

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Котля Маркса 1
Выдано в печать 13^{го} 1^{го} 1988 г.
Заказ 7-1088 Тираж 500

Листовой проект 503-1-33.85

Наименование	(начало)	
	Марка листа	Листов
Содержание альбома		
Общие данные (начало)	ТХ-1	4
Общие данные (продолжение)	ТХ-2	5
Общие данные (окончание)	ТХ-3	6
План расстановки технологического оборудования в осях К... П и З... И	ТХ-4	7
План расстановки технологического оборудования в осях Д... К и З... И	ТХ-5	8
План расстановки технологического оборудования в осях А... Д и З... И	ТХ-6	9
План расстановки технологического оборудования в осях Я... П и 1... 3	ТХ-7	10
План расстановки технологического оборудования в осях Я... П и И... 13	ТХ-8	11
План разводки трубопроводов сматого воздуха	ТХ-9	12
Схема разводки трубопроводов сматого воздуха	ТХ-10	13
План разводки маслопроводов	ТХ-11	14
Схема разводки маслопроводов	ТХ-12	15
Общие данные (начало)	АР-1	16
Общие данные (окончание)	АР-2	17
План на отметке 0,000 в осях Я... И	АР-3	18
План на отметке 0,000 в осях И... П	АР-4	19
Ведомость спецификаций	АР-5	20
План кровли, план молниезащиты	АР-6	21
Разрез 1-1, фасады Я... П, П... Я	АР-7	22

Наименование	(продолжение)	
	Марка листа	Листов
фасад 1-13, 13-1. Схемы заполнения оконных проемов	АР-8	23
План полов, экспликация полов	АР-9	24
Планы венткамер, экспликация отверстий	АР-10	25
Схемы расположения щитовых перегородок, спецификации	АР-11	26
Схема расположения перегородки из стекла профилима. Подвесные потолки	АР-12	27
Общие данные (начало)	КЖ-1	28
Общие данные (продолжение)	КЖ-2	29
Общие данные (продолжение)	КЖ-3	30
Общие данные (окончание)	КЖ-4	31
Схема расположения элементов фундамента в осях Я... Д, 1... 13	КЖ-5	32
Схема расположения элементов фундамента в осях Д... П, 1... 13	КЖ-6	33
Фундаменты. Узлы 1... 4	КЖ-7	34
Фундаменты. Узлы 5... 10	КЖ-8	35
Фундаменты. Узлы И... 15	КЖ-9	36
Фундаменты. Узлы 16... 20	КЖ-10	37
Арматурно-опалубочные чертежи фундамента ФБ 10-1, ФБ 8-1, ФБ 6-3	КЖ-11	38
Арматурно-опалубочные чертежи фундамента ФА 4-1, ФА 4-1-1, ФА-2-1	КЖ-12	39
Арматурно-опалубочные чертежи фундамента ФА-3, ФА 2-3-1	КЖ-13	40
Арматурно-опалубочные чертежи фундамента Ф Ф 3-1, Ф Ф 1-1	КЖ-14	41

Наименование	(продолжение)	
	Марка листа	Листов
Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях А... Д, 1... 13	КЖ-15	42
Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях Д... П, 1... 13	КЖ-16	43
Подземное хозяйство. Фундамент Ф01.	КЖ-17	44
Схема расположения на отм. 0,000		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф01.	КЖ-18	45
Схема расположения отм. ниже 0,000.		
Разрезы. Узлы.		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф01.	КЖ-19	46
Сечения. Узлы		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф02.	КЖ-20	47
Схема расположения на отм. 0,000 и ниже 0,000 в осях 1... 5.		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф02.	КЖ-21	48
Схема расположения на отм. 0,000 и ниже 0,000 в осях 5... 8		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф02.	КЖ-22	49
Схема расположения на отм. 0,000 и ниже 0,000 в осях 8... 12		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф02.	КЖ-23	50
Разрез 1-1.		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф02.	КЖ-24	51
Сечения 2-2... 8-8		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф02.	КЖ-25	52
Сечения 9-9... 14-14.		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф02.	КЖ-26	53
Сечения 16-16... 20-20.		

Привязан			
КЖ №			

ГПН	Сектор			
Начало	Всестрой			
503-1-33.85				
Испропанельное предприятие на 300 грузовых автомобилей с 4-х местной стоянкой				
Производственный корпус			Стены	Листы
	РП	1	2	
Содержание альбома (начало)			ГИПРОДСТОЯНКС Новосибирский филиал	

Исполнитель: Подпись и печать инженера

Листом I

Планы проекта 503-1-33.85

Имя, фамилия, год, и дата

(продолжение)

Наименование	Марка листа	№ стро- ницы
Подземное хозяйство. Фундамент Ф02. Узлы 1... 7, сечение 15-15.	кж-27	54
Подземное хозяйство. Спецификация на фундамент Ф02.	кж-28	55
Подземное хозяйство. Фундаменты Ф03, Ф06... Ф08.	кж-29	56
Подземное хозяйство. Фундаменты Ф04.	кж-30	57
Схема расположения на отм. 0.000		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф04.	кж-31	58
Схема расположения на отм. ниже 0.000		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф04.	кж-32	59
Фрагменты 1, 2. Разрезы 1-1, 2-2.		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф04.	кж-33	60
Сечения 3-3, 4-4, 6-6... 9-9.		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф05.	кж-34	61
Схема расположения на отм. 0.000 и ниже 0.000		
Подземное хозяйство. Фундамент Ф05. Сече- ния 1-1... 4-4.	кж-35	62
Подземное хозяйство. Фундамент Ф05. Фраг- мент 1. Сечения 5-5, 6-6.	кж-36	63
Схема расположения элементов подзем- ного хозяйства кладовой масел. Фунда- менты Ф09... Ф011.	кж-37	64
Схема расположения элементов подзем- ного хозяйства КТП. Сечения 1-1... 4-4	кж-38	65
Стеллаж зарядной.	кж-39	66
Подземное хозяйство. Каналы 1. 3. 4. Сече- ния 1-1... 9-9	кж-40	67
Подземное хозяйство. Каналы 2. Сечения 1-1... 3-3	кж-41	68
Подземное хозяйство. Каналы 5, 12	кж-42	69
Подземное хозяйство. Каналы 6... 11. Сече- ния	кж-43	70

(продолжение)

Наименование	Марка листа	№ стро- ницы
1-1... 3-3.		
Схемы расположения колонн, стропильных и подстропильных ферм, стоек фахверка и насадок.	кж-44	71
Спецификация к схемам расположения колонн, ферм, стоек фахверка и насадок.	кж-45	72
Схемы расположения плит покрытия в осях А... Д	кж-46	73
Схема расположения плит покрытия в осях Д... П	кж-47	74
Спецификация к схеме расположения эле- ментов покрытия.	кж-48	75
Схемы расположения колонн, ригелей перекры- тия.	кж-49	76
Схемы расположения элементов перекры- тия на отм. 4.800	кж-50	77
Монолитные участки Ум 1... Ум 6	кж-51	78
Монолитные участки Ум 7... Ум 12	кж-52	79
Схемы расположения стеновых панелей по осям 13, 1	кж-53	80
Схемы расположения стеновых панелей по осям А, П.	кж-54	81
Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	кж-55	82
Схема расположения перегородок и колонн.	кж-56	83
Схема расположения перегородок. Виды 1-1... 10-10	кж-57	84
Схема расположения перегородок. Виды 11-11... 23-23.	кж-58	85
Спецификация к схеме расположения перегородок и колонн.	кж-59	86
Схема расположения перегородок. Вкла- дыши ВК-1... ВК-27	кж-60	87
Схема расположения элементов крепления	кж-61	88

(окончание)

Наименование	Марка листа	№ стро- ницы
каркасно-обшивных вкладышей		
Схема расположения элементов крепления каркасно-обшивных вкладышей. Узлы 1... 3	кж-62	89
Колодец-нейтрализатор. Колодец с зад- вижкой. План и разрезы.	кж-63	90
Камера с фильтром №1. План камеры, схема расположения щитов покрытия.	кж-64	91
Разрезы 1-1, 2-2.		
Камера с фильтром №2. План камеры, схема расположения щитов покрытия	кж-65	92
Разрезы 1-1... 2-2.		
Общие данные (начало). Техническая спецификация металла (начало)	кж-1	93
Общие данные (окончание). Техническая спецификация металла (окончание)	кж-2	94
Схема расположения элементов подвешенного пути	кж-3	95
Схема расположения элементов подвешенного пути. Разрезы 1-1... 13-13	кж-4	96
Схемы расположения металлических балок и лестницы.	кж-5	97

Привязан

Шк. №

Г.И.П.	Инициалы	Пол	Дата	503-1-33.85
начальн.	инженер	м.	27	
				Автографное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стороной
				Производственный корпус
				Содержание альбома (окончание)
				ГИПРОВСТАТРАНС
				Новосибирская фирма

копировал

Лист 10

Альбом I

Типовой проект 503-1-33.85

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План расстановки технологического оборудования в осях К... П и 3...11	
5	План расстановки технологического оборудования в осях Д... К и 3...11	
6	План расстановки технологического оборудования в осях А... Д и 3...11	
7	План расстановки технологического оборудования в осях А... П и 3...11	
8	План расстановки технологического оборудования в осях А... П и 11...13	
9	План разводки трубопроводов сжатого воздуха	
10	Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха	
11	План разводки маслопроводов	
12	Схема разводки маслопроводов	

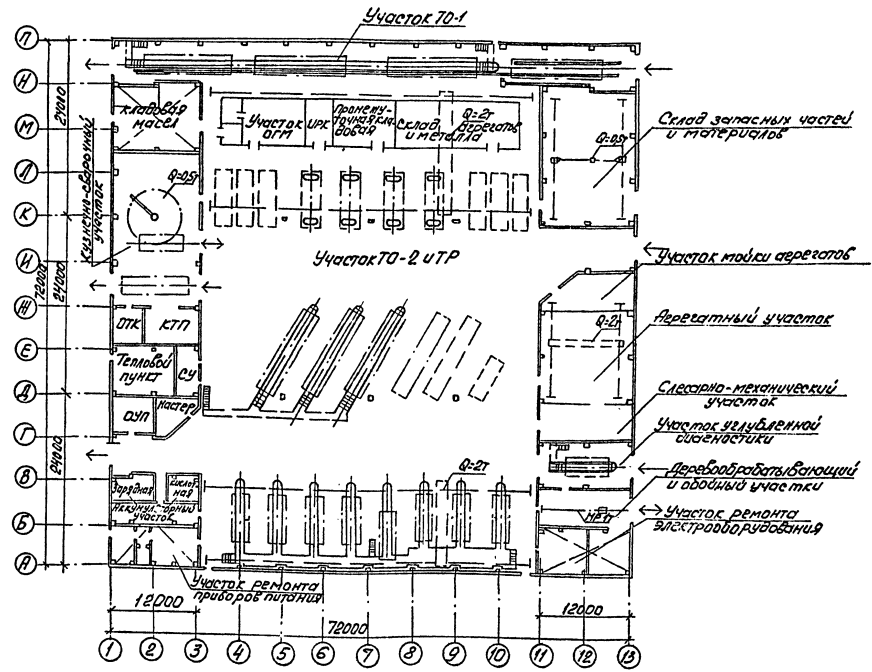
Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	Альбом I
ЭС	Электрооснащение	Альбом II
ЭО	Электрическое освещение	То же
ЭМ	Символьное электрооборудование	"
СС	Связь и сигнализация	"
АР	Архитектурные решения	Альбом I
К#	Конструкции железобетонные	То же
КМ	Конструкции металлические	"
ОВ	Отопление, вентиляция	Альбом II
ВК	Внутренние водопровод и канализация	То же

Типовой проект разработан с соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, пожарную и взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Ю.М.Мала Никитин

Компновочный план

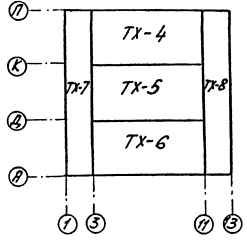


ЦЕНА	Привязан	
ЛИСТ №		
ТИП ЗАКАЗА	503-1-33.85	ТХ
ИЗДАНИЕ	Реставрационное предприятие на 300 рабочих автомобилей с автоматической линией	
ТЕХНИЧЕСКАЯ ЗАДАЧА	Производственный корпус	Стандарт лист
		лист
	Общие данные (начало)	ЛП 1 12
	ГИПРОАВТОТРАНС	Инженерский филиал
	Копировал 2/1/71	Формат А2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные болотогазопроводные	
ГОСТ 7890-73	Краны подъемные электрические одноблочного общего назначения	
ГОСТ 18698-79	Рукава резиновые, напорные с текстильным каркасом	
Серия 1435-11 Вып. 1 т.п. 104-1-158 83	Ворота подъемно-поворотные Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов вместимостью 30 м ³	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Альбом I	Спецификация оборудования	
Альбом VII	Сметы	
Альбом VIII	Ведомость потребности в материалах	

Схематический план



Пояснительная записка

Производственный корпус автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей с открытой стаянкой предназначается для производства ТО-1, ТО-2 и ТР (кроме общей диагностики, окрасочных и шиномонтажных работ).

Повышенный состав АТП состоит из 60 единиц ЗНА-130, 60 единиц ЗНА-1МЗ-553, 75 автопоездов в составе ЗНА-130В1 с полуприцепом ОДМЗ-885 и 105 автопоездов в составе КамАЗ-5410 с полуприцепом З370.

Производство работ ЕД общей диагностики шиномонтажных и окрасочных работ предусмотрено в вспомогательном корпусе АТП.

Капитальный ремонт автомобилей и их агрегатов производится на специализированных агрегатных заводах.

Первое техническое обслуживание производится в наименьшее время работы подвижного состава, после проведения общей диагностики. В соответствии с рекомендациями НИИАТ ДНТП-АТП-80 обслуживание производится на поточной линии. Поточная линия на 3 поста и одно место ожидания в тамбуре. Поточная линия оснащена осмотром канавой, двумя электромеханическими подъемниками и оборудована для слесарно-заправочных работ. Переменные автомобили на линии осуществляется талканом под колесо конвейером модели П-537.

Перед выполнением работ по ТО-1 подвижной состав проходит общую диагностику (А-1) на 2^м постовой специализированной поточной линии, оборудованной осмотровой канавой и двумя диагностическими стендами для проверки тормозов и узлов управляемых колес (расположена во вспомогательном корпусе).

Второе техническое обслуживание производится в смены автомобилей с карбюраторными двигателями и в 1 смену с дизельными двигателями.

В соответствии с рекомендациями НИИАТ и ДНТП-АТП-80 обслуживание производится на тупиковых и проездных постах. Перед выполнением работ по ТО-2 и ТР подвижной состав проходит углубленную диагностику на специализированном участке, оборудованном стендом для проверки тягово-динамических показателей двигателей двух и трехосных автомобилей. Второе техническое обслуживание выполняется на 5 постах, в том числе 3 поста для автопоездов на проездных канобах. Текущий ремонт автомобилей и полуприцепов производится на 13 универсальных и специализированных постах, из которых 10 постов для одиночных автомобилей и 1 пост для автопоездов, размещенных в участке ТО-2 и ТР, 2 поста для одиночных автомобилей и полуприцепов предусмотрены в кузнечно-сварочном участке.

Механизация подъемно-транспортных работ обеспечивается кранами электрическими, гидравлическими, пневматическими тележками. Уровень механизации и автоматизации производственных процессов 18,0%.

Режим работы производственных участков

№ п/п	Наименование производственных участков	Число рабочих смены	Число смены	Число рабочих в смену	Период работы в смену
1	Участок ТО-1	305	1	7	II
2	Участок ТО-2 и ТР/поставке работ/	305	2	7	I-II
3	Участок поэлементной диагностики и А-2	305	1	7	I
4	Участок в работе ТР	305	2	7	I-II

Расчетные нормативы

№ п/п	Нормативы	Модели автомобилей					
		ЗНА-130	ЗИЛ-130	ЗИЛ-150	КамАЗ-5410	ЗИЛ-885	З370
1	Периодичность обслуживания, КМ. ТО-1	3000	3000	3000	3000	3000	3000
		12000	12000	12000	12000	12000	12000
		24000	24000	24000	25000	10000	70000
2	Трудоемкость обслуживания, часы	3,50	4,05	3,85	4,60	1,40	1,40
		13,50	15,50	14,80	18,15	6,25	6,25
		4,20	4,80	4,60	8,35	1,54	1,54

Примечание:

ИП	Исполнитель	Значение	503-1-33.85	ТХ
Исполнитель	Исполнитель	Значение	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стаянкой	
Исполнитель	Исполнитель	Значение	Производственный корпус	
Исполнитель	Исполнитель	Значение	Общие данные (продолжение)	ГИПРОВТ ОТРАНС
Исполнитель	Исполнитель	Значение	Копирован в журнале	Иркутский филиал

Производственная программа корпуса по техническому обслуживанию и текущему ремонту подвижного состава

№ п/п	Наименование показателей	Модели автомобилей						Всего
		ЗИЛ-130	ЗИЛ-535	ЗИЛ-130А	КомАЗ-540	ОДАЗ-885	ОДАЗ-870	
1	Годовой пробег единицы подвижного состава, км	69400	69400	69400	69600	73000	73000	
2	Годовой пробег всего подвижного состава, тыс. км	4164	4164	5205	7203	5205	7203	
3	Годовое количество воздействий:							
	ТО-1	1040	1040	1300	1800	1300	1800	
	ТО-2	330	327	410	572	382	497	
	ТР	17	20	23	28	-	-	
4	Суточное количество воздействий:							
	ТО-1	3,4	3,4	4,3	5,9	4,3	5,9	
	ТО-2	1,1	1,1	1,3	1,9	1,3	1,9	
5	Годовой объем работ по техническому обслуживанию и ремонту, чел.час							
	ТО-1	3280	3800	4500	7450	1640	2270	22900
	ТО-2	4450	5060	6060	10380	3100	3450	
	ТР	15000	17100	20350	51600	6880	9550	120500

Ведомость работающих

№ п/п	Категории работающих, наименование производственных участков	Количество работающих в шт. по сменам			
		Всего	I	II	III
1	Производственные рабочие, в том числе:	96	40	39	12
	ТО-1	13	-	-	12
	ТО-2	17	8	8	-
	ТР	66	32	31	-
2	Вспомогательные рабочие	19	7	7	2
3	Производственно-техническая служба	11	6	3	1
	Итого:	126	63	49	15

Таблица технико-экономических показателей типового проекта в сравнении с проектом-аналогом

№ п/п	Показатели	Ед. изм.	ТП с произв. корпусом по проекту ТП 503-326	ТП с произв. корпусом по проекту ТП 503-326
1	Списочное количество подвижного состава, в том числе ЗИЛ-130	ед.	300	300
	ЗИЛ-ММЗ-535	"	60	60
	ЗИЛ-130В1с ОДАЗ-885	"	75	180
	КомАЗ-540с ОДАЗ-870	"	105	-
2	Годовой пробег автомобилей, всего	тыс. км	20736	20800
3	Всего работающих, в том числе ремонтных рабочих	чел.	745	737
4	Производительность труда на одного рабочего	тыс. км	1101,6	910,7
5	Прибыль	тыс. р.	7168,2	6928,6
6	Стоимость основных фондов, всего, в том числе подвижного состава производственного корпуса	"	4358,9	2535,5
7	Рентабельность	%	23,8	22,7
8	Коэффициент эррефективности капитальных вложений		0,24	0,23
9	Срок окупаемости капитальных вложений	лет	4,2	4,4

Условные обозначения

- мк — Трубопровод свежих моторных масел для кардюраторных двигателей
- м — Трубопровод свежих моторных масел для дизельных двигателей
- т — Трубопровод свежих трансмиссионных масел
- амк — Трубопровод отработанных моторных масел для кардюраторных двигателей
- ам — Трубопровод отработанных моторных масел для дизельных двигателей
- к — Трубопровод консистентной смазки
- д — Трубопровод дыхательный
- в — Вентиль запорный
- в — Вентиль воздушный

Привязки:

Шк. №

СНП	Исполн.	СЗ	503-1-88,85	ТХ
Исполн.	Исполн.	Исполн.		
Д.С.С.П.	Д.С.С.П.	Д.С.С.П.	Автотранспортное предприятие №300	
Техн.	Техн.	Техн.	Производственный корпус	
			Общие данные (окончание)	ЛПРОВОТРАНС

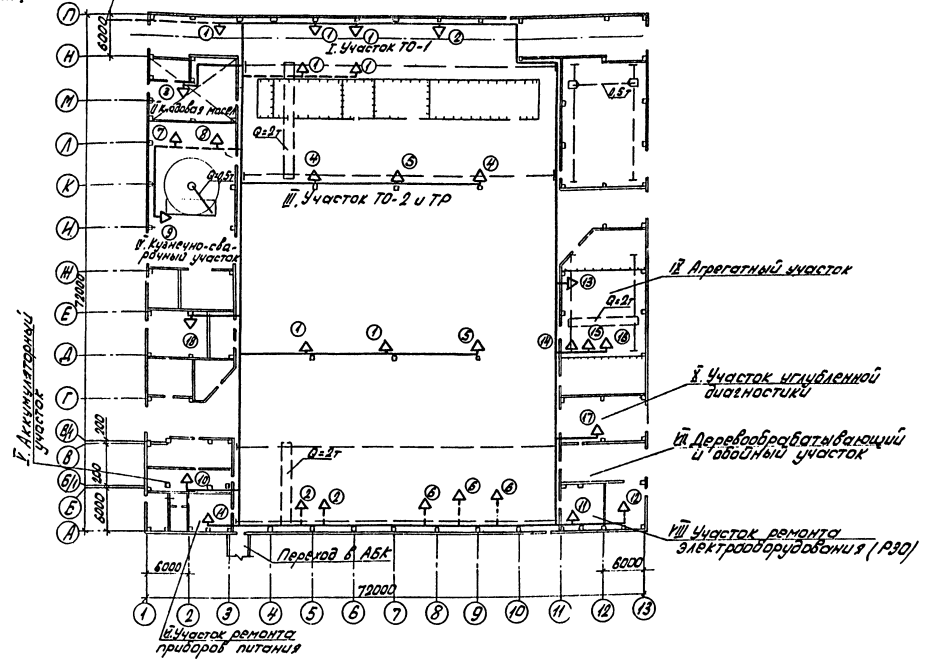
Аннотация

Типовой проект 503-1-88,85

Исполнитель: Д.С.С.П. и др.

План разводки трубопроводов сжатого воздуха

от компрессорной станции



1. Монтаж и испытание воздуховодов производить в соответствии с «Правилами производства и приемки работ СНиП II-28-75».
2. Трубопроводы прокладывать с уклоном 0,003 в сторону водосборника.
3. Все трубопроводы покрыть грунтом ФЛ-03К. Трубопроводы прокладываемые в здании на стенах и колоннах окрасить масляной краской в голубой цвет. Трубопроводы прокладываемые под полом покрыть мертвым битумом.
4. Трубопровод должен быть подвергнут гидравлическому испытанию на прочность давлением 15 кгс/см².
5. Средства крепления трубопроводов принять из альбома Центрального института типовых проектов серия 4.904-69.

Потребители сжатого воздуха

№ п/п	Наименование участка	№ п/п	Наименование потребителей воздуха	Кол-во шт.
I	Участок Т0-1	1	Колонка воздуораздаточная	5
		2	К пневмоинструменту	1
II	Клавишная масса	3	К огнетушителю воздушно-пенным ОВПУ-250А	1
		4	Подкочка шин	2
		1	Колонка воздуораздаточная	2
III	Участок Т0-2 и ТР	5	Прибор для определения технического состояния цилиндропоршневой группы К-69	2
		2	К пневмоинструменту	2
		6	Для заполнения системы автомобиля	3
		7	Стенд Р-200	1
		8	Ванна 5008 А	1
IV	Кувачно-сварочный участок	9	Установка ЦПА-8-68	1
		10	Для реогентной	1
V	Аккумуляторный участок	11	Обдук деталей	1
VI	Участок ремонта приборов питания	12	Стенд для обдувки пазух и списки сидений 3078	1
VII	Деревообрабатывающий и обойный участок	11	Обдук деталей	1
VIII	Участок РЭО	13	Стенд ЦКБ К-203	1
		14	Пресс Р-335	1
IX	Агрегатный участок	15	Стенд ЦКБ Р-207	1
		16	Стенд Р-724	1
		17	Стенд 4819А	1
X	Участок шлифовальной вращающейся	18	Тепловой пункт	1
XI	Участок ремонта электрооборудования (РЭО)			

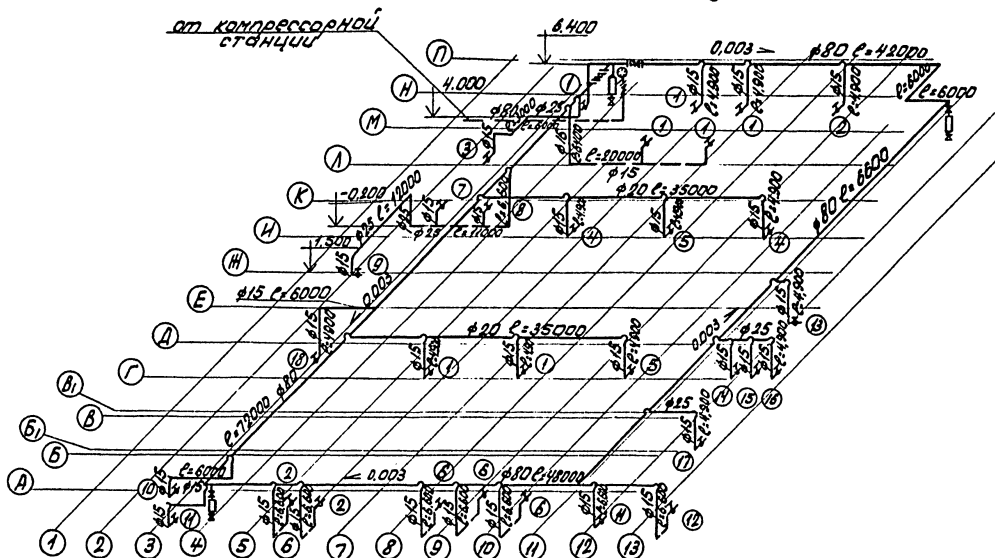
Приблизно:

Исполн.	Никитин	503-1-33.85	ТХ
Начальн. бюро			
Инженер			
Проверен.			
Техни. надзор			
		503-1-33.85 ТХ	
		Абсолютное давление на входе в автомобильный двигатель	
		Производственный чертеж лист 1 из 1	
		План разводки трубопроводов сжатого воздуха	
		ГИПРОАВТОТРАНС	

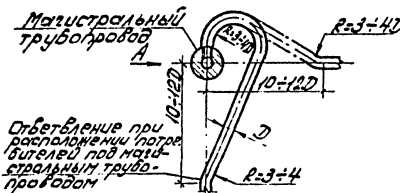
Типовой проект 503-1-33.85

Исполн. Никитин

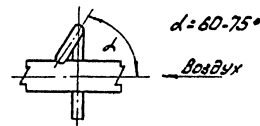
Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха



Узел присоединения ответвлений к магистральному трубопроводу



вид А



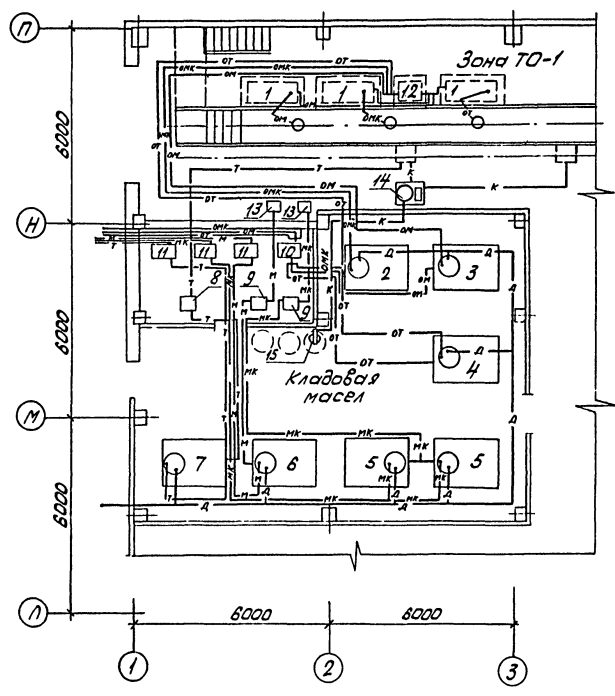
Привязки:

ЧНВ. №

ГМП	Никитин	503-1-33.85	ТХ
Начальник бюро	Искрен	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	Станция
Руководитель цеха	Техник	Производственный корпус	Лист 10
		Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха	ГИПРОАВТОТРАНС

Экспликация
технологического оборудования

№ п/п	Наименование	Модель марка	Характеристика	Кол
1	Бак с воронкой для слива отработанных масел	9246	ёмкость 0,67 м ³	1
2	Резервуар для отработанного моторного масла для карбюраторных двигателей	по ТП 704-1-158.83	ёмкость 3,0 м ³	1
3	Резервуар для отработанного моторного масла для дизельных двигателей	То же	То же	1
4	Резервуар для отработанного трансмиссионного масла	"	"	1
5	Резервуар для свежего моторного масла карбюраторных двигателей	"	"	2
6	Резервуар для свежего моторного масла дизельных двигателей	"	"	1
7	Резервуар для свежего трансмиссионного масла	"	"	1
8	Установка для заправки агрегатов трансмиссионным маслом	31196	производительность 10 л/мин.	1
9	Насосная установка к масляной раздаточной колонке мал.367М	3106Б	производительность 8 л/мин, η = 1,1 кВт	2
10	Насос шестеренный для удаления отработанных масел	Ш8-25-5,8 / 10-43	производительность 5,4 м ³ /час	1
11	Насос шестеренный для заполнения резервуара свежим маслом	Ш3-2-25	производительность 2,3 м ³ /час	3
12	Насос шестеренный для перекачивания отработанных масел	Ш3-2-25	производительность 2,3 м ³ /час	1
13	Колонка маслораздаточная	367 М3	265 x 350	2
14	Солдоломатметатель стационарный	1127	ёмкость 0,5 м ³ , катра 250°	1
15	Насос перекачной для смазок	С-306	производительность 4,0 л/мин	1



Альбом I

Типовой проект 503-1-33.85

Чит. Кладов. Зона и детали. Водосток

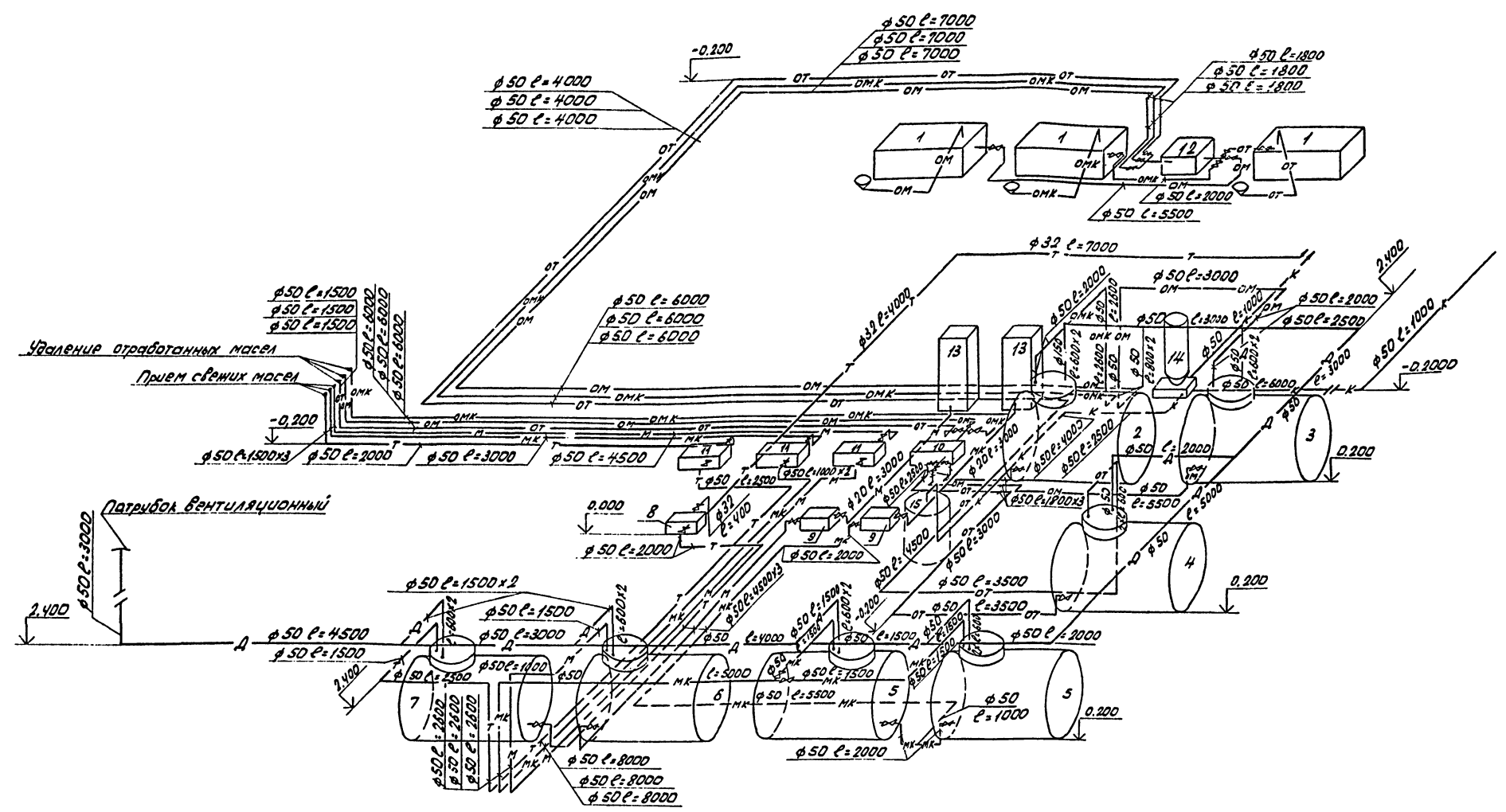
Привязан:

Чит. №:

ГП	Никитин	Иванов	503-1-33.85	ТХ
Нач. отд.	Войтович	Иванов	Автотранспортное предприятие на 300 автомобилей с отстойной станцией	
Инж.	Паршук	Иванов	Производственный корпус	Стр. 11
Ст. инж.	Матвеев	Иванов	План разводки маслораздаточной	Г.И. ПЕДВОТРАНС

Листом I

Тиловой проект 503-1-33.85



1. Трубопроводы прокладываемые под полом, изолировать в соответствии с ГОСТ 9.015-74 "Подземные сооружения. Общие технические требования."
2. Трубопроводы в зависимости от назначения окрасить в различные цвета.
3. Испытание трубопроводов после монтажа производить в соответствии с указаниями главы СНиП III-31-78* "Технологическое оборудование. Основные положения"

Привязан:

Унб. №

ГПН	Микитин	Савин	503-1-33.85	ТХ
Нач. отд.	Богарин	А.И.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Гл. инженер	Войтович	А.И.	Производственный корпус	
Ст. инж.	Лавинский	И.В.	Стальной лист	Листов
Ст. инж.	Матвеев	М.И.	р/л	12
Схема разводки трубопроводов			ГИПРОАВТОТРАНС	

Унб. Листы: Давал. и Вата. 13 шт. м. шифр

Ведомость чертежей основного комплекта марки АР

(продолжение)

(окончание)

Листы

Листовой проект 503-1-33.85

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отметке 0.000 в осях А-У	
4	План на отметке 0.000 в осях Ч-П	
5	Ведомости и спецификации	
6	План кровли, план молниезащиты	
7	Разрез 1-1. Фасады А-П, П-А	
8	Фасады 1-13, 13-1. Схемы заполнения оконных проемов	
9	План полов. Экспликация полов. Фрагменты	
10	Планы венткамер. Экспликация отверстий.	
11	Схемы расположения щитовых перегородок. Спецификации	
12	Стены расположения перегородки из стеклопрофилита. Подвесные потолки.	

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 6141 - 82	Плитки керамические для внутренней облицовки стен	
ГОСТ 6787 - 80	Плитки керамические для полов. Технические условия	
ГОСТ 6958 - 78	Плитки облицовочные. Технические условия	
ГОСТ 7251 - 77	Плитки облицовочные. Технические условия	
ГОСТ 7798 - 70*	Болты с шестигранной головкой (нормальной точности) Конструкция и размеры	
ГОСТ 8239 - 72*	Сталь горячекатанная. Болты обыкновенные. Сортовой и фасонный	
ГОСТ 8240 - 72	Сталь горячекатанная. Болты обыкновенные. Сортовой и фасонный	
ГОСТ 8278 - 83	Швеллеры стальные гнутые равнополочные. Сортовой и фасонный	
ГОСТ 8484 - 82	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий. Пиломатериалы стеновых перегородок. Технические условия	
ГОСТ 8486 - 66**	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий. Пиломатериалы стеновых перегородок. Технические условия	
ГОСТ 8509 - 72	Сталь прокатная угловая равнополочная. Технические условия	
ГОСТ 8510 - 72*	Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортовой и фасонный	
ГОСТ 9573 - 82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия	
ГОСТ 11371 - 78	Шайбы. Технические условия	
ГОСТ 12506 - 81	Окна деревянные для производственных зданий. Типы, конструкция и размеры	
ГОСТ 13726 - 78	Ленты из алюминия и алюминидовых сплавов. Технические условия	
ГОСТ 14624 - 69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 18124 - 75	Листы асбестоцементные плоские	
ГОСТ 19904 - 74	Сталь листовая холоднокатанная. Сортовой и фасонный	
ГОСТ 21992 - 83	Стекло строительное профильное. Технические условия	
Серия 1.138-10 выт.1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.431-10 выт.2,3	Перегородки стальные	
Серия 1.431-13 выт.1	Перегородки из профильного стекла	
Серия 1.431-15 выт.4,5	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом по серии ЦЧ-04	
Серия 1.435-11 выт.1	Ворота. Подземно-поворотные с автоматическим управлением	
Серия 1.464.2-17	Фонари земные с размерами светового проема 2,7х2,7 м со стальными перелетом	
Серия 2.425-6 выт.3,5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
Серия 2.436-10 выт.0,1	Заполнение оконных проемов в стенах зданий промышленных предприятий швеллерными и корабельными профильными стеклами	
Серия 2.436-14 выт.0,1	Заводы окон с деревянными перелетом по ГОСТ 12506 - 81	
Серия 2.460 - 18	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
Серия 416-0-1 выт.7	Перегородки кабин душевых и уборных	
Серия КЭ-01-58 выт.2	Сварные железобетонные стеновые балки и перемычки для промышленных зданий	
Шифр 41-71	Ворота распашные в 3,6х3,0 в 3,6х4,2, в 4,9х5,4 и соучными приборами открывания	

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
503	Альбом II	Строительные изделия
503	Альбом VII	Сметы
503	Альбом VIII	Ведомости потребности в материалах

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация перемычек	
5	Спецификация элементов заполнения проемов	
5	Спецификация материалов на ОК-3 (начало)	
6	Спецификация материалов на ОК-3 (окончание)	
6	Спецификация материалов на ОК-4	
6	Спецификация материалов на ОК-5	
6	Спецификация материалов на ОК-6	
6	Спецификация металла на молниезащиту	
10	Спецификация гипсобетонных перегородок	
10	Спецификация изделий заводных	
11	Спецификация щитовых перегородок	
11	Спецификация элементов кабин уборных	
12	Спецификация материалов на перегородку из профильного стекла	
12	Спецификация материалов на подвесные потолки	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ТУ-38-105-462-72	Герметики тиоколовые марок УТ-32, У-30 МЭС-5, У-30 МЭС-10	
ТУ-38-005-204-71	Металлы резинавые для автомобильных протекторов, дорожных и сельско-хозяйственного машиностроения и резина, применяемая для изготовления изделий резинавые	
ТУ 38 - 105 - 376 - 82	Технические условия	
ГОСТ 103 - 76	Листы стальные горячекатанная. Сортовой и фасонный	
ГОСТ 961 - 79	Плитки кислотоупорные и термостойкие углеродистые керамические. Технические условия	
ГОСТ 1144 - 80	Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры	
ГОСТ 2590 - 71*	Сталь горячекатанная круглая. Сортовой и фасонный	
ГОСТ 2695 - 83	Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия	
ГОСТ 3722 - 81	Повышенности качения. Шарикоподшипники качения. Шарикоподшипники качения. Технические условия	
ГОСТ 4028 - 63	Воздух строительные. Конструкция и размеры	
ГОСТ 5090 - 79	Проборы для окон и дверей закрывающиеся. Типы и основные размеры	
ГОСТ 5781 - 82	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 5915 - 70*	Болты шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта ЗОДМ Ю.В. Никитин

Привязан	
Инв. №	
503-1-33.85 АР	
Н.контр. ГИП	Комиссаров В.И. Никитин Ю.В.
Наклад. Тл. арх.	Сидорова Е.А. Черепов В.А.
Рис. гр. владимирская	Сидорова Е.А.
Вед. арх. Арт.	Сидорова Е.А. Каргамова И.И.
Производительный корпус	
Общие данные (начало)	
ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал	

Листовой проект 503-1-33.85

503-1-33.85

Теплооб. проект 503-1-33.85

И.С.Н.Пол. Подпись и штамп В.С.Н.И.И.

Ведомость перемычек (начало)

Марка поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	

(окончание)

Марка поз.	Схема сечения
ПР9	
ПР10	
ПР11	

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.изм.	Примечание
ПР1	1.138-10 вып.1	ПР1-10.12.6 (1штук)	12	25
ПР2	1.138-10 вып.1	ПР1-12.12.6 (1штук)	11	25
ПР3	1.138-10 вып.1	ПР1-12.12.14 (2штуки)	8	50
ПР4	1.138-10 вып.1	ПР2-16.12.14 (2штуки)	1	75
ПР5	1.138-10 вып.1	ПР2-16.12.14 (1штук)	6	75
ПР6	1.138-10 вып.1	ПР2-16.12.14 (2штуки)	2	75
ПР7	КЭ-01-58 вып.2	БП7-1 (1штук)	5	1100
ПР8	1.138-10 вып.1	ПР1-12.12.14 (3штуки)	5	50
ПР9	1.138-10 вып.1	ПР2-16.12.14 (4штуки)	2	75
ПР10	КЭ-01-58 вып.1	БП8-1 (1штук)	5	1600
ПР11	1.138-10 вып.1	ПР1-12.12.14 (4штуки)	5	50

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	3800 x 4800
2	3600 x 3600
3	3800 x 4200
4	2370 x 1520
5	2370 x 1020
6	2080 x 820
7	2080 x 820
8	2370 x 1020
9	2400 x 1020
10	2080 x 1020
11	2370 x 2320
12	2400 x 1550
13	2400 x 1060
14	2400 x 1060
15	2080 x 820
16	2080 x 820

Спецификация элементов заполнения проемов (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.изм.	Масса ед.изм.	Примечание
1	41-74 вып.12	Ворота в 3.6 x 4.2	3	924	
2	2.435-6 вып.3	Ворота пв 3.6 x 3.6	2		
3	1.435-11 вып.1	Ворота впр 3.6 x 4.2	7	1246	
4	2.435-6 вып.5	Дверной блок ПА2	10		
5	2.435-6 вып.5	Дверной блок ПА-1	15		
6	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д38.п.п	1		
7	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д38.п.п	1		
8	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д33.п.п	1		
9	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д33	2		
10	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37.п	1		
11	2.435-6 вып.5	Дверной блок ПА.4	1		
12	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д-52	1		
13	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53.п.п	4		
14	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53.п.п	2		
15	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д38.п	2		
16	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д38.п	3		

(окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изм.	Примечание
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Окно НС9-174 (штук2)	30		Для t° = -30°С
	ГОСТ 8484-82	Подоконная плита П015-25 (штук 3)	30	42.0	
ОК-2	ГОСТ 12506-81	Окно НС7-124 (штук2)	4		Для t° = -40°С
	ГОСТ 8484-82	Подоконная плита П015-25	4	99.0	
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Окно НС 9.174 (штук2)	30		Для t° = -30°С
	ГОСТ 8484-82	Подоконная плита П015-35 (штук 3)	30	59.0	
ОК-2	ГОСТ 12506-81	Окно НС7-124 (штук2)	4		Для t° = -30; -40°С
	ГОСТ 8484-82	Подоконная плита П015-25 (штук 2)	4	59.0	
ОК-3			10		
ОК-4			1		
ОК-5			2		
ОК-6			1		

Спецификация материалов на ОК-3 (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изм.	Примечание
1	2.436-10 вып.1	Обвязка ОД-2	1		
2	То же	Обвязка ОД-5	1		
3	"	Штукатурка А-2	3		
4	"	Наличник Н-11	6		
5	"	Пробка П-1	6		
6		Цементный раствор		0.032	
7	2.436-10 вып.1	Крепёжный элемент 5	6		
8	ГОСТ 19904-74	Фартук из оцинкованной стали		0.7м²	
9	2.436-10 вып.1	Пробка П-7	6		
10	ГОСТ 1144-80	Шуршп А8 x 100	6		
11	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 3x40 (штук 18)			
12	ГОСТ 1144-80	Шуршп А1x30 (штук 30)			
13	То же	Шуршп А5x10 (штук 30)			

ПРИВЯЗАН

Инд. №

503-1-33.85 АР

Исполн. Комиссаров В.И. / Инженер
 ГИП Выхотин В.И. / Инженер
 Нач. отд. Сидорова В.И. / Инженер
 Сл. гр. Сердобин В.И. / Инженер
 Вед. гр. Власова В.И. / Инженер
 Арх. Королюк К.И. / Инженер

Исполнительное предприятие на территории автомобильной стоянки
 Производственный корпус
 Арх. 5

Ведомость и спецификация
 ГИП ДАВТРАНЕ
 Новосибирский филиал

Рис. 303-1-33.85

Спецификация материалов на ОК-3 (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. ед.	Примечание
14	2.436-10 Вил.1	Упор Д-14	2		
15	70 МБ	Уплотнитель тип.9	3,3		
16	ГОСТ 1144-80	Шуруп А5x50	24		
17	2.436-10 Вил.1	Насадка тип.1	6,0		
18	70 МБ	Прокладка тип.10	3,3		
19	"	Штапик Д-1	7		
20		Клей БФ-88	0,8		
21	ТУ-38-005-204-71	Прокладка тип.3	3,3	д-500 мм	
22	ТУ-38-105-462-72	Герметик УТ-32	3,0		
23	ГОСТ 21992-83	Профилиров. стекло КЛ-300	15		

Спецификация материалов на ОК-4

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. ед.	Примечание
1÷13		поз. 1-13 см. ОК-3			
14	2.436-10 Вил.1	Упор Д-14	3		
15	70 МБ	Уплотнитель тип.9	9,8		
16	ГОСТ 1144-80	Шуруп А5x50	48		
17	2.436-10 Вил.1	Насадка тип.1	1,34		
18	70 МБ	Прокладка тип.10	7,6		
19	"	Штапик Д-1	14		
20		Клей БФ-88	0,4		
21	ТУ-38-005-204-71	Прокладка тип.3	1,8		
22	ТУ-38-105-462-72	Герметик УТ-32	1,6		
23	ГОСТ 21992-83	Профилиров. стекло КЛ-250	8		

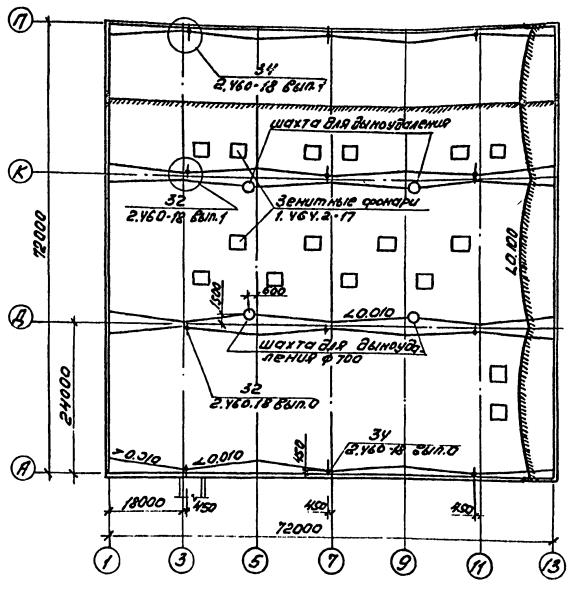
Спецификация материалов на ОК-5

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. ед.	Примечание
1÷19		поз. 1-13 см. ОК-3 поз. 14-19 см. ОК-4			
20		Клей БФ-88	0,5		
21	ТУ-38-005-204-71	Прокладка тип.3	2,0		
22	ТУ-38-105-462-72	Герметик УТ-32	1,8		
23	ГОСТ 21992-83	Профилиров. стекло КЛ-250	11		

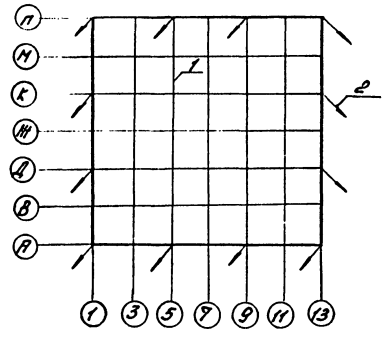
Спецификация материалов ОК-6

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. ед.	Примечание
1÷19		поз. 1-14 см. ОК-3 поз. 15-19 см. ОК-4			
20	2.436-10 Вил.1	Упор Д-14	1	масса 72x176	
21	ТУ-270-67	Клей 88	0,7		
22	ТУ-38-005-204-71	Прокладка тип.3	2,7		
23	ТУ-38-105-462-72	Герметик УТ-32	2,4		
24	ГОСТ 21992-83	Профилиров. стекло КЛ-250	15		

План кровли



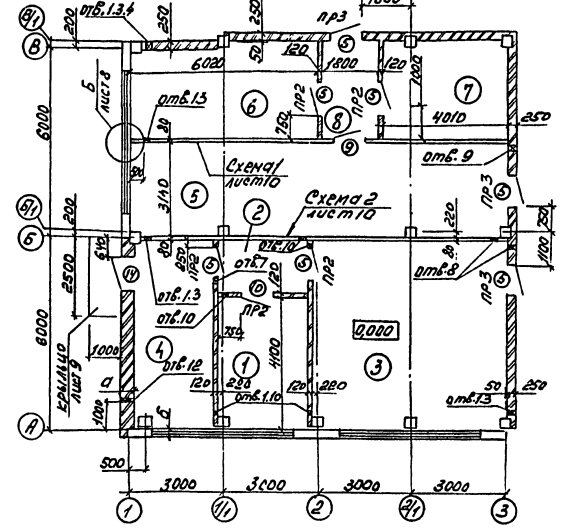
План молниезащиты



Спецификация металла на молниезащиту

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. ед.	Примечание
1	ГОСТ 2590-71	Ф6 А-1 L=336м	1	74,6	
2	То же	Ф10 А-1 L=1м	12	0,6	

Фрагмент 1



1. Молниезащиту выполнить путем наложения молниеприемной сетки на кровлю под слой гидроизоляции. Молниеприемную сетку соединить с токоотводами в местах указанных стрелками.
2. Дубликация помещений 1÷8 - на листе 3

503-1-33.85 АР

Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.	Инж.пр.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.

Исполнитель: ГИПРОАВТОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 300 Грузовых автомобилей с открытой кабиной

Производитель: Производственный корпус

Пл. № 6

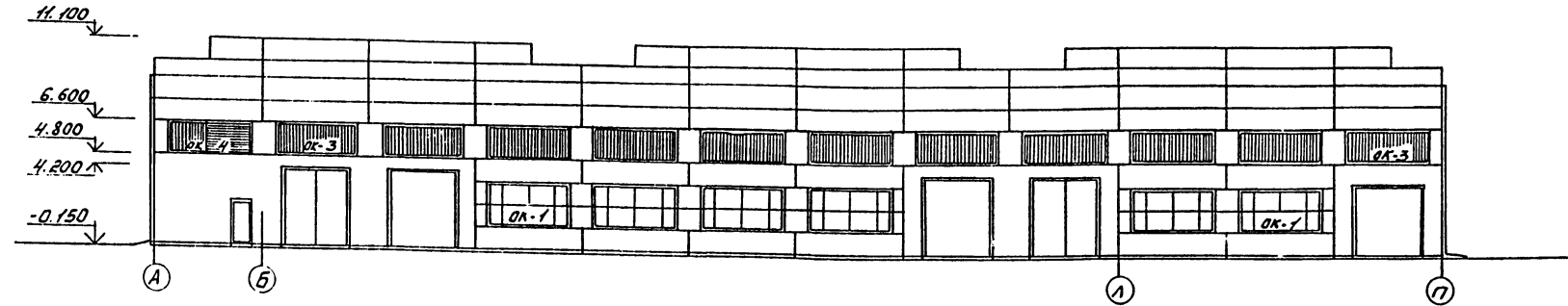
Исполнитель: ГИПРОАВТОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 300 Грузовых автомобилей с открытой кабиной

Исполнитель: ГИПРОАВТОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 300 Грузовых автомобилей с открытой кабиной

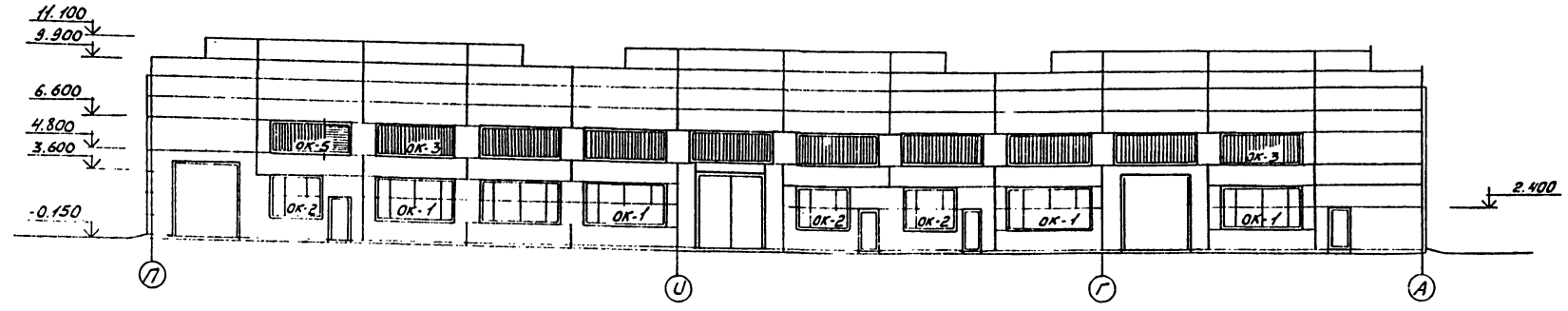
Согласовано
Инж.пр. [подпись]
Инж.пр. [подпись]
Инж.пр. [подпись]
Инж.пр. [подпись]
Инж.пр. [подпись]

Титульный лист проекта 503-1-33.85

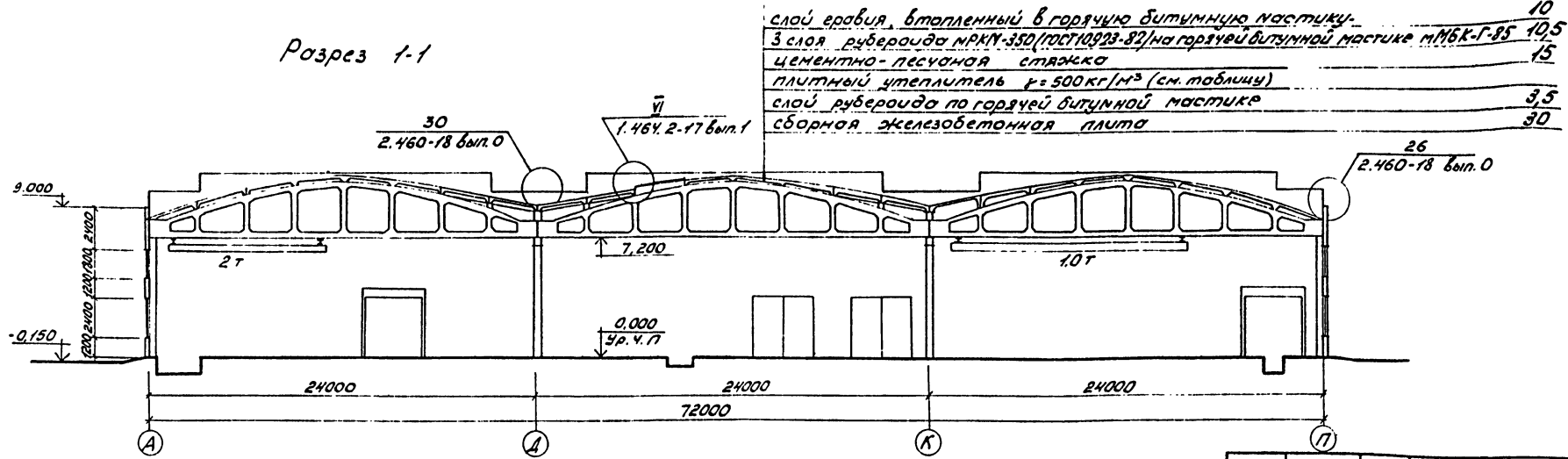
Фасад А-П



Фасад П-А



Разрез 1-1

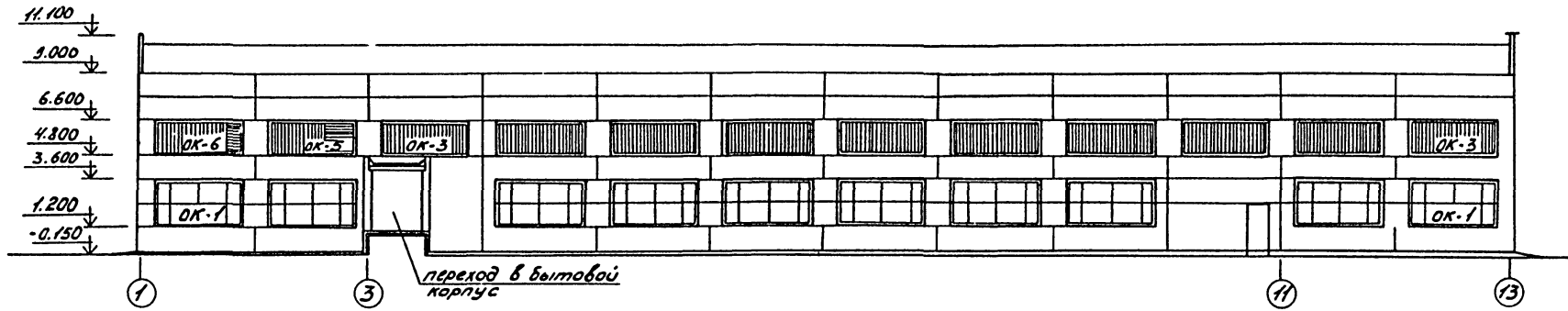


- слой гравия, втопленный в горячую битумную мастику 10
- 3 слоя рубероида МРКН-350 (ГОСТ 10923-82) на горячей битумной мастике МНБК-Г-85 10,5
- цементно-песчаная стяжка 15
- плитный утеплитель $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ (см. таблицу)
- слой рубероида на горячей битумной мастике 3,5
- сборная железобетонная плита 30

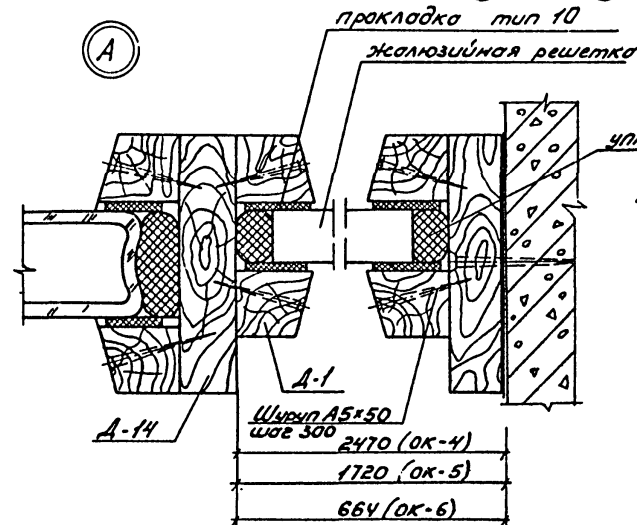
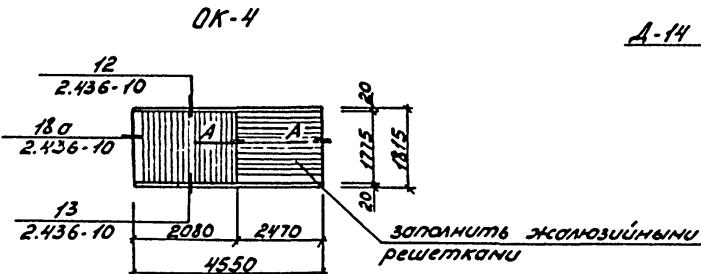
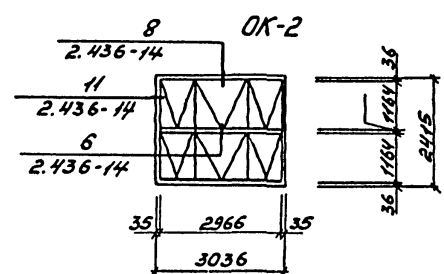
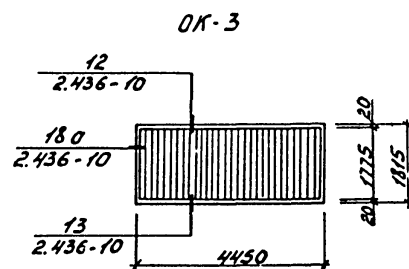
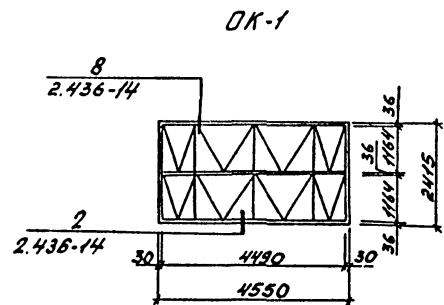
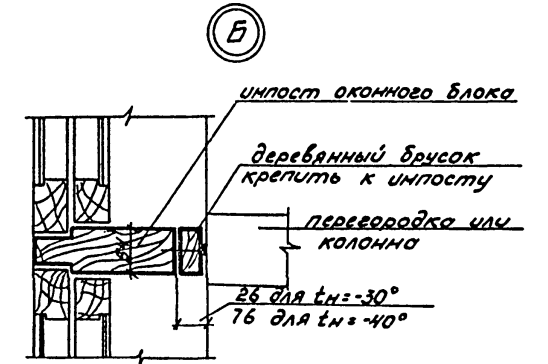
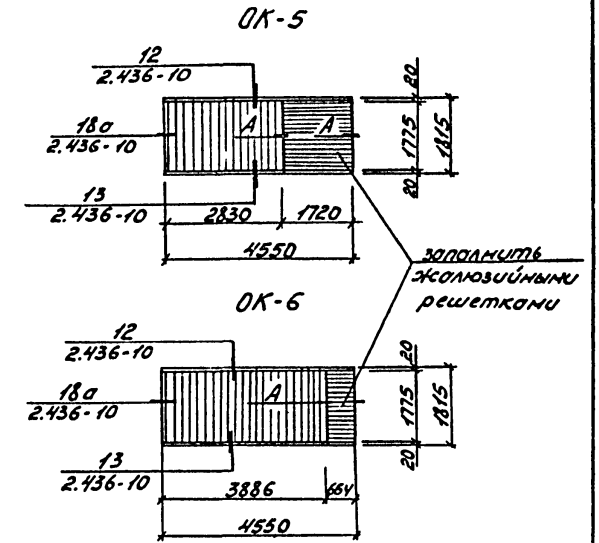
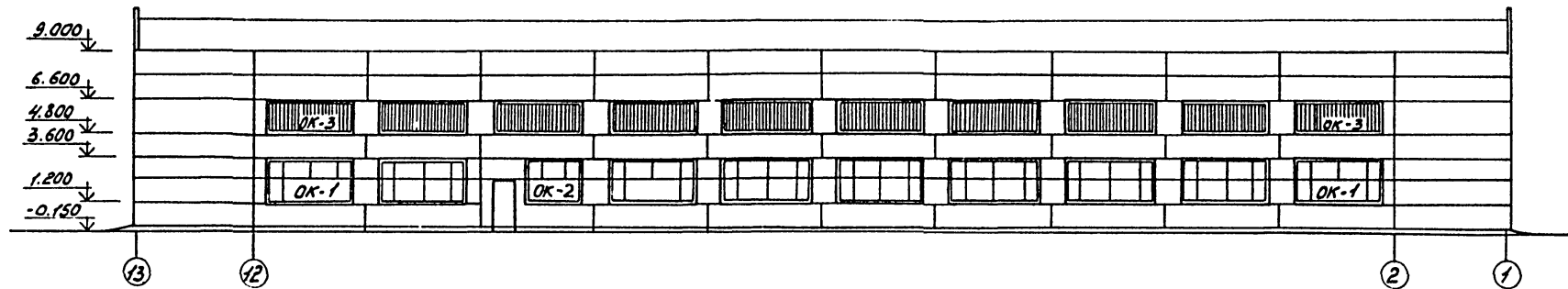
Инв. Проект. Листа и дата 15.08.85

Привязан		Инв. №		503-1-33.85 АР	
Н. центр	Комиссарова	М.И.		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Г.И.П.	Михайлов	З.С.		Производственный корпус	
Нац. орг.	Сидорова	О.С.		Сталь	Лист
Л. арх.	Сердобин	С.М.		Лист	7
Рук. эк.	Васильева	Л.К.		Разрез 1-1	
Вед. арх.	Евдокимова	Л.В.		Фасады А-П, П-А	
Ст. арх.	Зайкова	М.В.		ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
				С-308мат.42	

Фасад 1-13



Фасад 13-1



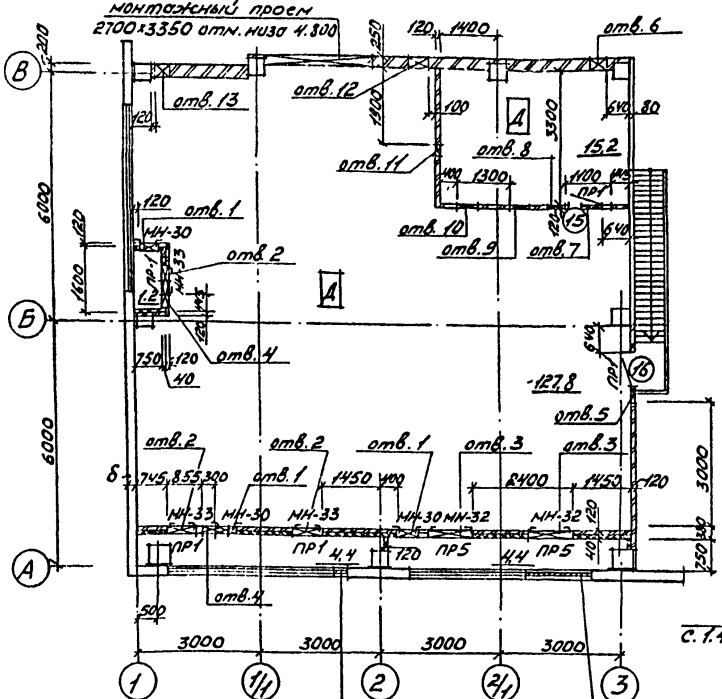
1. Детали узла А замаркированы по серии 2.436-10

Изм. №, дата, подпись и дата, испол. инв. №

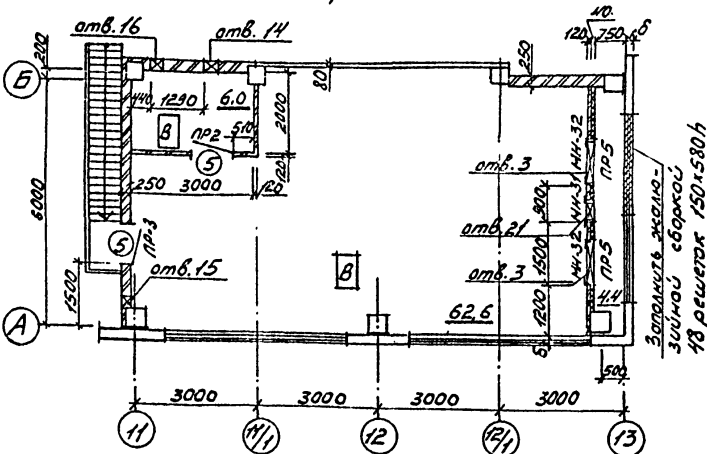
Привязан	И. контр. Корнилов В.В.	503-1-33.85			АР		
	Г.И.П. Никитин Ю.И.	Автотранспортное предприятие на 300			грузовых автомашин с открытой стоянкой		
	Нач. отд. Сидорова А.В.	Производственной			Студия	Лист	Листов
	Гл. арх. Серебров С.В.	корпус			РП	8	
	Рук. гр. Владиславская И.В.	Фасады 1-13, 13-1			ГИПРОАВТОТРАН		
	вед. арх. Евсюкова В.В.	Схемы заполнения			Новосибирский филиал		
	ст. арх. Зайкова В.В.	оконных проемов					
Имв. №							

Туполой проект 503-1-33.85 Альбом I

План венткамеры №1 на отм. 4.800



План венткамеры №2 на отм. 4.800



План венткамеры №3 на отм. 4.800

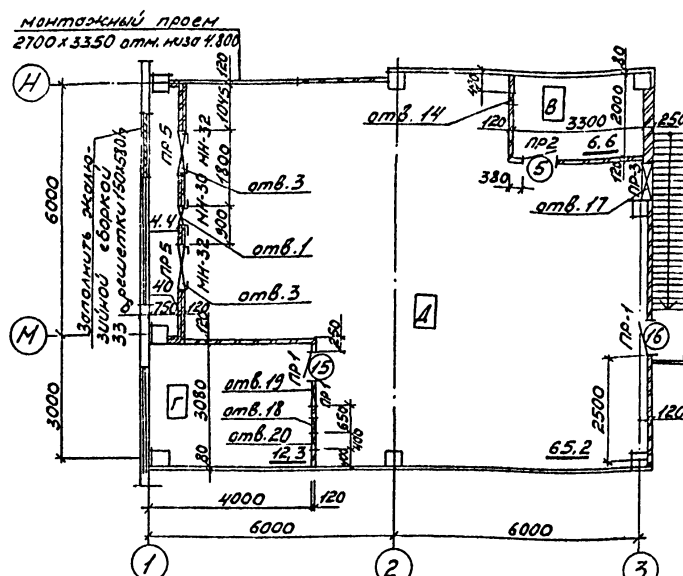


Схема 1

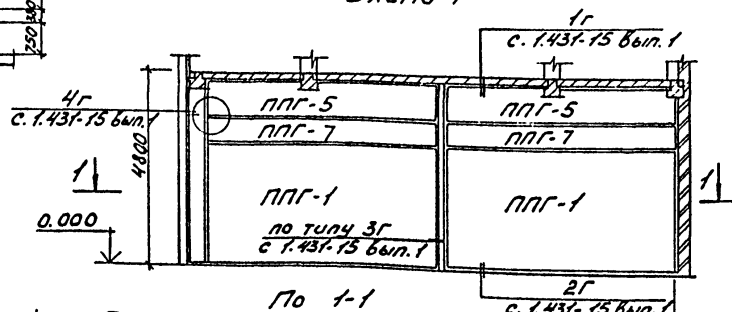
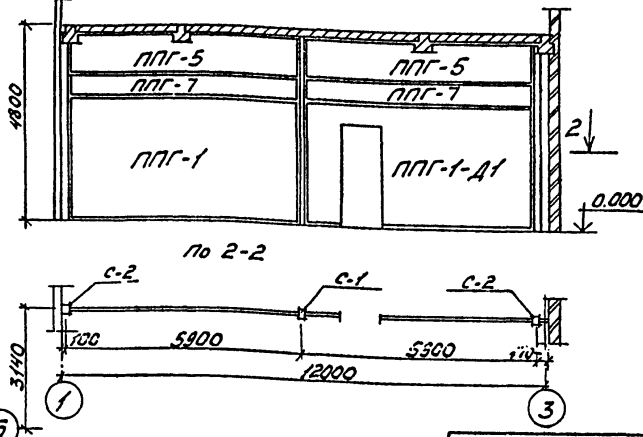


Схема 2



Экспликация отверстий

Марка, поз.	Размер отверстия, мм	Отметка низа, м
1	505 x 1255	5,100
2	710 x 1018	4,970
3	1110 x 1603	5,060
4	650 x 650	6,800
5	860 x 860	7,355
6	400 x 400	5,150
7	750 x 400	3,000
8	400 x 400	7,585
9	500 x 700	3,000
10	500 x 500	6,800
11	275 x 275	8,000
12	465 x 465	7,555
13	300 x 300	8,000
14	350 x 350	5,075
15	300 x 300	6,930
16	330 x 300	5,085
17	880 x 950	7,340
18	400 x 400	8,500
19	600 x 600	8,500
20	400 x 400	6,800
21	505 x 1505	5,100

Спецификация гипсобетонных перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг	Примечание
ППГ-1	1.431-15 вып. 0.3	ППГ-1	5	1680
ППГ-5	1.431-15 вып. 0.3	ППГ-5	4	480
ППГ-7	1.431-15 вып. 0.3	ППГ-7	4	340
ППГ-11	1.431-15 вып. 0.3	ППГ-1-Д1	1	1430
С-1	ГОСТ 8240-72	2Г №20	2	165,6
С-2	ГОСТ 8240-72	2Г №20	2	156,4

Спецификация изделий закладных

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг	Примечание
МН-30	503- Альбом I	Изделие закладное	4	16,22
МН-31	503- Альбом I	Изделие закладное	1	18,34
МН-32	503- Альбом I	Изделие закладное	6	24,44
МН-33	503- Альбом I	Изделие закладное	3	16,45
МН-34	503- Альбом I	Изделие закладное	1767	0,066

- Закладные детали МС выполнить по серии 1.431-15 в.4
- Утеплитель воздухозащитной части крепить к стене закладными МН-34
- Спецификации перемычек и элементов заграждения проемов даны на листе 5.

503-1-33.85		АР
Н.контр. ГИП	Комиссаров В.И.	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Нач. отд. Пл.арх.	Сударов А.С.	Производственный корпус
Рук. гр. Вед.арх.	Власовская И.И.	Планы венткамер
Арх.	Коробкина И.И.	экспликация отверстий
Ген.пр.	Сударов А.С.	Лист 10
Инв. №		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Согласовано
И.И. № 10/10/10
Подп. и дата
Взам. инв. №

Тилобой проект 503-1-33.85 Алюминий

Схема 3

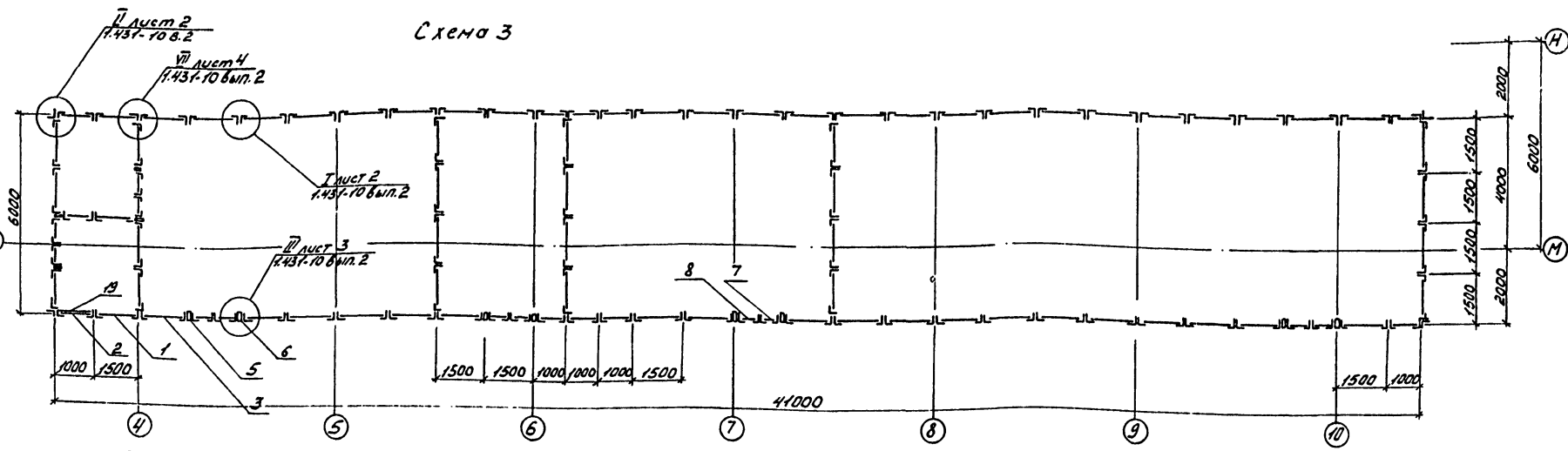


Схема 4

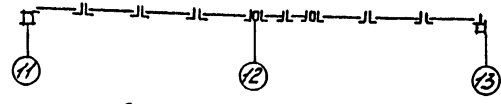
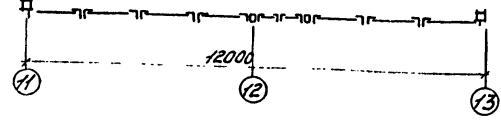
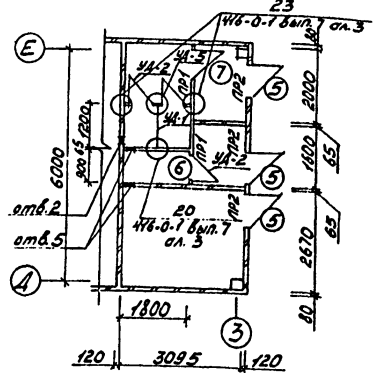


Схема 5



Фрагмент 23



Спецификация щитовых перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на схеме			Кол. всего	Масса ед. кг.	Примечание
			1	2	3			
1	1.437-70.302.01.00-02	Щит 1.5x2.4 шпг	48	5	5	58	26.0	
2	02.01.00-03	Щит 1x2.4 шпг	10	-	-	10	22.2	
3	02.02.00-01	Щит левый 1.5x2.4 шпг-А	6	1	1	8	24.4	
4	02.03.00-01	Щит правый 1.5x2.4 шпг-Б	6	1	1	8	24.4	
5	02.05.00-01	Стойка дверная 2.4 АСГ-Л	6	1	1	8	11.6	
6	02.05.00-03	Стойка дверная 2.4 АСГ-П	6	1	1	8	11.6	
7	02.06.00-01	Сварка дверная 0.7x2.4 шпг-П	6	1	1	8	20.0	
8	02.17.00	Сварка дверная 0.7x2.4 шпг-Л	6	1	1	8	19.3	
9	02.15.00	Ригель Р-1	6	1	1	8	7.1	
10	02.18.00	Болт самоанкерующийся	156	18	18	192		
11	02.00.01	Уголок	312	36	36	384		
12	01.00.03	Пластина	156	18	18	192		
13	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x3546.016	312	36	36	384		
14	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x7046.016	10	-	-	10		
15	ГОСТ 5915-70*	Гайка М104.016	478	54	54	586	0.011	
16	ГОСТ 6958-78	Шайба 10.01.016	312	36	36	384	0.012	
17	ГОСТ 14371-78	Шайба 10.02.016	624	72	72	768	0.004	
18	ГОСТ 3722-81	Шарик 6 мм-Н	24	4	4	32		
19	ГОСТ 103-76	Пластина 100x200x8	1	-	-	1	19.8	

Спецификация элементов кабин уборных

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
УД-1	416-0-1 В7. ол.2	Щит	1	33.3	
УД-2	"	"	3	16.1	
УД-5	"	"	3	24.8	
"	"	Стойка	1		Посадить водост. резинов.
"	"	Фланец	1		
ММ-1	"	Соединительная деталь	6	0.16	
ММ-2	"	"	6	0.17	
ММ-4	"	"	1	0.11	
ММ-9	"	"	19		
		Шпур d=4.5 L=40 мм	15		
РКА		Ручка-кнопка	3		пластик
ПНС		Петли для дверей	3		Арамчр. сталь
	ГОСТ 5090-79	Завдвижка натяжная	3		"

1. Пластины поз. 19 приварить к стойкам на отметке 0,900.

Согласовано: Инв. № 10001. Лист. в всего 12 листов.

Привязан:		503-1-33.85		АР	
Инв. №	Лист	Автоавтомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		Сталь	Лист
		Производственный корпус		Лист	Листов
		Схемы расположения щитовых перегородок спецификации.		РП	11
		ГИПРОАВТОТРАНС		Новосибирский филиал	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.
(начало) (продолжение)

Альбом Г
Типовой проект 503-1-33.85
Имя и фамилия разработчика

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
1.020-1	Конструкция каркаса межвидового назначения для многоэтажных общественных и производственных зданий;	
Вып. 0-1 часть 1,2	- Указания по применению изделий;	
Вып. 1-1	- фундаменты сборные железобетонные для колонн сечением 300x300 и 400x400 мм. Опалубочные чертежи и армирование. Арматурные изделия.	
Вып. 2-3	- колонны сечением 400x400 мм. Опалубочные чертежи и армирование;	
Вып. 2-4	- колонны сечением 400x400 мм. Пространственные каркасы;	
Вып. 2-5	- колонны сечением 300x300 и 400x400 мм. Арматурные изделия;	
Вып. 3-1	- Ригели перекрытий пролетом 7,2; 6,0; 4,5 и 3,0 м с высотой сечения 450 мм под многослойные панели перекрытий. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы;	
Вып. 3-2	- Ригели перекрытий пролетом 6,0 и 3,0 м с высотой сечения 450 мм под ребристые плиты перекрытий. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы;	
Вып. 3-7	- Ригели. Арматурные изделия;	
Вып. 9-1	- изделия соединительные стальные;	
Вып. 10-1	- монтажные узлы каркаса.	
1.041-1	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных общественных и производственных зданий.	
Вып. 1	- многослойные панели длиной 5650 мм, шириной 1190, 1490, 2380 и 2980 мм с предварительно напряженной арматурой из стали классов А-IV, А-V и Вр-II, из тяжелого и легкого бетонов;	
Вып. 2	- многослойные панели длиной 5600 мм, шириной 1190, 1490 и 2980 мм с предварительно напрягаемой арматурой из стали классов А-IV, А-V и Вр-II, из тяжелого и легкого бетонов;	
Вып. 4	- Ребристые связевые плиты длиной 5650 мм, шириной 1490 мм с предварительно напрягаемой арматурой из	

Обозначение	Наименование	Примечан.
	стали классов А-IV, А-V из тяжелого и легкого бетонов;	
Вып. 5	- Многослойные панели длиной 2650 мм, шириной 1190 и 1490 мм с арматурой из стали классов А-IV, из тяжелого и легкого бетонов.	
1.138-10	Перекрытки железобетонные для зданий с кирпичными стенами:	
Вып. 1	- Перекрытки брусковые;	
Вып. 2	- Перекрытки плитные.	
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий:	
Вып. 1	- Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-9	Унифицированные строповочные петли для подвеса сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий:	
Вып. 1	- Строповочные петли железобетонных конструкций из тяжелого бетона.	
1.410-2	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций:	
Вып. 1	- Арматурные сетки.	
1.412-1/77	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий:	
Вып. 1	- материалы для проектирования;	
Вып. 2	- рабочие чертежи;	
Вып. 3	- Арматурные изделия.	
1.4121-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка. материалы для проектирования и рабочие чертежи.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.412.1-5	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны одноэтажных и многоэтажных промышленных зданий с применением в подошвах арматуры класса А-IV.	
1.415-1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий:	
Вып. 1	- фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.	
1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	
Вып. 0-1	- материалы для проектирования;	
Вып. 1	- Рабочие чертежи колонн;	
Вып. 2	- Арматурные и закладные изделия.	
1.431-20	Перегородки одноэтажных производственных зданий:	
Вып. 0	- материалы для проектирования;	
Вып. 1	- панели железобетонные;	
Вып. 3	- Панели каркасно-обшивные;	
Вып. 4	- Колонны фахверка стальные;	
Вып. 5	- Колонны фахверка железобетонные;	
Вып. 6	- монтажные узлы;	
Вып. 7, часть 2	- Арматурные и закладные изделия к железобетонным колоннам и соединительные изделия.	
2.435-6	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
Вып. 3	Противопожарные и противопожарные ворота искроустойчивые размерами 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м. Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.439-2		

Привязан			
Им. №			

Гип	Никитин	Иванов	Сидоров	Смирнов
Иссл.	Стрелков	Смирнов	Смирнов	Смирнов
Рис. эр.	Бухарин	Смирнов	Смирнов	Смирнов
Вед. инж.	Смирнов	Смирнов	Смирнов	Смирнов
Инж.	Смирнов	Смирнов	Смирнов	Смирнов

503-1-33.85 - ЛМ
Работранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Производственный корпус
Общие данные (продолжение)
ГИПРОВПОТРАНС
Новосибирский филиал
Копирован А. А. - формат А2

Ведомость спецификации
(начало)

(окончание)

Таблица нагрузок в Н на 1м² покрытия

Листом 7.

Муловый проект 503-1-33,85

Уч. № подл. Подпись и дата

Лист	Наименование	Примечан.
5	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
11-14	Спецификации монолитных железобетонных фундаментов.	
15	Спецификация к схемам расположения элементов подземного хозяйства	
17	Спецификации к схеме расположения элементов фундамента Ф01.	
19	Спецификация на монолитный участок УМ.	
28	Спецификация на фундамент Ф02.	
30	Спецификации к схеме расположения фундамента Ф04.	
34	Спецификации к схеме расположения элементов фундамента Ф05.	
37	Спецификация на монолитный фундамент Ф09.	
38	Спецификации к схеме расположения элементов подземного хозяйства КТП.	
39	Спецификация на стеллаж.	
45	Спецификация к схемам расположения колонн, ферм, стоек фахверка и насадок.	
48	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия.	
49	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей.	
50	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия.	
51	Спецификация на монолитные участки УМ1... УМ6.	
52	Спецификация на монолитные участки УМ7... УМ12.	
55	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
59	Спецификация к схеме расположения колонн и перегородок.	
60	Спецификация материалов каркасно-обшивных вкладышей ВК1... ВК22.	
61	Спецификация элементов заполнения каркасно-обшивных вкладышей.	

Лист	Наименование	Примечан.
63	Спецификация к схемам расположения элементов колодцев	
64	Спецификация к схеме расположения элементов камеры с фильтром №1.	
65	Спецификация к схеме расположения элементов камеры с фильтром №2.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ.

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	код	Кол. м ³	Примечание
1	Фундаменты стаканного типа	581200	33.6	
2	Фундаментные балки	582400	25.3	
3	Лотки и плиты каналов	585800	51.52	
4	Колонны	582100	128.76	
5	Фермы стропильные	582600	177.3	
6	Фермы подстропильные	582600	53.2	
7	Ригели	582500	15.75	
8	Перекрышки	582800	5.74	
9	Плиты покрытия	584100	313.3	
10	Плиты перекрытия	584200	31.72	
11	Стаканы вентиляционных устройств	589600	3.98	
12	Перегородки	583300	130.57	
13	Панели стеновые	583100	366.26	
Всего бетона и железобетона			1337.0	

Нагрузка	Косфронт	t = -30°C								t = -40°C							
		Снеговая район															
		II		III		IV		V		VI		VII		VIII			
Гравий, втопленный в мастику	1.2	250	300	250	300	250	300	250	300	250	300	250	300	250	300		
Н влоя рубероида на мастике	1.2	140	168	140	168	140	168	140	168	140	168	140	168	140	168		
Цементно-песчаная стяжка толщиной δ=15мм γ=18000Н/м ³	1.2	270	324	270	324	270	324	270	324	270	324	270	324	270	324		
Плитный утеплитель ячеек γ=5000Н/м ³ h=130мм для t=-30°C h=170мм для t=-40°C	1.2	650	780	650	780	650	780	650	780	650	780	650	780	650	780		
Гидро рубероида	1.2	30	36	30	36	30	36	30	36	30	36	30	36	30	36		
Сборные железобетонные плиты	1.1	1600	1760	1600	1760	1600	1760	1600	1760	1600	1760	1600	1760	1600	1760		
Снеговая нагрузка	1.4	700	980	1000	1400	1500	2100	720	980	1000	1400	1500	2100	720	980		
Суммарная нагрузка		3540	4348	3940	4763	4440	5463	3840	4588	4140	5008	4640	5708				

503-1-33,85 - КМ

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

Производственный корпус

Общие данные (окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

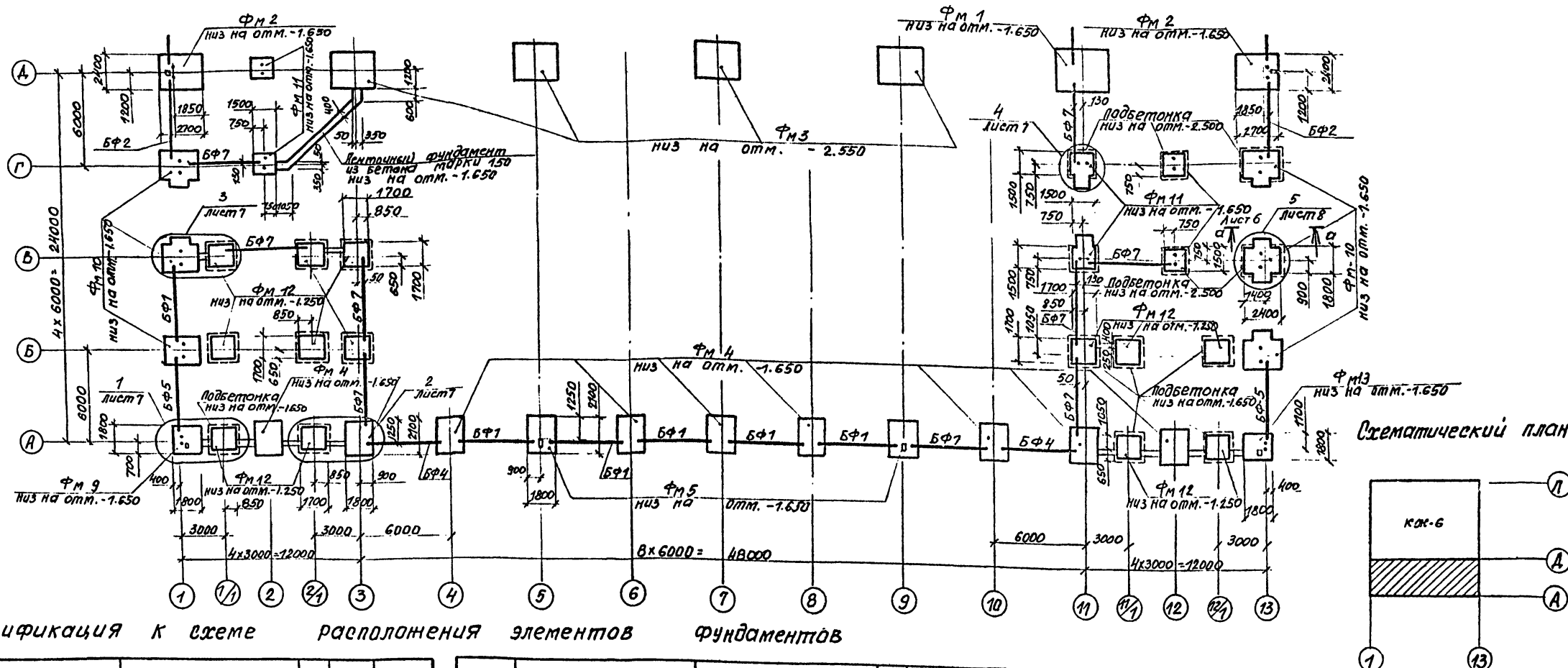
Приб 93 ан

Иль. №

Сл. Никитин
Нач. отд. Судова
Пл. спец. Стрелкин
Руч. гр. Божикова
Вед. инж. Гунтисон
Инж. Квашкин

Сл. Листов

Р/П 4



Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
Фундаменты					
ФМ 1	КМ-11	ФБ 10-1	3		
ФМ 2	КМ-11	ФБ 8-1	4		
ФМ 3	КМ-11	ФБ 8-3	7		
ФМ 4	КМ-12	ФА 4-1	16		
ФМ 5	КМ-12	ФА 4-1-1	3		
ФМ 6	КМ-13	ФА 2-3	2		
ФМ 7	КЖ-13	ФА 2-3-1	1		
ФМ 8	КЖ-13	ФА 2-3-2	1		
ФМ 9	КМ-12	ФА 2-1-1	2		
ФМ 10	КМ-14	ФФ 3-1	18		
ФМ 11	КМ-14	ФФ 1-1	21		
ФМ 12	1.020-1.01-1	2Ф - 17	21	4000	
ФМ 13	КМ-12	ФА 2-1-2	1		
Балки фундаментные					
$t = -30^{\circ}\text{C}$					
БФ 1	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-2	20	1300	
БФ 2	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-3	5	1200	
БФ 3	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-4	2	1200	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
БФ 4	1.415-1 вып.1	ФБ 6-12	4	1500	
БФ 5	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-13	3	1400	
$t = -40^{\circ}\text{C}$					
БФ 1	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-7	20	1300	
БФ 2	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-8	5	1200	
БФ 3	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-9	2	1200	
БФ 4	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-29	4	1900	
БФ 5	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-30	3	1800	
$t = -30^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$					
БФ 6	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-2	1	1300	
БФ 7	1.415-1 ВВП.1	ФБ 6-3	14	1200	
поз.1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1. М30х1120	12	7.43	
поз.2	503- - КМН - МН25	Изделие закладное МН25	14	20.7	

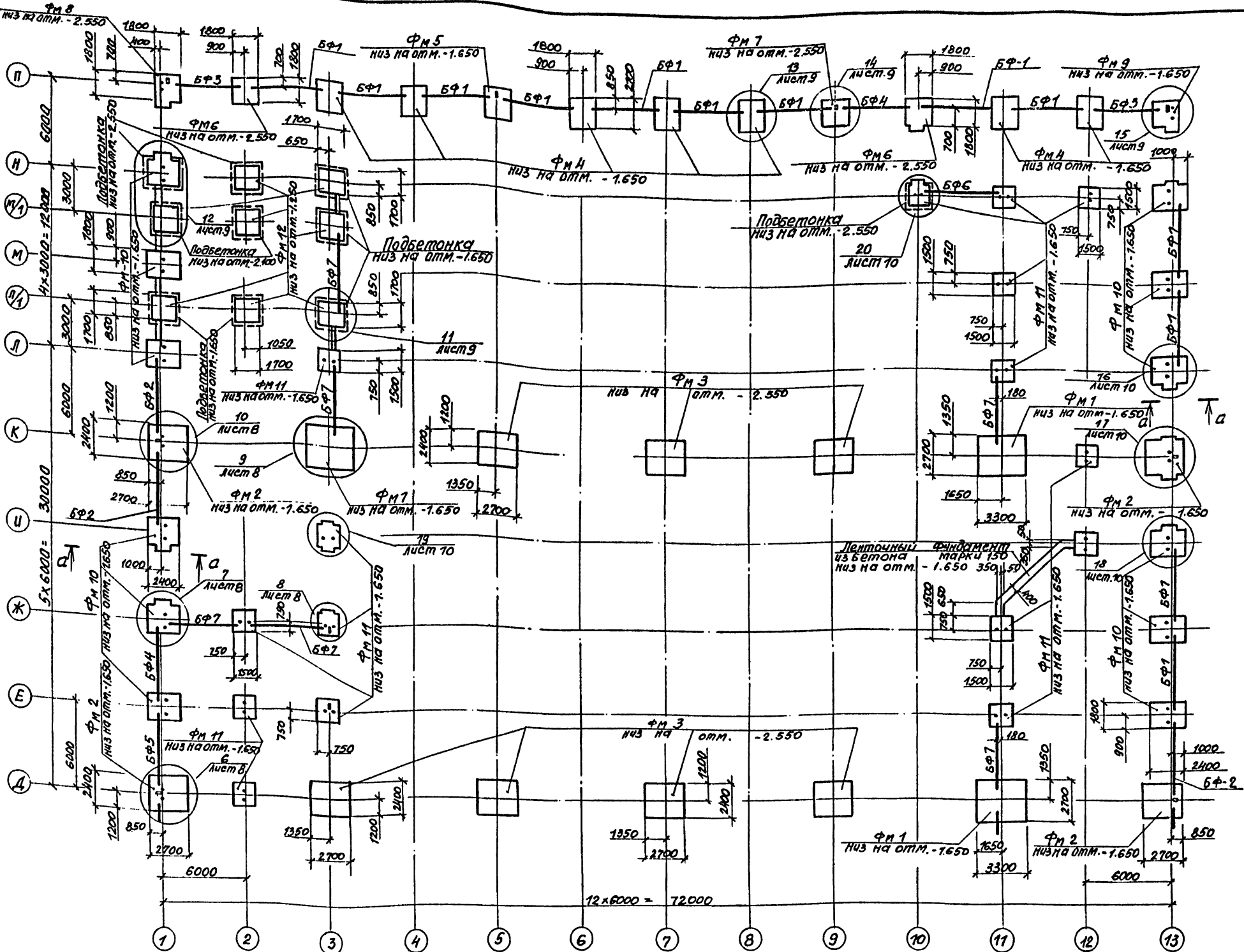
- За относительную отметку 0.000 принята отметка пола.
- Корпуса соответствующая абсолютной отметке.
- Планировочная отметка земли - в. 150.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
- Основанием фундаментов приняты сухие, нежирные, непересыхающие грунты со следующими характеристиками: $c = 0.02 \text{ кг/см}^2$, $\gamma = 18 \text{ тс/м}^3$, $\gamma_{\text{в}} = 1.8 \text{ тс/м}^3$, $\gamma_{\text{г}} = 1$.
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Набейки под фундаментные балки выполнять одновременно с фундаментами из бетона марки 150.
- Под фундаменты выполнить подготовку из бетона марки 50 толщиной 20мм.
- Фундаментные балки уложить на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20мм.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным грунтом с уплотнением слоями не более 200мм. до $\gamma_{\text{в}} = 1.6 \text{ тс/м}^3$

ГПР	Чикотин	ЗАН		503-1-33.85	- КМ
Нач. отд. Строительного	Сидорова	С/С-А		Автотранспортное предприятие на Зав. грузовой автомашин с открытой кабиной	
Инж. в.пр.	Стрелкин	С/С		Производственный корпус	
Инж. в.пр.	Вартиков	С/С		РП	5
Инж. в.пр.	Вартиков	С/С		Схема расположения элементов фундаментов в осях А... А, 1... 13	
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Привязан

Инв. №

Муловый проект 503-1-33.85



Схематический план

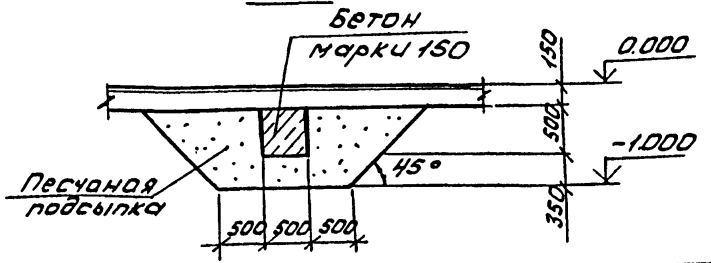
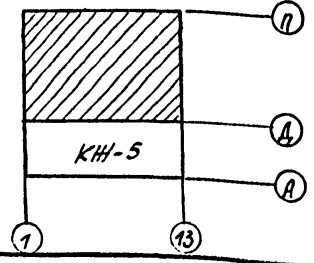


Таблица нагрузок на фундаменты

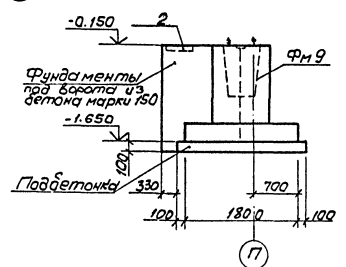
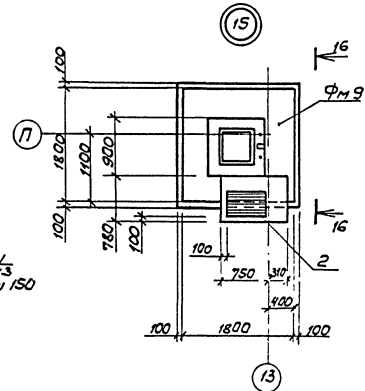
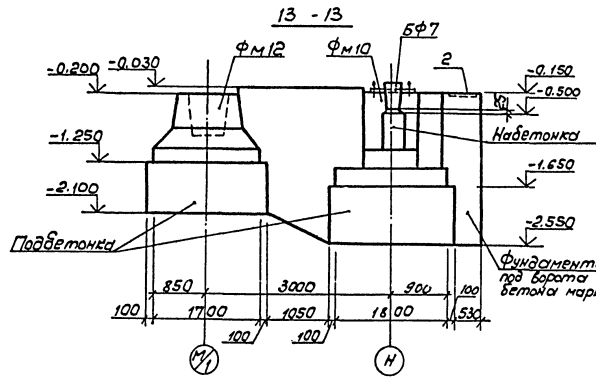
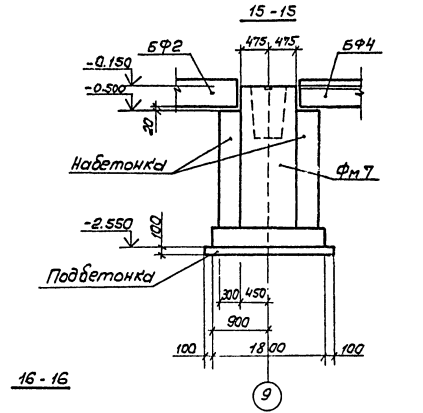
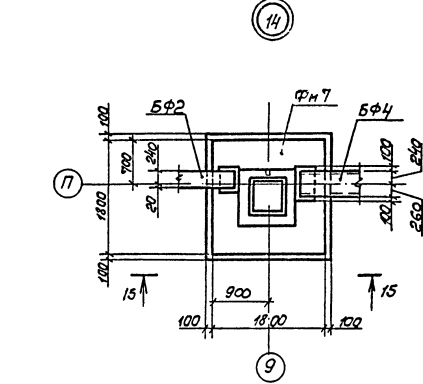
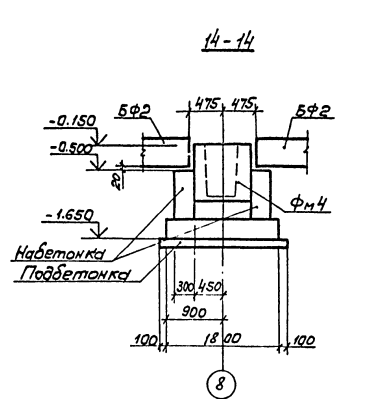
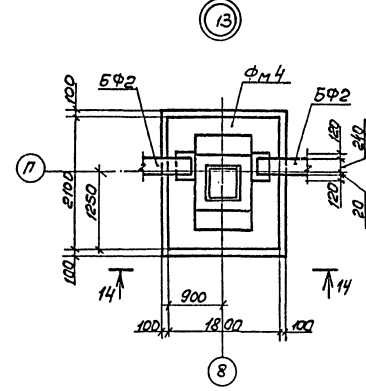
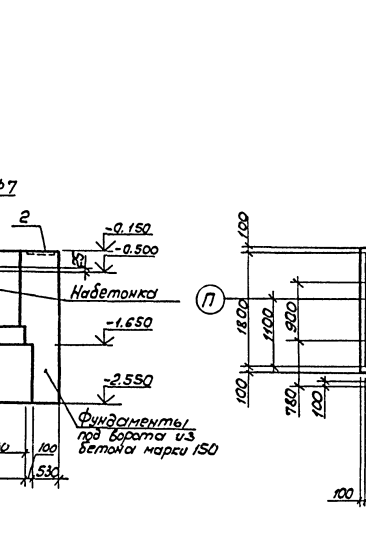
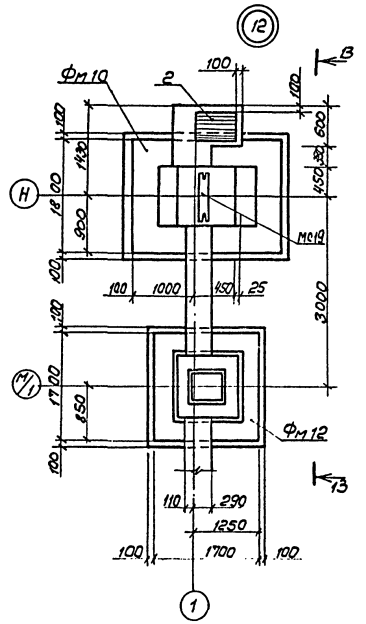
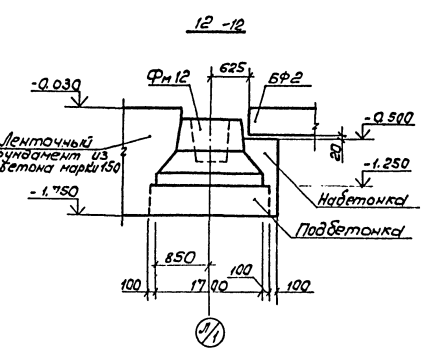
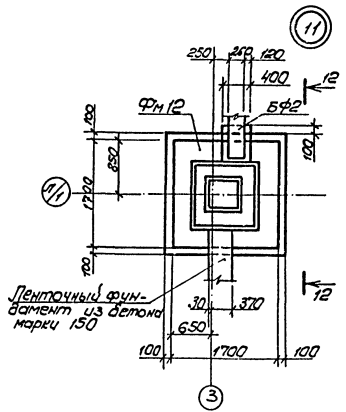
Место по плану	Схема нагрузок	Условия	ε = -30°C	III район
			снег	ветер
			Ветер - III район	III район
			используемые	расчетные
			нагрузки	нагрузки
А. К и 3.5.79 м		P кН	1600.0	1922.0
		Qx кН	10.0	11.0
		Qy кН	7.0	7.5
		Mx кНм	93.0	97.0
		My кНм	49.0	54.0
А. К и 1.13		P кН	956.0	1147.0
		Qx кН	33.0	36.0
		Qy кН	3.4	3.7
		Mx кНм	171.0	183.0
		My кНм	24.0	27.0
А. П и 2... 12		P кН	508.0	609.0
		Qx кН	2.4	2.6
		Qy кН	9.8	10.8
		Mx кНм	15.5	17.0
		My кНм	69.0	75.0
А. П и 1.13		P кН	415.0	498.0
		Qx кН	14.0	15.2
		Qy кН	4.9	5.4
		Mx кНм	61.0	66.6
		My кНм	39.6	43.6
1.13 и Б. В. Г. Е. И. Л. А. М. Н.		P кН	450.0	540.0
		Qx кН	14.1	15.5
		Qy кН	—	—
		Mx кНм	164.0	181.0
		My кНм	—	—
1/1, 2/1 Б		P кН	408.0	489.0
		Mx кНм	—	—
11. Б. А. М.		P кН	202.0	242.3
		Mx кНм	30.0	33.3

Г.И.П.	Никитин	С.И.	503-1-33.85 - КН	
И.ч.оп.	Видорова	А.И.	Автотранспортное предприятие на 300	
П.сл.с.	Стрехин	С.	грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Р.ч.г.	Бахтурин	В.И.	Производственный корпус	
Вед. инж.	Сартиков	Ф.И.	Лист	Лист 6
Схема расположения элементов фундаментов в осях А-П, 1... 13			Г.И.ПРОАВТОТРАНС	
Ц.И.В. №			На Новосибирский филиал	

Листов I

Муловый проект 503-1-33.85

Указ. на проект, Подземелье и этаж, Внутр. или Нар.

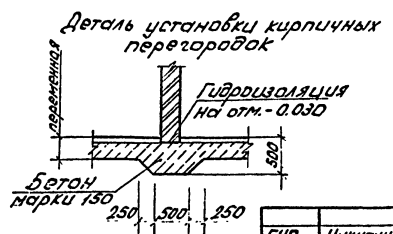
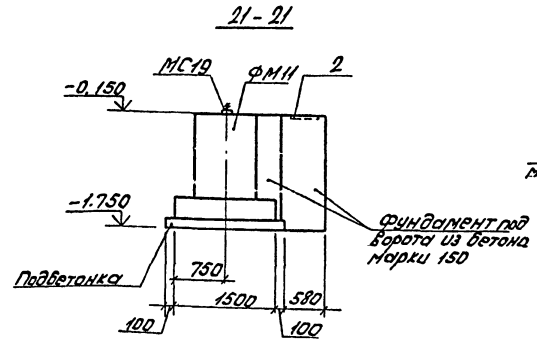
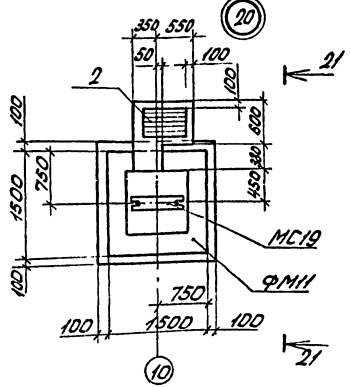
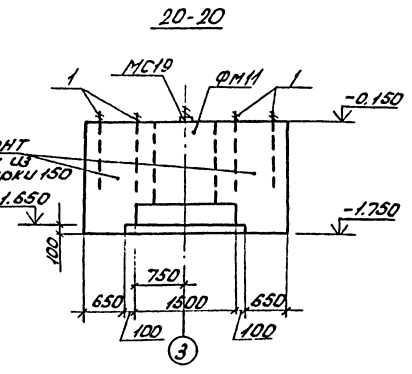
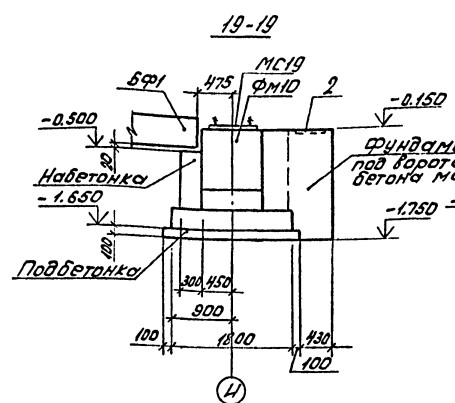
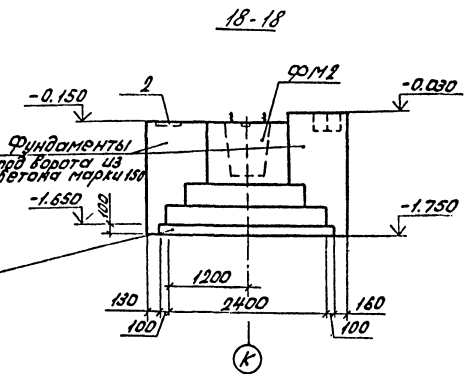
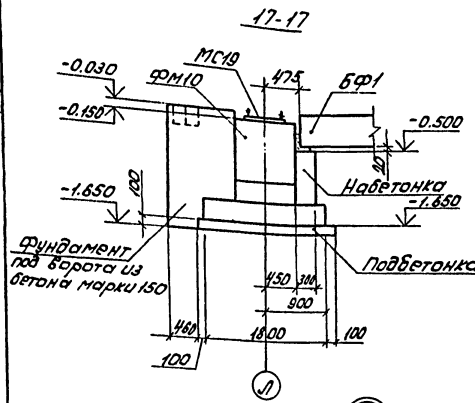
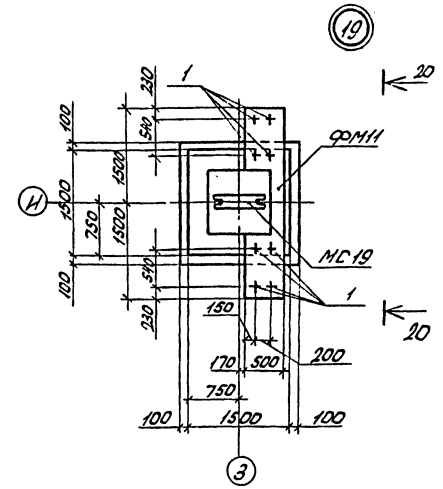
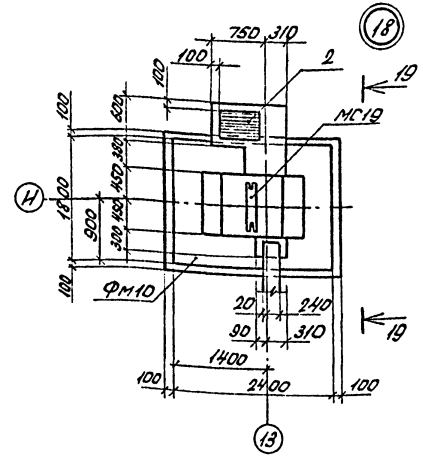
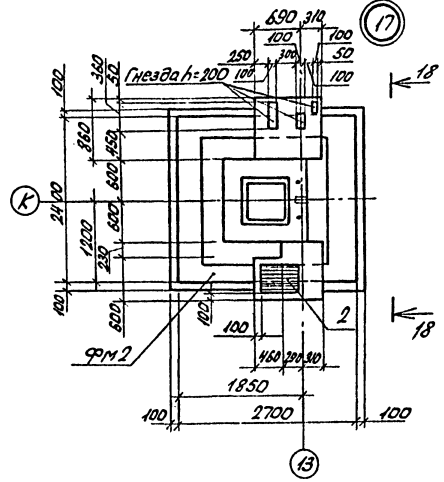
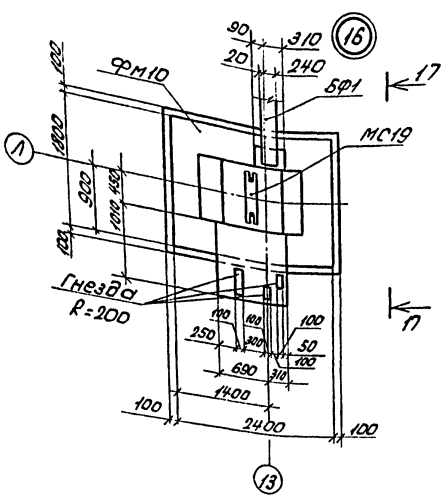


Данный лист смотреть с листом КЖ 6.

ГИП	Иркутск	Узлы	503-1-33.85	КЖ
М.О.А.	Сидарба	Ф.С.		
Г.И.К.	Стрелки	Ф.С.		
Р.К.	Григорьев	Ф.С.		
В.В.	И.К.	Ф.С.		
Прибылин				
Инд. №				

Типовой проект 503-1-33.85

Лист № 02 Ладья и Ветер



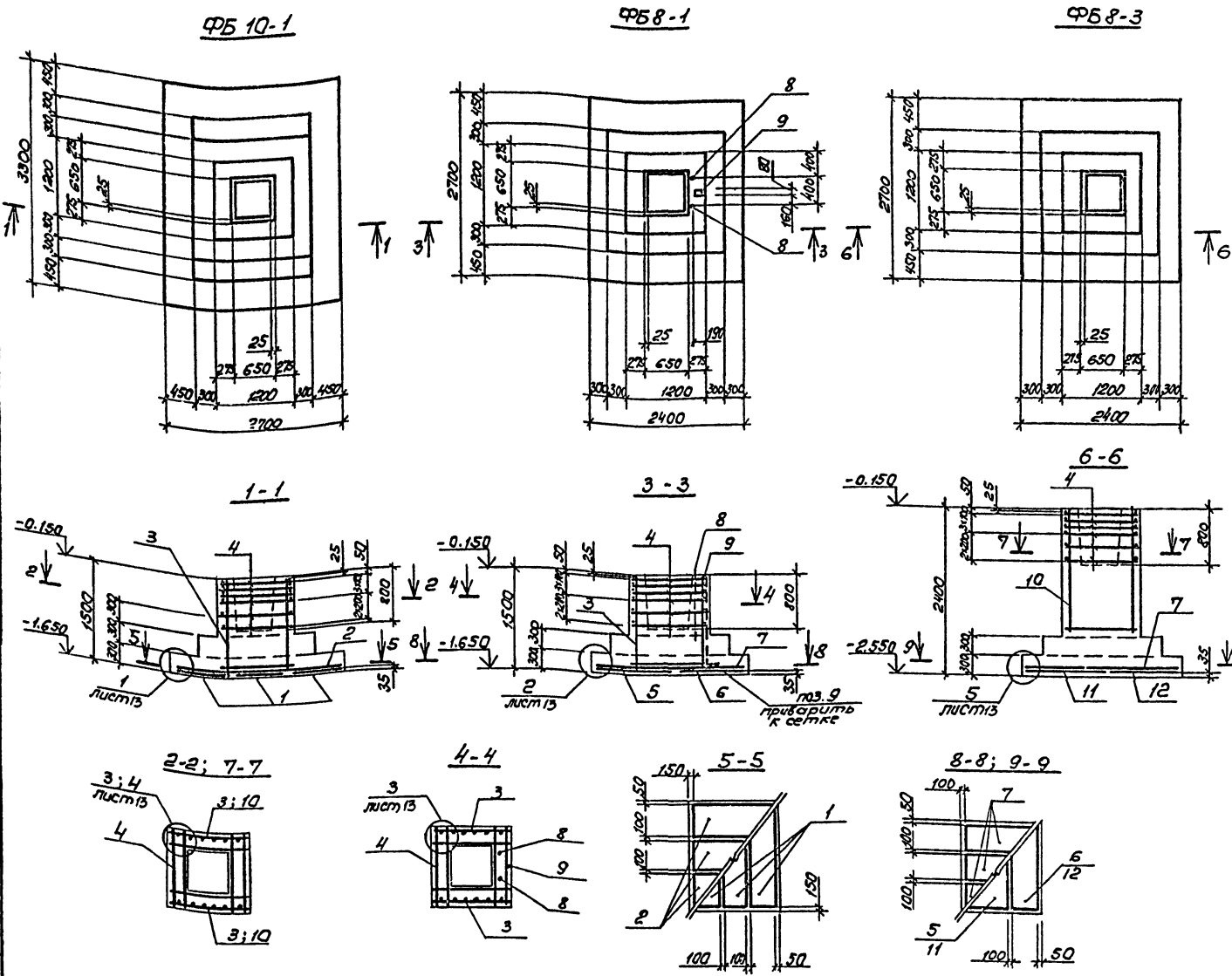
Данный лист смотреть совместно с листом КИ-6.

ГНП	Никитин	СА		503-1-33.85 КИ	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомашин с закрытой стенкой	Производственный корпус	Лист 10 из 10
Начальник	Сидоров	СА					
Инженер	Стрельников	СА					
Инженер	Бакурин	СА					
Инженер	Ведкин	СА					
Инженер	Сергисон	СА					
Инженер	Ветер	СА					
Привязан:							
Изм. №							

Льбом I

Льбом II проект 503-1-33.85

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФБ 10-1						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
1			1.410-2 вып.1	с 12 А II - 8 x 33	3	
2			1.410-2 вып.1	с 10 А II - 10 x 27	3	
3			1.412-1/77 вып.3	с 12 А II - 10 x 16	2	
4			1.412-1/77 вып.3	с Б - 8 А I	6	
Материалы:						
				Бетон марки 150	5,5	м ³
ФБ 8-1						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
3			1.412-1/77 вып.3	с 12 А II - 10 x 15	2	
4			1.412-1/77 вып.3	с Б - 8 А I	6	
5			1.410-2 вып.1	с 10 А II - 14 x 27	1	
6			1.410-2 вып.1	с 10 А II - 8 x 27	1	
7			1.410-2 вып.1	с (1) 10 А II - 8 x 24	3	
Узлы закладные						
8			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1. М24 x 1000	2	
9			503-	кни-МН23; МН24	1	
Материалы:						
				Бетон марки 150	3,9	м ³
ФБ 8-3						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
4			1.412-1/77 вып.3	с Б - 8 А I	6	
7			1.410-2 вып.1	с (1) 10 А II - 8 x 24	3	
10			1.410-2 вып.1	с 12 А II - 10 x 18	2	
11			1.410-2 вып.1	с 14 А II - 14 x 27	1	
12			1.410-2 вып.1	с 14 А II - 6 x 27	1	
Материалы						
				Бетон марки 150	5,2	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные					Общий расход			
	Арматура Класс							Арматура Класс								
	А I							А II								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82								
Ф6	Ф8	Углов Ф12	Углов Ф10	Ф12	Ф14	Углов	Ф10	Углов	Ф10	Углов	Углов	Углов				
ФБ 10-1	3,5	30,1	33,6	15,4	15,4	29,4	43,3					72,7	121,7			
ФБ 8-1	3,9	24,0	27,9			43,0	15,4		1,0	1,0	8,2	8,2	0,5	0,5	9,7	196,0
ФБ 8-3	1,1	27,9	29,0	13,6	18,6	21,8	41,6					63,4	111,0			111,0

Лист № 1 из 1

503-1-33.85 КЖ

Исполнитель: [Signature]

Проверенный: [Signature]

Производственный корпус

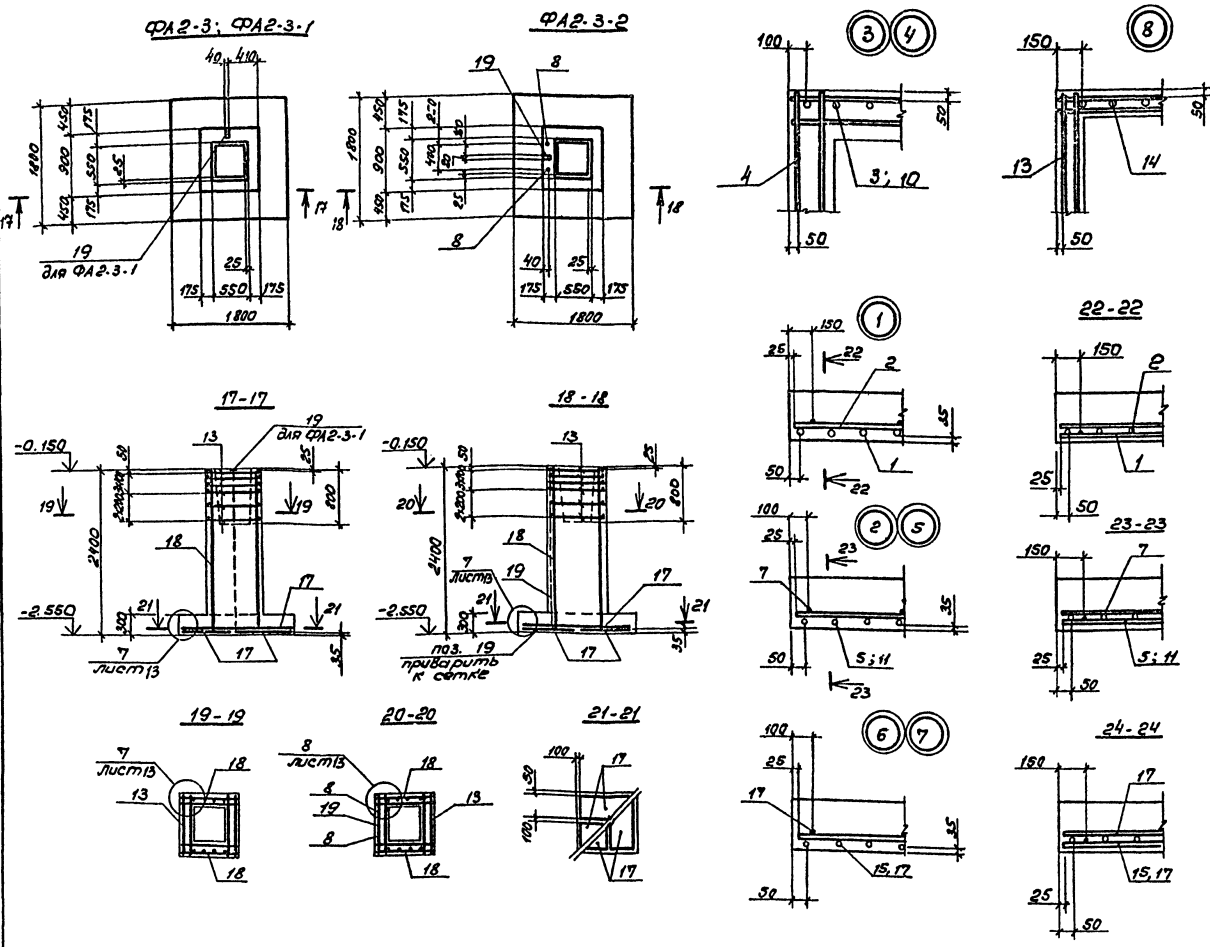
РГ: 11

Гипотеза: [Signature]

Листов: [Signature]

Лист № 1 из 1

Аллея I
 Пилова, проект 503-1-33.85



Спецификация монолитных железобетонных фундаментов

Вид	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФА2-3		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		13	1.412-1/77 вып.3	СА8-АІ	6	
		17	1.410-2 вып.1	С(І) 10АІІІ - 8 x 18	4	
		18	1.412-1/77 вып.3	1С 12АІІ - 6 x 24	2	
				Материалы		
				Бетон марки 150	2,4	м ³
				ФА2-3-1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		13	1.412-1/77 вып.3	СА8-АІ	6	
		17	1.410-2 вып.1	С(І) 10АІІІ - 8 x 18	4	
		18	1.412-1/77 вып.3	1С 12АІІ - 6 x 24	2	
		19	503-	КНИ-МН23, МН24	1	Уделье закладное МН24
				Материалы		
				Бетон марки 150	2,4	м ³
				ФА2-3-2		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		13	1.412-1/77 вып.3	СА8-АІ	6	
		17	1.410-2 вып.1	С(І) 10АІІІ - 8 x 18	4	
		18	1.412-1/77 вып.3	1С 12АІІ - 6 x 24	2	
		19	503-	КНИ-МН23, МН24	1	Уделье закладное
		8	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1. М24 x 1000	2	
				Материалы		
				бетон марки 150	2,4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса		Болт		Прокат марки			
	А I		А II		А III		Всего	Всего	ВСтЗ пс 2	ВСтЗ кл 2	ВСтЗ кл 2	Всего		
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82
Ф6	Ф8	Углов Ф12	Углов Ф10	Углов	Углов	Ф10	Углов	Ф10	Углов	Ф10	Углов	Ф10	Углов	
ФА2-3	3,8	17,9	21,7	16,7	16,7	21,6	60,0							60,0
ФА2-3-1	3,8	17,9	21,7	16,7	16,7	21,6	60,0	1,6	1,6	1,0	1,0	2,6	2,6	62,6
ФА2-3-2	3,8	17,9	21,7	16,7	16,7	21,6	60,0	1,6	1,6	8,2	8,2	1,0	1,0	70,8

503-1-33.85 КЖ

Производственный корпус

Арматура - опалубочная, чертёжи фундаментов ФА2-3, ФА2-3-1, ФА2-3-2

Гипространс Новосибирский филиал

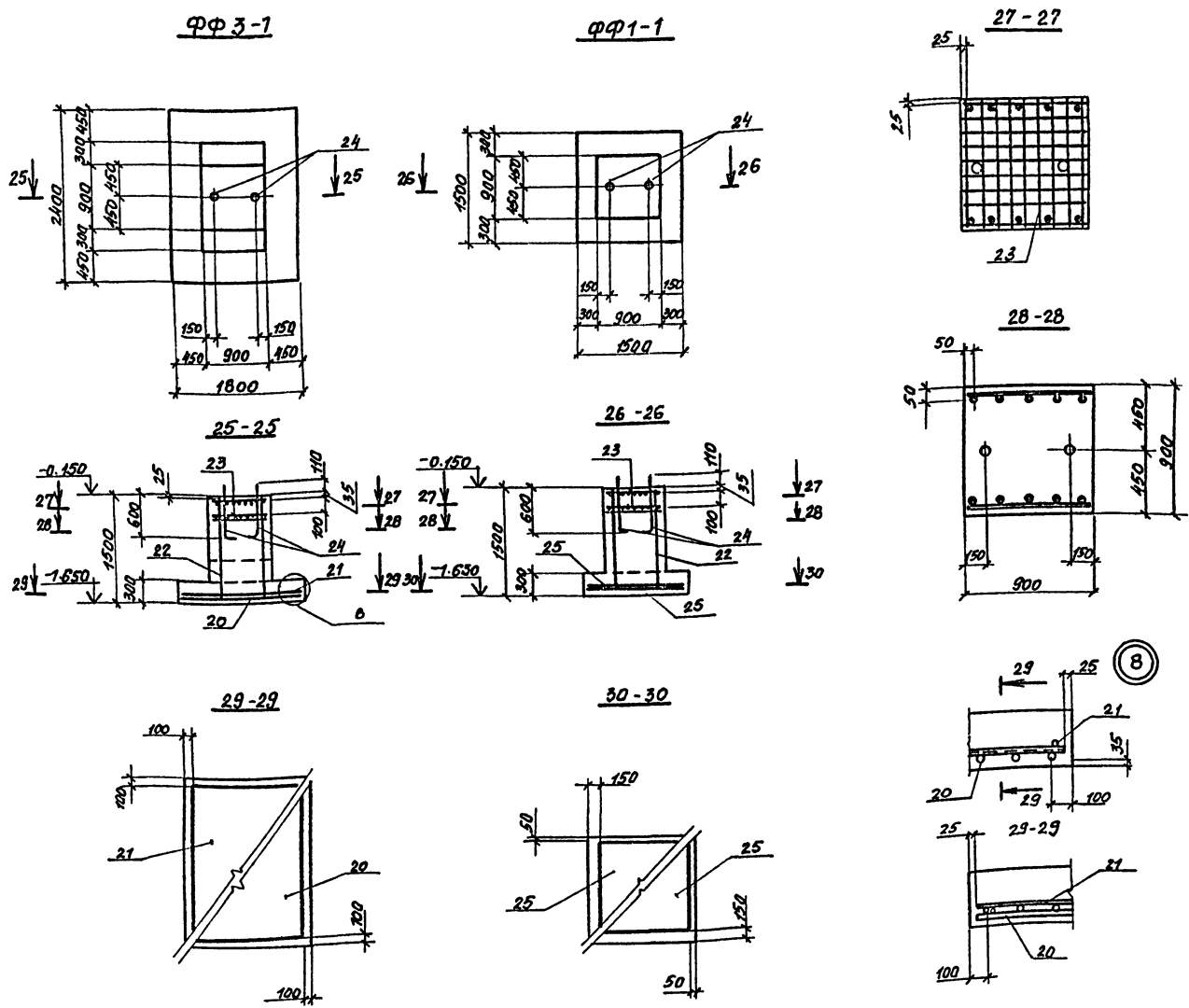
Прибавки

Ил. №

Лиссом I

Муловой проект 503-1-33.85

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФФ3-1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		20	1.410-2 вып.1	С(1) 12 А II - 16x24	1	
		21	1.410-2 вып.1	С(1) 10 А III - 22x18	1	
		22	1.410-2 вып.1	С 12 А II - 8 x 15	2	
		23	1.412.1 - 4.050	СН - 6 А I	2	
		24	1.412.1 - 4.060	Закладной элемент мм1	2	
				Средительные элементы		
			1.412.1 - 4.080	мм1	4	
			1.412.1 - 4.080-01	мм2	4	
			1.412.1 - 4.080-02	мм3	4	
				Материалы		
				Бетон марки 150	3.4	м ³
				ФФ1-1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		22	1.410-2 вып.1	С 12 А II - 8 x 15	2	
		23	1.412-4.050	СН - 6 А I	2	
		25	1.410-2 вып.1	С 10 А III - 14x15	2	
		24	1.412.1 - 4.060	Закладной элемент мм1	2	
				Средительные элементы		
			1.412.1 - 4.080	мм1	4	
			1.412.1 - 4.080-01	мм2	4	
			1.412.1 - 4.080-02	мм3	4	
				Материалы		
				Бетон марки 150	1.6	м ³

Схему сборки пространственного каркаса вертикального армирования подколоники фундаментов сматреть серию 1.412-1 - 4.070.

Ведомость расхода стали на элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса						В СГЗ КП 2										
	А I			А II			Гайки			Шпильки							
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого Ф12	Итого Ф10	Ф12	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82					
ФФ3-1	9.5	6.7	8.4	24.0	12.9	12.9	13.0	18.7	31.7	58.6	0.9	0.9	5.4	Итого М24	Итого	7.2	75.8
ФФ1-1	9.0	2.0	8.4	19.4	12.9	12.9	14.3		14.3	46.6	0.9	0.9	5.4	Итого М24	Итого	7.2	53.8

503-1-33.85 - КН.

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей открытой стоянки.

Производственный корпус.

Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФФ3-1, ФФ1-1

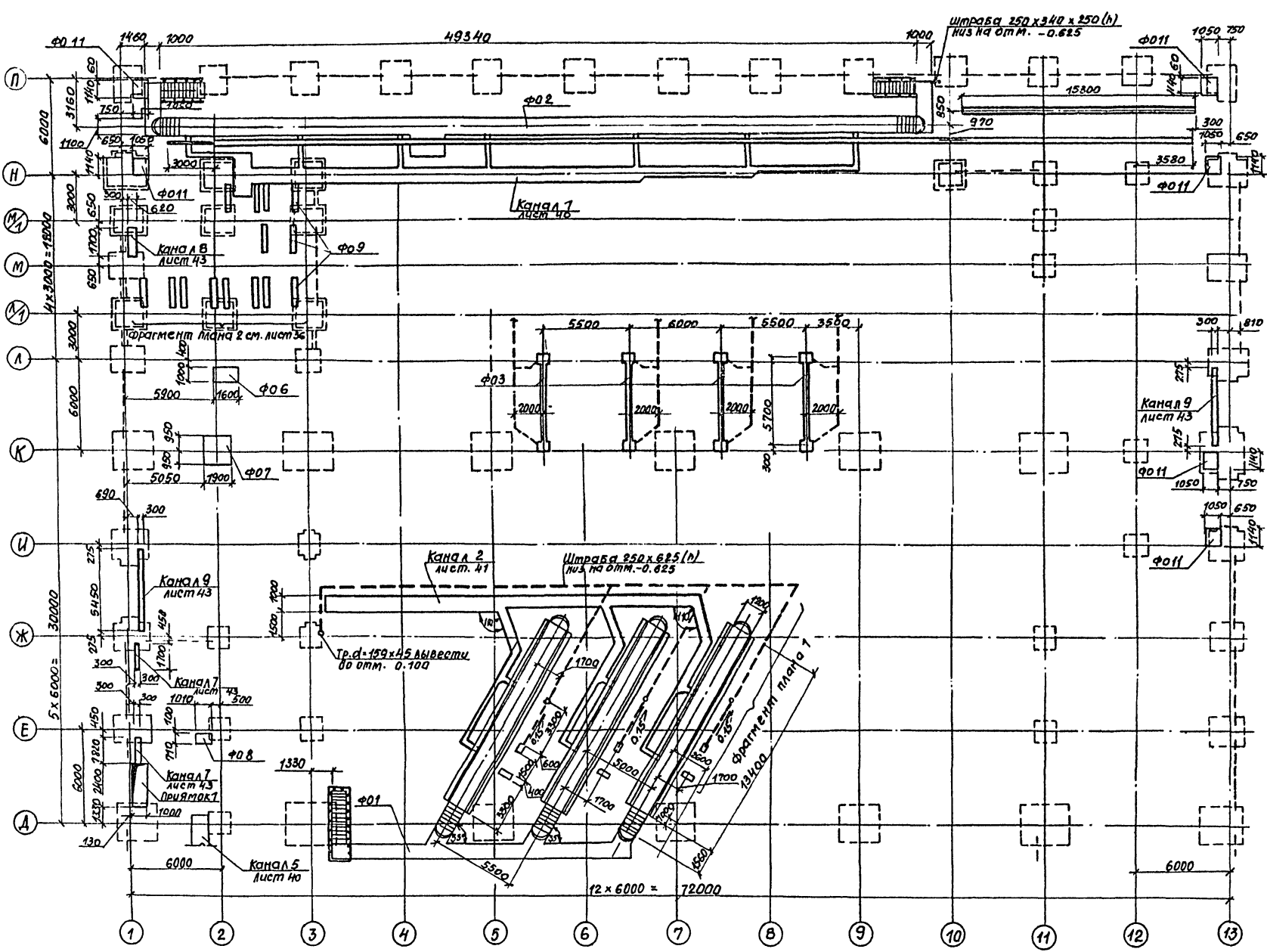
ГИПРОАВТОТРАНС

Воссибурский филиал

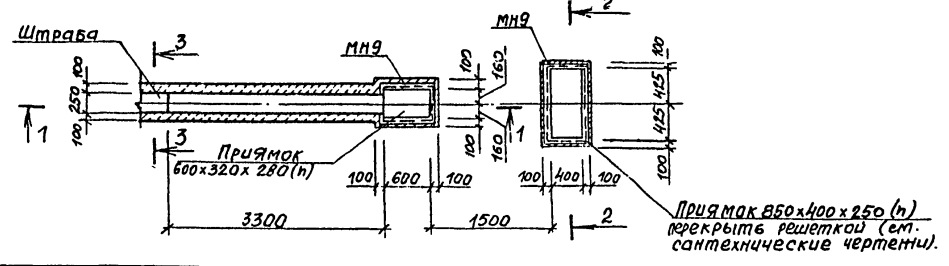
Имя, отчество, Подпись и дата составления

СОГЛАСОВАНО:
 Нач. сан. отд. (инженер) _____
 Нач. техн. отд. (инженер) _____
 Шифр № вед. _____

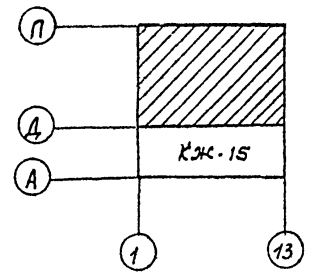
Милославский проект 503-1-33.85



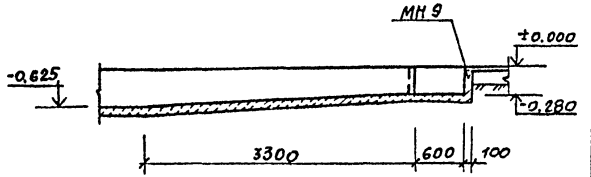
Фрагмент плана 1



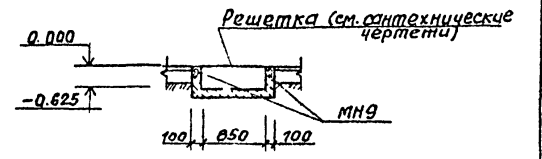
Схематический план



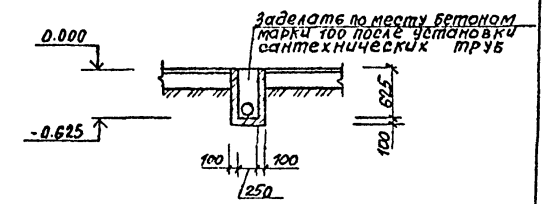
1-1



2-2



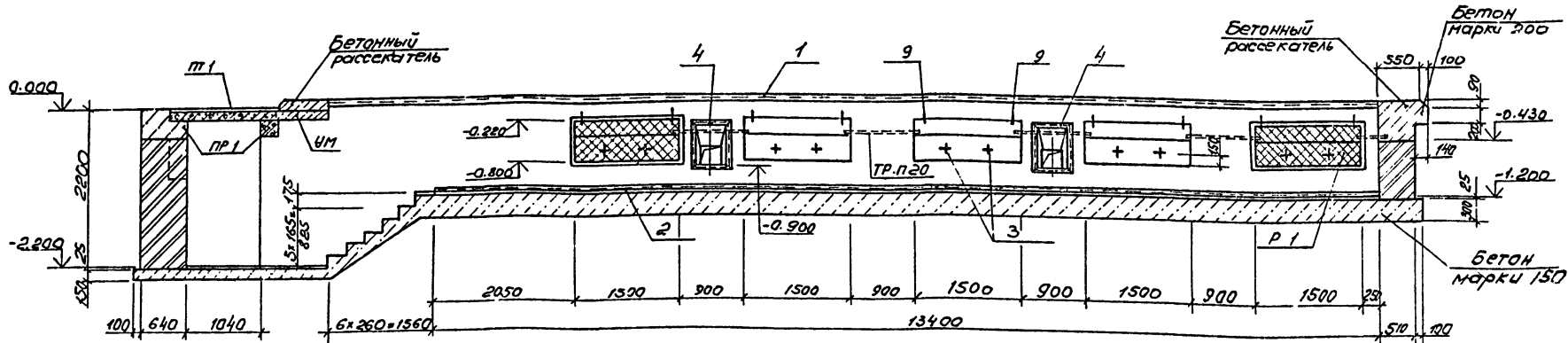
3-3



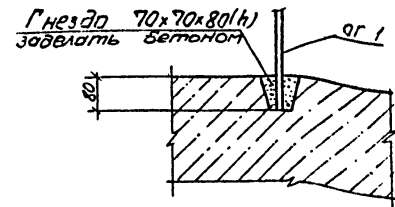
1. Схему расположения элементов подземного хозяйства в осях А...Д, 1... 13 см. лист КЖ-15.
2. Наружные стены каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза

Гип. Никитин	503-1-33.85-КЖ	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой.	Таблиц	Лист	Листов
Нач. отд. Сидорова		Производственный корпус.	РП	16	
Инж. спец. Стрехнин		Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях А...П			
Руч. гр. Бакширина					
Вед. инж. Зелоглазова					
Инж. Леонова					
Привязан					
Шифр №					

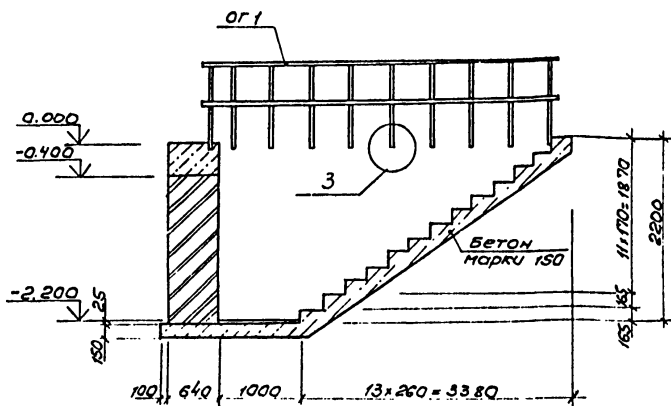
3-3



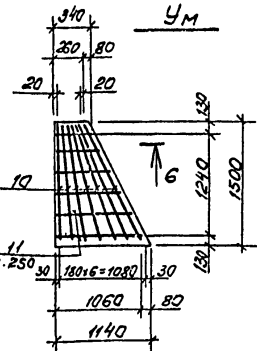
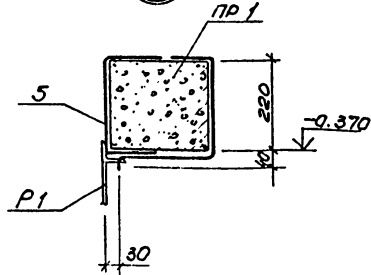
3



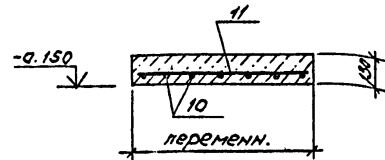
4-4



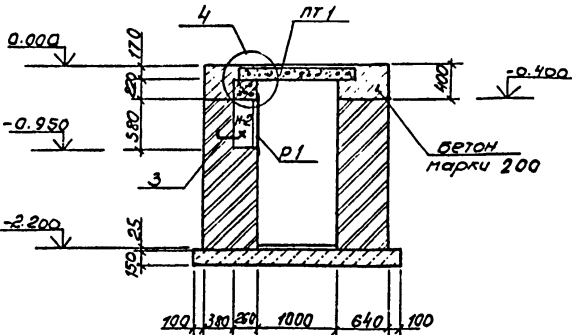
4



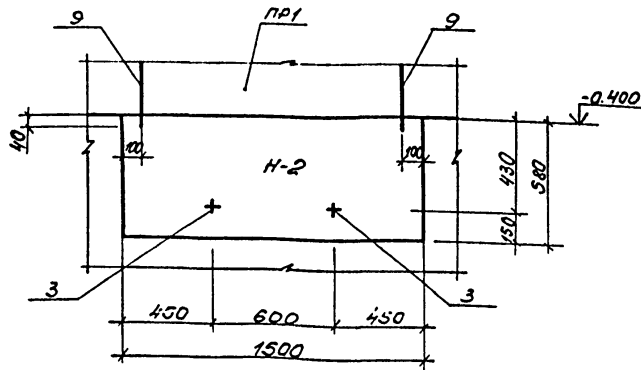
6-6



5-5



Разбивка закладных деталей в нише Н-2

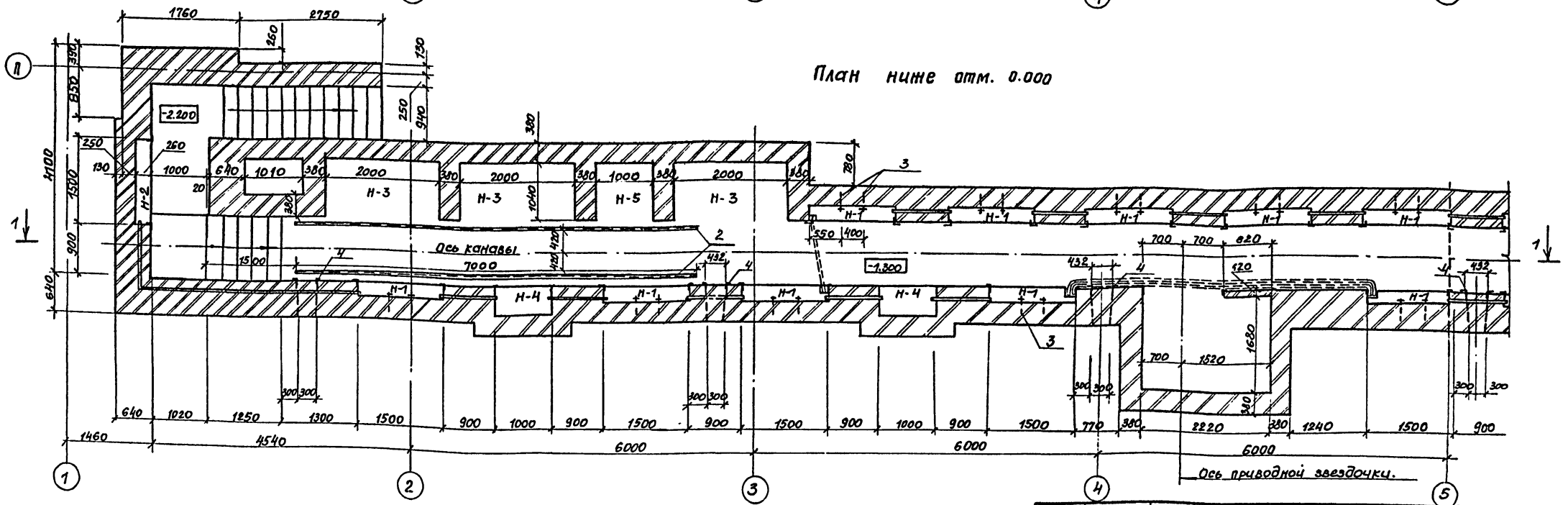
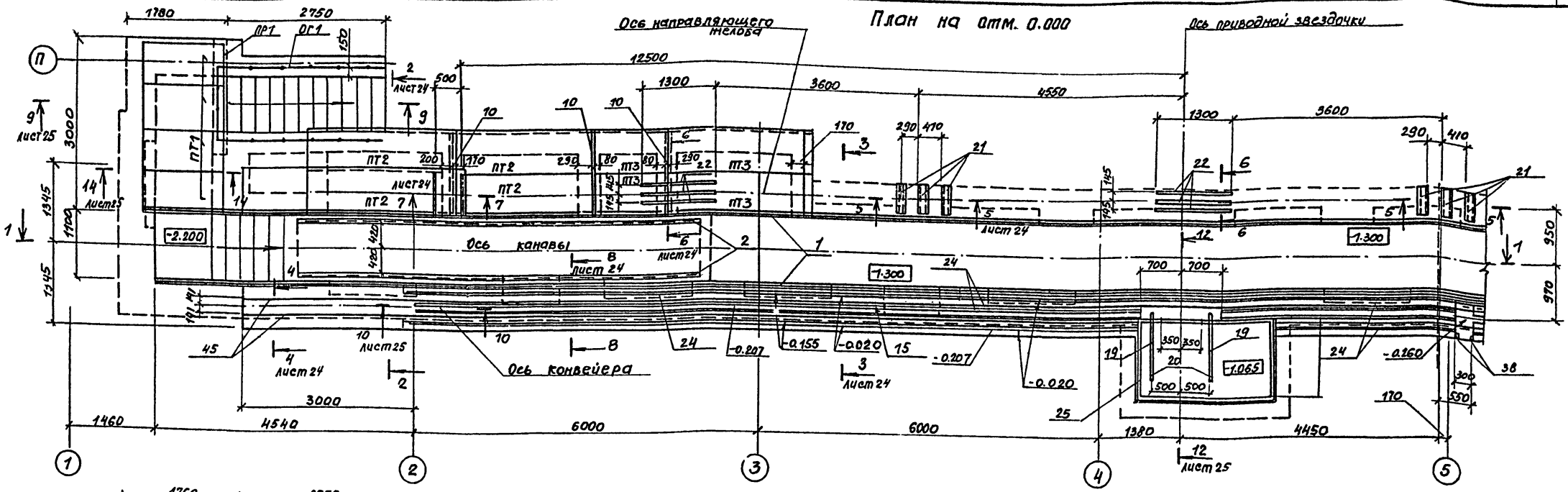


Формат	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Ум. - шт. 3		
				Сборочные единицы		
		10		Фиг. Гост 5781-82, П.М.	11,2	10,0 кг
		11		Ф.ГА. Гост 5781-82, П.М.	4,6	1,0 кг
				Материал:		
				Бетон марки 200	0,2	м ³

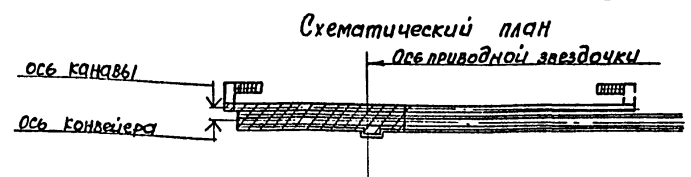
1. Схемы расположения фундамента Ф01 на отм. 0.000 и ниже 0.000 см. листы КЖ-17, КЖ-18.
2. Выборка стали на монолитные участки УМ. включена в ведомость расхода стали на элемент на листе КЖ-17.

ГИП	Никитин	УМ							
Нач. отд.	Сидорова	УМ							
П. спец.	Стрельник	УМ							
Рук. пр.	Батурина	УМ							
Вед. цех.	Белоглазов	УМ							
Инж.	Андреев	УМ							
Привязан									
503-1-33.85 КЖ									
История: тортовое предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой									
Производственный корпус									
Ладья Лист Листов									
РП 19									
Подземное хозяйство. Фундамент Ф01. Сеченя, 431б.									
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал									

Миловой проект 503-1-33.85 Альбом I



1. Схемы расположения фундамента фоз в осях 5...12 см. листы кн 21; кн-22
2. Общие примечания см. лист кн-23
3. Спецификации на фундамент фоз см. лист кн-28

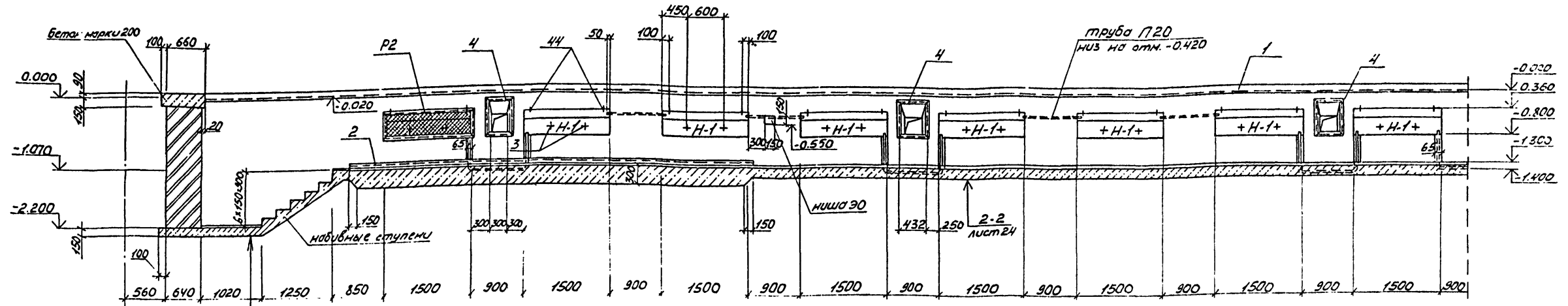


503-1-33.85 - КИ	
ГИП Нач. отд. Ин. спец. Рук. гр. Вед. инж. Инж.	Никитин Видорова Стрелкина Бакстрина Пашкина Белоглазова
Инв. Н Првязан	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой Производственный корпус Подземное хозяйство. Фундамент фоз. Схема расположения на атм. 0.000 и ниже атм. 0.000
	Спидия лист р/л 20 ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский

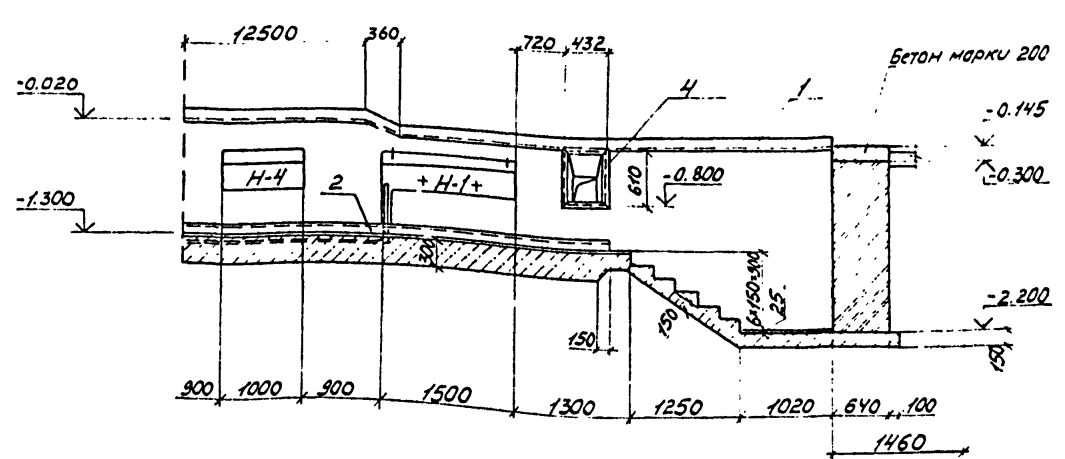
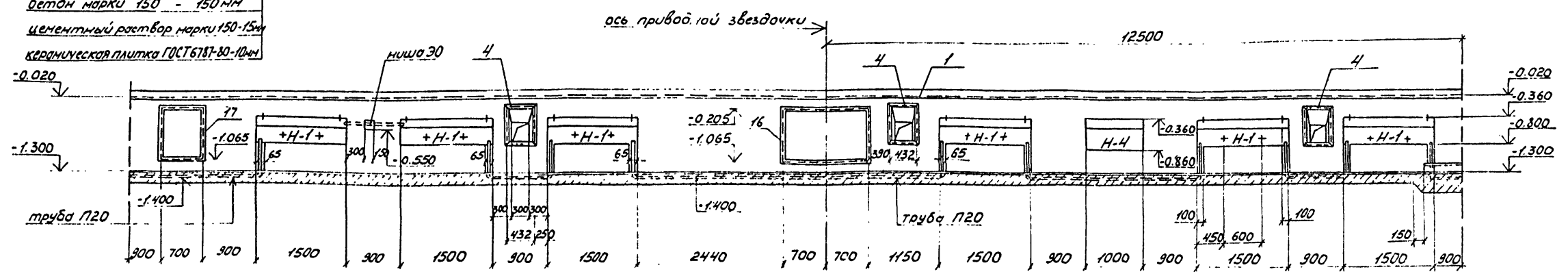
Согласно
 Инж. Н. Милова
 Инж. С. Милова
 Инж. В. Милова
 Инж. А. Милова
 Инж. Б. Милова
 Инж. В. Милова
 Инж. Г. Милова
 Инж. Д. Милова
 Инж. Е. Милова
 Инж. З. Милова
 Инж. И. Милова
 Инж. К. Милова
 Инж. Л. Милова
 Инж. М. Милова
 Инж. Н. Милова
 Инж. О. Милова
 Инж. П. Милова
 Инж. Р. Милова
 Инж. С. Милова
 Инж. Т. Милова
 Инж. У. Милова
 Инж. Ф. Милова
 Инж. Х. Милова
 Инж. Ц. Милова
 Инж. Ч. Милова
 Инж. Ш. Милова
 Инж. Щ. Милова
 Инж. Ъ. Милова
 Инж. Ы. Милова
 Инж. Ь. Милова
 Инж. Э. Милова
 Инж. Ю. Милова
 Инж. Я. Милова

Тилобай проект 503-1-33.85 Альбом I

1-1



утрамбованный щебнем грунт
бетон марки 150 - 150 мм
цементный раствор марки 150-15 мм
керамическая плитка ГОСТ 6787-80-10 мм



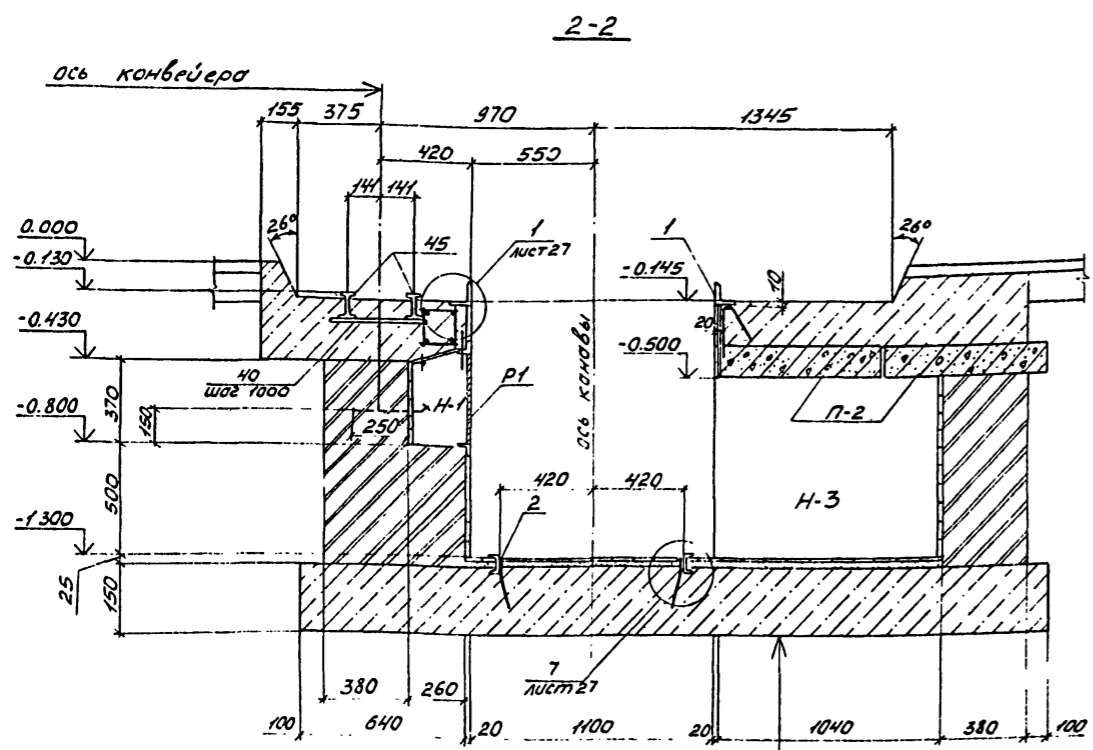
- Условные обозначения
- H-1 - ниша для освещения
 - H-2 - ниша для освещения
 - H-3 - ниша для масел
 - H-4 - ниша для инструмента
 - H-5 - ниша для насоса

1. Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой
2. Трубы П20 по ТУ6-19-051-249-79. Общая длина 56 м.
3. Кладку стен вести из красного полнотелого кирпича КРАС/1500/25/ГОСТ 530-80 растворе 25
4. Днище фундамента и ступени выполнить из бетона марки 150
5. Стены канавы после монтажа электропроводки облицевать белой керамической плиткой, полы - цветной керамической плиткой
6. Стены канавы, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза
7. Все металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.

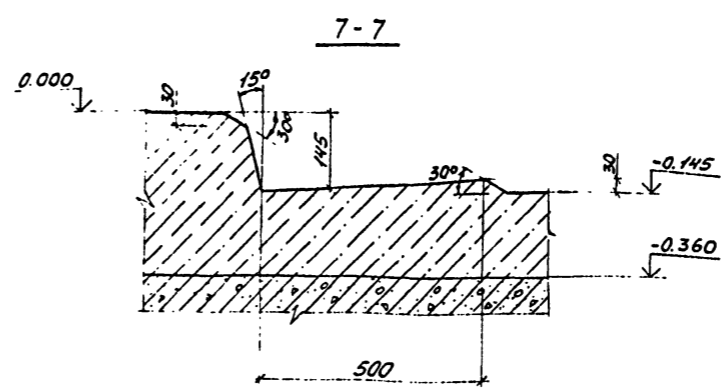
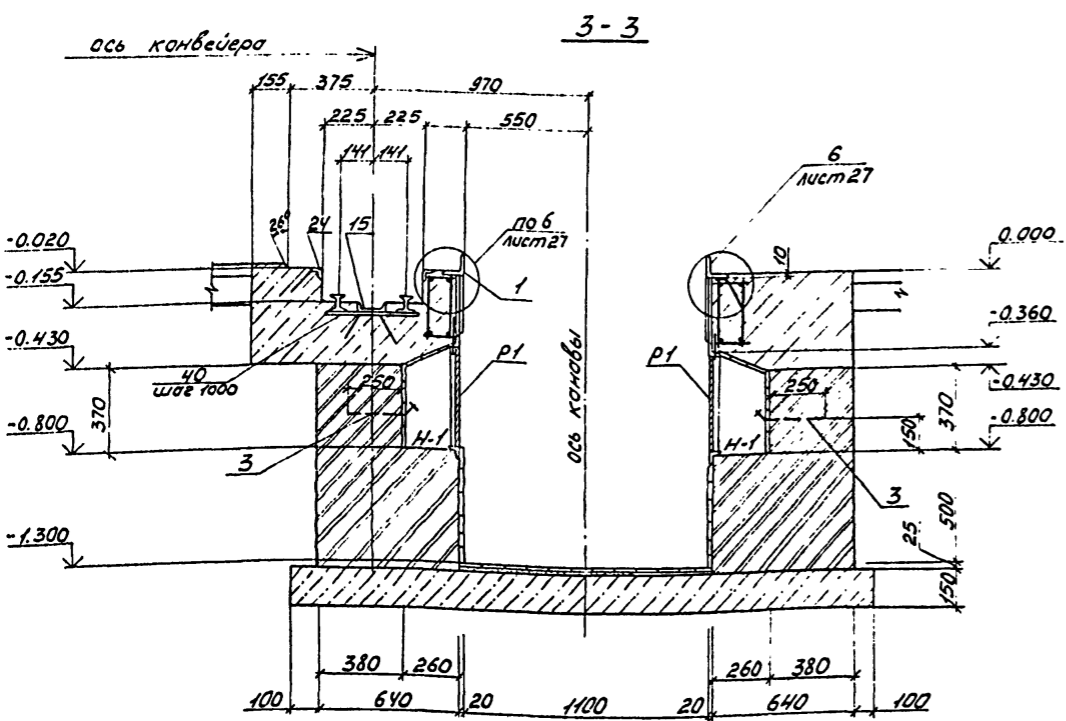
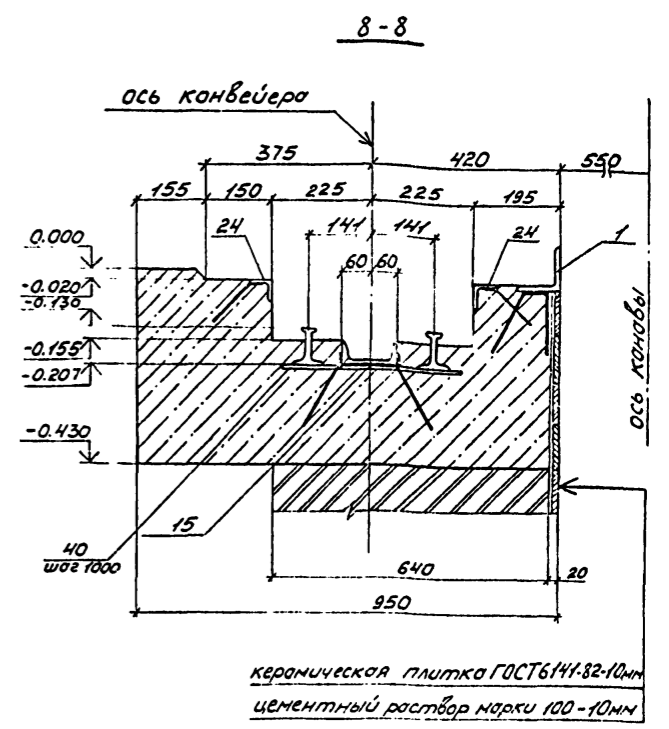
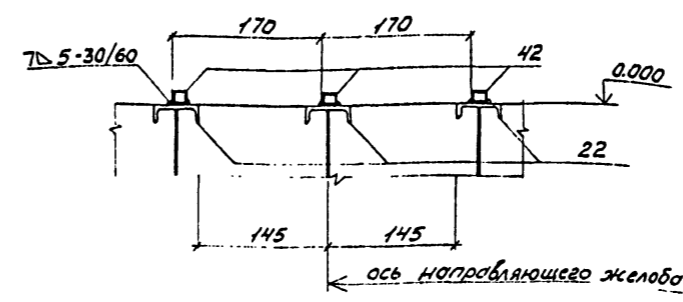
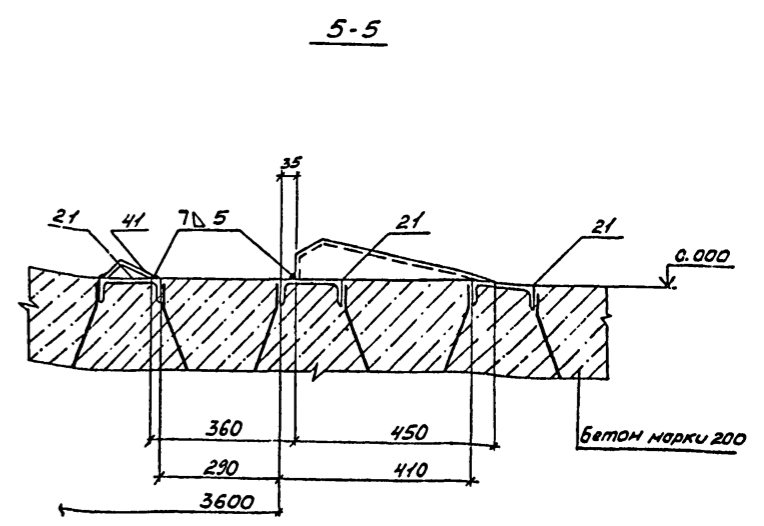
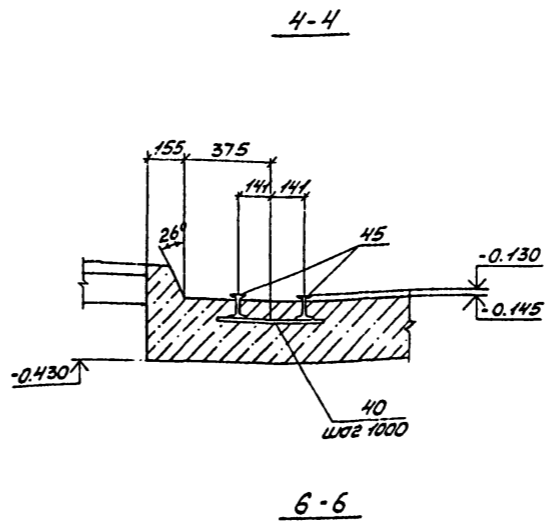
Составлено
Нак. тех. отг. Барышчик
Нак. конст. отг. Назаров
Нак. электр. отг. Тилобай

гип.	Никитин	503-1-33.85	КЖ
Нак. отг.	Сидорова	автотранспортное предприятие на 300	грузовых автомобилей с открытой стоянкой
П. спец.	Стрелнин	Производственный корпус	рп 23
Рук. гр.	Болтурина	Подземное хозяйство	Фундамент ФР-2
вед. инж.	Лопшино	Разрез 1-1	ГИПРОАВТОТРАНС
вед. инж.	Белоглазов		

Тупибай проект 503-1-33.85 Альбом I



утрамбованный щебнем грунт
бетон марки 150 - 300мм
цементный раствор марки 150-15мм
керамическая плитка ГОСТ 6787-80-10мм



Схему расположения фундамента
ФФ02 см. листы КЖ 20... КЖ 22

Приказан		503-1-33.85 КЖ	
ГЛП	Никитин	Исполн.	Исполн.
Нач. отд.	Сидорова	Секр.	Секр.
Гл. спец.	Стрелнин	Лин. инж.	Лин. инж.
Рук. ер.	Баттурина	Лин. инж.	Лин. инж.
Вед. инж.	Лопшина	Вед. инж.	Вед. инж.
Вед. инж.	Саргисон	Вед. инж.	Вед. инж.
Производственный корпус		Лист	Листов
Подземное хозяйство.		р/л	24
Фундамент ФФ02-2. Сечения 2-2... 8-8.		ГИПРОАВТОТРАН	

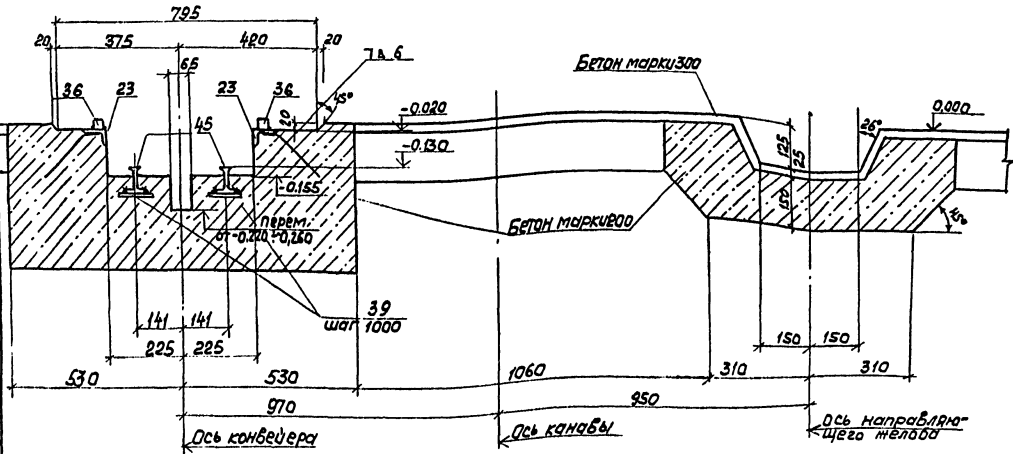
Составлено по тех. заданию. Проверено: [подпись]

Арх.дом.1

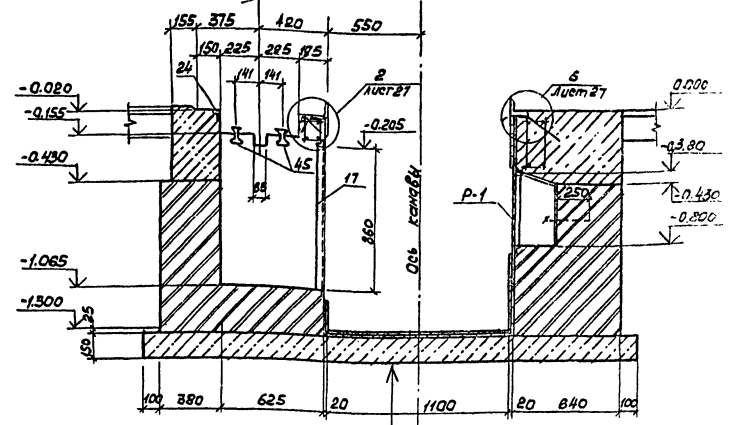
Тубовый проект 503-1-33.85

С. 2. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

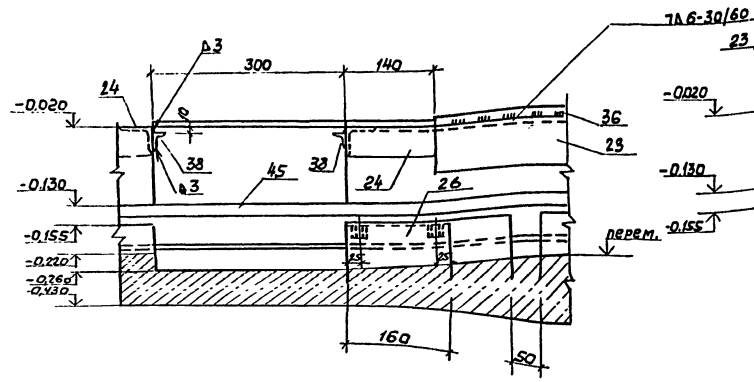
16-16



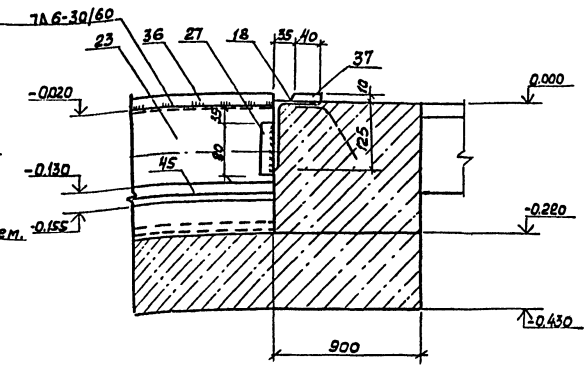
Ось конвейера 19-19



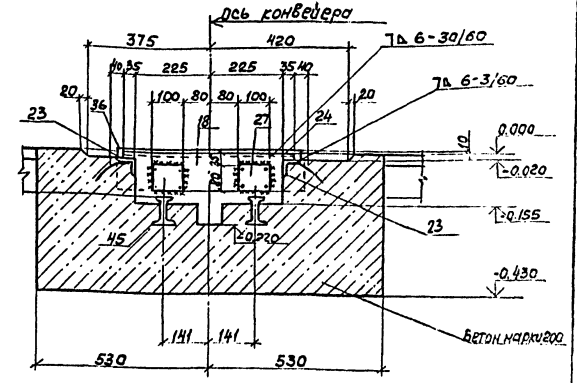
17-17



18-18



20-20



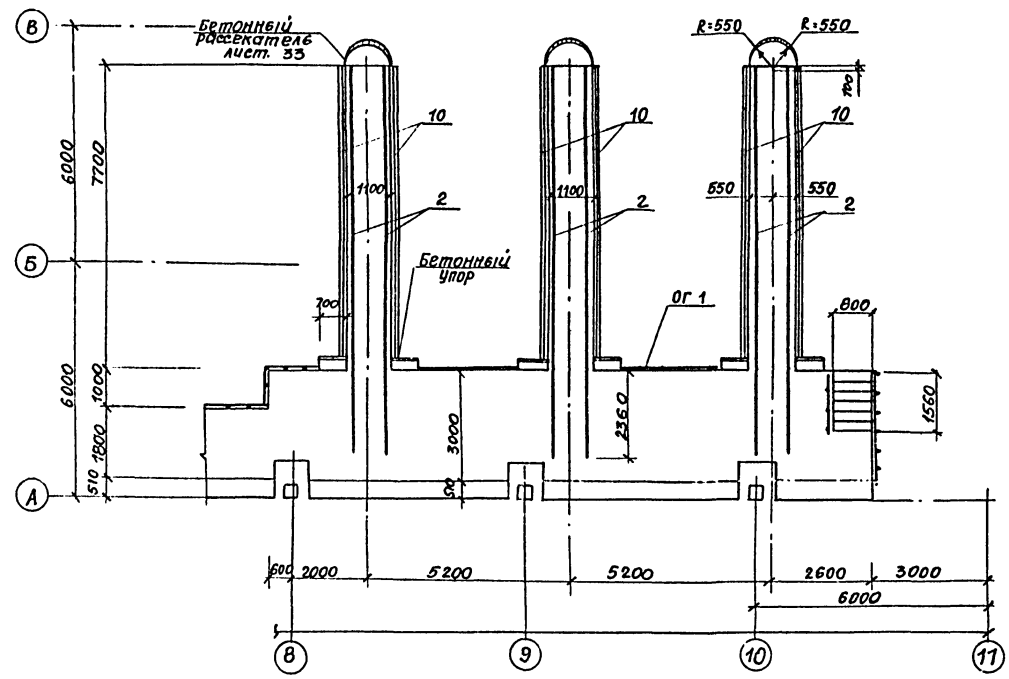
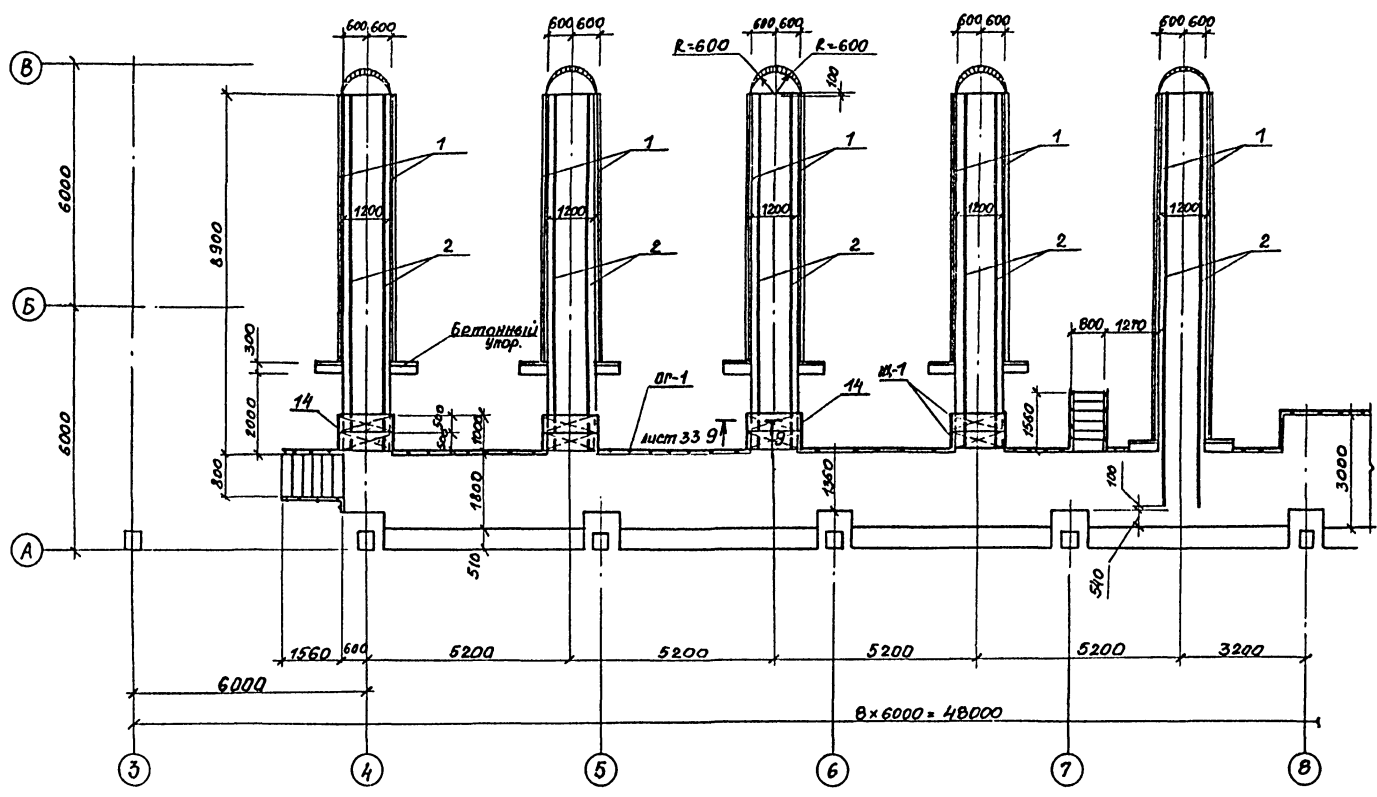
Схему расположения фундамента Ф02 см. листы КМ 20... КМ 28

Приказан			
Утверд			

ГЛП	Иркутск	503-1-33.85	КМ
И.о. гл. архитектора	Сидорова		
И.о. спец. архитектора	Сережников		
И.о. з.р. архитектора	Бактуркина		
И.о. инж. проектировщика	Иванова		
И.о. инж. архитектора	Саргисов		
503-1-33.85 КМ			
Автомобильное предприятие на 300 автомобилей с открытой стоянкой			
Производственный корпус			
Подземное хозяйство фундамента Ф02 сечением 16-16... 20-20			
		Лист 26	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал
			Формат А-2

Копировал Якуш-Формат А-2

Мировой проект 503-1-33.85 Альбом I



Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФФ-4

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Р-1	503- -КНИ-Р1	Решетка Р 1	61	18.4	
ОГ-1	503- -КНИ-ОГ1	Ограждение ОГ-1	36.0	12.3	
Щ-1	503- -КНИ-Щ-1	Щит дерев. Щ 1	8		
ПР-1	1.13В-10. вып.1	Перемычка ПР3-19.12.14	26	75	

Спецификация на фундамент ФФ-4

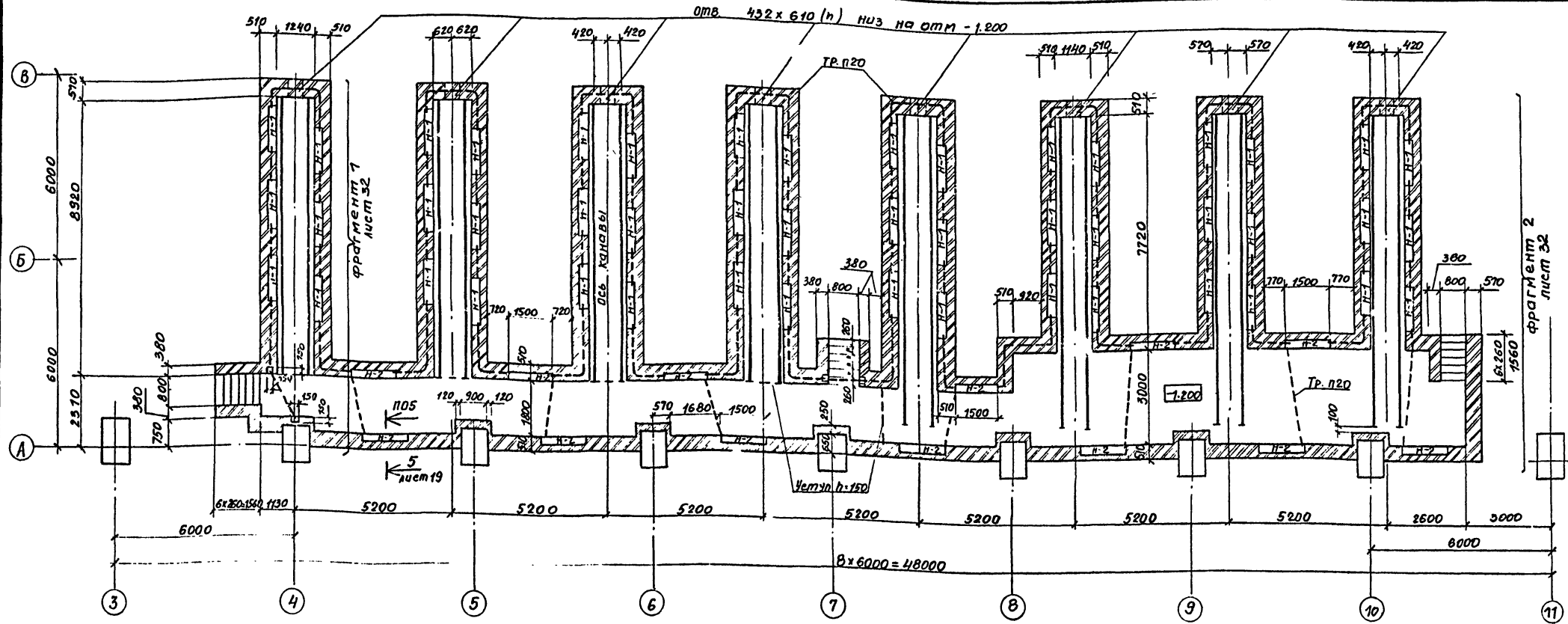
Фундамент поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Фундамент ФФ-4	1	
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	503- -КНИ-МН 1	МН 1	70	м
2	503- -КНИ-МН 2	МН 2	152	м
3	503- -КНИ-МН 3	МН 3	122	
4	503- -КНИ-МН 4	МН 4	8	
5	503- -КНИ-МН 5	МН 5	26	
		Сетки арматурные		
6	503- -КНИ-С 1	С-1	96	
7	503- -КНИ-С 2	С-2	8	
		Детали		
8		ФЕЛЗ ГОСТ 5701-82 С=240	1056	0.053 кг
9		ФЕЛЗ ГОСТ 5701-82 С=150	96	0.033 кг
10	503- -КНИ-МН 6	МН 6	44	м
13	503- -КНИ-МН 10	МН 10	48	
14	503- -КНИ-МН 11	МН 11	8	м
		Материал		
		Бетон марки 150	324	
		Бетон марки 200	30,9	на 1 шаг

Схему расположения фундамента ФФ-4 см. лист КН-16.

Гип	Никитин	Зем	503-1-33.85 КН		
Нач. отд.	Сидорова	АСН	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей, открытой стоянки		
Гл. инж.	Стрехнин	С	Производственный корпус		
Рук. гр.	Бакланова	Л	Студия	Лист	Листов
Вед. инж.	Лавшина	В	РП	30	
Инж. И			Подземное хозяйство фундамента ФФ-4. Схема расположения на опм. д.000		
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Согласовано Нач. тех. отд. (подпись) Инж. И. И. (подпись)

Милосой проект 503-1-33.85 Ар. 60м I



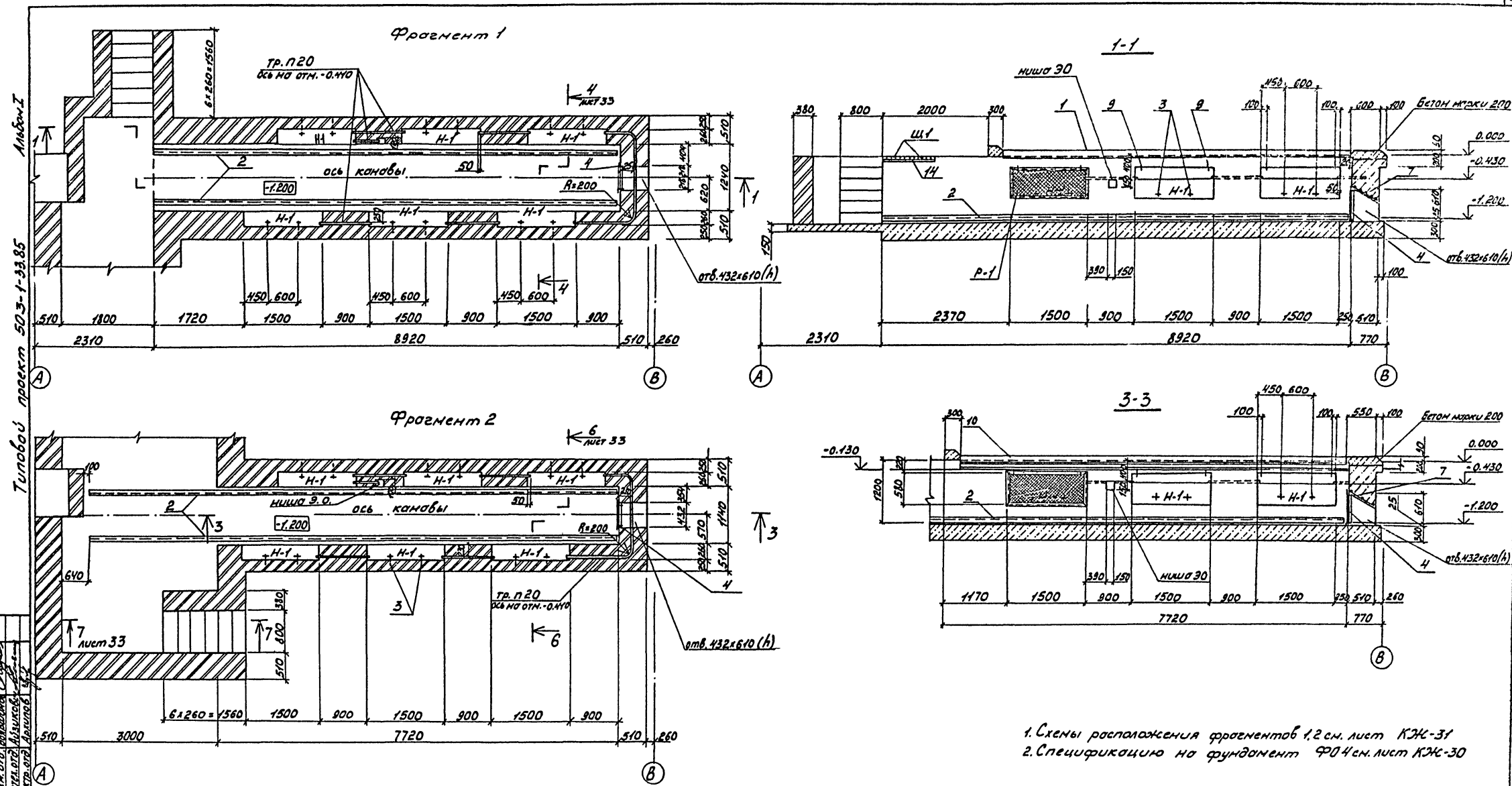
Ведомость расхода стали на элемент кг.

Марка элемента	изделия арматурные				Всего	изделия закладные										Всего	Общий расход						
	Арматура класса					Арматура класса		прокат марки															
	А I		А III			А I		А III		вст 3 кл 2													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 103-76											
φ6	Итого φ8	φ12	Итого	φ6	φ10	Итого φ8	φ10	Итого	L50x5	L75x5	L100x10	Итого	С6.5	С12	Итого -6х8	Итого							
Ф0-4	141.1	141.4	80.4	163.2	253.6	394.7	21.0	24.4	45.4	112.5	50.9	163.4	125.2	46.4	1727.4	18420	897.9	461.8	1359.7	24.4	24.4	34479	3836.6

1. Схему расположения на отм. 0.000 см. лист ГИ-30.
2. Кладку стен вести из крайнего полнотелого кирпича КР100/1650/25/СТ530-80 растворе марки 25.
3. Дно канав и ступени выполнить из бетона марки 150.
4. Стены канав после монтажа электропроводки облицевать белой керамической плиткой, полби-цветной керамической плиткой.
5. Стены канав, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
6. Все металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
7. Трубы п20 поту6-19-051-249-79. Общая длина 114 п.м.
8. Разбивку закладных деталей в нише Н-2 см. лист 19.

СОГЛАСОВАНО
 Нач. тех. отд. Борщилос
 Нач. отд. ст. Куликов
 Нач. участка Рогов

Ген. Директор	М.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	503-1-33.85	КМ
Нач. отд. Водорова	И.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Автотранспортное предприятие на 300 легковых автомобилей с открытой стоянкой	
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Производственный корпус.	Станд. Лист Листов
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Подземное хозяйство. Фундамент фронт. Схема	РП 31
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Разрешительная ниже отм. 0.000	ГИПРОАВТОТРАНС



1. Схемы расположения фрагментов 1,2 см. лист КЖ-31
 2. Спецификацию на фундамент Ф04 см. лист КЖ-30

Н-1, Н-2 - ниши для светильников

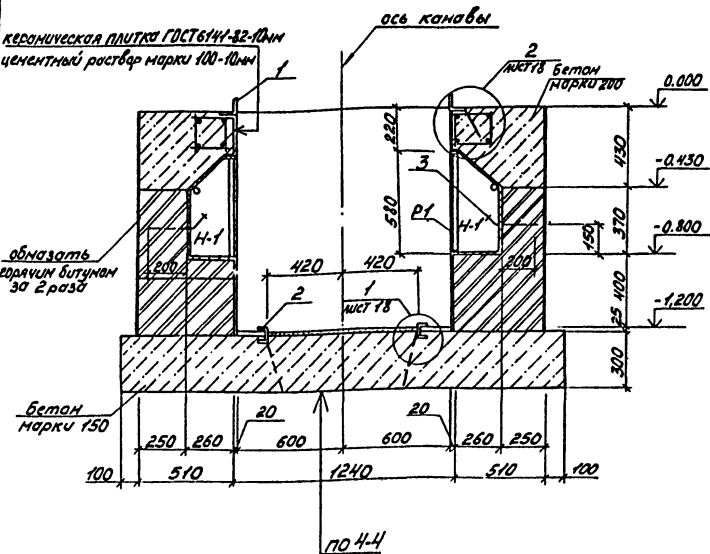
Согласно: [Signature]
 Инженер [Signature]
 Проверил [Signature]
 Утвердил [Signature]

ГУП Никитин Нач. отд. Сидорова Гл. спец. Стрелкин Рук. отд. Болтырина Вед. инж. Лапина			503-1-33.85 КЖ Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
Приблизом			Производственный корпус		
Инв. №			Подземное хозяйство Фундамент Ф04, Фрагменты 1,2. Разрезы 1-1, 2-2		
			ГИПРОАВТ ОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2		

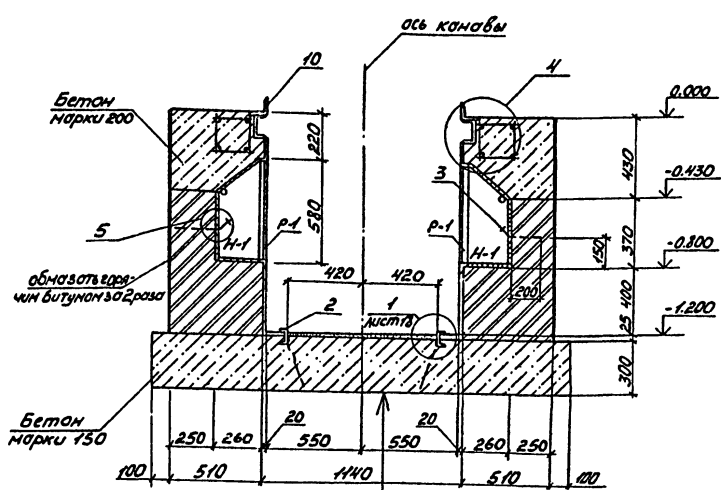
Тупиковый проект 503-1-33.85 Альбом I

Согласовано: [подпись] Инженер-проектировщик [подпись] [подпись] [подпись] [подпись]

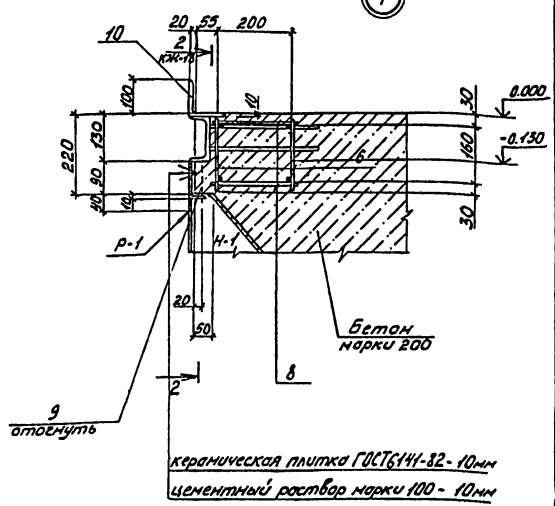
4-4



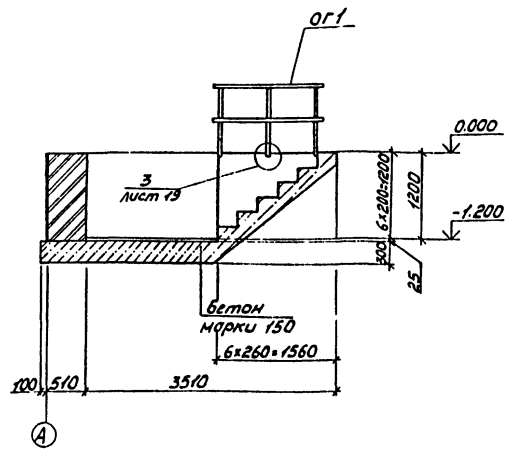
6-6



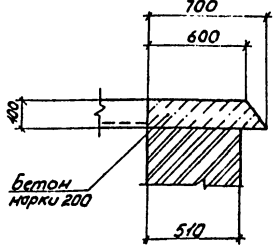
4



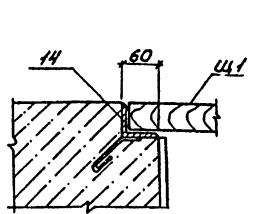
7-7



8-8

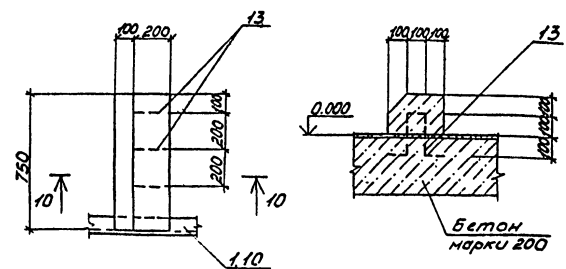


9-9

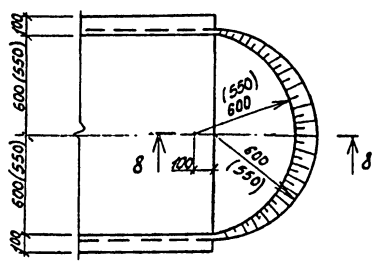


бетонный упор

10-10



бетонный рассекатель



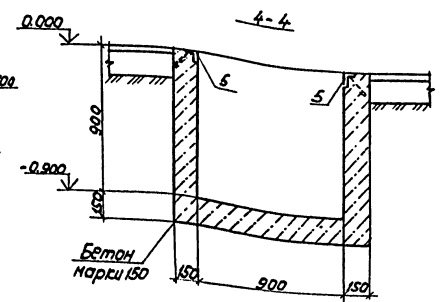
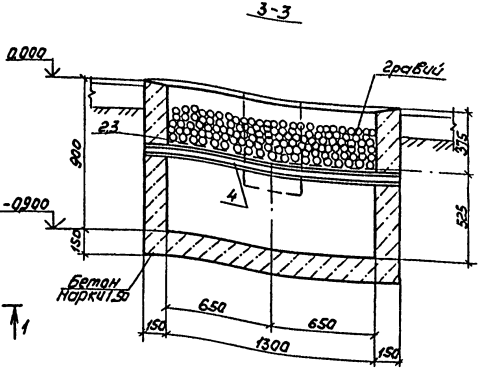
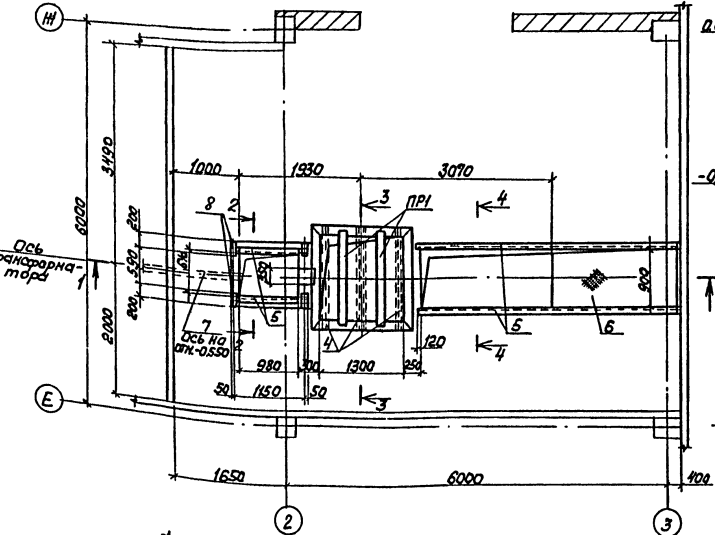
Схемы расположения фундамента ФОЧ на атм. 0.000 и ниже 0.000 см. листы КЖ-30, КЖ-31.

Гип	Никитин	30	503-1-33.85 - КЖ
Нач.отд.	Сидорова	30	
Ин.спец.	Степанов	30	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Инж.сп.	Белугина	30	
Инж.сп.	Веденко	30	Производственный корпус
	Лапина	30	
Инж.сп.		30	Подземное хозяйство, Фундамент ФОЧ. Сечения 3-3, 4-4, 6-6...9-9
Инж.сп.		30	ГИПРОАВТОТРАН
		30	Новосибирский филиал

Схема расположения элементов подземного хозяйства КТП

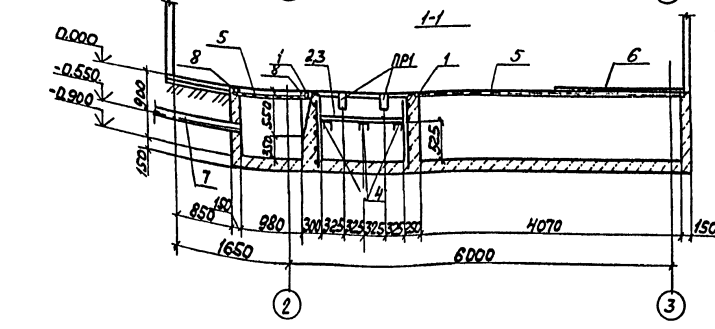
Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства КТП

Работы
Тилобой проект 503-1-33.85



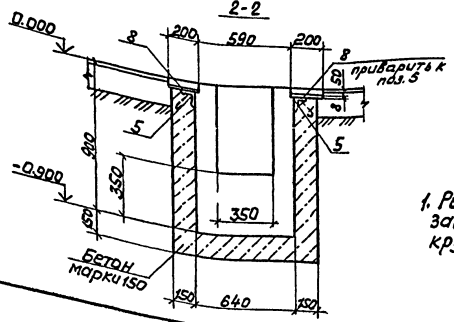
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
ПР1	1.138-10, 6м.1	Перемычки ПР38-15,12,22У	2	100	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
Сетка арматурная				
ГОСТ 8478-81				
1	С-38П1-105-1040x1000 50/20		2	
2	503- -КМУ-Р3	Решетка Р3	1	
3	503- -КМУ-Р4	Р4	1	
Детали				
4		С10 ГОСТ 8240-72*	48мм	
5	503- -КМУ-МН20	Изделие закладное МН20	10	
6		Рис.сталь 8-4 ГОСТ 8568-71	1,9м ²	
7		Труба d=100, ГОСТ 3262-78	55мм	
8		8x100, L=200, ГОСТ 103-76	4	
Материал:				
			Бетон марки 150	4,42м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные										Общий расход						
	Арматура класса В-1		Прокат марки ВСт3кп2																
	Всего	ГОСТ 8478-81	АТ	АТ	АТ	АТ	АТ	АТ	АТ	АТ	АТ	АТ		АТ	АТ	АТ	АТ		
КТП	7,2	7,2	7,2	18,0	1,0	19,0	75,7	75,7	41,2	41,2	1,3	1,3	59,7	59,7	59,7	2,5	62,2	259,1	266,3



1. Решетки Р3 и Р4 в массово-борной яме засыпать слоем гравия толщиной 250мм крупностью 30±50мм.

503-1-33.85 - КМ

Автотранспортное предприятие на 300 заводов. Автомобили с отсасывающей системой.

Производственный корпус

Схема расположения элементов подземного хозяйства КТП. Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства КТП.

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

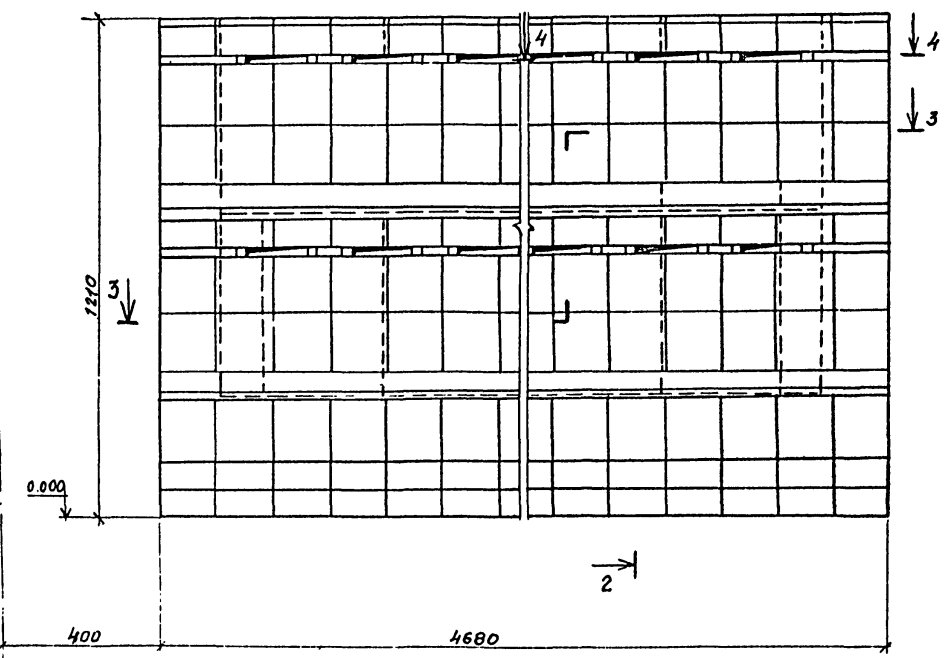
Копирован вручную. Формат А2

Альбом I
Муравей проект 503-1-33.85

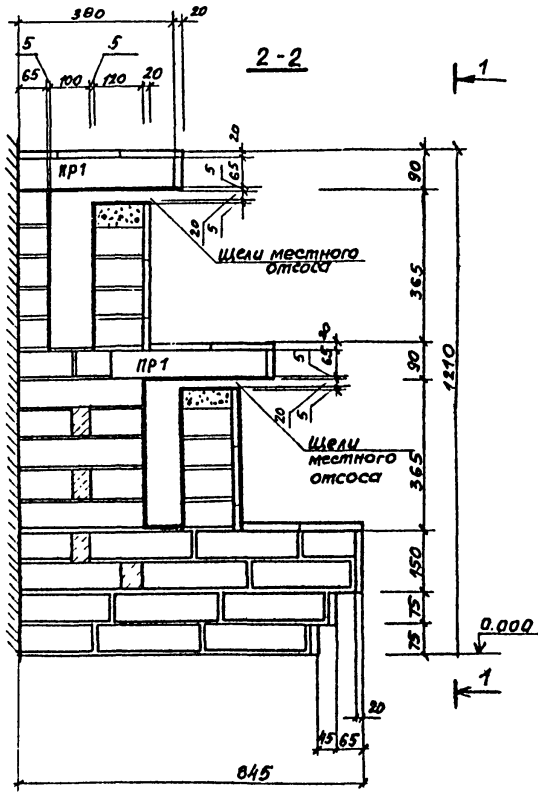
Спецификация на стеллаж.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ПР1	1.138 - 10. 0.2	2ПР3 - 11. 30. 6	8	72	

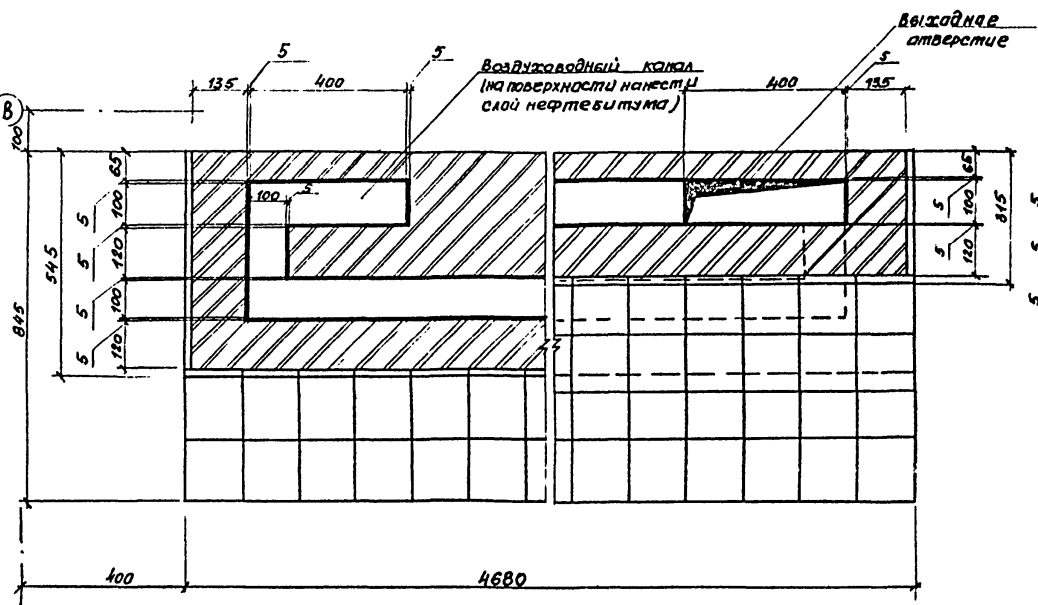
1-1



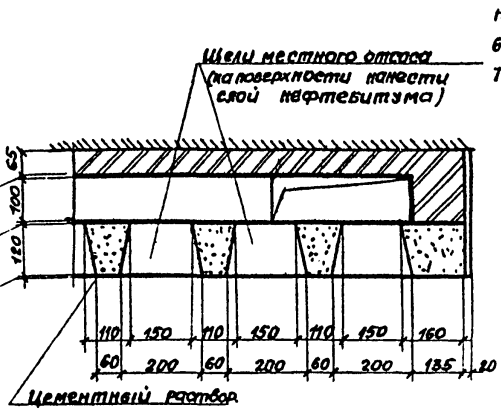
2-2



3-3



4-4



1. Отметка 0.000 соответствует отметке чистого пола.
2. Кладку стен стеллажей вести из красного полнотелого кирпича марки КР100/650/25/ГОСТ 530-80.
3. Перегородки в шелях местного отсоса выполнить из цементного раствора.
4. На внутренней поверхности воздуховодных каналов нанести слой нефтештукатурки марки 5 или 2-3 слоя асфальтового лака.
5. После облицовки стеллажа специальными кислостойкими плитками, швы на горизонтальных поверхностях заполнить расплавленным парафином.
6. Бетонные конструкции выполнять из бетона марки 150.
7. Расположение стеллажей в зарядной см. лист ТХ-9. Количество стеллажей - 2 шт.

СОГЛАСОВАНО:
Нач. тех. отд. буровых работ
Инж. Михайлов
Инж. Лавров

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	503-1-33.85 - КЖ		
Нач. отд. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
Гл. инж. Временный	Инж. Временный	Инж. Временный	Производственный корпус		
Рук. гр. Болотина	Инж. Болотина	Инж. Болотина	Склад	Лист	Листов
Инж. Бегалова	Инж. Бегалова	Инж. Бегалова	Р7	3.7	
Инж. Волынец	Инж. Волынец	Инж. Волынец	Стеллаж зарядной		
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

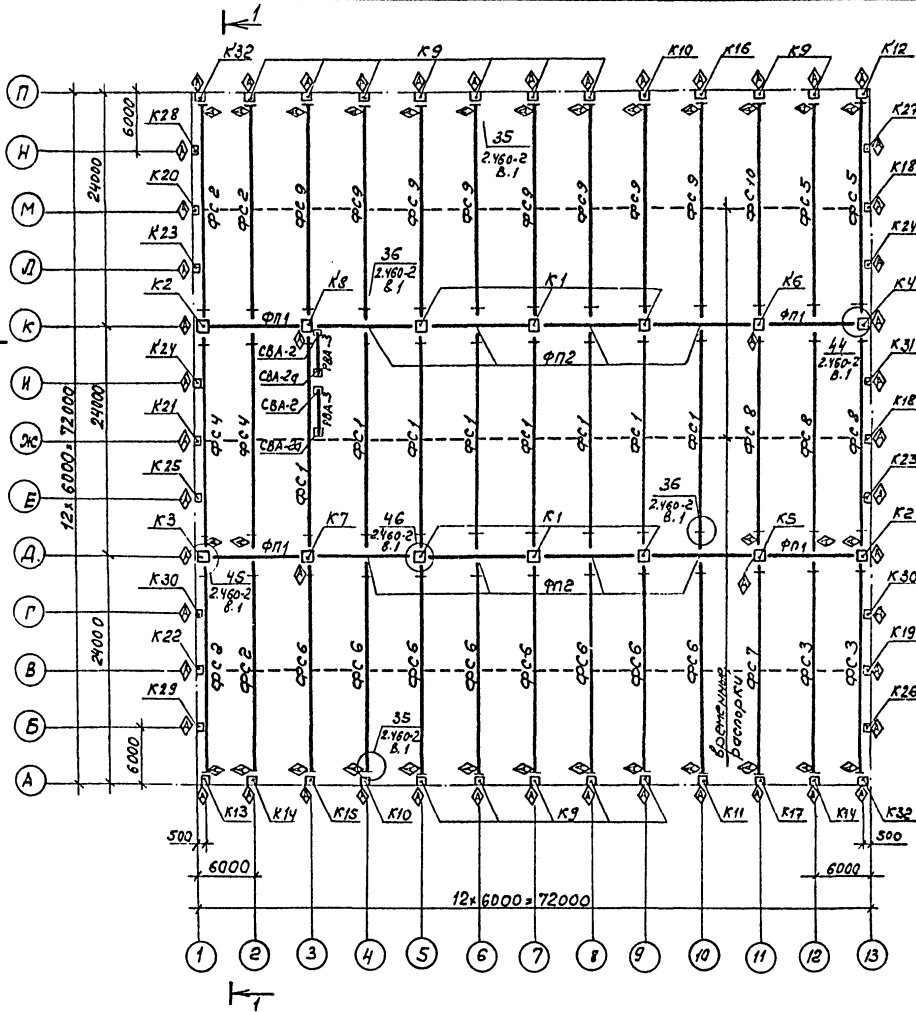
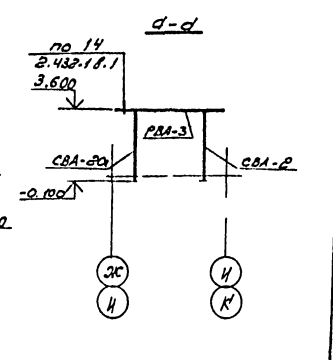
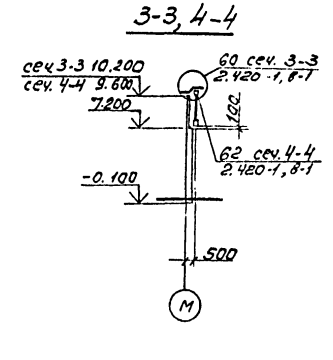
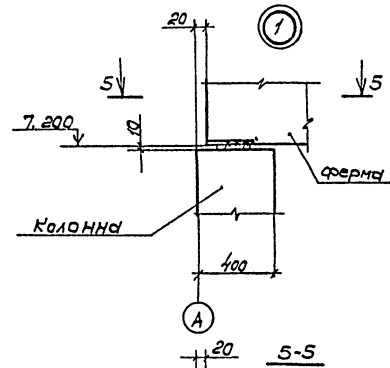
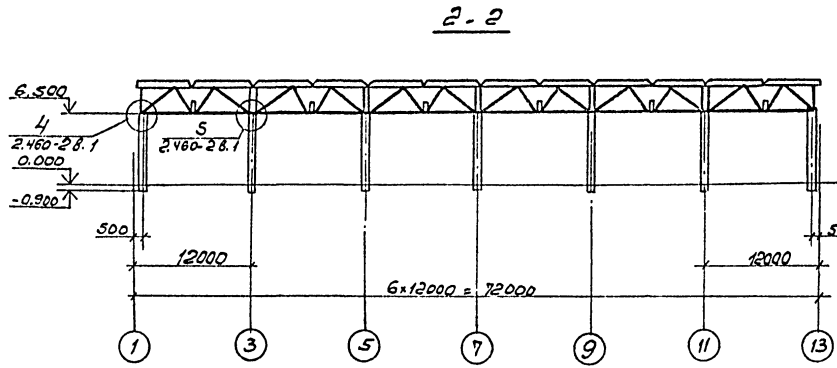
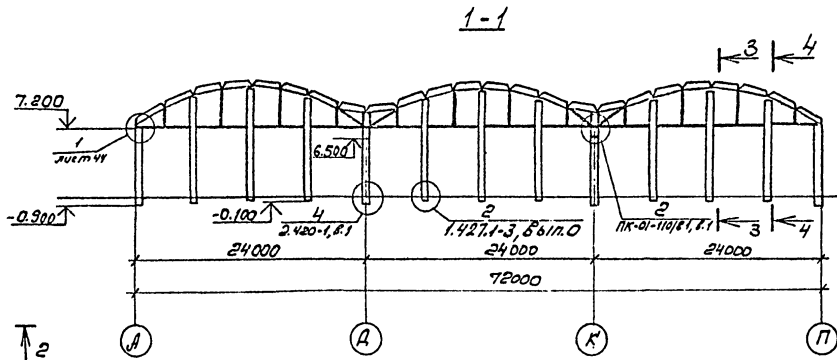
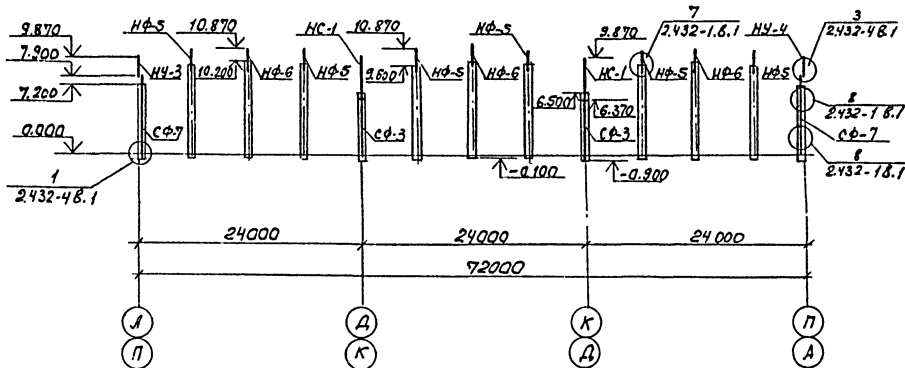


Схема расположения стальных стоек
фронтонки и насадок



1. Монтаж ферм и колонн со знаком ∇ вести в соответствии с расположением этого знака на схеме.
2. Сварку производить электродом Э 42 по ГОСТ 9467 - 75.
3. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии со СНиП III - 16 - 80 и с сериями 1.423-3, вып. 0-1, 1.463-3, вып. 1 и ПК-01-110/81, вып. 1.
4. Спецификацию к схемам расположения колонн, ферм, стоек фронтонки и насадок см. на листе КИ-45.

Лист № 1 из 2-х. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Привязан		503-1-33.85		КЭЖ	
Инв. №		Литературное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой платформой		Производительный корпус	
		Схемы расположения колонн, стропильных и подстропильных ферм, стоек фронтонки и насадок		Лист 44	
		Львовский филиал		Листов	

Автомоб.

Технический проект 503-1-33.85

Всесоюз. Институт Автомоб.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	(начало)	
				Марка, поз. кг	Примечание
		КОЛОННЫ			
		ветровая перегородка			
K1	503-КМН-К72-300-1	К72-27а-1	6	4700	
K2	503-КМН-К72-300-2	К72-27а-2	2	4700	
K3	503-КМН-К72-300-3	К72-27а-3	1	4700	
K4	503-КМН-К72-300-4	К72-27а-4	1	4700	
K5	503-КМН-К72-300-5	К72-27а-5	1	4700	
K6	503-КМН-К72-300-6	К72-27а-6	1	4700	
K7	503-КМН-К72-300-7	К72-27а-7	1	4700	
K8	503-КМН-К72-300-8	К72-27а-8	1	4700	
K9	503-КМН-К72-3-1	К72-3-1	14	3300	
K10	503-КМН-К72-3-2	К72-3-2	2	3300	
K11	503-КМН-К72-3-3	К72-3-3	1	3300	
K12	503-КМН-К72-3-4	К72-3-4	1	3300	
K13	503-КМН-К72-3-5	К72-3-5	1	3300	
K14	503-КМН-К72-3-6	К72-3-6	2	3300	
K15	503-КМН-К72-3-7	К72-3-7	1	3300	
K16	503-КМН-К72-3-8	К72-3-8	1	3300	
K17	503-КМН-К72-3-9	К72-3-9	1	3300	
K18	503-КМН-К72-3-10	К72-3-10	2	3300	
K19	503-КМН-К72-3-11	К72-3-11	2	3300	
K20	503-КМН-К72-3-12	К72-3-12	1	3300	
K21	503-КМН-К72-3-13	К72-3-13	1	3300	
K22	503-КМН-К72-3-14	К72-3-14	1	3300	
K23	503-КМН-К72-3-15	К72-3-15	1	3300	
K24	503-КМН-К72-3-16	К72-3-16	2	3300	
K25	503-КМН-К72-3-17	К72-3-17	1	3300	
K26	503-КМН-К72-3-18	К72-3-18	1	3300	
K27	503-КМН-К72-3-19	К72-3-19	1	3300	
K28	503-КМН-К72-3-20	К72-3-20	1	3300	
K29	503-КМН-К72-3-21	К72-3-21	1	3300	
K30	503-КМН-К72-3-22	К72-3-22	1	3300	
K31	503-КМН-К72-3-23	К72-3-23	1	3300	
K32	503-КМН-К72-3-24	К72-3-24	1	3300	
K33	503-КМН-К72-3-25	К72-3-25	1	3300	
K34	503-КМН-К72-3-26	К72-3-26	1	3300	
K35	503-КМН-К72-3-27	К72-3-27	1	3300	
K36	503-КМН-К72-3-28	К72-3-28	1	3300	
K37	503-КМН-К72-3-29	К72-3-29	1	3300	
K38	503-КМН-К72-3-30	К72-3-30	1	3300	
K39	503-КМН-К72-3-31	К72-3-31	1	3300	
K40	503-КМН-К72-3-32	К72-3-32	1	3300	
K41	503-КМН-К72-3-33	К72-3-33	1	3300	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	(продолжение)	
				Марка, поз. кг	Примечание
K12	503-КМН-К72-3-4	К72-4-4	1	3300	
K13	503-КМН-К72-3-5	К72-4-5	1	3300	
K14	503-КМН-К72-3-6	К72-4-6	2	3300	
K15	503-КМН-К72-3-7	К72-4-7	1	3300	
K16	503-КМН-К72-3-8	К72-4-8	1	3300	
K17	503-КМН-К72-3-9	К72-4-9	1	3300	
K18	503-КМН-К72-3-10	К72-4-10	2	3300	
K19	503-КМН-К72-3-11	К72-4-11	1	3300	
K20	503-КМН-К72-3-12	К72-4-12	1	3300	
K21	503-КМН-К72-3-13	К72-4-13	1	3300	
K22	503-КМН-К72-3-14	К72-4-14	1	3300	
K23	503-КМН-К72-3-15	К72-4-15	2	3300	
K24	503-КМН-К72-3-16	К72-4-16	2	3300	
K25	503-КМН-К72-3-17	К72-4-17	1	3300	
K26	503-КМН-К72-3-18	К72-4-18	1	3300	
K27	503-КМН-К72-3-19	К72-4-19	1	3300	
K28	503-КМН-К72-3-20	К72-4-20	1	3300	
K29	503-КМН-К72-3-21	К72-4-21	1	3300	
K30	503-КМН-К72-3-22	К72-4-22	2	3300	
K31	503-КМН-К72-3-23	К72-4-23	1	3300	
K32	503-КМН-К72-3-24	К72-4-24	2	3300	
		Фермы стальные			
		снеговой перегородки			
		к раб. раб.			
ФР1	503-КМН-ФР211-1	ФР211-1	8	10500	
ФР2	503-КМН-ФР211-2	ФР211-2	4	10500	
ФР3	503-КМН-ФР211-3	ФР211-3	2	10500	
ФР4	503-КМН-ФР211-4	ФР211-4	2	10500	
ФР5	503-КМН-ФР211-5	ФР211-5	2	10500	
ФР6	503-КМН-ФР211-6	ФР211-6	8	11700	
ФР7	503-КМН-ФР211-7	ФР211-7	1	11700	
ФР8	503-КМН-ФР211-8	ФР211-8	3	11700	
ФР9	503-КМН-ФР211-9	ФР211-9	8	11700	
ФР10	503-КМН-ФР211-10	ФР211-10	1	11700	
		Снеговая перегородка			
		к раб. раб.			
ФР11	503-КМН-ФР211-11	ФР211-11	8	10500	
ФР12	503-КМН-ФР211-12	ФР211-12	4	10500	
ФР13	503-КМН-ФР211-13	ФР211-13	2	11700	
ФР14	503-КМН-ФР211-14	ФР211-14	2	11700	
ФР15	503-КМН-ФР211-15	ФР211-15	2	11700	
ФР16	503-КМН-ФР211-16	ФР211-16	8	11700	
ФР17	503-КМН-ФР211-17	ФР211-17	1	11700	
ФР18	503-КМН-ФР211-18	ФР211-18	3	11700	

Схемы расположения колонн, ферм, стоек фаяхберка и насадок ст. лист КМ-44.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	(окончание)	
				Марка, поз. кг	Примечание
ФР9	503-КМН-ФР211-19	ФР211-19	8	11700	
ФР10	503-КМН-ФР211-20	ФР211-20	1	11700	
		Фермы стальные			
		снеговой перегородки			
		к раб. раб.			
ФР11	ПК-01-110/81, Б.м.п.1	199С12-2А IV	4	11300	
ФР12	ПК-01-110/81, Б.м.п.1	299С12-1А IV	8	11000	
		Снеговая перегородка			
		к раб. раб.			
ФР11	ПК-01-110/81, Б.м.п.1	199С12-2А IV	4	11300	
ФР12	ПК-01-110/81, Б.м.п.1	299С12-2А IV	8	11000	
		для всех бордюров			
РВА-3	2.435-6, Б.м.п.3	Ригель РВА-3	2	3500	
СВА-2	2.435-6, Б.м.п.3	Стойка борот СВА-2	2	1500	
СВА-2а	2.435-6, Б.м.п.3	СВА-2а	2	1500	
СФ3	1.439-2	Стойка фаяхберка СФ3	4	3447	
СФ7	1.439-2	СФ7	4	416,2	
НУ3	1.439-2	Насадка НУ3	2	43,0	
НУ4	1.439-2	НУ4	2	43,0	
НС1	503-КМН-НС1	НС1	4	162,6	
НФ5	1.439-2	НФ5	12	46,4	
НФ6	1.439-2	НФ6	6	19,4	
Т1	1.439-2	Элемент крепления Т1	4	0,5	
Т13	1.439-2	Т13	16	2,2	
	ГОСТ 11371-78	Шайба 70x70x20	16	0,08	
	ГОСТ 7798-70*	Болт М12, L=40	16	0,04	
МС1	2.435-6, Б.м.п.3	Соединительные МС1	4	6,9	
МС2	2.435-6, Б.м.п.3	МС2	8	6,9	
МС19	1.431-20, Б.м.п.7, 4, 2	Средние стальные	18	22,0	ок. 22,2
ММ14	1.400-7	ММ14	6	10,7	
ММ19	1.400-7	ММ19	6	6,3	
ММ23	1.400-7	ММ23	6	4,2	
ММ24	1.400-7	ММ24	6	4,2	
ММ29	1.400-7	ММ29	26	4,4	
ММ30	1.400-7	ММ30	5,2	4,4	
ММ40	1.400-7	ММ40	44	2,5	
ММ42	1.400-7	ММ42	4	1,2	
ММ43	1.400-7	ММ43	24	2,0	
ММ44	1.400-7	ММ44	2	2,0	
ММ45	1.400-7	ММ45	22	2,7	
ММ46	1.400-7	ММ46	22	2,7	

503-1-33.85 - КМ

Исполнитель: Институт Автомоб.

Спецификация к сметам на материалы для изготовления стоек фаяхберка и насадок

Генеральный директор: [подпись]

Инж. №:

Схема расположения колонн, ригелей в осях 1...3; А...В

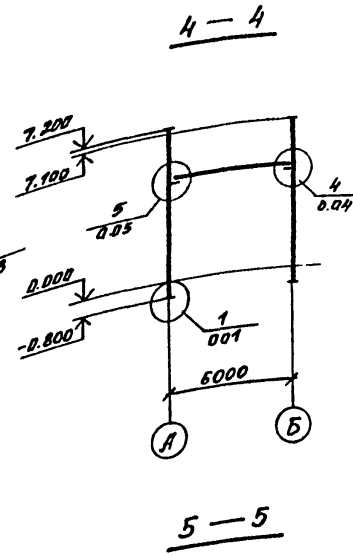
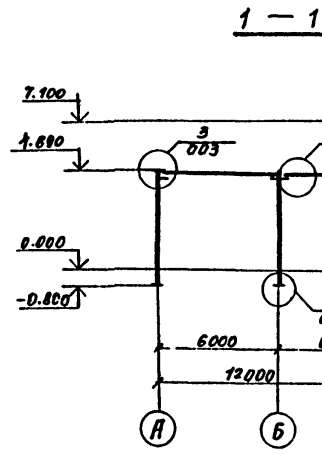
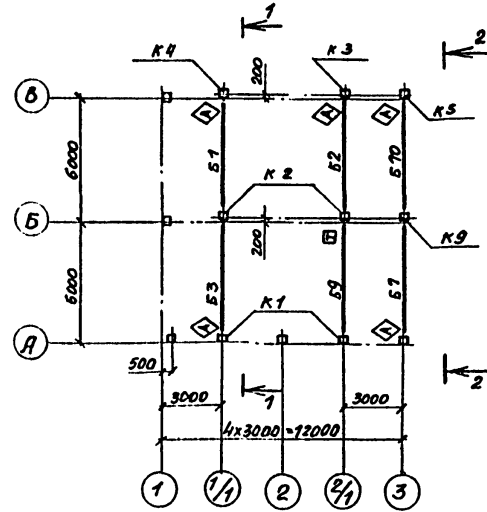


Схема расположения колонн, ригелей в осях 1...3; А/1...Н

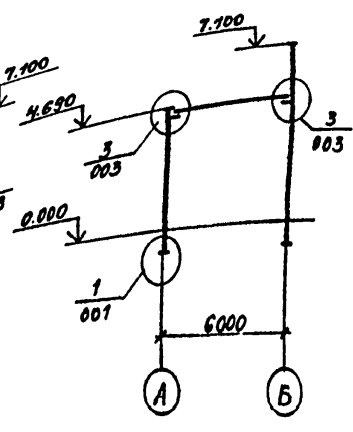
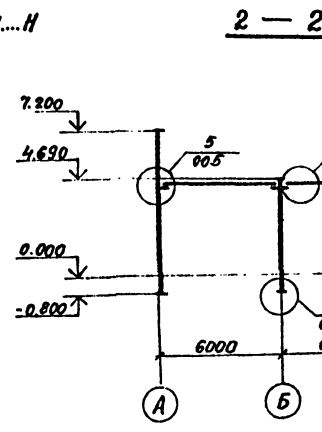
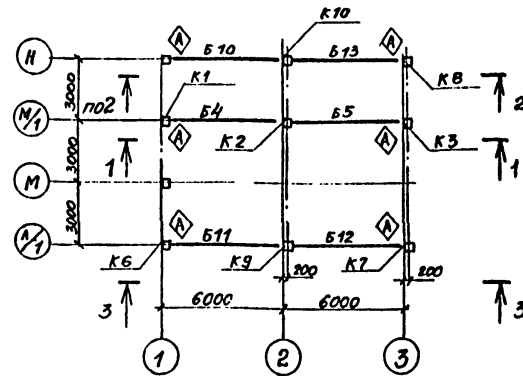
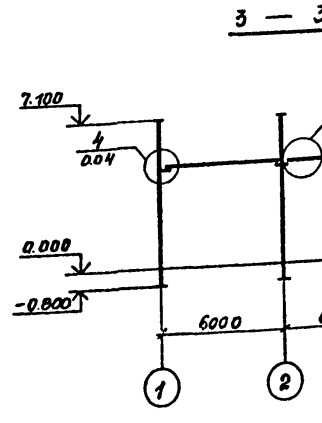
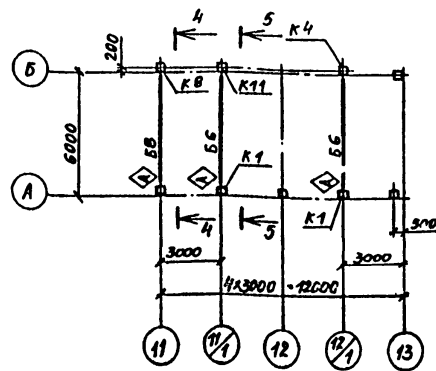


Схема расположения колонн, ригелей в осях 11...13; А...Б



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса в кг	Примечание
Колонны					
K1	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-1	2КБ04.4В-2.17-1	4	2225	
K2	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-2	2КБ04.4В-2.17-2	3	2240	
K3	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-3	2КБ04.4В-2.17-3	2	3180	
K4	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-4	2КБ04.4В-2.17-4	2	3180	
K5	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-5	2КБ04.4В-2.17-5	1	3180	
K6	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-6	2КБ04.4В-2.17-6	1	3180	
K7	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-7	2КБ04.4В-2.17-7	1	3180	
K8	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-8	2КБ04.4В-2.17-8	2	3180	
K9	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-9	2КБ04.4В-2.17-9	2	3205	
K10	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-10	2КБ04.4В-2.17-10	1	3205	
K11	503-КМУ-2КБ04.4В-2.17-11	2КБ04.4В-2.17-11	1	3180	
Ригели					
B1	503-КМУ-1РАП4.56-110АГ V-1	1РАП4.56-110АГ V-1	1	2475	
B2	503-КМУ-1РАП4.56-110АГ V-2	1РАП4.56-110АГ V-2	1	2475	
B3	503-КМУ-1РАП4.56-110АГ V-3	1РАП4.56-110АГ V-3	1	2475	
B4	503-КМУ-1РАП4.56-110АГ V-4	1РАП4.56-110АГ V-4	1	2475	
B5	503-КМУ-1РАП4.56-110АГ V-5	1РАП4.56-110АГ V-5	1	2475	
B6	503-КМУ-1РАП4.56-110АГ V-6	1РАП4.56-110АГ V-6	2	2475	
B7	503-КМУ-1РАП4.56-110АГ V-7	1РАП4.56-110АГ V-7	1	2475	
B8	503-КМУ-1РАП4.56-110АГ V-8	1РАП4.56-110АГ V-8	1	2475	
B9	503-КМУ-1РАП4.56-110АГ V-9	1РАП4.56-110АГ V-9	1	2475	
B10	503-КМУ-1РОП4.56-59АГ V-1	1РОП4.56-59АГ V-1	2	1870	
B11	503-КМУ-1РОП4.56-59АГ V-2	1РОП4.56-59АГ V-2	1	1870	
B12	503-КМУ-1РОП4.56-59АГ V-3	1РОП4.56-59АГ V-3	1	1870	
B13	503-КМУ-1РОП4.56-59АГ V-4	1РОП4.56-59АГ V-4	1	1870	
Соединительные изделия					
MC-2	1.020-1. ВВП. 10-1	MC-2	10	1.13	
MC-3	1.020-1. ВВП. 10-1	MC-3	3	9.17	

1. Все замаркированные узлы принять по серии 1.020-1, ВВП. 10-1.
2. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с серией 1.020-1 ВВП. 0-1 часть I, II и СНиП III-16-80.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТу 9467-75.
4. Монтаж ригелей со знаком Δ вести в соответствии с расположением этого знака на схеме.

Иль. м. 1981 г. Проект 503-1-33.85

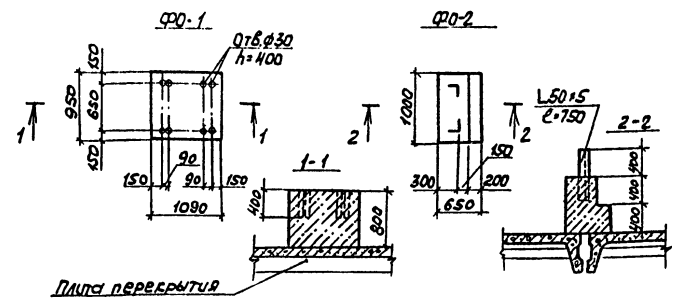
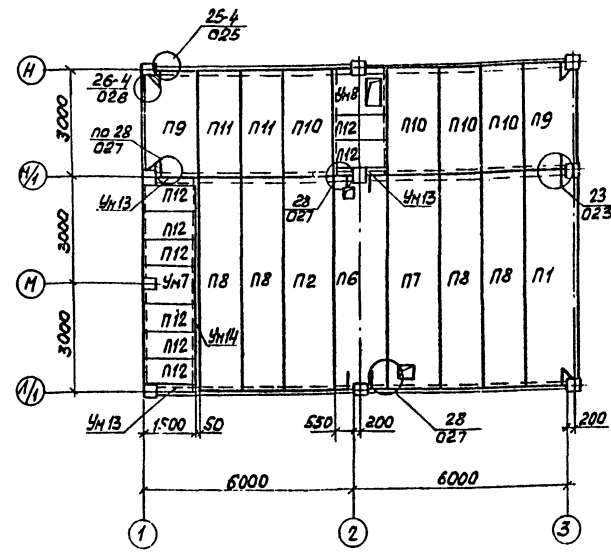
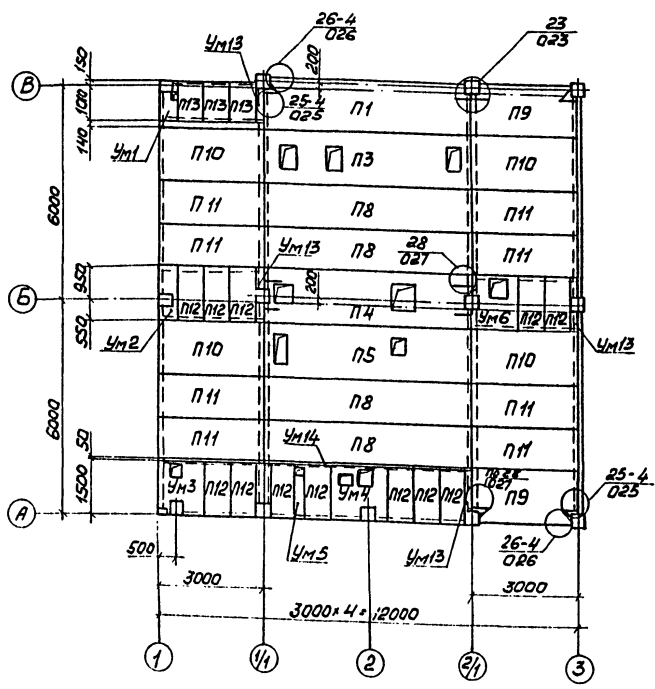
Иль. м. 1981 г.	Иль. м. 1981 г.	Иль. м. 1981 г.	Иль. м. 1981 г.	Иль. м. 1981 г.	Иль. м. 1981 г.
503-1-33.85 - КМУ			Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
Производственный корпус			Стальной лист	Листов	
Схемы расположения колонн ригелей перекрытия.			РП 49	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Спецификация к сметам расположения элементов перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Панели перекрытия					
П1	1041-1, Вып.1	ПК 56.15-16 А IV T-1	3	2600	
П2	1041-1, Вып.1	ПК 56.15-16 А IV T	3	2600	
П3	503-	-КМУ-ПК 56.15-16 А IV T-3	1	2500	
П4	503-	-КМУ-ПК 56.15-16 А IV T-4	1	2500	
П5	503-	-КМУ-ПК 56.15-16 А IV T-5	1	2500	
П6	503-	-КМУ-ПК 56.15-16 А IV T-6	1	2500	
П7	503-	-КМУ-ПК 56.15-16 А IV T-7	1	2500	
П8	1041-1, Вып.1	ПК 56.12-16 А IV T	9	2000	
П9	1041-1, Вып.5	ПК 27.15-16 А IV T-1	5	1200	
П10	1041-1, Вып.5	ПК 27.15-16 А IV T	12	1300	
П11	1041-1, Вып.5	ПК 27.12-16 А IV T	13	900	
П12	3006-2, Вып.11-2	ПК 27.5	20	190	
П13	3006-2, Вып.11-2	ПК 27.9-5	3	150	
Участки монолитные					
Ум1	КМ-51	Ум1	1		
Ум2	КМ-51	Ум2	1		
Ум3	КМ-51	Ум3	1		
Ум4	КМ-51	Ум4	1		
Ум5	КМ-51	Ум5	1		
Ум6	КМ-51	Ум6	1		
Ум7	КМ-52	Ум7	1		
Ум8	КМ-52	Ум8	1		
Ум9	КМ-52	Ум9	1		
Ум10	КМ-52	Ум10	1		
Ум11	КМ-52	Ум11	1		
Ум12	КМ-52	Ум12	1		
Соединительные изделия					
МС17	1020-1, Вып.10-1	МС 17	3	1,68	
МС18	1020-1, Вып.10-1	МС 18	10	0,29	
МС22	1020-1, Вып.10-1	МС 22	10	3,88	
МС24	1020-1, Вып.9-1	МС 24	10	0,63	
МС25	1020-1, Вып.10-1	МС 25	10	0,48	
Фундаменты под оборудование					
Ф01	КМ-49	Ф01	1	0,75 м ³	
Ф02	КМ-49	Ф02	1	0,28 м ³	

Рис. 503.1

Титульный проект 503-1-33.85



Плита перекрытия

1. Все замаркированные узлы приняты по серии 1.020-1 Вып.10-1.
2. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии со СНиП III-16-80 и серией 1.020-1 Вып.0-1 часть I, II, 3.006-2 Вып.I.
3. Сварку производить электродом Э42 по ГОСТу 9467-75.
4. Монолитные участки Ум13, Ум14 выполнять по месту из бетона марки 200.
5. Фундаменты Ф01, Ф02 выполнять из бетона марки 150.

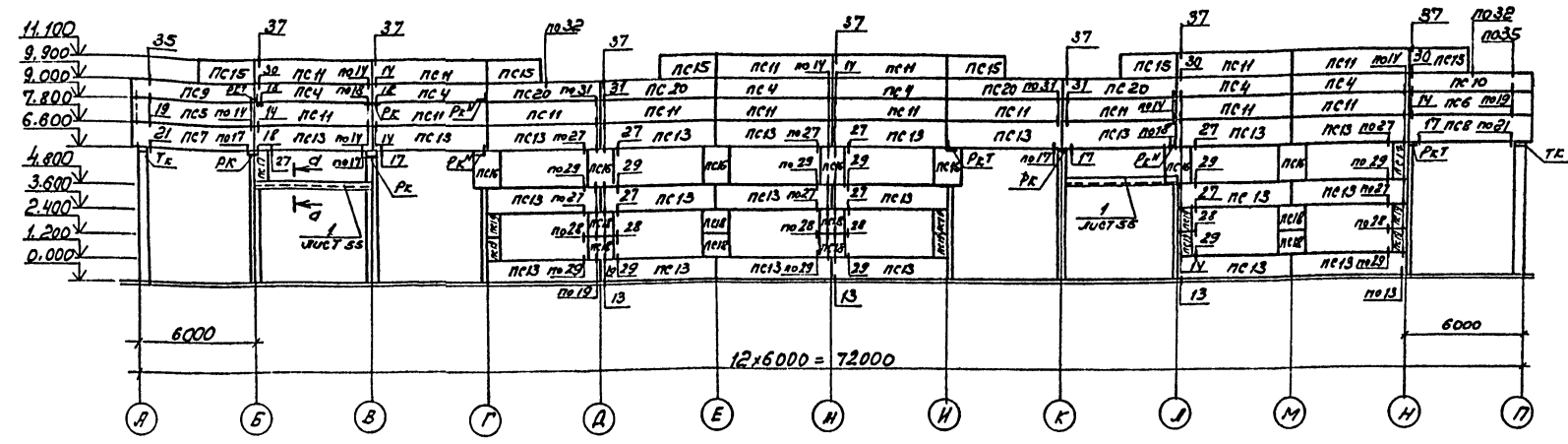
Согласовано: [Signature]

Гипс	Липецкий	55	503-1-33.85	-КМ
Кач. отд.	Сударовский	1		
Доска	Стрелижский	1	Историческое предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой площадкой	
Рез. пер.	Бакчиуринский	1	Производственный корпус	
Вед. инж.	Саратовский	1	Степанов А.В. Лисов А.В.	
Привязан			П/П 57	
Умб. №2			Схемы расположения элементов перекрытия на отрезке 4.300	
			Новосибирский филиал	
			Копировал [Signature]	
			Формат А2	

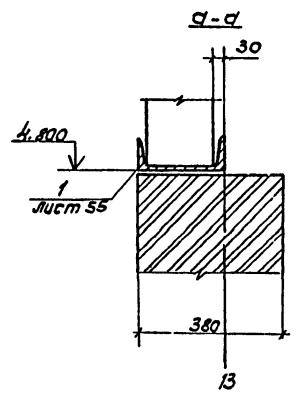
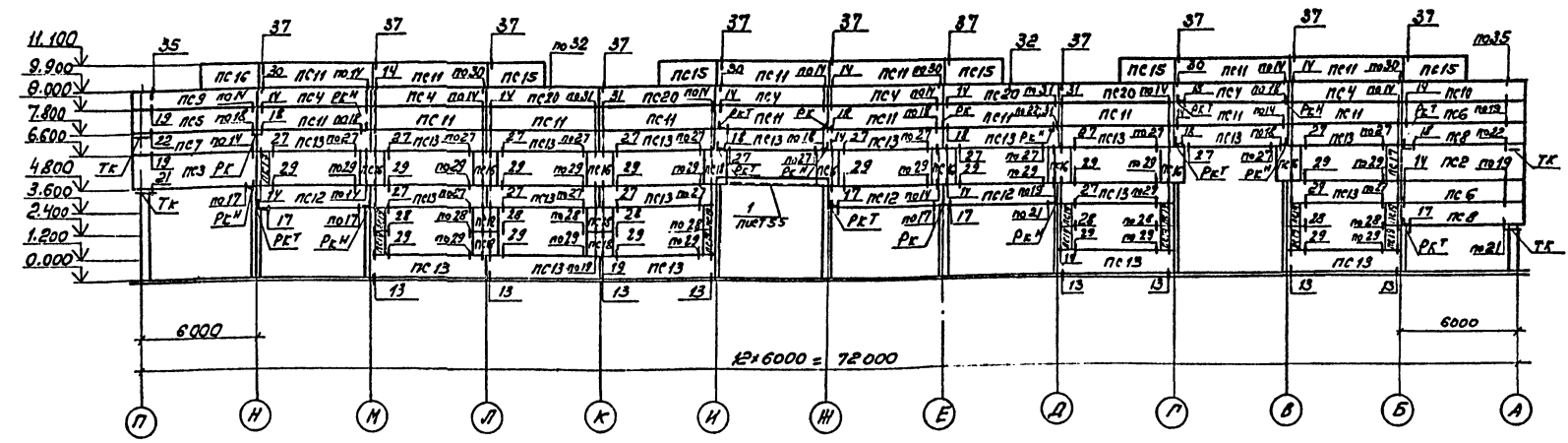
Лист 1

Турбоу проеет 503-1-33.85

По оси "13"



По оси "1"



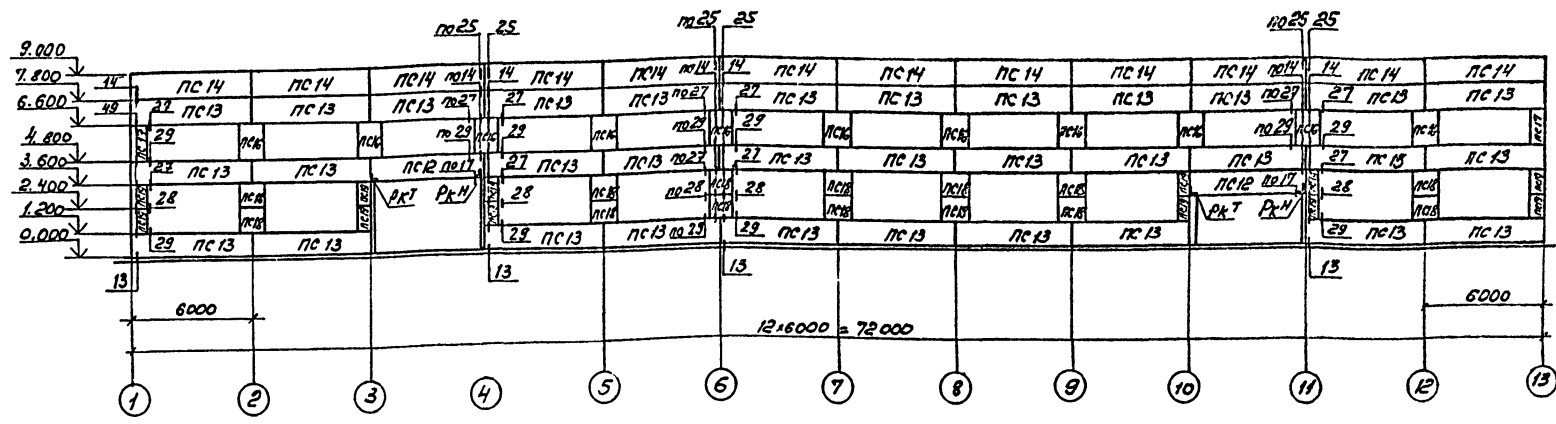
1. Спецификацию к системам расположения стеновых панелей см. на листе КЖ-55.
2. Монтаж панелей вести в соответствии с серий 1.432-14/80, вып. Оч СНУП II - 16-80.
3. Маркировка узлов принята по серии 2.432-1 вып. 0, вып. 1

Привязан	ГНП	Никитин	В.И.	503-1-33.85	- КЖ
	Науч.ст.	Сидорова	А.С.		
И.И. № 203	И.И. СПИ	Стрельни	С.И.	Иностранное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	Производственный корпус
	Руч. Гр.	Батуркина	В.И.		
И.И. № 203	Ведущий	Спарисом	О.И.	Станция Лет	Летов
	И.И. № 203	И.И. № 203	И.И. № 203		
И.И. № 203	И.И. № 203	И.И. № 203	И.И. № 203	Стены расположения стеновых панелей по осям 13 и 1	ГИПРОАВТОТРАНС
	И.И. № 203	И.И. № 203	И.И. № 203		
И.И. № 203	И.И. № 203	И.И. № 203	И.И. № 203	И.И. № 203	И.И. № 203

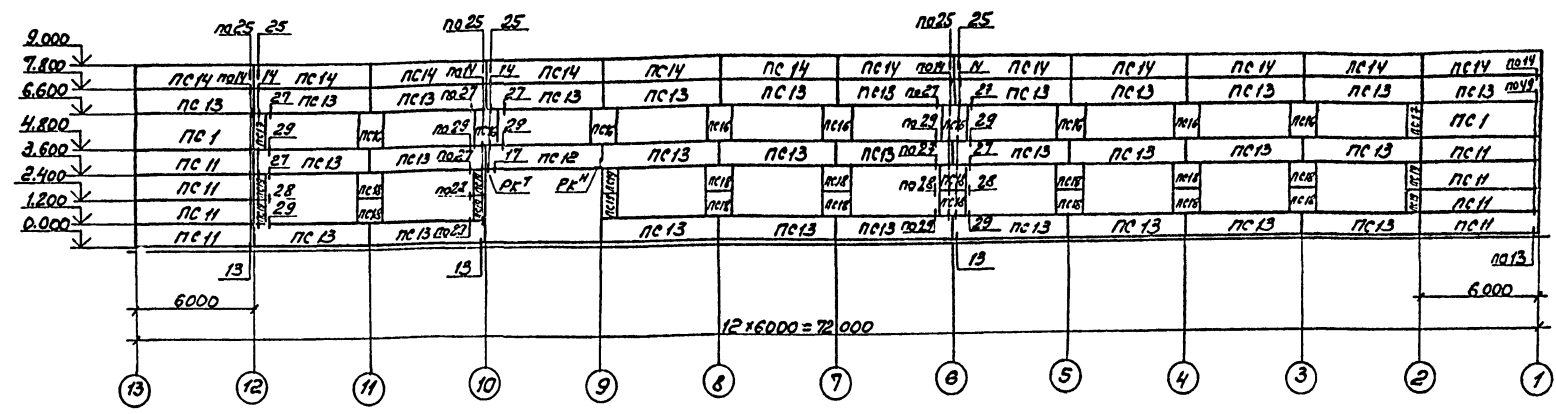
Л1650М I

Туполой проект 503-1-33.85

По оси „А“



По оси „П“



1. Спецификацию к схемам расположения стеновых панелей см. на листе КЖ-55.
2. Монтаж панелей вести в соответствии с серией 1.432-14/80, Вып. 0 и СНиП П - 16-80.
3. Маркировка узлов принята по серии 2.432-1 Вып. 0, Вып. 1

ГНП	Никитин	СХМ		503-1-33.85	КЖ
Мачото	Сидорова	ЖС-1		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Гл. спец.	Старожилов	С-1		Производственный корпус	
Рук. пр.	Белышев	С-1		Станция	Лист
Вед. инж.	Сартисон	В.А.		РП	54
Инж.	Чумелюна	Л.А.		Схемы расположения стеновых панелей по осям А и П	
Инж. №				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

503-80M1

Типовой проект 503-1-33.85

Инв. № 503-1-33.85

(Начало)

(Продолжение)

(Окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Стеновые панели $t = -30^{\circ}\text{C}$			
ПС1	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.18.20-П-1	2	3100	
ПС2	1.432-14/80 БЫП.1	ПС625.18.20-П-11	1	3200	
ПС3	1.432-14/80 БЫП.1	ПС625.18.20-П-22	1	3200	
ПС4	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.9.20-П-1	12	1500	
ПС5	1.432-14/80 БЫП.1	ПС625.12.20-П-12	2	2100	
ПС6	1.432-14/80 БЫП.1	ПС625.12.20-П-11	3	2100	
ПС7	1.432-14/80 БЫП.1	ПС625.12.20-П-22	2	2100	
ПС8	1.432-14/80 БЫП.1	ПС625.12.20-П-21	3	2100	
ПС9	503- КМУ-ПС625.9.20-П-12-1	ПС625.9.20-П-12-1	2	1800	
ПС10	503- КМУ-ПС625.9.20-П-11-1	ПС625.9.20-П-11-1	2	1800	
ПС11	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.12.20-П-1	40	2100	
ПС12	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.12.20-П-2	6	2100	
ПС13	503- КМУ-ПС600.12.20-П-3-1	ПС600.12.20-П-3-1	105	2100	
ПС14	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.12.20-П-7	24	2100	
ПС15	1.432-14/80 БЫП.1	ПС295.12.20-П-1	12	1000	
ПС16	1.432-14/80 БЫП.1	ПС145.18.20-П	36	800	
ПС17	1.432-14/80 БЫП.1	ПС70.18.20-П	8	400	
ПС18	1.432-14/80 БЫП.1	ПС145.12.20-П	40	500	
ПС19	1.432-14/80 БЫП.1	ПС70.12.20-П	40	300	
ПС20	503- КМУ-ПС600.9.20-П-1-1	ПС600.9.20-П-1-1	8	1500	
		Стеновые панели $t = -40^{\circ}\text{C}$			
ПС1	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.18.25-П-1	2	3800	
ПС2	1.432-14/80 БЫП.1	ПС630.18.25-П-11	1	4000	
ПС3	1.432-14/80 БЫП.1	ПС630.18.25-П-22	1	4000	
ПС4	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.9.25-П-1	12	1900	
ПС5	1.432-14/80 БЫП.1	ПС630.12.25-П-12	2	2500	

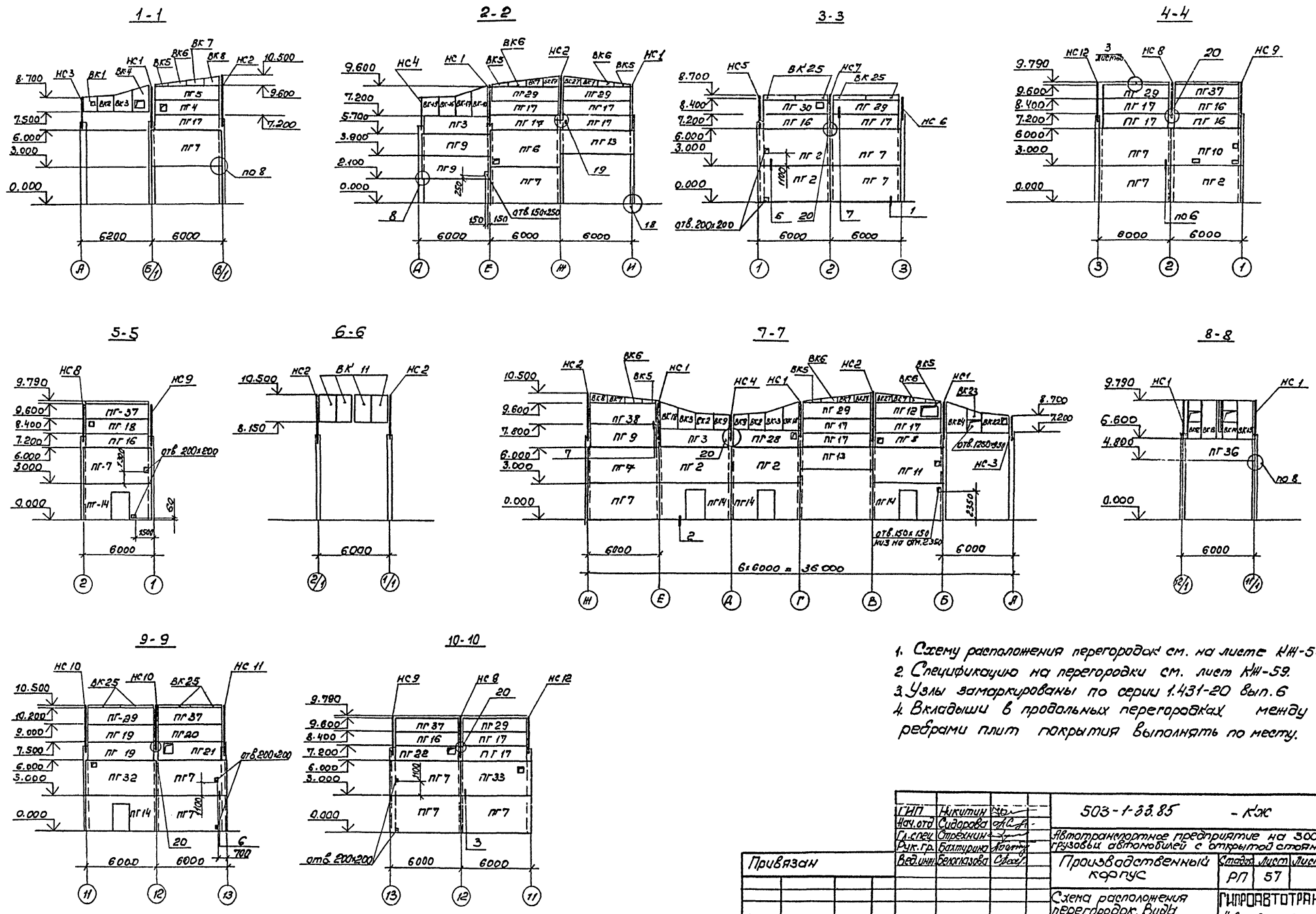
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС6	1.432-14/80 БЫП.1	ПС630.12.25-П-11	3	2500	
ПС7	1.432-14/80 БЫП.1	ПС630.12.25-П-22	2	2500	
ПС8	1.432-14/80 БЫП.1	ПС630.12.25-П-21	3	2500	
ПС9	503- КМУ-ПС630.9.25-П-12-1	ПС630.9.25-П-12-1	2	2000	
ПС10	503- КМУ-ПС630.9.25-П-11-1	ПС630.9.25-П-11-1	2	2000	
ПС11	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.12.25-П-1	40	2500	
ПС12	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.12.25-П-2	6	2500	
ПС13	503- КМУ-ПС600.12.25-П-3-1	ПС600.12.25-П-3-1	105	2500	
ПС14	1.432-14/80 БЫП.1	ПС600.12.25-П-7	24	2500	
ПС15	1.432-14/80 БЫП.1	ПС295.12.25-П-1	12	1100	
ПС16	1.432-14/80 БЫП.1	ПС145.18.25-П	36	900	
ПС17	1.432-14/80 БЫП.1	ПС70.18.25-П	8	500	
ПС18	1.432-14/80 БЫП.1	ПС145.12.25-П	40	600	
ПС19	1.432-14/80 БЫП.1	ПС70.12.25-П	40	300	
ПС20	503- КМУ-ПС600.9.25-П-1-1	ПС600.9.25-П-1-1	8	1500	
		Стальные изделия $t = -30^{\circ}\text{C}$			
РКТ	503- КМУ-РКТ-2	РКТ-2	14	9,36	
РКМ	503- КМУ-РКМ-2	РКМ-2	13	9,36	
ТК	1.439-2	ТК-2	6	17,50	
РК	1.439-2	РК-2	7	14,70	
Т-21	1.439-2	Т-21	262	0,40	
Т-24	1.439-2	Т-24	59	1,00	
Т-25	1.439-2	Т-25	12	1,40	
ПЗ1		Г22 ГОСТ8240-72, L=6000	3	126,0	
ФК	1.439-2	ФК-2	1	17,1	
		Стальные изделия $t = -40^{\circ}\text{C}$			
РКТ	503- КМУ-РКТ-1	РКТ-1	14	12,76	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
РКМ	503- КМУ-РКМ-1	РКМ-1	13	12,76	
ТК	1.439-2	ТК-1	6	22,10	
РК	1.439-2	РК-1	7	19,50	
Т-22	1.439-2	Т-22	262	0,60	
Т-25	1.439-2	Т-25	59	1,40	
Т-26	1.439-2	Т-26	12	1,90	
ПЗ1		Г27 ГОСТ8240-72, L=6000	3	166,2	
ФК	1.439-2	ФК-1	1	22,6	
		Стальные изделия для всех вариантов			
Т-1	1.439-2	Т-1	461	0,50	
Т-4	1.439-2	Т-4	24	1,00	
Т-5	1.439-2	Т-5	60	0,60	
Т-6	1.439-2	Т-6	44	0,80	
Т-8	1.439-2	Т-8	66	0,50	
Т-27	1.439-2	Т-27	22	0,40	
Т-30	1.439-2	Т-30	7	0,10	

Схемы расположения стеновых панелей см. на листах КМ-53, КМ-54.

Привязан		503-1-33.85 - КМ	
Инв. №		Историческое предприятие на 300 рабочих объектов с открытой стоянкой	
		Производственный корпус	
		Специализация в схемах разбивки стеновых панелей	
		ГИПРОВТОТРАН	
		Копировать в формате А2	

Иллюзия проект 503-1-33.85



1. Схему расположения перегородок см. на листе КИ-56.
2. Спецификация на перегородки см. лист КИ-59.
3. Узлы замаркированы по серии 1.431-20 вып. 6
4. Вкладыши в продольных перегородках между ребрами плит покрытия выполнять по месту.

Привязан									
Лист №									

ИП	Никитин	30							
Нач. отд.	Сидорова	02.01							
П. спец.	Стрелкин								
Рук. гр.	Балкинда	Левин							
Вед. инж.	Белкина	Светл.							

503-1-33.85		- КЖ	
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой			
Производственный корпус		Стены	Лист №
		РП	57
Схема расположения перегородок. Вид 1-1... 10-10		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

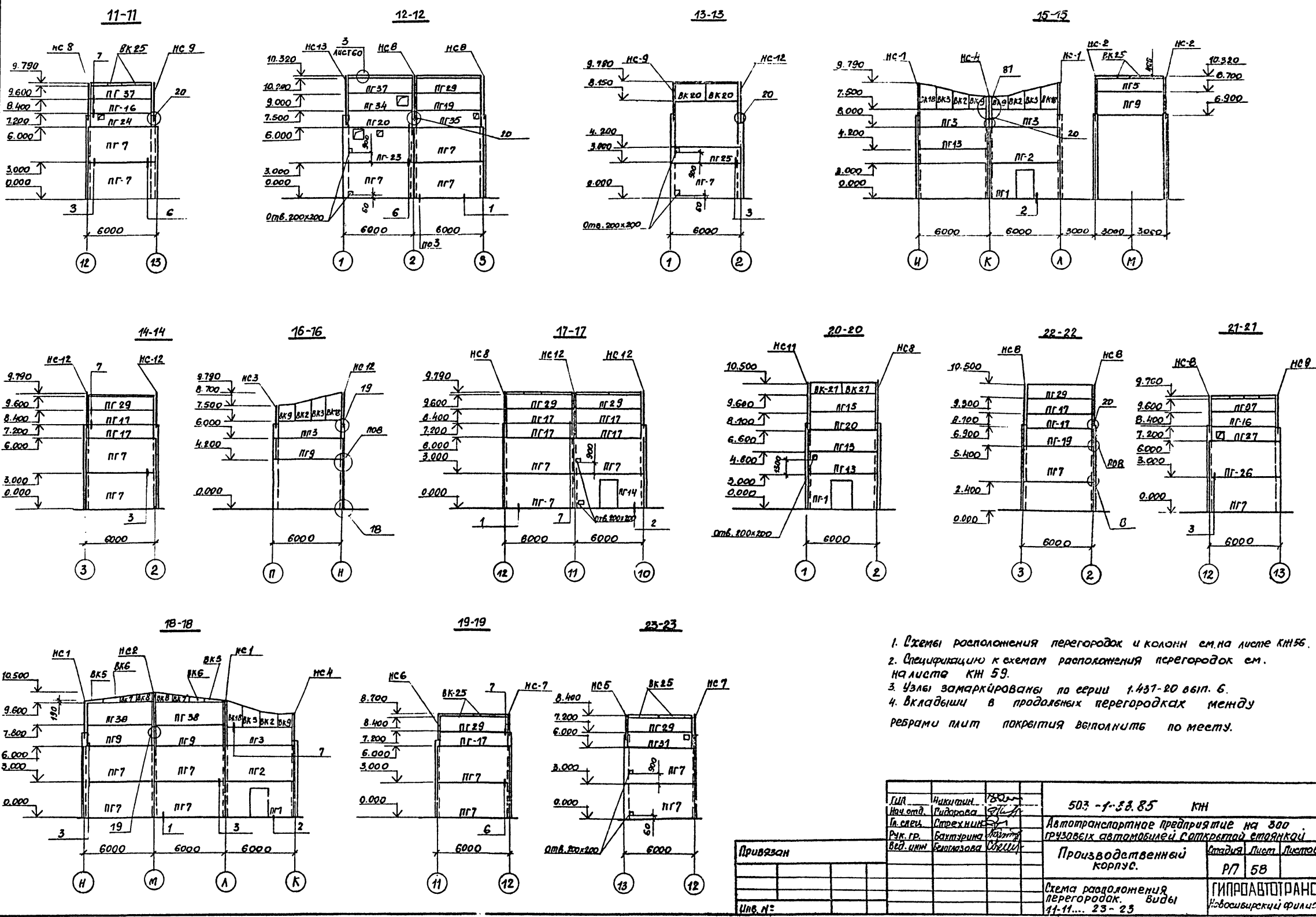
Создана по проекту 503-1-33.85

Алеком I

Мушовой проект 503-1-33.85

СОГЛАСОВАНО:
Исполнитель

И.С. и подл. Подпись и штамп (830м. УИИ.И)



1. Схемы расположения перегородок и колонн см. на листе КН 56.
2. Спецификацию к схемам расположения перегородок см. на листе КН 59.
3. Узлы замаркированы по серии 1.431-20 вып. 6.
4. Вкладыши в продольных перегородках между ребрами плит покрытия выполнить по месту.

ИП	Иванов	И.С.	503-1-33.85	КН
И.С. и подл.	Подпись и штамп	И.С.		
Привязан			Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
И.С. и подл.			Производственный корпус	
И.С. и подл.			Схема расположения перегородок. Вид с	
И.С. и подл.			Гипроавтотранс Новосибирский филиал	

Альбом 1

Туллов пр. проект 503-1-33.85

Список изделий и деталей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	(начало)	
			Кол.	Масса, кг
		КОЛОННЫ		
K1	503-	КМУ-КБ11-1	6	2200
K2	503-	КМУ-КБ9-1	5	1500
K3	503-	КМУ-КБ11-2	1	2200
K4	503-	КМУ-КБ11-3	1	2200
K5	503-	КМУ-КБ11-4	2	2200
K6	503-	КМУ-КБ11-5	1	2200
K7	503-	КМУ-КБ11-6	2	2200
K8	503-	КМУ-КБ9-2	2	1500
K9	503-	КМУ-КБ11-7	1	2200
K10	503-	КМУ-КБ11-8	1	2200
		ПАНЕЛИ		
ПГ1	1.431-20	Вып.1	3	2780
ПГ2	1.431-20	Вып.1	7	3480
ПГ3	1.431-20	Вып.1	6	1670
ПГ4	503-	КМУ-ПБ5-1	1	1740
ПГ5	1.431-20	Вып.1	2	1400
ПГ6	503-	КМУ-ПБ6-1	1	3610
ПГ7	1.431-20	Вып.1	35	3610
ПГ8	503-	КМУ-ПБ7-1	1	2070
ПГ9	1.431-20	Вып.1	7	2070
ПГ10	503-	КМУ-ПБ8-1	1	3480
ПГ11	503-	КМУ-ПБ9-1	1	3480
ПГ12	503-	КМУ-ПБ10-1	1	2070
ПГ13	1.431-20	Вып.1	5	2150
ПГ14	1.431-20	Вып.1	6	2910
ПГ15	1.431-20	Вып.1	1	1470
ПГ16	1.431-20	Вып.1	7	1160
ПГ17	1.431-20	Вып.1	22	1260
ПГ18	503-	КМУ-ПБ11-1	1	1160
ПГ19	1.431-20	Вып.1	4	1600
ПГ20	1.431-20	Вып.1	3	1470
ПГ21	503-	КМУ-ПБ12-1	1	1470
ПГ22	503-	КМУ-ПБ13-1	1	1160
ПГ23	503-	КМУ-ПБ14-1	1	3610
ПГ24	503-	КМУ-ПБ15-1	1	1160
ПГ25	1.431-20	Вып.1	1	1440
ПГ26	503-	КМУ-ПБ16-1	1	3610
ПГ27	503-	КМУ-ПБ17-1	1	1160
ПГ28	503-	КМУ-ПБ18-1	1	1670
ПГ29	1.431-20	Вып.1	14	1260
ПГ30	503-	КМУ-ПБ19-1	1	1160
ПГ31	503-	КМУ-ПБ20-1	1	1670
ПГ32	503-	КМУ-ПБ21-1	1	3610

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	(продолжение)	
			Кол.	Масса, кг
ПГ33	503-	КМУ-ПБ22-1	1	3610
ПГ34	503-	КМУ-ПБ23-1	1	1470
ПГ35	503-	КМУ-ПБ24-1	1	1600
ПГ36	1.431-20	Вып.1	1	2150
ПГ37	1.431-20	Вып.1	7	1160
ПГ38	1.431-20	Вып.1	3	2070
		Вкладыши		
ВК1	КМ-60	ВК1	1	
ВК2	КМ-60	ВК2	7	
ВК3	КМ-60	ВК3	7	
ВК4	КМ-60	ВК4	1	
ВК5	КМ-60	ВК5	8	
ВК6	КМ-60	ВК6	8	
ВК7	КМ-60	ВК7	8	
ВК8	КМ-60	ВК8	4	
ВК9	КМ-60	ВК9	6	
ВК10	КМ-60	ВК10	2	
ВК11	КМ-60	ВК11	4	
ВК12	КМ-60	ВК12	1	
ВК13	КМ-60	ВК13	1	
ВК14	КМ-60	ВК14	1	
ВК15	КМ-60	ВК15	1	
ВК16	КМ-60	ВК16	2	
ВК17	КМ-60	ВК17	2	
ВК18	КМ-60	ВК18	6	
ВК19	КМ-60	ВК19	2	
ВК20	КМ-60	ВК20	2	
ВК21	КМ-60	ВК21	2	
ВК22	КМ-60	ВК22	1	
ВК23	КМ-60	ВК23	1	
ВК24	КМ-60	ВК24	1	
ВК25	КМ-60	ВК25	24	
ВК26	КМ-60	ВК26	18	
ВК27	КМ-60	ВК27	4	
		Стальные элементы		
НС1	1.431-20	Вып.4	12	127.7
НС2	1.431-20	Вып.4	9	165.1
НС3	503-	КМУ-Т23-1	3	89.1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	(окончание)	
			Кол.	Масса, кг
НС4	503-	КМУ-Т39-1	4	128.2
НС5	503-	КМУ-Т25-1	2	133.8
НС6	503-	КМУ-Т24-1	2	152.8
НС7	1.431-20	Вып.1	3	104.4
НС8	1.431-20	Вып.1	11	190.0
НС9	503-	КМУ-Т25-2	6	148.7
НС10	503-	КМУ-Т24-2	2	169.9
НС11	503-	КМУ-Т25-3	2	178.2
НС12	503-	КМУ-Т24-3	8	171.1
НС13	1.431-20	Вып.1	1	159.2
		Срединительные изделия		
МС1	1.431-20	Вып.7.4.2	18	1.0
МС2	1.431-20	Вып.7.4.2	142	0.5
МС3	1.431-20	Вып.7.4.2	300	0.3
МС4	1.431-20	Вып.7.4.2	132	0.8
МС6	1.431-20	Вып.7.4.2	16	0.1
МС30	1.431-20	Вып.7.4.2	78	9.1
МС12	1.431-20	Вып.7.4.2	18	2.7
МС15	1.431-20	Вып.7.4.2	178	0.7
МС16	1.431-20	Вып.7.4.2	10	1.8
МС19	1.431-20	Вып.7.4.2	22	22.0
МС28	1.431-20	Вып.7.4.2	23	8.5
МС29	1.431-20	Вып.7.4.2	62	16.7
МС34	1.431-20	Вып.7.4.2	4	3.7
МС37	1.431-20	Вып.7.4.2	4	7.0
		ВСН 410-80	620	3.9
		ТУ67-269-79	350	
		ГОСТ 8239-72	62	4.1

Схемы расположения колонн и перегородок см. КМ56... КМ58

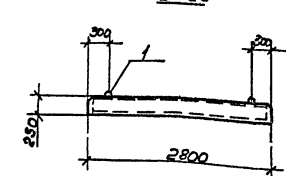
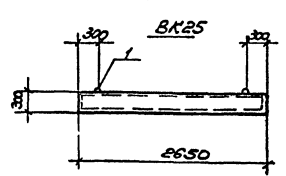
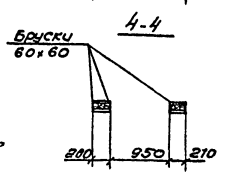
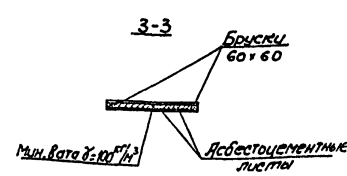
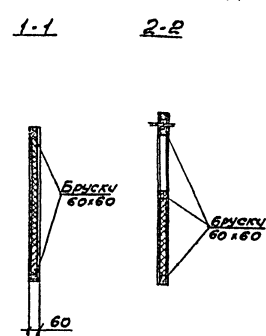
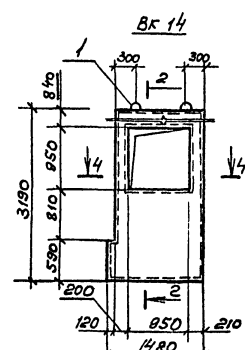
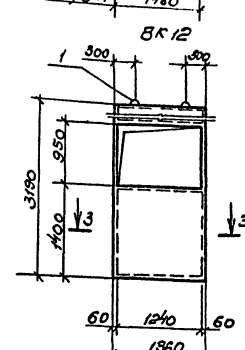
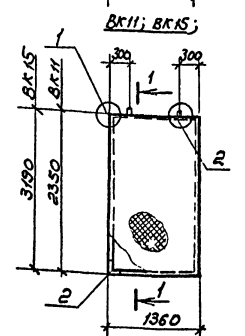
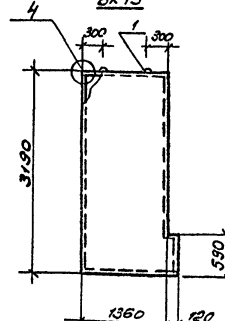
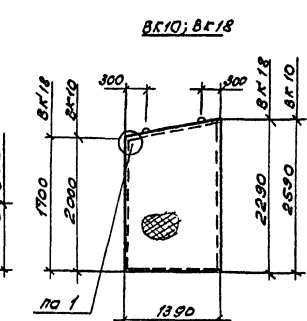
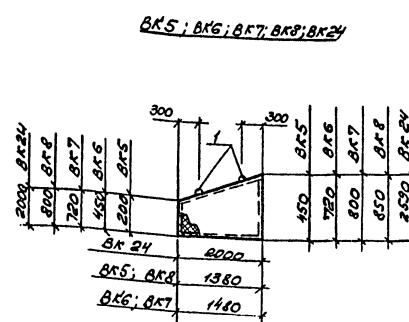
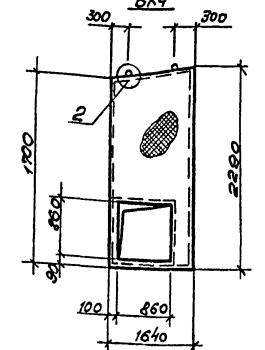
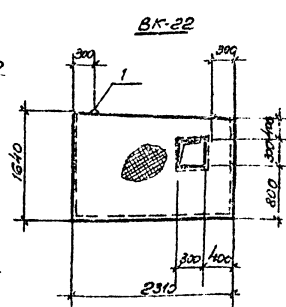
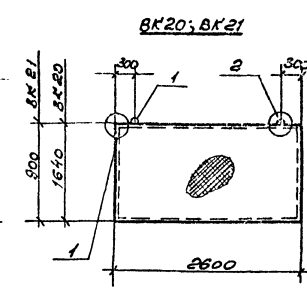
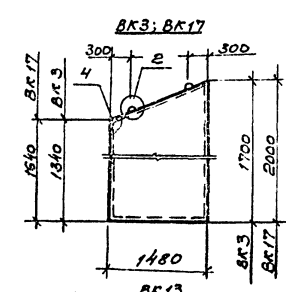
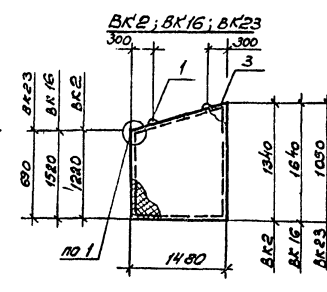
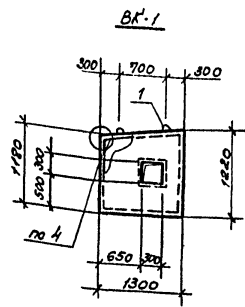
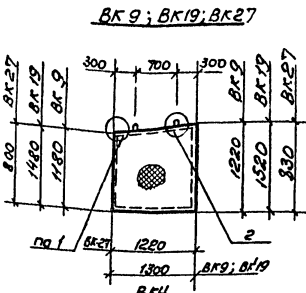
Привезан	
Учб. №	

Г/ИП	Иркутский	503-1-33.85	-КМ
Наим. отд.	Срединительные		
П. а. спец.	Срединительные		
Кл. за.	Безуглов		
Вед. инж.	Белоглазов		
503-1-33.85 - КМ			
Автомобильное предприятие на 300 грузавых автомобилей с открытой стоянкой			
Производственный корпус			
Опционирование к системе расположения перегородок и колонн			
ГИПРОАВТОТРАНС			
Иркутский филиал			
Копирован ЛРЖ-3			
Формат А2			

Масштаб 1:1

Мушкетерское шоссе 503-1-88.85

Услов. обозначения: Брус 60x60, Асбестоцементные листы



Спецификация материалов каркасно-обшивных вкладкишей

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Материалы на BK1... BK27		
		Древесина	4,4	м³
	ГОСТ 9573-82	мин. вата δ=100 мм³/м³	8,6	м³
	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы	422	м²
1		10ЛС Е-190 ГОСТ 761-82	250	
2	503-	- КИИ-МС5	Удельное средним МС5	718
3	503-	- КИИ-МС3	МС3	146
4	503-	- КИИ-МС4	МС4	145
		Шпатель 5430 ГОСТ 1145-80	5370	

1. Системы расположения вкладкишей см. на листах КЖ-57, КЖ-58.
2. Спецификацию на вкладкиши см. лист КЖ-59.
3. Узлы, замаркированные на данном листе, смотрите серию 1.431-20 вып.3
4. При изготовлении вкладкишей руководствоваться указаниями пояснительной записки серии 1.431-20, вып.3.

Г.И.И.Т.	Инициалы	503-1-88.85	КЖС
Начальник	Сидорова		
Г.Л.С.И.	Строитель		
Инженер	Богданов		
Инженер	Ведущий инженер		
Привязан		ИВТРАСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ №300	Классификация: АСЖ-1
		Производственный корпус	Лист 60
УТВ. №		Система расположения перегородок вкладкишей BK1... BK27	ГИПРОПРОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения элементов крепления каркасно-обшивных вкладышей

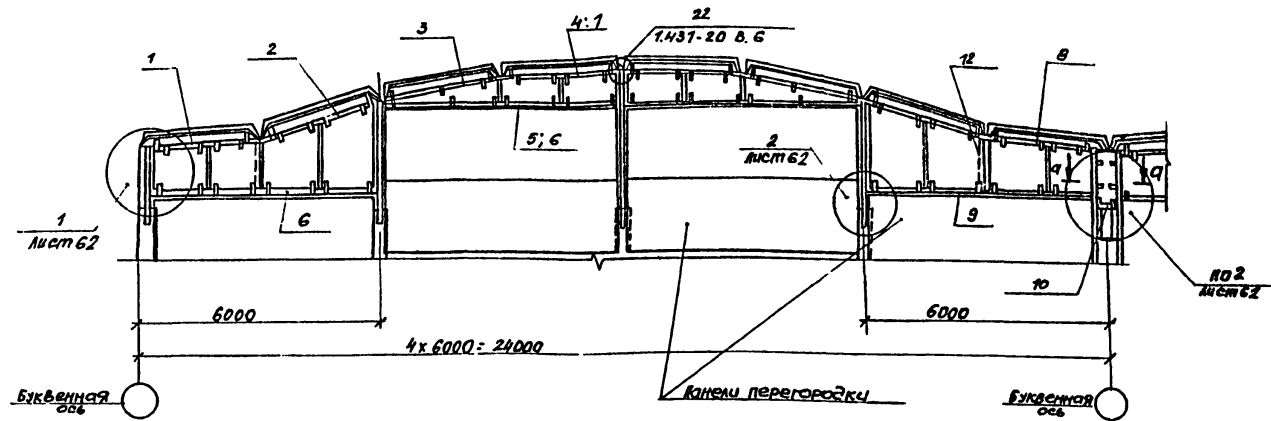
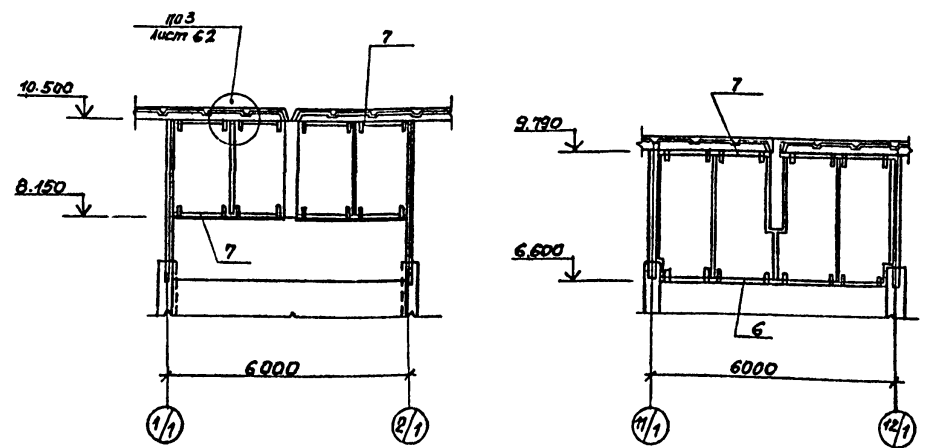


Схема расположения элементов крепления каркасно-обшивных вкладышей



Спецификация элементов заполнения каркасно-обшивных вкладышей

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
	ГОСТ 8845-68	Гн D 80x60x6			
1		L = 2700	7	32.5	
2		L = 3060	9	36.9	
3		L = 2250	8	35.5	
4		L = 2800	6	33.7	
5		L = 5200	4	62.9	
6		L = 5600	9	62.5	
7		L = 3780	6	45.5	
8		L = 2750	4	33.1	
9		L = 5650	4	68.1	
10		L = 500	2	6.0	
11		L = 5320	21	64.1	
12	ГОСТ 8509-72*	L 75x5 L=2280	8	13.2	
13		L 60x5 L=600	8	2.3	
14		L 50x5 L=60	4	0.2	
	ГОСТ 19771-74*	Гн L 60x4			
15		L = 340	278	0.5	
16		L = 160	170	0.3	
17	ГОСТ 19772-74*	Гн L 160x125x7 L=200	25	1.1	
18	ГОСТ 103-76	-4x60x120	32	0.2	
19	ГОСТ 103-76	-4x60x160	272	0.3	
20	ГОСТ 103-76	-6x60x450	18	1.3	
21	ГОСТ 103-76	-8x100x240	105	1.5	
22	ГОСТ 103-76	-8x80x240	105	0.9	
23	ГОСТ 1144-80*	ШУРЭП А6x45	160		
24	ТУ 67-269-79	Винт самонарезающий 86x25	40		

1. Схемы расположения каркасно-обшивных вкладышей см. на листах КМ-37, КМ-38, КМ-57, КМ-58.
2. Вечение а-а см. на листе КМ-62.

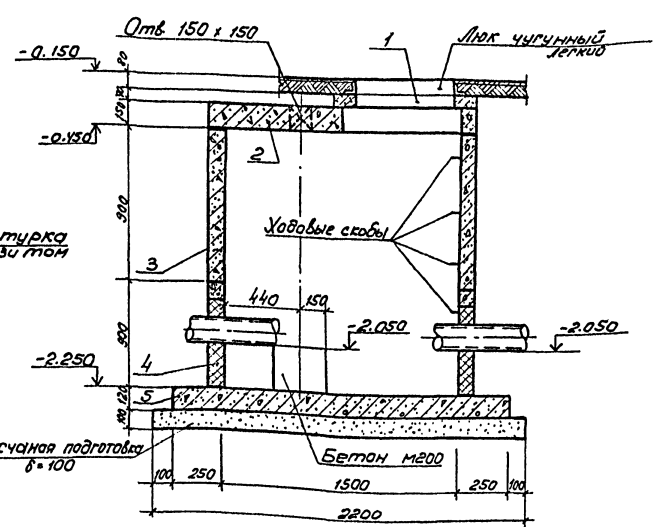
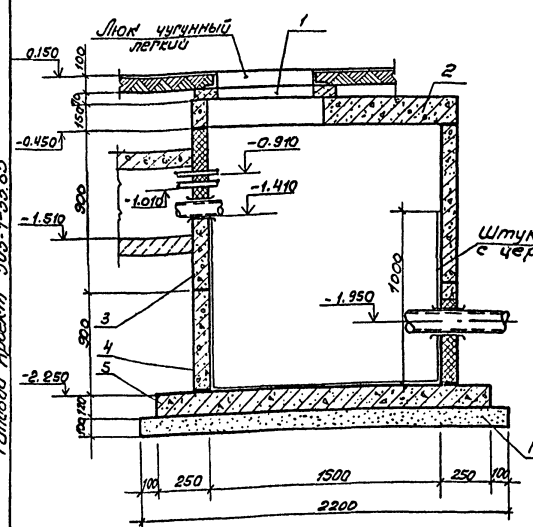
Ген. дир. Мухомин Э.С.		503-1-33.85 -КН.	
Инж. В.И. Сидорова		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей в открытой стоянке	
Гл. инж. Степанов С.П.		Производственный корпус	
Рук. пр. Бактуркина А.И.		Садия Лист Листов	
Вед. инж. Виноградова С.В.		р.л. 61	
Привязан		Схема расположения элементов крепления каркасно-обшивных вкладышей.	
ЧНВ.ДЕ		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Младший инженер проекта 503-1-33.85

Инж. Мухомин Э.С.

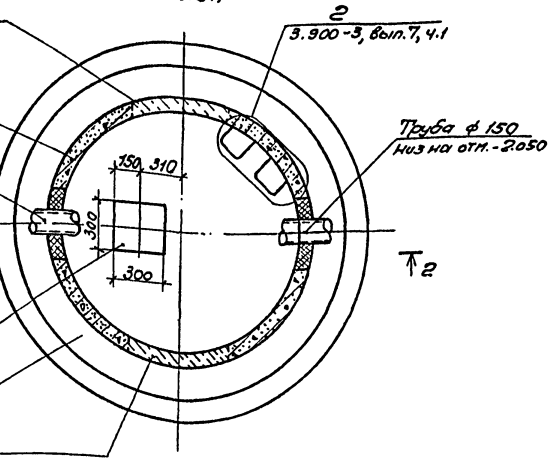
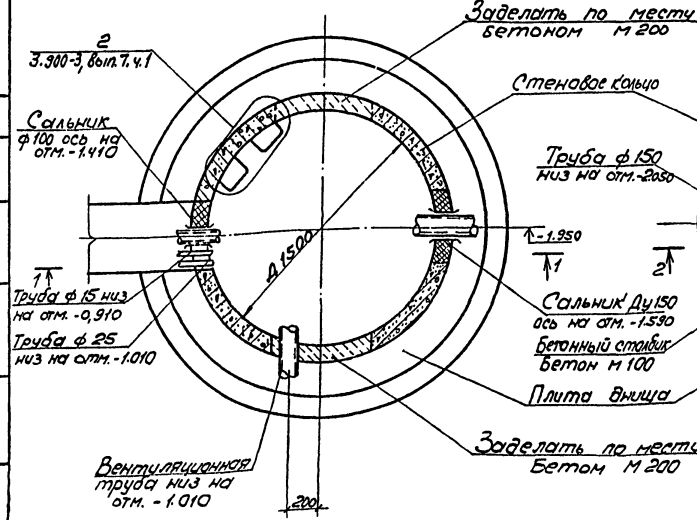
1-1

2-2



Колодец - нейтрализатор
План

Колодец с задвижкой
План



Спецификация к схемам расположения элементов колодцев

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Колодец-нейтрализатор					
1	3.900-3 вым.7 часть 1	Сторное кольцо КЦ01	1	50	
2	3.900-3 вым.7 часть 1	Плита перекрытия КЦ01	1	680	
3	3.900-3 вым.7 часть 1	Кольцо стеновое КЦ-15-9а	1	780	
4	3.900-3 вым.7 часть 1	Кольцо стеновое КЦ-15-9а	1	500	
5	3.900-3 вым.7 часть 1	Плита днища КЦД-15	1	940	
	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный легкий	1	65	
	3.901-5	Сальник Ду150	1	11.8	
	3.901-5	Сальник Ду100	1	6.2	
Колодец с задвижкой					
1	3.900-3 вым.7 часть 1	Сторное кольцо КЦ01	1	50	
2	3.900-3 вым.7 часть 1	Плита перекрытия КЦ01	1	680	
3	3.900-3 вым.7 часть 1	Кольцо стеновое КЦ-15-9а	1	1000	
4	3.900-3 вым.7 часть 1	Кольцо стеновое КЦ-15-9а	1	500	
5	3.900-3 вым.7 часть 1	Плита днища КЦД-15	1	940	
	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный легкий	1	65	

- За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке []
- Заделку сальников см. серии 3.901-5.
- Стены колодца-нейтрализатора штукатурировать цементным раствором с черезитом на высоту 1000мм.
- Наружные стены колодцев, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Швы между кольцами и плитами заделать раствором марки 100.

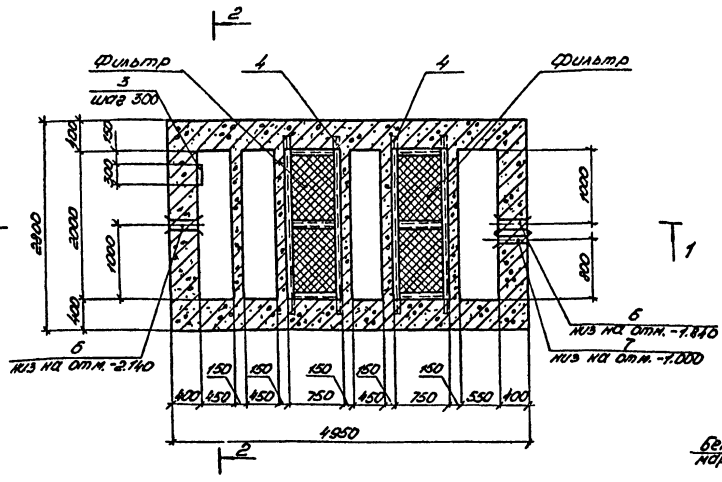
Плоский проект 503-1-33.85

Согласовано
Инж. Валентин Владимирович
Инж. Валентин Владимирович

Г.И.П.	И.И.И.	503-1-33.85	КЖ
Нач. участка	Инж. Валентин Владимирович	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
И. спец. службы	Инж. Валентин Владимирович	Колодец-нейтрализатор	Стадия: Лист
Рук. проектирования	Инж. Валентин Владимирович	Колодец с задвижкой	РП 63
Привязан		Планы и разрезы	
Ш. №		Г.И.П.АВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Туннель проект 503-1-33.85 Альбом 1

План камеры



1-1

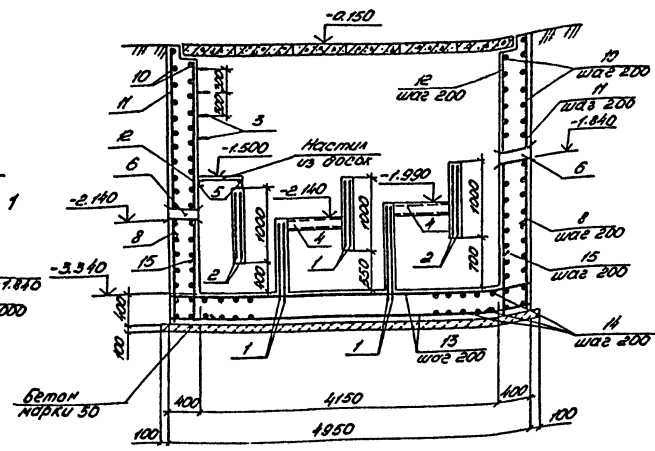
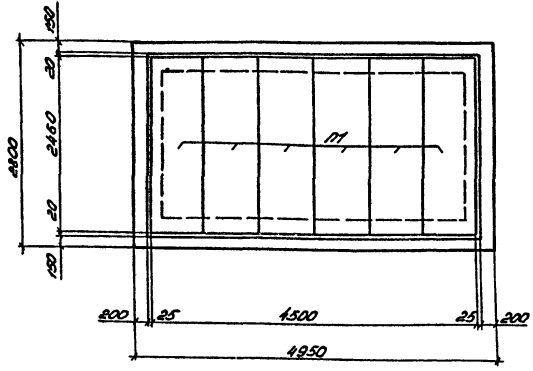
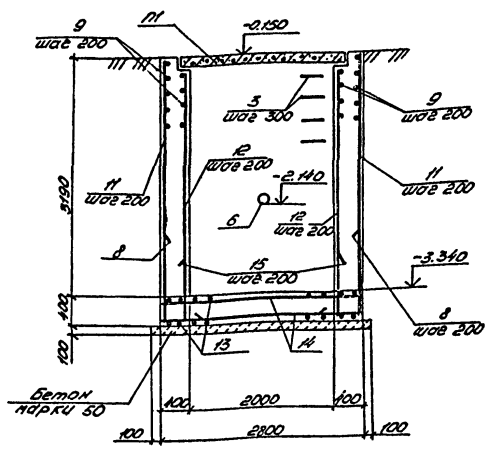


Схема расположения плит покрытия



2-2



Ведомость деталей

№	Знач	№	Знач
8	100 600	12	3350
9	4900	13	4900
10	2750	14	2750
11	3530	15	800

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Части арматурные						Части закладные						Общий расход
	Арматура класса АІІ						Арматура класса АІ						
	φ18	φ15	φ12	Упоко	φ12	Упоко	φ20	Упоко	φ10	Упоко			
Камера с фильтром	362,4	822,4	806,9	1261,7	291,2	2242,9	12,3	14,5	156,7	156,7	169,2	2412,1	

Спецификация к схеме расположения элементов камеры

Марка поз.	Объяснение	Наименование	кол.	масса ед., кг.	Примечание
П1	3.006-в. бл.п. П-в	Литва П219-в	6	730	

№	Зона	Поз.	Объяснение	Наименование	кол.	Примечание
Оборудование						
Сетки арматурные						
14	1	503-	-КЖУ-С 6	С 6	1	
14	2	503-	-КЖУ-С 7	С 7	6	
Увелич. закладные						
14	3	503-	-КЖУ-М17	М17	5	
14	4	503-	-КЖУ-М29	М29	2	
5			ГОСТ 8240-72	С 10, С=2300	2	
6			5.900-2	Сальник 4ч150, Р=400	2	
7			5.900-2	Сальник 4ч100, Р=400	1	
Детали						
				φ18 АІІ ГОСТ 5781-82		
				Р=1600	82	
				φ16 АІІ ГОСТ 5781-82		
				Р=4900	73	
				Р=2750	73	
				φ12 АІІ ГОСТ 5781-82		
				Р=3530	82	
				Р=3350	82	
				Р=4900	30	
				Р=2750	52	
				Р=800	82	
Материалы						
				Бетон марки 200		23,0 м ³
				Бетон марки 50		1,6 м ³

1. Поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
2. Внутренние поверхности камеры армировать цементным раствором марки 50 с железнением.
3. Защитный слой бетона для железной арматуры принят 35мм, для вертикальной арматуры - 25мм.
4. Арматуру, попадающую в отверстие, вырезать по месту.
5. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола корлуца.

№	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
1	Михайлов	Сидорова	15.07.85	503-1-33.85 КЖС
2	Лисенко	Сидорова	15.07.85	Автотранспортное предприятие №300 вызовам автомобилей с открытой спаркой
3	Виктор	Сидорова	15.07.85	Производственный корпус
4	Виктор	Сидорова	15.07.85	Корпус с фильтром №2
5	Михайлов	Сидорова	15.07.85	План камеры, схема расположения плит покрытия

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ.

Листом I

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла (начало)	
2	Общие данные (окончание) Техническая спецификация металла (окончание)	
3	Схема расположения элементов подвешенного пути.	
4	Схема расположения элементов подвешенного пути. Разрезы 1-1... 13-13	
5	Схемы расположения металлических балок и лестниц.	

Типовой проект 503-1-33.85

Ведомость ссылачных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426.23.В.п.2	Стальные подкрановые балки: -пути подвешенного транспорта пролетом 3,446 м. Чертежи КМ	
1.459-2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи КМА	
В.п. 1	-лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов;	
В.п. 2	-лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	

Техническая спецификация металла

(начало)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т.	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Заполняется в ц.
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Подвесной путь	Балки подвесного пути	Лестницы			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Балки двутавровые ГОСТ: 19425-74*	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	I 24 м	1	14460	53805			2.24			2.24			
		I 30 м	2	14460	53805			11.55			11.55			
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	I 20	3	14460	24007			1.02	1.56		2.58			
		I 24	4	14460	24007			1.93			1.93			
		I 36	5	14460	24007				0.85		0.85			
Всего профиля: Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	C 16	7	14460	26506			16.74	2.41		19.15			
		C 18	8	14460	26506			0.38		0.06	0.38			
Всего профиля: Гнутый профиль ГОСТ 8278-75*	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	C 60x50x3	9					0.38		0.06	0.44			
		C 160x50x4	10	11240	73007			0.46			0.46			
		C 180x50x4	11	11240	73007					0.05	0.05			
Всего профиля: Гнутый профиль ГОСТ 8281-80	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x12x2.5	12	11240	73007					0.3	0.3			
		L 50x40x12x2.5	13					0.46	0.35	0.81				
Всего профиля: Гнутый профиль	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	L 90x30x25x3	14	11240						0.11	0.11			
		L 90x30x25x3	15							0.03	0.03			
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	L 50x3	16	11240	21113			0.06			0.06			
		L 63x5	17	14460	21113			0.43			0.43			
		L 75x8	18	14460	21113					0.01	0.01			
	Итого:	L 100x7	19	14460	21113			0.04			0.04			
		L 25x3	20	11240	21113			0.53	0.01		0.54			
		L 56x5	21	11240	21113					0.03	0.03			
Всего профиля:	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	L 75x6	22	11240	21113					0.006	0.006			
		L 75x6	23							0.05	0.05			
Итого:			24							0.09	0.09			
Всего профиля:			25					0.53	0.01	0.09	0.63			

Инв. № подл. Вид изд. Дата изд. Лист

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Ю.И. Никитин* (Никитин).

Привязан		
ИВ. №		
503-1-33.85-КМ		
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
Производственный корпус.		Стая
		Лист
		Листов
		Р/Л
		1
		5
Общие данные (начало) Техническая спецификация металла (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Р. 14.50 М 1

Типовой проект 503-1-33.85

Вид профиля и гост, тУ	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п	Код			Количество, шт.	Алина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т.				Общая масса, т	Масса потреб. ноети в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Заполняется В.Ц.
				Марки металла	вида профиля	Размера профиля			Подвесной	Рубеж	Балки под стропилами	Лестнич. 4,61			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Сталь листовая гост 19903-74*	Вет 3 сл 5 гост 380-71*	δ=6	28	14460	71110				0.08			0.08			
		δ=8	29	14460	71110				1.16			1.16			
		δ=10	30	14460	71110				1.00			1.00			
		δ=12	31	14460	71110					0.14		0.14			
		δ=16	32	14460	71110					0.46		0.46			
	Итого:		33						2.7	0.14		2.84			
	Вет 3 кл 2 гост 380-71*	δ=4	34	11240	71110				0.40		0.03	0.43			
	δ=6	35	11240	71110				0.25		0.003	0.253				
Итого:		36						0.65		0.033	0.683				
Всего профиля:			37						3.36	0.14	0.033	3.533			
Рифленая сталь гост 8568-77*	Вет. 3 кл 2 гост 380-71*	δ=4	38	11240	71315						0.44	0.44			
Всего профиля:			39								0.44	0.44			
Белтеи гост 7798-70*	Вет 3 сл 5 гост 380-71*	М 16	40	14460					0.003			0.003			
		М 12	41	14460					0.06		0.18	0.24			
	Итого:		42						0.063		0.18	0.243			
Сталь круглая гост 2590-71*	Вет. 3 сл 5 гост 380-71*	φ 18	43	11118					0.11		0.11				
Итого:									0.11		0.11				
Всего профиля:			44						0.173		0.18	0.353			
Всего масса металла:			45						21.643	2.56	1.293	25.496			
в том числе по маркам:	Вет 3 сл 5		46	14460					20.413	2.56	0.24	23.213			
	Вет 3 кл 2		47	11240					1.12	-	1.053	2.173			
	Вет 3 сл 5		48	11118					0.11	-	-	0.11			
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком).															

Инв. табль. Подпись и дата

Гип	Июкин	Зом	503-1-33.85 -км		
Исч. табль	Сажарова	С.С.З.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
И. спец.	Стрехина	А.С.	Производственный корпус.		
Руб. гр.	Бытурсина	А.С.	Вед. инж.	Стретион	В.С.
Инжен.	В. рашкевич	И.С.	Р/7	2	Листов
Общие данные (окончание)			ГИПРАВТОТРАНС		
Технической спецификации металла (окончание)			Новосибирский филиал.		

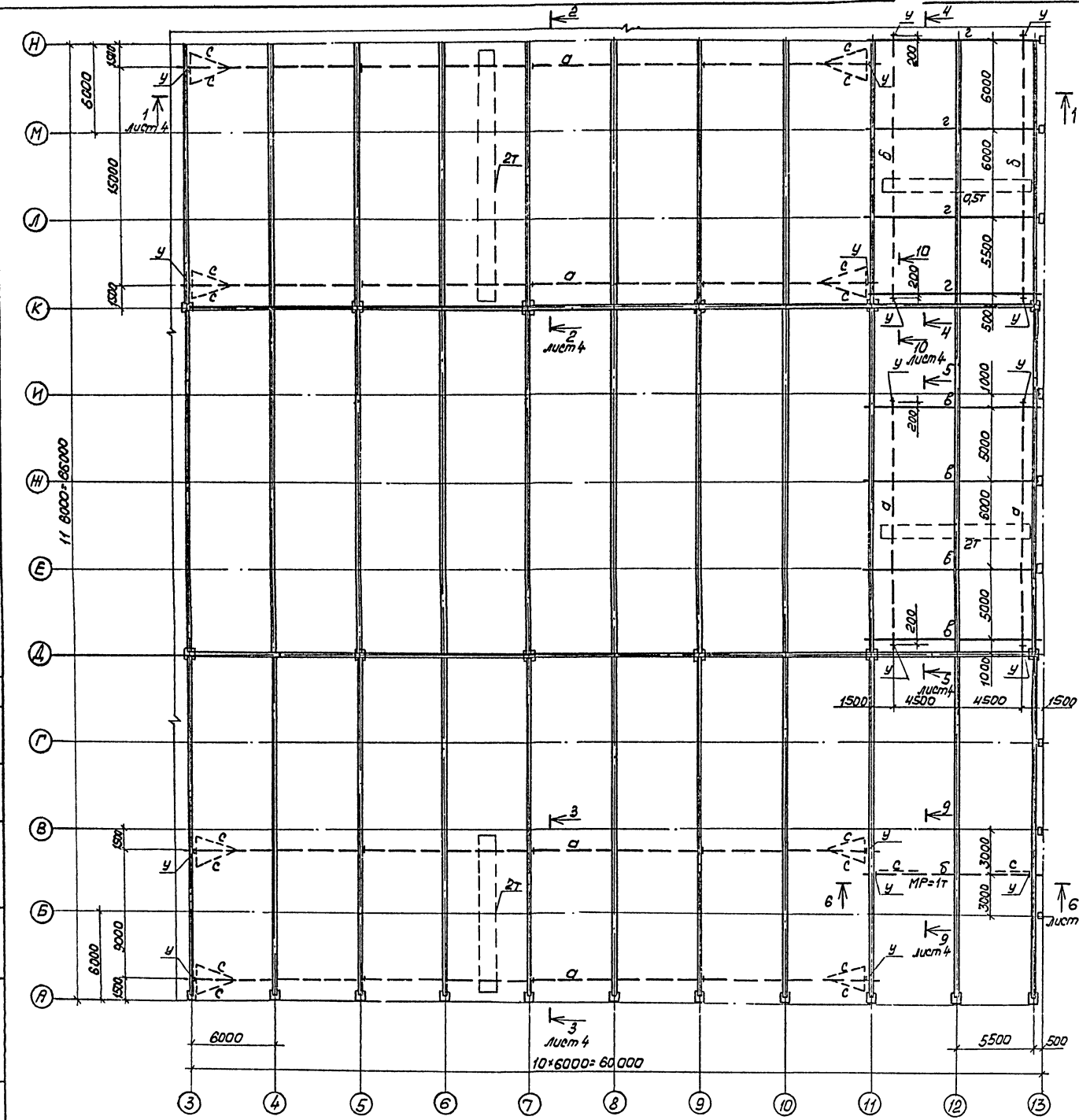
Привязан

Инв. №2

Альбом

Типовой проект 503-1-33.85

Согласовано:
Инженером В.И. Шенниковым
Инженером В.И. Шенниковым



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкции	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M, кН.м	N, кН			
а	I	1	I 30М	48,7	16,2	20	Вст 3015	
б	I	2	I 24М	18,5	5,5	10,50		I
в	I	3	I 24	24,6	22,8			I
г	I	4	I 20	9,0	10,2			I
д	L	5	L 63x5	По гибкости λ ≤ 400				I
п	E	6	2L 60x50x3	2,1	44,5		I	Гнутый профиль
у	U	7	L 100x17x16 -100x30x5	Конструктивно			I	

1. Изготовление и монтаж стальных конструкций бести в соответствии с требованиями СНиП II-18-75 и указаниями серии 1.426.2-3 вып. 2.
2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75, ниб-6мм
3. Все металлические конструкции подвесного пути после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза. На взбывые поверхности балок краска не наносится.
4. Техническую спецификацию на металл см. листы КМ-1, КМ-2.

Привязан			
И.В.Н.:			

Г.И.П.	И.И.Т.И.Н.	Э.С.						
Нач.ст.	Сидорова	Ж.И.						
Гл.инж.	Стрельникова	С.						
Инж.г.р.	Болдурина	И.И.						
Вед.инж.	Сартисова	В.И.						
Инж.	Чучелина	В.И.						

503-1-33.85 -КМ
 Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
 Производственный корпус
 Стабий лист
 Р7 3
 Система расположения элементов подвесного пути
 Новосибирский филиал
 Кол.арбал 81/28 - Формат 4/2

ЛДСОМ I

Пилотов проект 503-1-33,85

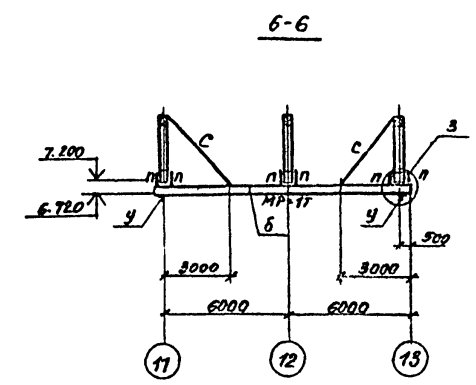
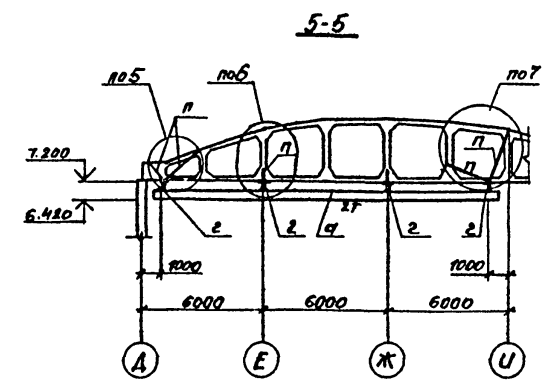
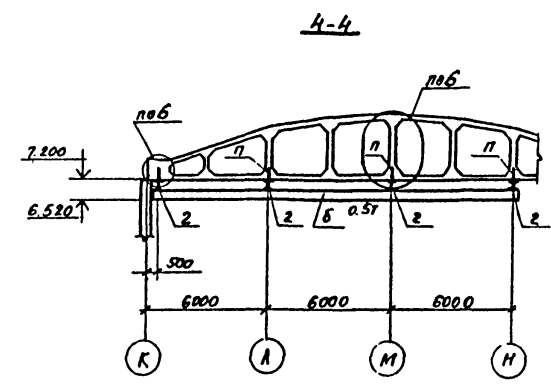
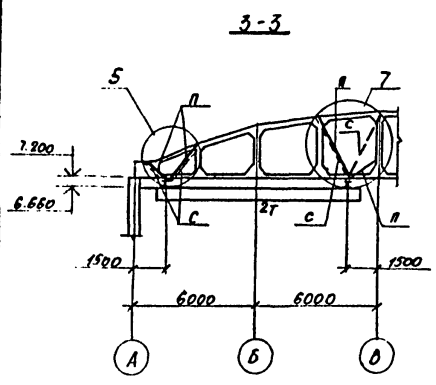
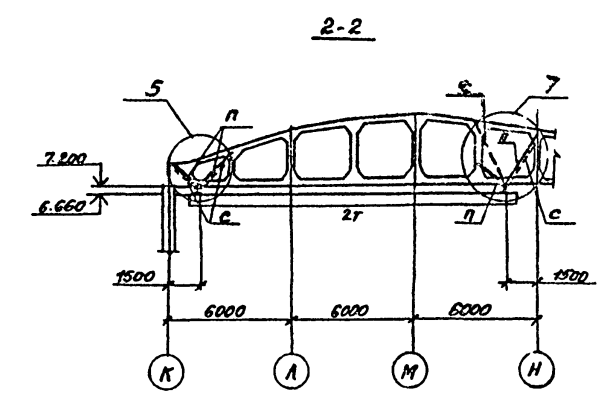
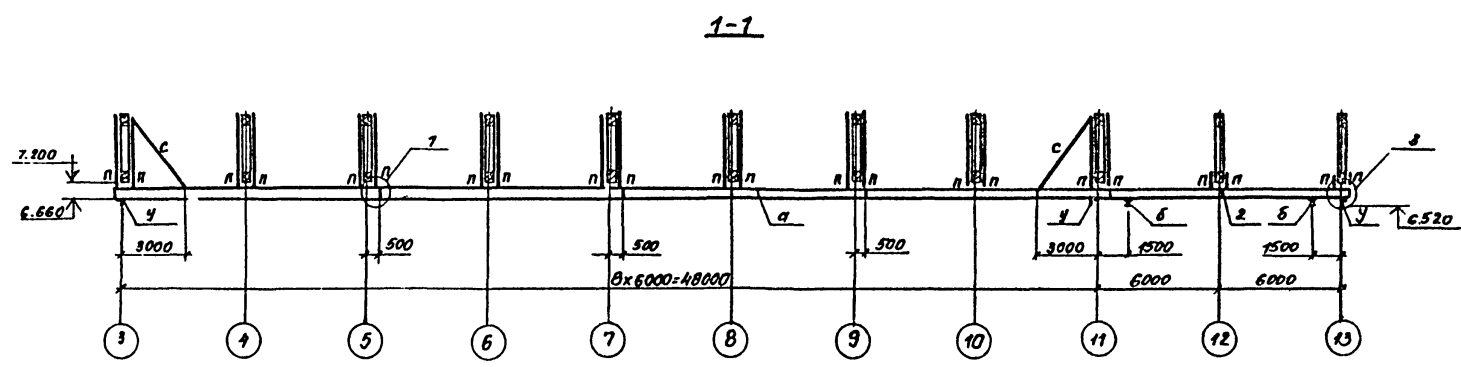
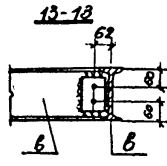
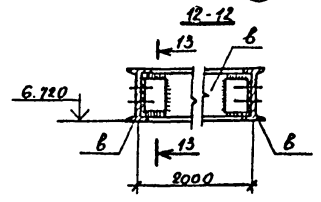
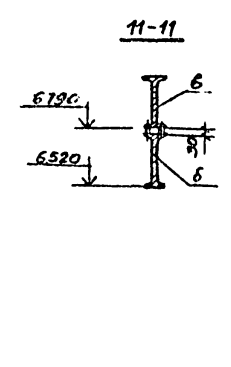
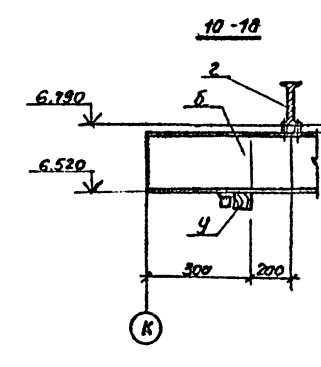
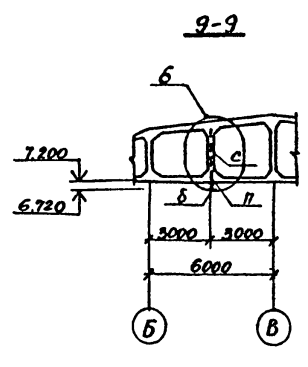
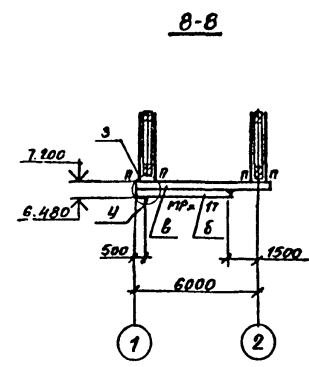
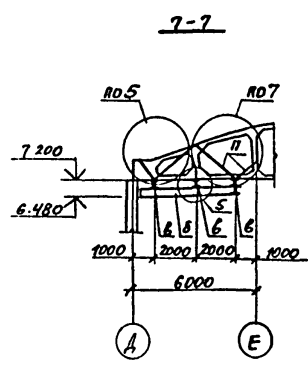
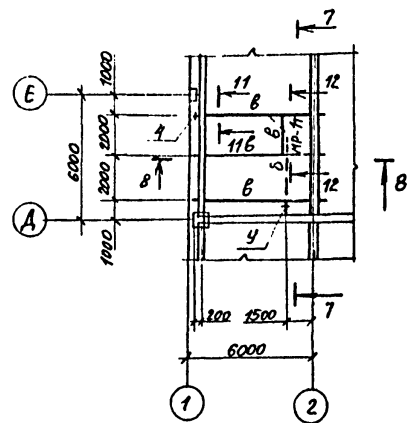


Схема расположения элементов подвесного пути.



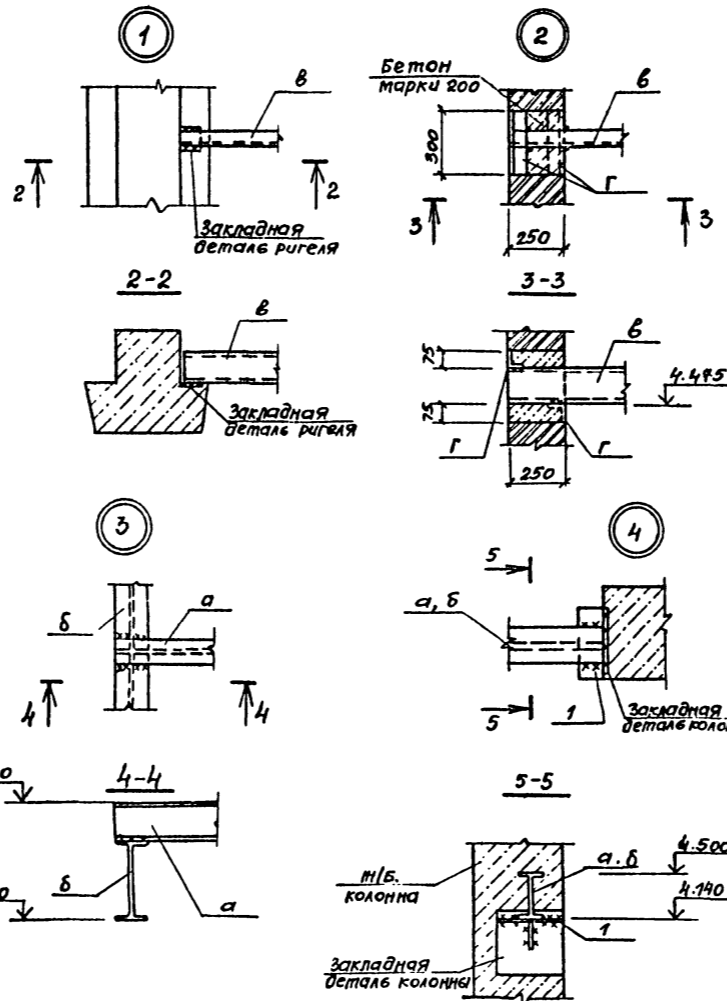
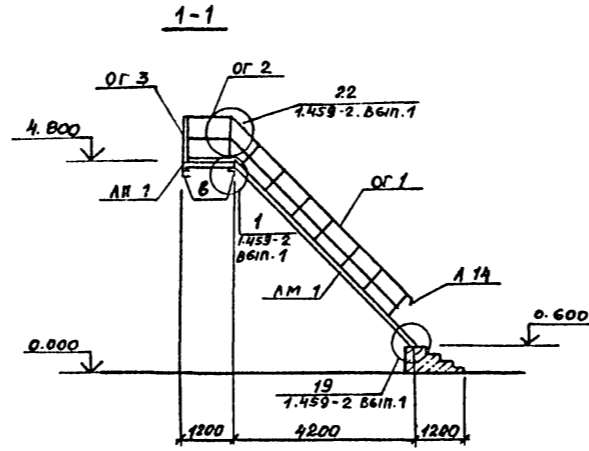
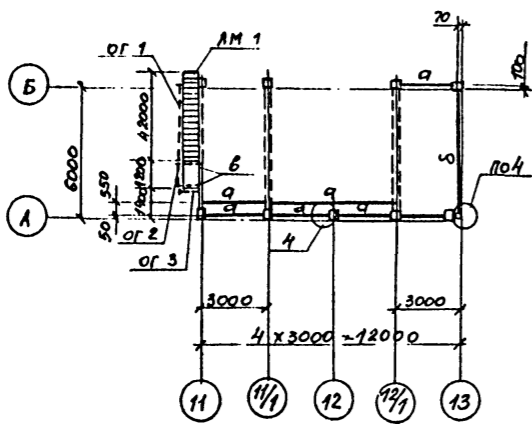
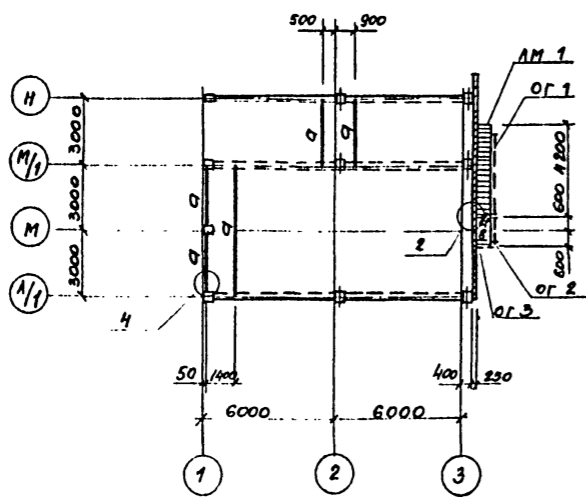
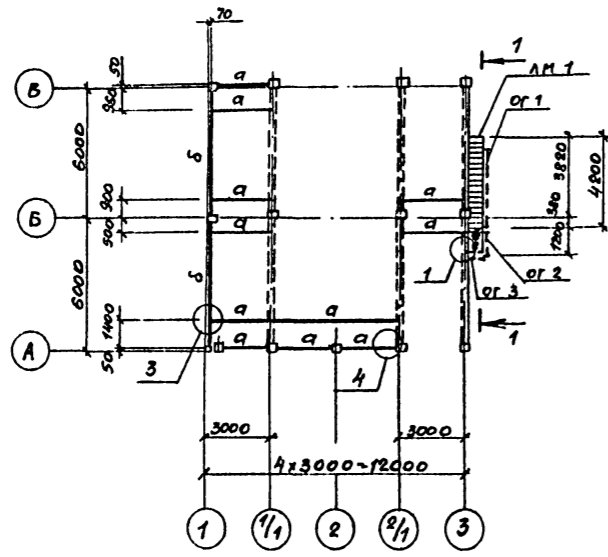
1. Все замаркированные узлы приняты по серии 1426.2-3, вып. 2.
2. Схему расположения элементов подвесного пути см. лист КМ-3

Гип		Никитин	503-1-33,85	КМ
Инж. отдел		Шибарова		
Д. спец.		Стрелкин		
Рук. тр.		Бактуркина		
Вед. инж.		Сартыков		
Инжен.		Чучельни		
Привязан			503-1-33,85	КМ
			Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей в открытой стоянке	Склад листов
			Производственный корпус	РП 4
Схема расположения элементов подвесного пути. Разрезы 1-1 - 13-13				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Согласовано

Инж. отдел

Инж. п. пед. Исаев



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	поз	Состав	м. кн.м	н кн.			
а	I	1	I 20	13.5	18.0		в ст. 3 сп 5	
б	I	2	I 36	87.5	65.0			
в	Г	3	Г 16					
г	L	4	L 75x8					

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Ограждение					
ог 1	1.459-2. вып. 2	ПА 11	3	29	
ог 2	1.459-2. вып. 2	ПП 2	3	13	
ог 3	1.459-2. вып. 2	ПП 1	3	12	
ЛМ 1	1.459-2. вып. 2	Лестничные марш Л 20	3	231	
ЛП 1	1.459-2. вып. 2	Переходная площ. П 5	3	60	
Соединительные изделия					
А 14	1.459-2. вып. 1	А 14	6	1.0	
А 23	1.459-2. вып. 1	А 23	3	1.0	
1	1.431-20. вып. 7. 2. 2	МС 14	28	4.8	

1. Техническую спецификацию на металл см. листы КМ-1, КМ-2.
2. Монтаж металлических конструкций вести в соответствии с указаниями СНиП III-18-75.
3. Все металлические конструкции, после монтажа, окрасить масляной краской за 2 раза.
4. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75
5. Высоту швов принять 6 мм.

Группа	Никитин	ЭО	503-1-33.85 - КМ
Исполн.	Видорова	ЭО	
Провер.	Стрелкина	ЭО	
Рис. гр.	Богаткина	ЭО	
Вед. инж.	Стрелкин	ЭО	
Инжен.	Андреевич	ЭО	
Привязан			Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
ИЗБ.Н			Производственный корпус
			Схема расположения металлических балок и лестниц.
			Стадия Лист Листов
			р/л 5
			ИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал