



О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

**ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ  
НА ЭКСПОРТ**

**ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ОСТ 108.001.102—76**

**Издание официальное**

**РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским и проектно-конструкторским котлотурбинным институтом им. И. И. Ползунова**

Директор	<b>Н. М. МАРКОВ</b>
Заведующий отделом управления качеством продукции энергомашиностроения	<b>Г. А. ЛОБУНЕЦ</b>
Руководитель темы	<b>М. Т. ЕГОРКИН</b>

**Государственным проектно-конструкторским институтом «Гипромашуглеобогащение»**

Исполняющий обязанности директора	<b>В. А. ПОЛОЦКИЙ</b>
Заведующий конструкторско-технологическим отделом стандартизации	<b>А. А. ДЕМИДОВ</b>
Руководитель темы	<b>Д. Г. КОЛЫБЕЛЬНИКОВ</b>

**ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским и проектно-конструкторским котлотурбинным институтом им. И. И. Ползунова**

Директор	<b>Н. М. МАРКОВ</b>
Заведующий отделом управления качеством продукции энергомашиностроения	<b>Г. А. ЛОБУНЕЦ</b>

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения**

Заместитель начальника Технического управления	<b>Г. И. КОЛЯДА</b>
Начальник отдела стандартизации и метрологии	<b>В. А. ГОТОВЦЕВ</b>

**СОГЛАСОВАН с внешнеторговым объединением «Машиноэкспорт» Министерства внешней торговли СССР**

Исполняющий обязанности директора инженерно-технической конторы	<b>И. А. ТИМОФЕЕВ</b>
---	-----------------------

**Внешнеторговым объединением «Тяжмашагранпоставка» Министерства тяжелого и транспортного машиностроения**

Начальник технического отдела	<b>В. К. ГОЛУБЕВ</b>
-------------------------------	----------------------

**Внешнеторговым объединением «Союззагранэнергомаш» Министерства энергетического машиностроения**

Начальник технического отдела	<b>Ю. Ю. РЫНДИН</b>
-------------------------------	---------------------

**Внешнеторговым объединением «Энергомашэкспорт» Министерства внешней торговли СССР**

Директор инженерно-технической конторы	<b>О. И. ЗОЛОТОВ</b>
--	----------------------

**УТВЕРЖДЕН и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием Министерства энергетического машиностроения от 13 января 1976 г. № ПС-002/214**

Заместитель министра	<b>П. О. СИРЫЙ</b>
----------------------	--------------------

**ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ  
НА ЭКСПОРТ****ОСТ 108.001.102—76****ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ****Введен впервые**

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 13 января 1976 г. № ПС-002/214 срок введения установлен

с 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на изделия, поставляемые на экспорт, и устанавливает порядок разработки, изготовления и испытания этих изделий на предприятиях и в организациях Министерства энергетического машиностроения (Минэнергомаша).

В настоящем стандарте организации (предприятия) именуется: внешнеторговая организация, выдавшая заказ-наряд на поставку изделия, — Заказчиком. Заказчиком изделий для строительства предприятий и сооружений за границей может быть также организация, на которую возложены функции Генерального поставщика;

предприятие-изготовитель или проектно-конструкторская организация, выполняющая разработку документации на изделие, — Разработчиком;

предприятие-изготовитель, получившее от Заказчика заказ-наряд на поставку изделия, — Поставщиком;

предприятие-изготовитель, выполняющее поставку изделий для основного изделия, — Субпоставщиком;

зарубежная фирма, в которую поставляются изделие и документация, — Инозаказчиком.

При разработке, изготовлении и поставке экспортной продукции должны учитываться требования нормативных и справочных материалов, приведенных в справочном приложении.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Изделия должны поставляться в соответствии с требованиями распространяющихся на них стандартов и технических условий (в дальнейшем тексте — стандартов), стандартов на экспортные изделия, заказ-нарядов, «Условий поставки товаров для экспорта», утвержденных Постановлением Совета Министров СССР от 14 января 1960 г. № 32, и требованиями настоящего стандарта.

При поставках изделий в страны СЭВ должны также учитываться требования «Общих условий поставок товаров между организациями стран — членов СЭВ», утвержденных Постоянной комиссией СЭВ по внешней торговле 29 мая — 1 июня 1968 г.

Изделия, устанавливаемые на судах, кроме того, должны отвечать соответствующим правилам Регистра.

1.2. Изделия, предназначенные для поставок в страны с тропическим климатом или для эксплуатации в условиях низких температур, должны изготавливаться и подвергаться испытаниям с учетом требований ГОСТ 15151—69 и ГОСТ 14892—69.

1.3. Новые изделия, предназначенные для установки на предприятиях, строящихся за границей при техническом содействии Советского Союза, должны быть включены по представлению Генеральных поставщиков в план освоения и внедрения новой техники по всем стадиям проектирования и освоения производства.

1.4. В перечень изделий, допускаемых для поставки на экспорт, включаются:

изделия, которые в освоенном для поставок внутри СССР виде без существенных изменений конструкции и технологии изготовления могут удовлетворить требованиям, предъявляемым к изделиям экспортного исполнения;

изделия, для которых экспортное исполнение достигается за счет конструктивного усовершенствования, изменения технических характеристик и технологии изготовления;

изделия, специально разработанные и изготовленные для экспорта.

Поставка на экспорт новых видов изделий, не включенных в перечень, допускается в тех случаях, когда эти изделия специально разработаны для комплекта производственного оборудования определенного назначения.

1.5. Стандарты на экспортные изделия должны устанавливать показатели технического уровня и качества, исходя из анализа лучших зарубежных образцов аналогичных изделий, международных стандартов, рекомендаций международных организаций по стандартизации, национальных стандартов стран — торговых партнеров на эти изделия и требований к ним со стороны внешне-торговых органов (Министерства внешней торговли СССР, Государственного комитета Совета Министров СССР по внешним экономическим связям или их внешнеторговых объединений).

Стандарты на экспортные изделия, утвержденные в установленном порядке, должны соответствовать стандартам и рекомендациям СЭВ и обеспечивать в максимальной степени соответствие стандартам и рекомендациям ИСО, МЭК и других международных организаций.

1.6. Конкурентоспособность экспортных изделий должна определяться преимуществом или равенством технических, экономических, эксплуатационных и других показателей и норм, а также товарного вида изделий при сопоставлении их с аналогичными изделиями, имеющимися на внешнем рынке.

1.7. Внесение Поставщиком конструктивных изменений, меняющих первоначальную техническую характеристику изготавливаемых изделий, допускается только по согласованию с Заказчиком.

Внесение Поставщиком изменений, не меняющих установленную техническую характеристику изготавливаемых изделий, допускается по согласованию с Разработчиком.

1.8. Материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия, применяемые для изготовления продукции, поставляемой на экспорт, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов. Если для изготовления экспортных изделий необходимо применение материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий повышенного качества, на них следует разрабатывать стандарты, устанавливающие специальные требования, либо экспортные дополнения к действующим стандартам.

1.9. Изделия должны быть проверены на патентную чистоту в отношении каждой страны — потребителя этих изделий (в том числе СССР).

По результатам проверки должны быть составлены экспертное заключение и патентный формуляр, оформленные в установленном порядке.

Вопрос о поставке изделий, не обладающих патентной чистотой в отношении той или иной страны, решается организацией, выдавшей заказ-наряд.

1.10. Изобретения, заложенные в изделия или используемые при его изготовлении, должны быть своевременно обеспечены патентной защитой за рубежом.

1.11. Изделия, подведомственные Госгортехнадзору СССР, должны отвечать его правилам, если иное не оговорено в заказ-наряде.

## **2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И УТВЕРЖДЕНИЯ КОНСТРУКТОРСКОЙ И НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

2.1. Поставщик при получении заказ-наряда на поставку изделия обязан обеспечить разработку (подготовку) всей конструкторской и нормативно-технической документации.

Для разработки конструкторской и нормативно-технической документации может быть привлечена проектно-конструкторская

организация. При этом с Разработчиком должен быть заключен договор и стоимость этих работ оплачена за счет Поставщика.

2.2. Изделия, поставляемые на экспорт, могут изготавливаться по конструкторской документации:

содержащей единые требования к изготовлению изделия и его составных частей как при поставках на внутренний рынок, так и на экспорт. Выпуск таких изделий ведется по единой технологии;

содержащей повышенные требования к изготовлению изделий по сравнению с документацией, предусматривающей их изготовление для внутреннего рынка. Документация, содержащая повышенные требования, разрабатывается в том случае, если требования документации на изделия для внутреннего рынка не обеспечивают конкурентоспособности изделий на внешнем рынке и, кроме того, по экономическим и другим причинам не могут быть распространены на изделия для внутреннего рынка (например, по внешней отделке, покрытиям, материалам, обработке и т. п.). Выпуск таких изделий ведется по отдельно разработанной или дополненной технологии;

предусматривающей выполнение особых требований заказ-наряда, когда по условиям эксплуатации и специфическим требованиям внешнего рынка основные параметры изделий и технические требования к ним не могут быть едиными для внутреннего и внешнего рынков (например, специальное исполнение изделия для работы в районах с тропическим климатом и т. п.). Выпуск таких изделий ведется по специально разработанной или дополненной технологии.

2.3. Стандарты на изделия, а также дополнения к ним должны разрабатываться, согласовываться и утверждаться в порядке, установленном РД 32—74 «Инструкция по разработке стандартов и технических условий на экспортную продукцию» и отраслевыми нормативно-техническими документами, разработанными на ее основе.

2.4. Соответствие стандартов требованиям внешнего рынка должно обеспечиваться в процессе их разработки, а также на этапах экспертизы и согласования с Министерством внешней торговли СССР, Государственным комитетом Совета Министров СССР по внешним экономическим связям или их внешнеторговыми объединениями.

2.5. Рабочая конструкторская документация должна быть утверждена Разработчиком в установленном порядке.

### **3. ТЕХНИЧЕСКАЯ И ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С ИЗДЕЛИЯМИ**

3.1. Техническая и товаросопроводительная документация должна составляться, оформляться и рассылаться в соответствии с «Положением о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары,

поставляемые для экспорта» (Москва, 1974), утвержденным приказом Министерства внешней торговли СССР от 10 июня 1960 г. № 191, а также с учетом требований стандартов на внешнеторговую документацию и других отраслевых нормативно-технических документов.

3.2. К технической документации на поставляемые изделия относятся эксплуатационные и ремонтные документы, а также чертежи и схемы, необходимость поставки которых установлена стандартами на данные изделия.

3.3. Перечень документов, входящих в комплект технической документации по каждому виду поставляемых изделий, определяется Разработчиком. В отдельных случаях перечень документации может быть изменен по согласованию между Заказчиком и Разработчиком.

Ремонтная документация разрабатывается после представления Заказчиком необходимых данных, установленных в разделе 1 ГОСТ 2.602—68.

Подлинники технической документации, поставляемой с изделиями за границу, по усмотрению Разработчика могут быть оформлены как самостоятельные комплекты документации.

3.4. Поставщик обязан до начала поставки изделия обеспечить разработку каталогов, проспектов, а также руководств или инструкций по эксплуатации машин и оборудования в соответствии с требованиями Заказчика.

Для выполнения этих работ Поставщик может привлекать другие организации в установленном порядке.

3.5. После отправки документации за границу Поставщик обязан досылать (в установленном порядке) дополнения и уточнения к ранее переданной документации, а также необходимые технические указания и бюллетени по эксплуатации и доработкам поставленных на экспорт изделий, если отсутствие этих изменений в документации у Инозаказчика может привести к затруднениям в эксплуатации и неисправностям поставленных изделий.

#### **4. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА**

4.1. Выпуск экспортных изделий должен быть включен в план Поставщика отдельной позицией.

4.2. Изготовление экспортных изделий производится на основании плана экспортных поставок Поставщика, а в случае внепланового заказа — на основании распоряжения руководства Поставщика.

План или распоряжения должны быть направлены соответствующим службам Поставщика.

4.3. Изделия должны изготавливаться в соответствии со стандартами и требованиями, указанными в заказ-наряде.

4.4. Изделия должны изготавливаться по принятому у Поставщика технологическому процессу с применением в необходимых

случаях специальных технологических и контрольных операций, установленных в соответствующих документах.

Объем и перечень специальных технологических и контрольных операций определяются технологической службой Поставщика и утверждаются в установленном порядке.

4.5. Клейма пооперационного контроля не должны нарушать качества изделия и его товарного вида.

## **5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

5.1. Технический контроль (ГОСТ 16504—74) осуществляется комиссией, назначаемой приказом директора Поставщика.

В состав комиссии должны входить: главный инженер или его заместитель, главный конструктор, главный технолог и начальник отдела технического контроля (ОТК).

5.2. Для технического контроля особо ответственных изделий, а также в случаях наличия рекламаций по качеству ранее поставленных на экспорт изделий, Техническим управлением Минэнерго-маша должна быть назначена комиссия с участием представителей Государственной инспекции по качеству экспортных товаров Министерства внешней торговли СССР.

5.3. Изделие должно быть принято ОТК Поставщика (на изделия и его составных частях, на потребительской таре должны быть проставлены клейма ОТК и составлен сертификат или другой документ о качестве, который должен быть подписан начальником ОТК) и представлено им комиссии, назначенной согласно пп. 5.1 или 5.2 настоящего стандарта.

5.4. Изделия, которые в исполнении для внутреннего рынка подвергаются сплошному контролю, при поставках на экспорт также должны подвергаться сплошному контролю.

Изделия, которые в исполнении для внутреннего рынка подвергаются выборочному контролю, при поставках на экспорт контролируются также выборочно, но при этом количество отбираемых для контроля образцов увеличивается в два раза.

5.5. Отдел технического контроля Поставщика осуществляет также контроль комплектности изделий, качества маркировки, консервации, окраски, упаковки и состава технической и товаросопроводительной документации.

## **6. МАРКИРОВКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА**

6.1. На каждое изделие, поставляемое на экспорт, прикрепляется фирменная табличка по ГОСТ 12971—67, на которой должны быть выгравированы, отлиты или нанесены другим способом на русском или на одном из иностранных языков слова «Сделано в СССР», а также другие надписи в соответствии с требованиями заказ-нарядов и стандартов на эти изделия.

6.2. Маркировка тары производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—71, заказ-нарядов и стандартов на изделия и должна содержать необходимую информацию, обеспечивающую



в соответствии с правилами международной торговли правильную отправку, транспортирование, получение, хранение экспортируемых изделий и их опознавание.

6.3. Маркировка на таре и упаковке должна быть четкой и выполнена жирным шрифтом краской, не смываемой водой, или другими способами, обеспечивающими сохранность маркировки в условиях транспортирования, перевалок и хранения изделия.

Маркировка наносится на языке (языках), указанном в заказе-наряде.

Если изделие или его составные части не подлежат упаковке, маркировка наносится на прикрепляемую к нему металлическую или фанерную бирку.

6.4. Перед упаковкой изделия должны быть законсервированы в соответствии с требованиями ГОСТ 13168—69 или отраслевых нормативно-технических документов, разработанных на его основе.

Условия хранения и транспортирования изделий должны соответствовать требованиям стандартов на эти изделия.

6.5. Экспортная упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений и коррозии, выдерживать перевозку различными видами транспорта, хранение на открытых причалах, перевалку в портах и пограничных пунктах с учетом климатических условий, в которых осуществляется транспортирование.

6.6. Изделия, транспортируемые в районы умеренного климата через районы тропиков, должны быть упакованы в тару, изготовленную с учетом дополнительных требований к таре для изделий, поставляемых в районы тропиков.

6.7. Тара и упаковка должны отвечать требованиям единого технического руководства «Упаковка для экспортных грузов» (ВНИЭКИТУ, 1974), стандартов, специальных инструкций, утвержденных в установленном порядке, и заказ-нарядов.

6.8. Ящики, применяемые для поставки изделий или их составных частей, должны отвечать требованиям ГОСТ 10.65—72.

6.9. Тара и упаковка изделий, поставляемых Субпоставщиком в пределах Советского Союза, должны соответствовать требованиям документации на эти изделия для поставок на внутренний рынок и заказ-нарядов.

6.10. По требованию Поставщика товары, поставляемые Субпоставщиком для индивидуального, группового и ремонтного ЗИП, должны быть упакованы в тару, пригодную для отправки за границу.

6.11. Сроки и условия хранения изделий до отгрузки их с предприятия-изготовителя должны соответствовать установленным в стандартах на эти изделия.

## 7. СДАЧА ИЗДЕЛИЙ ЗАКАЗЧИКУ

7.1. Моментом сдачи изделий Поставщиком Заказчику считается:

при отгрузке по железнодорожной накладной прямого международного грузового сообщения и по внутренней железнодорожной накладной на пограничные станции — момент принятия товара иностранной железной дорогой от советской;

при отгрузке в порты СССР без погрузки на судно — момент принятия товара портом от железной дороги;

при отгрузке в порты СССР с погрузкой на судно — момент принятия товара судном;

при отгрузке по почте — момент принятия товара почтовым ведомством;

при отгрузке воздушным транспортом — момент принятия товара организацией воздушного транспорта;

при отгрузке автомобильным транспортом — момент проследования товара через государственную границу СССР;

при отгрузке на склады Заказчика — момент принятия товара на этих складах.

Пункт сдачи товара, способы и условия его транспортирования определяются заказ-нарядом.

7.2. Поставщик несет ответственность за изменение качества изделия и его комплектности и после момента сдачи, если эти изменения произошли по причине, зависящей от Поставщика.

Если указанные изменения установлены за границей, основанием для возмещения Поставщиком убытков служат документы, составленные с участием представителя соответствующей советской организации за границей, официальной иностранной контрольной организации или других иностранных компетентных организаций и фирм.

7.3. Поставщик обязан в кратчайший срок установить выявленные в пунктах сдачи дефекты изделий и их консервации, тары, упаковки, маркировки и возместить Заказчику убытки.

Если по действующему законодательству имеются основания для возложения ответственности за изменение качества изделия и его комплектности на органы транспорта, то претензии и иски предъявляются Поставщиком соответствующему органу транспорта на основании документов, представленных Заказчиком не позднее 30 дней со дня поступления документов в адрес Заказчика.

7.4. Изделие, изготовленное по заказ-наряду и не отправленное за границу по вине Заказчика, Поставщик может реализовать другому потребителю по цене, установленной для этого изделия, с учетом расходов по улучшенному исполнению и комплектации.

Поставщик имеет право требовать от Заказчика возмещения расходов по улучшенному исполнению и комплектации, если потребитель отказался от их оплаты, а также расходов по перевозке изделия, если они не предусмотрены действующими ценами.

Если изделие, изготовленное по заказ-наряду, выданному Заказчиком до продажи его иностранному покупателю, окажется не проданным, оно реализуется Поставщиком на внутреннем рынке.

Расчеты между Поставщиком и Заказчиком в данных случаях, а также реализация такого изделия, производится в порядке, установленном действующими инструкциями и положениями.

## 8. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

8.1. Поставщик несет ответственность за качество экспортных изделий в течение установленного гарантийного срока, в том числе за качество материалов, применяемых для изготовления, а также за те свойства изделий, которые определены в заказ-наряде, при условии надлежащего хранения и использования изделий в соответствии с инструкцией, приложенной к ним.

8.2. Сроки гарантии для изделий, поставляемых на экспорт, устанавливаются исходя из уровня гарантии, установленного для изделий внутрисоюзного потребления. Конкретные сроки гарантии определяются стандартами на экспортные изделия.

8.3. В случаях, когда Инозаказчики требуют предоставления им более длительных сроков гарантии, эти сроки устанавливают по согласованию между Заказчиком и Поставщиком.

8.4. Если в стандартах сроки гарантии не установлены или не соответствуют требованиям внешнего рынка, то они устанавливаются по согласованию между Заказчиком и Поставщиком. При этом исчисление сроков гарантии производится с момента проследования изделия через государственную границу СССР, если иное не согласовано между Заказчиком и Поставщиком.

8.5. В случае задержки пуска изделия в эксплуатацию по вине Поставщика срок гарантии, исчисляемый со дня проследования через государственную границу СССР, продлевается на время задержки пуска изделия в эксплуатацию.

8.6. Если в течение гарантийного срока изделие окажется не соответствующим условиям заказ-наряда, Поставщик обязан по требованию Заказчика устранить без промедления обнаруженные дефекты путем исправления или замены дефектных составных частей. Поставщик новых составных частей следует производить, не ожидая возврата дефектных.

Все расходы, связанные с заменой дефектных составных частей, относятся на счет Поставщика за исключением случаев, когда дефекты образовались по вине Инозаказчика в результате неправильного хранения или использования изделия с нарушением инструкции Поставщика, приложенной к изделию. Возврат Поставщику дефектных составных частей производится по его требованию.

8.7. Если Поставщик по требованию Заказчика не устранит без промедления выявленных дефектов, то их устранение может быть произведено помимо Поставщика, но за его счет.

8.8. Поставщик несет ответственность за скрытые дефекты изделия независимо от срока гарантии.

8.9. Заказчик производит сбор рекламаций и информации на качество изделий и направляет их Поставщикам.

Поступившие рекламации и информации должны быть рассмотрены комиссией, назначенной согласно пп. 5.1 или 5.2. Результаты рассмотрения рекламаций и информации должны быть оформлены актом, который подписывают члены комиссии и утверждает директор Поставщика.

Акт по рассмотрению рекламаций и информации Поставщик высылает Заказчику и Государственной инспекции по качеству экспортных товаров Министерства внешней торговли СССР в 15-дневный срок после их получения.

После рассмотрения рекламаций и информации комиссия намечает мероприятия, направленные на устранение обнаруженных в изделиях дефектов и повышение качества изготовления изделий, поставляемых на экспорт.

8.10. Поставщик должен вести учет рекламаций и информации с указанием причин выхода изделий из строя и результатов рассмотрения рекламаций и информации, а также производить их сопоставление с данными за соответствующий период предыдущего года.

Обобщенные данные по рекламациям и информации с указанием видов брака изделий, принятых мер по устранению выявленных дефектов и причин брака за истекшее полугодие Поставщик сообщает Техническому управлению и Главной инспекции по качеству продукции Минэнергомаша, а также Государственной инспекции по качеству экспортных товаров Министерства внешней торговли СССР два раза в год (к 10 января и 10 июля).

---

## ПРИЛОЖЕНИЕ

## Справочное

**ПЕРЕЧЕНЬ  
НОРМАТИВНЫХ И СПРАВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
ПО ВОПРОСАМ РАЗРАБОТКИ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
И ПОСТАВКИ ЭКСПОРТНОЙ ПРОДУКЦИИ**

**ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПОРТНОЙ ПРОДУКЦИИ  
ПРИ ЕЕ РАЗРАБОТКЕ, ИЗГОТОВЛЕНИИ И ПОСТАВКЕ**

1. Условия поставки товаров для экспорта. (Утверждены Постановлением Совета Министров СССР от 14 января 1960 г. № 32 с изменениями и дополнениями, вытекающими из постановлений ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 10 августа 1967 г. и Совета Министров СССР от 22 июля 1969 г. № 571).

2. Общие условия поставок товаров между организациями стран — членов СЭВ. ОУП СЭВ — 1968 г. (Утверждены Постановлением Постоянной комиссии СЭВ по внешней торговле 29 мая — 1 июня 1968 г., введены в действие с 1 января 1969 г.).

3. О товарных знаках. (Постановление Совета Министров СССР от 15 мая 1962 г. № 442).

4. Положение о товарных знаках. (Утверждено Госкомитетом по делам изобретений и открытий СССР от 23 июня 1962 г. с изменениями, внесенными Комитетом по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР 19 мая 1965 г., 13 марта 1967 г. и 6 июня 1967 г.).

5. Машины, приборы и другие технические изделия для районов с тропическим климатом. ГОСТ 15151—69.

6. Указания о мерах по обеспечению патентоспособности и патентной чистоты машин, приборов, оборудования, материалов и технологических процессов. ЗП—1—70. (Утверждены Комитетом по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР, введены в действие с 15 декабря 1970 г.).

7. Положение о порядке производства и выпуска новых видов продукции машиностроения для экспорта. (Утверждено Госпланом СССР и Государственным комитетом Совета Министров СССР по автоматизации и машиностроению 25 июля 1961 г.).

8. Общее положение о порядке приемки и оценки законченных научно-технических разработок. (Утверждено Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике от 18 августа 1969 г. № 370).

9. О недопустимости поставки машин и оборудования без проведения доводки и испытания головных образцов. (Постановление Совета Министров СССР от 22 марта 1961 г. № 262. Приказ Министерства внешней торговли СССР от 27 марта 1961 г. № 97).

10. Общие методические указания. Порядок аттестации промышленной продукции. ОМУ 29—74. (Утверждены Госстандартом СССР 1 августа 1974 г.).

11. Положение о Совете по вопросам экспорта товаров Всесоюзного внешнеторгового объединения. (Утверждено Приказом Министерства внешней торговли СССР от 18 октября 1967 г. № 365).

### **СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПОРТНОЙ ПРОДУКЦИИ**

12. Покрытия лакокрасочных машин, приборов и других технических изделий для районов с тропическим климатом. ГОСТ 15157—69.

13. Общесоюзные нормы допускаемых индустриальных радиопомех. Нормы 1—63. (Утверждены Междугосударственной комиссией по радиочастотам при Министерстве связи СССР).

14. Дополнения и изменения к общесоюзным нормам допускаемых индустриальных радиопомех. (Приняты решением Междугосударственной комиссии по радиочастотам при Министерстве связи СССР от 25 июня 1966 г.).

15. О защите радиоприема от индустриальных помех. (Постановление Совета Министров СССР от 15 августа 1967 г. № 792).

16. Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением. (Утверждено Госгортехнадзором СССР 17 декабря 1956 г.).

17. Гигиенические нормы допустимых уровней звукового давления и уровней звука на рабочих местах. ГН1004—73. (Утверждены заместителем министра здравоохранения СССР, Главным санитарным врачом СССР 12 января 1973 г.).

18. Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий. СН245—71. (Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 5 ноября 1971 г.).

19. Машины ручные. Допустимые уровни вибраций. ГОСТ 17770—72.

### **НОРМАТИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ВОПРОСАМ КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКИ, МАРКИРОВКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ЭКСПОРТНОЙ ПРОДУКЦИИ**

20. Консервация металлических изделий (включая крупногабаритные). ГОСТ 13168—69.

21. Устав железных дорог Союза ССР. (Утвержден Постановлением Совета Министров СССР от 6 апреля 1964 г. № 270).

22. Соглашение о международном железнодорожном грузовом сообщении (СМГС) и служебная инструкция к СМГС. Тарифное руководство № 11—А. (Действует с 1 июля 1966 г.).

23. Инструкция о маркировке экспортных грузов. (Утверждена Приказом Министерства внешней торговли СССР от 31 декабря 1953 г. № 257).

24. Упаковка для экспортных товаров. (Единое техническое руководство). 1974 (Всесоюзный научно-исследовательский и экспериментально-конструкторский институт тары и упаковки).

25. Правила перевозки радиоактивных веществ. (Утверждены Главным государственным санитарным инспектором СССР 26 декабря 1960 г. № 349—60 и Государственным комитетом Совета Министров СССР по использованию атомной энергии).

26. О порядке отгрузки автомобилей и другой колесной техники на палубах морских судов. (Директивное указание Министерства внешней торговли СССР от 29 ноября 1963 г. № 40551/8511).

27. Почтовые правила. (Утверждены приказом Министерства связи СССР от 26 ноября 1962 г. № 670).

28. Технические условия погрузки и крепления грузов. 1969. (Министерство путей сообщения).

#### **ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОЙ, ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ЭКСПОРТНОЙ ПРОДУКЦИИ**

29. Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений. ГОСТ 2.503—74.

30. Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые на экспорт. (Утверждено приказом Министерства внешней торговли СССР от 10 июня 1960 г. № 191).

#### **ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ О СТИМУЛИРОВАНИИ И ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПРЕДПРИЯТИЙ ЗА ПОСТАВКУ ЭКСПОРТНОЙ ПРОДУКЦИИ**

31. Инструкция о порядке отчисления, использования и учета иностранной валюты, переводимой предприятиям, производящим товары для экспорта; министерствам и ведомствам СССР и советам министров союзных республик. (Утверждена в 1967 г. Министерством финансов СССР и Внешторгбанком СССР с учетом дополнения № 1, утвержденного в 1969 г.).

32. Положение о премировании работников за высококачественное изготовление и своевременную отгрузку продукции для экспорта. (Утверждено Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы и Секретариата ВЦСПС от 8 декабря 1964 г. № 566/331).

33. О материальной ответственности предприятий и организаций за невыполнение заданий и обязательств. (Постановление Совета Министров СССР от 27 октября 1967 г. № 988).

34. Об изымании прибыли с предприятий и организаций за реализацию продукции, изготовленной с отступлениями от стандартов и технических условий. (Письмо Министерства финансов СССР, ЦСУ СССР, Госстандарта СССР от 17 марта 1971 г. № 47/4—102/10/2).

#### **НОРМАТИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ВОПРОСАМ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ЭКСПОРТНОЙ ПРОДУКЦИИ**

35. Положение о государственной инспекции по качеству экспортных товаров Министерства внешней торговли. (Утверждено Министерством внешней торговли 19 марта 1960 г. в соответствии с распоряжением Совета Министров СССР от 30 сентября 1959 г. № 2759).

36. Инструкция о порядке работы в морских портах государственных инспекторов Государственной инспекции по качеству экспортных товаров Министерства внешней торговли СССР. (Утверждена Министерством внешней торговли СССР 30 декабря 1967 г., согласована с Министерством морского флота и Государственным комитетом Совета Министров СССР по внешним экономическим связям).

37. Инструкция о порядке осуществления контроля за качеством обработки экспортных грузов местными отделениями Государственной инспекции по качеству экспортных товаров и коммерческими отделами морских портов. (Утверждена Министерством внешней торговли СССР 14—15 июня 1962 г.).

38. Методические указания по участию работников Госинспекции Министерства внешней торговли СССР в Межведомственных комиссиях по испытаниям и приемке новых образцов перспективных для экспорта изделий. (Утверждены Государственной инспекцией по качеству экспортных товаров Министерства внешней торговли СССР 29 июня 1971 г.).

39. Инструкция по надзору за изготовлением объектов котлонадзора. (Утверждена Госгортехнадзором СССР 13 февраля 1969 г.).

40. Методические указания по организации и проведению на предприятиях постоянного контроля за качеством изготовления для экспорта машинотехнической продукции. (Утверждены Государственной инспекцией по качеству экспортных товаров Министерства внешней торговли СССР 25 октября 1967 г.).

41. Памятка Госинспекции о порядке проведения периодических проверок внешнего состояния экспортных товаров на внутренних железнодорожных станциях и подъездных путях предприятий. (Утверждена Государственной инспекцией по качеству экспортных товаров Министерства внешней торговли СССР 9 февраля 1970 г.).

42. Методические указания по проверке качества изготовления экспонатов для международных выставок и ярмарок. (Утверждены



Государственной инспекцией по качеству экспортных товаров Министерства внешней торговли СССР 17 июля 1967 г. № 1023/2331).

43. О совместных мерах по усилению контроля на предприятиях за соблюдением государственных стандартов и за качеством изготавливаемой для экспорта продукции. (Приказ по Государственному комитету стандартов, мер и измерительных приборов СССР и Министерству внешней торговли СССР № 94/240 от 15 июня 1965 г.).

44. Инструкция по составлению и рассылке документации, оформляемой по результатам периодического, постоянного, постоянно-периодического контроля и приемки экспортных товаров (с изменениями, принятыми в декабре 1970 г.). (Утверждена Приказом по Госинспекции Министерства внешней торговли СССР от 27 марта 1970 г. № 8).

45. Инструкция по составлению отчетов предприятий по форме № 1-П (качество) «Отчет о качестве промышленной продукции по данным рекламации». (Утверждена ЦСУ СССР 31 декабря 1966 г. № 4—83).

46. Типовое положение о заместителе начальника отдела технического контроля (ОТК) предприятия по экспортной продукции. (Утверждено председателем Государственного комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 26 января 1967 г.).

47. О новом порядке выдачи разрешений на временные отступления от требований заказ-нарядов и технических условий, а также внесения изменений в заказ-наряды. (Приказ по Министерству внешней торговли СССР и Государственному комитету Совета Министров СССР по внешним экономическим связям № 186/183 от 3 июня 1966 г.).

48. О работе всесоюзных объединений по учету и рассмотрению рекламаций инофирм. (Приказ Министерства внешней торговли СССР от 11 марта 1954 г. № 113).

49. Инструкция о претензионной работе во внешнеторговых объединениях. (Утверждена приказом Министерства внешней торговли СССР от 24 ноября 1958 г. № 286).

---

Ответственный за выпуск *А. Д. Фадеева.*

Редактор *Н. М. Чернецова.*

Техн. ред. *Белянина Н. П.*

---

Сдано в набор 2.07.76.	Подписано к печ. 24.08.76.	Формат бум. 60×90 <sup>1/16</sup> .
Объем 1 печ. л.	Тираж 1000 экз.	Заказ 614. Цена 20 коп.

---

Редакционно-издательский отдел ЦКТИ им. И. И. Ползунова.  
194021, Ленинград, Политехническая ул., д. 24.

---

Указанием Министерства энергетического машиностроения  
от 11.11.85 № СЧ-002/8907 орок введения установлен  
с 01.07.86

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

"1.1. Изделия для экспорта должны изготавливаться и постав-  
ляться в соответствии с требованиями:

"Условий поставки товаров для экспорта", утвержденных Поста-  
новлением Совета Министров СССР от 14 января 1960 г. № 32  
(в редакции Постановления Совета Министров СССР от 17 сентября  
1980 г. № 804);

заказ-нарядов, выданных заказчиками;

тендера или контракта;

отечественных стандартов, технических условий и экспортных  
дополнений к ним, распространяющихся на эти изделия;

стандартов и рекомендаций СЭВ, ИСО, МЭК и других междунаро-  
дных организаций;

настоящего стандарта.

Изделия, изготовленные для поставок на выставки и ярмарки,  
должны соответствовать требованиям ГОСТ 20519-75."

Ввести пункт 1.1 а:

"1.1 а. Оценка технического уровня и качества изделий, постав-  
ляемых для экспорта, должна производиться в соответствии с  
РД 50-149-79 "Методические указания по оценке технического  
уровня и качества промышленной продукции", "Порядком аттестации  
промышленной продукции по двум категориям качества", утвержденным  
Госстандартом, ГКНТ, Госпланом СССР, Госкомцен СССР (Постановление  
от 17.02.84 № 13/49/36/141) и "Порядком аттестации продукции  
особой сложности с длительным циклом изготовления, монтажа и испы-  
тания, имеющей важное значение для народного хозяйства, выпускае-  
мой Минэнергомашем" (от 21.06.85 № 002-3304/1459)".

ГР № 23/01 от 02.12.85

---

Пункт 1.2.В конце пункта дополнить: "...и ГОСТ 9.401-79."

Пункт 1.5.В первом и втором абзацах заменить слова "Стандарты на экспортные изделия..." на слова "Стандарты, технические условия и дополнения к ним на экспортные изделия..." и далее по тексту.

Пункт 1.6 изложить в новой редакции:

"1.6.Конкурентоспособность экспортных изделий должна определяться в соответствии с РД 50-149-79."

Пункт 1.8 изложить в новой редакции:

"1.8.Материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия, применяемые для изготовления продукции, поставляемой для экспорта, должны удовлетворять требованиям стандартов, технических условий или экспортных дополнений к ним.Если для изготовления экспортных изделий необходимо применение материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий повышенного качества, на них следует разрабатывать стандарты или технические условия, устанавливающие специальные требования, либо экспортные дополнения к действующим стандартам и техническим условиям."

Пункт 1.9 изложить в новой редакции:

"1.9.Изделия для экспорта должны быть обеспечены Разработчиком или Изготовителем патентной чистотой в отношении СССР и стран экспорта в соответствии с требованиями ГОСТ 15.011-82 и "Указаний о мерах по обеспечению технического уровня, патентоспособности и патентной чистоты машин, приборов, оборудования, материалов и технологических процессов" (ЭП-1-77).

По результатам проверки должны быть составлены отчет о патентных исследованиях в соответствии с требованиями ГОСТ 15.011-82, "Методических рекомендаций по проведению патентных исследований" (Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий, Москва, 1983) и патентный формуляр в соответствии с требованиями ГОСТ 15.012-84.

Ответственность за патентную чистоту изделий для экспорта несет Изготовитель.

Вопрос о поставке изделий, не обладающих патентной чистотой в отношении конкретной страны поставки, решается Заказчиком, выдавшим заказ-наряд на основании обоснованного предложения Минэнергомаша."

Пункт I.10 исключить.

Пункт I.11 изложить в новой редакции:

"I.11.Изделия,подведомственные Госгортехнадзору СССР и Госатомэнергонадзору СССР,должны отвечать их нормам и требованиям,если иное не оговорено в заказ-наряде или контракте на поставку оборудования."

Ввести пункт I.11 а:

"I.11 а.Для изделий,поставляемых для экспорта для конкретного Инозаказчика (паровые,гидравлические турбины и другое энергетическое оборудование),следует считать тендер Инозаказчика и контракт документами,замещающими соответственно техническое задание и технические условия,по которым должна производиться разработка и поставка экспортных изделий."

Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

"Стандарты,технические условия,а также дополнения к ним на экспортные изделия должны разрабатываться и утверждаться в порядке,установленном ГОСТ 1.22-76 и ГОСТ 1.23-77."

Пункт 2.4.Заменить слова "Соответствие стандартов требованиям..." на слова "Соответствие стандартов,технических условий или экспортных дополнений к ним требованиям..."

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

"3.1.Техническая и товаросопроводительная документация,поставляемая с изделиями за границу,а также передаваемая за границу для организации производства (в том числе по переданным лицензиям) и для ремонта,должна быть выполнена в соответствии с требованиями стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД), стандартов Единой системы технологической документации (ЕСТД), ГОСТ 6.1-73,ГОСТ 6.2-73,ГОСТ 6.37-79,ГОСТ 2.901-70,настоящего стандарта,"Положения о порядке составления,оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары,поставляемые для экспорта" (Министерство внешней торговли,Москва,1974), утвержденного приказом Министерства внешней торговли от 29.12.79 № 567 и Государственного комитета СССР по внешним экономическим связям от 26.03.80 № 50,заказ-наряда и требований Инозаказчика."

Пункт 3.2.Заменить слова в конце пункта "...установлена стандартами на данные изделия." на слова "...установлена стандартами,техническими условиями или экспортными дополнениями к ним и заказ-нарядами на данные изделия."

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

"4.3.Изделия должны изготавливаться в соответствии со стандартами,техническими условиями или экспортными дополнениями к ним либо контрактом,а также требованиями,указанными в заказ-наряде."

Пункт 4.5.Термин "пооперационный контроль" заменить на "операционный контроль".

Пункт 5.1.Заменить ГОСТ 16504-74 на ГОСТ 16504-81.

Пункт 5.4 исключить.

Пункт 6.1.Слова в конце пункта "... и стандартов на изделия" заменить на слова "... стандартов,технических условий и экспортных дополнений к ним на эти изделия."

Пункт 6.2.Заменить ГОСТ 14192-71 на ГОСТ 14192-77 и слова "Маркировка тары..." на слова "Маркировка грузов...",слова "...заказ-нарядов и стандартов" на слова "... заказ-нарядов,стандартов,технических условий и экспортных дополнений к ним...".

Пункт 6.3 исключить.

Пункт 6.4.Первый абзац.Заменить ГОСТ 13168-69 на ГОСТ 9.014-78. Второй абзац.Заменить словы "... требованиям стандартов на эти изделия " на слова "...требованиям стандартов,технических условий на эти изделия или экспортных дополнений к ним."

Пункт 6.5 изложить в новой редакции:

"6.5.Тара и упаковка изделий,поставляемых для экспорта, должна соответствовать требованиям заказ-наряда,ГОСТ 23170-78, ГОСТ 24634-81,единого технического руководства "Упаковка для экспортных грузов" (ВНИЗКИТУ,1974) она должна обеспечивать сохранность изделия и его составных частей от повреждений,воздействия климатических и биологических факторов,выдерживать перевозку различными видами транспорта, хранение в период транспортирования на открытых площадках и причалах,перевалку и транспортирование в портах и пограничных пунктах с учетом их климатических условий,в которых осуществляется транспортирование.

Эти требования должны быть определены нормативно-технической документацией на конкретные изделия."

Пункт 6.7 исключить.

Пункт 6.8.Изменить ГОСТ 10.65-72 на ГОСТ 24634-81.

Пункт 6.II.Слова "...установленным в стандартах на эти изделия" заменить на "...установленным в стандартах,технических условиях на эти изделия или экспортных дополнениях к ним."

Пункт 7.3. Второй абзац. Слово "Заказчика" заменить на слово "Поставщика".

Пункт 7.4 исключить.

Раздел 8 изложить в новой редакции:

**"8. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА"**

8.1. На изделия, поставляемые для экспорта по стандартам, техническим условиям или экспортным дополнениям к ним, гарантийные сроки эксплуатации и хранения должны быть установлены в этих документах.

8.2. Срок гарантии, в течение которого предприятие-поставщик несет материальную ответственность при обнаружении потребителем дефектов изделий, должен быть не менее срока гарантии на продукцию, изготавливаемую для внутреннего рынка."

Первая страница. Под словами "Издание официальное" поместить букву "З".

Вторая страница обложки. Грив "Согласовано".

Исключить: "Внешнеторговым объединением "Тяжмашзагранпоставка" Министерства тяжелого и транспортного машиностроения. Начальник Технического управления В.К. Годубев".

Ввести лист 10а "Лист регистрации изменений ОСТ 108.001.102-76."

Исключить справочное приложение (стр. II-15).

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ  
ОСТ 108.001.102-76

[illegible]