

Технический комитет по стандартизации
«Трубопроводная арматура и сильфоны» (ТК 259)

Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма
«Центральное конструкторское бюро арматуростроения»



СТАНДАРТ ЦКБА

СТ ЦКБА 023-2015

Арматура трубопроводная

ТАБЛИЦЫ ФИГУР

Правила обозначения и регистрация

НПФ «ЦКБА»
2015

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА»).

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом от 26.03.2015 г. № 20

3 ВЗАМЕН:

СТ ЦКБА 023-2007 «Арматура трубопроводная. Таблицы фигур. Правила обозначения и регистрация».

***По вопросам заказа стандартов ЦКБА
обращаться в ЗАО «НПФ ЦКБА»***

по тел/факс (812) 458-72-04, 458-72-36

195027, Россия, С-Петербург, пр. Шаумяна, 4, корп.1, лит «А» а/я-33

E-mail: standard@ckba.ru

© ЗАО «НПФ «ЦКБА» 2015 г.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ЗАО «НПФ «ЦКБА»

СТАНДАРТ ЦКБА

Арматура трубопроводная

ТАБЛИЦЫ ФИГУР

Правила обозначения и регистрация

Дата введения: 01.05.2015

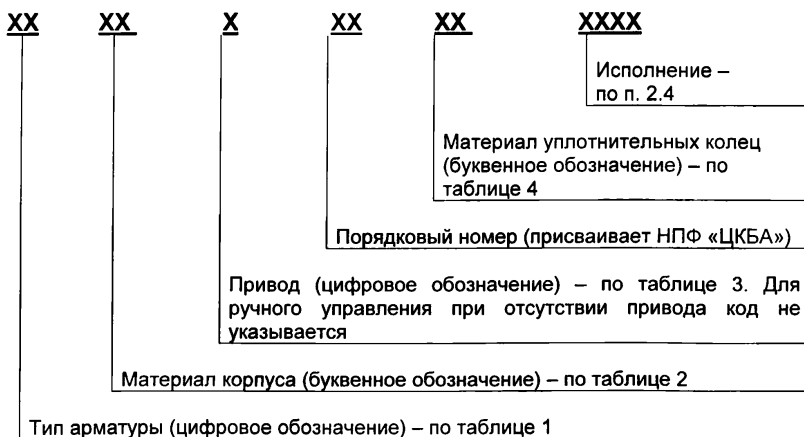
1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила обозначения и регистрации таблицы фигур.

2 Обозначение и регистрация таблицы фигур

2.1 Серийная трубопроводная арматура может иметь условное обозначение - таблицу фигур, которое присваивается и регистрируется НПФ «ЦКБА». Форма заявки на присвоение таблицы фигур приведена в приложении А.

2.2 Условное обозначение таблиц фигур приведена на схеме:



Т а б л и ц а 1 – Тип арматуры

Тип арматуры	Обозначение	Тип арматуры	Обозначение
Кран	10, 11, с 51 по 59	Клапан регулирующий	25, 26, с 70 по 79
Запорное устройство указателя уровня	12	Клапан смесительный	27
Клапан запорный, клапан отсечной	13, 14, 15, 22, 24, с 60 по 69	Задвижка	30, 31, с 80 по 89
Клапан обратный	16	Затвор дисковый	32, 92
Клапан предохранительный	17, 28	Задвижка шланговая	33
Регулятор давления (клапан редуционный)	18, 21	Элеватор (инжектор)	40
Затвор обратный	19	Конденсатоотводчик	45
Клапан перепускной	20	Фильтр	46
Клапан распределительный	23	Блок предохранительных клапанов	50

Т а б л и ц а 2 - Материал корпуса

Материал корпуса	Обозначение	Материал корпуса	Обозначение
Сталь углеродистая	с	Монель-металл	мн
Сталь легированная	лс	Пластмассы (кроме винипласта)	п
Сталь коррозионно- стойкая (нержавеющая)	нж	Винипласт	вл
Чугун серый	ч	Фарфор, керамика	к
Чугун ковкий	кч	Титановый сплав	тн
Высокопрочный чугун	вч	Стекло	ск
Латунь или бронза	Б	Алюминий	а

Т а б л и ц а 3 – Привод

Тип привода		Обозначение	Тип привода	Обозначение
Под дистанционное управление		0	Гидравлический	7
Механический	с червячной передачей	3	Пневмогидравлический	6 (7)
	с цилиндрической зубчатой передачей	4	Электромагнитный	8
	с конической зубчатой передачей	5	Электрический	9
Пневматический		6	Электрогидравлический	9 (7)

Для обозначения привода используется первая цифра трехзначного числа индекса, при его отсутствии в индексе стоит двухзначное число.

Т а б л и ц а 4– Материал уплотнительных колец

Материал колец	Обозначение	Материал колец	Обозначение
Латунь и бронза	бр	Кожа	к
Монель-металл	мн	Эбонит	э
Металл с покрытием	мп	Резина	р
Коррозионно-стойкая и нержавеющая сталь	нж	Полиуретан	пу
Нитрированная сталь	нт	Винипласт	вп
Баббит	бт	Пластмассы (кроме винипласта)	п
Стеллит	ст	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено прямо на корпусе)	бк
Графит (ТРГ, пирографит, углекон)	г	Керамика	кр
Сормайт	ср	Фторопласт	фт

Примеры:

- 1 15нж40п - клапан с корпусом из нержавеющей стали с неметаллическим уплотнением в затворе с ручным управлением;
- 2 15с940п - клапан с корпусом из углеродистой стали с неметаллическим уплотнением в затворе с электроприводом.

2.3 В случае применения внутренних покрытий обозначение материала покрытия объединяется с обозначением материала уплотнений, приведенных в таблице 5.

Т а б л и ц а 5 – Обозначение внутренних покрытий

Материал внутреннего покрытия	Условное обозначение
Резина (гуммирование)	гм
Эмаль (эмалирование)	эм
Свинец (свинцевание)	св
Пластмасса (футерование пластмассой)	п
Найрит (футерование найритом)	н
Фторопласт	фт
Керамика	кр

2.4 В конце таблицы фигур может быть проставлена цифра, указывающая различные варианты конструктивного исполнения изделия, выполнение его из другого материала и т.д.

Примеры:

- 1 15нж40п1 – среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие, Т рабочей среды до 200 °С;
- 2 15нж40п2 – рабочая среда хладонов с содержанием масел, Т рабочей среды от минус 100 °С до плюс 150 °С

2.5 Таблица фигур, зарегистрированная за одним изготовителем, может использоваться другими изготовителями, при этом в конце таблицы фигур добавляется буква «М», «М1» и т.д., и эти таблицы фигур должны регистрироваться в ЗАО «НПФ «ЦКБА».

Приложение А
(рекомендуемое)

ЗАЯВКА НА РЕГИСТРАЦИЮ
ТАБЛИЦЫ-ФИГУР

Таблица А.1

Обозначение			
Наименование			
Технические условия (ТУ)			
Номинальное давление <i>PN</i>			
Номинальный диаметр <i>DN</i>			
Рабочая среда, температура			
Тип арматуры	<input type="checkbox"/> - кран; <input type="checkbox"/> - клапан запорный, клапан отсечной; <input type="checkbox"/> - клапан обратный; <input type="checkbox"/> - клапан предохранитель; <input type="checkbox"/> - клапан перепуск; <input type="checkbox"/> - клапан распределитель; <input type="checkbox"/> - клапан регулирующий; <input type="checkbox"/> - клапан смеситель;	<input type="checkbox"/> - регулятор давления (клапан редукционный); <input type="checkbox"/> - запорное устройство указателя уровня; <input type="checkbox"/> - затвор обратный; <input type="checkbox"/> - затвор дисковый; <input type="checkbox"/> - задвижка; <input type="checkbox"/> - задвижка шланговая;	<input type="checkbox"/> - элеватор (инжектор); <input type="checkbox"/> - конденсатоотводчик; <input type="checkbox"/> - фильтр; <input type="checkbox"/> - блок предохранительных клапанов
Материал корпуса	<input type="checkbox"/> - сталь углеродистая; <input type="checkbox"/> - сталь легированная; <input type="checkbox"/> - сталь коррозионно-стойкая (нержавеющая); <input type="checkbox"/> - серый чугун; <input type="checkbox"/> - чугун ковкий;	<input type="checkbox"/> - высокопрочный чугун; <input type="checkbox"/> - латунь или бронза; <input type="checkbox"/> - алюминий; <input type="checkbox"/> - монель-металл;	<input type="checkbox"/> - пластмассы (кроме винипласта); <input type="checkbox"/> - винипласт; <input type="checkbox"/> - фарфор, керамика; <input type="checkbox"/> - титановый сплав; <input type="checkbox"/> - стекло
Тип управления	<input type="checkbox"/> - ручное; <input type="checkbox"/> - под дистанционное управление; <input type="checkbox"/> - механический с червячной передачей; <input type="checkbox"/> - пневматический;	<input type="checkbox"/> - с конической зубчатой передачей; <input type="checkbox"/> - гидравлический; <input type="checkbox"/> - с цилиндрической зубчатой передачей;	<input type="checkbox"/> - пневмогидравлический; <input type="checkbox"/> - электромагнитный; <input type="checkbox"/> - электрический; <input type="checkbox"/> - электрогидравлический
Материал уплотнительных колец	<input type="checkbox"/> - латунь и бронза; <input type="checkbox"/> - монель-металл; <input type="checkbox"/> - металл с покрытием; <input type="checkbox"/> - коррозионно-стойкая (нержавеющая) сталь; <input type="checkbox"/> - нитрированная сталь;	<input type="checkbox"/> - баббит; <input type="checkbox"/> - стеллит; <input type="checkbox"/> - графит (ТРГ, пирографит, углекон); <input type="checkbox"/> - сормайт; <input type="checkbox"/> - кожа; <input type="checkbox"/> - эбонит; <input type="checkbox"/> - резина;	<input type="checkbox"/> - полиуретан; <input type="checkbox"/> - винипласт; <input type="checkbox"/> - пластмассы (кроме винипласта); <input type="checkbox"/> - без вставных или наплавленных колец; <input type="checkbox"/> - керамика; <input type="checkbox"/> - фторопласт
Внутренние покрытия	<input type="checkbox"/> - резина; <input type="checkbox"/> - эмаль;	<input type="checkbox"/> - свинец; <input type="checkbox"/> - пластмасса;	<input type="checkbox"/> - найрит; <input type="checkbox"/> - фторопласт; <input type="checkbox"/> - керамика
Организация			
Контактное лицо, сделавшее запрос			
Тел/факс			
Регистрация таблицы фигур в НПФ «ЦКБА»	□□ □□ □ □□ □□□□ □□ □□ □ □□ □□□□		
Зарегистрировал (фамилия, подпись, дата)			

Генеральный директор
ЗАО «НПФ «ЦКБА»



В.П. Дыдычкин

Заместитель генерального
директора – директор по научной работе



Ю.И.Тарасьев

Заместитель директора по научной работе



С.Н.Дунаевский

Начальник технического отдела



Т.Н. Венедиктова

Исполнитель:

Старший инженер технического отдела



Т.В. Демидова

Лист регистрации изменений

[illegible]