

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖп 81-05-08-2001

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ОЕРЖп-2001

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-
Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-
Кавказский территориальные районы)**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ОЕРЖп 81-05-08-2001

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский,
Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский
территориальные районы)**

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы.

ОЕРЖп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование. Книга 1.

Москва, 2011 – 70 стр.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ОЕРЖп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; «Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны	Республики, края, области
1	2	3
Северный	I	а Мурманская область
		б Республика Карелия
		в Республика Коми
		г Архангельская область
		д Вологодская область
Северо-Западный	II	а Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б Калининградская область
Центральный	III	Московская область
	III	а Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б Кировская Область
Центрально-Черноземный	V	Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а Республика Калмыкия
		б Астраханская область
		в Республика Татарстан
		г Саратовская область
		д Пензенская, Самарская, Ульяновская области
Северо-Кавказский	VII	а Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б Ростовская область
Уральский	VIII	а Республика Башкортостан
		б Удмуртская Республика, Пермский край
		в Оренбургская область
		г Курганская область
		д Свердловская область
Западно-Сибирский	IX	е Челябинская область
		а Томская область
		б Тюменская область
		в Омская область
		г Кемеровская область
Восточно-Сибирский	X	д Новосибирская область
		е Алтайский край
		а Забайкальский край
		б Республика Бурятия, Иркутская область
Дальневосточный	XI	в Республика Хакасия
		г Красноярский край
		а Приморский край
		б Хабаровский край
		в Амурская область
		г Еврейская АО

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4	5
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ				
Раздел 1. СТАНКИ ОКOROЧНЫЕ				
Таблица 108-01-001. Барабаны корообдирочные				
Измеритель: 1 компл.				
Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип				
108-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	III	5400,96	480
		Ia	7562,88	
		Iб	6209,52	
		Iв	6480,96	
		Iг	6480,96	
		Iд	5400,96	
		IIa	5400,96	
		IIб	5400,96	
		IIIa	5400,96	
		IVa	5400,96	
		IVб	6209,52	
		V	5400,96	
		VIa	5400,96	
		VIб	5400,96	
		VIв	5400,96	
		VIг	5400,96	
		VIд	5400,96	
		VIe	5400,96	
		VIIa	5400,96	
		VIIб	5400,96	
108-01-001-02	фирмы «Конё»	III	4095,73	364
		Ia	5735,18	
		Iб	4708,89	
		Iв	4914,73	
		Iг	4914,73	
		Iд	4095,73	
		IIa	4095,73	
		IIб	4095,73	
		IIIa	4095,73	
		IVa	4095,73	
		IVб	4708,89	
		V	4095,73	
		VIa	4095,73	
		VIб	4095,73	
		VIв	4095,73	
		VIг	4095,73	
		VIд	4095,73	
		VIe	4095,73	
		VIIa	4095,73	
		VIIб	4095,73	
Таблица 108-01-002. Станки окорочные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок окорочный, тип				
108-01-002-01	OK40-2	III	708,88	63

1	2	3	4	5
		Ia	992,63	
		Iб	815,00	
		Iв	850,63	
		Iг	850,63	
		Iд	708,88	
		IIa	708,88	
		IIб	708,88	
		IIIa	708,88	
		IVa	708,88	
		IVб	815,00	
		V	708,88	
		VIa	708,88	
		VIб	708,88	
		VIв	708,88	
		VIг	708,88	
		VIд	708,88	
		VIe	708,88	
		VIIa	708,88	
		VIIб	708,88	
108-01-002-02	OK63-2, OK63Ф-2, УК-26МХ	III	1001,43	89
		Ia	1402,28	
		Iб	1151,35	
		Iв	1201,68	
		Iг	1201,68	
		Iд	1001,43	
		IIa	1001,43	
		IIб	1001,43	
		IIIa	1001,43	
		IVa	1001,43	
		IVб	1151,35	
		V	1001,43	
		VIa	1001,43	
		VIб	1001,43	
		VIв	1001,43	
		VIг	1001,43	
		VIд	1001,43	
		VIe	1001,43	
		VIIa	1001,43	
		VIIб	1001,43	
108-01-002-03	OK80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	III	1237,72	110
		Ia	1733,16	
		Iб	1423,02	
		Iв	1485,22	
		Iг	1485,22	
		Iд	1237,72	
		IIa	1237,72	
		IIб	1237,72	
		IIIa	1237,72	
		IVa	1237,72	
		IVб	1423,02	
		V	1237,72	
		VIa	1237,72	
		VIб	1237,72	
		VIв	1237,72	
		VIг	1237,72	
		VIд	1237,72	
		VIe	1237,72	
		VIIa	1237,72	
		VIIб	1237,72	
108-01-002-04	20К63-1 двухроторный	III	1485,26	132

1	2	3	4	5
		Ia	2079,79	
		Iб	1707,62	
		Iв	1782,26	
		Iг	1782,26	
		Iд	1485,26	
		IIa	1485,26	
		IIб	1485,26	
		IIIa	1485,26	
		IVa	1485,26	
		IVб	1707,62	
		V	1485,26	
		VIa	1485,26	
		VIб	1485,26	
		VIв	1485,26	
		VIг	1485,26	
		VIд	1485,26	
		VIe	1485,26	
		VIIa	1485,26	
		VIIб	1485,26	
108-01-002-05	УК600, УК-800	III	2025,36	180
		Ia	2836,08	
		Iб	2328,57	
		Iв	2430,36	
		Iг	2430,36	
		Iд	2025,36	
		IIa	2025,36	
		IIб	2025,36	
		IIIa	2025,36	
		IVa	2025,36	
		IVб	2328,57	
		V	2025,36	
		VIa	2025,36	
		VIб	2025,36	
		VIв	2025,36	
		VIг	2025,36	
		VIд	2025,36	
		VIe	2025,36	
		VIIa	2025,36	
		VIIб	2025,36	
108-01-002-06	фирмы «Никольсон»	III	247,54	22
		Ia	346,63	
		Iб	284,60	
		Iв	297,04	
		Iг	297,04	
		Iд	247,54	
		IIa	247,54	
		IIб	247,54	
		IIIa	247,54	
		IVa	247,54	
		IVб	284,60	
		V	247,54	
		VIa	247,54	
		VIб	247,54	
		VIв	247,54	
		VIг	247,54	
		VIд	247,54	
		VIe	247,54	
		VIIa	247,54	
		VIIб	247,54	

1	2	3	4	5
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ				
Таблица 108-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные				
Измеритель: 1 компл.				
Рама лесопильная одноэтажная с механизированной тележкой и рольгангом, тип				
108-01-007-01	Р63-6	III	2610,46	232
		Ia	3655,39	
		Iб	3001,27	
		Iв	3132,46	
		Iг	3132,46	
		Iд	2610,46	
		IIa	2610,46	
		IIб	2610,46	
		IIIa	2610,46	
		IVa	2610,46	
		IVб	3001,27	
		V	2610,46	
		VIa	2610,46	
		VIб	2610,46	
		VIв	2610,46	
		VIг	2610,46	
		VIд	2610,46	
		VIe	2610,46	
		VIIa	2610,46	
		VIIб	2610,46	
108-01-007-02	Р80-2	III	3128,06	278
		Ia	4380,17	
		Iб	3596,35	
		Iв	3753,56	
		Iг	3753,56	
		Iд	3128,06	
		IIa	3128,06	
		IIб	3128,06	
		IIIa	3128,06	
		IVa	3128,06	
		IVб	3596,35	
		V	3128,06	
		VIa	3128,06	
		VIб	3128,06	
		VIв	3128,06	
		VIг	3128,06	
		VIд	3128,06	
		VIe	3128,06	
		VIIa	3128,06	
		VIIб	3128,06	
108-01-007-03	Рама лесопильная одноэтажная для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	III	2014,11	179
		Ia	2820,32	
		Iб	2315,63	
		Iв	2416,86	
		Iг	2416,86	
		Iд	2014,11	
		IIa	2014,11	
		IIб	2014,11	
		IIIa	2014,11	
		IVa	2014,11	
		IVб	2315,63	
		V	2014,11	
		VIa	2014,11	
		VIб	2014,11	
		VIв	2014,11	

1	2	3	4	5
		VIг	2014,11	
		VIд	2014,11	
		VIе	2014,11	
		VIIа	2014,11	
		VIIб	2014,11	
Таблица 108-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные				
Измеритель: 1 компл.				
Рама лесопильная двухэтажная, тип				
108-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	III	5423,46	482
		Iа	7594,39	
		Iб	6235,39	
		Iв	6507,96	
		Iг	6507,96	
		Iд	5423,46	
		IIа	5423,46	
		IIб	5423,46	
		IIIа	5423,46	
		IVа	5423,46	
		IVб	6235,39	
		V	5423,46	
		VIа	5423,46	
		VIб	5423,46	
		VIв	5423,46	
		VIг	5423,46	
		VIд	5423,46	
		VIе	5423,46	
VIIа	5423,46			
VIIб	5423,46			
108-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	III	5479,72	487
		Iа	7673,17	
		Iб	6300,08	
		Iв	6575,47	
		Iг	6575,47	
		Iд	5479,72	
		IIа	5479,72	
		IIб	5479,72	
		IIIа	5479,72	
		IVа	5479,72	
		IVб	6300,08	
		V	5479,72	
		VIа	5479,72	
		VIб	5479,72	
		VIв	5479,72	
		VIг	5479,72	
		VIд	5479,72	
		VIе	5479,72	
VIIа	5479,72			
VIIб	5479,72			
Таблица 108-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные				
Измеритель: 1 шт.				
Рама лесопильная тарная, тип				
108-01-009-01	РТ-40	III	1496,52	133
		Iа	2095,55	
		Iб	1720,55	
		Iв	1795,77	
		Iг	1795,77	
		Iд	1496,52	
		IIа	1496,52	
		IIб	1496,52	

1	2	3	4	5
		IIIa	1496,52	
		IVa	1496,52	
		IVб	1720,55	
		V	1496,52	
		VIa	1496,52	
		VIб	1496,52	
		VIв	1496,52	
		VIг	1496,52	
		VIд	1496,52	
		VIе	1496,52	
		VIIa	1496,52	
		VIIб	1496,52	
108-01-009-02	PT-63	III	2104,12	187
		Ia	2946,37	
		Iб	2419,13	
		Iв	2524,87	
		Iг	2524,87	
		Iд	2104,12	
		IIa	2104,12	
		IIб	2104,12	
		IIIa	2104,12	
		IVa	2104,12	
		IVб	2419,13	
		V	2104,12	
		VIa	2104,12	
		VIб	2104,12	
		VIв	2104,12	
		VIг	2104,12	
		VIд	2104,12	
		VIе	2104,12	
		VIIa	2104,12	
		VIIб	2104,12	
108-01-009-03	Рама лесопильная передвижная, тип РГМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	III	1046,44	93
		Ia	1465,31	
		Iб	1203,09	
		Iв	1255,69	
		Iг	1255,69	
		Iд	1046,44	
		IIa	1046,44	
		IIб	1046,44	
		IIIa	1046,44	
		IVa	1046,44	
		IVб	1203,09	
		V	1046,44	
		VIa	1046,44	
		VIб	1046,44	
		VIв	1046,44	
		VIг	1046,44	
		VIд	1046,44	
		VIе	1046,44	
		VIIa	1046,44	
		VIIб	1046,44	
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН				
Таблица 108-01-014. Станки ленточнопильные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок ленточнопильный для бревен				
108-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	III	1431,79	127
		Ia	2004,85	
		Iб	1646,15	

1	2	3	4	5
		Iв	1717,92	
		Iг	1717,92	
		Iд	1431,79	
		IIа	1431,79	
		IIб	1431,79	
		IIIа	1431,79	
		IVа	1431,79	
		IVб	1646,15	
		V	1431,79	
		VIа	1431,79	
		VIб	1431,79	
		VIв	1431,79	
		VIг	1431,79	
		VIд	1431,79	
		VIе	1431,79	
		VIIа	1431,79	
		VIIб	1431,79	
108-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	III	901,91	80
		Iа	1262,90	
		Iб	1036,94	
		Iв	1082,15	
		Iг	1082,15	
		Iд	901,91	
		IIа	901,91	
		IIб	901,91	
		IIIа	901,91	
		IVа	901,91	
		IVб	1036,94	
		V	901,91	
		VIа	901,91	
		VIб	901,91	
		VIв	901,91	
		VIг	901,91	
		VIд	901,91	
		VIе	901,91	
		VIIа	901,91	
		VIIб	901,91	
108-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-R	III	1679,81	149
		Iа	2352,14	
		Iб	1931,31	
		Iв	2015,51	
		Iг	2015,51	
		Iд	1679,81	
		IIа	1679,81	
		IIб	1679,81	
		IIIа	1679,81	
		IVа	1679,81	
		IVб	1931,31	
		V	1679,81	
		VIа	1679,81	
		VIб	1679,81	
		VIв	1679,81	
		VIг	1679,81	
		VIд	1679,81	
		VIе	1679,81	
		VIIа	1679,81	
		VIIб	1679,81	
108-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	III	1082,29	96
		Iа	1515,48	
		Iб	1244,33	

1	2	3	4	5
		Iв	1298,58	
		Iг	1298,58	
		Iд	1082,29	
		IIa	1082,29	
		IIб	1082,29	
		IIIa	1082,29	
		IVa	1082,29	
		IVб	1244,33	
		V	1082,29	
		VIa	1082,29	
		VIб	1082,29	
		VIв	1082,29	
		VIг	1082,29	
		VIд	1082,29	
		VIe	1082,29	
		VIIa	1082,29	
		VIIб	1082,29	

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица 108-01-020. Станки продольно-распиловочные

Измеритель: 1 шт. (норма 01), 1 компл. (нормы 02, 03)

Измеритель: 1 шт. (норма 01), 1 компл. (нормы 02, 03)				
108-01-020-01	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов однопильный, тип ЦДТ6-4	III	913,46	82
		Ia	1279,07	
		Iб	1050,22	
		Iв	1096,00	
		Iг	1096,00	
		Iд	913,46	
		IIa	913,46	
		IIб	913,46	
		IIIa	913,46	
		IVa	913,46	
		IVб	1050,22	
		V	913,46	
		VIa	913,46	
		VIб	913,46	
		VIв	913,46	
		VIг	913,46	
		VIд	913,46	
		VIe	913,46	
		VIIa	913,46	
		VIIб	913,46	
Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов с манипулятором и рольгангом				
108-01-020-02	двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	III	2138,84	192
		Ia	2994,89	
		Iб	2459,06	
		Iв	2566,23	
		Iг	2566,23	
		Iд	2138,84	
		IIa	2138,84	
		IIб	2138,84	
		IIIa	2138,84	
		IVa	2138,84	
		IVб	2459,06	
		V	2138,84	
		VIa	2138,84	
		VIб	2138,84	
		VIв	2138,84	
		VIг	2138,84	

1	2	3	4	5
		VIд	2138,84	
		VIе	2138,84	
		VIа	2138,84	
		VIб	2138,84	
108-01-020-03	восьмицильный, тип Ц8Д-8М	III	1615,27	145
		Iа	2261,77	
		Iб	1857,10	
		Iв	1938,04	
		Iг	1938,04	
		Iд	1615,27	
		IIа	1615,27	
		IIб	1615,27	
		IIIа	1615,27	
		IVа	1615,27	
		IVб	1857,10	
		V	1615,27	
		VIа	1615,27	
		VIб	1615,27	
		VIв	1615,27	
		VIг	1615,27	
		VIд	1615,27	
		VIе	1615,27	
		VIIа	1615,27	
		VIIб	1615,27	

Таблица 108-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип

108-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	III	1180,82	106
		Iа	1653,43	
		Iб	1357,61	
		Iв	1416,77	
		Iг	1416,77	
		Iд	1180,82	
		IIа	1180,82	
		IIб	1180,82	
		IIIа	1180,82	
		IVа	1180,82	
		IVб	1357,61	
		V	1180,82	
		VIа	1180,82	
		VIб	1180,82	
		VIв	1180,82	
		VIг	1180,82	
		VIд	1180,82	
		VIе	1180,82	
		VIIа	1180,82	
		VIIб	1180,82	
108-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	III	1559,57	140
		Iа	2183,78	
		Iб	1793,06	
		Iв	1871,21	
		Iг	1871,21	
		Iд	1559,57	
		IIа	1559,57	
		IIб	1559,57	
		IIIа	1559,57	
		IVа	1559,57	
		IVб	1793,06	
		V	1559,57	

1	2	3	4	5
		VIa	1559,57	
		VIб	1559,57	
		VIв	1559,57	
		VIг	1559,57	
		VIд	1559,57	
		VIе	1559,57	
		VIIa	1559,57	
		VIIб	1559,57	
108-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	III	1481,59	133
		Ia	2074,59	
		Iб	1703,41	
		Iв	1777,65	
		Iг	1777,65	
		Iд	1481,59	
		IIa	1481,59	
		IIб	1481,59	
		IIIa	1481,59	
		IVa	1481,59	
		IVб	1703,41	
		V	1481,59	
		VIa	1481,59	
		VIб	1481,59	
		VIв	1481,59	
		VIг	1481,59	
		VIд	1481,59	
		VIе	1481,59	
		VIIa	1481,59	
		VIIб	1481,59	
108-01-021-04	ЦР-4А ребровый	III	724,09	65
		Ia	1013,90	
		Iб	832,49	
		Iв	868,78	
		Iг	868,78	
		Iд	724,09	
		IIa	724,09	
		IIб	724,09	
		IIIa	724,09	
		IVa	724,09	
		IVб	832,49	
		V	724,09	
		VIa	724,09	
		VIб	724,09	
		VIв	724,09	
		VIг	724,09	
		VIд	724,09	
		VIе	724,09	
		VIIa	724,09	
		VIIб	724,09	
108-01-021-05	ЦКС40-01 торцовочный	III	490,15	44
		Ia	686,33	
		Iб	563,53	
		Iв	588,10	
		Iг	588,10	
		Iд	490,15	
		IIa	490,15	
		IIб	490,15	
		IIIa	490,15	
		IVa	490,15	
		IVб	563,53	
		V	490,15	

1	2	3	4	5
		VIa	490,15	
		VIб	490,15	
		VIв	490,15	
		VIг	490,15	
		VIд	490,15	
		VIе	490,15	
		VIIa	490,15	
		VIIб	490,15	
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ				
Таблица 108-01-025. Машины рубительные				
Измеритель: 1 шт.				
Машина рубительная, тип				
108-01-025-01	МРН-150 (МРНИ-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	III	5996,04	464
		Ia	8396,08	
		Iб	6893,88	
		Iв	7195,48	
		Iг	7195,48	
		Iд	5996,04	
		IIa	5996,04	
		IIб	5996,04	
		IIIa	5996,04	
		IVa	5996,04	
		IVб	6893,88	
		V	5996,04	
		VIa	5996,04	
		VIб	5996,04	
		VIв	5996,04	
		VIг	5996,04	
		VIд	5996,04	
		VIе	5996,04	
		108-01-025-02	МРН-100; RP-150	
VIIб	5996,04			
III	4975,16			
Ia	6966,58			
Iб	5720,14			
Iв	5970,39			
Iг	5970,39			
Iд	4975,16			
IIa	4975,16			
IIб	4975,16			
IIIa	4975,16			
IVa	4975,16			
IVб	5720,14			
V	4975,16			
VIa	4975,16			
VIб	4975,16			
VIв	4975,16			
VIг	4975,16			
VIд	4975,16			
VIе	4975,16			
108-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	VIIa	4975,16	300
		VIIб	4975,16	
		III	3876,75	
		Ia	5428,50	
		Iб	4457,25	
		Iв	4652,25	
		Iг	4652,25	
Iд	3876,75			
		IIa	3876,75	

1	2	3	4	5
		IIб	3876,75	
		IIIa	3876,75	
		IVa	3876,75	
		IVб	4457,25	
		V	3876,75	
		VIa	3876,75	
		VIб	3876,75	
		VIв	3876,75	
		VIг	3876,75	
		VIд	3876,75	
		VIе	3876,75	
		VIIa	3876,75	
		VIIб	3876,75	
108-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	III	1615,31	125
		Ia	2261,88	
		Iб	1857,19	
		Iв	1938,44	
		Iг	1938,44	
		Iд	1615,31	
		IIa	1615,31	
		IIб	1615,31	
		IIIa	1615,31	
		IVa	1615,31	
		IVб	1857,19	
		V	1615,31	
		VIa	1615,31	
		VIб	1615,31	
		VIв	1615,31	
		VIг	1615,31	
		VIд	1615,31	
		VIе	1615,31	
		VIIa	1615,31	
		VIIб	1615,31	
108-01-025-05	МРТН-20Н; МРТГ-20Н	III	1783,31	138
		Ia	2497,11	
		Iб	2050,34	
		Iв	2140,04	
		Iг	2140,04	
		Iд	1783,31	
		IIa	1783,31	
		IIб	1783,31	
		IIIa	1783,31	
		IVa	1783,31	
		IVб	2050,34	
		V	1783,31	
		VIa	1783,31	
		VIб	1783,31	
		VIв	1783,31	
		VIг	1783,31	
		VIд	1783,31	
		VIе	1783,31	
		VIIa	1783,31	
		VIIб	1783,31	
108-01-025-06	МРТС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	III	2390,66	185
		Ia	3347,58	
		Iб	2748,64	
		Iв	2868,89	
		Iг	2868,89	
		Iд	2390,66	
		IIa	2390,66	

1	2	3	4	5
		IIб	2390,66	
		IIIa	2390,66	
		IVa	2390,66	
		IVб	2748,64	
		V	2390,66	
		VIa	2390,66	
		VIб	2390,66	
		VIв	2390,66	
		VIг	2390,66	
		VIд	2390,66	
		VIе	2390,66	
		VIIa	2390,66	
		VIIб	2390,66	

Таблица 108-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильныеИзмеритель: **1 компл.**

108-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	III	1395,63	108
		Ia	1954,26	
		Iб	1604,61	
		Iв	1674,81	
		Iг	1674,81	
		Iд	1395,63	
		IIa	1395,63	
		IIб	1395,63	
		IIIa	1395,63	
		IVa	1395,63	
		IVб	1604,61	
		V	1395,63	
		VIa	1395,63	
		VIб	1395,63	
		VIв	1395,63	
		VIг	1395,63	
		VIд	1395,63	
		VIе	1395,63	
108-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	III	1679,93	130
		Ia	2352,35	
		Iб	1931,48	
		Iв	2015,98	
		Iг	2015,98	
		Iд	1679,93	
		IIa	1679,93	
		IIб	1679,93	
		IIIa	1679,93	
		IVa	1679,93	
		IVб	1931,48	
		V	1679,93	
		VIa	1679,93	
		VIб	1679,93	
		VIв	1679,93	
		VIг	1679,93	
		VIд	1679,93	
		VIе	1679,93	
		VIIa	1679,93	
		VIIб	1679,93	

Таблица 108-01-027. Станки древокольныеИзмеритель: **1 компл. (норма 01), 1 шт. (нормы 02, 03)****Станок древокольный, тип**

108-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	III	646,13	50
---------------	---	------------	---------------	-----------

1	2	3	4	5
		Ia	904,75	
		Iб	742,88	
		Iв	775,38	
		Iг	775,38	
		Iд	646,13	
		IIa	646,13	
		IIб	646,13	
		IIIa	646,13	
		IVa	646,13	
		IVб	742,88	
		V	646,13	
		VIa	646,13	
		VIб	646,13	
		VIв	646,13	
		VIг	646,13	
		VIд	646,13	
		VIe	646,13	
		VIIa	646,13	
		VIIб	646,13	
108-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	III	749,51	58
		Ia	1049,51	
		Iб	861,74	
		Iв	899,44	
		Iг	899,44	
		Iд	749,51	
		IIa	749,51	
		IIб	749,51	
		IIIa	749,51	
		IVa	749,51	
		IVб	861,74	
		V	749,51	
		VIa	749,51	
		VIб	749,51	
		VIв	749,51	
		VIг	749,51	
		VIд	749,51	
		VIe	749,51	
		VIIa	749,51	
		VIIб	749,51	
108-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	III	839,96	65
		Ia	1176,18	
		Iб	965,74	
		Iв	1007,99	
		Iг	1007,99	
		Iд	839,96	
		IIa	839,96	
		IIб	839,96	
		IIIa	839,96	
		IVa	839,96	
		IVб	965,74	
		V	839,96	
		VIa	839,96	
		VIб	839,96	
		VIв	839,96	
		VIг	839,96	
		VIд	839,96	
		VIe	839,96	
		VIIa	839,96	
		VIIб	839,96	

1	2	3	4	5
Таблица 108-01-028. Станки древошерстные				
Измеритель: 1 шт.				
108-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	III	749,51	58
		Ia	1049,51	
		Iб	861,74	
		Iв	899,44	
		Iг	899,44	
		Iд	749,51	
		IIa	749,51	
		IIб	749,51	
		IIIa	749,51	
		IVa	749,51	
		IVб	861,74	
		V	749,51	
		VIa	749,51	
		VIб	749,51	
		VIв	749,51	
		VIг	749,51	
		VIд	749,51	
		VIe	749,51	
		VIIa	749,51	
		VIIб	749,51	
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА				
Таблица 108-01-033. Линии ленточнопильные				
Измеритель: 1 компл.				
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип				
108-01-033-01	ЛБЛП25К-1	III	5859,84	480
		Ia	8205,12	
		Iб	6737,28	
		Iв	7032,00	
		Iг	7032,00	
		Iд	5859,84	
		IIa	5859,84	
		IIб	5859,84	
		IIIa	5859,84	
		IVa	5859,84	
		IVб	6737,28	
		V	5859,84	
		VIa	5859,84	
		VIб	5859,84	
		VIв	5859,84	
		VIг	5859,84	
		VIд	5859,84	
		VIe	5859,84	
		VIIa	5859,84	
		VIIб	5859,84	
108-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	III	7324,80	600
		Ia	10256,40	
		Iб	8421,60	
		Iв	8790,00	
		Iг	8790,00	
		Iд	7324,80	
		IIa	7324,80	
		IIб	7324,80	
		IIIa	7324,80	
		IVa	7324,80	
		IVб	8421,60	
		V	7324,80	
		VIa	7324,80	

1	2	3	4	5
		VIб	7324,80	
		VIв	7324,80	
		VIг	7324,80	
		VIд	7324,80	
		VIе	7324,80	
		VIIа	7324,80	
		VIIб	7324,80	

Таблица 108-01-034. Линии агрегатной переработки бревен

Измеритель: 1 компл.

Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип

108-01-034-01	ЛАПБ-2	III	13843,87	1134
		Ia	19384,60	
		Iб	15916,82	
		Iв	16613,10	
		Iг	16613,10	
		Iд	13843,87	
		IIa	13843,87	
		IIб	13843,87	
		IIIa	13843,87	
		IVa	13843,87	
		IVб	15916,82	
		V	13843,87	
		VIa	13843,87	
		VIб	13843,87	
		VIв	13843,87	
		VIг	13843,87	
		VIд	13843,87	
		VIе	13843,87	
		VIIa	13843,87	
		VIIб	13843,87	
108-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	III	18397,46	1507
		Ia	25760,66	
		Iб	21152,25	
		Iв	22077,55	
		Iг	22077,55	
		Iд	18397,46	
		IIa	18397,46	
		IIб	18397,46	
		IIIa	18397,46	
		IVa	18397,46	
		IVб	21152,25	
		V	18397,46	
		VIa	18397,46	
		VIб	18397,46	
		VIв	18397,46	
		VIг	18397,46	
		VIд	18397,46	
		VIе	18397,46	
		VIIa	18397,46	
		VIIб	18397,46	

Таблица 108-01-035. Линии фрезерно-пильные

Измеритель: 1 компл.

Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства

108-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	III	9949,52	815
		Ia	13931,61	
		Iб	11439,34	
		Iв	11939,75	
		Iг	11939,75	
		Iд	9949,52	

1	2	3	4	5
		IIa	9949,52	
		IIб	9949,52	
		IIIa	9949,52	
		IVa	9949,52	
		IVб	11439,34	
		V	9949,52	
		VIa	9949,52	
		VIб	9949,52	
		VIв	9949,52	
		VIг	9949,52	
		VIд	9949,52	
		VIе	9949,52	
		VIIa	9949,52	
		VIIб	9949,52	
108-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	III	11231,36	920
		Ia	15726,48	
		Iб	12913,12	
		Iв	13478,00	
		Iг	13478,00	
		Iд	11231,36	
		IIa	11231,36	
		IIб	11231,36	
		IIIa	11231,36	
		IVa	11231,36	
		IVб	12913,12	
		V	11231,36	
		VIa	11231,36	
		VIб	11231,36	
		VIв	11231,36	
		VIг	11231,36	
		VIд	11231,36	
		VIе	11231,36	
		VIIa	11231,36	
		VIIб	11231,36	

Таблица 108-01-036. Линии обрезки досок

Измеритель: 1 компл.

108-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛЮД-1П	III	7129,47	584
		Ia	9982,90	
		Iб	8197,02	
		Iв	8555,60	
		Iг	8555,60	
		Iд	7129,47	
		IIa	7129,47	
		IIб	7129,47	
		IIIa	7129,47	
		IVa	7129,47	
		IVб	8197,02	
		V	7129,47	
		VIa	7129,47	
		VIб	7129,47	
		VIв	7129,47	
		VIг	7129,47	
		VIд	7129,47	
		VIе	7129,47	
		VIIa	7129,47	
		VIIб	7129,47	

Таблица 108-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

108-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип	III	6738,82	552
---------------	--	-----	---------	-----

1	2	3	4	5
	ЛТ-1	Ia	9435,89	
		Iб	7747,87	
		Iв	8086,80	
		Iг	8086,80	
		Iд	6738,82	
		IIa	6738,82	
		IIб	6738,82	
		IIIa	6738,82	
		IVa	6738,82	
		IVб	7747,87	
		V	6738,82	
		VIa	6738,82	
		VIб	6738,82	
		VIв	6738,82	
		VIг	6738,82	
		VIд	6738,82	
		VIe	6738,82	
		VIIa	6738,82	
		VIIб	6738,82	

Таблица 108-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства

108-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	III	18434,08	1510
		Ia	25811,94	
		Iб	21194,36	
		Iв	22121,50	
		Iг	22121,50	
		Iд	18434,08	
		IIa	18434,08	
		IIб	18434,08	
		IIIa	18434,08	
		IVa	18434,08	
		IVб	21194,36	
		V	18434,08	
		VIa	18434,08	
		VIб	18434,08	
		VIв	18434,08	
		VIг	18434,08	
		VIд	18434,08	
		VIe	18434,08	
		VIIa	18434,08	
		VIIб	18434,08	
108-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	III	22584,80	1850
		Ia	31623,90	
		Iб	25966,60	
		Iв	27102,50	
		Iг	27102,50	
		Iд	22584,80	
		IIa	22584,80	
		IIб	22584,80	
		IIIa	22584,80	
		IVa	22584,80	
		IVб	25966,60	
		V	22584,80	
		VIa	22584,80	
		VIб	22584,80	
		VIв	22584,80	
		VIг	22584,80	
		VIд	22584,80	

1	2	3	4	5
		VIe	22584,80	
		VIa	22584,80	
		VIб	22584,80	
108-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	III	40286,40	3300
		Ia	56410,20	
		Iб	46318,80	
		Iв	48345,00	
		Iг	48345,00	
		Id	40286,40	
		IIa	40286,40	
		IIб	40286,40	
		IIIa	40286,40	
		IVa	40286,40	
		IVб	46318,80	
		V	40286,40	
		VIa	40286,40	
		VIб	40286,40	
		VIв	40286,40	
		VIг	40286,40	
		VIд	40286,40	
		VIe	40286,40	
		VIIa	40286,40	
		VIIб	40286,40	
108-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	III	30031,68	2460
		Ia	42051,24	
		Iб	34528,56	
		Iв	36039,00	
		Iг	36039,00	
		Id	30031,68	
		IIa	30031,68	
		IIб	30031,68	
		IIIa	30031,68	
		IVa	30031,68	
		IVб	34528,56	
		V	30031,68	
		VIa	30031,68	
		VIб	30031,68	
		VIв	30031,68	
		VIг	30031,68	
		VIд	30031,68	
		VIe	30031,68	
		VIIa	30031,68	
		VIIб	30031,68	
Таблица 108-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов				
Измеритель: 1 компл.				
108-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	III	7129,47	584
		Ia	9982,90	
		Iб	8197,02	
		Iв	8555,60	
		Iг	8555,60	
		Id	7129,47	
		IIa	7129,47	
		IIб	7129,47	
		IIIa	7129,47	
		IVa	7129,47	
		IVб	8197,02	
		V	7129,47	
		VIa	7129,47	
		VIб	7129,47	

1	2	3	4	5
		VIв	7129,47	
		VIг	7129,47	
		VIд	7129,47	
		VIе	7129,47	
		VIIa	7129,47	
		VIIб	7129,47	

Таблица 108-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов

Измеритель: 1 компл.

Линия формирования для лесопильного производства

108-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	III	21608,16	1770
		Ia	30256,38	
		Iб	24843,72	
		Iв	25930,50	
		Iг	25930,50	
		Iд	21608,16	
		IIa	21608,16	
		IIб	21608,16	
		IIIa	21608,16	
		IVa	21608,16	
		IVб	24843,72	
		V	21608,16	
		VIa	21608,16	
		VIб	21608,16	
		VIв	21608,16	
		VIг	21608,16	
		VIд	21608,16	
		VIе	21608,16	
		VIIa	21608,16	
		VIIб	21608,16	
108-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	III	19044,48	1560
		Ia	26666,64	
		Iб	21896,16	
		Iв	22854,00	
		Iг	22854,00	
		Iд	19044,48	
		IIa	19044,48	
		IIб	19044,48	
		IIIa	19044,48	
		IVa	19044,48	
		IVб	21896,16	
		V	19044,48	
		VIa	19044,48	
		VIб	19044,48	
		VIв	19044,48	
		VIг	19044,48	
		VIд	19044,48	
		VIе	19044,48	
		VIIa	19044,48	
		VIIб	19044,48	

Таблица 108-01-041. Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: 1 компл.

108-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	III	8911,84	730
		Ia	12478,62	
		Iб	10246,28	
		Iв	10694,50	
		Iг	10694,50	
		Iд	8911,84	
		IIa	8911,84	
		IIб	8911,84	

1	2	3	4	5
		IIIa	8911,84	
		IVa	8911,84	
		IVб	10246,28	
		V	8911,84	
		VIa	8911,84	
		VIб	8911,84	
		VIв	8911,84	
		VIг	8911,84	
		VIд	8911,84	
		VIе	8911,84	
		VIIa	8911,84	
		VIIб	8911,84	
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ				
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ				
Таблица 108-02-001. Станки прирезные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок прирезной				
108-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	III	701,81	63
		Ia	982,70	
		Iб	806,88	
		Iв	842,05	
		Iг	842,05	
		Iд	701,81	
		IIa	701,81	
		IIб	701,81	
		IIIa	701,81	
		IVa	701,81	
		IVб	806,88	
		V	701,81	
		VIa	701,81	
		VIб	701,81	
		VIв	701,81	
		VIг	701,81	
		VIд	701,81	
		VIе	701,81	
VIIa	701,81			
VIIб	701,81			
108-02-001-02	десятипильный, тип ЦДМР-3	III	991,44	89
		Ia	1388,26	
		Iб	1139,88	
		Iв	1189,56	
		Iг	1189,56	
		Iд	991,44	
		IIa	991,44	
		IIб	991,44	
		IIIa	991,44	
		IVa	991,44	
		IVб	1139,88	
		V	991,44	
		VIa	991,44	
		VIб	991,44	
		VIв	991,44	
		VIг	991,44	
		VIд	991,44	
		VIе	991,44	
VIIa	991,44			
VIIб	991,44			

1	2	3	4	5
Таблица 108-02-002. Станки торцовочные и концеварвнительные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок				
108-02-002-01	торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦГ-40	III	456,73	41
		Ia	639,53	
		Iб	525,11	
		Iв	548,00	
		Iг	548,00	
		Iд	456,73	
		IIa	456,73	
		IIб	456,73	
		IIIa	456,73	
		IVa	456,73	
		IVб	525,11	
		V	456,73	
		VIa	456,73	
		VIб	456,73	
		VIв	456,73	
		VIг	456,73	
		VIд	456,73	
		VIe	456,73	
		VIIa	456,73	
		VIIб	456,73	
108-02-002-02	концеварвнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	III	701,81	63
		Ia	982,70	
		Iб	806,88	
		Iв	842,05	
		Iг	842,05	
		Iд	701,81	
		IIa	701,81	
		IIб	701,81	
		IIIa	701,81	
		IVa	701,81	
		IVб	806,88	
		V	701,81	
		VIa	701,81	
		VIб	701,81	
		VIв	701,81	
		VIг	701,81	
		VIд	701,81	
		VIe	701,81	
		VIIa	701,81	
		VIIб	701,81	
108-02-002-03	концеварвнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	III	790,93	71
		Ia	1107,49	
		Iб	909,34	
		Iв	948,97	
		Iг	948,97	
		Iд	790,93	
		IIa	790,93	
		IIб	790,93	
		IIIa	790,93	
		IVa	790,93	
		IVб	909,34	
		V	790,93	
		VIa	790,93	
		VIб	790,93	
		VIв	790,93	
		VIг	790,93	

1	2	3	4	5
		VIд	790,93	
		VIе	790,93	
		VIIа	790,93	
		VIIб	790,93	
Таблица 108-02-003. Станки форматно-обрезные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок форматно-обрезной				
108-02-003-01	одинадцатипильный, тип ЦТМФ	III	3653,85	328
		Iа	5116,28	
		Iб	4200,89	
		Iв	4383,98	
		Iг	4383,98	
		Iд	3653,85	
		IIа	3653,85	
		IIб	3653,85	
		IIIа	3653,85	
		IVа	3653,85	
		IVб	4200,89	
		V	3653,85	
		VIа	3653,85	
		VIб	3653,85	
		VIв	3653,85	
		VIг	3653,85	
		VIд	3653,85	
		VIе	3653,85	
		VIIа	3653,85	
		VIIб	3653,85	
108-02-003-02	тип ЦФ2М	III	1314,50	118
		Iа	1840,61	
		Iб	1511,30	
		Iв	1577,16	
		Iг	1577,16	
		Iд	1314,50	
		IIа	1314,50	
		IIб	1314,50	
		IIIа	1314,50	
		IVа	1314,50	
		IVб	1511,30	
		V	1314,50	
		VIа	1314,50	
		VIб	1314,50	
		VIв	1314,50	
		VIг	1314,50	
		VIд	1314,50	
		VIе	1314,50	
		VIIа	1314,50	
		VIIб	1314,50	
108-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ	III	1481,59	133
		Iа	2074,59	
		Iб	1703,41	
		Iв	1777,65	
		Iг	1777,65	
		Iд	1481,59	
		IIа	1481,59	
		IIб	1481,59	
		IIIа	1481,59	
		IVа	1481,59	
		IVб	1703,41	
		V	1481,59	

1	2	3	4	5
		VIa	1481,59	
		VIб	1481,59	
		VIв	1481,59	
		VIг	1481,59	
		VIд	1481,59	
		VIе	1481,59	
		VIIa	1481,59	
		VIIб	1481,59	
108-02-003-04	для раскря облицованных плит, тип ПРЛ20	III	1247,66	112
		Ia	1747,02	
		Iб	1434,45	
		Iв	1496,97	
		Iг	1496,97	
		Iд	1247,66	
		IIa	1247,66	
		IIб	1247,66	
		IIIa	1247,66	
		IVa	1247,66	
		IVб	1434,45	
		V	1247,66	
		VIa	1247,66	
		VIб	1247,66	
		VIв	1247,66	
		VIг	1247,66	
		VIд	1247,66	
		VIе	1247,66	
		VIIa	1247,66	
		VIIб	1247,66	

Таблица 108-02-004. Станки для продольного раскря досок на заготовки

Измеритель: 1 шт.

108-02-004-01	Станок для продольного раскря досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	III	479,01	43
		Ia	670,73	
		Iб	550,73	
		Iв	574,73	
		Iг	574,73	
		Iд	479,01	
		IIa	479,01	
		IIб	479,01	
		IIIa	479,01	
		IVa	479,01	
		IVб	550,73	
		V	479,01	
		VIa	479,01	
		VIб	479,01	
		VIв	479,01	
		VIг	479,01	
		VIд	479,01	
		VIе	479,01	
		VIIa	479,01	
		VIIб	479,01	

Таблица 108-02-005. Станки автоматические кромкообрезные

Измеритель: 1 шт.

108-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	III	802,07	72
		Ia	1123,08	
		Iб	922,15	
		Iв	962,34	
		Iг	962,34	
		Iд	802,07	
		IIa	802,07	

1	2	3	4	5
		IIб	802,07	
		IIIa	802,07	
		IVa	802,07	
		IVб	922,15	
		V	802,07	
		VIa	802,07	
		VIб	802,07	
		VIв	802,07	
		VIг	802,07	
		VIд	802,07	
		VIе	802,07	
		VIIa	802,07	
		VIIб	802,07	

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ

Таблица 108-02-010. Станки ленточнопильные столярные

Измеритель: 1 шт.

108-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	III	169,11	15
		Ia	236,79	
		Iб	194,43	
		Iв	202,90	
		Iг	202,90	
		Id	169,11	
		IIa	169,11	
		IIб	169,11	
		IIIa	169,11	
		IVa	169,11	
		IVб	194,43	
		V	169,11	
		VIa	169,11	
		VIб	169,11	
		VIв	169,11	
		VIг	169,11	
		VIд	169,11	
		VIе	169,11	
		VIIa	169,11	
		VIIб	169,11	

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ

Таблица 108-02-015. Станки фуговальные

Измеритель: 1 шт.

Станок фуговальный

108-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	III	373,05	31
		Ia	522,36	
		Iб	428,90	
		Iв	447,63	
		Iг	447,63	
		Id	373,05	
		IIa	373,05	
		IIб	373,05	
		IIIa	373,05	
		IVa	373,05	
		IVб	428,90	
		V	373,05	
		VIa	373,05	
		VIб	373,05	
		VIв	373,05	
		VIг	373,05	
		VIд	373,05	
		VIе	373,05	

1	2	3	4	5
		VIIa	373,05	
		VIIб	373,05	
108-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	III	637,79	53
		Ia	893,07	
		Iб	733,29	
		Iв	765,31	
		Iг	765,31	
		Iд	637,79	
		IIa	637,79	
		IIб	637,79	
		IIIa	637,79	
		IVa	637,79	
		IVб	733,29	
		V	637,79	
		VIa	637,79	
		VIб	637,79	
		VIв	637,79	
		VIг	637,79	
		VIд	637,79	
		VIe	637,79	
		VIIa	637,79	
		VIIб	637,79	

Таблица 108-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые

Измеритель: 1 шт.

Станок				
108-02-016-01	фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	III	1107,11	92
		Ia	1550,24	
		Iб	1272,88	
		Iв	1328,46	
		Iг	1328,46	
		Iд	1107,11	
		IIa	1107,11	
		IIб	1107,11	
		IIIa	1107,11	
		IVa	1107,11	
		IVб	1272,88	
		V	1107,11	
		VIa	1107,11	
		VIб	1107,11	
		VIв	1107,11	
		VIг	1107,11	
		VIд	1107,11	
		VIe	1107,11	
		VIIa	1107,11	
		VIIб	1107,11	
108-02-016-02	фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	III	1251,52	104
		Ia	1752,44	
		Iб	1438,90	
		Iв	1501,74	
		Iг	1501,74	
		Iд	1251,52	
		IIa	1251,52	
		IIб	1251,52	
		IIIa	1251,52	
		IVa	1251,52	
		IVб	1438,90	
		V	1251,52	
		VIa	1251,52	
		VIб	1251,52	

1	2	3	4	5
		VIв	1251,52	
		VIг	1251,52	
		VIд	1251,52	
		VIе	1251,52	
		VIIа	1251,52	
		VIIб	1251,52	
Таблица 108-02-017. Станки рейсмусовые				
Измеритель: 1 шт.				
Станок рейсмусовый односторонний, тип				
108-02-017-01	CP4-1	III	613,72	51
		Iа	859,37	
		Iб	705,62	
		Iв	736,43	
		Iг	736,43	
		Iд	613,72	
		IIа	613,72	
		IIб	613,72	
		IIIа	613,72	
		IVа	613,72	
		IVб	705,62	
		V	613,72	
		VIа	613,72	
		VIб	613,72	
		VIв	613,72	
		VIг	613,72	
		VIд	613,72	
		VIе	613,72	
VIIа	613,72			
VIIб	613,72			
108-02-017-02	RR-061; CP-12-3	III	1083,04	90
		Iа	1516,54	
		Iб	1245,20	
		Iв	1299,58	
		Iг	1299,58	
		Iд	1083,04	
		IIа	1083,04	
		IIб	1083,04	
		IIIа	1083,04	
		IVа	1083,04	
		IVб	1245,20	
		V	1083,04	
		VIа	1083,04	
		VIб	1083,04	
		VIв	1083,04	
		VIг	1083,04	
		VIд	1083,04	
		VIе	1083,04	
VIIа	1083,04			
VIIб	1083,04			
108-02-017-03	C2P8-3	III	986,77	82
		Iа	1381,73	
		Iб	1134,52	
		Iв	1184,06	
		Iг	1184,06	
		Iд	986,77	
		IIа	986,77	
		IIб	986,77	
		IIIа	986,77	
		IVа	986,77	

1	2	3	4	5
		IVб	1134,52	
		V	986,77	
		VIa	986,77	
		VIб	986,77	
		VIв	986,77	
		VIг	986,77	
		VIд	986,77	
		VIе	986,77	
		VIIa	986,77	
		VIIб	986,77	
108-02-017-04	Станок рейсмусовый двухсторонний, тип C2P12-3; DSNS	III	1793,04	149
		Ia	2510,71	
		Iб	2061,50	
		Iв	2151,53	
		Iг	2151,53	
		Iд	1793,04	
		IIa	1793,04	
		IIб	1793,04	
		IIIa	1793,04	
		IVa	1793,04	
		IVб	2061,50	
		V	1793,04	
		VIa	1793,04	
		VIб	1793,04	
		VIв	1793,04	
		VIг	1793,04	
		VIд	1793,04	
		VIе	1793,04	
		VIIa	1793,04	
		VIIб	1793,04	
Таблица 108-02-018. Станки строгальные четырехсторонние				
Измеритель: 1 шт.				
Станок строгальный четырехсторонний				
108-02-018-01	тип C16-1A	III	1083,04	90
		Ia	1516,54	
		Iб	1245,20	
		Iв	1299,58	
		Iг	1299,58	
		Iд	1083,04	
		IIa	1083,04	
		IIб	1083,04	
		IIIa	1083,04	
		IVa	1083,04	
		IVб	1245,20	
		V	1083,04	
		VIa	1083,04	
		VIб	1083,04	
		VIв	1083,04	
		VIг	1083,04	
		VIд	1083,04	
		VIе	1083,04	
		VIIa	1083,04	
		VIIб	1083,04	
108-02-018-02	фуговально-строгальный, тип C16Ф-1A; с дополнительной калевочной головкой, тип C16-2H	III	1684,73	140
		Ia	2359,06	
		Iб	1936,98	
		Iв	2021,57	
		Iг	2021,57	
		Iд	1684,73	

1	2	3	4	5
		Па	1684,73	
		Пб	1684,73	
		Пш	1684,73	
		IVa	1684,73	
		IVб	1936,98	
		V	1684,73	
		VIa	1684,73	
		VIб	1684,73	
		VIв	1684,73	
		VIг	1684,73	
		VIд	1684,73	
		VIе	1684,73	
		VIIa	1684,73	
		VIIб	1684,73	
108-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	III	1768,97	147
		Ia	2477,01	
		Iб	2033,83	
		Iв	2122,65	
		Iг	2122,65	
		Iд	1768,97	
		Па	1768,97	
		Пб	1768,97	
		Пш	1768,97	
		IVa	1768,97	
		IVб	2033,83	
		V	1768,97	
		VIa	1768,97	
		VIб	1768,97	
		VIв	1768,97	
		VIг	1768,97	
		VIд	1768,97	
		VIе	1768,97	
		VIIa	1768,97	
		VIIб	1768,97	
108-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	III	1215,41	101
		Ia	1701,89	
		Iб	1397,40	
		Iв	1458,42	
		Iг	1458,42	
		Iд	1215,41	
		Па	1215,41	
		Пб	1215,41	
		Пш	1215,41	
		IVa	1215,41	
		IVб	1397,40	
		V	1215,41	
		VIa	1215,41	
		VIб	1215,41	
		VIв	1215,41	
		VIг	1215,41	
		VIд	1215,41	
		VIе	1215,41	
		VIIa	1215,41	
		VIIб	1215,41	
108-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	III	1865,24	155
		Ia	2611,81	
		Iб	2144,52	
		Iв	2238,17	
		Iг	2238,17	
		Iд	1865,24	

1	2	3	4	5
		IIa	1865,24	
		IIб	1865,24	
		IIIa	1865,24	
		IVa	1865,24	
		IVб	2144,52	
		V	1865,24	
		VIa	1865,24	
		VIб	1865,24	
		VIв	1865,24	
		VIг	1865,24	
		VIд	1865,24	
		VIе	1865,24	
		VIIa	1865,24	
		VIIб	1865,24	
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ				
Таблица 108-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок фрезерный одношпиндельный				
108-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	III	510,57	38
		Ia	714,93	
		Iб	587,02	
		Iв	612,71	
		Iг	612,71	
		Iд	510,57	
		IIa	510,57	
		IIб	510,57	
		IIIa	510,57	
		IVa	510,57	
		IVб	587,02	
		V	510,57	
		VIa	510,57	
		VIб	510,57	
		VIв	510,57	
		VIг	510,57	
		VIд	510,57	
		VIе	510,57	
		VIIa	510,57	
		VIIб	510,57	
108-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	III	604,62	45
		Ia	846,63	
		Iб	695,16	
		Iв	725,58	
		Iг	725,58	
		Iд	604,62	
		IIa	604,62	
		IIб	604,62	
		IIIa	604,62	
		IVa	604,62	
		IVб	695,16	
		V	604,62	
		VIa	604,62	
		VIб	604,62	
		VIв	604,62	
		VIг	604,62	
		VIд	604,62	
		VIе	604,62	
		VIIa	604,62	
		VIIб	604,62	

1	2	3	4	5
Таблица 108-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей				
Измеритель: 1 шт.				
108-02-024-01	Станок фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	III	1155,50	86
		Ia	1618,00	
		Iб	1328,53	
		Iв	1386,66	
		Iг	1386,66	
		Iд	1155,50	
		IIa	1155,50	
		IIб	1155,50	
		IIIa	1155,50	
		IVa	1155,50	
		IVб	1328,53	
		V	1155,50	
		VIa	1155,50	
		VIб	1155,50	
		VIв	1155,50	
		VIг	1155,50	
		VIд	1155,50	
VIe	1155,50			
VIIa	1155,50			
VIIб	1155,50			
Станок фрезерно-копировальный				
108-02-024-02	карусельный, тип КР-1520	III	967,39	72
		Ia	1354,61	
		Iб	1112,26	
		Iв	1160,93	
		Iг	1160,93	
		Iд	967,39	
		IIa	967,39	
		IIб	967,39	
		IIIa	967,39	
		IVa	967,39	
		IVб	1112,26	
		V	967,39	
		VIa	967,39	
		VIб	967,39	
		VIв	967,39	
		VIг	967,39	
		VIд	967,39	
VIe	967,39			
VIIa	967,39			
VIIб	967,39			
108-02-024-03	шестшпиндельный, тип Г6ФК	III	1155,50	86
		Ia	1618,00	
		Iб	1328,53	
		Iв	1386,66	
		Iг	1386,66	
		Iд	1155,50	
		IIa	1155,50	
		IIб	1155,50	
		IIIa	1155,50	
		IVa	1155,50	
		IVб	1328,53	
		V	1155,50	
		VIa	1155,50	
		VIб	1155,50	
		VIв	1155,50	

1	2	3	4	5
		VIг	1155,50	
		VIд	1155,50	
		VIе	1155,50	
		VIIа	1155,50	
		VIIб	1155,50	
Станок фрезерно-модельный, тип				
108-02-024-04	ФМ63; ФМС-1	III	1276,42	95
		Iа	1787,33	
		Iб	1467,56	
		Iв	1531,78	
		Iг	1531,78	
		Iд	1276,42	
		IIа	1276,42	
		IIб	1276,42	
		IIIа	1276,42	
		IVа	1276,42	
		IVб	1467,56	
		V	1276,42	
		VIа	1276,42	
		VIб	1276,42	
		VIв	1276,42	
		VIг	1276,42	
		VIд	1276,42	
VIе	1276,42			
VIIа	1276,42			
VIIб	1276,42			
108-02-024-05	ФМ25 средний	III	1101,75	82
		Iа	1542,75	
		Iб	1266,74	
		Iв	1322,17	
		Iг	1322,17	
		Iд	1101,75	
		IIа	1101,75	
		IIб	1101,75	
		IIIа	1101,75	
		IVа	1101,75	
		IVб	1266,74	
		V	1101,75	
		VIа	1101,75	
		VIб	1101,75	
		VIв	1101,75	
		VIг	1101,75	
		VIд	1101,75	
VIе	1101,75			
VIIа	1101,75			
VIIб	1101,75			
108-02-024-06	Станок фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	III	1827,30	136
		Iа	2558,70	
		Iб	2100,93	
		Iв	2192,86	
		Iг	2192,86	
		Iд	1827,30	
		IIа	1827,30	
		IIб	1827,30	
		IIIа	1827,30	
		IVа	1827,30	
		IVб	2100,93	
		V	1827,30	
		VIа	1827,30	
		VIб	1827,30	

1	2	3	4	5
		VIв	1827,30	
		VIг	1827,30	
		VIд	1827,30	
		VIе	1827,30	
		VIIа	1827,30	
		VIIб	1827,30	
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ				
Таблица 108-02-030. Станки шипорезные рамные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок шипорезный рамный односторонний, тип				
108-02-030-01	ШО10-5	III	550,88	41
		Iа	771,37	
		Iб	633,37	
		Iв	661,08	
		Iг	661,08	
		Iд	550,88	
		IIа	550,88	
		IIб	550,88	
		IIIа	550,88	
		IVа	550,88	
		IVб	633,37	
		V	550,88	
		VIа	550,88	
		VIб	550,88	
		VIв	550,88	
		VIг	550,88	
		VIд	550,88	
		VIе	550,88	
VIIа	550,88			
VIIб	550,88			
108-02-030-02	ШО16-5	III	698,67	52
		Iа	978,33	
		Iб	803,30	
		Iв	838,45	
		Iг	838,45	
		Iд	698,67	
		IIа	698,67	
		IIб	698,67	
		IIIа	698,67	
		IVа	698,67	
		IVб	803,30	
		V	698,67	
		VIа	698,67	
		VIб	698,67	
		VIв	698,67	
		VIг	698,67	
		VIд	698,67	
		VIе	698,67	
VIIа	698,67			
VIIб	698,67			
Станок шипорезный рамный двухсторонний, тип				
108-02-030-03	ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	III	1316,73	98
		Iа	1843,77	
		Iб	1513,90	
		Iв	1580,15	
		Iг	1580,15	
		Iд	1316,73	
		IIа	1316,73	
		IIб	1316,73	

1	2	3	4	5
		IIIa	1316,73	
		IVa	1316,73	
		IVб	1513,90	
		V	1316,73	
		VIa	1316,73	
		VIб	1316,73	
		VIв	1316,73	
		VIг	1316,73	
		VIд	1316,73	
		VIе	1316,73	
		VIIa	1316,73	
		VIIб	1316,73	
108-02-030-04	ШДСТОП с программным управлением	III	1625,76	121
		Ia	2276,49	
		Iб	1869,21	
		Iв	1951,00	
		Iг	1951,00	
		Iд	1625,76	
		IIa	1625,76	
		IIб	1625,76	
		IIIa	1625,76	
		IVa	1625,76	
		IVб	1869,21	
		V	1625,76	
		VIa	1625,76	
		VIб	1625,76	
		VIв	1625,76	
		VIг	1625,76	
		VIд	1625,76	
		VIе	1625,76	
		VIIa	1625,76	
		VIIб	1625,76	
108-02-030-05	2 TAS	III	1706,37	127
		Ia	2389,38	
		Iб	1961,90	
		Iв	2047,75	
		Iг	2047,75	
		Iд	1706,37	
		IIa	1706,37	
		IIб	1706,37	
		IIIa	1706,37	
		IVa	1706,37	
		IVб	1961,90	
		V	1706,37	
		VIa	1706,37	
		VIб	1706,37	
		VIв	1706,37	
		VIг	1706,37	
		VIд	1706,37	
		VIе	1706,37	
		VIIa	1706,37	
		VIIб	1706,37	
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ				
Таблица 108-02-035. Станки сверлильные и долбежные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок				
108-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВППГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	III	537,44	40
		Ia	752,56	
		Iб	617,92	

1	2	3	4	5
		Iв	644,96	
		Iг	644,96	
		Iд	537,44	
		IIa	537,44	
		IIб	537,44	
		IIIa	537,44	
		IVa	537,44	
		IVб	617,92	
		V	537,44	
		VIa	537,44	
		VIб	537,44	
		VIв	537,44	
		VIг	537,44	
		VIд	537,44	
		VIe	537,44	
		VIIa	537,44	
		VIIб	537,44	
108-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	III	1424,22	106
		Ia	1994,28	
		Iб	1637,49	
		Iв	1709,14	
		Iг	1709,14	
		Iд	1424,22	
		IIa	1424,22	
		IIб	1424,22	
		IIIa	1424,22	
		IVa	1424,22	
		IVб	1637,49	
		V	1424,22	
		VIa	1424,22	
		VIб	1424,22	
		VIв	1424,22	
		VIг	1424,22	
		VIд	1424,22	
		VIe	1424,22	
		VIIa	1424,22	
		VIIб	1424,22	
108-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	III	1074,88	80
		Ia	1505,12	
		Iб	1235,84	
		Iв	1289,92	
		Iг	1289,92	
		Iд	1074,88	
		IIa	1074,88	
		IIб	1074,88	
		IIIa	1074,88	
		IVa	1074,88	
		IVб	1235,84	
		V	1074,88	
		VIa	1074,88	
		VIб	1074,88	
		VIв	1074,88	
		VIг	1074,88	
		VIд	1074,88	
		VIe	1074,88	
		VIIa	1074,88	
		VIIб	1074,88	
108-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	III	725,54	54
		Ia	1015,96	
		Iб	834,19	

1	2	3	4	5
		Ив	870,70	
		Иг	870,70	
		Ид	725,54	
		Па	725,54	
		Пб	725,54	
		Ппа	725,54	
		IVa	725,54	
		IVб	834,19	
		V	725,54	
		VIa	725,54	
		VIб	725,54	
		VIв	725,54	
		VIг	725,54	
		VIд	725,54	
		VIе	725,54	
		VIIa	725,54	
		VIIб	725,54	
108-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	III	671,80	50
		Ia	940,70	
		Иб	772,40	
		Ив	806,20	
		Иг	806,20	
		Ид	671,80	
		Па	671,80	
		Пб	671,80	
		Ппа	671,80	
		IVa	671,80	
		IVб	772,40	
		V	671,80	
		VIa	671,80	
		VIб	671,80	
		VIв	671,80	
		VIг	671,80	
		VIд	671,80	
		VIе	671,80	
		VIIa	671,80	
		VIIб	671,80	
108-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	III	1303,29	97
		Ia	1824,96	
		Иб	1498,46	
		Ив	1564,03	
		Иг	1564,03	
		Ид	1303,29	
		Па	1303,29	
		Пб	1303,29	
		Ппа	1303,29	
		IVa	1303,29	
		IVб	1498,46	
		V	1303,29	
		VIa	1303,29	
		VIб	1303,29	
		VIв	1303,29	
		VIг	1303,29	
		VIд	1303,29	
		VIе	1303,29	
		VIIa	1303,29	
		VIIб	1303,29	

1	2	3	4	5
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ				
Таблица 108-02-040. Станки токарные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок токарный				
108-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	III	516,44	41
		Ia	723,16	
		Iб	593,76	
		Iв	619,76	
		Iг	619,76	
		Iд	516,44	
		IIa	516,44	
		IIб	516,44	
		IIIa	516,44	
		IVa	516,44	
		IVб	593,76	
		V	516,44	
		VIa	516,44	
		VIб	516,44	
		VIв	516,44	
		VIг	516,44	
		108-02-040-02	круглоколотый с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	
Ia	899,54			
Iб	738,58			
Iв	770,92			
Iг	770,92			
Iд	642,40			
IIa	642,40			
IIб	642,40			
IIIa	642,40			
IVa	642,40			
IVб	738,58			
V	642,40			
VIa	642,40			
VIб	642,40			
VIв	642,40			
VIг	642,40			
108-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11			III
		Ia	828,99	
		Iб	680,65	
		Iв	710,45	
		Iг	710,45	
		Iд	592,01	
		IIa	592,01	
		IIб	592,01	
		IIIa	592,01	
		IVa	592,01	

1	2	3	4	5
		IVб	680,65	
		V	592,01	
		VIa	592,01	
		VIб	592,01	
		VIв	592,01	
		VIг	592,01	
		VIд	592,01	
		VIе	592,01	
		VIIa	592,01	
		VIIб	592,01	
108-02-045-02	трехленточный, тип IIIЛПС-12	III	692,78	55
		Ia	970,09	
		Iб	796,51	
		Iв	831,38	
		Iг	831,38	
		Iд	692,78	
		IIa	692,78	
		IIб	692,78	
		IIIa	692,78	
		IVa	692,78	
		IVб	796,51	
		V	692,78	
		VIa	692,78	
		VIб	692,78	
		VIв	692,78	
		VIг	692,78	
		VIд	692,78	
		VIе	692,78	
		VIIa	692,78	
		VIIб	692,78	
108-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	III	755,76	60
		Ia	1058,28	
		Iб	868,92	
		Iв	906,96	
		Iг	906,96	
		Iд	755,76	
		IIa	755,76	
		IIб	755,76	
		IIIa	755,76	
		IVa	755,76	
		IVб	868,92	
		V	755,76	
		VIa	755,76	
		VIб	755,76	
		VIв	755,76	
		VIг	755,76	
		VIд	755,76	
		VIе	755,76	
		VIIa	755,76	
		VIIб	755,76	
108-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	III	1158,83	92
		Ia	1622,70	
		Iб	1332,34	
		Iв	1390,67	
		Iг	1390,67	
		Iд	1158,83	
		IIa	1158,83	
		IIб	1158,83	
		IIIa	1158,83	
		IVa	1158,83	

1	2	3	4	5
		IVб	1332,34	
		V	1158,83	
		VIa	1158,83	
		VIб	1158,83	
		VIв	1158,83	
		VIг	1158,83	
		VIд	1158,83	
		VIе	1158,83	
		VIa	1158,83	
VIб	1158,83			
Таблица 108-02-046. Станки шлифовальные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок шлифовальный, тип				
108-02-046-01	ШЛ.3Ц12-3 трехцилиндровый	III	2934,87	233
		Ia	4109,65	
		Iб	3374,31	
		Iв	3522,03	
		Iг	3522,03	
		Iд	2934,87	
		IIa	2934,87	
		IIб	2934,87	
		IIIa	2934,87	
		IVa	2934,87	
		IVб	3374,31	
		V	2934,87	
		VIa	2934,87	
		VIб	2934,87	
		VIв	2934,87	
		VIг	2934,87	
		VIд	2934,87	
		VIе	2934,87	
		VIa	2934,87	
VIб	2934,87			
108-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; ШЛ.2В-2 для лакокрасочных покрытий	III	516,44	41
		Ia	723,16	
		Iб	593,76	
		Iв	619,76	
		Iг	619,76	
		Iд	516,44	
		IIa	516,44	
		IIб	516,44	
		IIIa	516,44	
		IVa	516,44	
		IVб	593,76	
		V	516,44	
		VIa	516,44	
		VIб	516,44	
		VIв	516,44	
		VIг	516,44	
		VIд	516,44	
		VIе	516,44	
		VIa	516,44	
VIб	516,44			
108-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	III	906,91	72
		Ia	1269,94	
		Iб	1042,70	
		Iв	1088,35	
		Iг	1088,35	
		Iд	906,91	

1	2	3	4	5
		IIa	906,91	
		IIб	906,91	
		IIIa	906,91	
		IVa	906,91	
		IVб	1042,70	
		V	906,91	
		VIa	906,91	
		VIб	906,91	
		VIв	906,91	
		VIг	906,91	
		VIд	906,91	
		VIе	906,91	
		VIIa	906,91	
		VIIб	906,91	
108-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	III	4232,26	336
		Ia	5926,37	
		Iб	4865,95	
		Iв	5078,98	
		Iг	5078,98	
		Iд	4232,26	
		IIa	4232,26	
		IIб	4232,26	
		IIIa	4232,26	
		IVa	4232,26	
		IVб	4865,95	
		V	4232,26	
		VIa	4232,26	
		VIб	4232,26	
		VIв	4232,26	
		VIг	4232,26	
		VIд	4232,26	
		VIе	4232,26	
		VIIa	4232,26	
		VIIб	4232,26	

Таблица 108-02-047. Автоматы шлифовальныеИзмеритель: **1 шт.****Автомат шлифовальный, тип**

108-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	III	906,91	72
		Ia	1269,94	
		Iб	1042,70	
		Iв	1088,35	
		Iг	1088,35	
		Iд	906,91	
		IIa	906,91	
		IIб	906,91	
		IIIa	906,91	
		IVa	906,91	
		IVб	1042,70	
		V	906,91	
		VIa	906,91	
		VIб	906,91	
		VIв	906,91	
		VIг	906,91	
		VIд	906,91	
		VIе	906,91	
		VIIa	906,91	
		VIIб	906,91	
108-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	III	717,97	57
		Ia	1005,37	

1	2	3	4	5
		Iб	825,47	
		Iв	861,61	
		Iг	861,61	
		Iд	717,97	
		IIa	717,97	
		IIб	717,97	
		IIIa	717,97	
		IVa	717,97	
		IVб	825,47	
		V	717,97	
		VIa	717,97	
		VIб	717,97	
		VIв	717,97	
		VIг	717,97	
		VIд	717,97	
		VIе	717,97	
		VIIa	717,97	
		VIIб	717,97	
108-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	III	843,93	67
		Ia	1181,75	
		Iб	970,29	
		Iв	1012,77	
		Iг	1012,77	
		Iд	843,93	
		IIa	843,93	
		IIб	843,93	
		IIIa	843,93	
		IVa	843,93	
		IVб	970,29	
		V	843,93	
		VIa	843,93	
		VIб	843,93	
		VIв	843,93	
		VIг	843,93	
		VIд	843,93	
		VIе	843,93	
VIIa	843,93			
VIIб	843,93			
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
Таблица 108-02-052. Станки клеенаносящие				
Измеритель: 1 шт.				
108-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	III	620,28	48
		Ia	868,56	
		Iб	713,16	
		Iв	744,36	
		Iг	744,36	
		Iд	620,28	
		IIa	620,28	
		IIб	620,28	
		IIIa	620,28	
		IVa	620,28	
		IVб	713,16	
		V	620,28	
		VIa	620,28	
		VIб	620,28	
		VIв	620,28	
		VIг	620,28	
		VIд	620,28	
		VIе	620,28	

1	2	3	4	5
		VIIa	620,28	
		VIIб	620,28	
Таблица 108-02-053. Прессы гидравлические				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс гидравлический горячий, тип				
108-02-053-01	ДА7441 12-этажный	III	10092,47	781
		Ia	14132,20	
		Iб	11603,71	
		Iв	12111,36	
		Iг	12111,36	
		Iд	10092,47	
		IIa	10092,47	
		IIб	10092,47	
		IIIa	10092,47	
		IVa	10092,47	
		IVб	11603,71	
		V	10092,47	
		VIa	10092,47	
		VIб	10092,47	
		VIв	10092,47	
		VIг	10092,47	
		VIд	10092,47	
		VIе	10092,47	
		VIIa	10092,47	
		VIIб	10092,47	
108-02-053-02	Д7443 11-этажный	III	8890,68	688
		Ia	12449,36	
		Iб	10221,96	
		Iв	10669,16	
		Iг	10669,16	
		Iд	8890,68	
		IIa	8890,68	
		IIб	8890,68	
		IIIa	8890,68	
		IVa	8890,68	
		IVб	10221,96	
		V	8890,68	
		VIa	8890,68	
		VIб	8890,68	
		VIв	8890,68	
		VIг	8890,68	
		VIд	8890,68	
		VIе	8890,68	
		VIIa	8890,68	
		VIIб	8890,68	
108-02-053-03	Д7446 12-этажный	III	11552,72	894
		Ia	16176,93	
		Iб	13282,61	
		Iв	13863,71	
		Iг	13863,71	
		Iд	11552,72	
		IIa	11552,72	
		IIб	11552,72	
		IIIa	11552,72	
		IVa	11552,72	
		IVб	13282,61	
		V	11552,72	
		VIa	11552,72	
		VIб	11552,72	

1	2	3	4	5
		VIв	11552,72	
		VIг	11552,72	
		VIд	11552,72	
		VIе	11552,72	
		VIIa	11552,72	
		VIIб	11552,72	
108-02-053-04	Д7247 20-этажный	III	39155,18	3030
Ia	54827,85			
Iб	45018,23			
Iв	46987,73			
Iг	46987,73			
Iд	39155,18			
IIa	39155,18			
IIб	39155,18			
IIIa	39155,18			
IVa	39155,18			
IVб	45018,23			
V	39155,18			
VIa	39155,18			
VIб	39155,18			
VIв	39155,18			
VIг	39155,18			
VIд	39155,18			
VIе	39155,18			
VIIa	39155,18			
VIIб	39155,18			
108-02-053-05	ДО336А 12-этажный	III	12857,89	995
Ia	18004,53			
Iб	14783,21			
Iв	15429,96			
Iг	15429,96			
Iд	12857,89			
IIa	12857,89			
IIб	12857,89			
IIIa	12857,89			
IVa	12857,89			
IVб	14783,21			
V	12857,89			
VIa	12857,89			
VIб	12857,89			
VIв	12857,89			
VIг	12857,89			
VIд	12857,89			
VIе	12857,89			
VIIa	12857,89			
VIIб	12857,89			
Пресс гидравлический, тип				
108-02-053-06	ДА4436 10-этажный	III	17186,93	1330
		Ia	24066,35	
		Iб	19760,48	
		Iв	20624,98	
		Iг	20624,98	
		Iд	17186,93	
		IIa	17186,93	
		IIб	17186,93	
		IIIa	17186,93	
		IVa	17186,93	
		IVб	19760,48	
		V	17186,93	
		VIa	17186,93	

1	2	3	4	5
		VIб	17186,93	
		VIв	17186,93	
		VIг	17186,93	
		VIд	17186,93	
		VIе	17186,93	
		VIа	17186,93	
		VIIб	17186,93	
108-02-053-07	ДА4438 20-этажный	III	21709,80	1680
		Iа	30399,60	
		Iб	24960,60	
		Iв	26052,60	
		Iг	26052,60	
		Iд	21709,80	
		IIа	21709,80	
		IIб	21709,80	
		IIIа	21709,80	
		IVа	21709,80	
		IVб	24960,60	
		V	21709,80	
		VIа	21709,80	
		VIб	21709,80	
		VIв	21709,80	
		VIг	21709,80	
		VIд	21709,80	
		VIе	21709,80	
		VIIа	21709,80	
		VIIб	21709,80	
108-02-053-08	DONN-50	III	11888,70	920
		Iа	16647,40	
		Iб	13668,90	
		Iв	14266,90	
		Iг	14266,90	
		Iд	11888,70	
		IIа	11888,70	
		IIб	11888,70	
		IIIа	11888,70	
		IVа	11888,70	
		IVб	13668,90	
		V	11888,70	
		VIа	11888,70	
		VIб	11888,70	
		VIв	11888,70	
		VIг	11888,70	
		VIд	11888,70	
		VIе	11888,70	
		VIIа	11888,70	
		VIIб	11888,70	
108-02-053-09	П783 1-этажный	III	5375,76	416
		Iа	7527,52	
		Iб	6180,72	
		Iв	6451,12	
		Iг	6451,12	
		Iд	5375,76	
		IIа	5375,76	
		IIб	5375,76	
		IIIа	5375,76	
		IVа	5375,76	
		IVб	6180,72	
		V	5375,76	
		VIа	5375,76	

1	2	3	4	5
		VIб	5375,76	
		VIв	5375,76	
		VIг	5375,76	
		VIд	5375,76	
		VIе	5375,76	
		VIIа	5375,76	
		VIIб	5375,76	

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 108-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: **1 компл.**

Линия раскроя досок

108-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	III	7011,93	560
		Ia	9818,70	
		Iб	8061,82	
		Iв	8414,73	
		Iг	8414,73	
		Iд	7011,93	
		IIa	7011,93	
		IIб	7011,93	
		IIIa	7011,93	
		IVa	7011,93	
		IVб	8061,82	
		V	7011,93	
		VIa	7011,93	
		VIб	7011,93	
		VIв	7011,93	
		VIг	7011,93	
		VIд	7011,93	
		VIе	7011,93	
		VIIa	7011,93	
		VIIб	7011,93	
108-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	III	10042,08	802
		Ia	14061,79	
		Iб	11545,67	
		Iв	12051,09	
		Iг	12051,09	
		Iд	10042,08	
		IIa	10042,08	
		IIб	10042,08	
		IIIa	10042,08	
		IVa	10042,08	
		IVб	11545,67	
		V	10042,08	
		VIa	10042,08	
		VIб	10042,08	
		VIв	10042,08	
		VIг	10042,08	
		VIд	10042,08	
		VIе	10042,08	
		VIIa	10042,08	
		VIIб	10042,08	

Таблица 108-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: **1 компл.**

Линия

108-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	III	6310,74	504
		Ia	8836,83	

1	2	3	4	5
		Iб	7255,63	
		Iв	7573,26	
		Iг	7573,26	
		Iд	6310,74	
		IIa	6310,74	
		IIб	6310,74	
		IIIa	6310,74	
		IVa	6310,74	
		IVб	7255,63	
		V	6310,74	
		VIa	6310,74	
		VIб	6310,74	
		VIв	6310,74	
		VIг	6310,74	
		VIд	6310,74	
		VIe	6310,74	
		VIIa	6310,74	
		VIIб	6310,74	
108-03-002-02	профильной обработки и запиловки брусков, с программным управлением, тип ОК203	III	11832,63	945
		Ia	16569,06	
		Iб	13604,31	
		Iв	14199,85	
		Iг	14199,85	
		Iд	11832,63	
		IIa	11832,63	
		IIб	11832,63	
		IIIa	11832,63	
		IVa	11832,63	
		IVб	13604,31	
		V	11832,63	
		VIa	11832,63	
		VIб	11832,63	
		VIв	11832,63	
		VIг	11832,63	
		VIд	11832,63	
		VIe	11832,63	
		VIIa	11832,63	
		VIIб	11832,63	
108-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	III	13247,54	1058
		Ia	18550,34	
		Iб	15231,07	
		Iв	15897,83	
		Iг	15897,83	
		Iд	13247,54	
		IIa	13247,54	
		IIб	13247,54	
		IIIa	13247,54	
		IVa	13247,54	
		IVб	15231,07	
		V	13247,54	
		VIa	13247,54	
		VIб	13247,54	
		VIв	13247,54	
		VIг	13247,54	
		VIд	13247,54	
		VIe	13247,54	
		VIIa	13247,54	
		VIIб	13247,54	
108-03-002-04	запиловки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	III	27797,29	2220
		Ia	38924,15	

1	2	3	4	5
		Іб	31959,34	
		Ів	33358,39	
		Іг	33358,39	
		Ід	27797,29	
		Іа	27797,29	
		Іб	27797,29	
		ІІа	27797,29	
		ІVа	27797,29	
		ІVб	31959,34	
		V	27797,29	
		VIa	27797,29	
		VIб	27797,29	
		VIв	27797,29	
		VIг	27797,29	
		VIд	27797,29	
		VIe	27797,29	
		VIIa	27797,29	
		VIIб	27797,29	

Таблица 108-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: 1 компл.

108-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	III	5672,15	453
		Ia	7942,63	
		Іб	6521,43	
		Ів	6806,91	
		Іг	6806,91	
		Ід	5672,15	
		Іа	5672,15	
		Іб	5672,15	
		ІІа	5672,15	
		ІVа	5672,15	
		ІVб	6521,43	
		V	5672,15	
		VIa	5672,15	
		VIб	5672,15	
		VIв	5672,15	
		VIг	5672,15	
		VIд	5672,15	
		VIe	5672,15	
		VIIa	5672,15	
		VIIб	5672,15	

Таблица 108-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

Линия сборки коробок оконных блоков с переплетами

108-03-004-01	спаренными, тип ОК206С	III	5634,59	450
		Ia	7890,03	
		Іб	6478,25	
		Ів	6761,84	
		Іг	6761,84	
		Ід	5634,59	
		Іа	5634,59	
		Іб	5634,59	
		ІІа	5634,59	
		ІVа	5634,59	
		ІVб	6478,25	
		V	5634,59	
		VIa	5634,59	
		VIб	5634,59	
		VIв	5634,59	
		VIг	5634,59	

1	2	3	4	5
		VIд	5634,59	
		VIе	5634,59	
		VIIа	5634,59	
		VIIб	5634,59	
108-03-004-02	раздельными, тип ОК206Р	III	6511,08	520
Iа	9117,37			
Iб	7485,97			
Iв	7813,68			
Iг	7813,68			
Iд	6511,08			
IIа	6511,08			
IIб	6511,08			
IIIа	6511,08			
IVа	6511,08			
IVб	7485,97			
V	6511,08			
VIа	6511,08			
VIб	6511,08			
VIв	6511,08			
VIг	6511,08			
VIд	6511,08			
VIе	6511,08			
VIIа	6511,08			
VIIб	6511,08			
108-03-004-03	Линия спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	III	6886,72	550
Iа	9643,37			
Iб	7917,86			
Iв	8264,47			
Iг	8264,47			
Iд	6886,72			
IIа	6886,72			
IIб	6886,72			
IIIа	6886,72			
IVа	6886,72			
IVб	7917,86			
V	6886,72			
VIа	6886,72			
VIб	6886,72			
VIв	6886,72			
VIг	6886,72			
VIд	6886,72			
VIе	6886,72			
VIIа	6886,72			
VIIб	6886,72			
Таблица 108-03-005. Линии изготовления и обработки створок				
Измеритель: 1 компл.				
108-03-005-01	Линия изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	III	28423,35	2270
Iа	39800,82			
Iб	32679,15			
Iв	34109,70			
Iг	34109,70			
Iд	28423,35			
IIа	28423,35			
IIб	28423,35			
IIIа	28423,35			
IVа	28423,35			
IVб	32679,15			
V	28423,35			
VIа	28423,35			

1	2	3	4	5
		VIб	28423,35	
		VIв	28423,35	
		VIг	28423,35	
		VIд	28423,35	
		VIе	28423,35	
		VIIа	28423,35	
		VIIб	28423,35	
Линия обработки				
108-03-005-02	створок по наружному контуру, тип ОК 511	III	8827,52	705
Iа		12361,05		
Iб		10149,25		
Iв		10593,54		
Iг		10593,54		
Iд		8827,52		
IIа		8827,52		
IIб		8827,52		
IIIа		8827,52		
IVа		8827,52		
IVб		10149,25		
V		8827,52		
VIа		8827,52		
VIб		8827,52		
VIв		8827,52		
VIг		8827,52		
VIд		8827,52		
VIе		8827,52		
VIIа	8827,52			
VIIб	8827,52			
108-03-005-03	створок, тип 213 РЗ	III	12358,52	987
Iа		17305,47		
Iб		14208,95		
Iв		14830,96		
Iг		14830,96		
Iд		12358,52		
IIа		12358,52		
IIб		12358,52		
IIIа		12358,52		
IVа		12358,52		
IVб		14208,95		
V		12358,52		
VIа		12358,52		
VIб		12358,52		
VIв		12358,52		
VIг		12358,52		
VIд		12358,52		
VIе		12358,52		
VIIа	12358,52			
VIIб	12358,52			
Таблица 108-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков				
Измеритель: 1 компл.				
108-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	III	18030,67	1440
Iа		25248,10		
Iб		20730,38		
Iв		21637,87		
Iг		21637,87		
Iд		18030,67		
IIа		18030,67		
IIб		18030,67		
IIIа		18030,67		

1	2	3	4	5
		IVa	18030,67	
		IVб	20730,38	
		V	18030,67	
		VIa	18030,67	
		VIб	18030,67	
		VIв	18030,67	
		VIг	18030,67	
		VIд	18030,67	
		VIe	18030,67	
		VIIa	18030,67	
		VIIб	18030,67	

Таблица 108-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

108-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	III	21286,21	1700
		Ia	29806,78	
		Iб	24473,37	
		Iв	25544,71	
		Iг	25544,71	
		Iд	21286,21	
		IIa	21286,21	
		IIб	21286,21	
		IIIa	21286,21	
		IVa	21286,21	
		IVб	24473,37	
		V	21286,21	
		VIa	21286,21	
		VIб	21286,21	
		VIв	21286,21	
		VIг	21286,21	
108-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	III	10092,17	806
		Ia	14131,92	
		Iб	11603,26	
		Iв	12111,20	
		Iг	12111,20	
		Iд	10092,17	
		IIa	10092,17	
		IIб	10092,17	
		IIIa	10092,17	
		IVa	10092,17	
		IVб	11603,26	
		V	10092,17	
		VIa	10092,17	
		VIб	10092,17	
		VIв	10092,17	
		VIг	10092,17	
		VIд	10092,17	
		VIe	10092,17	
		VIIa	10092,17	
		VIIб	10092,17	

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ**Таблица 108-03-011. Линии сращивания брусков**

Измеритель: 1 компл.

108-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	III	9992,00	798
		Ia	13991,65	
		Iб	11488,09	

1	2	3	4	5
		Ив	11990,99	
		Иг	11990,99	
		Ид	9992,00	
		Па	9992,00	
		Пб	9992,00	
		ППа	9992,00	
		IVa	9992,00	
		IVб	11488,09	
		V	9992,00	
		VIa	9992,00	
		VIб	9992,00	
		VIв	9992,00	
		VIг	9992,00	
		VIд	9992,00	
		VIе	9992,00	
		VIIa	9992,00	
		VIIб	9992,00	

Таблица 108-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)

Измеритель: 1 компл.

108-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	III	14349,41	1146
		Ia	20093,28	
		Iб	16497,93	
		Iв	17220,14	
		Iг	17220,14	
		Id	14349,41	
		IIa	14349,41	
		IIб	14349,41	
		IIПа	14349,41	
		IVa	14349,41	
		IVб	16497,93	
		V	14349,41	
		VIa	14349,41	
		VIб	14349,41	
		VIв	14349,41	
		VIг	14349,41	
		VIд	14349,41	
		VIе	14349,41	
		VIIa	14349,41	
		VIIб	14349,41	

Таблица 108-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков

Измеритель: 1 компл.

108-03-013-01	Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	III	7262,35	580
		Ia	10169,37	
		Iб	8349,74	
		Iв	8715,25	
		Iг	8715,25	
		Id	7262,35	
		IIa	7262,35	
		IIб	7262,35	
		IIПа	7262,35	
		IVa	7262,35	
		IVб	8349,74	
		V	7262,35	
		VIa	7262,35	
		VIб	7262,35	
		VIв	7262,35	
		VIг	7262,35	
		VIд	7262,35	

1	2	3	4	5	
		VIe	7262,35		
		VIIa	7262,35		
		VIIб	7262,35		
Таблица 108-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен					
Измеритель: 1 компл.					
Линия сборки					
108-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	III	2779,73	222	
		Ia	3892,41		
		Iб	3195,93		
		Iв	3335,84		
		Iг	3335,84		
		Iд	2779,73		
		IIa	2779,73		
		IIб	2779,73		
		IIIa	2779,73		
		IVa	2779,73		
		IVб	3195,93		
		V	2779,73		
		VIa	2779,73		
		VIб	2779,73		
		VIв	2779,73		
		VIг	2779,73		
		VIд	2779,73		
		VIe	2779,73		
		VIIa	2779,73		
		VIIб	2779,73		
108-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	III	16139,96	1289	
		Ia	22600,55		
		Iб	18556,57		
		Iв	19368,90		
		Iг	19368,90		
		Iд	16139,96		
		IIa	16139,96		
		IIб	16139,96		
		IIIa	16139,96		
		IVa	16139,96		
		IVб	18556,57		
		V	16139,96		
		VIa	16139,96		
		VIб	16139,96		
		VIв	16139,96		
		VIг	16139,96		
		VIд	16139,96		
		VIe	16139,96		
		VIIa	16139,96		
		VIIб	16139,96		
Таблица 108-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен					
Измеритель: 1 компл.					
108-03-015-01	Линия обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	III	9353,41	747	
		Ia	13097,45		
		Iб	10753,89		
		Iв	11224,65		
		Iг	11224,65		
		Iд	9353,41		
		IIa	9353,41		
		IIб	9353,41		
		IIIa	9353,41		
		IVa	9353,41		
		IVб	10753,89		

1	2	3	4	5
		V	9353,41	
		VIa	9353,41	
		VIб	9353,41	
		VIв	9353,41	
		VIг	9353,41	
		VIд	9353,41	
		VIе	9353,41	
		VIIa	9353,41	
		VIIб	9353,41	
Линия облицовки				
108-03-015-02	дверных полотен, тип ДВ216	III	11569,68	924
		Ia	16200,86	
		Iб	13302,00	
		Iв	13884,30	
		Iг	13884,30	
		Iд	11569,68	
		IIa	11569,68	
		IIб	11569,68	
		IIIa	11569,68	
		IVa	11569,68	
		IVб	13302,00	
		V	11569,68	
		VIa	11569,68	
		VIб	11569,68	
		VIв	11569,68	
		VIг	11569,68	
		VIд	11569,68	
		VIе	11569,68	
		VIIa	11569,68	
		VIIб	11569,68	
108-03-015-03	кромок дверных полотен, тип ДВ218	III	7362,52	588
		Ia	10309,64	
		Iб	8464,91	
		Iв	8835,46	
		Iг	8835,46	
		Iд	7362,52	
		IIa	7362,52	
		IIб	7362,52	
		IIIa	7362,52	
		IVa	7362,52	
		IVб	8464,91	
		V	7362,52	
		VIa	7362,52	
		VIб	7362,52	
		VIв	7362,52	
		VIг	7362,52	
		VIд	7362,52	
		VIе	7362,52	
		VIIa	7362,52	
		VIIб	7362,52	
Таблица 108-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя				
Измеритель: 1 компл.				
Участок				
108-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	III	8464,40	676
		Ia	11852,58	
		Iб	9731,76	
		Iв	10157,78	
		Iг	10157,78	

1	2	3	4	5
		Iд	8464,40	
		IIа	8464,40	
		IIб	8464,40	
		IIIа	8464,40	
		IVа	8464,40	
		IVб	9731,76	
		V	8464,40	
		VIа	8464,40	
		VIб	8464,40	
		VIв	8464,40	
		VIг	8464,40	
		VIд	8464,40	
		VIе	8464,40	
		VIIа	8464,40	
		VIIб	8464,40	
108-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	III	2629,47	210
		Iа	3682,01	
		Iб	3023,18	
		Iв	3155,52	
		Iг	3155,52	
		Iд	2629,47	
		IIа	2629,47	
		IIб	2629,47	
		IIIа	2629,47	
		IVа	2629,47	
		IVб	3023,18	
		V	2629,47	
		VIа	2629,47	
		VIб	2629,47	
		VIв	2629,47	
		VIг	2629,47	
VIд	2629,47			
VIе	2629,47			
VIIа	2629,47			
VIIб	2629,47			
108-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	III	5521,89	441
		Iа	7732,23	
		Iб	6348,68	
		Iв	6626,60	
		Iг	6626,60	
		Iд	5521,89	
		IIа	5521,89	
		IIб	5521,89	
		IIIа	5521,89	
		IVа	5521,89	
		IVб	6348,68	
		V	5521,89	
		VIа	5521,89	
		VIб	5521,89	
		VIв	5521,89	
		VIг	5521,89	
VIд	5521,89			
VIе	5521,89			
VIIа	5521,89			
VIIб	5521,89			
Таблица 108-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах				
Измеритель: 1 компл.				
108-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	III	12621,47	1008
		Iа	17673,67	

1	2	3	4	5
		Іб	14511,27	
		Ів	15146,51	
		Іг	15146,51	
		Ід	12621,47	
		Іа	12621,47	
		Іб	12621,47	
		ІІа	12621,47	
		ІVа	12621,47	
		ІVб	14511,27	
		V	12621,47	
		VIа	12621,47	
		VIб	12621,47	
		VIв	12621,47	
		VIг	12621,47	
		VIд	12621,47	
		VIе	12621,47	
		VIIа	12621,47	
		VIIб	12621,47	

Таблица 108-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя

Измеритель: 1 компл.

108-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	III	10092,17	806
		Ia	14131,92	
		Іб	11603,26	
		Ів	12111,20	
		Іг	12111,20	
		Ід	10092,17	
		Іа	10092,17	
		Іб	10092,17	
		ІІа	10092,17	
		ІVа	10092,17	
		ІVб	11603,26	
		V	10092,17	
		VIа	10092,17	
		VIб	10092,17	
		VIв	10092,17	
		VIг	10092,17	
		VIд	10092,17	
		VIе	10092,17	
		VIIа	10092,17	
		VIIб	10092,17	

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА**Таблица 108-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов**

Измеритель: 1 компл.

Линия обработки

108-03-023-01	деталей и сборки щитов, тип П201	III	9891,83	790
		Ia	13851,39	
		Іб	11372,92	
		Ів	11870,78	
		Іг	11870,78	
		Ід	9891,83	
		Іа	9891,83	
		Іб	9891,83	
		ІІа	9891,83	
		ІVа	9891,83	
		ІVб	11372,92	
		V	9891,83	
		VIа	9891,83	
		VIб	9891,83	
		VIв	9891,83	

1	2	3	4	5
		VIг	9891,83	
		VIд	9891,83	
		VIе	9891,83	
		VIIа	9891,83	
		VIIб	9891,83	
108-03-023-02	паркетных щитов, тип П202	III	5258,95	420
		Iа	7364,03	
		Iб	6046,36	
		Iв	6311,05	
		Iг	6311,05	
		Iд	5258,95	
		IIа	5258,95	
		IIб	5258,95	
		IIIа	5258,95	
		IVа	5258,95	
		IVб	6046,36	
		V	5258,95	
		VIа	5258,95	
		VIб	5258,95	
		VIв	5258,95	
		VIг	5258,95	
		VIд	5258,95	
		VIе	5258,95	
		VIIа	5258,95	
		VIIб	5258,95	
108-03-023-03	Линия шлифования паркетных щитов, тип П203	III	1727,94	138
		Iа	2419,61	
		Iб	1986,66	
		Iв	2073,63	
		Iг	2073,63	
		Iд	1727,94	
		IIа	1727,94	
		IIб	1727,94	
		IIIа	1727,94	
		IVа	1727,94	
		IVб	1986,66	
		V	1727,94	
		VIа	1727,94	
		VIб	1727,94	
		VIв	1727,94	
		VIг	1727,94	
		VIд	1727,94	
		VIе	1727,94	
		VIIа	1727,94	
		VIIб	1727,94	
Таблица 108-03-024. Линии обработки реек и планок				
Измеритель: 1 компл.				
Линия обработки				
108-03-024-01	реек, тип П701	III	4157,07	332
		Iа	5821,09	
		Iб	4779,51	
		Iв	4988,73	
		Iг	4988,73	
		Iд	4157,07	
		IIа	4157,07	
		IIб	4157,07	
		IIIа	4157,07	
		IVа	4157,07	
		IVб	4779,51	

1	2	3	4	5
		V	4157,07	
		VIa	4157,07	
		VIб	4157,07	
		VIв	4157,07	
		VIг	4157,07	
		VIд	4157,07	
		VIе	4157,07	
		VIIa	4157,07	
		VIIб	4157,07	
108-03-024-02	планок, тип П702М	III	7149,66	571
Ia	10011,57			
Iб	8220,17			
Iв	8580,02			
Iг	8580,02			
Iд	7149,66			
IIa	7149,66			
IIб	7149,66			
IIIa	7149,66			
IVa	7149,66			
IVб	8220,17			
V	7149,66			
VIa	7149,66			
VIб	7149,66			
VIв	7149,66			
VIг	7149,66			
VIд	7149,66			
VIе	7149,66			
VIIa	7149,66			
VIIб	7149,66			
Таблица 108-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок				
Измеритель: 1 компл.				
Линия				
108-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	III	6573,68	525
		Ia	9205,04	
		Iб	7557,95	
		Iв	7888,81	
		Iг	7888,81	
		Iд	6573,68	
		IIa	6573,68	
		IIб	6573,68	
		IIIa	6573,68	
		IVa	6573,68	
		IVб	7557,95	
		V	6573,68	
		VIa	6573,68	
		VIб	6573,68	
		VIв	6573,68	
		VIг	6573,68	
		VIд	6573,68	
VIе	6573,68			
VIIa	6573,68			
VIIб	6573,68			
108-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	III	13147,37	1050
		Ia	18410,07	
		Iб	15115,91	
		Iв	15777,62	
		Iг	15777,62	
		Iд	13147,37	
IIa	13147,37			

1	2	3	4	5
		IIб	13147,37	
		IIIа	13147,37	
		IVа	13147,37	
		IVб	15115,91	
		V	13147,37	
		VIа	13147,37	
		VIб	13147,37	
		VIв	13147,37	
		VIг	13147,37	
		VIд	13147,37	
		VIе	13147,37	
		VIIа	13147,37	
		VIIб	13147,37	
		108-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	
	Iа	19111,41		
	Iб	15691,75		
	Iв	16378,67		
	Iг	16378,67		
	Iд	13648,22		
	IIа	13648,22		
	IIб	13648,22		
	IIIа	13648,22		
	IVа	13648,22		
	IVб	15691,75		
	V	13648,22		
	VIа	13648,22		
	VIб	13648,22		
VIв	13648,22			
VIг	13648,22			
VIд	13648,22			
VIе	13648,22			
VIIа	13648,22			
VIIб	13648,22			
Таблица 108-03-026. Участки транспортировки и хранения планок				
Измеритель: 1 компл.				
108-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	III	12032,97	961
		Iа	16849,60	
		Iб	13834,65	
		Iв	14440,27	
		Iг	14440,27	
		Iд	12032,97	
		IIа	12032,97	
		IIб	12032,97	
		IIIа	12032,97	
		IVа	12032,97	
		IVб	13834,65	
		V	12032,97	
		VIа	12032,97	
		VIб	12032,97	
VIв	12032,97			
VIг	12032,97			
VIд	12032,97			
VIе	12032,97			
VIIа	12032,97			
VIIб	12032,97			

1	2	3	4	5
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ				
Таблица 108-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия				
Измеритель: 1 шт.				
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале до				
108-04-001-01	10000 м3	III	6862,04	541
		Ia	9608,81	
		Iб	7889,51	
		Iв	8234,89	
		Iг	8234,89	
		Iд	6862,04	
		IIa	6862,04	
		IIб	6862,04	
		IIIa	6862,04	
		IVa	6862,04	
		IVб	7889,51	
		V	6862,04	
		VIa	6862,04	
		VIб	6862,04	
		VIв	6862,04	
		VIг	6862,04	
		VIд	6862,04	
		VIe	6862,04	
108-04-001-02	20000 м3	III	7813,34	616
		Ia	10940,90	
		Iб	8983,25	
		Iв	9376,51	
		Iг	9376,51	
		Iд	7813,34	
		IIa	7813,34	
		IIб	7813,34	
		IIIa	7813,34	
		IVa	7813,34	
		IVб	8983,25	
		V	7813,34	
		VIa	7813,34	
		VIб	7813,34	
		VIв	7813,34	
		VIг	7813,34	
		VIд	7813,34	
		VIe	7813,34	
108-04-001-03	40000 м3	III	9487,63	748
		Ia	13285,38	
		Iб	10908,23	
		Iв	11385,76	
		Iг	11385,76	
		Iд	9487,63	
		IIa	9487,63	
		IIб	9487,63	
		IIIa	9487,63	
		IVa	9487,63	
		IVб	10908,23	
		V	9487,63	
		VIa	9487,63	
		VIб	9487,63	
		VIв	9487,63	

1	2	3	4	5
		VIг	9487,63	
		VIд	9487,63	
		VIе	9487,63	
		VIIа	9487,63	
		VIIб	9487,63	
108-04-001-04	80000 м3	III	10654,56	840
		Iа	14919,41	
		Iб	12249,89	
		Iв	12786,14	
		Iг	12786,14	
		Iд	10654,56	
		IIа	10654,56	
		IIб	10654,56	
		IIIа	10654,56	
		IVа	10654,56	
		IVб	12249,89	
		V	10654,56	
		VIа	10654,56	
		VIб	10654,56	
		VIв	10654,56	
		VIг	10654,56	
		VIд	10654,56	
		VIе	10654,56	
		VIIа	10654,56	
		VIIб	10654,56	

Таблица 108-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия				
Измеритель: 1 шт.				
Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале до				
108-04-002-01	2000 м3	III	5860,01	462
		Iа	8205,67	
		Iб	6737,44	
		Iв	7032,38	
		Iг	7032,38	
		Iд	5860,01	
		IIа	5860,01	
		IIб	5860,01	
		IIIа	5860,01	
		IVа	5860,01	
		IVб	6737,44	
		V	5860,01	
		VIа	5860,01	
		VIб	5860,01	
		VIв	5860,01	
		VIг	5860,01	
		VIд	5860,01	
		VIе	5860,01	
		VIIа	5860,01	
		VIIб	5860,01	
108-04-002-02	3000 м3	III	5682,43	448
		Iа	7957,02	
		Iб	6533,27	
		Iв	6819,28	
		Iг	6819,28	
		Iд	5682,43	
		IIа	5682,43	
		IIб	5682,43	
		IIIа	5682,43	
		IVа	5682,43	
		IVб	6533,27	

1	2	3	4	5
		V	5682,43	
		VIa	5682,43	
		VIб	5682,43	
		VIв	5682,43	
		VIг	5682,43	
		VIд	5682,43	
		VIе	5682,43	
		VIIa	5682,43	
108-04-002-03	5000 м3	VIIб	5682,43	469
		III	5948,80	
		Ia	8330,00	
		Iб	6839,52	
		Iв	7138,93	
		Iг	7138,93	
		Iд	5948,80	
		IIa	5948,80	
		IIб	5948,80	
		IIIa	5948,80	
		IVa	5948,80	
		IVб	6839,52	
		V	5948,80	
		VIa	5948,80	
		VIб	5948,80	
		VIв	5948,80	
		VIг	5948,80	
		VIд	5948,80	
		VIе	5948,80	
		VIIa	5948,80	
		VIIб	5948,80	
108-04-002-04	5500 м3	III	6735,20	531
		Ia	9431,20	
		Iб	7743,68	
		Iв	8082,67	
		Iг	8082,67	
		Iд	6735,20	
		IIa	6735,20	
		IIб	6735,20	
		IIIa	6735,20	
		IVa	6735,20	
		IVб	7743,68	
		V	6735,20	
		VIa	6735,20	
		VIб	6735,20	
		VIв	6735,20	
		VIг	6735,20	
		VIд	6735,20	
		VIе	6735,20	
		VIIa	6735,20	
		VIIб	6735,20	
108-04-002-05	10000 м3	III	7826,03	617
		Ia	10958,66	
		Iб	8997,83	
		Iв	9391,73	
		Iг	9391,73	
		Iд	7826,03	
		IIa	7826,03	
		IIб	7826,03	
		IIIa	7826,03	
		IVa	7826,03	
		IVб	8997,83	

1	2	3	4	5
		V	7826,03	
		VIa	7826,03	
		VIб	7826,03	
		VIв	7826,03	
		VIг	7826,03	
		VIд	7826,03	
		VIе	7826,03	
		VIIa	7826,03	
		VIIб	7826,03	
108-04-002-06	15000 м3	III	8028,97	633
		Ia	11242,84	
		Iб	9231,17	
		Iв	9635,27	
		Iг	9635,27	
		Iд	8028,97	
		IIa	8028,97	
		IIб	8028,97	
		IIIa	8028,97	
		IVa	8028,97	
		IVб	9231,17	
		V	8028,97	
		VIa	8028,97	
		VIб	8028,97	
		VIв	8028,97	
		VIг	8028,97	
		VIд	8028,97	
		VIе	8028,97	
		VIIa	8028,97	
		VIIб	8028,97	

Таблица 108-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытийИзмеритель: **1 шт.**

108-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	III	9690,58	764
		Ia	13569,56	
		Iб	11141,56	
		Iв	11629,30	
		Iг	11629,30	
		Iд	9690,58	
		IIa	9690,58	
		IIб	9690,58	
		IIIa	9690,58	
		IVa	9690,58	
		IVб	11141,56	
		V	9690,58	
		VIa	9690,58	
		VIб	9690,58	
		VIв	9690,58	
		VIг	9690,58	
		VIд	9690,58	
		VIе	9690,58	
		VIIa	9690,58	
		VIIб	9690,58	
108-04-003-02	Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	III	4312,56	340
		Ia	6038,81	
		Iб	4958,29	
		Iв	5175,34	
		Iг	5175,34	
		Iд	4312,56	
		IIa	4312,56	
		IIб	4312,56	

1	2	3	4	5
		IIIa	4312,56	
		IVa	4312,56	
		IVб	4958,29	
		V	4312,56	
		VIa	4312,56	
		VIб	4312,56	
		VIв	4312,56	
		VIг	4312,56	
		VIд	4312,56	
		VIе	4312,56	
		VIIa	4312,56	
		VIIб	4312,56	

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	5
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ	5
Таблица 108-01-001 Барабаны корообдирочные	5
Таблица 108-01-002 Станки окорочные	5
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	8
Таблица 108-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные	8
Таблица 108-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные	9
Таблица 108-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные	9
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	10
Таблица 108-01-014 Станки ленточнопильные	10
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	12
Таблица 108-01-020 Станки продольно-распиловочные	12
Таблица 108-01-021 Станки круглопильные	13
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	15
Таблица 108-01-025 Машины рубительные	15
Таблица 108-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные	17
Таблица 108-01-027 Станки древокольные	17
Таблица 108-01-028 Станки древошерстные	19
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	19
Таблица 108-01-033 Линии ленточнопильные	19
Таблица 108-01-034 Линии агрегатной переработки бревен	20
Таблица 108-01-035 Линии фрезерно-пильные	20
Таблица 108-01-036 Линии обрезки досок	21
Таблица 108-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов	21
Таблица 108-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов	22
Таблица 108-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов	23
Таблица 108-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов	24
Таблица 108-01-041 Агрегаты кромкообрезные	24
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	25
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	25
Таблица 108-02-001 Станки прирезные	25
Таблица 108-02-002 Станки торцовочные и концевальные	26
Таблица 108-02-003 Станки форматно-обрезные	27
Таблица 108-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки	28
Таблица 108-02-005 Станки автоматические кромкообрезные	28
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	29
Таблица 108-02-010 Станки ленточнопильные столярные	29
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	29
Таблица 108-02-015 Станки фуговальные	29
Таблица 108-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые	30
Таблица 108-02-017 Станки рейсмусовые	31
Таблица 108-02-018 Станки строгальные четырехсторонние	32
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	34
Таблица 108-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные	34
Таблица 108-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей	35
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ	37
Таблица 108-02-030 Станки шипорезные рамные	37
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	38
Таблица 108-02-035 Станки сверлильные и долбежные	38
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	41
Таблица 108-02-040 Станки токарные	41

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ		41
Таблица 108-02-045	Станки шлифовальные ленточные	41
Таблица 108-02-046	Станки шлифовальные	43
Таблица 108-02-047	Автоматы шлифовальные	44
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		45
Таблица 108-02-052	Станки клеенаносящие	45
Таблица 108-02-053	Прессы гидравлические	46
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		49
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ		49
Таблица 108-03-001	Линии раскроя досок	49
Таблица 108-03-002	Линии обработки брусков	49
Таблица 108-03-003	Линии изготовления раскладок и штапиков	51
Таблица 108-03-004	Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	51
Таблица 108-03-005	Линии изготовления и обработки створок	52
Таблица 108-03-006	Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	53
Таблица 108-03-007	Линии и участки отделки оконных блоков	54
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ		54
Таблица 108-03-011	Линии сращивания брусков	54
Таблица 108-03-012	Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	55
Таблица 108-03-013	Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков	55
Таблица 108-03-014	Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен	56
Таблица 108-03-015	Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен	56
Таблица 108-03-016	Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя	57
Таблица 108-03-017	Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	58
Таблица 108-03-018	Линии изготовления сотового заполнителя	59
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА		59
Таблица 108-03-023	Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	59
Таблица 108-03-024	Линии обработки реек и планок	60
Таблица 108-03-025	Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	61
Таблица 108-03-026	Участки транспортировки и хранения планок	62
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ		63
Таблица 108-04-001	Камеры лесосушильные непрерывного действия	63
Таблица 108-04-002	Камеры лесосушильные периодического действия	64
Таблица 108-04-003	Камеры для сушки лакокрасочных покрытий	66