a	18030,67	
		VII _б	18030,67	

Таблица 108-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

108-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	III	21286,21	1700
		I _a	29806,78	
		I _б	24473,37	
		I _в	25544,71	
		I _г	25544,71	
		I _д	21286,21	
		II _а	21286,21	
		II _б	21286,21	
		III _а	21286,21	
		IV _a	21286,21	
		IV _б	24473,37	
		V	21286,21	
		VI _a	21286,21	
		VI _б	21286,21	
		VI _в	21286,21	
		VI _г	21286,21	
		VI _д	21286,21	
		VI _е	21286,21	
108-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	III	10092,17	806
		I _a	14131,92	
		I _б	11603,26	
		I _в	12111,20	
		I _г	12111,20	
		I _д	10092,17	
		II _а	10092,17	
		II _б	10092,17	
		III _а	10092,17	
		IV _a	10092,17	
		IV _б	11603,26	
		V	10092,17	
		VI _a	10092,17	
		VI _б	10092,17	
		VI _в	10092,17	
		VI _г	10092,17	
		VI _д	10092,17	
		VI _е	10092,17	
		VII _a	10092,17	
		VII _б	10092,17	

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ**Таблица 108-03-011. Линии сращивания брусков**

Измеритель: 1 компл.

108-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	III	9992,00	798
		I _a	13991,65	
		I _б	11488,09	

1	2	3	4	5
		Iв	11990,99	
		Iг	11990,99	
		Iд	9992,00	
		IIа	9992,00	
		IIб	9992,00	
		IIIа	9992,00	
		IVа	9992,00	
		IVб	11488,09	
		V	9992,00	
		VIа	9992,00	
		VIб	9992,00	
		VIв	9992,00	
		VIг	9992,00	
		VIд	9992,00	
		VIе	9992,00	
		VIIа	9992,00	
		VIIб	9992,00	

Таблица 108-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)

Измеритель: 1 компл.

108-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	III	14349,41	1146
		Iа	20093,28	
		Iб	16497,93	
		Iв	17220,14	
		Iг	17220,14	
		Iд	14349,41	
		IIа	14349,41	
		IIб	14349,41	
		IIIа	14349,41	
		IVа	14349,41	
		IVб	16497,93	
		V	14349,41	
		VIа	14349,41	
		VIб	14349,41	
		VIв	14349,41	
		VIг	14349,41	
		VIд	14349,41	
		VIе	14349,41	
		VIIа	14349,41	
		VIIб	14349,41	

Таблица 108-03-013. Линии зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков

Измеритель: 1 компл.

108-03-013-01	Линия зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	III	7262,35	580
		Iа	10169,37	
		Iб	8349,74	
		Iв	8715,25	
		Iг	8715,25	
		Iд	7262,35	
		IIа	7262,35	
		IIб	7262,35	
		IIIа	7262,35	
		IVа	7262,35	
		IVб	8349,74	
		V	7262,35	
		VIа	7262,35	
		VIб	7262,35	
		VIв	7262,35	
		VIг	7262,35	
		VIд	7262,35	

1	2	3	4	5
		VIe	7262,35	
		VIIa	7262,35	
		VIIб	7262,35	

Таблица 108-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен

Измеритель: 1 компл.

Линия сборки		
108-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	III 2779,73
		Ia 3892,41
		Iб 3195,93
		Iв 3335,84
		Iг 3335,84
		Iд 2779,73
		IIа 2779,73
		IIб 2779,73
		IIIа 2779,73
		IVа 2779,73
		IVб 3195,93
		V 2779,73
		VIа 2779,73
		VIб 2779,73
		VIв 2779,73
		VIг 2779,73
		VIд 2779,73
		VIе 2779,73
		VIIа 2779,73
		VIIб 2779,73
108-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	III 16139,96
		Iа 22600,55
		Iб 18556,57
		Iв 19368,90
		Iг 19368,90
		Iд 16139,96
		IIа 16139,96
		IIб 16139,96
		IIIа 16139,96
		IVа 16139,96
		IVб 18556,57
		V 16139,96
		VIа 16139,96
		VIб 16139,96
		VIв 16139,96
		VIг 16139,96
		VIд 16139,96
		VIе 16139,96
		VIIа 16139,96
		VIIб 16139,96

Таблица 108-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен

Измеритель: 1 компл.

1	2	3	4	5
108-03-015-01	Линия обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	III 9353,41	747	
		Iа 13097,45		
		Iб 10753,89		
		Iв 11224,65		
		Iг 11224,65		
		Iд 9353,41		
		IIа 9353,41		
		IIб 9353,41		
		IIIа 9353,41		
		IVа 9353,41		
		IVб 10753,89		

1	2	3	4	5
		V	9353,41	
		VIa	9353,41	
		VIб	9353,41	
		VIв	9353,41	
		VIг	9353,41	
		VIд	9353,41	
		VIе	9353,41	
		VIIа	9353,41	
		VIIб	9353,41	
Линия облицовки				
108-03-015-02	дверных полотен, тип ДВ216	III	11569,68	924
		Ia	16200,86	
		Iб	13302,00	
		Iв	13884,30	
		Iг	13884,30	
		Iд	11569,68	
		IIа	11569,68	
		IIб	11569,68	
		IIIа	11569,68	
		IVа	11569,68	
		IVб	13302,00	
		V	11569,68	
		VIа	11569,68	
		VIб	11569,68	
		VIв	11569,68	
		VIг	11569,68	
		VIд	11569,68	
		VIе	11569,68	
		VIIа	11569,68	
		VIIб	11569,68	
108-03-015-03	кромок дверных полотен, тип ДВ218	III	7362,52	588
		Iа	10309,64	
		Iб	8464,91	
		Iв	8835,46	
		Iг	8835,46	
		Iд	7362,52	
		IIа	7362,52	
		IIб	7362,52	
		IIIа	7362,52	
		IVа	7362,52	
		IVб	8464,91	
		V	7362,52	
		VIа	7362,52	
		VIб	7362,52	
		VIв	7362,52	
		VIг	7362,52	
		VIд	7362,52	
		VIе	7362,52	
		VIIа	7362,52	
		VIIб	7362,52	

Таблица 108-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителяИзмеритель: **1 компл.**

Участок				
108-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	III	8464,40	676
		Iа	11852,58	
		Iб	9731,76	
		Iв	10157,78	
		Iг	10157,78	

1	2	3	4	5
		Iд	8464,40	
		IIа	8464,40	
		IIб	8464,40	
		IIIа	8464,40	
		IVа	8464,40	
		IVб	9731,76	
		V	8464,40	
		VIа	8464,40	
		VIб	8464,40	
		VIв	8464,40	
		VIг	8464,40	
		VIд	8464,40	
		VIе	8464,40	
		VIIа	8464,40	
		VIIб	8464,40	
108-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	III	2629,47	210
		Iа	3682,01	
		Iб	3023,18	
		Iв	3155,52	
		Iг	3155,52	
		Iд	2629,47	
		IIа	2629,47	
		IIб	2629,47	
		IIIа	2629,47	
		IVа	2629,47	
		IVб	3023,18	
		V	2629,47	
		VIа	2629,47	
		VIб	2629,47	
		VIв	2629,47	
		VIг	2629,47	
		VIд	2629,47	
		VIе	2629,47	
		VIIа	2629,47	
		VIIб	2629,47	
108-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	III	5521,89	441
		Iа	7732,23	
		Iб	6348,68	
		Iв	6626,60	
		Iг	6626,60	
		Iд	5521,89	
		IIа	5521,89	
		IIб	5521,89	
		IIIа	5521,89	
		IVа	5521,89	
		IVб	6348,68	
		V	5521,89	
		VIа	5521,89	
		VIб	5521,89	
		VIв	5521,89	
		VIг	5521,89	
		VIд	5521,89	
		VIе	5521,89	
		VIIа	5521,89	
		VIIб	5521,89	

Таблица 108-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах

Измеритель: 1 компл.

108-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	III	12621,47	1008
		Iа	17673,67	

1	2	3	4	5
		Iб	14511,27	
		Iв	15146,51	
		Iг	15146,51	
		Iд	12621,47	
		IIа	12621,47	
		IIб	12621,47	
		IIIа	12621,47	
		IVа	12621,47	
		IVб	14511,27	
		V	12621,47	
		VIа	12621,47	
		VIб	12621,47	
		VIв	12621,47	
		VIг	12621,47	
		VIд	12621,47	
		VIе	12621,47	
		VIIа	12621,47	
		VIIб	12621,47	

Таблица 108-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя

Измеритель: 1 компл.

108-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	III	10092,17	806
		Iа	14131,92	
		Iб	11603,26	
		Iв	12111,20	
		Iг	12111,20	
		Iд	10092,17	
		IIа	10092,17	
		IIб	10092,17	
		IIIа	10092,17	
		IVа	10092,17	
		IVб	11603,26	
		V	10092,17	
		VIа	10092,17	
		VIб	10092,17	
		VIв	10092,17	
		VIг	10092,17	
		VIд	10092,17	
		VIе	10092,17	
		VIIа	10092,17	
		VIIб	10092,17	

Раздел 3. Линии для производства паркета**Таблица 108-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов**

Измеритель: 1 компл.

Линия обработки		III	9891,83	790
108-03-023-01	деталей и сборки щитов, тип П201	Iа	13851,39	
		Iб	11372,92	
		Iв	11870,78	
		Iг	11870,78	
		Iд	9891,83	
		IIа	9891,83	
		IIб	9891,83	
		IIIа	9891,83	
		IVа	9891,83	
		IVб	11372,92	
		V	9891,83	
		VIа	9891,83	
		VIб	9891,83	
		VIв	9891,83	

1	2	3	4	5
		VI _Г	9891,83	
		VI _Д	9891,83	
		VI _Е	9891,83	
		VII _А	9891,83	
		VII _Б	9891,83	
108-03-023-02	паркетных щитов, тип П202	III	5258,95	420
		I _а	7364,03	
		I _б	6046,36	
		I _в	6311,05	
		I _г	6311,05	
		I _д	5258,95	
		I _а	5258,95	
		I _б	5258,95	
		I _в	5258,95	
		I _г	5258,95	
		I _д	5258,95	
		I _е	5258,95	
		VII _а	5258,95	
		VII _б	5258,95	
108-03-023-03	Линия шлифования паркетных щитов, тип П203	III	1727,94	138
		I _а	2419,61	
		I _б	1986,66	
		I _в	2073,63	
		I _г	2073,63	
		I _д	1727,94	
		I _а	1727,94	
		I _б	1727,94	
		I _в	1727,94	
		I _г	1727,94	
		I _д	1727,94	
		I _е	1727,94	
		VII _а	1727,94	
		VII _б	1727,94	

Таблица 108-03-024. Линии обработки реек и планок

Измеритель: 1 компл.

Линия обработки				
108-03-024-01	реки, тип П701	III	4157,07	332
		I _а	5821,09	
		I _б	4779,51	
		I _в	4988,73	
		I _г	4988,73	
		I _д	4157,07	
		I _а	4157,07	
		I _б	4157,07	
		I _в	4157,07	
		I _г	4157,07	
		I _д	4157,07	
		I _е	4157,07	
		VII _а	4157,07	
		VII _б	4779,51	

1	2	3	4	5
		V	4157,07	
		VIa	4157,07	
		VIб	4157,07	
		VIв	4157,07	
		VIг	4157,07	
		VIд	4157,07	
		VIе	4157,07	
		VIIа	4157,07	
		VIIб	4157,07	
108-03-024-02	планок, тип П702М	III	7149,66	571
		Ia	10011,57	
		Iб	8220,17	
		Iв	8580,02	
		Iг	8580,02	
		Iд	7149,66	
		IIа	7149,66	
		IIб	7149,66	
		IIIа	7149,66	
		IVа	7149,66	
		IVб	8220,17	
		V	7149,66	
		VIа	7149,66	
		VIб	7149,66	
		VIв	7149,66	
		VIг	7149,66	
		VIд	7149,66	
		VIе	7149,66	
		VIIа	7149,66	
		VIIб	7149,66	

Таблица 108-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок

Измеритель: 1 компл.

Линия			
108-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	III 6573,68	525
		Iа 9205,04	
		Iб 7557,95	
		Iв 7888,81	
		Iг 7888,81	
		Iд 6573,68	
		IIа 6573,68	
		IIб 6573,68	
		IIIа 6573,68	
		IVа 6573,68	
		IVб 7557,95	
		V 6573,68	
		VIа 6573,68	
		VIб 6573,68	
		VIв 6573,68	
		VIг 6573,68	
		VIд 6573,68	
		VIе 6573,68	
		VIIа 6573,68	
		VIIб 6573,68	
108-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	III 13147,37	1050
		Iа 18410,07	
		Iб 15115,91	
		Iв 15777,62	
		Iг 15777,62	
		Iд 13147,37	
		IIа 13147,37	

1	2	3	4	5
		IIб	13147,37	
		IIIа	13147,37	
		IVа	13147,37	
		IVб	15115,91	
		V	13147,37	
		VIа	13147,37	
		VIб	13147,37	
		VIв	13147,37	
		VIг	13147,37	
		VIд	13147,37	
		VIе	13147,37	
		VIIа	13147,37	
		VIIб	13147,37	
108-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	III	13648,22	1090
		Iа	19111,41	
		Iб	15691,75	
		Iв	16378,67	
		Iг	16378,67	
		Iд	13648,22	
		IIа	13648,22	
		IIб	13648,22	
		IIIа	13648,22	
		IVа	13648,22	
		IVб	15691,75	
		V	13648,22	
		VIа	13648,22	
		VIб	13648,22	
		VIв	13648,22	
		VIг	13648,22	
		VIд	13648,22	
		VIе	13648,22	
		VIIа	13648,22	
		VIIб	13648,22	

Таблица 108-03-026. Участки транспортировки и хранения планок

Измеритель: 1 компл.

108-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	III	12032,97	961
		Iа	16849,60	
		Iб	13834,65	
		Iв	14440,27	
		Iг	14440,27	
		Iд	12032,97	
		IIа	12032,97	
		IIб	12032,97	
		IIIа	12032,97	
		IVа	12032,97	
		IVб	13834,65	
		V	12032,97	
		VIа	12032,97	
		VIб	12032,97	
		VIв	12032,97	
		VIг	12032,97	
		VIд	12032,97	
		VIе	12032,97	
		VIIа	12032,97	
		VIIб	12032,97	

1	2	3	4	5
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ				
Таблица 108-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия				
Измеритель: 1 шт.				
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале до				
108-04-001-01	10000 м ³	III	6862,04	541
		Ia	9608,81	
		Iб	7889,51	
		Iв	8234,89	
		Iг	8234,89	
		Iд	6862,04	
		IIа	6862,04	
		IIб	6862,04	
		IIIа	6862,04	
		IVа	6862,04	
		IVб	7889,51	
		V	6862,04	
		VIа	6862,04	
		VIб	6862,04	
		VIв	6862,04	
		VIг	6862,04	
		VIд	6862,04	
		VIе	6862,04	
		VIIа	6862,04	
		VIIб	6862,04	
108-04-001-02	20000 м ³	III	7813,34	616
		Iа	10940,90	
		Iб	8983,25	
		Iв	9376,51	
		Iг	9376,51	
		Iд	7813,34	
		IIа	7813,34	
		IIб	7813,34	
		IIIа	7813,34	
		IVа	7813,34	
		IVб	8983,25	
		V	7813,34	
		VIа	7813,34	
		VIб	7813,34	
		VIв	7813,34	
		VIг	7813,34	
		VIд	7813,34	
		VIе	7813,34	
		VIIа	7813,34	
		VIIб	7813,34	
108-04-001-03	40000 м ³	III	9487,63	748
		Iа	13285,38	
		Iб	10908,23	
		Iв	11385,76	
		Iг	11385,76	
		Iд	9487,63	
		IIа	9487,63	
		IIб	9487,63	
		IIIа	9487,63	
		IVа	9487,63	
		IVб	10908,23	
		V	9487,63	
		VIа	9487,63	
		VIб	9487,63	
		VIв	9487,63	

1	2	3	4	5
		VI _Г	9487,63	
		VI _Д	9487,63	
		VI _Е	9487,63	
		VII _А	9487,63	
		VII _Б	9487,63	
108-04-001-04	80000 м ³	III	10654,56	840
		I _А	14919,41	
		I _Б	12249,89	
		I _В	12786,14	
		I _Г	12786,14	
		I _Д	10654,56	
		I _А	10654,56	
		I _Б	10654,56	
		I _А	10654,56	
		I _В	10654,56	
		I _Г	10654,56	
		I _Д	10654,56	
		I _Е	10654,56	
		VII _А	10654,56	
		VII _Б	10654,56	

Таблица 108-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия

Измеритель: 1 шт.

Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале до

108-04-002-01	2000 м ³	III	5860,01	462
		I _А	8205,67	
		I _Б	6737,44	
		I _В	7032,38	
		I _Г	7032,38	
		I _Д	5860,01	
		I _А	5860,01	
		I _Б	5860,01	
		I _А	5860,01	
		I _В	5860,01	
		I _Г	5860,01	
		I _Д	5860,01	
		I _Е	5860,01	
		VII _А	5860,01	
		VII _Б	5860,01	
		VII _Г	5860,01	
		VII _Д	5860,01	
		VII _Е	5860,01	
		VII _А	5860,01	
		VII _Б	5860,01	
108-04-002-02	3000 м ³	III	5682,43	448
		I _А	7957,02	
		I _Б	6533,27	
		I _В	6819,28	
		I _Г	6819,28	
		I _Д	5682,43	
		I _А	5682,43	
		I _Б	5682,43	
		I _А	5682,43	
		I _В	5682,43	
		I _Г	5682,43	
		I _Д	5682,43	
		I _Е	5682,43	
		VII _А	5682,43	
		VII _Б	6533,27	

1	2	3	4	5
		V	5682,43	
		Vla	5682,43	
		VIб	5682,43	
		VIв	5682,43	
		VIг	5682,43	
		VIд	5682,43	
		Vle	5682,43	
		VIIа	5682,43	
		VIIб	5682,43	
108-04-002-03	5000 м3	III	5948,80	469
		Ia	8330,00	
		Іб	6839,52	
		Ів	7138,93	
		Іг	7138,93	
		Ід	5948,80	
		ІІа	5948,80	
		ІІб	5948,80	
		ІІІа	5948,80	
		ІІІб	5948,80	
		ІІІв	5948,80	
		ІІІг	5948,80	
		ІІІд	5948,80	
		ІІІе	5948,80	
		VIIІа	5948,80	
		VIIІб	5948,80	
108-04-002-04	5500 м3	III	6735,20	531
		Ia	9431,20	
		Іб	7743,68	
		Ів	8082,67	
		Іг	8082,67	
		Ід	6735,20	
		ІІа	6735,20	
		ІІб	6735,20	
		ІІІа	6735,20	
		ІІІв	6735,20	
		ІІІб	7743,68	
		V	6735,20	
		Vla	6735,20	
		VIб	6735,20	
		VIв	6735,20	
		VIг	6735,20	
		VIд	6735,20	
		Vle	6735,20	
		VIIа	6735,20	
		VIIб	6735,20	
108-04-002-05	10000 м3	III	7826,03	617
		Ia	10958,66	
		Іб	8997,83	
		Ів	9391,73	
		Іг	9391,73	
		Ід	7826,03	
		ІІа	7826,03	
		ІІб	7826,03	
		ІІІа	7826,03	
		ІІІв	7826,03	
		ІІІб	8997,83	

1	2	3	4	5
		V	7826,03	
		VIa	7826,03	
		VIб	7826,03	
		VIв	7826,03	
		VIг	7826,03	
		VIд	7826,03	
		VIе	7826,03	
		VIIа	7826,03	
		VIIб	7826,03	
108-04-002-06	15000 м3	III	8028,97	633
		Ia	11242,84	
		Iб	9231,17	
		Iв	9635,27	
		Iг	9635,27	
		Iд	8028,97	
		IIа	8028,97	
		IIб	8028,97	
		IIIа	8028,97	
		IVа	8028,97	
		IVб	9231,17	
		V	8028,97	
		VIа	8028,97	
		VIб	8028,97	
		VIв	8028,97	
		VIг	8028,97	
		VIд	8028,97	
		VIе	8028,97	
		VIIа	8028,97	
		VIIб	8028,97	

Таблица 108-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

Измеритель: 1 шт.

108-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	III	9690,58	764
		Ia	13569,56	
		Iб	11141,56	
		Iв	11629,30	
		Iг	11629,30	
		Iд	9690,58	
		IIа	9690,58	
		IIб	9690,58	
		IIIа	9690,58	
		IVа	9690,58	
		IVб	11141,56	
		V	9690,58	
		VIа	9690,58	
		VIб	9690,58	
		VIв	9690,58	
		VIг	9690,58	
		VIд	9690,58	
		VIе	9690,58	
		VIIа	9690,58	
		VIIб	9690,58	
108-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	III	4312,56	340
		Ia	6038,81	
		Iб	4958,29	
		Iв	5175,34	
		Iг	5175,34	
		Iд	4312,56	
		IIа	4312,56	
		IIб	4312,56	

1	2	3	4	5
		IIIa	4312,56	
		IVa	4312,56	
		IVб	4958,29	
		V	4312,56	
		VIa	4312,56	
		VIб	4312,56	
		VIb	4312,56	
		VIг	4312,56	
		VIд	4312,56	
		VIе	4312,56	
		VIIa	4312,56	
		VIIб	4312,56	

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	5
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ	5
Таблица 108-01-001 Барабаны корообдирочные	5
Таблица 108-01-002 Станки окорочные	5
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	8
Таблица 108-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные	8
Таблица 108-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные	9
Таблица 108-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные	9
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	10
Таблица 108-01-014 Станки ленточнопильные	10
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	12
Таблица 108-01-020 Станки продольно-распиловочные	12
Таблица 108-01-021 Станки круглопильные	13
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	15
Таблица 108-01-025 Машины рубительные	15
Таблица 108-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные	17
Таблица 108-01-027 Станки дровокольные	17
Таблица 108-01-028 Станки древошерстные	19
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	19
Таблица 108-01-033 Линии ленточнопильные	19
Таблица 108-01-034 Линии агрегатной переработки бревен	20
Таблица 108-01-035 Линии фрезерно-пильные	20
Таблица 108-01-036 Линии обрезки досок	21
Таблица 108-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов	21
Таблица 108-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов	22
Таблица 108-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов	23
Таблица 108-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов	24
Таблица 108-01-041 Агрегаты кромкообрезные	24
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	25
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	25
Таблица 108-02-001 Станки прирезные	25
Таблица 108-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные	26
Таблица 108-02-003 Станки форматно-обрезные	27
Таблица 108-02-004 Станки для продольного раскюя досок на заготовки	28
Таблица 108-02-005 Станки автоматические кромкообрезные	28
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	29
Таблица 108-02-010 Станки ленточнопильные столярные	29
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	29
Таблица 108-02-015 Станки фуговальные	29
Таблица 108-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые	30
Таблица 108-02-017 Станки рейсмусовые	31
Таблица 108-02-018 Станки строгальные четырехсторонние	32
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	34
Таблица 108-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные	34
Таблица 108-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей	35
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ	37
Таблица 108-02-030 Станки шипорезные рамные	37
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	38
Таблица 108-02-035 Станки сверлильные и долбежные	38
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	41
Таблица 108-02-040 Станки токарные	41

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	41
Таблица 108-02-045 Станки шлифовальные ленточные	41
Таблица 108-02-046 Станки шлифовальные	43
Таблица 108-02-047 Автоматы шлифовальные	44
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	45
Таблица 108-02-052 Станки клееносящие	45
Таблица 108-02-053 Прессы гидравлические	46
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	49
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКНОННЫХ БЛОКОВ	49
Таблица 108-03-001 Линии раскюра досок	49
Таблица 108-03-002 Линии обработки брусков	49
Таблица 108-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков	51
Таблица 108-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	51
Таблица 108-03-005 Линии изготовления и обработки створок	52
Таблица 108-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	53
Таблица 108-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков	54
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	54
Таблица 108-03-011 Линии сращивания брусков	54
Таблица 108-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	55
Таблица 108-03-013 Линии зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков	55
Таблица 108-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен	56
Таблица 108-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен	56
Таблица 108-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов речного заполнителя	57
Таблица 108-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	58
Таблица 108-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя	59
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	59
Таблица 108-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	59
Таблица 108-03-024 Линии обработки реек и планок	60
Таблица 108-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	61
Таблица 108-03-026 Участки транспортировки и хранения планок	62
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	63
Таблица 108-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия	63
Таблица 108-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия	64
Таблица 108-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий	66