

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
БХ0764 в Новосибирске пр. Карла Маркса 1
Выдана в печать 12 " _____ 1986 г.
Заказ 1200 Тираж 250

Альбом № 1
Титульный лист 503-1-33.85

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503- -КМН-	Общие данные (начало)	2	
A3	503- -КМН-	Общие данные (продолжение)	3	
A3	503- -КМН-	Общие данные (продолжение)	4	
A3	503- -КМН-	Общие данные (окончание)	5	
A3	503- -КМН- К72-3-1 К72-4-1	Колонна К72-3-1, К72-4-1	6	
A3	503- -КМН- К72-3-2 К72-4-2	К72-3-2, К72-4-2	7	
A3	503- -КМН- К72-3-3 К72-4-3	К72-3-3, К72-4-3	8	
A3	503- -КМН- К72-3-4 К72-4-4	К72-3-4, К72-4-4	9	
A3	503- -КМН- К72-3-5 К72-4-5	К72-3-5, К72-4-5	10	
A3	503- -КМН- К72-3-6 К72-4-6	К72-3-6, К72-4-6	11	
A3	503- -КМН- К72-3-7 К72-4-7	К72-3-7, К72-4-7	12	
A3	503- -КМН- К72-3-8 К72-4-8	К72-3-8, К72-4-8	13	
A3	503- -КМН- К72-3-9 К72-4-9	К72-3-9, К72-4-9	14	
A3	503- -КМН- К72-3-10 К72-4-10	К72-3-10, К72-4-10	15	
A3	503- -КМН- К72-27а-1 К72-30а-1	К72-27а-1, К72-30а-1	16	
A3	503- -КМН- К72-27а-2 К72-30а-2	К72-27а-2, К72-30а-2	17	
A3	503- -КМН- К72-27а-3 К72-30а-3	К72-27а-3, К72-30а-3	18	
A3	503- -КМН- К72-27а-4 К72-30а-4	К72-27а-4, К72-30а-4	19	
A3	503- -КМН- К72-27а-5 К72-30а-5	К72-27а-5, К72-30а-5	20	
A3	503- -КМН- К72-27а-6 К72-30а-6	К72-27а-6, К72-30а-6	21	
A3	503- -КМН- К72-27а-7 К72-30а-7	К72-27а-7, К72-30а-7	22	
A3	503- -КМН- К72-27а-8 К72-30а-8	К72-27а-8, К72-30а-8	23	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н1 КФ97-2-Н1	Колонна КФ97-1-Н1, КФ97-2-Н1	24	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н2 КФ97-2-Н2	КФ97-1-Н2, КФ97-2-Н2	25	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н3 КФ97-2-Н3	КФ97-1-Н3, КФ97-2-Н3	26	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н4 КФ97-2-Н4	КФ97-1-Н4, КФ97-2-Н4	27	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н5 КФ97-2-Н5	КФ97-1-Н5, КФ97-2-Н5	28	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н6 КФ97-2-Н6	КФ97-1-Н6, КФ97-2-Н6	29	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н7 КФ97-2-Н7	КФ97-1-Н7, КФ97-2-Н7	30	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н8 КФ97-2-Н8	КФ97-1-Н8, КФ97-2-Н8	31	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н9 КФ97-2-Н9	КФ97-1-Н9, КФ97-2-Н9	32	

Удостоверение, подписанное в соответствии с ГОСТ 13080.0-85

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н1 КФ103-2-Н1	Колонны КФ103-1-Н1, КФ103-2-Н1	33	
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н2 КФ103-2-Н2	КФ103-1-Н2, КФ103-2-Н2	34	
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н3 КФ103-2-Н3	КФ103-1-Н3, КФ103-2-Н3	35	
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н4 КФ103-2-Н4	КФ103-1-Н4, КФ103-2-Н4	36	
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н5 КФ103-2-Н5	КФ103-1-Н5, КФ103-2-Н5	37	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-1	Колонна 2К60 У.У8-2.17-1	38	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-2	2К60 У.У8-2.17-2	39	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-3	2К60 У.У8-2.17-3	40	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-4	2К60 У.У8-2.17-4	41	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-5	2К60 У.У8-2.17-5	42	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-6	2К60 У.У8-2.17-6	43	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-7	2К60 У.У8-2.17-7	44	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-8	2К60 У.У8-2.17-8	45	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-9	2К60 У.У8-2.17-9	46	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-10	2К60 У.У8-2.17-10	47	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-11	2К60 У.У8-2.17-11	48	
A3	503- -КМН- КБ9-1	Колонна КБ9-1	49	
A3	503- -КМН- КБ9-2	КБ9-2	50	
A3	503- -КМН- КБ11-1	КБ11-1	51	
A3	503- -КМН- КБ11-2	КБ11-2	52	
A3	503- -КМН- КБ11-3	КБ11-3	53	
A3	503- -КМН- КБ11-4	КБ11-4	54	
A3	503- -КМН- КБ11-5	КБ11-5	55	
A3	503- -КМН- КБ11-6	КБ11-6	56	
A3	503- -КМН- КБ11-7	КБ11-7	57	
A3	503- -КМН- КБ11-8	КБ11-8	58	

Гип	Инициалы	Дата	503-1-33.85	-КМН
Нач. отд.	Евдоров	2009		
Л. спец.	Сорокин	2009	Общие данные (начало)	Страницы 1 4
Рук. зр.	Бахурин	2009		
Вед. инж.	Сарисон	2009	ГИПРОБТЕСТРАНС Новосибирский филиал	

Копировал В. В. Формат А3

Туповый проект 503-г-3385 Альбом №

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-1	Ручеви 1Р0ПЧ.56-10АТГ-1	59	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-2	1Р0ПЧ.56-10АТГ-2	60	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-3	1Р0ПЧ.56-10АТГ-3	61	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-4	1Р0ПЧ.56-10АТГ-4	62	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-5	1Р0ПЧ.56-10АТГ-5	63	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-6	1Р0ПЧ.56-10АТГ-6	64	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-7	1Р0ПЧ.56-10АТГ-7	65	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-8	1Р0ПЧ.56-10АТГ-8	66	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-9	1Р0ПЧ.56-10АТГ-9	67	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-59АТГ-1	1Р0ПЧ.56-59АТГ-1	68	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-59АТГ-2	1Р0ПЧ.56-59АТГ-2	69	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-59АТГ-3	1Р0ПЧ.56-59АТГ-3	70	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-59АТГ-4	1Р0ПЧ.56-59АТГ-4	71	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-1	Формы Ф62ПЧ-1АТГ-1	72	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-2	Ф62ПЧ-1АТГ-2	73	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-3	Ф62ПЧ-1АТГ-3	74	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-4	Ф62ПЧ-1АТГ-4	75	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-5	Ф62ПЧ-1АТГ-5	76	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-6	Ф62ПЧ-1АТГ-6	77	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-7	Ф62ПЧ-1АТГ-7	78	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-8	Ф62ПЧ-1АТГ-8	79	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-9	Ф62ПЧ-1АТГ-9	80	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-10	Ф62ПЧ-1АТГ-10	81	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-11	Ф62ПЧ-1АТГ-11	82	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-12	Ф62ПЧ-1АТГ-12	83	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-13	Ф62ПЧ-1АТГ-13	84	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-14	Ф62ПЧ-1АТГ-14	85	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-15	Ф62ПЧ-1АТГ-15	86	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-16	Ф62ПЧ-1АТГ-16	87	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-17	Ф62ПЧ-1АТГ-17	88	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-18	Ф62ПЧ-1АТГ-18	89	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-19	Ф62ПЧ-1АТГ-19	90	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-1	Плита 1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-1	91	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-2	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-2	92	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-3	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-3	93	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-4	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-4	94	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-5	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-5	95	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-6	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-6	96	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-7	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-7	97	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-8	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-8	98	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-9	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-9	99	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-10	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-10	100	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-11	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-11	101	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-12	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-12	102	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-13	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-13	103	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-14	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-14	104	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-15	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-15	105	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-16	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-16	106	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-17	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-17	107	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-18	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-18	108	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-19	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-19	109	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-20	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-20	110	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-21	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-21	111	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-22	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-22	112	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-23	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-23	113	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-24	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-24	114	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-25	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-25	115	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-26	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-26	116	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-27	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-27	117	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-28	1П0ПЧ.10Т-10АТГ-100ПЧ-28	118	

Общие данные (продолжение) Лист 2

А16080117

Типовой проект 503-1-33.85

Коды: 01024, 02024, 03024, 04024, 05024, 06024, 07024, 08024, 09024, 10024, 11024, 12024, 13024, 14024, 15024, 16024, 17024, 18024, 19024, 20024, 21024, 22024, 23024, 24024, 25024, 26024, 27024, 28024, 29024, 30024, 31024, 32024, 33024, 34024, 35024, 36024, 37024, 38024, 39024, 40024, 41024, 42024, 43024, 44024, 45024, 46024, 47024, 48024, 49024, 50024, 51024, 52024, 53024, 54024, 55024, 56024, 57024, 58024, 59024, 60024, 61024, 62024, 63024, 64024, 65024, 66024, 67024, 68024, 69024, 70024, 71024, 72024, 73024, 74024, 75024, 76024, 77024, 78024, 79024, 80024, 81024, 82024, 83024, 84024, 85024, 86024, 87024, 88024, 89024, 90024, 91024, 92024, 93024, 94024, 95024, 96024, 97024, 98024, 99024, 00024

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A4	503-КМН-Т23-1	Насадка	Т23-1	119
A3	503-КМН-Т24-1		Т24-1	119
A4	503-КМН-Т24-2		Т24-2	120
A4	503-КМН-Т24-3		Т24-3	120
A4	503-КМН-Т25-1		Т25-1	121
A4	503-КМН-Т25-2		Т25-2	121
A4	503-КМН-Т25-3		Т25-3	122
A4	503-КМН-Т39-1		Т39-1	122
A4	503-КМН-РК1	Опорная консоль	РК1	123
A4	503-КМН-РК2		РК2	123
A4	503-КМН-РК1		РК1	124
A4	503-КМН-РК2		РК2	124
A4	503-КМН-Ц1	Щит	Ц1	125
A4	503-КМН-Ц2		Ц2	125
A4	503-КМН-МС1	Цепочка соединительная МС1		126
A4	503-КМН-МС2		МС2	126
A4	503-КМН-МС3		МС3	127
A4	503-КМН-МС4		МС4	127
A4	503-КМН-МС5		МС5	128
A4	503-КМН-ОГ1	Ограждение	ОГ1	128
A4	503-КМН-Р1	Решетка	Р1	129
A4	503-КМН-Р2		Р2	129
A3	503-КМН-Р3, Р4		Р3, Р4	130
A4	503-КМН-МН1	Цепочка закладная МН1		131
A4	503-КМН-МН2		МН2	131
A4	503-КМН-МН3		МН3	132
A4	503-КМН-МН4		МН4	132
A4	503-КМН-МН5		МН5	133
A4	503-КМН-МН6		МН6	133
A4	503-КМН-МН7		МН7	134
A4	503-КМН-МН8		МН8	134
A4	503-КМН-МН9		МН9	135
A4	503-КМН-МН10		МН10	135
A4	503-КМН-МН11		МН11	136
A4	503-КМН-МН12		МН12	136
A4	503-КМН-МН13		МН13	137

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A4	503-КМН-МН14	Цепочка закладная МН14		137
A4	503-КМН-МН15		МН15	138
A4	503-КМН-МН16		МН16	138
A4	503-КМН-МН17		МН17	139
A4	503-КМН-МН18		МН18	139
A4	503-КМН-МН19		МН19	140
A4	503-КМН-МН20		МН20	140
A4	503-КМН-МН21		МН21	141
A4	503-КМН-МН22		МН22	141
A4	503-КМН-МН23, МН24		МН23, МН24	142
A4	503-КМН-МН25		МН25	142
A4	503-КМН-МН26		МН26	143
A4	503-КМН-МН27		МН27	143
A4	503-КМН-МН28		МН28	144
A4	503-КМН-МН29		МН29	144
A4	503-КМН-МН30		МН30	145
A4	503-КМН-МН31		МН31	145
A4	503-КМН-МН32		МН32	146
A4	503-КМН-МН33		МН33	146
A4	503-КМН-МН34		МН34	147
A4	503-КМН-КП1	Каркас пространственный КП1		148
A4	503-КМН-КП2		КП2	148
A4	503-КМН-КП3		КП3	149
A4	503-КМН-КП4		КП4	149
A4	503-КМН-С1	Сетка арматурная С1		150
A4	503-КМН-С2		С2	150
A4	503-КМН-С3		С3	151
A4	503-КМН-С4		С4	151
A4	503-КМН-С5		С5	152
A4	503-КМН-С6		С6	153
A4	503-КМН-С7		С7	153

Общие данные
(продолжение)

Львов IV

Типовой проект 503-1-33.85

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503- - КНИ <small>ПС 600.3.20-П-1-1 ПС 600.3.25-П-1-1</small>	Стеновая панель <small>ПС 600.3.20-П-1-1 ПС 600.3.25-П-1-1</small>	154	
A3	503- - КНИ <small>ПС 600.3.20-П-1-1 ПС 600.3.25-П-1-1</small>		155	
A3	503- - КНИ <small>ПС 600.3.25-П-1-1 ПС 600.3.20-П-1-1</small>		156	
A4	503- - КНИ <small>ПС 600.3.25-П-1-1 ПС 600.3.20-П-1-1</small>		157	
A4	503 - КНИ - ИС1	Насадка ИС1	(157)	

5. Приварку стержней к прокатной стали втавр выполнять под слезом фланса.
6. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перемеже металла не допускается. Все наплывы и надрывы на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
7. Для арматуры класса А1 марка стали СтЗСПЗ, класса АII - ВСт5ПЗ, класса АIII - ЗС ГС.

8. Для изготовления закладных изделий принять прокат из хорошо свариваемой стали класса ВСтЗПЗ марки В СтЗПСВ, ВСтЗКЛ по ГОСТ 380-71*.
9. При транспортировке и хранении изделий необходимо оградить их от механических повреждений и загрязнений.

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи колонн, плит и ферм с дополнительными закладными изделиями, чертежи сварных арматурных каркасов, сеток и закладных изделий.
2. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали, сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"; ГОСТ 14098-58 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы"; СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"; СН 313-65* "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях"; ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."
3. Изготовление сеток должно выполняться на многоточечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.
4. Соединения элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электроудобой сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

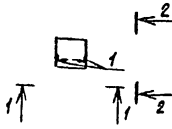
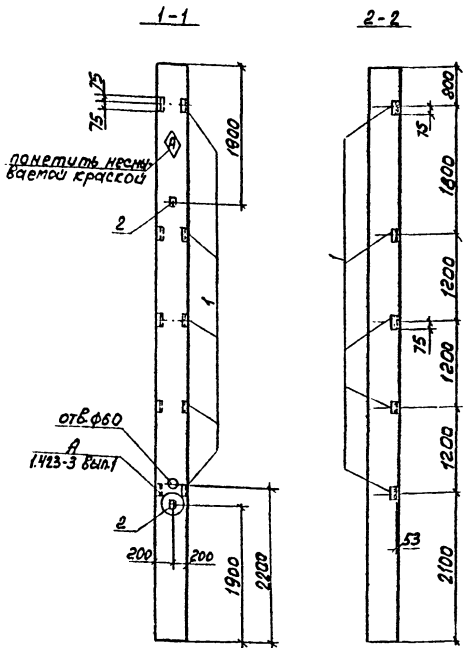
ИИП	Ивантин	Ивантин		503-1-33.85	-КНИ	
Начальн	Сидорова	Ивантин				
Инженер	Степанов	Ивантин				
Инженер	Богданова	Ивантин				
Инженер	Саргисян	Ивантин		Общие данные (окончание)	Гипроавтотранс Новосибирский филиал	
			Защита			Ивантин
			ПЛ 14			

Копирован 8/1981 - Формат А3

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАРОЕ ВООРУЖЕНИЕ

Тупелев проект 503-1-33.85

УИЛ № 106 ВЛ. Дробинич и парт. АЗСМ. УИЛ № 25



1. Колонны К72-3-1 и К72-4-1 отличаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

№ инв.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3, Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3, Вып.1	К72-3; К72-4		
				Дополнительные сборочные чертежи		
				Изделия закладные		
1			1.423-3, Вып.2	М1-14	5	
2			1.423-3, Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А1		АII	ВСтЗ К72; ВСтЗ ПС6*		УТ200		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 509-72*				
φ16	УТ200	φ12	УТ200	УС345	УТ200			
К72-3-1	2,78	2,78	1,65	1,65	7,2	7,2	11,63	11,63
К72-4-1	2,78	2,78	1,65	1,65	7,2	7,2	11,63	11,63

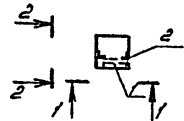
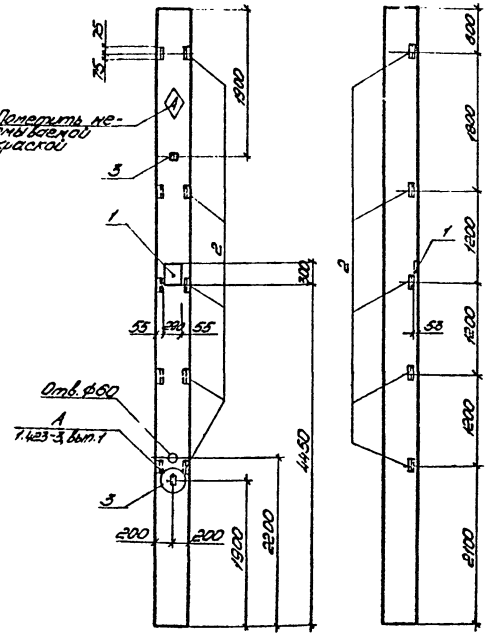
ГУП	НИКТИН	ЗОН							
Нач. отд.	Сидорова	А.И.							
Ин. спец.	Степанин	С.И.							
Инж. пр.	Волкунин	В.И.							
Вед. инж.	Саратков	В.С.							
Инж.	Чучулин	В.С.							
503-1-33.85 -КНИ- К72-3-1 К72-4-1									
Колонны К72-3-1; К72-4-1						таблицы	насосы	насосы	
						РП	3300	1:50	
Железобетон						лист 1	лист 1		
Копировал Бруда -						ГИПРОВТОТРАН Новосибирский филиал Формат А3			

Титульный проект 503-1-33.85

Исполнитель: [blank] Проверка и печать [blank]

1-1

2-2



1. Колонны К72-3-2 и К72-4-2 отличаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, вып. 1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

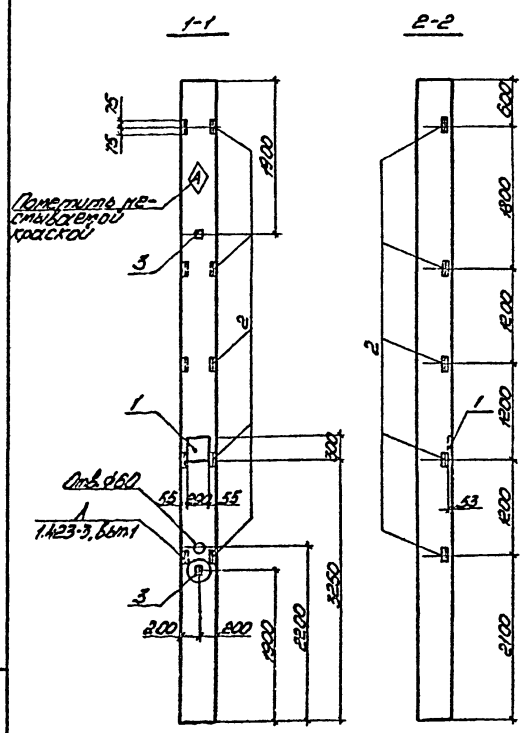
Артикул	Возра	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3, вып.1	Чертеж колонн		
				К72-3; К72-4		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>оборудованные единицы</u>		
				Изделие закладное		
		1	1.423-3, вып.2	ИМ 1-4-1	1	
		2	1.423-3, вып.2	М1-14	5	
		3	1.423-3, вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура масса					Прокат марки						
	А I		А II			ВСт3кп2; ВСт3псб			ВСт3псб			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 82-70*			
	φ6	φ16	φ20	φ12	φ14	φ22	Уп020; Уп035	Уп020; Уп030	Уп020			
К72-3-2	0,20	2,78	2,98	1,65	2,80	1,40	5,85	7,20	6,80	6,80	22,83	22,83
К72-4-2	0,20	2,78	2,98	1,65	2,80	1,40	5,85	7,20	6,80	6,80	22,83	22,83

503-1-33.85		КЖУ-К72-3-2	
		К72-4-2	
Колонны	К72-3-2; К72-4-2	Листы	Масса
		рп	3300
		Маста	1:50
Железобетон		ГИПРОАВТОТРАН	
		Необязательный формат	

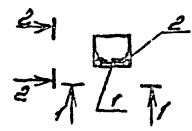
Туболов проект 503-1-33.85 Альбом Д



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
Документация				
	1.423-3, Вып.1	Расчетная записка		
		Чертеж колонн		
	1.423-3, Вып.1	К72-3; К72-4		
		Дополнительные дополнительные закладки		
		Изделие закладное		
1	1.423-3, Вып.2	ИИ 1-1-1	1	
2	1.423-3, Вып.2	ИИ-И	5	
3	1.423-3, Вып.2	ИИ-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	AI		AIII			ВСт3.кп2;			ВСт3.пс6				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 82-70*				
φ6	φ16	Утол φ12	φ14	φ22	Утол 150x5	Утол 100x5	Утол 80						
К72-3-3	0,20	2,78	2,98	1,65	2,80	1,40	5,85	7,20	7,20	0,80	6,80	22,83	22,83
К72-4-3	0,20	2,78	2,98	1,65	2,80	1,40	5,85	7,20	7,20	6,80	6,80	22,83	22,83



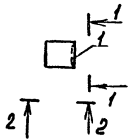
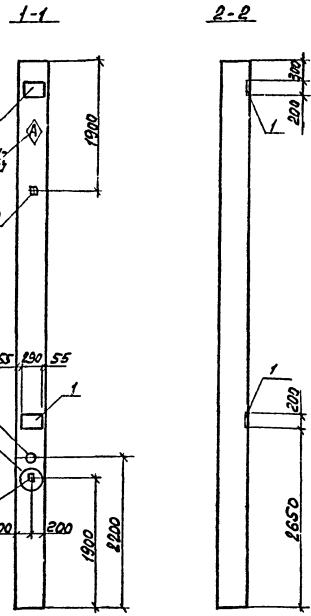
1. Колонны К72-3-3 и К72-4-3 отливаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура опалубочные верхушки и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертежах колонны не показаны.

ГЛП	Иркутск	Золн	503-1-33.85	-КЖУ-К72-3-3
Коллея Гидрора	КЖУ			К72-4-3
Лисей Сергеевич				
Александр	Балашовина	Иркутск		
Великий	Сергей	Иркутск		
Иванов	Иркутск	Иркутск		
Иркутск	Иркутск	Иркутск		
			Колонны	К72-3-3; К72-4-3
			Железобетон	
				Класс 17
				3300
				1:50
				Лист 1
				Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Иркутск

Альбом II

Типовой проект 503-1-33.85

Копировать, изменять и вносить поправки не разрешается



1. Колонны К72-3-4 и К72-4-4 отличаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны.

Ранг	Этаж	№ п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	приме- чание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3, вып.1	К72-3; К72-4		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	1.423-3, вып.2	М1-12-1	2	
		2	1.423-3, вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего	расход	
	А I	А II	ВСт3кп2; ВСт3пс6	ГОСТ 82-70*			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*			
К72-3-4	2,78	2,78	2,80	2,80	9,20	14,78	14,78
К72-4-4	2,78	2,78	2,80	2,80	9,20	14,78	14,78

Гипс	Никитин	Золн	503-1-33.85	-КЖУ-К72-3-4	
Известк	Сибирова	С.С.		К72-4-4	
П.спец	Стрехнин	С.С.	Колонны	К72-3-4; К72-4-4	РП 3300 1:50
Рез.мр	Бакурин	С.С.			Лист 1
Вед.инж	Саргисон	С.С.	Железобетон		Лист 081
Инж.	Чучалин	С.С.			ГИПРОВТОТРАНС

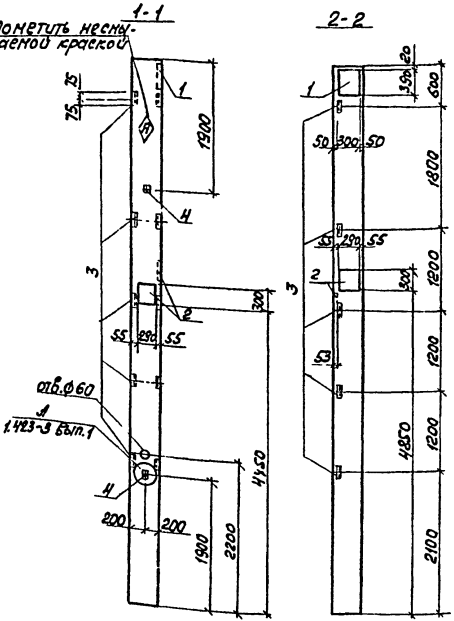
Копировал А.Д.Д. -

Формат А3

Л.И.Бодом 10

Туполов проект 503-1-33.85

ПОМЕТЬ МЕРСЬ
вечной краской



Прокат	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1.423-3, вып.1	Документация		
			Пояснительная записка		
		1.423-3, вып.1	Чертеж колонн		
			К72-3; К72-4		
			дополнительные сборочные чертежи		
			узлы для закладное		
1		1.423-3, вып.2	ММ-10	1	
2		1.423-3, вып.2	ММ-4-1	2	
3		1.423-3, вып.2	М-14	5	
4		1.423-3, вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСтр3п2; ВСтр3п6								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70*			ГОСТ 82-70*		ГОСТ 82-70*						
	φ6	φ16	шп200	φ12	φ14	φ22	шп200	шп300	шп200	шп300	шп200	шп300		
К72-3-8	0,40	2,79		3,29	1,65	8,40	4,20	14,25	22,8	22,8	7,20	7,20	47,63	47,63
К72-4-8	0,40	2,98		3,38	1,65	8,40	4,20	14,25	22,8	22,8	7,20	7,20	47,63	47,63



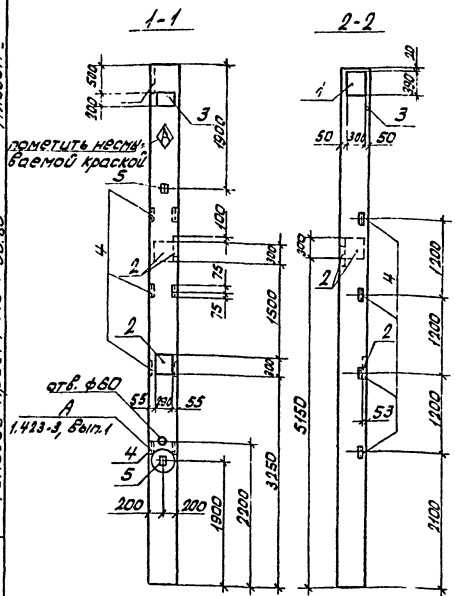
1. Колонны К72-3-8 и К72-4-8 отличаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные серий на чертеже колонны не показаны.

ГПП	Никитин	Инженер	503-1-33.85	К.И.У. К72-3-8, К72-4-8
Маш.опр.	Сидорова	Инж. П.		
Масл. Уточн.	Уточн.			
Рис. гр.	Балыкина			
Ведущий	С.С.С.С.			
И.И.	Чурилова			
Железобетон				Станд. Масса 1:50
Копированная				Лист 1 Листов 1
Копированная				ГИПРОАВТОТРАН
Копированная				Новосибирский филиал
Копированная				Формат А3

Альбом №

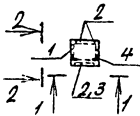
Типовой проект 503-1-33.85



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Гос. Зона	Специальное
		<u>Документация</u>			
		Пояснительная записка	1.423-3, Вып.1		
		Чертеж колонн К72-3; К72-4	1.423-3, Вып.1		
		Дополнительные сварочные работы			
		Издание закладки			
1		НМ1-10	1.423-3, Вып.2		
2		НМ1-4-1	1.423-3, Вып.2		
3		М1-12-1	1.423-3, Вып.2		
4		М1-14	1.423-3, Вып.2		
5		М16-200	1.423-3, Вып.2		

ведомость расхода стали дополнительные закладные изделия на элемент, кг

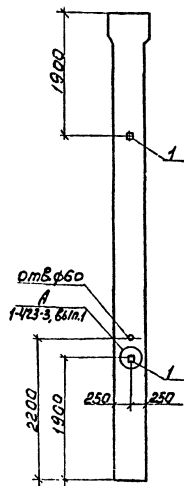
Марка элемента	Изделия закладные										всего 20	Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс6								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70* ГОСТ 8509-72*								
	Ø6	Ø16	Ø20	Ø14	Ø22	Ø10	10х10	10х12	12х12	12х16			16х16	
К72-3-9	0,80	2,76	3,58	2,72	11,20	5,60	19,52	4,60	29,60	34,20	5,76	5,76	63,06	63,06
К72-4-9	0,80	2,76	3,58	2,72	11,20	5,60	19,52	4,60	29,60	34,20	5,76	5,76	63,06	63,06



1. Колонны К72-3-9 и К72-4-9 отличаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные сериями на чертеже колонны не показаны.

СНП	Иркутск	503-1-33.85	КНН-К72-3-9
Авторы	Сибирь		К72-4-9
Д.в.пр.	Сибирь		
В.в.пр.	Балхаш		
В.в.пр.	Саратов		
Инженер	Иркутск		
КОЛОННЫ К72-3-9, К72-4-9			
Железобетон			
		Лист 1	Листов 1
		РП 3300	1:50
		ГИПРОВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Тилобой, проект 503-1-33.85 Альбом IV



1. Колонны К72-27а и К72-30а1 отличаются от колонн К72-27а и К72-30а по серии 1.423-3, вып.1, только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	1.423-3, вып.1	Дополнительная записка		
	1.423-3, вып.1	Чертеж колонн К72-27а К72-30а		
		Дополнительные сварочные вентили		
1	1.423-3, вып.2	Изделия закладные М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

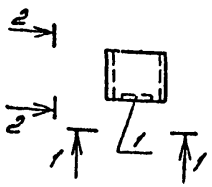
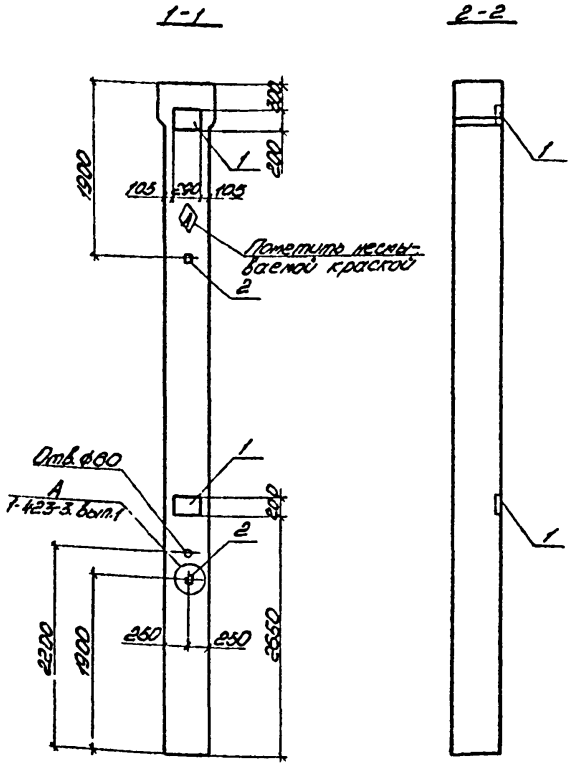
Марка элемента	Изделия закладные		всего	Общий расход
	Арматура класса А1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
К72-27а1	2,8	2,8	2,8	2,8
К72-30а1	2,8	2,8	2,8	2,8

Гипс	Никитин	М	503-1-33.85	-КНИ-К72-27а1	
Начальд	Сидорова	М		К72-30а1	
Глав.инж.	Сережнин	М	Колонны	Стадия	назнач.
Рук.зр.	Бактырина	М	К72-27а1; К72-30а1	РП	4700
Вед.инж.	Сартисон	М		Листов	1.50
Инж.	Щучанко	М		Листов	1
			Железобетон	ГИПРОАВТТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Формат А3

Альбом Д

Типовой проект 503-1-33.85



1. Колонны К72-27₂Е и К72-30₂Е отличаются от колонн К72-27₂ и К72-30₂ по серии 1.423-3, вып. 1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплужбонные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Порядк. номер	Серия	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3, вып.1	К72-27 ₂ К72-30 ₂ дополнительные сварочные единицы		
				Удельные закладные		
1			1.423-3, вып.2	М+12-1	2	
2			1.423-3, вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	AI	AIII	ВСт3 кп2;	ВСт3 псб				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70*					
φ16	Утолщ φ12	Утолщ φ12	Утолщ					
К72-27 ₂ Е	2,8	2,8	2,8	2,8	9,2	9,2	14,8	14,8
К72-30 ₂ Е	2,8	2,8	2,8	2,8	9,2	9,2	14,8	14,8

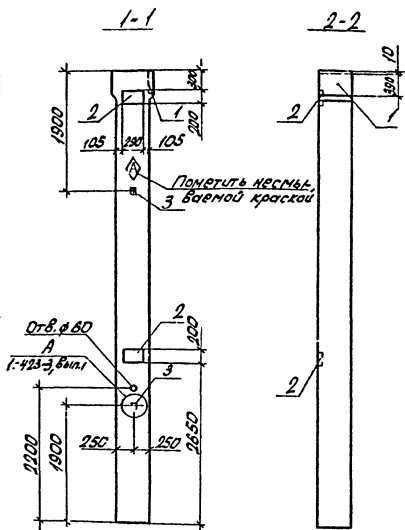
Гип	Никитин	ЭМ			503-1-33.85	КЖИ-К72-27 ₂ Е	
Мак.оп.	Сидорова	СЛ	7			К72-30 ₂ Е	
Р.отеч.	Сидоркин	С	1		КОЛОННЫ	Сталь	Марка
Рук.пр.	Белозубина	А	1		К72-27 ₂ Е; К72-30 ₂ Е	РП	4700
Вед.пр.	Артисова	В	1			150	
Мокеев	Уренина	В	1			Лист 1	Листов 1
					Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
						Новосибирский филиал	

Копирован Черезова

Формат А3

Тупой проект 503-т-33.85

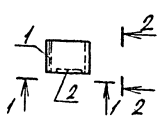
Рис. 601.12



Колонна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		1.423-3, Вып.1	Пояснительная записка		
		1.423-3, Вып.1	Чертеж колонн		
			К72-27а; К72-30а		
			Дополнительные сборники, таблицы		
			Издание закладное		
1		503- КЖИ-МН-26	МН-26	1	
2		1.423-3, Вып.2	М1-12-1	2	
3		1.423-3, Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса АІ					Прокат марки ВСт3 к72; ВСт3 пс6							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*							
						ГОСТ 103-76							
	φ16	Утро	φ10	φ12	φ16	Утро	10100	10200	Утро	10150	Утро	20	
К72-27а-4	2,8	2,8	0,2	2,8	5,8	8,8	9,2	15,3	24,5	2,0	2,0	38,1	38,1
К72-30а-4	2,8	2,8	0,2	2,8	5,8	8,8	9,2	15,3	24,5	2,0	2,0	38,1	38,1



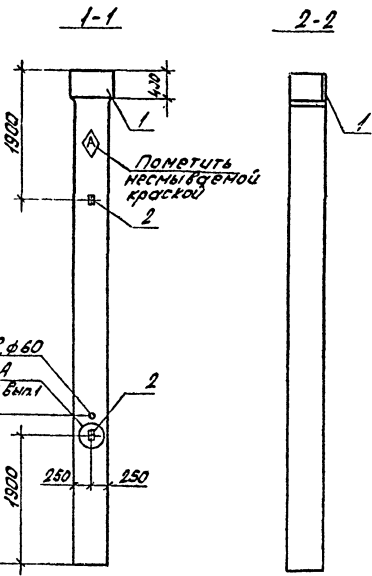
1. Колонны К72-27а и К72-30а отличаются от колонн К72-27а, К72-30а только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

ГНП	Личный	№	503-т-33.85	- КЖИ-К72-27а-4	Градус	Масса	Масштаб
Нац. от.	Судорова	№		К72-30а-4			
Л. спец.	Стариков	№					
Рук. се.	Билетников	№		Колонны	рп	4700	1:50
Вед. инж.	Сотисов	№		К72-27а-4; К72-30а-4			
Инж.	Усачева	№		Железобетон			
					Лист 1	Листов 1	
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Альбом №

Типовой проект 503-1-33.85

Указ. на детали, стандарты и сбор. Алгоритм

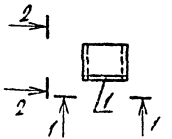


Страна	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3, Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3, Вып.1	К72-27; К72-30; Дополнительные сварочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	503- -КНН-МН28	МН-28	1	
		2	1.423-3, Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент

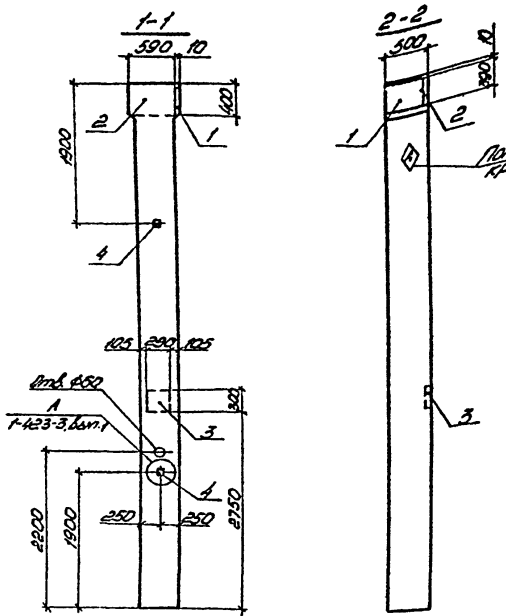
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	А I		А III			В СтЗ кп2; В СтЗ псв		Всего			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 103-76			
	φ16	Углер.	φ10	φ16	Углер.	10x10	Углер.	10x50	Углер.	20	
К72-27а5	2,8	2,8	0,2	5,8	6,0	18,8	18,8	2,0	2,0	29,6	29,6
К72-30а5	2,8	2,8	0,2	5,8	6,0	18,8	18,8	2,0	2,0	29,6	29,6

- Колонны К72-27а5 и К72-30а5 отличаются от колонн К72-27а и К72-30а по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
- Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.



ГНП	Никитин	301	503-1-33.85	-КНН-К72-27-5 К72-30-5
Нач. отд.	Сидорова	21-11		
Д. спец.	Старухин	1-1	Колонны К72-27а5; К72-30а5	стандарты/масса/число шт
Рис. эр.	Батурин	10/01		
Вед. инж.	Сурганов	Р. К.	Железобетон	рп 4700 1:50
Инж.	Чучелина	В. П.		
			Лист 1	Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

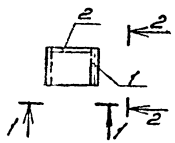
Тубовый проект 503-1-33,85 Аэбон IY



Позиция	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.423-3, Вып.1	Расчетная записка		
			Чертеж колонны		
		1.423-3, Вып.1	К72-27а К72-30а Дополнительные сборочные единицы		
			Издание закладное		
1	503-	-КЖУ-МН26	МН26	1	
2	503-	-КЖУ-МН27	МН27	1	
3	1.423-3,	Вып.2	МН1-4-1	1	
4	1.423-3,	Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные													Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки									
	AI			AIII			ВСт3кп2;			ВСт3пс6						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70*			ГОСТ 103-76						
	φ6	φ8	φ10	φ14	φ16	φ22	У10х30	У10х30	У10х30	У10х30	У10х30	У10х30				
К72-27а7	0,2	2,8	3,0	0,4	2,8	11,6	1,4	16,2	6,8	15,3	18,5	40,6	4,0	4,0	63,8	63,8
К72-30а7	0,2	2,8	3,0	0,4	2,8	11,6	1,4	16,2	6,8	15,3	18,5	40,6	4,0	4,0	63,8	63,8

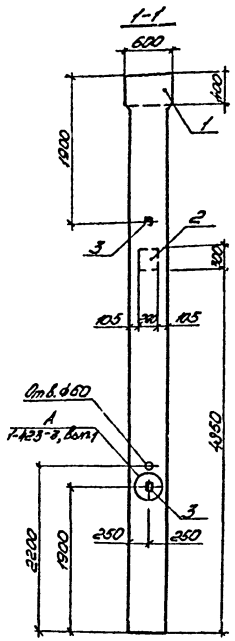


1. Колонны К72-27а7 и К72-30а7 отличаются от колонн К72-27а и К72-30а по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Архитектурно-опускбачные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

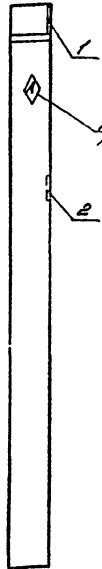
Г/П	Механик	Зом	503-1-33,85	-КЖУ-К72-27а7 К72-30а7	Сталь	Масса	Масса шп
Мат. отв.	Обработка	А.С.И.					
Л.С.В.С.	Отдел		КОЛОННЫ	К72-27а7; К72-30а7	РП	4,700	1,50
В.К.Р.	Контроль						
В.В.И.	Справка		Железобетон		Лист 1 из 1		
М.С.В.	Чтение				ГИПРОАВТОТРАНС		

Львов Д

Титовский проект 503-1-33.85



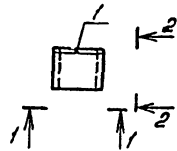
2-2



Поместить несъемную опалубку

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход	
	Арматура класса А I						Арматура класса А II							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70*							
	φ6	φ16	φ20	φ22	φ25	φ28	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		
К72-27а8	0,20	0,78	0,98	0,20	0,80	1,40	10,20	6,80	18,84	25,64	2,0	2,0	40,82	40,82
К72-30а8	0,20	0,78	0,98	0,20	0,80	1,40	10,20	6,80	18,84	25,64	2,0	2,0	40,82	40,82



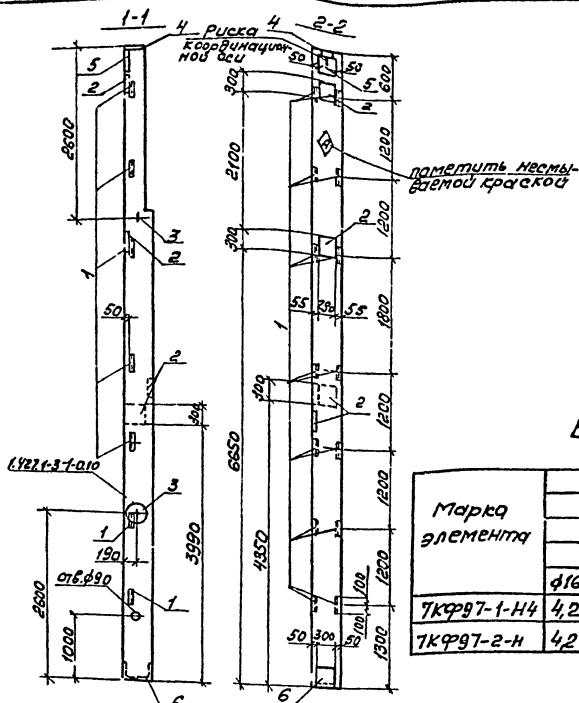
1. Колонны К72-27а8 и К72-30а8 отличаются от колонн К72-27а4 и К72-30а4 по серии 1.423-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны.

№	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
			Чертеж колонны		
		1.423-3, вып.1	К72-27а; К72-30а		
			Дополнительные закладные изделия		
			Изделия закладные		
1	503-	-КЖУ-МН28	МН28	1	
2	1.423-3, вып.2		МН4-1	1	
3	1.423-3, вып.2		М16-200	2	

См. в проекте. Изготовить и собрать. Арматур. № 12

Типовой проект 503-1-33.85

Листом №



Формат	Зона	№ 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3; Вып. D	Пояснительная записка		
			1.427.1-3; Вып. I	Чертеж колонн		
				7КФ97-1-Н4, 7КФ97-2-Н		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.427.1-3; Вып. 2	МН30	7	
2			1.427.1-3; Вып. 2	МН24	4	
3			1.427.1-3; Вып. 2	МН35	2	
4			1.427.1-3; Вып. 2	МН3	1	
5			1.427.1-3; Вып. 2	МН1	1	
6			1.427.1-3; Вып. 2	МН8	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс6								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*						
	φ16	Уг20φ10	φ12	φ14	Уг20φ10	Уг20φ12	Уг20φ14	Уг20φ16	Уг20φ18	Уг20φ20				
7КФ97-1-Н4	4,2	4,2	3,5	2,3	17,8	23,1	23,9	5,7	29,6	13,3	5	13,3	76,2	76,2
7КФ97-2-Н	4,2	4,2	3,5	2,3	17,8	23,1	23,9	5,7	29,6	13,3	5	13,3	76,2	76,2

1. Колонны 7КФ97-1-Н4 и 7КФ97-2-Н4 отличаются от колонн 7КФ97-1-Н1 и 7КФ97-2-Н по серии 1.427.1-3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Гип	Никитин	Экз	
Нач. отд.	Сидорова	Инж.	
Ин. спец.	Сперанкин	Инж.	
Рис. гр.	Сартан	Инж.	
Вед. тех.	Борисов	Инж.	
Техник	Скороходов	Инж.	

503-1-33.85 - КНИИ-7КФ97-1-Н4
7КФ97-2-Н4

Колонны
7КФ97-1-Н4, 7КФ97-2-Н4

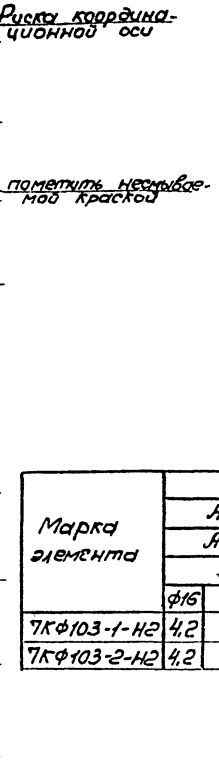
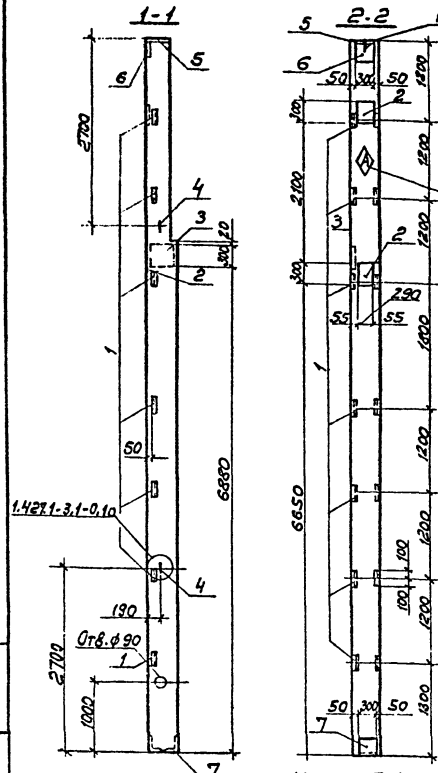
Железобетон

Копировал Брун-Формат А3

Стандартная Масштаб
РП 3600 1:50
Лист 1 из 1
ГИПРОАВТОТРАН
Новосибирский филиал

Уч. № 1240/12405 и 503-1-33.85

Туполов проект 503-1-33.85



Колонна	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		1.427.1-3, вып.0	Пояснительная записка		
			Чертеж колонн		
		1.427.1-3, вып.1	ТКФ103-1-Н; ТКФ103-2-Н		
			Дополнительные		
			защитные		
			сборочные		
			сборочные		
			Изделие закладное		
1		1.427.1-3, вып.2		МН30	7
2		1.427.1-3, вып.2		МН24	2
3		1400-6/76, вып.1		М1-12	1
4		1.427.1-3, вып.2		МН35	2
5		1.427.1-3, вып.2		МН3	1
6		1.427.1-3, вып.2		МН1	1
7		1.427.1-3, вып.2		МН8	1

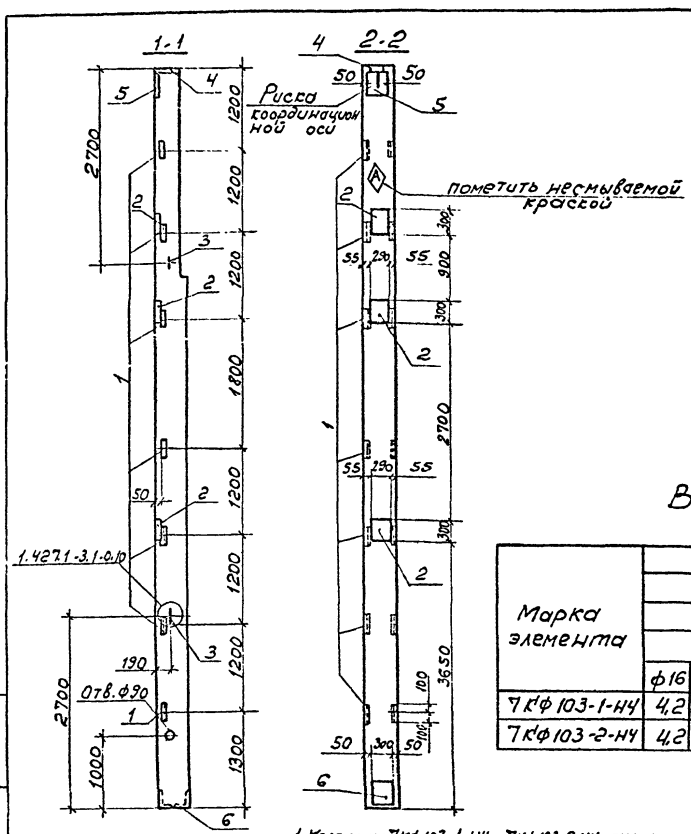
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, см

Марка элемента	Изделия закладные										вс. го	Общий расход				
	Арматура класса					Прокат марки										
	А I		А III			ВСт3кп2; ВСт3пс6										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ10776										
	φ16	Углов	φ10	φ12	φ14	Углов-10х10	Углов-8х8	Углов-10х300	Углов-10х300	Углов-10х300	Л5х16	Л5х16	Углов			
ТКФ103-1-Н2	4,2	4,2	3,5	2,8	12,7	19,0	1,2	1,2	5,7	23,5	29,2	13,3	5,0	18,3	71,9	71,9
ТКФ103-2-Н2	4,2	4,2	3,5	2,8	12,7	19,0	1,2	1,2	5,7	23,5	29,2	13,3	5,0	18,3	71,9	71,9

1. Колонны ТКФ103-1-Н2 и ТКФ103-2-Н2 отличаются от колонн ТКФ103-1-Н и ТКФ103-2-Н по серии 1.427.1-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны.

ГИП	Чукоткин	СД															
Инж.ст.	Сидорова	СД															
Инж.ст.	Стрельник	СД															
Инж.ст.	Сартан	СД															
Инж.ст.	Белоглазова	СД															
Инж.	Чучелина	СД															

Исполн. проект № 5-73345



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3, вып.0	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.427.1-3, вып.1	7КФ 103-1-Н, 7КФ 103-2-Н		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	1.427.1-3, вып.2	МН 30	7	
		2	1.427.1-3, вып.2	МН 24	3	
		3	1.427.1-3, вып.2	МН 35	2	
		4	1.427.1-3, вып.2	МН 3	1	
		5	1.427.1-3, вып.2	МН 1	1	
		6	1.427.1-3, вып.2	МН 8	1	

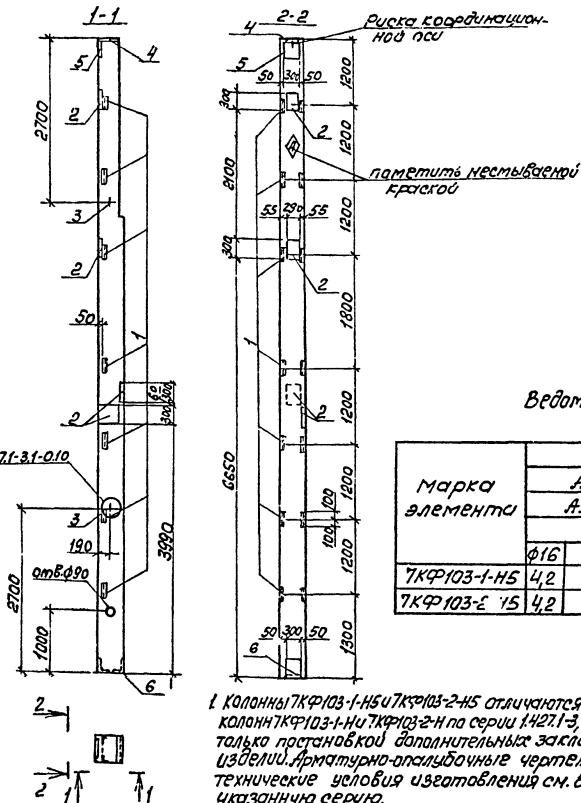
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделие закладное										Всего	Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А I		А III			ВСт3кп2; ВСт3пс6								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*						
	φ16	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	8х300-10х300	Итого	Л63х5	Л90х6	Итого			
7КФ 103-1-НЧ	4,2	4,2	3,4	2,8	14,2	20,4	5,7	19,1	24,8	13,3	5	18,3	67,7	67,7
7КФ 103-2-НЧ	4,2	4,2	3,4	2,8	14,2	20,4	5,7	19,1	24,8	13,3	5	18,3	67,7	67,7

1. Колонны 7КФ 103-1-НЧ и 7КФ 103-2-НЧ отличаются от колонн 7КФ 103-1-Н и 7КФ 103-2-Н по серии 1.427.1-3, в.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

ГИП	Никитин	30.0				503-1-33.85	-КНИ	7КФ 103-1-НЧ		
Нач. отд.	Сидоренко	Д.С.						7КФ 103-2-НЧ		
Гл. спец.	Старичкин	В.А.								
Инж. пр.	Сарыгин	В.И.								
Инж. пр.	Белозеров	С.В.								
Техник	Старичкин	А.А.								
							Колонны	Стадия	Масштаб	
							7КФ 103-1-НЧ, 7КФ 103-2-НЧ	Р/П	380,0	1:50
							Железобетон	Лист 1	Листов в 1	
								ГИПРОВАТОТРАНС		
								Новосибирской серии		

Телобой проект 503-1-33.85 Архивом П



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
	1.427.1-3, Вып.0	ДОКУМЕНТАЦИЯ Пояснительная записка		
	1.427.1-3, Вып.1	Чертеж колонн 7КФ103-1-Н; 7КФ103-2-Н дополнительные сборочные размеры изделия закладное		
1	1.427.1-3, Вып.2	МН30	7	
2	1.427.1-3, Вып.2	МН24	4	
3	1.427.1-3, Вып.2	МН35	2	
4	1.427.1-3, Вып.2	МН3	1	
5	1.427.1-3, Вып.2	МН1	1	
6	1.427.1-3, Вып.2	МН8	1	

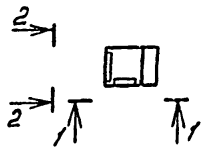
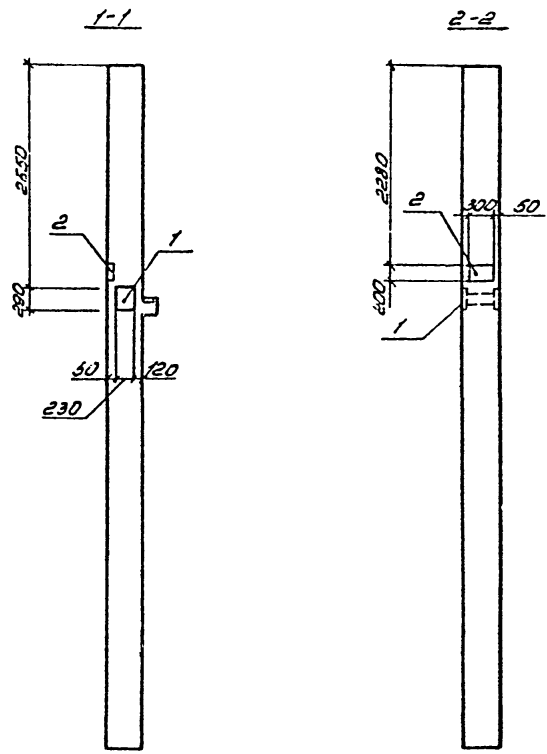
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего 20	Общий расход		
	Арматура класса АII					Прокат марки ВСт3к2, ВСт3пс6								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*								
	φ16	Утолщ φ10	φ12	φ14	Утолщ φ16	8x300	10x300	Утолщ 45x5	40x6	Утолщ 10x20				
7КФ103-1-Н5	4,2	4,2	3,5	2,8	17,8	24,1	5,7	23,9	29,6	13,3	5,0	18,3	76,2	76,2
7КФ103-Е 15	4,2	4,2	3,5	2,8	17,8	24,1	5,7	23,9	29,6	13,3	5,0	18,3	76,2	76,2

- 1 Колонны 7КФ103-1-Н5 и 7КФ103-2-Н5 отличаются от колонн 7КФ103-1-Н и 7КФ103-2-Н по серии 1.427.1-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2 Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

ГПП	Никитин	СМ	503-1-33.85	-КНН-7КФ103-1-Н5
Начальн. Сидорова	Сидорова	Сидорова		7КФ103-2-Н5
Уп.опед. Стрелкин	Стрелкин	Стрелкин	Колонны	Садьян
Инж.ер. Фотиков	Фотиков	Фотиков	7КФ103-1-Н5, 7КФ103-2-Н5	Насадов
Инж.ер. Бетманов	Бетманов	Бетманов		РП 3800
Инж.ер. Чучалин	Чучалин	Чучалин	Железобетон	1:50
				Лист 1 из 10
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал
			копировал 8.1.85 -	Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85 А.0604.14



Колонна 2КБ04.48-2.17-4 отличается от колонны 2КБ04.48-2.17-3 на листе 503-КЖУ-2КБ04.48-2.17-3 наличием дополнительных закладных деталей

Прокат	50мм	703	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1, вып. 2-3	Лоякитованная закладка		
				Чертеж колонны		
			503-КЖУ-2КБ04.48-2.17-3	2КБ04.48-2.17-3		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
1			1.020-1.2-5 14-05	Изделие закладное МНФ	1	
2			1.431-20, вып. 7. 4.2	МНЗ4	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А II				Прокат марки Вст.3.п2; Вст.3.п6					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-75					
	φ12	φ16	Угол20	Угол20	Угол20	Угол20	Угол20	Угол20		
2КБ04.48-2.17-4	2,4	3,8	5,2	1,2	4,7	12,6		8,5	24,7	24,6

Имя, отчество, должность, подпись и печать архитектора

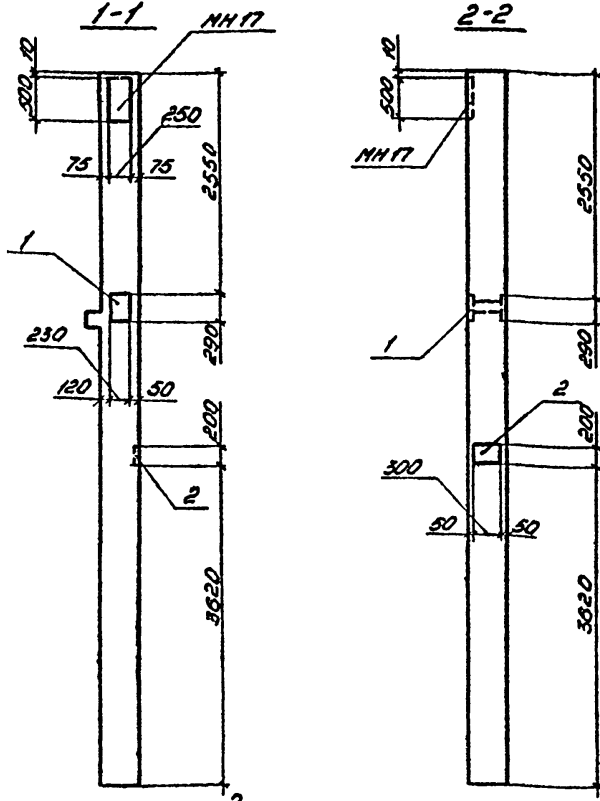
Гип	Железобетон	50мм	503-1-33.85-КЖУ-2КБ04.48-2.17-4			
Наклад.	Стекло	90х90	Колонна	Страна	Масса	Масштаб
Г.стек.	Стекло	90х90				
Рук.р.	Стекло	90х90				
Вед.инж.	Стекло	90х90				
			Железобетон	Лист 1	Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ		
				Наводороцкий филиал		

Копировал Черезова

формат А5

Амбон IV

Типовой проект 503-1-33.85



1. Колонна 2КБ04.48-2.17-5 отличается от колонны 2КБ04.48-2.17-3 на листе 503-1-КЖУ-2КБ04.48-2.17-3 местоположением закладной детали МН17 и наличием дополнительных закладных деталей.

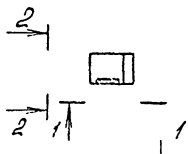
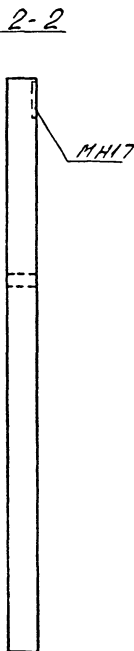
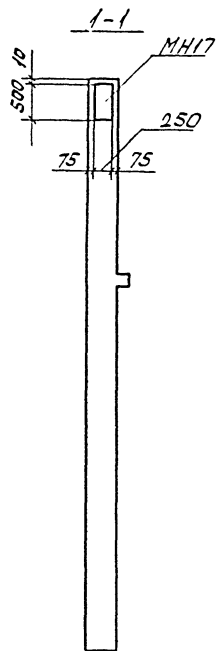
Элемент	Зона	/103.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1, вып. 2-3	Пояснительная записка		
				чертеж колонны		
			503-1-КЖУ-2КБ04.48-2.17-3	2КБ04.48-2.17-3		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
	1		1.020-1.2-5 14-05	Издание закладное МН17	1	
	2		1.431-20, вып. 7.4.2	МН24	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки Вст3 кл2; Вст3 кл6				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ12	φ16	Уплет	Уплет	Уплет	Уплет	Уплет	
2КБ04.48-2.17.5	2,43	3,67	6,1	1,2	4,7	12,6	18,5	24,6

Учеб.-метод. пособие по изучению конструкций железобетонных сооружений

ПП	Михайлик	Мороз							
Механик	Сидорова	Сидорова							
Л.С.В.С.	Сторожик	Сторожик							
В.С.В.Р.	Богданова	Богданова							
В.С.В.С.	Владимирова	Владимирова							
И.С.В.С.	Петрушина	Петрушина							
503-1-33.85 - КЖУ-2КБ04.48-2.17.5									
Колонна 2КБ04.48-2.17-5							Сталь	Марка	Количество
							РП	3180	1:50
							Лист 1	Листов 1	
железобетон							ГИПРОАВТОТРАНС		
							Новосибирский филиал		



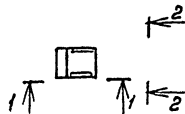
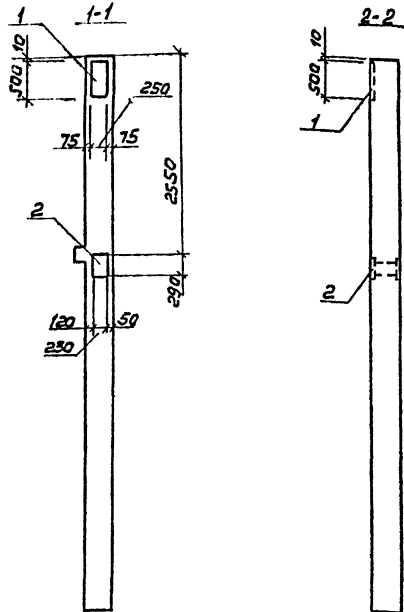
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	К.м.	Группирование
				Документация		
			1.020-1, Вып. 2-3	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			503- -КНИ-2КБ04.48-2.17-3	2КБ04.48-2.17-3		

Колонна 2КБ04.48-2.17-6 отличается от колонны 2КБ04.48-2.17-3 на листе 503- -КНИ-2КБ04.48-2.17-3 местоположением закладной детали МН17.

ГНП	Никитин	Зем	503-1-33.85 -КНИ-2КБ04.48-2.17-6		
Исполн	Сидоров	АС			
Лист	Стенник				
Рук.пр.	Батурин	Валент	Колонна	Страна	Масса
Ведущий	Белогородский	Владим	2КБ04.48-2.17-6	РП	3180
И.И.	Петрушилин	Владим		Лист	Листов
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Альбом №

Туловищ проект 503-1-33.85



1. Колонна 2КБ04.48-2.17-7 отличается от колонны 2КБ04.48-2.17-3 на листе 503-КЖУ-2КБ04.48-2.17-3 наличием дополнительной закладной ветви.

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
1.020-1, вып. 2-3	Пояснительная записка Чертеж колонны		
503-КЖУ-2КБ04.48-2.17-3	2КБ04.48-2.17-3		
	<u>Дополнительные</u>		
	<u>сборочные единицы</u>		
1	1.431-20, Вып.7 ч.2		Изделие закладное ИП
2	1.020-1 2-5 14-05		МН18 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт3псР, ВСт3псБ				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			Итого				
	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	10х250	10х230	Итого	
2КБ04.48-2.17-7	3,7	2,1	0,5	0,5	6,8	10,6	12,6	23,2	30,0

Итого по листу 18,300 кг инв. №

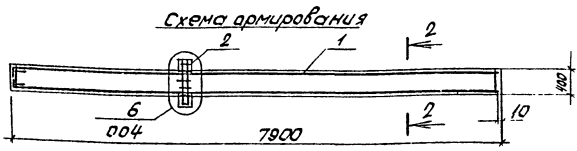
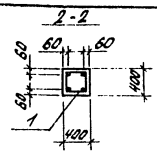
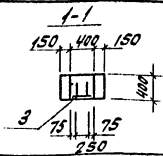
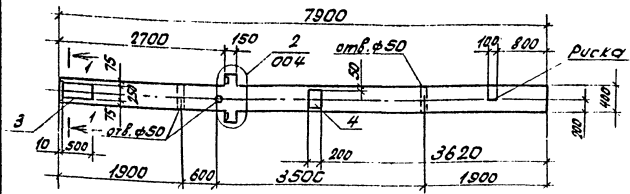
ИП	Инициал	подпись	503-1-33.85	КЖУ-2КБ04.48-2.17-7
М.Ч.С.	Сидорова	Л.С.Я.	Колонна	Статус
М.П.С.	Старелина	В.М.Т.	2КБ04.48-2.17-7	Масса
В.В.С.	Сидорова	Р.С.С.		РП 3180
И.И.С.	Ветриченко	Л.М.Т.		1:50
				Лист 1
				Листов 1
			ЖЕЛЕЗОБЕТОН	ГИПРОВЕСТРАНС

Копирован в 1973 г. формат А3

Альбом II

Типовой проект 503-1-33.85

ИЗДАНИЕ: 1985 г. Проект и чертеж: А.М.С.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	503-1-33.85-КНН-2КБДЧ.48-2.17-9	Сборочный чертёж		
		Документация		
		Сборочные единицы		
1	503-1-33.85-КНН-КПЧ	Пространственный каркас КЧ	1	
2	1.020-1, 2-3 01-03	Сетка арматурная С6	2	
3	1.431-20, вып. 7 ч. 2	Удлинители закладные МНТ	1	
4	1.431-20, вып. 7 ч. 2	МНТ	1	
		Материал		
		Бетон марки 300	1,28	ч.3

введенность расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные												Всего	Общий расход		
	Арматура класса А III			Арматура класса А I				Арматура класса А III						Прокат марки ВСтЗ КП2; ВСтЗ ПС 6									
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76									
	φ16	φ10	Углов	φ6	Углов	φ4		Углов	φ28	φ16	φ12	φ10	Углов	10x50	10x80	10x120	10x200	10x250	16x65			Углов	
2КБДЧ.48-2.17-9	49,7	2,1	51,8	8,0	8,0	0,5	0,5	60,3	13,9	1,3	2,1	1,9	0,5	19,7	2,0	3,0	6,3	4,7	9,8	6,5	32,3	52,0	112,3

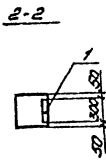
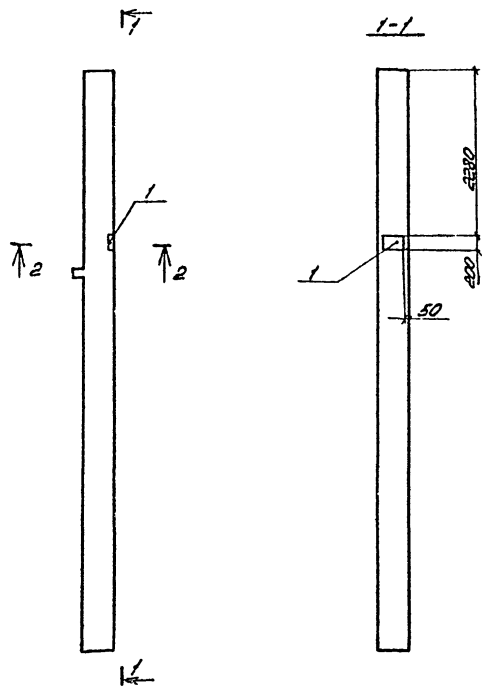
1. Колонну 2КБДЧ.48-2.17-9 выполнять в опалубке колонны 2КБДЧ.48-2.17 по серии 1.020-1, в 2-3 с укорочением на 1950 мм.
2. Технические условия на изготовление колонны смотреть выше указанным серию.
3. Узлы, замоноукорванные на данном листе, смотреть серию 1.020-1, в 2-3.

ГНП	Никитин	Солн	503-1-33.85-КНН-2КБДЧ.48-2.17-9	Станд.	Масштаб
Намото	Сидорова	Л.С.	Колонна 2КБДЧ.48-2.17-9	РП	3205 1:50
Л.С.	Сурехин	Л.С.		Лист 1	Листов 1
Рук.пр.	Батурина	Л.С.	Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС	
Вед.инж.	Белоглазов	Л.С.		Новосибирский филиал	

Модель II

Типовой проект 503-1-33.85

ИПН: 503-1-33.85-1-1



Код	Значение	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.020-1, выт. 2-3	Пояснительная записка		
			Чертеж колонны		
		503-1-33.85-1-1	ЭКБ 4.48-2.17-3		
			<u>Дополнительные</u>		
			<u>сборочные единицы</u>		
1	1.431+20, выт. 7 и 2		Удельные закладные метал	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Удельные закладные						Всего
	Арматура класса		Проект марки				
	А II		ВСтЗп2; ВСтЗпс6				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ø12		Угол		10х50; 10х40	Угол	
ЭКБ 4.48-2.17-11	1.9		1.9	1.2	4.7	5.9	7.9

Колонна ЭКБ 4.48-2.17-11 отличается от колонны ЭКБ 4.48-2.17-3 наличием дополнительной закладной детали.

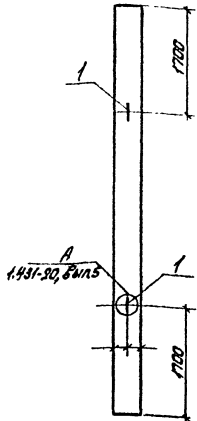
ТИП	Исполн.	30	503-1-33.85 - КЖУ-ЭКБ 4.48-2.17-11	Листов	Класс	Исполн.
Исполн.	Корова	АСЯ				
Д.с.в.	Степкин					
Д.с.в.	Болтухина	Колонн				
Ведомость	Корова	Объект	ЭКБ 4.48-2.17-11	лист 1	лист 1	
Железобетон			ГИПРОАВТОТРАНС			
			Новосибирский филиал			

Корова - Урезова

Формат А3

Аннотация

Типовой проект 503-1-33.85



№ документа	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20, Вып.5	Дополнительная записка		
			Чертеж колонны КБ9		
		1.431-20, Вып.5	Дополнительные сборочные единицы		
1		1.400-9, Вып.1	Петля УП 2-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход	
	Арматура класса А1	всего		
	ГОСТ 5781-82			
	φ12	Итого		
КБ9-1	2,0	2,0	2,0	2,0

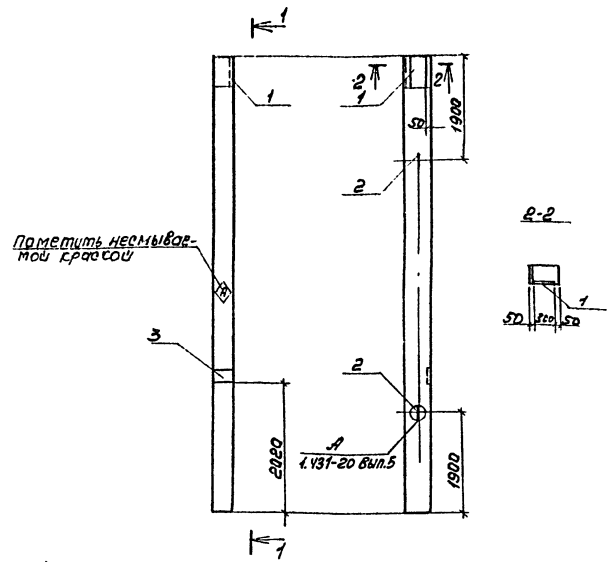
1. Колонна КБ9-1 отличается от колонны КБ9 по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

Удельный расход и масса (включая)

ГМП	Никитин Д.А.	503-1-33.85 - КНИ-КБ9-1		
Нач. отд.	Сидорова А.С.	Колонна КБ9-1	Страна	Масштаб
Д. спец.	Стефанов С.И.		РП	1500 1:50
Инж.пр.	Артуркина Ю.И.		Лист 1	Листов 1
Вед. инж.	Александров В.В.	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
Чертеж	Сидорова А.С.		Новосибирский филиал	

Таблицы проект 503-1-33.85

Упр. № 104/Подпись и дата



1. Колонна КБ11-2 отличается от колонны КБ-11 по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Не затаркированные на чертеже закладные изделия см. серию 1.431-20, Вып. 5.

Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20, Вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20, Вып.5	Чертеж колонны		
				КБ11		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.400-6/76	МО-12-3	1	
2			1.400-9, Вып.1	Петля Упр-4	2	
3			1.431-20, Вып.7	МН-23	1	

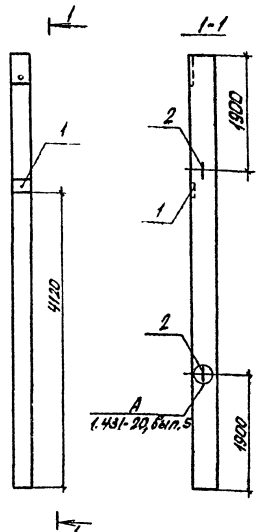
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А I				Прокат марки А III					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*			
	φ12	Уголок	φ16	φ12	Уголок	10х10	10х10	10х10		
КБ11-2	2,0	2,0	3,4	1,7	5,1	2,8	4,7	11,5	19,0	26,1

ГЛП	Никитин	30								
Начальн	Сидорова	30								
Л.спец	Сурякин	30								
Рис.гр.	Богачук	30								
Вед.пр.	Саргисон	30								
Черт.	Старостина	30								

Копирсвал 1/1/85 - Формат А3

Туполов проект 503-1-33.85



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Страна
		Документация			
		Пояснительная записка	1.431-20, Вып.5		
		Чертеж колонны	1.431-20, Вып.5		
		Дополнительные			
		сварочные единицы			
		Изделия закладные			
1		МН 23	1.431-20, Вып.7		
2		Петля УП2-4	1.400-9, Вып.1		

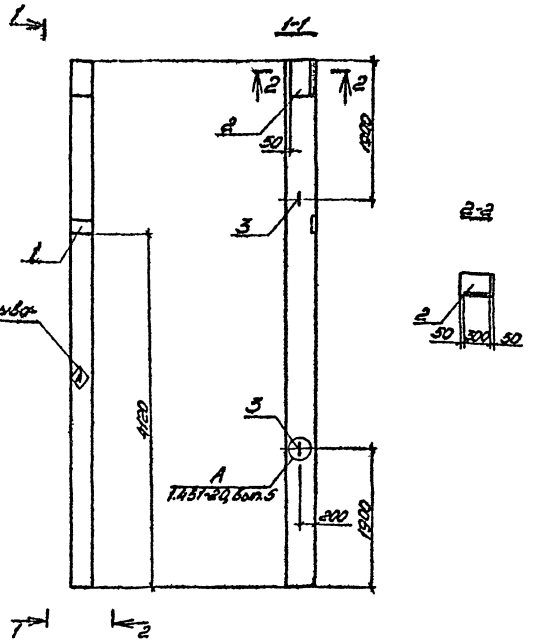
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вст3КП2; Вст3ПС6		Всего			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*			
φ12	Углер.	φ12	Углер.	10к5	10к8	10к10	10к15			
КБ11-4	2,0		2,0	1,7	1,7	1,2	4,7	11,5	21,1	21,1

1. Колонна КБ11-4 отличается от колонны КБ11 по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Не замаркированные на чертеже закладные изделия см. серию 1.431-20, Вып.5.

ГНП	Никитин	Зав.		503-1-33.85-КНН КБ11-4
Наклад	Сидоров	Ф.С.		
Спец.	Стрельник	С.		
Рис. и р.	Болтурина	В.А.		
Вед. инж.	Белоголов	С.В.		Колонна КБ11-4
Чертеж	Старостина	Л.С.		
				Страна / Масса / Масштаб
				РП 2220 1:50
				Лист 1 Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Табель проекта 503-1-33.85 Альбом IV



1. Колонна КБ11-6 отличается от колонны КБ11 по серии 1.431-20, вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см выше, указанную серию.
2. Не замаскированные на чертеже закладные изделия см.

Ранг	Звание	Имя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20, Вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20, Вып.5	Чертеж колонны		
				<u>КБ11</u>		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				изделия закладные		
		1	1.431-20, Вып.7	МН-23	1	
		2	1.400-6/76	МО-12-3	1	
		3	1.400-9, Вып.1	Петля УП2-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход			
	Арматура класса		Прокат марки								
	A-I	A-III	Вс3 кл2		Вс3 кл3						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*						
φ12	Утолщ φ16	φ16	Утолщ φ16	10,50	10,20	10,30					
КБ11-6	2,0		2,0	3,4	1,7	5,1	2,8	4,7	11,5	26,1	26,1

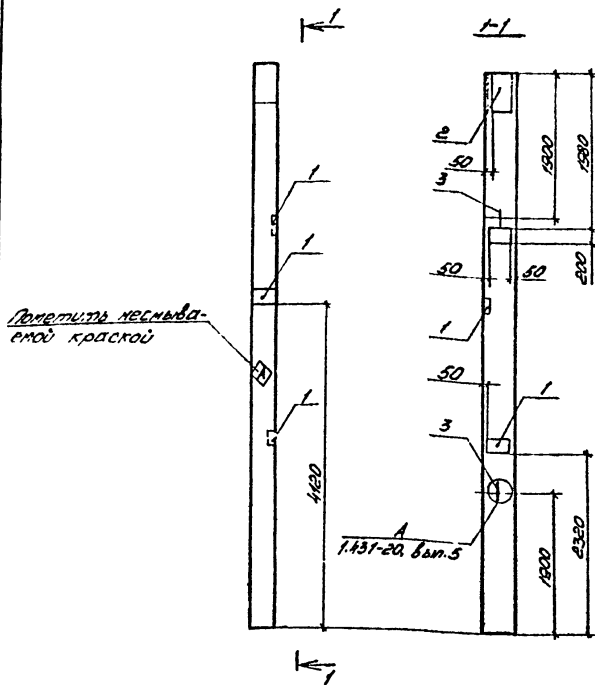
ИП	Исполн	ВМ		503-1-33.85 - КЖУ КБ 11-6		
Назад	Судорога	КБ11				
Вперед	Исполн					
Ак.ев	Бюл.проект	Уб.отм		Колонна КБ11-6	Исп.масс	Масштаб
Вед.инж.	Специализация	Исп.пр.			РП	2200
Чертеж	Исполн	Исп.			Лист 1	Листов 1
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

Копирован

Формат А3

Альбом 2

Типовой проект 503-1-33.85



1. Колонна КБН-7 отличается от колонны КБН по сер. и 1.431-20, вып. 5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-стальные чертёжи и технические условия изготавливать см. выше указанную серию.
2. Не зажаркованные на вертёхе закладные изделия см. серию 1.431-20, вып. 5.

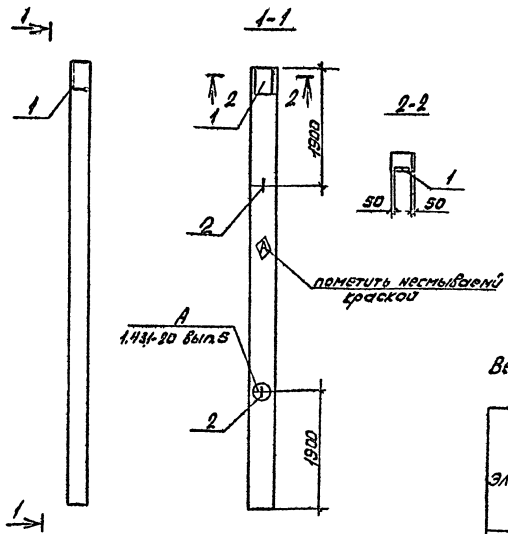
Колонна	Вып.	1/20	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20, вып. 5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20, вып. 5	КБН		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.431-20, вып. 7	МН23	3	
2			1.400-6/76	МО-12-3	1	
3			1.400-9, вып. 1	Летня 412-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			ВСт3кп2; ВСт3кп6		ВСВ20					
	ГОСТ 5781-82												
Ø12	Ø16	Ø18	Ø16	Ø18	103-78	103-78	103-78	103-78	103-78	103-78	103-78		
КБН-7	2,0	2,0	3,4	5,1	8,5	5,2	14,1	11,5				30,8	413

Гип	Микитич	СЗ	503-1-33.85 - КЖУ КБН-7	Стандарт масса	Масса таб
Макаро	Стефанова	АС			
Лопец	Степанчик	СЗ			
Рукеев	Белогородская	Виктор			
Веденин	Белогородская	Стефан	Колонна КБН-7	2200	1:50
Чертежник	Стефанович	Вит			
Железобетон				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Тупиковый проект 503-1-33.85



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
		Документация			
		Подписительная записка	1.431-20, вып.5		
		Чертеж колонны КБ II	1.431-20, вып.5		
		Дополнительные сварочные единицы			
		Изделие закладное			
1		МО-12-3	1.400-6/76		
2		Петля УП2-4	1.400-9 вып.1		

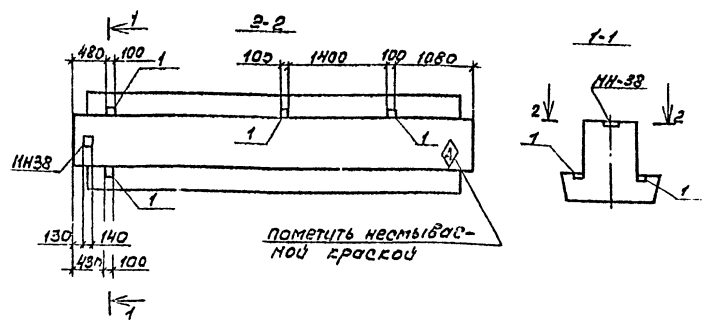
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К2

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего		
	А I	А II	ВСтЗ КП	ВСтЗ СБ			
		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*		
	φ12	Угелю φ16	Угелю 10x50	10x50			
КБ II-8	20	20	3,4	3,4	1,6	11,5	18,5

1. Колонна КБ II-8 отличается от колонны КБ II по серии 1.431-20, вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-сварочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. № замаркированные на чертеже закладные изделия см. серию 1.431-20, вып.5.

ГП	Никитин	Зем			503-1-33.85-КНИ-КБ II-8			
Накото	Гидорова	Ск			Колонна КБ II-8	Сталь	Масса	Масштаб
И. спец.	Стрелникова	Т				РП	2200	1:50
Сук. др.	Богданова	Катун				Лист 1	Листов 1	
Ведущий	Белозорова	Светлана			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
						Новосибирский филиал		

Туполобой проект 503-1-33.85 Альбом 10



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего		
	А III		ВСт3кп, ВСт3псБ				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					
φ10	10700	8*100	10700				
1РДП 4.56-110 АТ V-2	2,3	2,3	2,5	2,5	4,8	4,8	

Элемент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1, Вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1, Вып. 3-1	1РДП 4.56-110 АТ V		
				<u>дополнительные сварочные швы</u>		
				Изделие закладное		
			1.020-1, Вып. 3-7	МН-31	4	

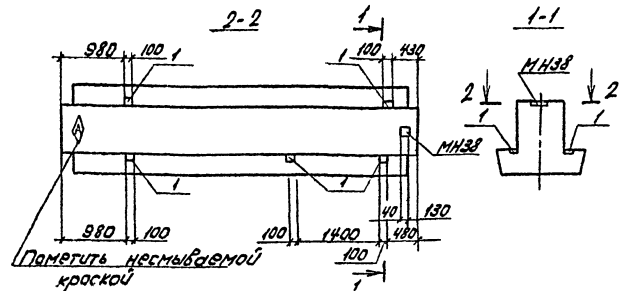
1. Ригель 1РДП 4.56-110 АТ V-2 отличается от ригеля 1РДП 4.56-110 АТ V по серии 1.020-1 Вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий МН31 в местоположении закладного изделия МН38. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию. 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже ригеля не показаны.

Исполнители: [Signature]

ГВП	Нислугин	Иванов	503-1-33.85	- к.и.ч. - 1РДП 4.56-110 АТ V-2
Начальн.	Сидорова	Сидорова		
М.деп.	Стержникова	Стержникова		
Рис. 2Р.	Бохаркина	Бохаркина		
Вед. маш.	Саргисон	Саргисон		
Чертеж	Саргисон	Саргисон		

Копировал [Signature] формат А3

Тупогой проект 503-1-33.85 Альбом №1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

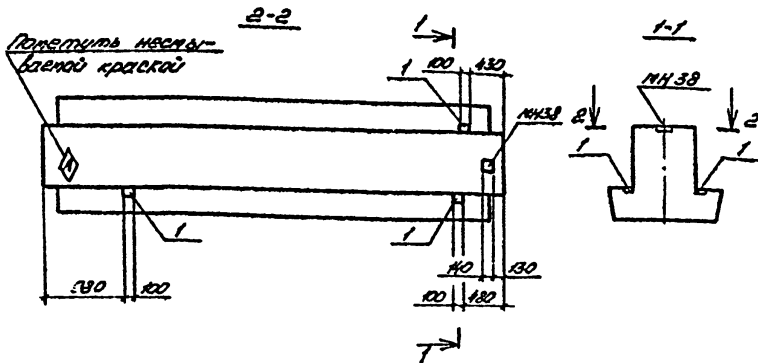
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А II	Прокат марки ВСт3пс	сталь	сталь	
	φ10	Уголки	φ10	Уголки	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	
ИРДПН.56-НОАТ.У-3	2,9	2,9	3,1	3,1	6,0

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.020-1 Вып.3-1	Пояснительная записка		
		Чертеж ригеля		
	1.020-1 Вып.3-1	ИРДПН.56-НОАТ.У		
		Дополнительные сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.020-1 Вып.3-7	МН-31	5	

1. Ригель ИРДПН.56-НОАТ.У-3 отличается от ригеля ИРДПН.56-НОАТ.У по серии 1.020-1 Вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий МН31 и местоположением закладного изделия МН38. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серийей, но чертеже ригеля не показаны.
3. Знак нанести несмываемой краской.

ГИП Никитин	503-1-33.85	-КНИ- ИРДПН.56-НОАТ.У-3	
Начальн. Сидорова	Ригель	Сталь	Масштаб
Инженер Сторожик	ИРДПН.56-НОАТ.У-3	РП	2475 1:50
Инженер Бахтурин		Лист	Листов
Инженер Воронин		ГИПРОТРАНС	
Чертеж. Старостин		Новосибирский филиал	

Типовой проект 503-1-33.85 двубои.В



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В23кп2; В23кп6		Всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ10	φ12	φ100	φ100				
ИРДП 4.56-ИДАТ-4	1,7		1,7	1,9		1,9	3,6	3,6

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1, вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1, вып. 3-1	ИРДП 4.56-ИДАТ-4		
				<u>Дополнительные сборочные чертежи</u>		
				Изделие закладное		
			1.020-1, вып. 3-1	МНЗ1	3	

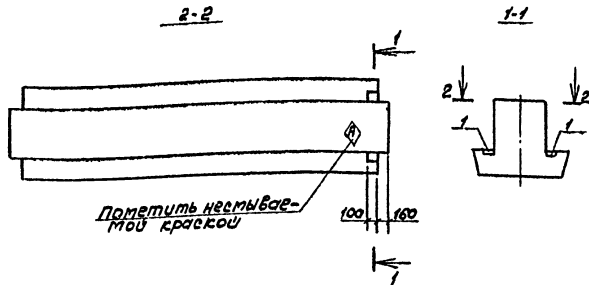
- Ригель ИРДП 4.56-ИДАТ-4 аттестуется от ригеля ИРДП 4.56-ИДАТ-4 по серии 1.020-1 вып. 3-1 только установкой дополнительном закладных изделий МНЗ1 в местоположении закладного изделия МНЗ1. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготавливать сд. выше указанную серию.
- Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже ригеля не показаны.

Изм. в проект. Проектное и конструктивное решение

Ген. проект	Михайлин	И.С.	503-1-33.85	ЖБИ-ИРДП 4.56-ИДАТ-4	Стальная масса	Железобетон
Наименование	Стеклопластик	АС-М			РП	2475
Листов	Стальной	Сд			Лист 1	Листов 1
Вид арм.	Стеклопластик	И.С.			ГИПРОДВЕТСТРАН	
Вид прок.	Стеклопластик	Сд			Исходные данные	
Чертеж	Стеклопластик	И.С.				

Альбом

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат торцы			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78			
	ф10	шпоро-э100	шпоро	шпоро		
1РДП 4.56-110А.У-6	1,2	1,2	1,2	1,2	2,4	2,4

Рядная зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.020-1 Вып. 3-1	Пояснительная записка		
			Чертеж ригеля		
		1.020-1 Вып. 3-1	1РДП 4.56-110А.У		
			<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
			Изделие закладное		
1		1.020-1 Вып. 3-7	МН-31	2	

1. Ригель 1РДП 4.56-110А.У-6 отличается от ригеля 1РДП 4.56-110А.У по серии 1.020-1 Вып. 3-1 только наличием дополнительных закладных изделий МНЗ1 и местоположением закладного изделия МНЗ3. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серийю, на чертеже ригеля не показаны.

Шифр-подл. Издательств и дата вв. в экз. альбома

ГЛП	НИИТМ	Ю				503-1-33.85	-КНУ-1РДП 4.56-110А.У-6
И.А.О.П.	Сибирова	А.В.Т.					
Д.А.П.Ч.	Сторожиник	С.С.					
В.К.З.Р.	Солтыгина	Ю.В.М.					
В.В.М.И.	Солтыгина	С.С.					
						Ригель	Станция Насоса
						1РДП 4.56-110А.У-6	Нашелтов
							РП 2475
							1:50
							Лист 1
							Листов 1
						Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
							Иркутский филиал

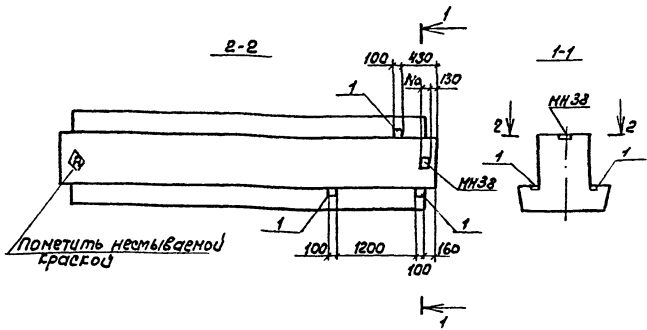
Копировал О.У.У.

Формат А3

Вмест. № 2 (содерж.) / Подпись и дата / Исполнитель

Типовой проект 503-1-33.85

Арматура



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

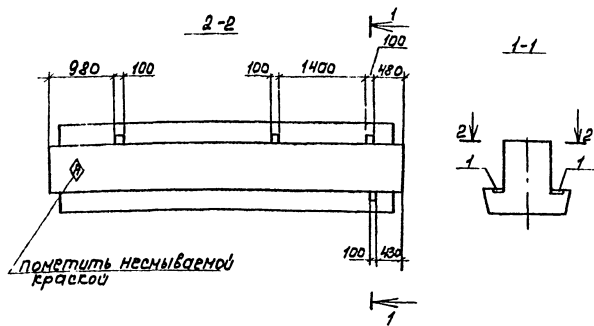
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3кп; ВСт3с6		Всего	расход	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10	итого	φ100	итого			
1РДП4.56-110А7У-7	1,7	1,7	1,9	1,9	3,6	3,6	

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1, вып. 3-1	Пояснительная записка		
			1.020-1, вып. 3-1	Чертеж ригеля		
				1РДП 4.56-110 А7 У		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
1			1.020-1, вып. 3-7	МН 31	3	

1. Ригель 1РДП4.56-110А7У-7 отличается от ригеля 1РДП4.56-110А7У по серии 1.020-1 вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию. 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже ригеля не показаны.

ГЛП	Никитин	Инж.		503-1-33.85	-КМЖ-1РДП 4.56-110А7У-7
Исполн.	Сидорова	АС			
Инжен.	Стрелкин	Инж.			
Инж.пр.	Бакуркина	Инж.			
Вед. инж.	Саргисон	Инж.			
Черт.	Саргисон	Инж.			
				Ригель 1РДП 4.56-110А7У-7	Ставил Марка Масштаб
				Железобетон	РП 2175 1:50
					Лист 1 Листов 1
				Копировал Жуф.	ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал
					Формат А3

Тупловый проект SO3-1-33.85 Альбом II



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс		Вязь	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10	Итого	φ100	Итого		
IP4П456-110AT-9	2,3	2,3	2,5	2,5	4,8	4,8

Исполн.	Зам.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1 Вып.3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1 Вып.3-1	IP4П4.56-110AT II		
				Дополнительные закладные изделия		
				Изделия закладные		
	1		1.020-1 Вып.3-1	МН-31	4	

1. Ригель IP4П456-110AT-9 отличается от ригеля IP4П456-110AT II по серии 1.020-1 вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий, МН31 местоположением закладного изделия МН31. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серийю, на чертеже ригеля не показаны.

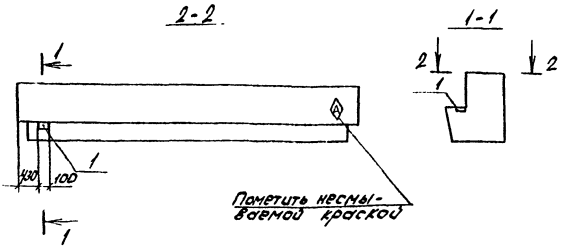
Лист № 10 из 10 Листов и 6 листов в комплекте

Ген.пр.	И.И.ИИИИ	30	503-1-33.85	ЖБИ-IP4П4.56-110AT-9
Нав.пр.	И.И.ИИИИ	30		
Пр.пр.	И.И.ИИИИ	30	Ригель IP4П456-110AT-9	Сварщик И.И.ИИИИ
Вед.пр.	И.И.ИИИИ	30		
				РП 2475
				1:50
			Железобетон	Лист 1 из 10
				ГИПРОВСТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал Бруц. Формат А5

Альбом И

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

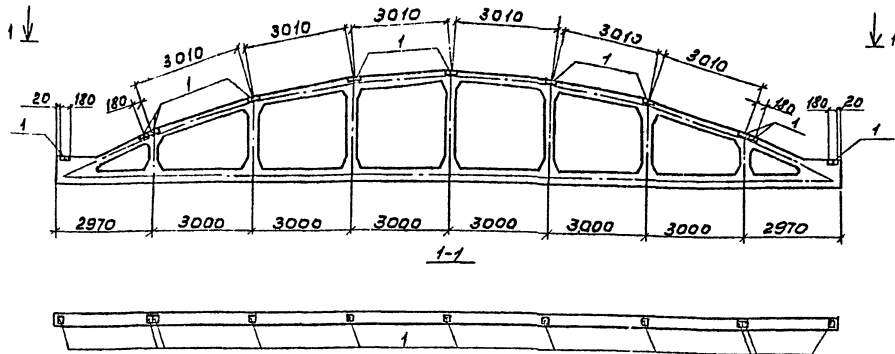
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура масса		Прокат марки			
	А II		А I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	Ø10	Углого	8x100	Углого		
1Р0ПЧ.56-59АТ _Г -4	0,6	0,6	0,6	0,6	1,20	1,2

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1 Вып.3-1	Полнительная записка		
			1.020-1 Вып.3-1	Чертеж ригеля		
				1Р0ПЧ.56-59АТ _Г		
				Дополнительные сварочные единицы		
				Изделие закладное		
			1.020-1, Вып.3-7	МН-3/	1	

1. Ригель 1Р0ПЧ.56-59АТ_Г-4 отличается от ригеля 1Р0ПЧ.56-59АТ_Г по серии 1.020, Вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия предусмотренные серией, на чертеже ригеля не показаны.

ИЗДАНИЕ 1987г. Изменения и дополнения к проекту

ГНП	Минский	530		503-1-33.85	-КНИ-1Р0ПЧ.56-59АТ _Г -4			
Нах.отд.	Судорова	303			Ригель 1Р0ПЧ.56-59АТ _Г -4	Сталь	Масса	Масштаб
Л.исп.	Степанов	3				РП	1870	1:50
Рук.пр.	Батурина	2				Лист 1 / Листов 1		
Вед.пр.	Суртисов	2			Железобетон	ГИПРОВТТРАНС		
						Новосибирский филиал		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А II	Прокат марки		Всего		
		А II	Всего			
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	φ8	Итого	φ10	Итого		
ФБ24II-3AII-1	2,2	2,2	220	220	242	24,2
ФБ24II-4AII-4	2,2	2,2	220	220	242	24,2

Формат листа	№03	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			Документация		
		1.463-3, Вып. I, Вып. IV	Пояснительная записка		
		1.463-3, Вып. IV	Чертеж фермы ФБ24II-3AII		
			ФБ24II-4AII		
			Дополнительные сварочные единицы		
			Изделие закладное		
		1 φ. 400-6/76, Вып. 1	М4-14	11	

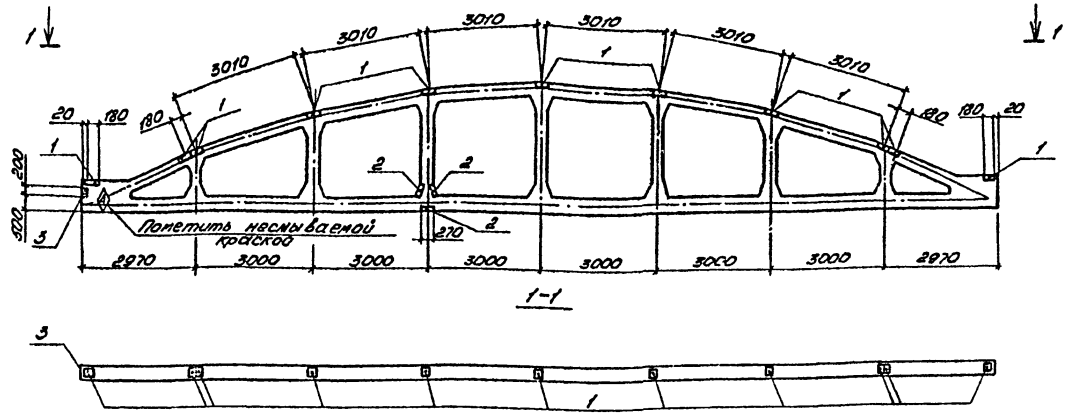
1. Фермы ФБ24II-3AII-1, ФБ24II-4AII-4 отличаются от ферм ФБ24II-3AII-1, ФБ24II-4AII-4 по серии 1.463-3 был. V только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже фермы не показаны.

Гип	Микитин	Золот	Сидорова	АС II	503-1-33.85-КНУ-ФБ24II-3AII-1, ФБ24II-4AII-4
Исполн	Сидорова	АС II			
Копир	Сидорова				Стария Васко Мачуга
Рис	Сидорова				
Ведущий	Сидорова				
Чертеж	Сидорова				
					Фермы
					ФБ24II-3AII-1, ФБ24II-4AII-4
					Железобетон
					РП 10500, 1:100
					Лист 1 Листов 1
					ГИПРОВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Копировал АНУ -

Формат А3

Типовой проект 503-т-33.85 Алюминий



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса АІ				Прокат марки ВСтЗ кп2, ВСтЗ пс6						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-72*		Всего				
	Ø6	Утол	Ø8	Утол	Ø10	Утол					
ФБ24Д-4АД-1	0,1	0,1	3,2	3,2	22,0	0,3	3,3	2,4	0,4	370	370
ФБ24Д-5АД-6	0,1	0,1	3,2	3,2	22,0	0,3	3,3	2,4	0,4	370	370

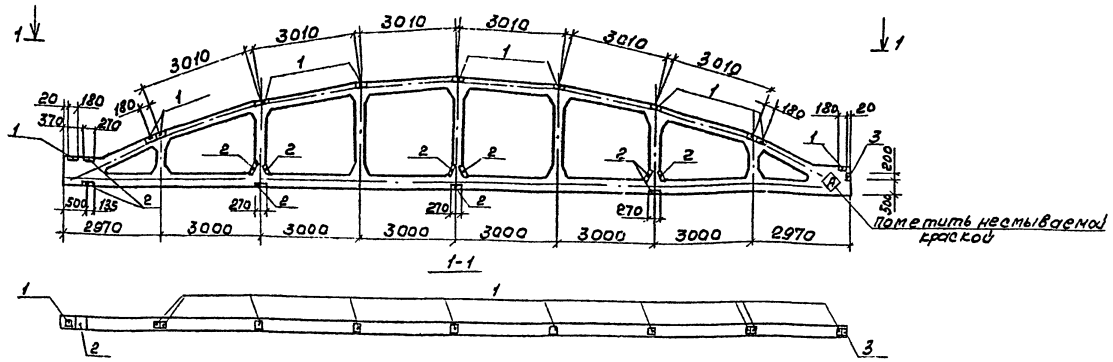
Условное обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
1.463-3, Вып. I, Вып. II	Первичная записка		
1.463-3, Вып. IV	Чертеж формы ФБ24Д-4АД		
	ФБ24Д-5АД		
	Дополнительные закладные единицы		
<u>Изделие закладное</u>			
1 1.400-6/76, Вып. I	И4-14	11	
2 1.400-6/76, Вып. I	И4-6-1	3	
3 2.432-1, Вып. 0	И.В.З	1	

1. Формы ФБ24Д-4АД-1, ФБ24Д-5АД-6 отличаются от форм ФБ24Д-4АД, ФБ24Д-5АД по серии 1.463-3 Вып. II только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-окаймленные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже формы не показаны.

ИДР	Исполн.	30	503-т-33.85 - КЖ-ФБ24Д-4АД-1, ФБ24Д-5АД-6.	Сталь	масса	масса	
И.С.	Исполн.	30		Формы ФБ24Д-4АД-1, ФБ24Д-5АД-6	Ø17	10500	1100
И.С.	Исполн.	30			И.С. I	И.С. I	
И.С.	Исполн.	30			Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС
И.С.	Исполн.	30			Копирован Чертежи		Формат А3

Туполобый проект 503-1-33.85

Изм. № 1-10/85. Подпись и штамп. Взам. Инв. №



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кпв, ВСтЗ пс 6						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 2510-72 *						
	Ф6	уголо	Ф8	уголо	6*180	6*210	уголо 1.80*1.55/16	уголо			
ФБ24П-4А IV-3	0,1	0,1	4,8	4,8	22,0	34,1	56,1	2,4	2,4	63,4	63,4
ФБ24П-5А IV-8	0,1	0,1	4,8	4,8	22,0	34,1	56,1	2,4	2,4	63,4	63,4

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3, Вып. I, вып. IV	Пояснительная записка		
	1.463-3, Вып. IV	Чертеж фермы ФБ24П-4А IV		
		ФБ24П-5А IV		
		<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
		<u>Изделия закладные</u>		
1	1.400-6/76, Вып. 1	М4-14	11	
2	1.400-6/76, Вып. 1	М4-6-1	11	
3	2.432-1, Вып. 0	МДЗ	1	

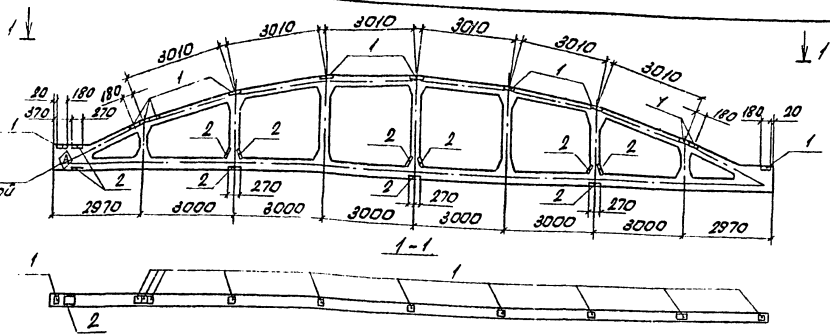
1. Фермы ФБ24П-4А IV-3, ФБ24П-5А IV-8 отличаются от ферм ФБ24П-4А IV, ФБ24П-5А IV по серии 1.463-3 Вып. IV только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже фермы не показаны.

Гип	Исх. № 11	Формат 1:3	503-1-33.85-кни-ФБ24П-4А IV-3, ФБ24П-5А IV-8			
Нац. арх.	Сидорова	Ф. 2-1	Фермы ФБ24П-4А IV-3, ФБ24П-5А IV-8	Стадия	Масса	Увеличат
П. С. Левин	Сурехнин	С		РП	10500	1:100
Вик. Зр.	Борисов	В		Лист 1	Листов 1	
Вед. Инж.	Сартисан	С		ГИПРОВТОТРАНС		
Чертеж	Старостина	С		Новосибирский филиал		
				Железобетон		
				Копировал Фриг...		Формат 1:3

Типовой проект 503-1-33.85

УИИ. Проект. Подпись и дата. Исполнитель

Пометить
нрсызбенной
краской



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

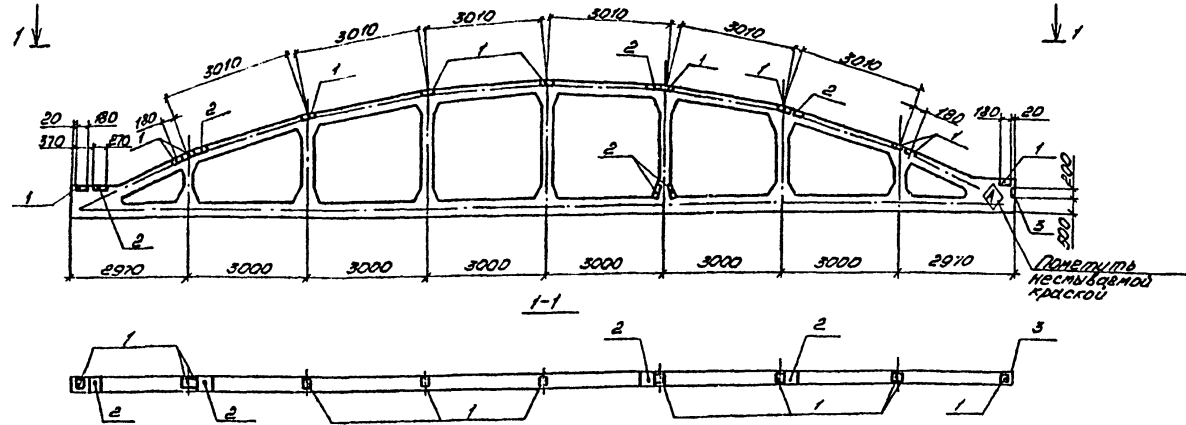
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III	Прокат марки		всего		
		в кг	в ст. п.с.			в ст. п.с.
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
φ8	Уголок	63х6	63х6	Уголок		
Ф624Ш-САИ-3	4,6	4,6	24,0	34,1	58,1	62,7
Ф624Ш-6АИ-3	4,6	4,6	24,0	34,1	58,1	62,7

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.463-3, Вып. I, Вып. II	Похисительная записка		
	1.463-3, Вып. II	Чертеж формы Ф624Ш-САИ, Ф624Ш-6АИ		
		Дополнительные сварочные электроды		
		Изделие закладное		
1	1.400-6/76, Вып. I	М4-14	12	
2	1.400-6/76, Вып. I	М4-6-1	1	

1. Формы Ф624Ш-САИ-3, Ф624Ш-6АИ-3 отличаются от форм Ф624Ш-САИ, Ф624Ш-6АИ по серии 1.463-3 Вып. II только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже формы не показаны.

СНП	Никитин	30	503-1-33.85	КНИ-ФБЯИ-5ИИ-3, Ф624Ш-6АИ-3
Навот	Судорабо	АС-1		
Л. спл	Сережкин	1		
Рук. зр.	Богачев	1		
Вед. инж.	Светислав	1		
Чертеж.	Светислав	1		
Формы Ф624Ш-САИ-3, Ф624Ш-6АИ-3				
			Страна	Россия
			Масштаб	1:100
			Лист 1	Листов 1
			ГНПРОВАТТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Трубопровод проект 503-1-33.85 Альбом II



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3, выт. I, выт. II	Пояснительная записка		
	1.463-3, выт. B	Чертеж формы ФБ24Ш-5АШ		
		ФБ24Ш-6АШ		
		Дополнительные сборочные единицы		
		<u>Изделия закладные</u>		
1	1.400-6176, выт. 1	М4-14	11	
2	1.400-6176, выт. 1	М4-6-1	6	
3	в.432-1, выт. 0	М4-3	1	

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-I				Прокат марки ВСт3 кп2, ВСт3ПС6						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 2510-72*						
	Ф6	Утолщ	Ф8	Утолщ	Б-80	Б-24	Утолщ	Утолщ			
ФБ24Ш-5АШ-4	0,1	0,1	3,8	3,8	22,0	18,6	12,6	2,4	2,4	46,9	16,9
ФБ24Ш-6АШ-4	0,1	0,1	3,8	3,8	22,0	18,6	12,6	2,4	2,4	46,9	16,9

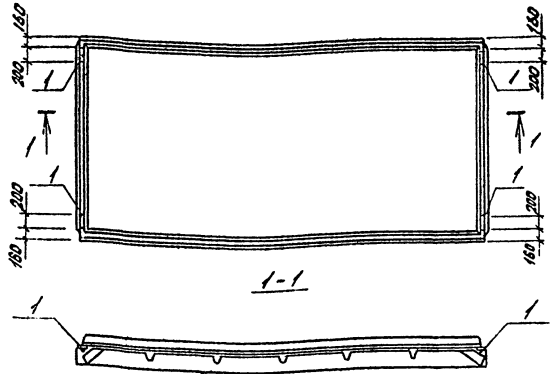
Исполнитель: [Signature]

1. Формы ФБ24Ш-5АШ-4, ФБ24Ш-6АШ-4 отличаются от форм ФБ24Ш-5АШ, ФБ24Ш-6АШ по серии 1.463-3, выт. II только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опластинные чертёжи и технические условия изготавливания см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные сериями, на чертеже формы не показаны.

ГИП	Михайлин	Солн		503-1-33.85 - ЛЖИ-ФБ24Ш-5АШ-4, ФБ24Ш-6АШ-4.	Исполн	Класс	Масштаб
Начальн	Сидорова	Л.С.			Р17	1:100	1:100
в спец.	Стрелкина			Формы ФБ24Ш-5АШ-4, ФБ24Ш-6АШ-4	Лист 1	Листов 1	
Инж.вр.	Баканкина	Кочет			ГПРОВАТОТРАНС		
Инж.вр.	Сотникова	С.С.		Ильинский филиал			
Чертеж	Опаркина	В.С.		Железобетон			

Копирован Черезова Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85 Альбом I



1. Плиты ИПГ-2АтУТ-130ЯН-500П-1, ИПГ-3АтУТ-130ЯН-500П-1 отличаются от плит ИПГ-2АтУТ-130ЯН-500П, ИПГ-3АтУТ-130ЯН-500П по серии 1.465.1-101/82 Б.ип.1 и ГОСТ 22701.1-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия предусмотренные ГОСТом на чертеже плиты не показаны.

№ п/п	Код	Гр/г	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.465.1-101/82 Б.ип.1 ГОСТ 22701.1-77	Документация		
			1.465.1-101/82 Б.ип.1 ГОСТ 22701.1-77	Пояснительная записка		
				Чертеж плит		
				ИПГ-2АтУТ-130ЯН-500П		
				ИПГ-3АтУТ-130ЯН-500П		
				Дополнительные закладные изделия		
				Цапельные закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77	М8	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

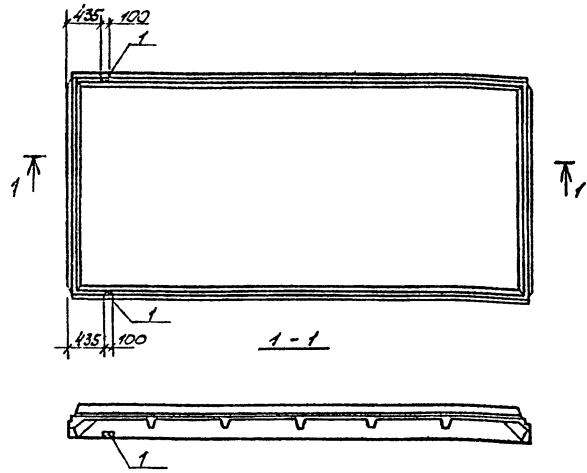
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСтЗкп2		Итого		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10	Угало	φ110	Угало			
ИП-2АтУТ-130ЯН-500П-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8	6,8
ИП-3АтУТ-130ЯН-500П-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8	6,8

Исполнитель: [подпись] и дата: [дата]

ГИП	Никитин	И.С.	503-1-33.85	ИПГ-2АтУТ-130ЯН-500П-1		
Мастер	Сидорова	Л.С.		ИПГ-3АтУТ-130ЯН-500П-1		
Т.С.П.	Суренин	И.И.			Стадия	Масштаб
Рис. за	Батуркина	В.В.		Плиты	РП	4:20
Вед. инж.	Саргисян	Р.Р.		ИПГ-2АтУТ-130ЯН-500П-1		1:50
Черч.	Коростина	И.И.		ИПГ-3АтУТ-130ЯН-500П-1	Лист 1	Листов 1
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

Якост IV

Пиловај пројект 503-1-33,85



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82, выт.1; ГОСТ 22701-1-77; ГОСТ 22701.0-77	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82, выт.1; ГОСТ 22701-1-77.	Чертеж плит		
				1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П		
				1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кт

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗкп2		Всего	
	ГОСТ 5781 - 82		ГОСТ 8509-72			
	φ10	φ14	Штаб 170х8	Штаб		
1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5
1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5

1. Плиты 1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П-2, 1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П, 1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 выт.1 и ГОСТ 22701.1-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанным серию и ГОСТ.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

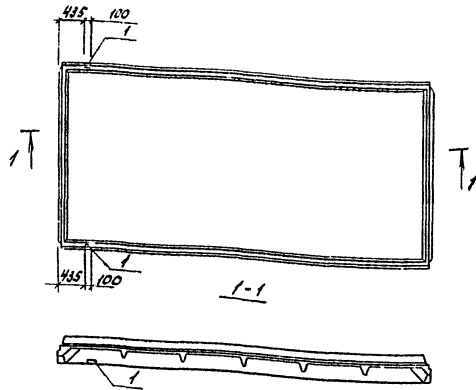
Шифр не показываться и датой Взам. Лицев.

ГНП	Никитин	ЗОН	503-1-33,85	- кнн.	1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П-2
Нач. отд.	Сидорова	СДС			1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П-2
Пр. спец.	Стрелник				
Зак. пр.	Бухтырина				
Вед. инж.	Сартисон				
Черт.	Старосил				
			Плиты	Сталь	Масса
			1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П-2	РП	4220
			1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П-2		1150
			Железобетон	Лист 1	Листов 1
				ГИПРОВЕСТСТРАНС	Новосибирский филиал

Копировал *ф*

Формат А3

Туполов проект 503-1-33.85 Альбом №1



Проектная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кат.	Примечание
		1.485-1-10/84, 84/1-1; ГОСТ 22701.1-77	Документация		
		1.485-1-10/84, 84/1-1; ГОСТ 22701.1-77	Пояснительная записка		
			Чертеж плит		
			1ПГ-2АТ-1Т-170АН-500П		
			1ПГ-3АТ-1Т-170АН-500П		
			Дополнительные сборочные единицы/Изделие закладные		
1		ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

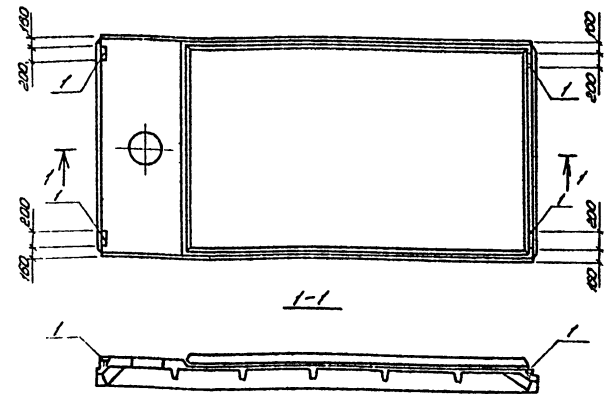
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса АШ		Прокат марки ВСтЗГС6		Всего	
	φ10	φ14	Угоро L70x8	Угоро		
1ПГ-2АТ-1Т-170АН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5
1ПГ-3АТ-1Т-170АН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5

- Плиты 1ПГ-2АТ-1Т-170АН-500П-2, 1ПГ-3АТ-1Т-170АН-500П отличаются от плит 1ПГ-2АТ-1Т-170АН-500П, 1ПГ-3АТ-1Т-170АН-500П по серии 1.485-1-10/84, 84/1-1 и ГОСТ 22701.1-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Ген. Директор	И.И. Кичин	Уполномоченный		503-1-33.85	-КМН 1ПГ-2АТ-1Т-170АН-500П-2 1ПГ-3АТ-1Т-170АН-500П-2	Станд. Масса	Масштаб
Нач. отд. Сидорова	И.И. Кичин	И.И. Кичин				0П 4550	1:50
И.И. Кичин	И.И. Кичин	И.И. Кичин				Лист 1	Листов 1
И.И. Кичин	И.И. Кичин	И.И. Кичин		Железобетон		ГНПРОВАТОТРАНС Нолоосибирский филиал	

Типовой проект 503-1-33.85 Любая II



1. Плиты 1184-3А1БТ-130ЯН-500П-1, 1184-4А1БТ-130ЯН-500П-1 отменяются от плит 1184-3А1БТ-130ЯН-500П, 1184-4А1БТ-130ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 БМ П; ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-арматурные чертежи и технические условия изготавливаются от выше указанных серий и ГОСТ.
 в. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

СМ. на листе: Армирование и бетонная смесь

Группа	Возраст	№3	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			1.465.1-10/82 БМ П; ГОСТ 22701.2-77	<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.2-77	<u>Дополнительная записка</u>		
			1.465.1-10/82 БМ П; ГОСТ 22701.2-77	<u>Чертеж плит</u>		
				<u>1184-3А1БТ-130ЯН-500П</u>		
				<u>1184-4А1БТ-130ЯН-500П</u>		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
			1 ГОСТ 22701.5-77	ИВ		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

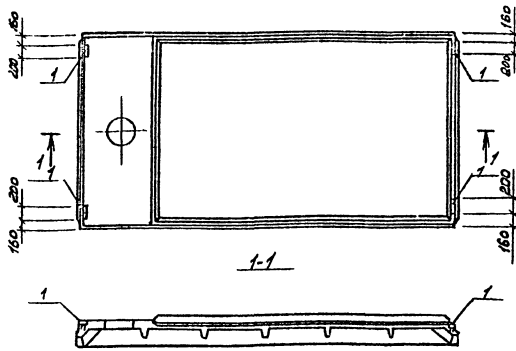
Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки			Вес, кг	
	А III	ВСт 3 КР2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-75*				
φ10	Угол	φ100	Угол	φ100		
1184-3А1БТ-130ЯН-500П	16		16	5,2	5,2	6,8
1184-4А1БТ-130ЯН-500П	16		16	5,2	5,2	6,8

ГЛП	Минский	УОМ	503-1-33.85	КЖУ	1184-3А1БТ-130ЯН-500П-1	1184-4А1БТ-130ЯН-500П-1	Задан класс	Наступил
М.П.А.П.	Директор	С.С.А.						
В.С.С.	Строитель	К.М.П.	Плиты		РП	4490	1:50	
В.С.С.	Ботаника	К.М.П.	1184-3А1БТ-130ЯН-500П-1				Лист 1	Листов 1
В.С.С.	Строитель	К.М.П.	1184-4А1БТ-130ЯН-500П-1				ГИПРОАВТОТРАНС	
Черт.	Инженер	В.С.С.	Железобетон				Новокузнецкий филиал	

Композит Черезова Формат А3

Плоский проект 508-1-33.85

Арматура II



Материалы, методы и дата изготовления

1. Плиты 1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1, 1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит 1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П, 1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82, вил. 1 и ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Примечание	Вопрос	№09.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82, вил.1; ГОСТ 22701.2-77	Дополнительная записка		
			1.465.1-10/82, вил.1; ГОСТ 22701.2-77	Чертеж плит		
				1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П		
				1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П		
				<u>Дополнительные</u> <u>сборочные чертежи</u>		
				изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.6-77	М8	4	

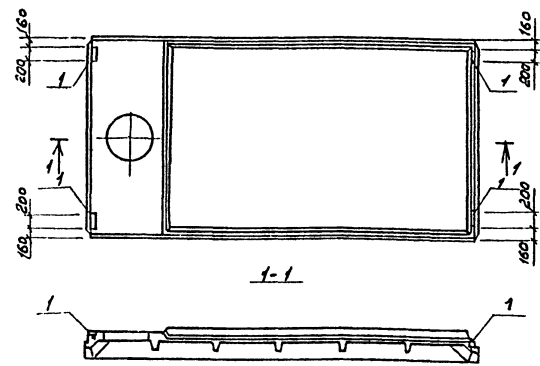
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			
	А II	ВстЗ псБ	всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	расход			
1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8	6,8
1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8	6,8

ГПД	Ильин	300				
Нач. отд.	Сидорова	300				
Л.спец.	Стрелкин	300				
Рис. др.	Батырина	300				
Вед. инж.	Светлов	300				
Черт.	Сторожина	300				
- 503-1-33.85 - КЖУ - 1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1 1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1						
Плиты					кратковременная нагрузка	
1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1, 1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1					Р/П	4х80 1:50
Железобетон					Лист 1 Листов 1	
Гипсобротранс					Новосибирский филиал	

Сопровождал *Арх.* - Формат А3

Альбом II
Титульный проект 503-1-33.85



- Плиты 1ПВ7-3Ат1ПТ-130ЯН-500П-1, 1ПВ7-4Ат1ПТ-130ЯН-500П-1 отличаются от плит 1ПВ7-3Ат1ПТ-130ЯН-500П, 1ПВ7-4Ат1ПТ-130ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вкл. 1 и ГОСТ 22701.2-77 только по установкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

№ п/п	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82 Вкл.1; ГОСТ 22701.2-77	Подъемная записка		
			1.465.1-10/82 Вкл.1; ГОСТ 22701.2-77	Чертеж плит		
				1ПВ7-3Ат1ПТ-130ЯН-500П		
				1ПВ7-4Ат1ПТ-130ЯН-500П		
				<u>Дополнительные</u> <u>заборочные единицы</u>		
				изделия закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77	М8	4	

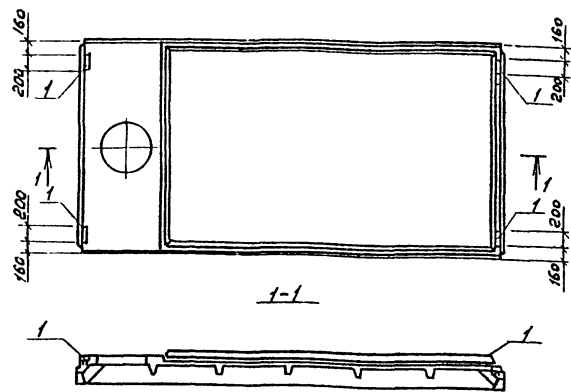
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В СтЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	φ10	φ12	φ16	φ10	φ12	
1ПВ7-3Ат1ПТ-130ЯН-500П-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
1ПВ7-4Ат1ПТ-130ЯН-500П-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8

Шифр-наименование проекта и листа

Гип	Никитин	Мель	503-1-33.85	КНУ-1ПВ7-3Ат1ПТ-130ЯН-500П-1	1ПВ7-4Ат1ПТ-130ЯН-500П-1
Нач. отд.	Сидорова	Мель		Плиты	таблица насаживания
Проект.	Степанчик	Мель		1ПВ7-3Ат1ПТ-130ЯН-500П-1	рп 4390 1:50
Вед. отд.	Сидорова	Мель		1ПВ7-4Ат1ПТ-130ЯН-500П-1	лист 1 лист 1
Черт.	Степанчик	Мель		Железобетон	ГИПРОВЕТСТРАН
				Копирован АРДЗ-	Новосибирск филиал
					Формат А3

Типовой проект СЭС - 1-33.85
 Яльдом И



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1. ЧБС.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77	Пояснительная записка		
	ГОСТ 22701.0-77	Чертеж плит		
	1. ЧБС.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77	ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П		
		ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П		
		дополнительные заводские закладные		
		изделия закладные		
1	ГОСТ 22701.5-77	мз	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего	
	А	II	ВСтЗп2	ВСтЗп6		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10		шпоз	шпоз		
ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8

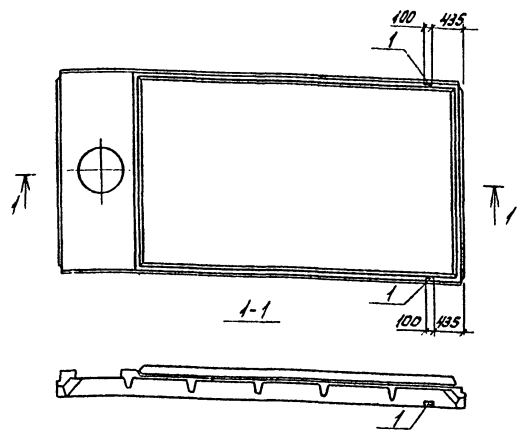
- Плиты ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П-1, ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П, ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П по серии 1.ЧБС.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Выше указанные серию и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

ГИП	Никитин	503-1-33.85	кж-У	ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П-1
Нач.опр.	Сидорба			ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П-1
Гл.инж.	Стрелкина		Плиты	Стандарт
Рук.гр.	Батурина		ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П-1,	Р/П 4850 1:50
Вед.инж.	Саргискин		ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П-1	Лист 1 из 2 листов
Черт.	Кирюшина		Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС

Копировал Оружж-
Формат А3

Число листов 1
 Дата 1985 г.

Типовой проект 503-1-33.85 Алюбом №



1. Плиты 1ПВ7-ЗАГЦТ-130ЯН-500П-2; 1ПВ7-4АГЦТ-130ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВ7-ЗАГЦТ-130ЯН-500П, 1ПВ7-4АГЦТ-130ЯН-500П по серии 1465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.
 2. Закладные изделия предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1465.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77; ГОСТ 22701.3-77; 1465.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77	Документация Полнительная записка Чертеж плит		
				1ПВ7-ЗАГЦТ-130ЯН-500П 1ПВ7-4АГЦТ-130ЯН-500П дополнительные сборочные закладки Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

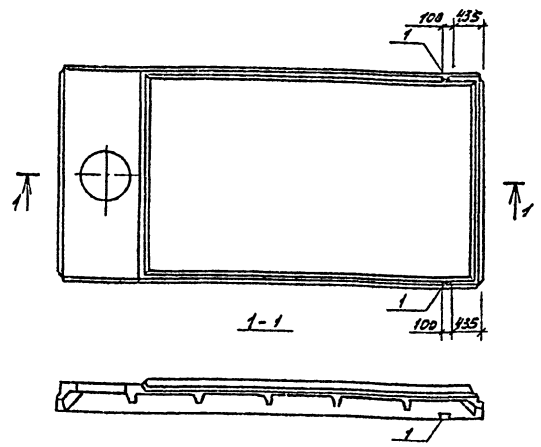
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В СтЗ КП 2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-77*				
	φ10	φ14	Углер	Л27х8	Углер		
1ПВ7-ЗАГЦТ-130ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ7-4АГЦТ-130ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

Ш.М.Ковалев, С.В.Савельев, В.В.Савельев

ГНП	Никитин	Ю.М.							
Начальн	Савельев	В.С.							
Инженер	Старостина	В.В.							
Сук.пр.	Батурина	Л.М.							
Инженер	Сурисом	В.В.							
Черт.	Старостина	В.В.							

503-1-33.85 - КМН			1ПВ7-ЗАГЦТ-130ЯН-500П-2; 1ПВ7-4АГЦТ-130ЯН-500П-2		
ПЛИТЫ			Страна	Масса	Масштаб
1ПВ7-ЗАГЦТ-130ЯН-500П-2; 1ПВ7-4АГЦТ-130ЯН-500П-2			РН	4390	1:50
			Лист 1	Листов 1	
Железобетон			ГИПРОВАОТРАНС Новосибирский филиал		

Титульный проект 503-1-33.85 - М16.001 П



№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.465.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77	Пояснительная записка Чертеж плит		
		ГОСТ 22701.0-77			
		1.465.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77			
			1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П		
			1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П		
			<u>дополнительные сборочные единицы</u>		
			<u>изделия закладные</u>		
1		ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

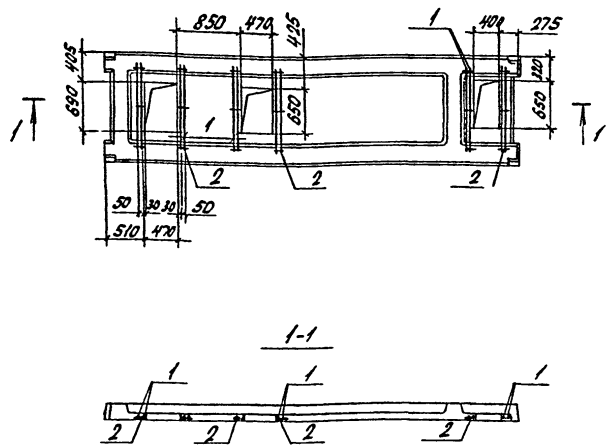
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ ПС6		Всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92*				
1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5	
1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5	

- Плиты 1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2, 1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П, 1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. были указанные серию и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Исполнитель: Подпись и дата: [Blank] Инж. [Blank]

ГИП	Икутин	Э.С.	503-1-33.85	КШУ	1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2	1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2
Нач. отд.	Сидорова	А.С.				
Гл. опер.	Стрельник	С.С.				
Рис. чр.	Бактуркина	В.И.				
Вед. инж.	Орловская	Л.И.				
Черт.	Сарветина	Л.И.				
			Плиты		Станд. упр.	Масштаб
			1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2,	1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П-2	РП	4650
					Лист 1	Листов 1
			Железобетон		ГИПРОВЕТСТРАНС	
					Новосибирский филиал	

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	Углов φ10	Углов		
ПРС 56.15-16А ПТ-3	0,40	0,40	7,48	7,48	7,88

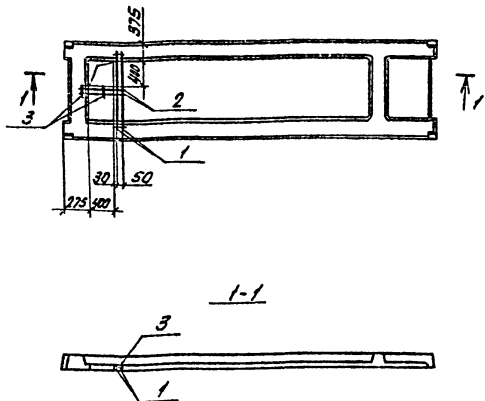
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приж. чанки
				<u>Документация</u>		
			1.041-1, Вып.4	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.041-1, Вып.4	ПРС 56.15-16А ПТ-3		
				дополнительные сборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
		1		φ10АII, ГОСТ 5781-82, с=100	12	
		2		φ6АI, ГОСТ 5781-82, с=100	18	

1. Плита ПРС 56.15-16А ПТ-3 отличается от плиты ПРС 56.15-16А ПТ по серии 1.041-1 Вып.4 только наличием отверстий. Арматурно-ополубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

Исполнитель: [Signature]

ГМП	Никитин	ЭОМ	503-1-33.85	КНИИ-ПРС 56.15-16А ПТ-3
Нач. отд.	Сидорова	ОСМ		
Л. спец.	Стархник			
Руковод.	Бактурина		Плита	Стархн
Ред. инж.	Сергисон		ПРС 56.15-16А ПТ-3	Масса
Чертеж	Стархник			1:50
				Лист 1
				Листов 1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН
				Новосибирский филиал

Типовой проект 503-1-33.85
 Альбом Р



Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.041-1, Вып.4	Пояснительная записка		
			1.041-1, Вып.4	Чертеж плиты		
				ПРС 56.15-16АИТ		
				дополнительные		
				сборочные формулы		
				Детали		
				Ø10 АIII ГОСТ 5781-82		
		1		ρ=1010	2	
		2		ρ=590	2	
		3		Ø6 АI, ГОСТ 5781-82, ρ=100	4	

1. Плита ПРС 56.15-16АИТ-6 отличается от плиты ПРС 56.15-16АИТ по серии 1.041-1 Вып.4 только наличием отборстья. Арматура по ополубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

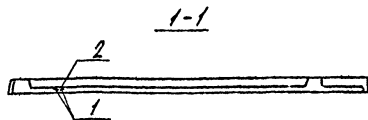
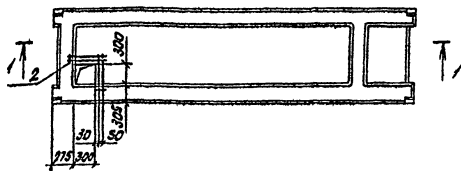
ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг,

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего расход	Общий
	Арматура класса А-I		А-II			
	ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Итого Ø10	Ø10	Итого		
ПРС 56.15-16АИТ-6	2,05	0,05	1,07	1,07	2,05	2,05

Гип	Кирпич	Бетон	503-1-33.85	КМН	ПРС 56.15-16АИТ-6
Полит	Сидерит	АС-7			
Л. стель	Сурьмя	Л. стель	Плита		Габарит Масса Максималь
Резка	Облицовка	Л. стель	ПРС 56.15-16АИТ-6		РН 2500 1:50
Арматура	Сборочная	Л. стель			Лист Листов
Черт.	Старостин	Л. стель			
			Железобетон		ГНПРОЕКТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Р.160001 П

Туполобой проект 500-1-33.85



ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, К2

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса		Всего	расход	
	A I	A II			
	ГОСТ 5781-82				
φ6	Утрона φ10	Утрона			
ПРС 56.15-16А II T-7	0,04	0,04	1,18	1,18	1,22

Кол-во	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1.041-1, Вып.4	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.041-1, Вып.4	ПРС 56.15-16А II T-7		
				Дополнительные сварочные работы		
				ДЕТАЛИ		
1				60887, ГОСТ 5781-82, с.100	4	
2				66АТ, ГОСТ 5781-82, с.100	2	

1. Плита ПРС 56.15-16А II T-7 отличается от плиты ПРС 56.15-16А II T по серии 1.041-1 Вып.4 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий 1 на чертеже плиты не показаны.

ГНП	Никитин	Зол		503-1-33.85	КМН. ПРС 56.15-16А II T-7
Нач. отд.	Сидорова	ОС			
Л. спец. строительства				Плита ПРС 56.15-16А II T-7	Старая Масса Монолит
Р.К. в. в. Восточного					
Нач. инж. Строительн				Железобетон	Лист 1 Листов 1 ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Чертеж	Старостина	Л.С.			

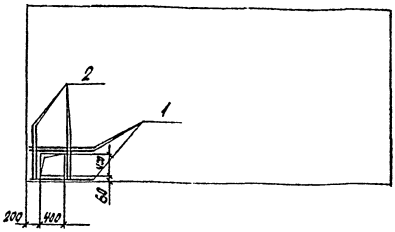
Копировал: С.В.

Формат: А3

Альбом №

Типовой проект 503-1-33.85

И.Б. Погода, Подпись и дата: 14.01.87



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А-III		Друго	
	ГОСТ 5781-82			
φ12	Углого			
ПНБ-1 5.98x2.985	6,3	6,3	6,3	6,3

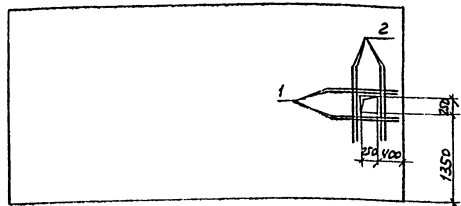
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка ПНБ-1		
		1.431-20, Вып.1	Чертеж панели 5.98x2.985		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Детали		
			φ12А-III ГОСТ 5781-82		
	1		Q = 1100	3	
	2		ρ = 9.50	4	

1. Панель ПНБ-1 отличается от панели ПНБ-1 от серии 1.431-20, Вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия предусмотрены серийно; на чертеже панели не показаны.

ГНП	Никитин	Зем	503-1-33.85 - КИИ- ПНБ-1	Стальной	Масса	Масштаб
Нахотел	Сидорова	Сидорова	5.98 x 2.985 - 1	РП	3610	1:50
Д.степ	Стрехин	Сидорова	Панель ПНБ-1	Лист 1 Листов 1		
Выс.пр	Бондурин	Сидорова	5.98 x 2.985 - 1	ГИПРОВЕТСТРАНС		
Безим	Беломыс	Резид	Железобетон	Новосибирский филиал		
И.И.	Беломыс	Резид				

Альбом №

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	
	ГОСТ 5781-82			
ППБ-1 5.98×2.985-2	φ12	Итого	8.4	8.4

Рядов	Вклад	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.431-20, Вып.1	Документация		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж панелей ППБ-1		
				5.98×2.985		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				детали		
				фиг.А III ГОСТ 5781-82		
	1			ℓ = 1100	4	
	2			ℓ = 1250	4	

1. Панель ППБ-1 5.98×2.985-2 отличается от панели ППБ-1 5.98×2.985 по серии 1.431-20, вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны.

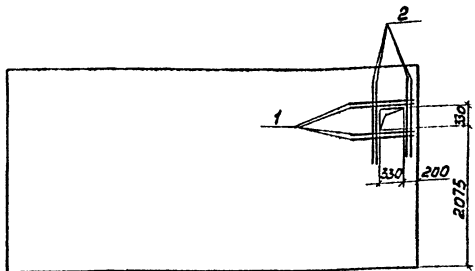
Изм. № 1 1987 г. Издательство «Архитектура»

ГИП	Икутин	503		503-1-33.85	-КЖУ-	ППБ-1	
начальн.	Сидорова	АСА				5.98×2.985	-2
д. спец.	Стрельникова					Статус	Налич
Рук. гр.	Бахуркина	д. инж.				РП	3610
Вед. инж.	Бороздина	Инж.				Лист 1	Листов 1
Инж.	Евдокимов	Инж.				Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС
							Новый Ижевский филиал

Копировал Аруц

Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85 ЯМБООМ IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса		Всего	
	I	II		
ППБ-1 5.98 x 2.985 - 4	ГОСТ 5781-82		8.2	8.2
	Ф12	Уголок		
	8.2	8.2	8.2	8.2

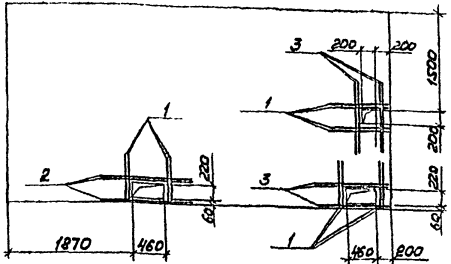
Ранг	В. ш. н. р.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.431-20, Вып.1	<u>Документация</u>		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж панели ППБ-1 5.98 x 2.985		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>стали</u>		
				Ф12 А III ГОСТ 5781-82		
		1		с = 1000	4	
		2		с = 1300	4	

1. Панель ППБ-1 5.98 x 2.985 - 4 отличается от панели ППБ-1 5.98 x 2.985 по серии 1.431-20, вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертежи панели не показаны.

Линейный чертеж выполнен в 2-х экземплярах

Г.П.	Никитин	Зол.			503-1-33.85	- КИИ - ППБ-1 5.98 x 2.985 - 4
Нач. отд.	Сидорова	Л.С.			Панель ППБ-1 5.98 x 2.985 - 4	Стальной класс
Л. спец.	Стрелкина	Л.С.				РП 3610
Рис. эр.	Байгурина	Л.С.				Лист 1
Вед. уч.	Брилова	В.С.				ГИПРОВЕСТРАНС
Инж.	Степанов	Л.С.				Новосибирский филиал
					Копирован	Формат А3

А. М. Бонин
Туполовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А II		Всего	
	ГОСТ 5781-82			
	φ12	Итого		
$\frac{\pi\pi\text{Б-5}}{5,77 \times 2,985}$	20,8	20,8	20,8	20,8

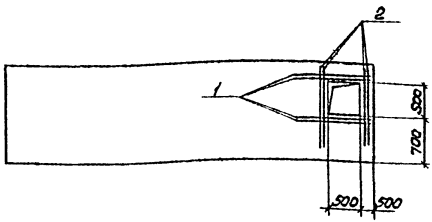
Проект	Сопр.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.431-20, Вып.1	Документация		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж панели $\frac{\pi\pi\text{Б-5}}{5,77 \times 2,985}$		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				детали		
				φ12 А II ГОСТ 5781-82		
1				ℓ = 900	12	
2				ℓ = 1400	3	
3				ℓ = 1200	7	

1. Панель $\frac{\pi\pi\text{Б-5}}{5,77 \times 2,985}$ отличается от панели $\frac{\pi\pi\text{Б-5}}{5,77 \times 2,985}$ по серии 1.431-20, Вып.1 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия ст. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

ГПП	Иркутск	Зел.				503-1-33.85 - КЖУ - $\frac{\pi\pi\text{Б-5}}{5,77 \times 2,985}$
нач. отд.	Сибирская	Стр.				
Гл. спец.	Стренин	Стр.				Панель $\frac{\pi\pi\text{Б-5}}{5,77 \times 2,985}$
рук. пр.	Батурин	Стр.				этажи 1-50
вед. инж.	Белоголов	Стр.				лист 1
инж.	Звоневка	Стр.				лист 67
						Железобетон
						ГИПРОАВТОТРАНС
						Новосибирский филиал
						Формат А3

копировка 8/1988.

Туполобой прокат ст3-р-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класс	Вес		
	ГОСТ 5781-82	φ12	Углов	
ПДБ-11-В 5,56×1,485-1	А9	8,9	8,9	8,9

Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20, вып.1	Параметральная записка		
			1.431-20, вып.1	Чертеж панели ПДБ-11В 5,56×1,485		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>оборочные свинцовые</u>		
				<u>детали</u>		
				ГОСТ 5781-82		
				с = 1200	4	
				с = 1300	4	

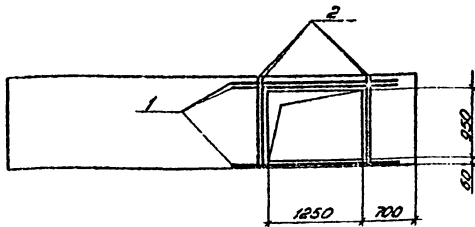
1. Панель ПДБ-11-В-1 отличается от панели ПДБ-11В 5,56×1,485 по серии 1.431-20, вып.1. только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и техничские условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны!

ПДБ-11-В 5,56×1,485

Г.И.П. Никитин	Инж.	503-1-33.85	-К.И.У - ПДБ-11-В-1
Нач. отд. Выборова	Инж.		5,56×1,485
Ин. спец. Струтин	Инж.		
Инж. гр. Овчинник	Инж.	Панель	станд. №
Инж. Умр. Орлов	Инж.	ПДБ-11-В-1	№ 1870
Инж. Умр. Орлов	Инж.	5,56×1,485-1	1:50
Инж. Умр. Орлов	Инж.		Лист 1
		Железобетон	Листов 1
			ГИПРОПРОТРАНС
			Новосибирский филиал
		Копировал А.У.У.	Формат А3

Альбом ЛІ

Технічний проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на балансовые закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А III		Диаметр	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
П16-13-В 5.27 x 1.185 - 1	9.8	9.8	9.8	9.8

Элемент	Формы	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20. Вып. 1	Пояснительная записка		
			1.431-20. Вып. 1	Чертеж панели П16-13 5.27 x 1.185		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
				φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
		1		l = 2200	3	
		2		l = 1100	4	

1. Панель. П16-13-В - 1 отливается от панели П16-13-В по серии 1.431-20, вып. 1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

Шифр проекта: Проект и детали - 503-1-33.85

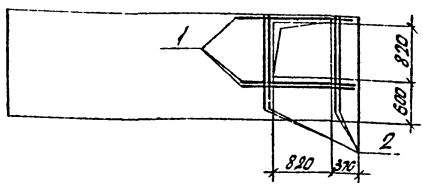
тип	норматив	кол.	503-1-33.85	- КЖУ	П16-13-В 5.27 x 1.185 - 1
наименование	содержание	лист	Панель	содержание	лист
лист	архив	архив	П16-13-В 5.27 x 1.185 - 1	П1	2070
лист	архив	архив	железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	необходимо указать фирму

Копирован 2007

Формат А-3

Альбом №

Типовой проект 503-1-33.85



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	1.431-20, вып.1	Пояснительная записка		
	1.431-20, вып.1	Чертеж панелей $4,88 \times 1,485$		
		Дополнительные сборочные единицы		
		Детали		
		φ12 А III ГОСТ 5781-82		
1		ρ = 1700	3	
2		ρ = 1400	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса	Всего	Общий расход	
	А III			
ППБ-18 4,88 x 1,485 - 2	ГОСТ 5781-82			9,5
	φ12	Угловые	9,5	

1. Панель $4,88 \times 1,485$ - 2 отличается от панели $4,88 \times 1,485$ по серии 1.431-20 вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

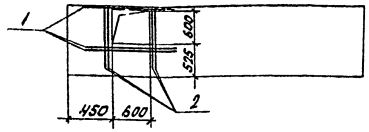
Шифр листа - 112

ГНП	Никитин	30		503-1-33.85	-КНИ-	ППБ-18	- 2
Новотр	Сибирова	АС-1				4,88 x 1,485	
Гл. спец.	Степанчик						
В.к. зр.	Бахтуркина	Катан					
Вед. инж.	Белоглазова	Орлов					
Инж.	Евдокимов	МС					
						Панель	Стадия
						ППБ-18	Масса
						4,88 x 1,485	Масштаб
						- 2	РП 1470
							1:50
						Железобетон	Лист 1
							Листов 1
							ГН ПРОБТОТРАНС
							Новосибирский филиал

Альбом №

Типовой проект 503-1-33.85

Имя, Фамилия, Подпись и дата



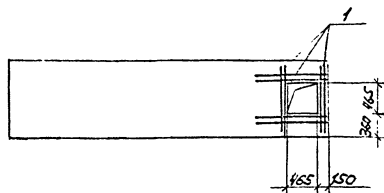
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Идет ли арматурные		Общий расход
	Арматура класса		
	A III	всего	
ППБ-19 4.88x1.185-2	ГОСТ 5781-82		8,2
	φ12	Итого	
	8,2	8,2	8,2

№ листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка		
			1.431-20, Вып.1	Чертеж панели ППБ-19 4.88x1.185		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				Детали		
				φ12A III ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 1600	3	
	2			ρ = 1100	4	

1. Панель ППБ-19 4.88x1.185-2 отличается от панели ППБ-19 4.88x1.185 по серии 1.431-20, Вып. 1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны.

Гип	Никитин	Зем		503-1-33.85 - КИИ- ППБ-19 4.88x1.185-2	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова	АС.А.			Панель	РП	1:50
Л.спец.	Строенин			ППБ-19 4.88x1.185-2	Лист 1	Листов 1	
Рук.пр.	Бакраева	Козина		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Ред.инж.	Белоголова	Савиц			Новосибирский филиал		
Инж.	Ефремова	БС					



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

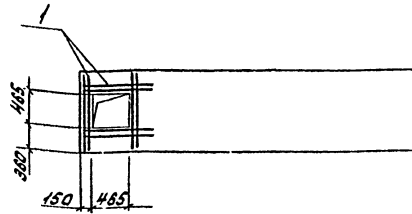
Марка элемента	Изделия арматурные		всего	общий расход
	Арматура класса А III			
	ГОСТ 5781-82	Итого		
ПЛБ-19 4,88 × 1,185 - 4	7,8	7,8	7,8	7,8

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.431-20, Вып. 1	Документация		
			1.431-20, Вып. 1	Дополнительная записка		
				Чертеж панели ПЛБ-19 4,88 × 1,185		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Детали		
				Фиг. А III ГОСТ 5781-82		
			1	ρ = 1100	8	

1. Панель ПЛБ-19 4,88 × 1,185 - 4 отличается от панели ПЛБ-19 4,88 × 1,185 по серии 1.431-20, Вып. 1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

Г.И.И.	Никитин	И.И.	503-1-33.85	-КЖЦ-	ПЛБ-19
нач.пр.	Сидорова	И.И.			4,88 × 1,185 - 4
плеч.	Стрельничи	И.И.	Панель	Стадия	Масштаб
рук.пр.	Бактуркина	И.И.	ПЛБ-19	РП	1160 1:50
вед.инж.	Белозвонко	И.И.	4,88 × 1,185 - 4	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
инж.	Евдокимов	И.И.	Железобетон	ГИПРОПРОТРАНС	Новосибирский филиал
			испробвал бр. 1	формат А3	

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

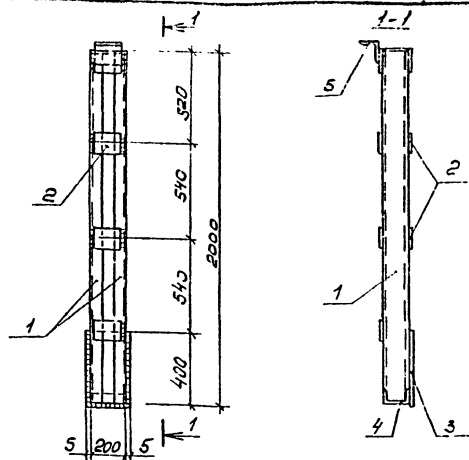
Марка элемента	Изделия арматурные		всего	Общий расход
	Арматура класса А II			
	ГОСТ 5781-82			
ППБ-19 4,88 x 1,185 -5	φ12	Итого	7,8	7,8
			7,8	7,8

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20, Вып. 1	Пояснительная записка ППБ-19		
			1.431-20, Вып. 1	Чертеж панели 4,88 x 1,185		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Детали		
				φ12А III ГОСТ 5781-82		
				ρ = 1100	8	

1. Панель ППБ-19-5 отличается от панели ППБ-19 4,88 x 1,185 по серии 1.431-20, Вып. 1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны.

Ш.И. № 1022, Подпись и дата, печать

ГНП	Никитин	301	503-1-33.85	- КНИИ- ППБ-19 4,88 x 1,185 -5
Нач. отд.	Сидорова	301		
Д. ст.пр.	Староник	301	Панель ППБ-19 4,88 x 1,185 -5	Стадия Масса/Листов
Дис. эк.	Васильева	301		
Вед. инж.	Бечугова	301	РП 1160	1:50
Инж.	Байдакова	301		
			Железобетон	Лист 1
			Гипроавтотранс Новосибирский филиал	

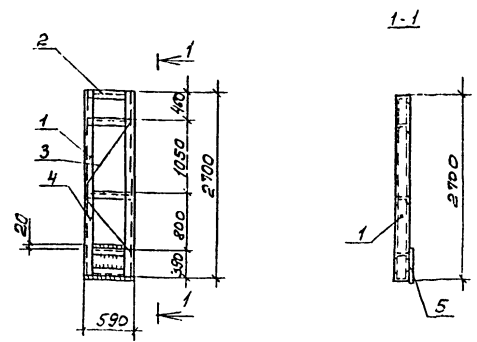


Элемент Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		С14, ГОСТ 8240-72, ρ=2000	2	40,2
	2		8x120 ГОСТ 103-76, ρ=180	7	5,5
	3		10x210 ГОСТ 103-76, ρ=405	1	6,7
	4		С14, ГОСТ 8240-72, ρ=180	1	2,3
	5		50x6 ГОСТ 8509-72 ρ=130	1	0,7

Насадка Т23-1 отличается от насадки Т23 по серии 1.431-20 вып.4 только укорочением длины на 1100 мм.

ГНП	Никитин	Зав.		503-1-33.85	КНИ-Т23-1
Начальн	Сидорова	ТЭС			
Пл. спец	Стрельникова				
Рук. пр.	Белтушикова	Контр.			
Вед. инж.	Белоглазова	Инж.			
				Насадка Т23-1	
				Сталь	
				РП 68,4	1:20
				Лист 1	Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

Цифры под таблицей и деталировка Цифры

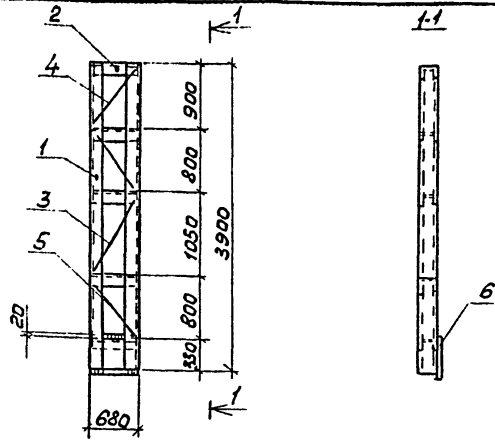


Элемент Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		С16, ГОСТ 8240-72, ρ=2700	2	76,6
	2		С16 ГОСТ 8240-72, ρ=680	5	41,2
	3		150x5 ГОСТ 8509-72, ρ=150	2	8,7
	4		150x5 ГОСТ 8509-72, ρ=950	2	7,2
	5		10x120 ГОСТ 103-76, ρ=580	1	19,1

Насадка Т24-1 отличается от насадки Т24 по серии 1.431-20 вып.4 только укорочением длины на 1100 мм и уменьшением ширины насадки.

ГНП	Никитин	Зав.		503-1-33.85	КНИ-Т24-1
Начальн	Сидорова	ТЭС			
Пл. спец	Стрельникова				
Рук. пр.	Белтушикова	Контр.			
Вед. инж.	Белоглазова	Инж.			
				Насадка Т24-1	
				Сталь	
				РП 132,8	1:50
				Лист 1	Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

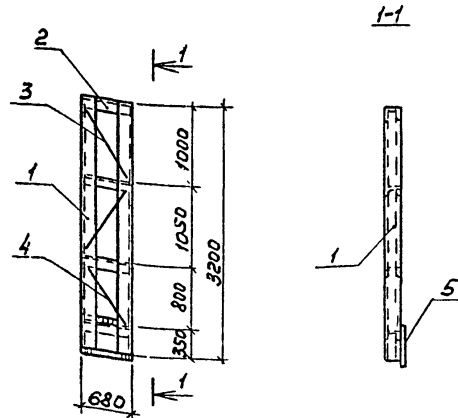
Цифры под таблицей и деталировка Цифры



Формат	Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		С16, ГОСТ 8240-72, L=3900	2	110,8
		2		С16, ГОСТ 8240-72, L=670	5	47,6
		3		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=1050	2	7,9
		4		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=950	2	7,2
		5		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=850	2	6,4
		6		-10x380, ГОСТ 103-76, L=670	1	20,0

Насадка Т24-2 отличается от насадки Т25 серии 1.431-20 вып. 4 только увеличением длины на 100 мм

Г.И.П.	Никитин	80 мм	503-1-33.85	-КМУ-Т24-2
Нач. отд.	Сидорова	АС-11		
Проект.	Степанчик	Ст		
Вик. со.	Бактуркина	Ст		
Вед. инж.	Белозерова	Ст		
		Сталь	Насадка Т24-2	
		РП 199.9	1:50	
		Лист 1	Листов 1	
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Новосибирский филиал		

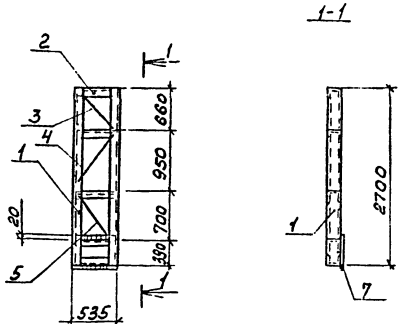


Формат	Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		С16, ГОСТ 8240-72, L=3200	2	90,9
		2		С16, ГОСТ 8240-72, L=670	4	38,0
		3		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=1050	4	15,8
		4		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=850	2	6,4
		5		-10x380, ГОСТ 103-76, L=670	1	20,0

Насадка Т24-3 отличается от насадки Т24 серии 1.431-20 вып. 4 только укорочением длины на 800 мм.

Г.И.П.	Никитин	80 мм	503-1-33.85	-КМУ-Т24-3
Нач. отд.	Сидорова	АС-11		
Проект.	Степанчик	Ст		
Вик. со.	Бактуркина	Ст		
Вед. инж.	Белозерова	Ст		
		Сталь	Насадка Т24-3	
		РП 171.1	1:50	
		Лист 1	Листов 1	
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Новосибирский филиал		

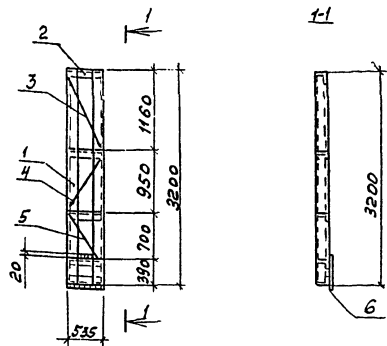
Копировал Брус формат А3



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
	1		С14, ГОСТ 8240-78, $\epsilon=2700$	2	68,4
	2		С14, ГОСТ 8240-78, $\epsilon=520$	5	32,0
	3		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\epsilon=700$	2	5,3
	4		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\epsilon=900$	2	6,8
	5		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\epsilon=800$	2	6,0
	6		101420, ГОСТ 103-76, $\epsilon=525$	1	17,3

Насадка Т25-1 отличается от насадки Т25 по п. 1.431-20 вып. 4 только укорочением длины на 1000 мм

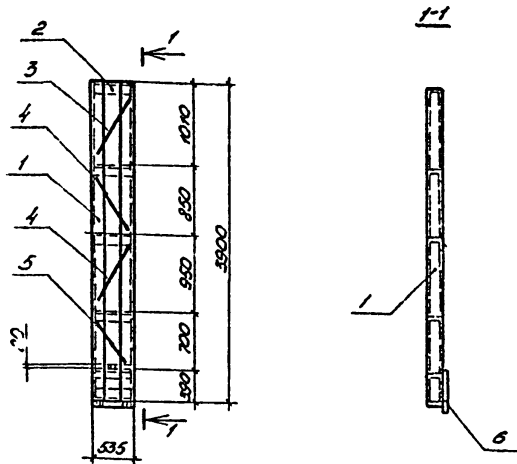
Гип	Никитин	Э.О.	503-1-33.85	-КНИ-Т25-1
Нач. отд.	Сидорова	Э.О.		
Гл. спец.	Стрехин	Э.О.		
Рук. пр.	Букучин	Э.О.		
Вед. инж.	Белозеров	Э.О.		
Насадка Т25-1			РП 133,8	1:50
Сталь			ГИПРОАВТОТРАН	



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
	1		С14, ГОСТ 8240-78, $\epsilon=3200$	2	78,7
	2		С14, ГОСТ 8240-78, $\epsilon=520$	5	32,0
	3		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\epsilon=1050$	2	7,9
	4		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\epsilon=900$	2	6,8
	5		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\epsilon=800$	2	6,0
	6		101420, ГОСТ 103-76, $\epsilon=525$	1	17,3

Насадка Т25-2 отличается от насадки Т25 серии 1.431-20 вып. 4 только укорочением длины на 500 мм

Гип	Никитин	Э.О.	503-1-33.85	-КНИ-Т25-2
Нач. отд.	Сидорова	Э.О.		
Гл. спец.	Стрехин	Э.О.		
Рук. пр.	Букучин	Э.О.		
Вед. инж.	Белозеров	Э.О.		
Насадка Т25-2			РП 148,7	1:50
Сталь			ГИПРОАВТОТРАН	



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		ГН, ГОСТ 8240-78, L=3900	2	25,9
2		ГН, ГОСТ 8240-78, L=520	6	38,4
3		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=950	2	7,2
4		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=900	4	13,6
5		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=800	2	6,0
6		ПНМ20, ГОСТ 103-76, L=525	1	17,3

Насадка Т25-3 отличается от насадки Т25 серии 1.431-20 вып.4 увеличением длины на 100 мм.

503-1-33.85 - КЖН-Т25-3

Насадка Т25-3

Сталь

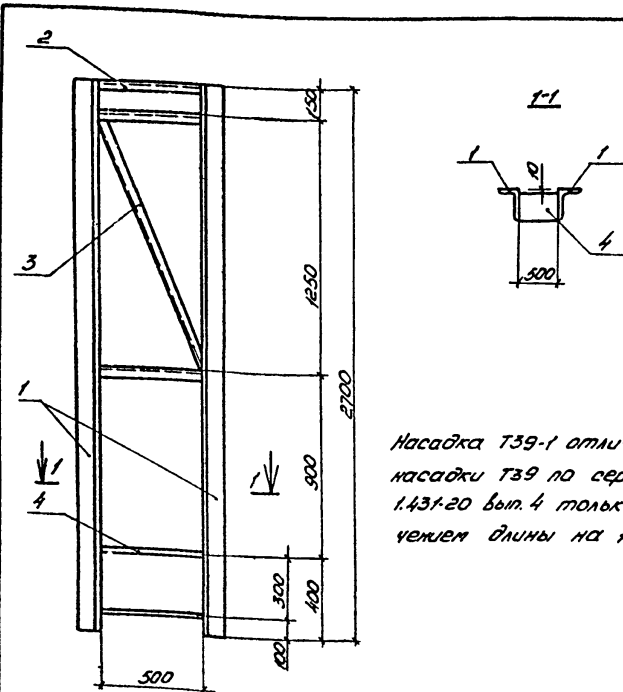
Исполн. КЖН

РП 129.4

1:50

ГИПРОАВТОТРАНС

Исполнительский проект



Насадка Т39-1 отличается от насадки Т39 по серии 1.431-20 вып.4 только уменьшением длины на 100 мм.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Л60x100x10, ГОСТ 8510-72*, L=2700	2	106,9
2		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=500	3	5,6
3		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=1300	1	4,9
4		ПНМ10, ГОСТ 103-76, L=500	2	17,8

503-1-33.85 - КЖН-Т39-1

Насадка Т39-1

Сталь

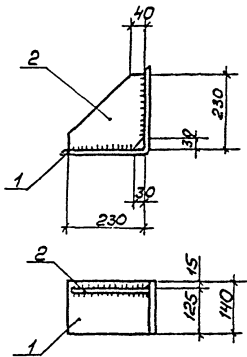
Исполн. КЖН

РП 129.2

1:20

ГИПРОАВТОТРАНС

Исполнительский проект



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L250x116, E=140, ГОСТ 8509-78	1	8,6 кг
		2		-230x230x40, ГОСТ 103-76	1	4,2 кг

Толщина сварных швов $R_{шв} = 10$ мм

ГИП
Нач. отв.
П. спец.
Рис. пр.
Вед. инж.
Инж.

Никитин
Сидоров
Стрехин
Бохтуркина
Саргисов
Чучелина

503-1-33.85

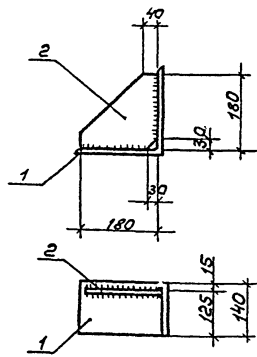
-КНН-РК^Т-1

Опорная консоль
РК^Т 1

Таблица Масса Масса листов
РП 12,8

Лист 1 Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Сталь



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L200x116, E=140, ГОСТ 8509-78	1	6,8 кг
		2		-180x180x40, ГОСТ 103-76	1	2,5 кг

Толщина сварных швов $R_{шв} = 10$ мм

ГИП
Нач. отв.
П. спец.
Рис. пр.
Вед. инж.
Инж.

Никитин
Сидоров
Стрехин
Бохтуркина
Саргисов
Чучелина

503-1-33.85

-КНН-РК^Т-2

Опорная консоль
РК^Т 2

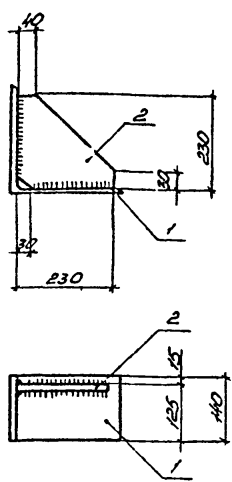
Таблица Масса Масса листов
РП 9,3

Лист 1 Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Сталь

Указ. методы, материалы и варианты изготовления

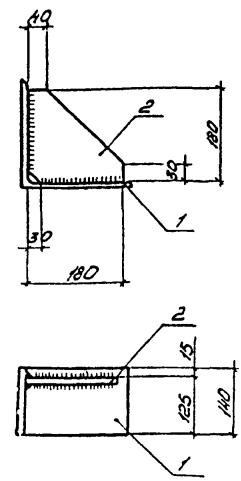
Исполн проект 503-1-33.85 А.А.А.А.А.



Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		1250x16, L=140, ГОСТ 8509-72*	1	8,6 кг
		2		230x230x10, ГОСТ 103-76	1	4,2 кг

Толщина сварных швов h_{шв} = 10 мм

СНП	Монтаж	Сварка	503-1-33.85	-КЖУ-РК#1
Сварка	Сварка	Сварка	Опорная консоль	РК#1
Сварка	Сварка	Сварка	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
Сварка	Сварка	Сварка	Новосибирский филиал	
Сварка	Сварка	Сварка	Лист 1	Листов 1
Сварка	Сварка	Сварка	РП	12,8
Сварка	Сварка	Сварка	1:10	



Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		1200x16, L=140, ГОСТ 8509-72*	1	6,8 кг
		2		180x180x10, ГОСТ 103-76	1	2,5 кг

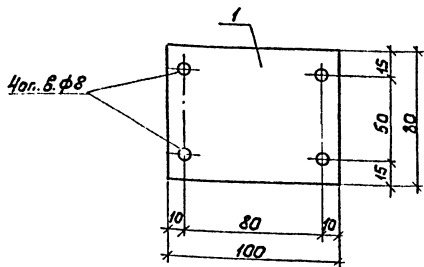
Толщина сварных швов h_{шв} = 10 мм

СНП	Монтаж	Сварка	503-1-33.85	-КЖУ-РК#2
Сварка	Сварка	Сварка	Опорная консоль	РК#2
Сварка	Сварка	Сварка	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
Сварка	Сварка	Сварка	Новосибирский филиал	
Сварка	Сварка	Сварка	Лист 1	Листов 1
Сварка	Сварка	Сварка	РП	93
Сварка	Сварка	Сварка	1:2,5	

Коробка Черезова

Формат А3

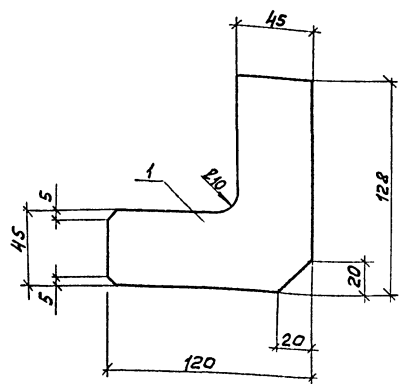
Типовой проект 503-1-33.85 Альбом IV



Ранг	Звание	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чан.ис.
		1		-20x80ГОСТ19904-74, L=100	1	1,3

Имя, фамилия, инициалы и дата рождения

Г.П.И. И.И.О.О.	Инициалы Сидорова	Ф.О. И.И.	503-1-33.85	КНИ-МС 1	Сталь	Нормы	Насштаб
Г.П.И. И.И.О.О.	Инициалы Сидорова	Ф.О. И.И.	Узел соединения	МС 1	РП	1,3	1:50
Г.П.И. И.И.О.О.	Инициалы Сидорова	Ф.О. И.И.	Сталь		лист 1	листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС
Г.П.И. И.И.О.О.	Инициалы Сидорова	Ф.О. И.И.					Новосибирский филиал



Ранг	Звание	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чан.ис.
		1		-6x120ГОСТ103-76, L=128	1	0,7

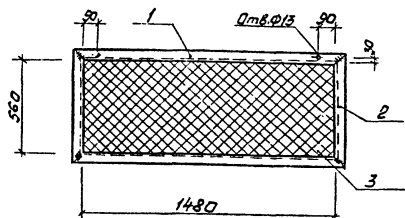
Имя, фамилия, инициалы и дата рождения

Г.П.И. И.И.О.О.	Инициалы Сидорова	Ф.О. И.И.	503-1-33.85	КНИ - МС 2	Сталь	Нормы	Насштаб
Г.П.И. И.И.О.О.	Инициалы Сидорова	Ф.О. И.И.	Узел соединительное	МС 2	РП	0,7	1:50
Г.П.И. И.И.О.О.	Инициалы Сидорова	Ф.О. И.И.	Сталь		лист 1	листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС
Г.П.И. И.И.О.О.	Инициалы Сидорова	Ф.О. И.И.					Новосибирский филиал

Копирован вручную - формат А3

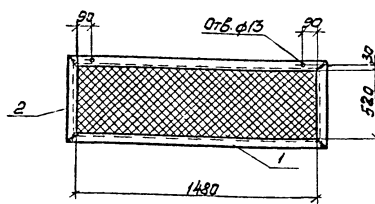
Л-14600м П

Типовой проект 503-1-33.25



Примечание	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		150x5 ГОСТ 8509-72, L-1630	2	12,0 кг
	2		150x5 ГОСТ 8509-72, L-660	2	5,0 кг
	3		Сетка Р-12-16, ГОСТ 5336-80	0,8 м²	2,1 кг

Шифр по кн. правил, Листов и всего листов	ГИП	Никитин	СЗ	503-1-33.25 - КМУ-Р-1	Стадия	Начало	Насчитано
	Нач.отд.	Сидорова	СЗ				
	Инспек.	Стрелкин	СЗ				
	Рук.гр.	Бакчурин	СЗ				
Вед.инж.	Белоголов	СЗ	Решетка Р-1	РП	19,1	1:20	
Инж.	Врашкеев	СЗ	Сталь	Лист 1	Листов 1	ГИПРОБТ ОТРАНС	
							Новосибирский филиал

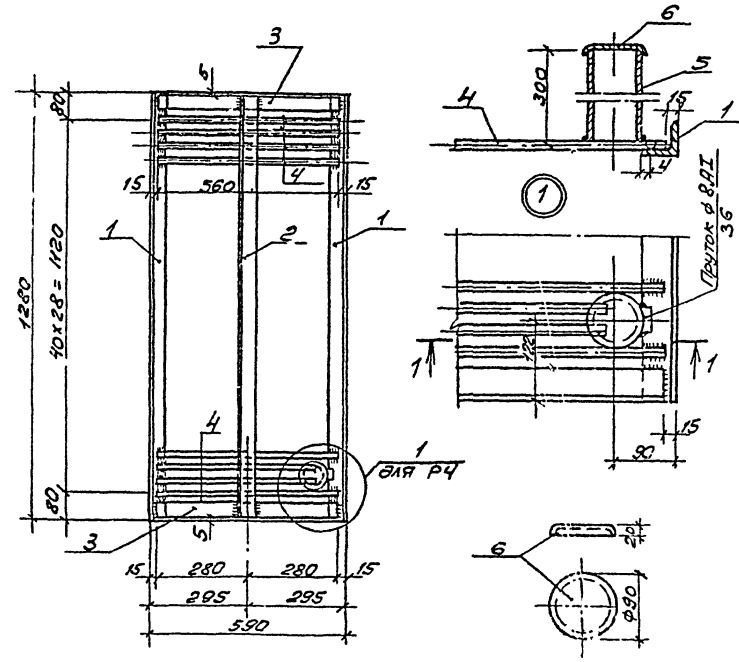


Примечание	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		150x5 ГОСТ 8509-72, L-1630	2	11,9 кг
	2		150x5 ГОСТ 8509-72, L-660	2	4,7 кг
	3		Сетка Р-12-16, ГОСТ 5336-80	0,6 м²	1,5 кг

Шифр по кн. правил, Листов и всего листов	ГИП	Никитин	СЗ	503-1-33.25 - КМУ-Р2	Стадия	Начало	Насчитано
	Нач.отд.	Сидорова	СЗ				
	Инспек.	Стрелкин	СЗ				
	Рук.гр.	Бакчурин	СЗ				
Вед.инж.	Полкаров	СЗ	Решетка Р2	РП	18,1	1:20	
			Сталь	Лист 1	Листов 1	ГИПРОБТ ОТРАНС	
							Новосибирский филиал

Копирован с листа - Формат А3

Типовая конструкция 503-1-33.85

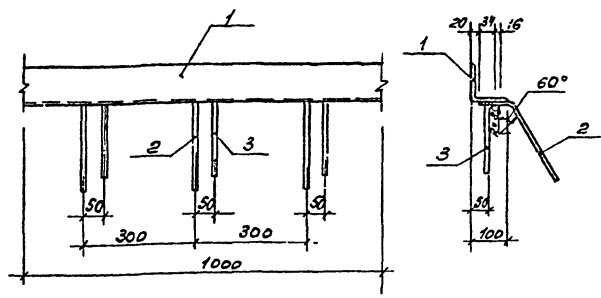


№поз.	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Р3</u>		
				50x5 ГОСТ 8509-72*		
		1		Е = 1280	2	9,7 кг
		2		Е = 1270	1	4,8 кг
		3		Е = 560	2	4,2 кг
		4		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, Е=560	41	9,1 кг
				<u>Р4</u>		
				50x5 ГОСТ 8509-72*		
		1		Е = 1280	2	9,7 кг
		2		Е = 1270	1	4,8 кг
		3		Е = 560	2	4,2 кг
		4		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, Е=560	41	9,1 кг
		5		Труба d=80 ГОСТ 32627, Р301	1	2,5 кг
		6		δ=0,5x130 ГОСТ 103-76 Р-130	1	0,1 кг

1. Решетка Р3 отличается от решетки Р4 только наличием трубы для шланга.

ГИП		Никитин 30		503-1-33.85-КНИ-Р3, Р4	
Нач. отд.		Сидорова 2/1-А			
Гл. спец.		Трехмих			
Зам. пр.		Батурина 1/1-1			
Вед. инж.		Саргисова 2/1-2			
Инженер		Щербаков 2/1-2			
				Сталь	
				РП	
				Масса	
				27,8	
				30,4	
				Насштаб	
				1:10	
				Лист	
				Лист 6/1	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Альбом II
 Типовой проект 503-1-33.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		100x10 ГОСТ 8509-72 σ с-1000	1	15,1 кг
		2		Ф8А II ГОСТ 5781-82, $E=300$	4	0,5 кг
		3		Ф8А II ГОСТ 5781-82, $E=200$	4	0,3 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

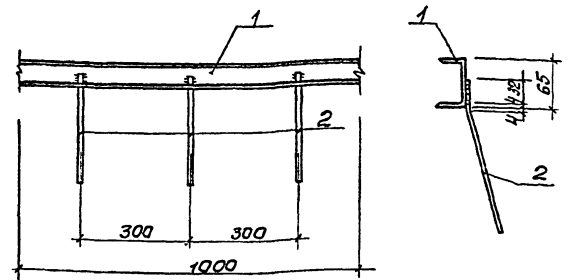
Г.И.П.	И.К.И.Т.И.Н.	З.О.Л.							
Нач. отд.	Суб. отв.	Инж. И.							
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.							
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.							
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.							
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.							

503-1-33.85 - КИИ - МН 1

Узледе закладное МН 1	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	15,9	1:10
	Лист 1	Листов 1	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		6,5 ГОСТ 8240.72, $E=1000$	1	5,9 кг
		2		Ф8А II ГОСТ 5781-82, $E=300$	4	0,5 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Г.И.П.	И.К.И.Т.И.Н.	З.О.Л.							
Нач. отд.	Суб. отв.	Инж. И.							
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.							
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.							
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.							
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.							

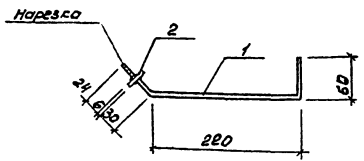
503-1-33.85 - КИИ - МН 2

Узледе закладное МН 2	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	6,4	1:10
	Лист 1	Листов 1	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Тилобой проект 503-1-33.85 - РАБОЧИЙ ДР



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		φ10A1, ГОСТ 5781-82, L=340	1	0,2 кг
		2		60x6, ГОСТ 103-76, L=60	1	0,2 кг

Имя/Фамилия Подпись и дата

ГИП	Начало	Старший	Новая	Новшлов
Плещ	Стрелкин	Руч.др.	Бактуркина	Ведущий
Берлина	Белоглазов	И.И.	Прощаев	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

503-1-33.85 - КМУ-МН 3

Изделие закладное МН 3

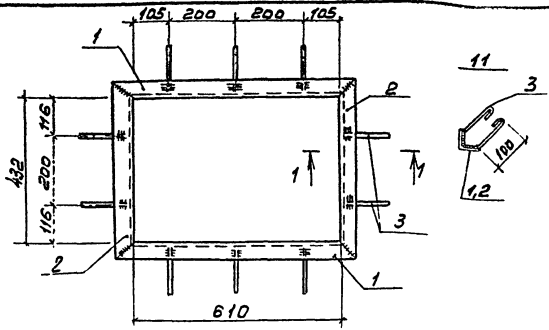
Сталь

РП 0,4 1:5

Лист 1 Листов 1

ГИПРОВАТТРАНС

Новосибирский филиал



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				L50x5 ГОСТ 8509-72*		
		1		L=710	2	5,4 кг
		2		L=532	2	4,0 кг
		3		φ6A1 ГОСТ 5781-82, L=350	10	0,8 кг

Имя/Фамилия Подпись и дата

ГИП	Начало	Старший	Новая	Новшлов
Плещ	Стрелкин	Руч.др.	Бактуркина	Ведущий
Берлина	Белоглазов	И.И.	Прощаев	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

503-1-33.85 - КМУ-МН 4

Изделие закладное МН 4

Сталь

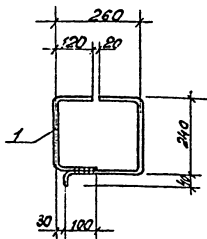
РП 10,2 1:10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОВАТТРАНС

Новосибирский филиал

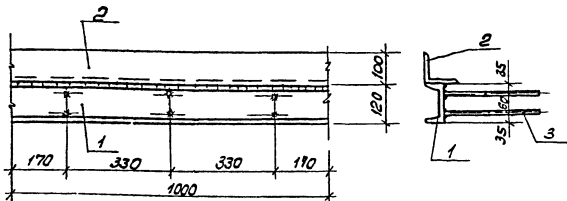
копировал З.р.ф. формат А3



Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ФБАЗ ГОСТ 5781-82, E=110	1	0,3 кг

Листовой, стандарт и дата изготовления

ГНП	Исполн	Экз.	503-1-33.85	КНН-МН-5
Маслова	Андрава	1		
С.А.С.	С.А.С.			
Вед. инж.	Белоглазов			
Инж.	Андреев			
			Узел закладное МН 5	Сталь Масса Масштаб РП 0,8 1:10
			Сталь	Лист Листов ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				ГБ, ГОСТ 8240-72, Р=1000	1	10,4 кг
				Л100x10, ГОСТ 85-09-72, Р=1000	1	15,1 кг
				ФБАЗ ГОСТ 5781-82, E=300	6	1,1 кг

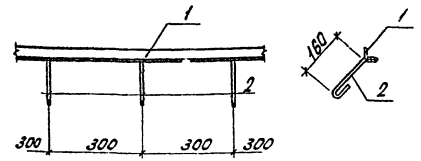
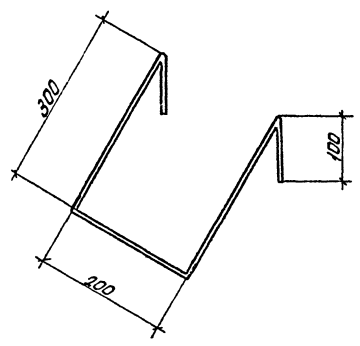
Листовой, стандарт и дата изготовления

ГНП	Исполн	Экз.	503-1-33.85	КНН-МН
Маслова	Андрава	1		
С.А.С.	С.А.С.			
Вед. инж.	Белоглазов			
Инж.	Андреев			
			Узел закладное МН 6	Сталь Масса Масштаб РП 266 1:10
			Сталь	Лист Листов ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал *б*

Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85 Альбом №



Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1		Ф20АТ, ГОСТ 5781-82, l=1000	1	2,5кг

Шкала	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1		Л32М, ГОСТ 8508-72, l=1000	1	1,9кг
		2		Ф6АТ, ГОСТ 5781-82, l=300	4	0,3кг

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature]

Гипс	Никитин	Сон
Накото	Сидорова	ФСК
Л.Слеп	Стрелкина	
Рук.пр.	Батурина	
Безимен	Пяткова	
	Пилько	
	Белоголова	
	Тихон	

503-1-33.85 КИИ-МН7		
Закладное изделие МН 7	Сталь	Масса
	РП 2,5	1:10
	Лист / Листов /	
Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС	
	Новосибирский филиал	

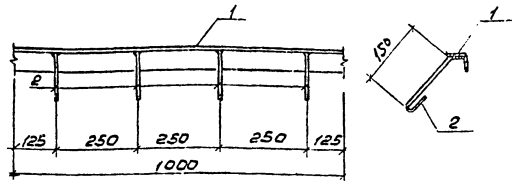
Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature]

Гипс	Никитин	Сон
Накото	Сидорова	ФСК
Л.Слеп	Стрелкина	
Рук.пр.	Батурина	
Безимен	Пяткова	
	Пилько	
	Белоголова	
	Тихон	

503-1-33.85 КИИ-МН8		
Закладное изделие МН 8	Сталь	Масса
	РП 2,2	1:10
	Лист / Листов /	
Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС	
	Новосибирский филиал	

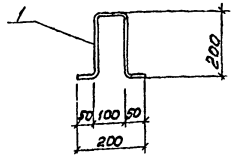
Тилобой проект 503-1-33.85

ШЕ-М-ПОЛ. Пазы и дыры



№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1		15346 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	5,7 кг
		2		ФВА ГОСТ 5781-82, L=220	4	0,2 кг

ГИП	Н.К.И.У.Н.	В.С.М.							
Нач.отд.	Сидорова	Инж.							
Ин.спец.	Стрехнина	Инж.							
Инж.пр.	Бактуркина	Инж.							
Инж.пр.	Леткова	Инж.							
Инж.пр.	Белоглазова	Инж.							
				503-1-33.85 - КНУ-МН9					
				Закладное изделие МН 9	Сталь				
				РП 5,9 1:10	ГИПРОАВТОТРАНС				
				Лист 1 из листов 1	Новосибирский филиал				

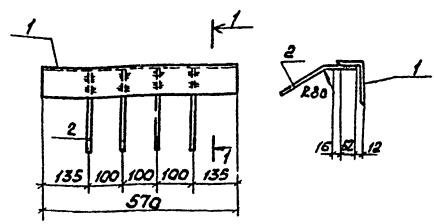


№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ФВА ГОСТ 5781-82, L=600	1	0,1 кг

ГИП	Н.К.И.У.Н.	В.С.М.							
Нач.отд.	Сидорова	Инж.							
Ин.спец.	Стрехнина	Инж.							
Инж.пр.	Бактуркина	Инж.							
Инж.пр.	Леткова	Инж.							
Инж.пр.	Белоглазова	Инж.							
				503-1-33.85 - КНУ-МН-10					
				Изделие закладное МН 10	Сталь				
				РП 0,1 1:10	ГИПРОАВТОТРАНС				
				Лист 1 из листов 1	Новосибирский филиал				

Копированная доработка сформат 1/3

ТУ 130.601. проект 503-1-33.85 Л. № 801 II

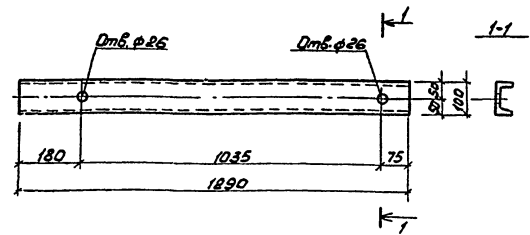


Вариант 501/4	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		1125x80x8 ГОСТ 8510-78 С=570	1	7,1 кг
	2		Ф8x11 ГОСТ 5749-82 С=250	4	0,4 кг

Иск. права. Подпись и дата. Инст. №

ТИП Нач. отд. Ин. отд. Ин. отд.	ДИРЕКЦИОН Сударова Сударова	ЗОНА Ин. отд. Ин. отд.	503-1-33.85 -КНУ-МН-15		
Ин. отд. Ин. отд. Ин. отд.	Стрелкина Савицкая Толстова	Ин. отд. Ин. отд. Ин. отд.	Изделие закладное МН-15	Сталь	Масса 7,5 Количество 1:10
			Сталь	ГИПРОВЕСТТРАНС Новосибирский филиал	

Копирован вручную



Вариант 501/4	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		С10 ГОСТ 8240-72 С=1140	1	9,80 кг

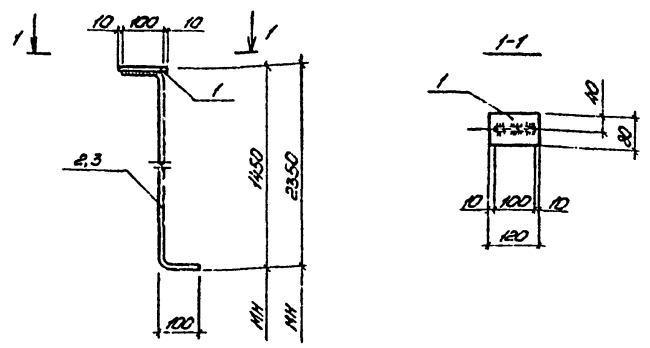
Иск. права. Подпись и дата. Инст. №

ТИП Нач. отд. Ин. отд. Ин. отд.	ДИРЕКЦИОН Сударова Сударова	ЗОНА Ин. отд. Ин. отд.	503-1-33.85 -КНУ-МН-16		
Ин. отд. Ин. отд. Ин. отд.	Стрелкина Савицкая Толстова	Ин. отд. Ин. отд. Ин. отд.	Изделие закладное МН-16	Сталь	Масса 9,8 Количество 1:10
			Сталь	ГИПРОВЕСТТРАНС Новосибирский филиал	

Копирован вручную

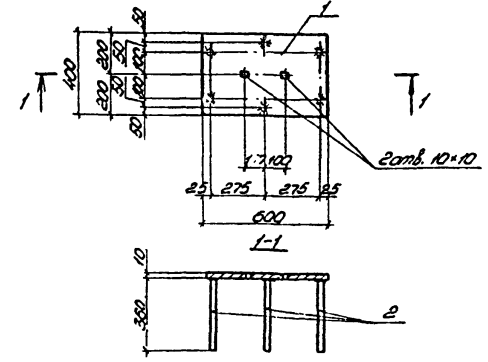
Формат 13

Типовой проект 503-1-33.85 Алюминий



№	Формат листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 23		
		1		φ10АВ, ГОСТ 5781-82 L=1550	1	1,0 кг
		2		-6x80 ГОСТ 103-76 L=120	1	0,5 кг
А4				МН 24		
		3		φ10АВ, ГОСТ 5781-82 L=2550	1	1,6 кг
		2		-6x80 ГОСТ 103-76 L=120	1	0,5 кг

ГЛП	Исполнитель	Сектор		503-1-33.85	КЖН-МН23, МН24
Исполнитель	Сектор	Сектор			
Исполнитель	Сектор	Сектор		Узелные закладные МН23, МН24	Сталь
Исполнитель	Сектор	Сектор			
Исполнитель	Сектор	Сектор			1,5
Исполнитель	Сектор	Сектор			2,1
Исполнитель	Сектор	Сектор			1:10
Исполнитель	Сектор	Сектор		Лист 1	Листов 1
Исполнитель	Сектор	Сектор		Сталь	ГНПРОАВТОТРАНС
Исполнитель	Сектор	Сектор			Новосибирский филиал



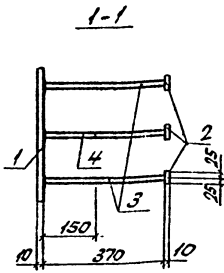
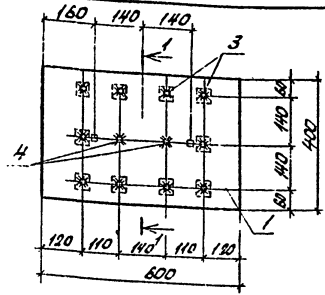
№	Формат листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		1		-10x400, ГОСТ 82-70* L=600	1	18,8 кг
		2		φ12АВ, ГОСТ 5781-82 L=360	6	1,9 кг

ГЛП	Исполнитель	Сектор		503-1-33.85 - КЖН-МН25	Узелные закладные МН25
Исполнитель	Сектор	Сектор			
Исполнитель	Сектор	Сектор		Сталь	20,7
Исполнитель	Сектор	Сектор			
Исполнитель	Сектор	Сектор			1:20
Исполнитель	Сектор	Сектор		Лист 1	Листов 1
Исполнитель	Сектор	Сектор		Сталь	ГНПРОАВТОТРАНС
Исполнитель	Сектор	Сектор			Новосибирский филиал

Копирован Черезова

формат А3

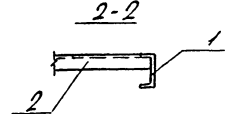
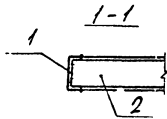
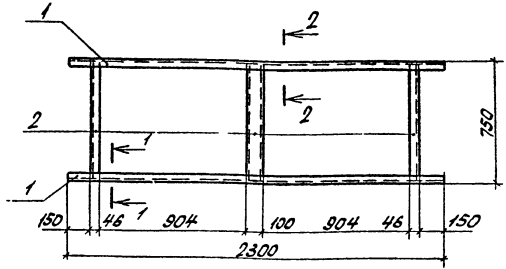
Титульный проект 503-1-33.85 Альбом №1



Порядк. номер	Гвозди	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			10x100, ГОСТ 82-70*, L=600	1	18,8 кг
2			10x50, ГОСТ 103-76, P=50	10	2,0 кг
3			φ16 мм, ГОСТ 5781-82, L=870	10	5,8 кг
4			φ10 мм, ГОСТ 5781-82, L=150	2	0,2 кг

Г.И.П.	Никитин	С.И.П.	Сидорова
Начальн.	Стороженко	Инж.	Стороженко
С.И.С.	Стороженко	Инж.	Стороженко
Рис. ср.	Батурица	Инж.	Батурица
Федина	Стороженко	Инж.	Стороженко
Шенг	Чурилова	Инж.	Чурилова

503-1-33.85-КНН-МН 28		
Изделие закладное МН 28	Сталь	Масса Металл
	РП 26,8	1:10
	Лист 1	Листов 1
Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

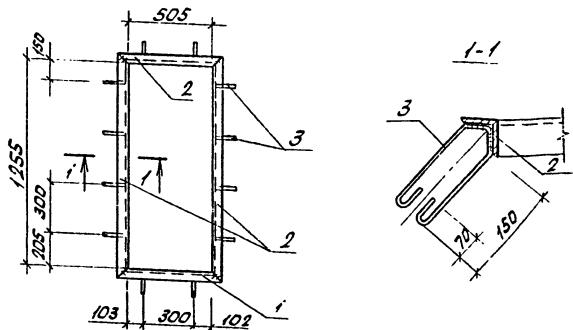


Порядк. номер	Гвозди	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			Е10, ГОСТ 8240-72	2	39,5 кг
2			P=2300	3	19,1 кг

Г.И.П.	Никитин	С.И.П.	Сидорова
Начальн.	Стороженко	Инж.	Стороженко
С.И.С.	Стороженко	Инж.	Стороженко
Рис. ср.	Батурица	Инж.	Батурица
Федина	Стороженко	Инж.	Стороженко

503-1-33.85-КНН-МН 29		
Изделие закладное МН 29	Сталь	Масса Металл
	РП 58,6	1:10
	Лист 1	Листов 1
Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Туполобой проект: 503-1-33.85 Анастом'и

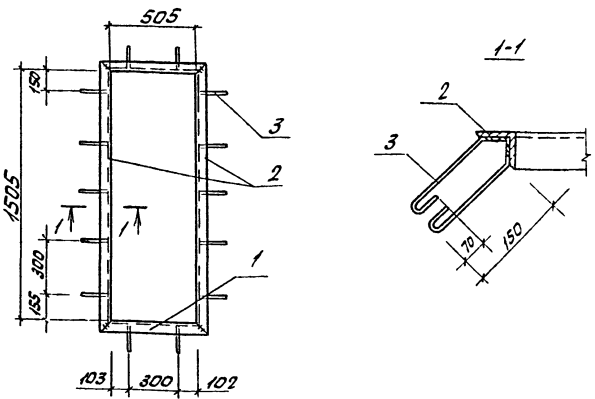


Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			150x5 ГОСТ 8509-72*		
	1		ϕ = 605 мм	2	4,56
	2		ϕ = 1355 мм	2	10,22
	3		φ6AT ГОСТ 5781-82, ϕ=540	1	1,44

503-1-33.85 КИИ-МН-30

Изделие закладное МН-30	Сталь	Масса	Насыщен
	РП	18,22	1:20
Сталь	Лист	Листов	
	ГИПРОВАТТРАНС Новосибирский филиал		

ГНП Никитин
Начальн. Сиварова
Ин. пр. Сердюков
Ин. пр. Власов
Ин. пр. Басков
Ин. пр. Сажин



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			150x5 ГОСТ 8509-72 *		
	1		ϕ = 605 мм	2	4,56
	2		ϕ = 1605 мм	2	12,10
	3		φ6AT ГОСТ 5781-82, ϕ=540	1	1,68

503-1-33.85 КИИ-МН-31

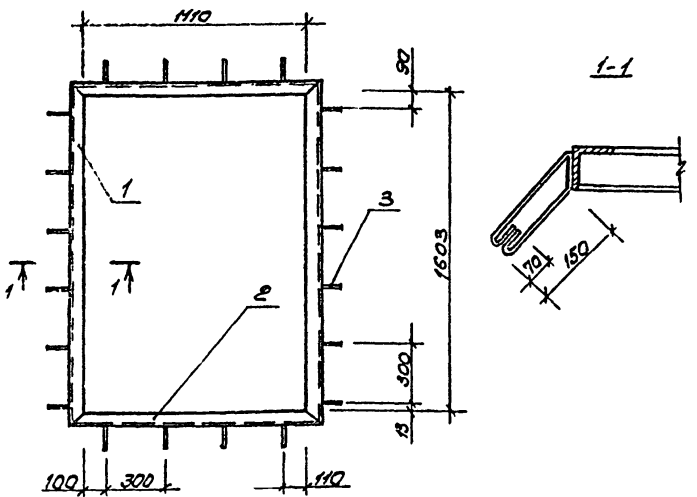
Изделие закладное МН-31	Сталь	Масса	Насыщен
	РП	18,34	1:20
Сталь	Лист	Листов	
	ГИПРОВАТТРАНС Новосибирский филиал		

ГНП Никитин
Начальн. Сиварова
Ин. пр. Сердюков
Ин. пр. Власов
Ин. пр. Басков
Ин. пр. Сажин

Копировал: СРБ.

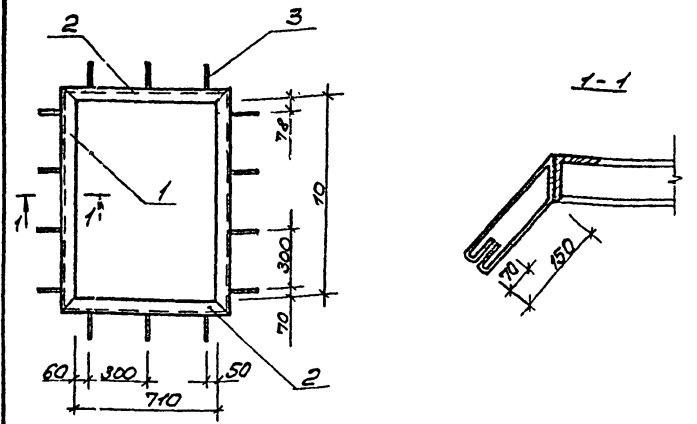
Формат: А3

Плановый проект 503-1-33.85
 145



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			150x5, ГОСТ 8509-72*		
	1		$E = 1703$	2	12,34
	2		$E = 1210$	2	9,12
	3		Ф6А1, ГОСТ 5781-82, $E = 540$	20	2,40

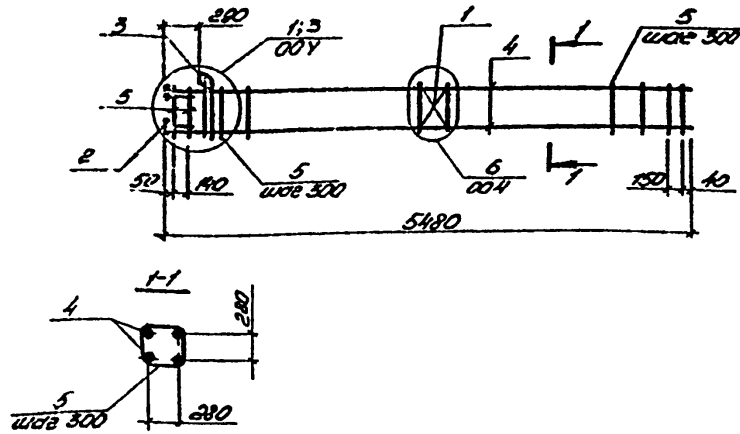
Г.И.П.	Никитин	С.И.		503-1-33.85	КНН-МН-32
Начальн. Службы	Сидорев	С.И.			
Ин. зап. Сервисов	Сидорев	С.И.			
Дир. пр. Власов	Сидорев	С.И.			
Вед. зап. Е.В.Сидорев	Сидорев	С.И.			
Арх. Сидоров	Сидорев	С.И.			
				Изделие	Сталь
				закладное МН-32	РП 24,44 1:20
				Сталь	Лист Листов
					ГИПРОАВТотранс
					Новосибирский филиал



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			150x5, ГОСТ 8509-72*		
	1		$E = 1148$	2	8,66
	2		$E = 810$	2	6,11
	3		Ф6А1, ГОСТ 5781-82, $E = 540$	14	1,68

Г.И.П.	Никитин	С.И.		503-1-33.85	КНН-МН-33
Начальн. Службы	Сидорев	С.И.			
Ин. зап. Сервисов	Сидорев	С.И.			
Дир. пр. Власов	Сидорев	С.И.			
Вед. зап. Е.В.Сидорев	Сидорев	С.И.			
Арх. Сидоров	Сидорев	С.И.			
				Изделие	Сталь
				закладное МН-33	РП 16,45 1:20
				Сталь	Лист Листов
					ГИПРОАВТотранс
					Новосибирский филиал

Турбопроект 503-1-33.85 Анбар II



Ранг	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1.2-5 02-01	Сетка арматурная С-4	1	1,1 кг
		2	1.020-1.2-5 01-01	Изделие закладное МН-4	4	4,3 кг
		3	1.020-1.2-5 04-04	МН-7	1	18,5 кг
				<u>Детали</u>		
		4		φ 10 А В, ГОСТ 5781-82 L=5480	4	34,5 кг
		5	1.020-1.2-5 03-03	φ 6 А Г, ГОСТ 5781-82 L=1280	20	5,7 кг

1. Улы смотреть серию 1.020-1, в. 2-4

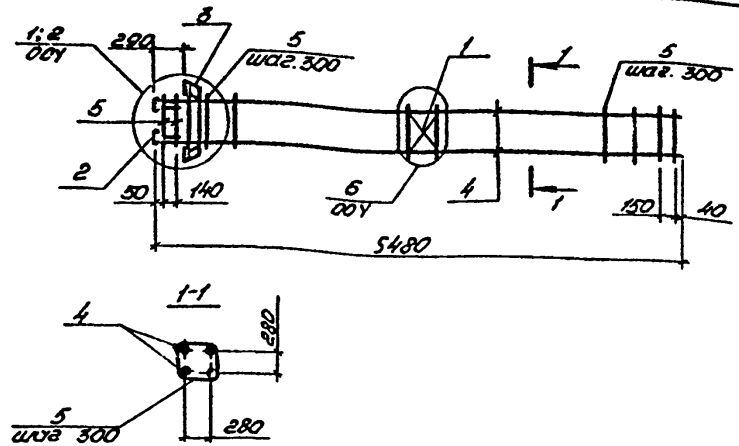
503-1-33.85 - КЖН-КП1

Каркас пространственный
КП1

Сталь	Масса	Монтаж
РП	64,1	1:50
лист 2	лист 2	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Наблюдательский филиал



Ранг	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1.2-5 02-01	Сетка арматурная С-4	1	1,1 кг
		2	1.020-1.2-5 01-01	Изделие закладное МН-4	4	4,3 кг
		3	1.020-1.2-5 04-05	МН-8	1	26,8 кг
				<u>Детали</u>		
		4		φ 10 А В, ГОСТ 5781-82 L=5480	4	34,5 кг
		5	1.020-1.2-5 03-03	φ 6 А Г, ГОСТ 5781-82 L=1280	20	5,7 кг

1. Улы смотреть серию 1.020-1, в. 2-4

503-1-33.85 - КЖН-КП2

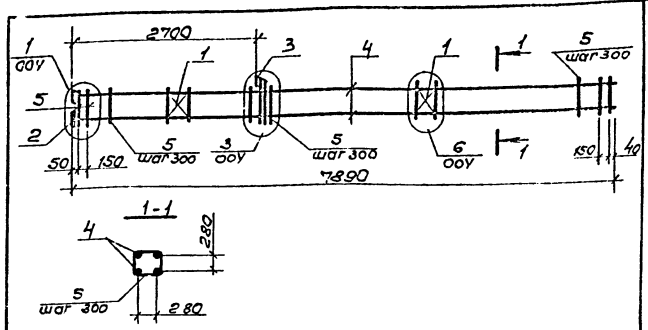
Каркас пространственный
КП2

Сталь	Масса	Монтаж
РП	72,3	1:50
лист 2	лист 2	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Наблюдательский филиал

Копирован чертежа формат А3

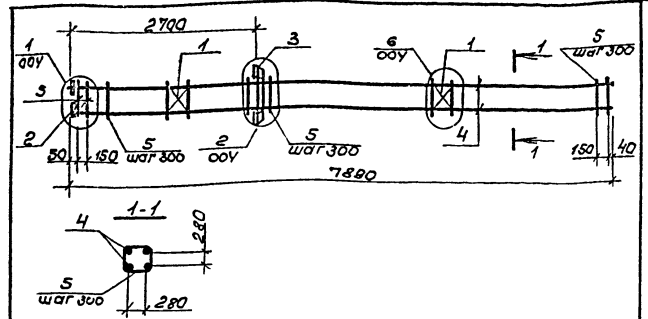


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	1.020-1 2-5 02-01	Сетка арматурная С-4	2	2,1 кг
2	1.020-1 2-5 07-01	Узлы закладные МН-4	4	4,3 кг
3	1.020-1 2-5 04-04	МН-7	1	18,9 кг
Детали				
4		φ16АШ, ГОСТ 5781-82 ε=788	4	49,7 кг
5	1.020-1 2-5 03-03	Ф6АТ, ГОСТ 5781-82 ε=1280	28	8,0 кг

1. Узлы смотреть серия 1.020-1, в 2-4

503-1-33.85		КНН-КПЗ	
Каркас пространственный КПЗ	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	83,0	1:50
Сталь	Лист 2 из листов 2		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Цифры в левом столбце относятся к серии 503-1-33.85



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	1.020-1 2-5 02-01	Сетка арматурная С-4	2	2,1 кг
2	1.020-1 2-5 07-01	Узлы закладные МН-4	4	4,3 кг
3	1.020-1 2-5 04-05	МН-8	1	27,8 кг
Детали				
4		φ16АШ, ГОСТ 5781-82 ε=788	4	49,7 кг
5	1.020-1 2-5 03-03	Ф6АТ, ГОСТ 5781-82 ε=1280	28	8,0 кг

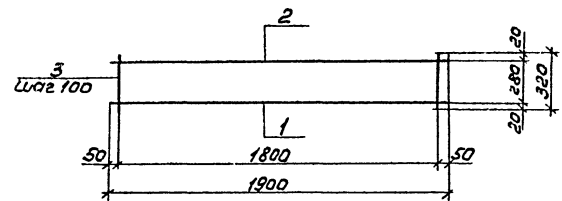
1. Узлы смотреть серия 1.020-1, в 2-4

503-1-33.85		-КНН-КП4	
Каркас пространственный КП4	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	91,9	1:50
Сталь	Лист 2 из листов 2		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Цифры в левом столбце относятся к серии 503-1-33.85

Туполов проект 503-1-33.85

Алб. Вон. И

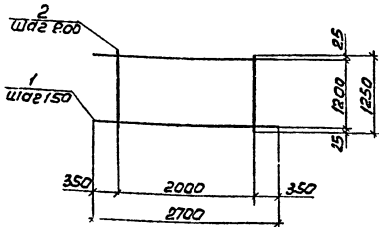


№	Зона	Г/м ²	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1				Ф10А-И, ГОСТ 5781-82, С-1900	1	1,2 кг
2				Ф8А-И, ГОСТ 5781-82, С-1900	1	0,7 кг
3				Ф6А-И, ГОСТ 5781-82, С-320	19	1,3 кг

Г.И.И.	Никитин	Э.И.		503-1-33.85 - К.И.И. - С.5	Сталь	Масса	Наст. ст.
Нач. отд.	Сидорова	А.С.			рп	3,2	1:20
И.спец.	Стрелкин	А.И.		Сетка арматурная С5	Листы	Листов	
Рис. и э.	Батырина	В.В.					
Вед. инж.	Полкова	Т.И.		Сталь	ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копирован в журнале - Формат А4

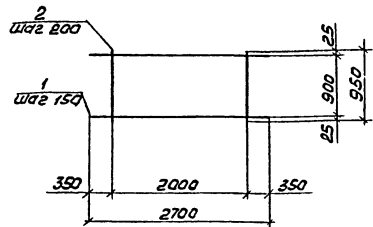
Таблаб прорект 503-1-33.85



Формат	Формат	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4				φ12 АІ, ГОСТ 5781-82		
	1			ℓ=2700	9	21,6 кг
	2			ℓ=1250	11	13,2 кг

Удобен подел, таблица и форма. Бланк униформ.

Г.И.П.	Накитин	Сидорова	503-1-33.85	-КНУ-С6
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова	Сетка арматурная	С6
Инж. пр.	Батурина	Батурина	РП	338 1:50
Инж. инт.	Саргисон	Саргисон	Лист 1	Листов 1
			Сталь	ГИПРОВЕСТОТРАНС
				Новосибирский филиал



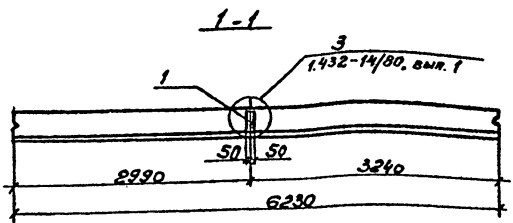
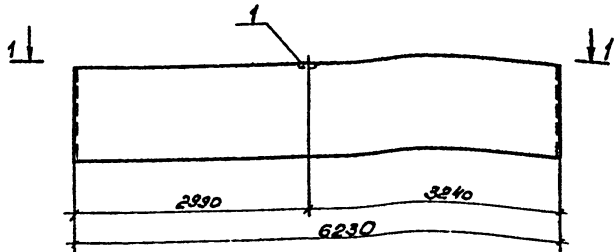
Формат	Формат	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				φ12 АІ, ГОСТ 5781-82		
	1			ℓ=2700	7	16,8 кг
	2			ℓ=950	11	9,3 кг

Удобен подел, таблица и форма. Бланк униформ.

Г.И.П.	Накитин	Сидорова	503-1-33.85	-КНУ-С7
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова	Сетка арматурная	С7
Инж. пр.	Батурина	Батурина	РП	261 1:50
Инж. инт.	Саргисон	Саргисон	Лист 1	Листов 1
			Сталь	ГИПРОВЕСТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал А.И.С. - Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85



Панели марок ПС 625.9.20-П-11-1 и ПС 630.9.20-П-11-1 отличаются от панелей марки ПС 625.9.20-П-11 и ПС 630.9.25-П-1.1 по серии 1,432.14/80 вын.1 только наличием закладной детали М7.

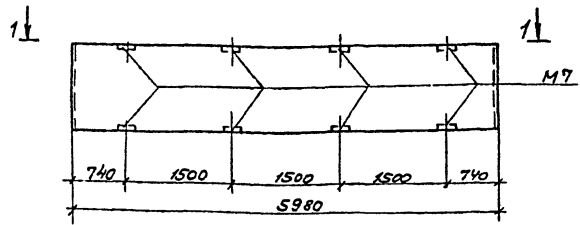
Рисунки	Зона	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80, вын. 0	Пояснительная записка		
			1.432-14/80, вын. 1	Чертеж панели ПС 625.9.20-П-11 ПС 630.9.25-П-1.1		
				Дополнительные соединительные элементы		
				Изделие закладное		
1			1.432-14/80, вын. 3	М7	1	1,4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

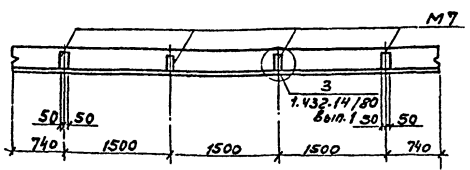
Марка элемента	Изделие закладное				Общий расход
	Арматура класса АII		Прокат марки		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	Всего	расход	
	ф10	Штор-100*8	Уголок		
ПС 625.9.20-П-11-1 ПС 630.9.25-П-1.1	10	10	0,4	0,4	1,4 ; 1,4

ГИП Никитин ЮМ	503-1-33.85	КЖИ - ПС 625.9.20-П-11-1;
Нач. отд. Сиворова АС-П		ПС 630.9.25-П-1.1-1
М. спец. Стрелюхин	Панель	Сталь/Масса/Насыщ.об
рук. гр. Бахтурин	ПС 625.9.20-П-11-1	РП 1700 1:50
Бедина Сартисов	ПС 630.9.25-П-1.1-1	Лист 1 / Листов 1
	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Типовой проект 503-1-33.85



1-1

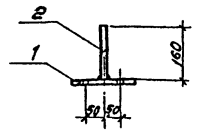
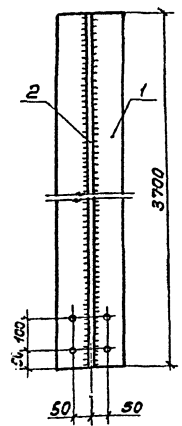


Панели марки ПС 600.12.20-П-3-1 и ПС 600.12.25-П-3-1 отличаются от панелей марки ПС 600.12.20-П-3 и ПС 600.12.25-П-3 по серии 1.432-14/80 вып.1 только разбивкой закладных изделий М7.

2. Все остальные закладные детали принимать по серии 1.432-14/80, вып.1

Г/ИП	Никитин	С	
Начальн	Сидорова	АС-И	
Инженер	Стрелин		
Инж.пр.	Бактуркина		
Инженер	Сартисон		

503-1-33.85 КМН - ПС 600.12.20-П-3-1 / ПС 600.12.25-П-3-1			
Панель	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	1700	1:500
Железобетон	Лист 1	Листов 1	
	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		



Этаж	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-200x20 ГОСТ 103-76, P-3700	1	116,18
		2		-160x10 ГОСТ 103-76, P-3700	1	46,47

Толщина сварных швов h_ш = 8мм
Диаметр отверстий 14мм

Г/ИП	Никитин	С	
Начальн	Сидорова	АС-И	
Инженер	Стрелин		
Инж.пр.	Бактуркина		
Инженер	Сартисон		

503-1-33.85 КМН - ПС 1			
Насадка	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	162,6	1:10
НС - 1	Лист 1	Листов 1	
	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		