

901-3-213. 86

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

А л ь б о м I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ. ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
А л ь б о м II	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
А л ь б о м III	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
А л ь б о м IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
А л ь б о м V	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
А л ь б о м VI	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
А л ь б о м VII	СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А.И. Михайлов* А.И. МИХАЙЛОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л.С. Стулова* Л.С. СТУЛОВА

УТВЕРЖДЕН ГОСУСТРОЕМ СССР
ЛИСЬМОМ № 19/5 3583 ОТ 30.12.85 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О СДЮЗВОДОКАНАЛИНИИПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 100 ОТ 24.03.86 г.

21149-02

				Примечания:	
Уд.в.					

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	<u>Архитектурно-строительная часть</u>	
АР-1	Общие данные	3
АР-2	План на отм. 0.000	4
АР-3	Разрезы 1-1', 2-2', 3-3	5
АР-4	Фасады 1-Б', 5-1', В-А; А-В	6
АР-5	Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов, ведомость и спецификация перемычек.	7
АР-6	Ведомость отделки помещений экспликация полов, планы кровли и полов.	8
АР-7	Узлы и сечения по защите фундамен- тов и деталей от воздействия агрессив- ной среды	9
	<u>Конструкции железобетонные</u>	
КЖ-1	Общие данные	10
КЖ-2	Схема расположения элементов фундамен- тов. Узлы.	11
КЖ-3	Фундаменты ФМ 1, ФМ 2, ФМ 2Н, ФМ 3.	12
КЖ-4	Фундамент под трубу. План, сечения	13
КЖ-5	Схемы расположения элементов каркаса и плит покрытия. Спецификация.	14
КЖ-6	Схемы расположения стеновых панелей по осям „А“, „В“, „1“, „5“ Спецификация	15
КЖ-7	Дозаторная еерной киелоты. Схема расположения фундаментов под оборудование.	16

Лист	Наименование	стр.
кн-8	Дозаторная фосфата и медного купороса	17
	схема расположения каналов и фундаментов под оборудование.	
кн-9	Дозаторная. План канала и приемка.	18
	Сечения	
кн-10	Венткамеры №1, №2. Планы, разрезы.	19
кн-11	Венткамера №3. План, разрезы.	20
кн-12	Основные положения по производству работ.	21
	Конструкции стальные	
кн-1	Общие данные	22
кн-2	Общие данные, Техническая спецификация металла.	23
кн-3	Общие данные. Техническая спецификация металла (Продолжение)	24
кн-4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции	25
кн-5	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции (Продолжение)	26
кн-6	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	27
кн-7	Схемы расположения площадок на атм. 1.200; 2.300; 0.600.	28
кн-8	Схема путей подвешенного транспорта.	29
кн-9	План, разрезы, узлы.	
кн-9	Труба вытяжная.	30

Лист	Наименование	Стр.
	<u>Отапление и вентиляция.</u>	
ав-1	Общие данные	31
ав-2	Планы, разрезы, схема системы отопления	32
ав-3	Схемы систем П1-П3; В1-В4, ВЕ1, ВЕ2.	33
	Схемы систем теплонадеждения установок П1-П3. Схемы узлов управления N-1 и N-2.	
ав-4	Установочные чертежи систем В1, В2, В3, В4 и П1, П2, П3.	34
авН1+ авН2	Чертежи общих видов.	35
авН3+ авН6	Чертежи общих видов.	36

Лист 1

Титул проект 901-3-213.86

Уч. и под. Лист 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки.АР"

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	
4	Фасады 1-Б; 5-1; В-А; А-В	
5	Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов ведомость и спецификация перемычек	
6	Ведомость отделки помещений экспликация полов, планы кровли и полов	
7	Узлы и сечения по защите фундаментов и деталей от воздействия агрессивной среды	

Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды

Наименование помещений	Система лакокрасочных покрытий									
	Полы, балки, колонны			Металлические констр.			Стены			
2-й этаж	Пол	К-80	Покр. лаки	К-80	Пол	К-80	Пол	К-80	Пол	К-80
	Лак	1	Золотой	Лак	2	Золотой	Лак	1	Золотой	Лак
	ХС-ПЭ	1	ХС-ПЭ	ХС-ПЭ	2	ХС-ПЭ	ХС-ПЭ	1	ХС-ПЭ	ХС-ПЭ
	Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм			Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм			Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм			Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм
3-й этаж	Пол	К-80	Покр. лаки	К-80	Пол	К-80	Пол	К-80	Пол	К-80
	Лак	1	Золотой	Лак	2	Золотой	Лак	1	Золотой	Лак
	ХС-ПЭ	1	ХС-ПЭ	ХС-ПЭ	2	ХС-ПЭ	ХС-ПЭ	1	ХС-ПЭ	ХС-ПЭ
	Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм			Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм			Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм			Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм
4-й этаж	Пол	К-80	Покр. лаки	К-80	Пол	К-80	Пол	К-80	Пол	К-80
	Лак	1	Золотой	Лак	2	Золотой	Лак	1	Золотой	Лак
	ХС-ПЭ	1	ХС-ПЭ	ХС-ПЭ	2	ХС-ПЭ	ХС-ПЭ	1	ХС-ПЭ	ХС-ПЭ
	Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм			Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм			Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм			Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,2 мм

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 2.460-18 В.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
Серия 2.430-3 Б.2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 948-76 (серия 1.138-10. В.1)	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Прилагаемые документы		
901-3	Ведомость потребности в материалах	

Основные строительные показатели

Наименование	Един. измер.	Количество
Площадь застройки	м ²	306,0
Строительный объем	м ³	1928,0
В том числе подземный	м ³	—

Общие указания

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1-го этажа, что соответствует абсолютной отметке []
- Ограничивающие конструкции - керамзитобетонные панели $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
- Кладку кирпичных участков наружных стен выполнять из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М.100 ГОСТ 530-80 $M_{PZ} \geq 15$ на цементно-песчаном растворе М.25.
- Наружная отделка панелей предусматривается непосредственно при привязке здания к местным условиям и требованиям архитектурно-планировочного задания.
- Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки "50" и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стоярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.030.
- Вокруг здания устраивается отметка с асфальтовыми покрытиями шириной 1,0 м.
- Здание II степени огнестойкости.
- В случае производства работ в зимнее время в проект внести коррективы согласно СНиП II-22-81; III-15-76.
- Устройство кровли производить только после установки на ней систем вентиляции.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный архитектор проекта [Подпись] / Палакунов С.И.

Приказ				ТЛ 901-3-213, 86- АР			
Нач. отд.	Нач. участка	Нач. участка	Нач. участка	Станция	Лист	Листов	
Н. контр.	Козлов	Козлов	Козлов	Р	1	7	
Гл. спец.	Козлов	Козлов	Козлов	Станция стабилизационной обработки оборотной воды производительностью 4000 м ³ /ч			
Гл. атт.	Галактионов	Галактионов	Галактионов	Общие данные			
Гл. инж.	Слюсаренко	Слюсаренко	Слюсаренко	Согласован [Подпись]			

Копия-подпись

Формат А2

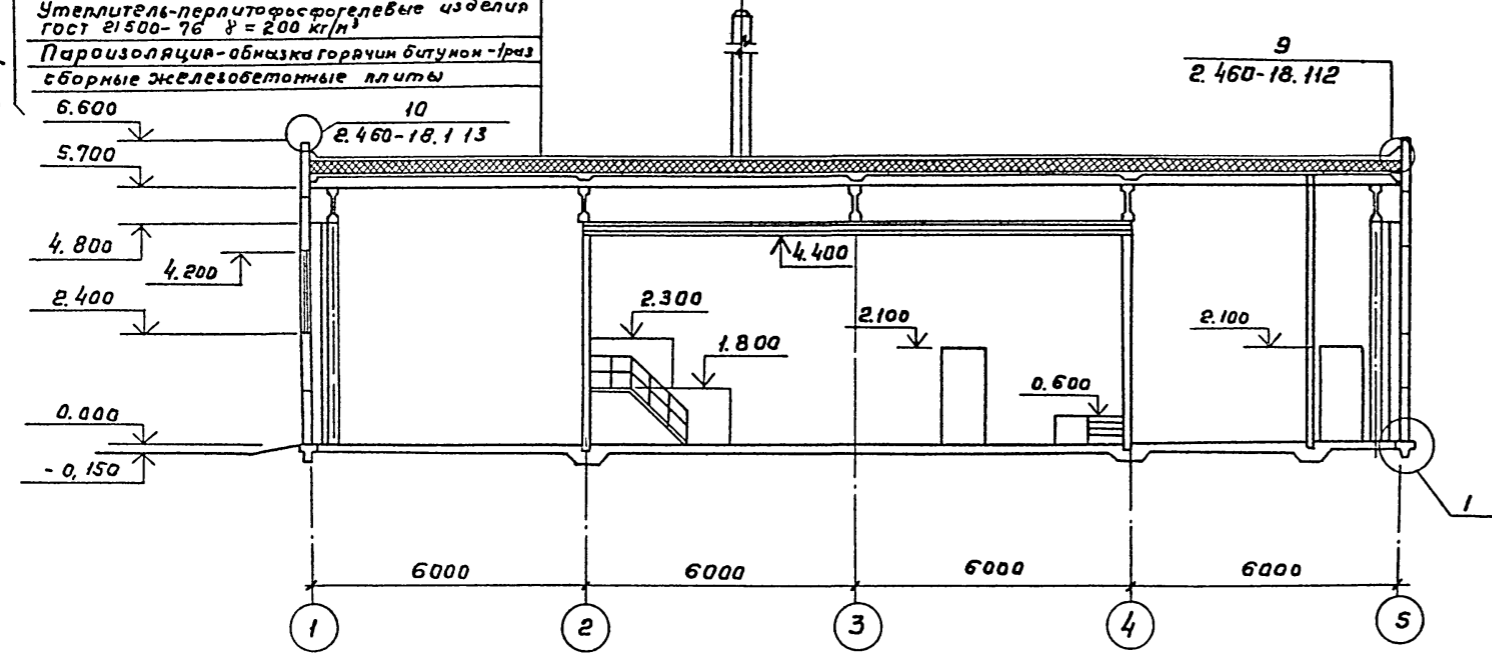
21149-02

Альбом II

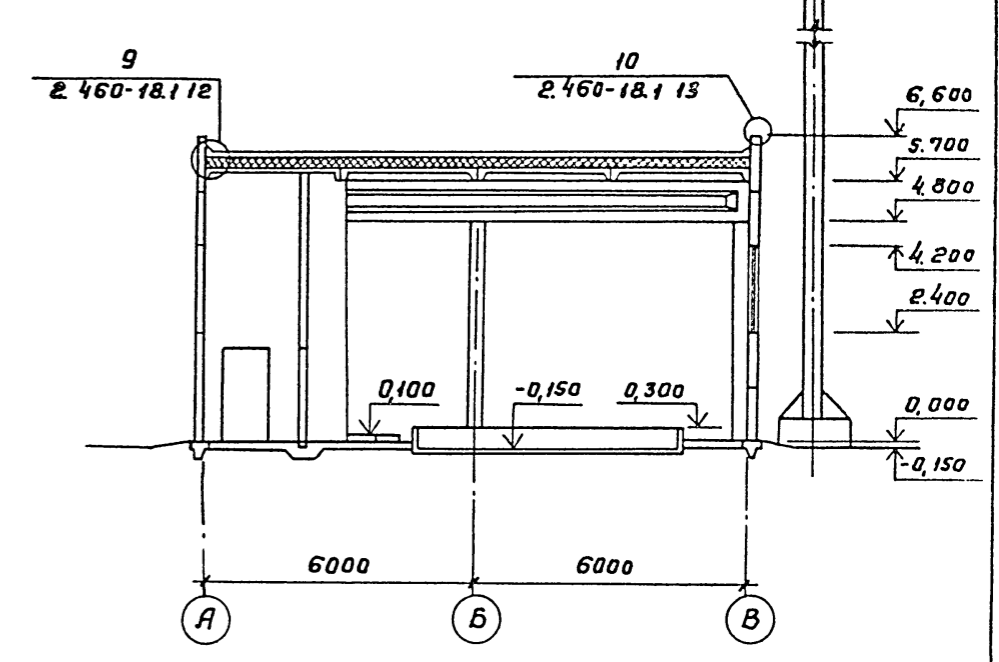
Типовой проект 501-3-213,86

Слой грунта (ГОСТ 8260-74) № 100 на битумн. мастике МБК-7-55Г (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80-10 мм
3 слоя рубероида марки РЭМ-350У4-21-27-30-72 на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80
Огрунтовка раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле
Цементно-песчаная стяжка М_п 50 - 15 мм
Утеплитель-перлитопенофосфоребетовые изделия ГОСТ 21500-76 $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$
Пароизоляция-обмазка горячим битумом - 1 раз
Сборные железобетонные плиты

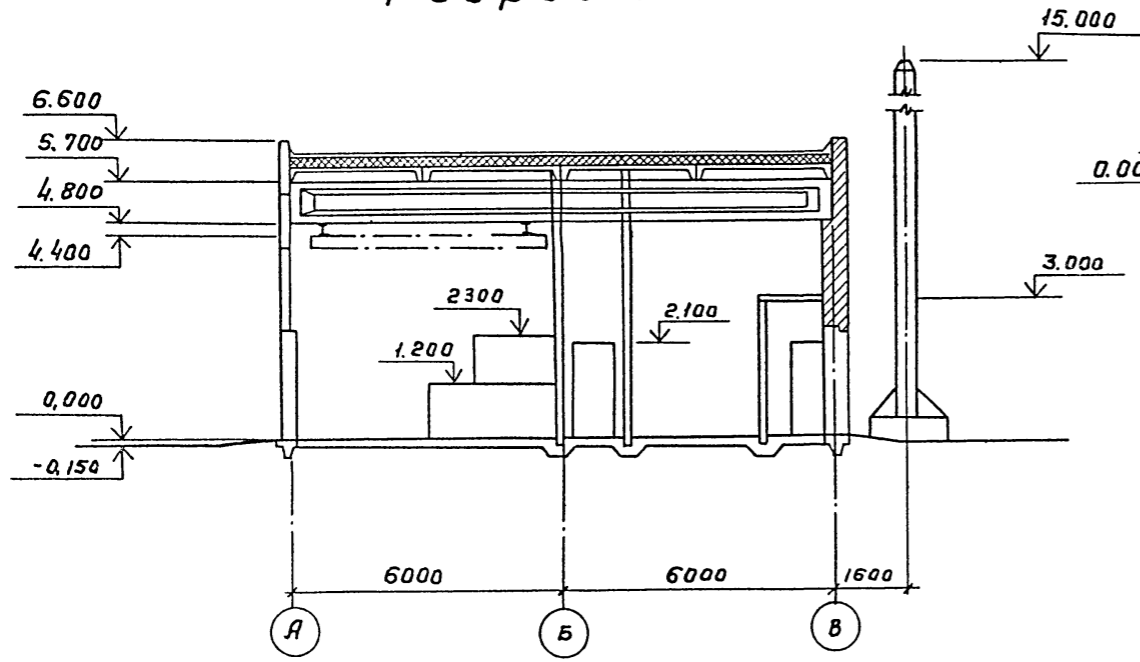
Разрез 1-1



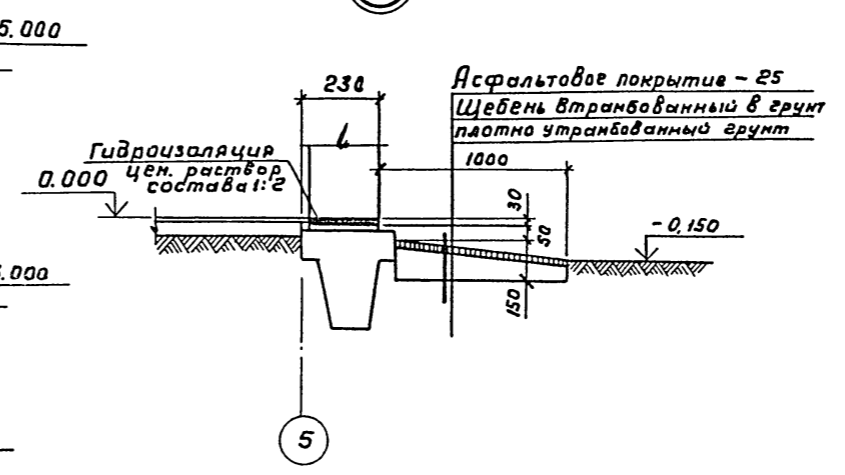
Разрез 2-2



Разрез 3-3



1



Согласовано
Подпись и дата
Инв. №

Привязан

Инв. №

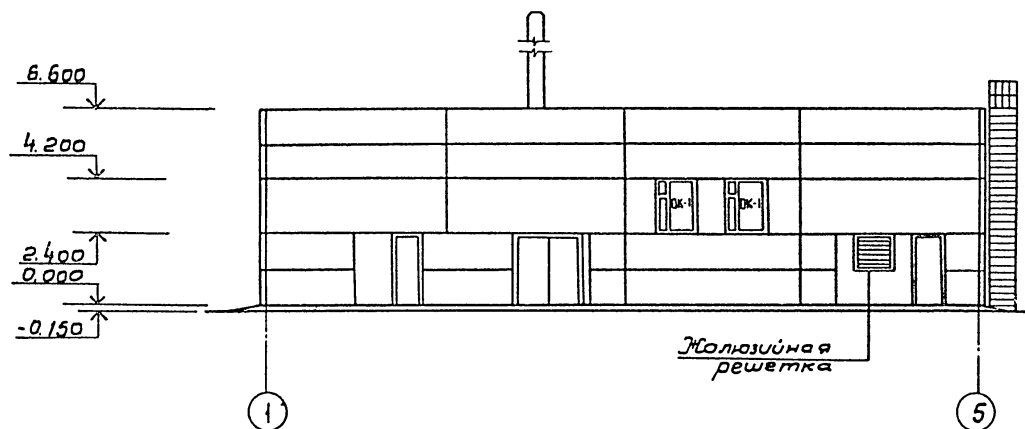
					ТН901-3- 213,86		-АР		
Нач.отд	Альтович	Лит							
Н.контр.	Козлович	Р			Станция стабилизационной обработки оборотной воды, производительностью 4000м³/ч	Лит	Лист	Листов	
Пл.спец.	Козлович	Р				Р	3	7	
Пл.арх.от.	Галактионов	Лит							
ГИП	Бердичевская	Лит							
Ст.инж.	Слюсаренко	Лит			Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узел. 1.	СООЗВОДКАНАПРОЕКТ			

Дробом II

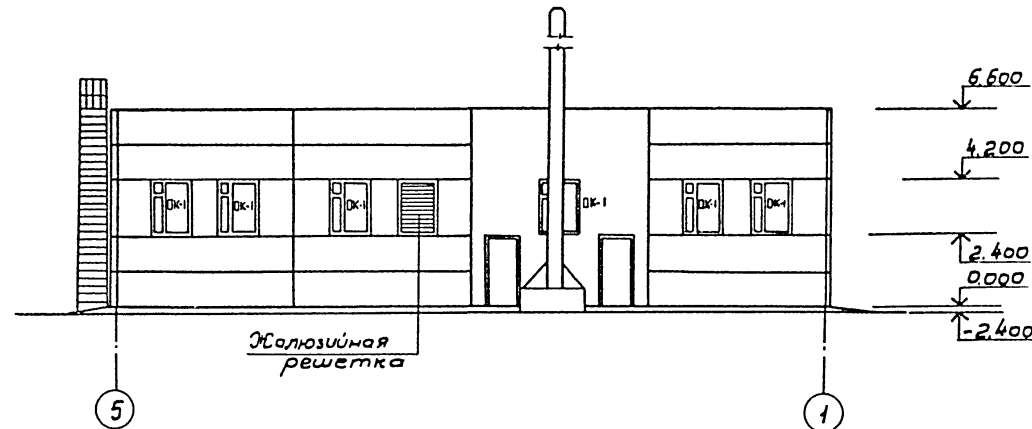
Туловый проект 901-3-213.86

Инженер Подпись и дата Взам инж. Н

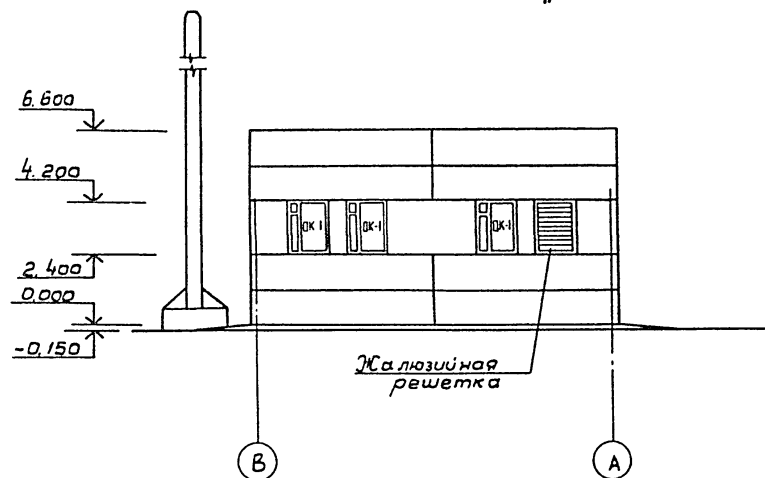
ФАСАД "I"-5"



ФАСАД "5"-1"



ФАСАД "B"-A"



ФАСАД "A"-B"

Лестница по сер. 1.450.3-3

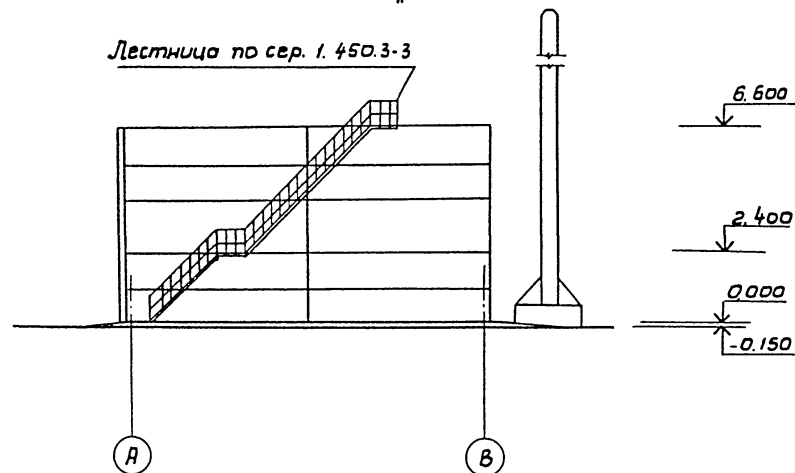
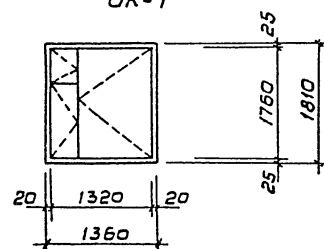


Схема заполнения оконных проемов ок-1



ТП 901-3-213.86-AP

Привязан

Инв. н

Нач.отд. Альбишуллер
Н.контр. Козловичер
П.слес. Козловичер
П.арх.от. Олжакиснава
Г.п. Бердичевская
Ст.инж. Слюсаренко

Станция стабилизационной
обработки обратной воды
производительностью 400м³/час

Фасады.

Лит.	Лист	Листов
Р	4	7

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

Ведомость проемов, ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в мм
1	820 × 2080
2	1020 × 2080
3	1060 × 2400
4	2350 × 2400

Спецификация элементов заполнения проемов

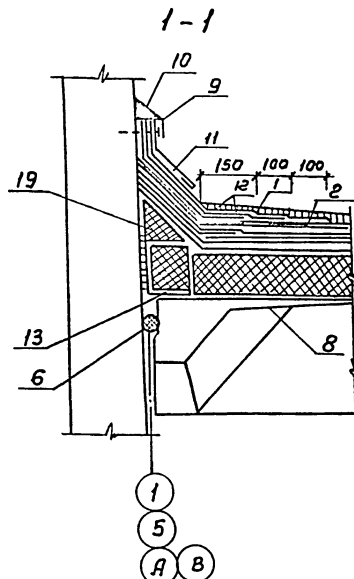
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Всего	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Д 38	6	6		
2	ГОСТ 14624-69	Д 37	10	10		
3	ГОСТ 14624-69	Д 53	4	4		
4	ГОСТ 14624-69	Д 50	1	1		
ОК-1	ГОСТ 11214-78	ОС 18-13,5	11	11		

Спецификация перемычек

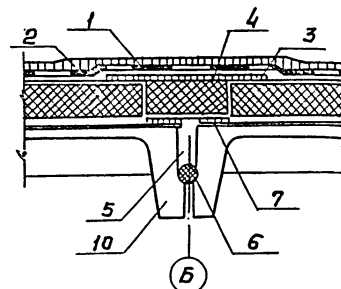
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР-1	1.138-10.6.1	1 ПР1-10.12.6	8	25	
ПР-2	1.138-10.6.1	1 ПР1-12.12.6	9	50	
ПР-3	1.138-10.6.1	1 ПР2-15.12.14	8	75	
ПР-4	1.138-10.6.1	1 ПР3-19.12.14	4	75	

Ведомость перемычек

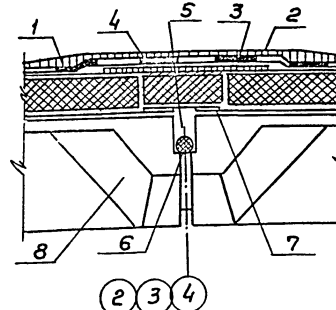
Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	



2 - 2



3 - 3



Сечения 1-1 ÷ 3-3 замаркированы на листе АР-6

1. Гравий (ГОСТ 8268-74) втрапленный в мастику.
2. Основной водостойкий ковер.
3. Полоса рубероида, наклеенная на мастику.
4. Термоблашки из плитного утеплителя.
5. Бетон марки „150“ на неклонном заполнителе.
6. Герметик 2Ф40 (перевит).
7. Пароизоляция стыка.
8. Плита комплексная.
9. Дюбели через 600.
10. Герметизирующая мастика с окраской.
11. Фартук из оцинкованной кровельной стали.
12. Дополнительные слои водостойкого ковра.
13. Слой рубероида.

Привязан

Инв. №:

ТН 9013-213.86 - АР			
Нач. отд.	Л. Шульц	Л. Шульц	Л. Шульц
Н. контр.	Роздобичев	Роздобичев	Роздобичев
Л. спец.	Хозловичев	Хозловичев	Хозловичев
Л. в.р.х.	Валковичев	Валковичев	Валковичев
Л. И. П.	Бердичев	Бердичев	Бердичев
Ст. инж.	Слюсаренко	Слюсаренко	Слюсаренко
Станция стабилизации оборотной воды производительностью 4000 м³/ч			
Ведомость проемов, ворот и дверей спецификации элементов заполнения проемов. Ведомость спецификации перемычек. Сечения 1-1 ÷ 4-4			
Ст. инж.	Слюсаренко	Слюсаренко	Слюсаренко

Копировал Гольденбаум

Формат А2

21.149-02

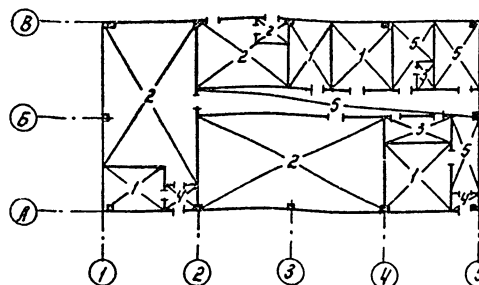
Ведомость отделки помещений									
Помещение или Помещ.	Потолок		Стены или перегородки		Отделка из стен или перегородок (панель)		Колонны		Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
1	56,0	Известковая побелка	166,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Известковая побелка	—	—	—	—	
2	12,0	Известковая побелка	111,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Известковая побелка	—	—	—	—	
4	11,2		104,0		—	—	—	—	
9	16,8		114,0		—	—	—	—	
3	24,2	Затирка швов. Окраска перхлорвиниловой эмалью	113,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска перхлорвиниловой эмалью	37,4	Глазурованная плитка	2000	—	Швы между плитками 5 мм.
5	15,8	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	87,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	—	—	—	Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	
6	10,0	Затирка швов. Окраска влагостойкими красками.	76,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска влагостойкими красками.	—	—	—	—	
7	12,2		78,0		—	—	—	—	
8	72,0	Затирка швов. Окраска влагостойкими красками.	193,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска влагостойкими красками.	—	—	—	—	
10	6,2	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	105,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	34,0	Глазурованная плитка	2100	—	Швы между плитками 5 мм.
13	2,3		18,0		11,4		2100	—	
11	26	Затирка швов. Окраска влагостойкими красками.	33,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска влагостойкими красками.	—	—	—	—	
12	33,0		250,0		—	—	—	—	
14	4,0		33,0		—	—	—	—	
15	2,3	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	30,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	8,0	Глазурованная плитка	2000	—	Швы между плитками 5 мм.

1. См. таблицу на листе 1, защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды.
2. В помещениях хлордизаторной и склада хлора сопряжения стен с полом и потолка - закругленные.
3. Сечения 1-1; 2-2; 3-3 см. лист ЯР-7.

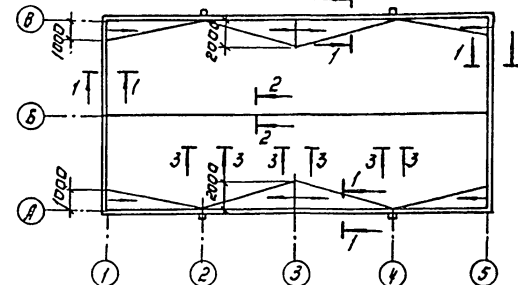
Экспликация полов.

Наименование или номер помещения по проекту	Площадь пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Затронуты пола и их толщина	Площадь пола, м ²
2; 4; 5; 9	1	1	1. Цементно-песчаный раствор 1:2 2. Бетон М. 100 3. Плотная утрамбованный грунт	55,8
1; 3; 8; 15	2	2	1. Плитка керамическая (ГОСТ 91-63) 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики 3. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на прослойке из битумной мастики 4. Кислотоупорный бетон М100 - 10 мм 5. Плотный грунт с фракцией крупностью 40-60 мм и прослойкой битумом	
10; 13	3	3	1. Плитка керамическая (ГОСТ 91-63) 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики 3. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на прослойке из битумной мастики 4. Цементно-песчаный раствор М. 150 - 20 мм 5. Бетон М. 100 6. Плотная утрамбованный грунт	
11; 14	4	4	1. Плитка керамическая (ГОСТ 91-63) на цементно-песчаном растворе М. 50 2. Бетон М. 100 3. Плотная утрамбованный грунт	
6; 7; 12	5	5	1. Линолеум (ГОСТ 1632-69) на прослойке из холодной мастики 2. Сляжка из легкого бетона - 20 мм 3. Бетон М. 100 4. Плотная утрамбованный грунт.	

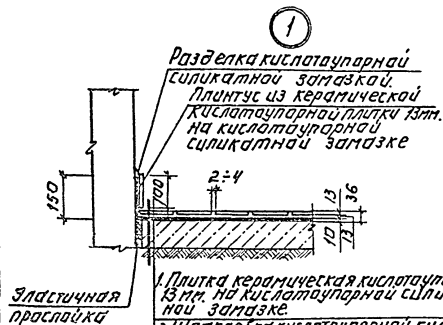
План полов.



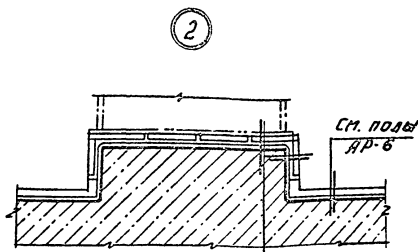
План кровли.



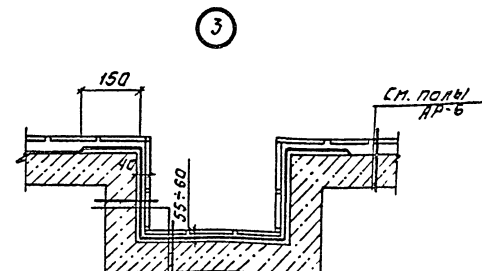
Привязан:				ТЛ 901-3-213.86 - АР			
НАЧ. ОТД.	А. БЫШУКОВ	НАЧ. ОТД.	А. БЫШУКОВ	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ	СТАНЦИЯ АНЕТ	СТАНЦИЯ АНЕТ	СТАНЦИЯ АНЕТ
ЭКСП. Ц.	КОЗЛОВ	ЭКСП. Ц.	КОЗЛОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 4000 м ³ /сут	Р	6	7
А. Р. Х. Д.	А. А. КИРИЛЛОВ	А. Р. Х. Д.	А. А. КИРИЛЛОВ	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ	СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
ИНЖ.	БЕДРИЧЕВСКАЯ	ИНЖ.	БЕДРИЧЕВСКАЯ	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ, ПЛАВЫ			
САМ. СЕРЕНКО	САМ. СЕРЕНКО	САМ. СЕРЕНКО	САМ. СЕРЕНКО	КРОВЛИ И ПОЛОВ.			



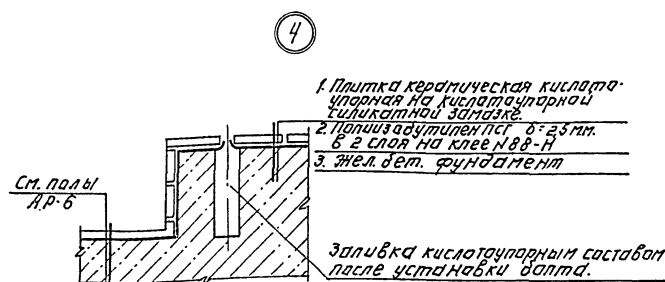
1. Плитка керамическая кислотостойкая 13 мм. на кислотостойкой силикатной замазке.
2. Шпаклевка кислотостойкой силикатной замазкой 5 мм.
3. Полиизобутилен ПЭГ 2 мм. 2 слоя на клею НВ-Н.
4. Жел.бет. фундамент.



1. Кислотостойкая плитка 13 мм. на кислотостойкой силикатной замазке.
2. Шпаклевка 5 мм.
3. Полиизобутилен ПЭГ 2 мм. 2 слоя на клею НВ-Н.
4. Жел.бет. фундамент.

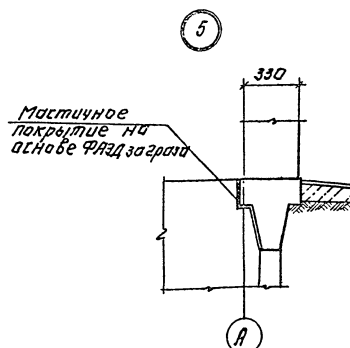


1. Плитка керамическая кислотостойкая 13 мм. на кислотостойкой силикатной замазке.
2. Полиизобутилен ПЭГ 2 мм. 2 слоя на клею НВ-Н.
3. Бетон кислотостойкий М 200.

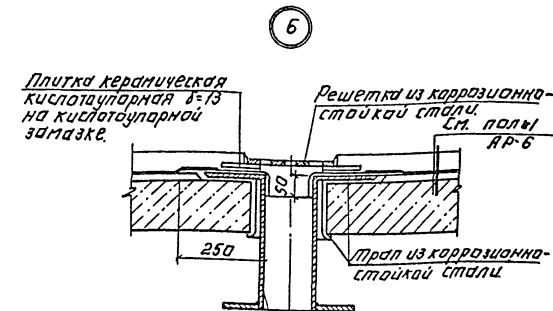


1. Плитка керамическая кислотостойкая 13 мм. на кислотостойкой силикатной замазке.
2. Полиизобутилен ПЭГ 2 мм. 2 слоя на клею НВ-Н.
3. Жел.бет. фундамент.

Заполнение кислотостойким составом после установки балки.



Масляное покрытие на основе ФАД-300

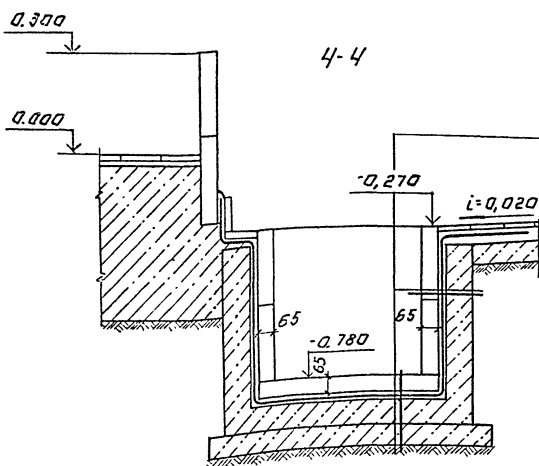


Плитка керамическая кислотостойкая 13 мм. на кислотостойкой силикатной замазке.

Решетка из коррозионно-стойкой стали.

Трап из коррозионно-стойкой стали.

Трап из коррозионно-стойкой стали.



1. Кислотостойкий кирпич на полимерсиликатном растворе 65 мм.
2. Шпаклевка силикатной замазкой 5 мм.
3. Полиизобутилен марки ПЭГ-2 2 слоя на клею НВ-Н 10 мм.
4. Железобетонное днище 100 мм.
5. Бетонная подготовка марки 50 100 мм.
6. Уплотненный грунт.

Состав пола см. АР-6

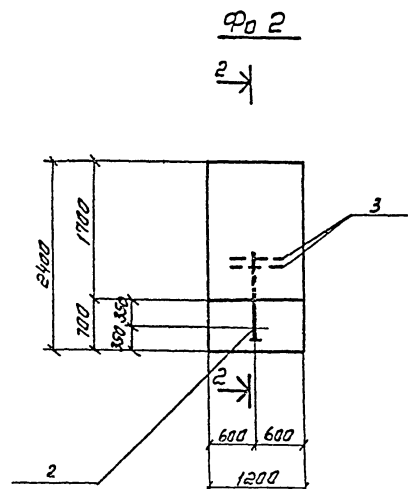
Примечания.

1. Сечение 4-4 замаркировано на листе АР-2.
2. Узлы 1" ÷ 6" замаркированы на листе КЖ-7; КЖ-8.

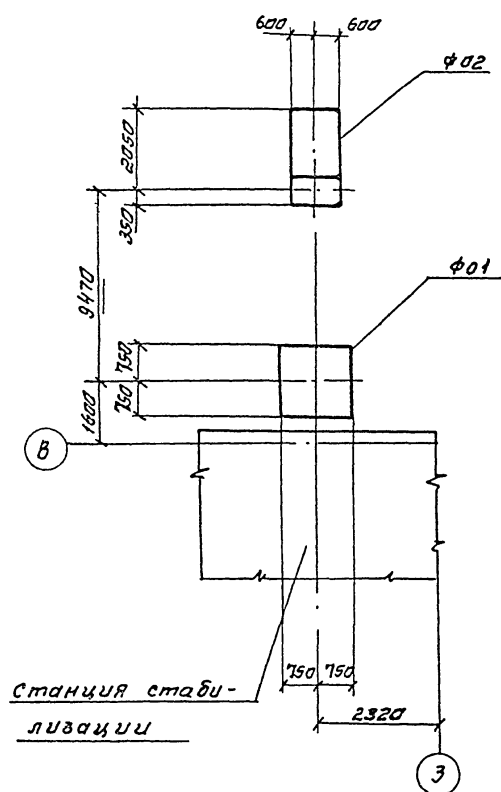
Привязан.

ИВ №

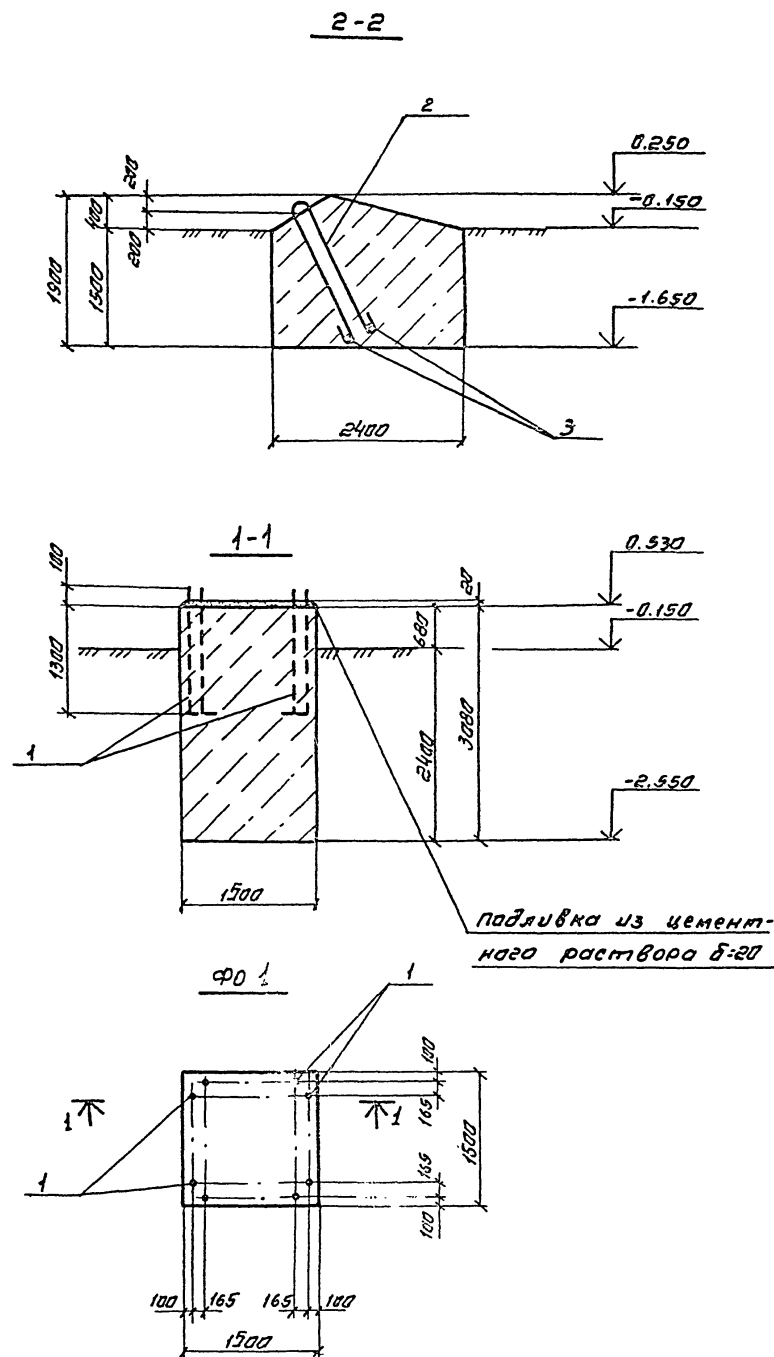
ТН 901-3-213, 86-				АР	
НАЧ. ОУД.	А.А.ШУВАЛОВ	Инж.		СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м³/сут. ЧАСТИ И СЕЧЕНИЯ ПО ЗАЩИТЕ ШТУКАРЕН И ДЕТАЛЕЙ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ.	
И. КОНТ.	КОЗЛОВ ИЧЕР	Инж.			
Т. СПЕЦ.	КОЗЛОВ ИЧЕР	Инж.			
РА. АРХИТ.	А.А.ШУВАЛОВ	Инж.			
Т. П.	БЕРДИЧЕВСКАЯ	Инж.		СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ	
СТ. ИНЖ.	КАНОШАРЕЦКО	Инж.			
Лист 1 из 1				Формат: А2	21149-02



План фундаментов под
трубу и растяжку.



Станция стабу-
лузаны



подложка из цемент-
ного раствора $\delta=20$

Спецификация фундаментов под трубы.

Формат листа	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Фундамент Ф01(шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	1*			Болт М 24 x 1500	8	5,2
				<u>Материалы на Ф01</u>		
				Бетон М 200	-	6,9 м ³
				<u>Фундамент Ф02(шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
64	2*			Стержень ф 22 АІ		
				ℓ = 2400	1	7,0
64	3*			ℓ = 500	2	1,5
				<u>Материалы на Ф02</u>		
				Бетон М 200	-	5,1 м ³

Позиции смотрите ведомость деталей

Ведомость деталей

ноз.	ЗЕРУЗ
1	1400 100
3	1000 70
4	220

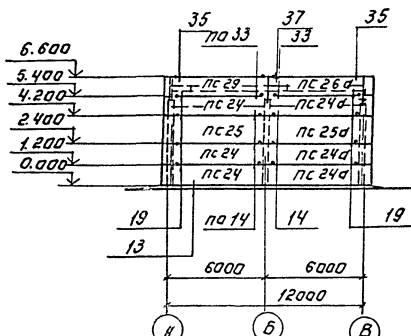
[illegible]

Копировал. Сынцым

ГОДОВАЯ Р.

21149-02

Схема расположения стеновых панелей по оси „Б“



Technical drawing of a bridge structure showing two spans. The left span has a length of 6.000 and a height of 6.570. The right span has a length of 6.000 and a height of 5.400. The drawing includes various dimensions, elevations, and labels for structural components.

АВВ №

2-1149-0.2

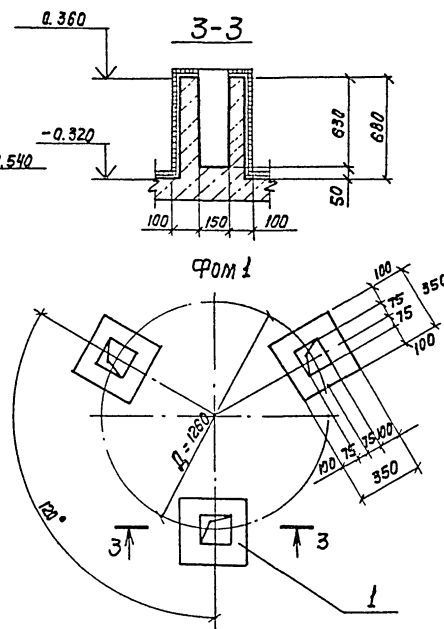
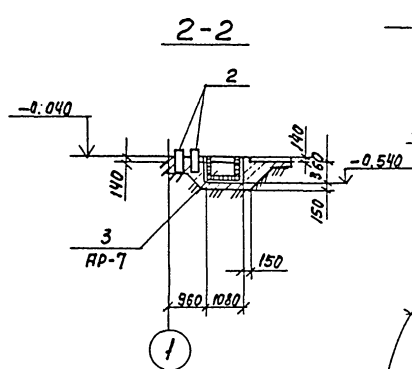
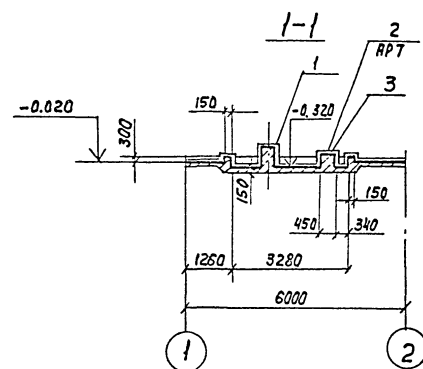
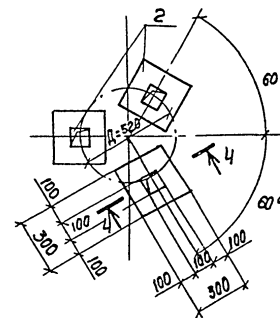
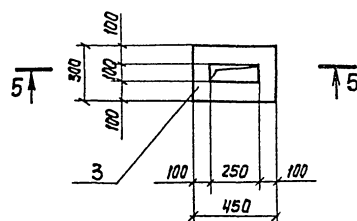
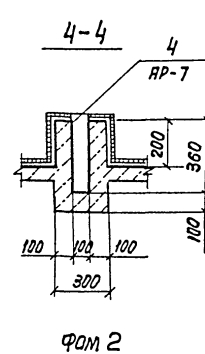
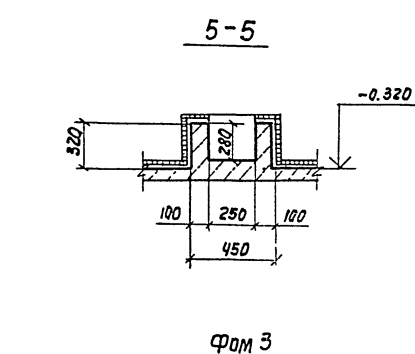
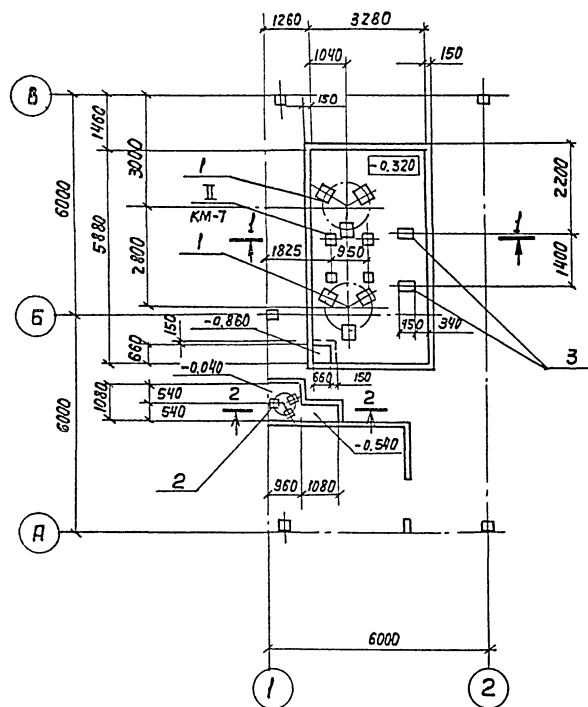


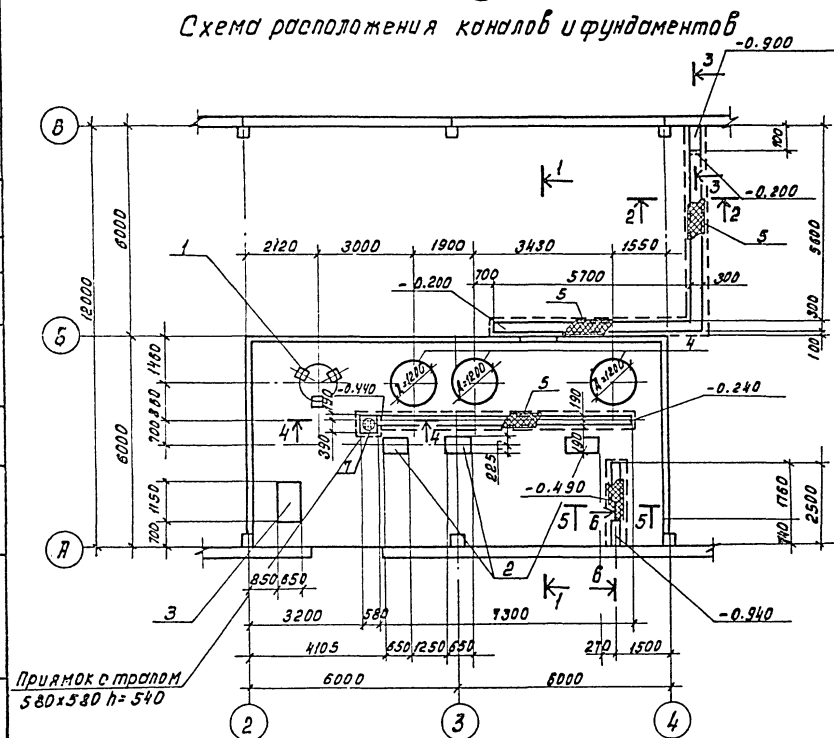
Схема расположения
фундаментов под оборудование.



Спецификация к схеме расположения фундаментов

[illegible]

								ТН 901-З- 213, 86 - КЖ			
Нач.отд.	Явашевлер						СТАНЦИЯ СТАДИОНАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м ³ /час ДОЗАТОРНАЯ СЕРВИС КАПОЛТЫ, схема расположения фундаментов под оборудование.	Станция	Лист	Листов	СОУВЕТНИКА ПРОВЕДУТ
Н. Контр.	Козловувер							Р	7	12	
Гл. спец.	Козловувер										
ГИП	Бардушевская										
Рук. бр.	Садоватяного										
Инженер	Бабушова										
Инженер	Лазарева										



Technical drawings of a reinforced concrete slab (DPM) and its cross-sections.

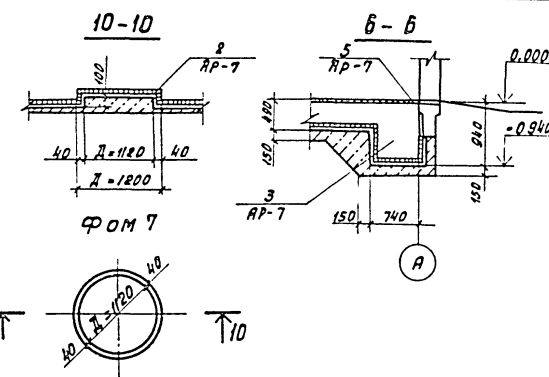
Main Plan View (Left):

- Overall dimensions: 650 mm (width) x 650 mm (depth).
- Reinforcement grid dimensions: 157 mm, 335 mm, 158 mm.
- Slab thickness: 300 mm (edge) and 150 mm (center).
- Reinforcement bars are shown with dimensions 50 mm and 150 mm.

Cross-sections (Right):

- Section 1-1 (Left):** Shows a cross-section of the slab with a total height of 400 mm. The bottom reinforcement is at 150 mm from the bottom edge. The top reinforcement is at 150 mm from the top edge. The section is labeled "DPM 5".
- Section 2-2 (Right):** Shows a cross-section of the slab with a total height of 400 mm. The bottom reinforcement is at 150 mm from the bottom edge. The top reinforcement is at 150 mm from the top edge. The section is labeled "DPM 7".

Марка поз.	Обозначение	Наименование.	Кол.	Марка ед. кз.	Примеч.
		Фундаменты			
1	КЖ-8	Фом 4	3	—	0.04 м ³
2	КЖ-8	Фом 5	3	—	0.13 м ³
3	КЖ-8	Фом 6	1	—	0.26 м ³
4	КЖ-8	Фом 7	3	—	0.11 м ³
		Материалы на Фом.			
		Бетон М 200			
		Каналы			
5		Лист ромбо-пн-4 ГОСТ 8558-77* вкл. 3, 6, 12	М ² 9.6	ВРС.М 33.4	
6	1. 400-15 вып. 0.1	МН 555	п.м. 45.0	ВРС.М. 5.3	
7		Щит МЩК-3	1	11.0	
		Материал:			
		Бетон М 200	—	—	4.0 м ³

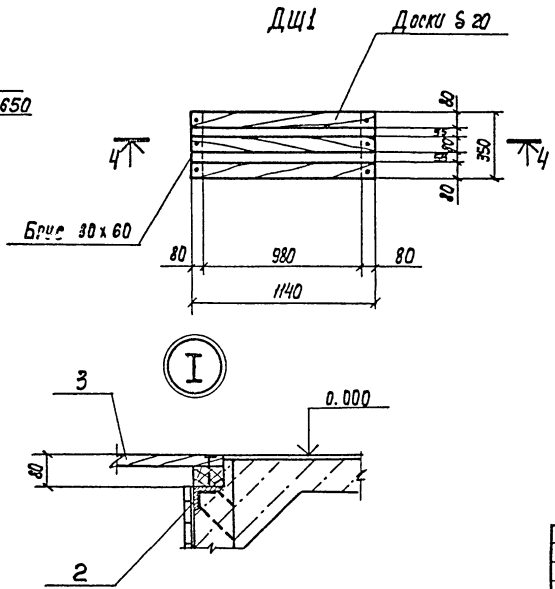
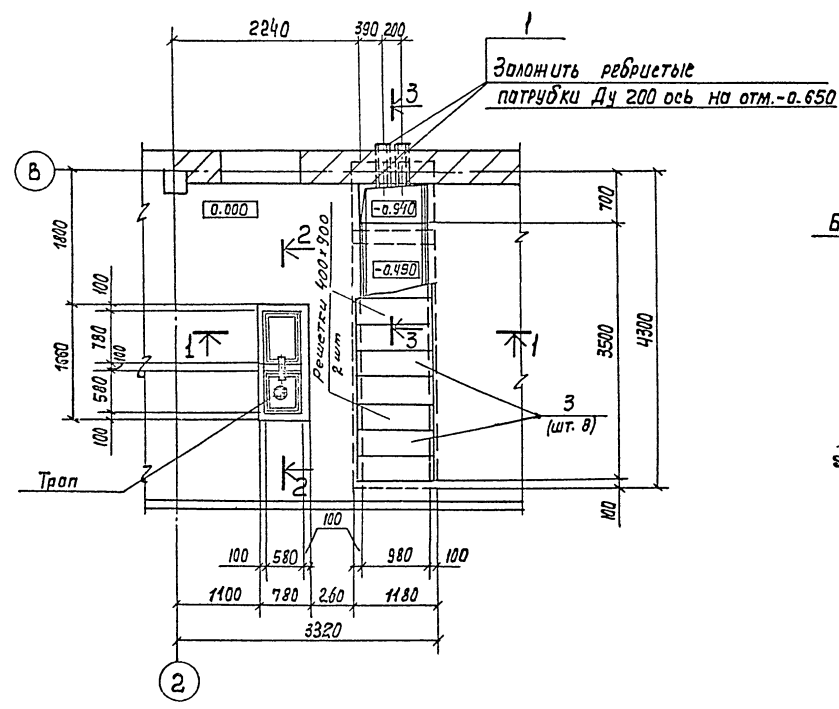
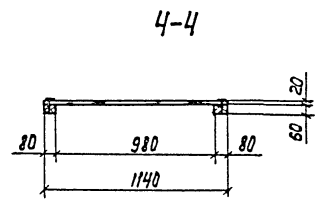
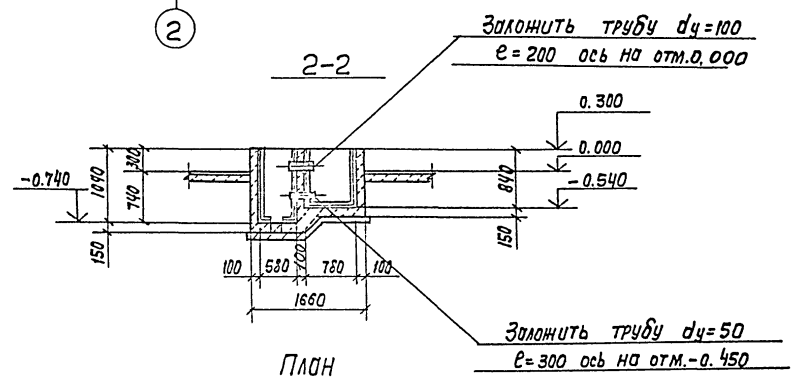
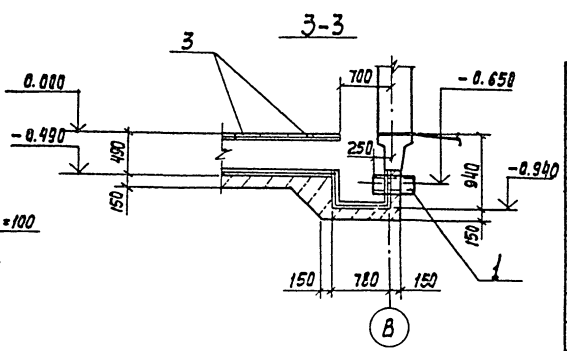
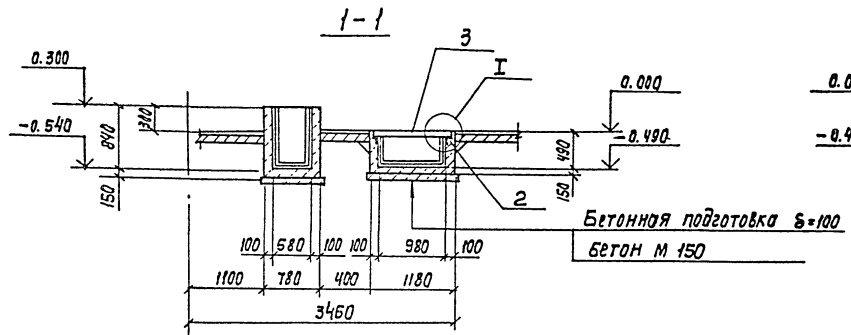


			ТН 901-З- 213.86	КЖ		
Нач.отд.	Ладтшцалар		Станция стабилизационной обработки воды производительностью 10000 м ³ /сут газосторонняя форсатка и медная кларификационная установка по жемч кварцу, и фундамента под	Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Козлов Витер			Р	8	12
П.спец.	Козлов Витер					
Г.уп.	Бердичевский	145				
Р.к.бр.	Собостянобо					
И.жен.	Кобышев	141				
И.жен.	Пазаров	2345				СНХЗОВОДКАНАЛПРОЕКТ

Формат А2.

АЛЬБОМ II
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-213.86

ОЗНАЧЕНИЯ
Лист 19
Страница 19
Всего 19
Лист 19
Страница 19
Всего 19



Спецификация каналов

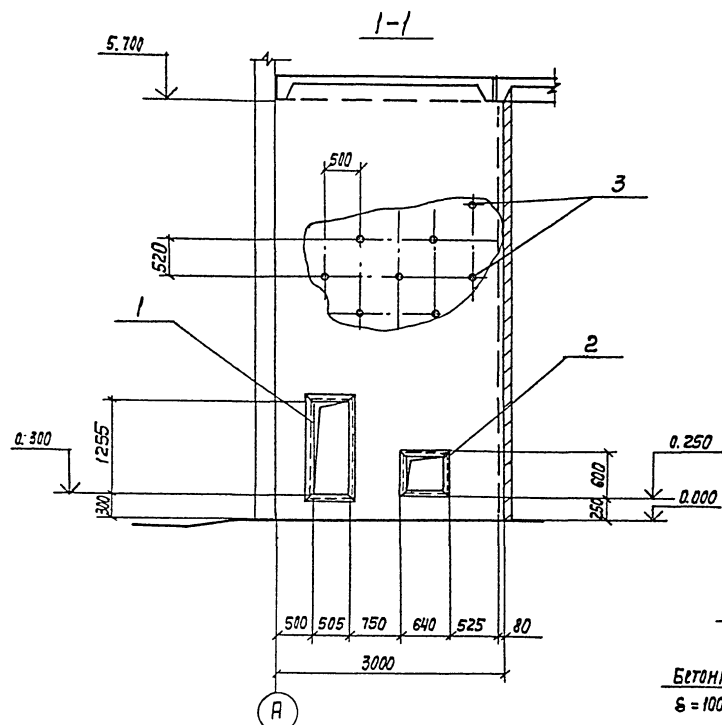
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм.	Примеч.
		Изделия закладные			
1	Э 901-6	Патрубок Ду 200 e=600	2	240	
2	1.400-15 Вып. А, Г	МН 555	п.м. 2.0	Вес 5.3	
3	ТЛ 901-3-213.86 - 100	Деревянный щит Дщ1	8	—	0,008/м³
		Бетон М 200	—	—	2,1 м³

ТЛ 901-3-213.86 - КЖ					
Нач. отд.	Нальшумер	Визу	Станция стабилизационной	Станция	Лист
Н. контр.	Козлов В. И.	Л. И.	обработки воды	Р	9
Пл. спец.	Березинская	Л. И.	производительность 400 м³/час	12	
Рук. др.	Савостьянова	Л. И.	Хлороформная		
Инж.	Бабайцева	Л. И.	План канала и прямка		
Инж.	Лазарева	Л. И.	сечения		

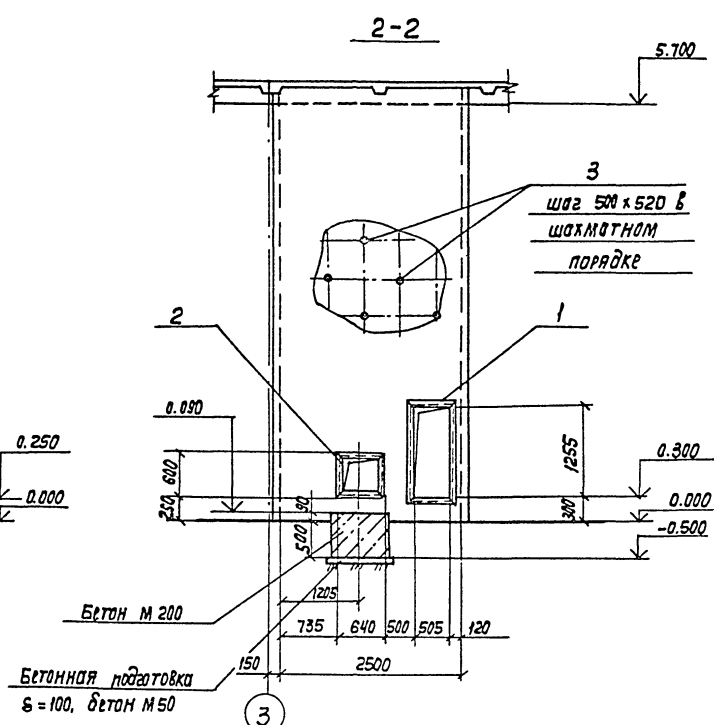
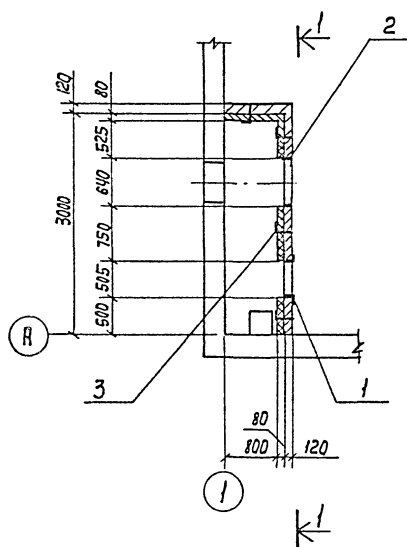
Копия. Лазарева

Формат А2

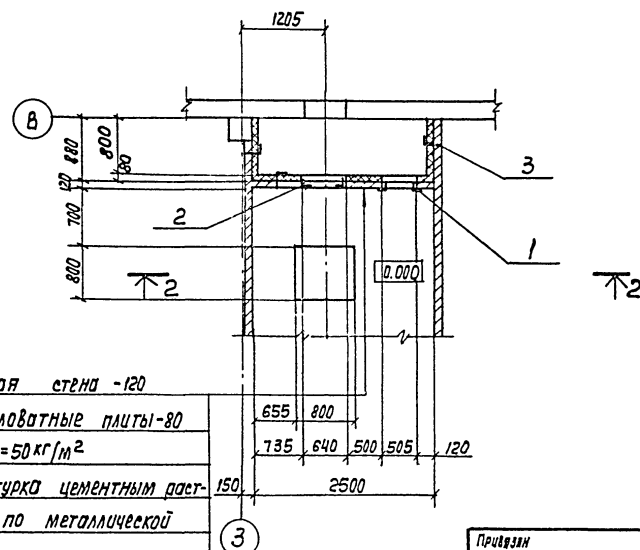
21149-02



Венткамера №1. План



Венткамера №2. План



Кирпичная стена - 120

Минераловатные плиты-80

$$f = 50 \text{ kr/m}^2$$

Штукатурка цементным рас-

Вором по металлической

сетке.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кр.	Приме- чание
		<u>Венткамера №1</u>			
		Изделия закладные			
1	ТП 901-З-213.86кжм-102	МН1	1	24.4	
2	-01	МН2	1	10.2	
3		ф 8ЯТ е=330	150	0.13	
		<u>Венткамера №2</u>			
		Изделия закладные			
1	ТП 901-З-213.86кжм-102	МН1	1	24.4	
2	-01	МН2	1	0.13	
3		ф 8ЯТ е=330	150	0.13	
		Материал:			
		Бетон М 200			0.39 м ³
		минераловатные плиты. λ= 50 кг/м ³			5.0 м ³

				ТН 901-З-213.86- КЖ		
Нач. отд.	Лавтушнев	Виз				
Н. Контр.	Козловичев	Виз				
Гл. спец.	Козловичев	Виз				
МП	Бердичевская	Виз				
Рук. бр.	Савостьянова	Виз				
Инженер	Бабичев	Виз				
Инженер	Лазарева	Виз				
				станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м³/ч		
				Стенды	Лист	Листов
				Р	10	12
				Венткамеры №1, №2. Планы, разрезы.		
				СНПДПРОЕКТАПРОЕКТ		

Копер. Полрукица

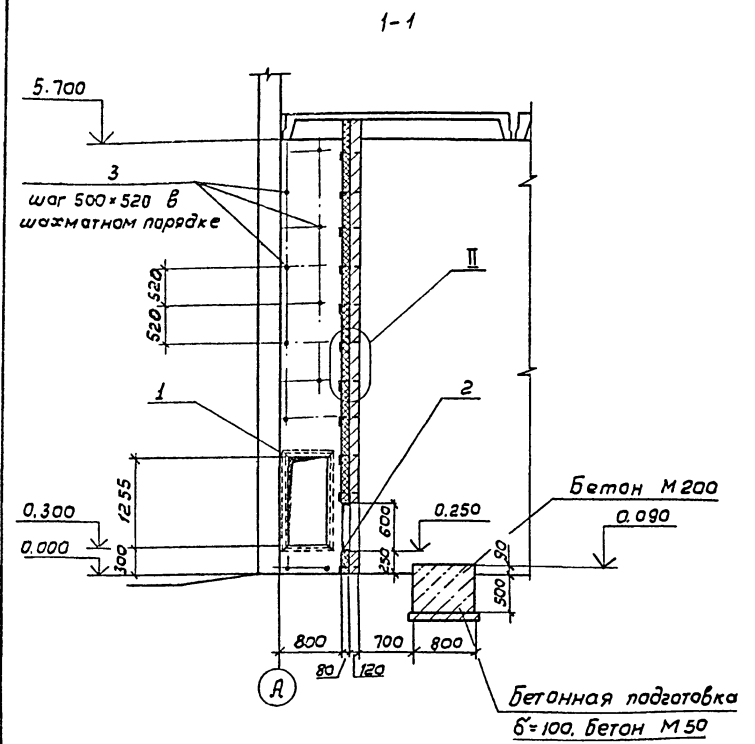
FORMBT A2

21149-02

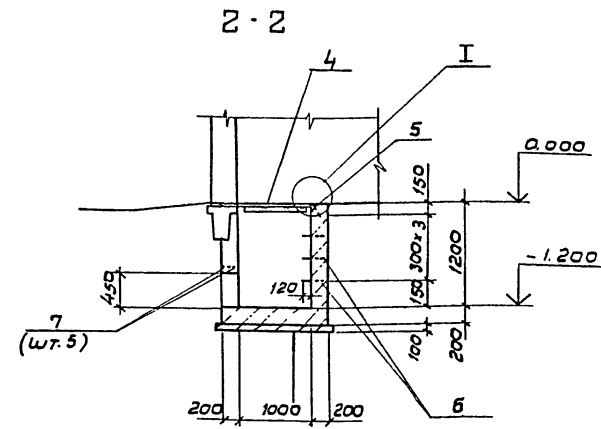
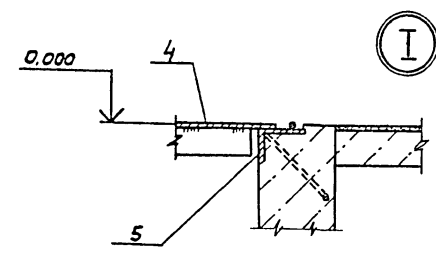
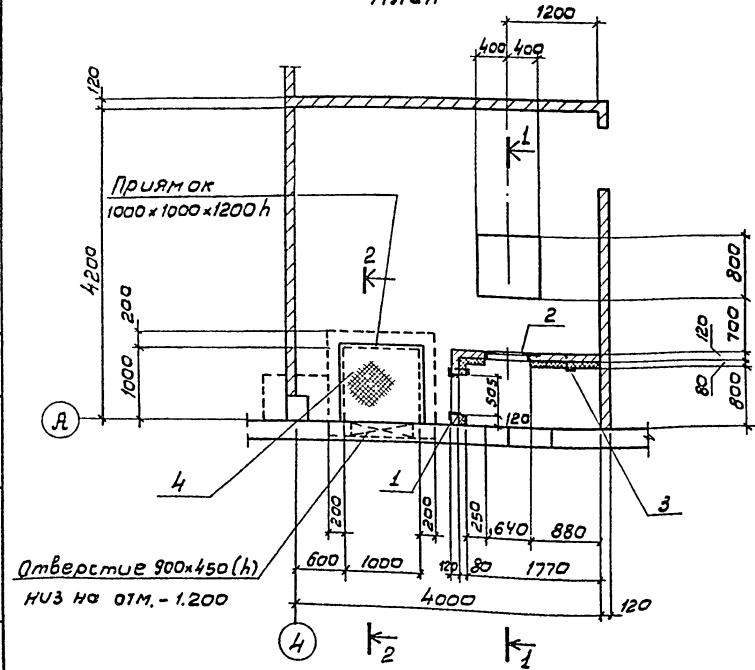
АЛБЕОМЛ

Типовой проект 901-3-213.86

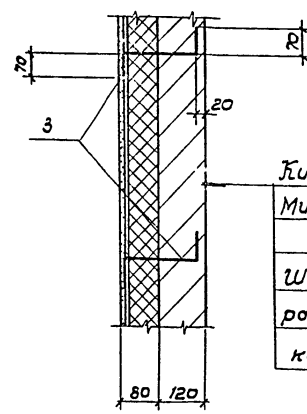
Согласовано
Отдел инженерно-технических работ
Инженер



План



II



Кирпичная стена - 120
Минераловатные плиты - 80
 $\gamma = 50 \text{ кг/м}^3$
Штукатурка цементным раствором по металлической сетке

Спецификация венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм.	Примечание
Изделия закладные					
1	Т.п. 901-3-213.86 КЖИ-102	МН 1	1	24.4	
2	-01	МН 2	1	10.2	
3		$\phi 8 \text{ А I } P=330$	50	0.13	
4	Т.п. 901-3-213.86 КЖИ-103	МШК-1	1	38.7	
5	1.400-15 в.м. 0.1	МН 555	4.0	5.3	
6*		$\phi 18 \text{ А I } P=850$	4	1.4	
7		$\phi 8 \text{ А I } P=1600$	5	0.7	
Материал:					
		Бетон М 200	-	-	2.1 м ³
		Минераловатные плиты $\gamma = 50 \text{ кг/м}^3$	-	-	5.0 м ³

Позицию 6* см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

Привязки

Т.п. 901-3-213.86.				КЖ		
Нач. отд.	Алтышев	Инж.	Лазарева	Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м ³ /час. Венткамера. №3 План, разрезы.		
Н. контр.	Козлов	Инж.	Лазарева			
Гл. спец.	Козлов	Инж.	Лазарева			
Рук. бр.	Бердичевский	Инж.	Лазарева			
Инжен.	Бердичевский	Инж.	Лазарева			
Инжен.	Лазарева	Инж.	Лазарева	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Инж.	Лазарева	Инж.	Лазарева	Р 11 12		

Основные положения по производству работ
 1. В основных положениях приведены рекомендации по производству строительно-монтажных работ, на основании которых осуществляются как привязка настоящего типового проекта к конкретной строительной площадке, так и разработка в дальнейшем строительной организации проекта производства работ (ППР'а).

При возведении здания станция стабилизационной обработки выполняется следующий комплекс основных строительно-монтажных работ:

- подготовительные
- земляные
- бетонные, железобетонные
- монтажные.

2. Подготовительные работы.

— С территории, занимаемой зданием станции, бульдозером типа Д-271А снимается растительный слой грунта и перемещается в бурты с последующей погрузкой экскаватором на автосамосвалы и автобуксы в постоянный и временный отвал.

— Сооружается временная подъездная автодорога и складские площадки.

— Организуется временное снабжение данного строительства энергетическими ресурсами, водой и размещение необходимых зданий и сооружений административно-бытового назначения.

3. Земляные работы.

Разработка траншей под фундаменты производится экскаватором, оборудованным обратной лопатой с ковшем емкостью 0,4 м³ с оставлением недобора 0,15 м, который разрабатывается экскаватором, оборудованным ковшем с гладкой режущей кромкой, а для малых объемов вручную.

Места складирования разработанного грунта устанавливаются в соответствии с «Балансом земляных масс», составленным в целом для строительной площадки. Обратная засыпка производится с постепенным уплотнением.

4. Бетонные и железобетонные работы.

— Укладку бетонной смеси в бетонную подготовку рекомендуется производить при помощи автомобильного

крана типа К-161 (рис. 16). и вращающим бадеем емкостью 0,4 м³, загружаемых бетонной смесью непосредственно из автосамосвала. Уплотнение бетонной смеси производится поверхностными электровибраторами типа С-413.

5. Монтажные работы.

Монтаж беев номенклатуры сборных элементов здания рекомендуется производить «с колес» при помощи монтажного крана МКТ-25. Фундаментные блоки монтируются отдельным потоком, блоки устанавливаются на заранее подготовленное основание в проектное положение. Колонны монтируются после подготовки dna стоек. Одновременно по направлению монтажа колонн устанавливаются по ним стальные связи. Конструкции покрытий монтируются также отдельным потоком. Блоки устанавливаются в проектное положение. Одновременно устанавливаются все предусмотренные проектом постоянные связи и распорки. Стеновые конструкции рекомендуется монтировать после окончания монтажа несущего каркаса здания в целом или его части.

6. Техника безопасности при производстве работ.

— На участке (захватке), где ведутся монтажные работы, не допускается выполнение других работ и нахождение посторонних лиц.

— Запрещается пребывание людей на элементах конструкций во время перемещения и установки.

— Во время переизбытка в работе не допускается оставлять поднятые элементы конструкций и оборудования на весу.

— Для перехода монтажников с одной конструкции на другую следует применять инвентарные лестницы, переходные мостики и трапы, имеющие ограждение.

Более подробный перечень по технике безопасности, которым следует руководствоваться при производстве работ приведен в СНиП II-4-80.

Таблица объемов основных строительно-монтажных работ.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
1	Земляные работы:		
	а) выемка	м ³	664
	б) обратная засыпка	м ³	304
	в) всего разработки.	м ³	1168
2.	Устройство монолитных конструкций:		
	а) бетонных	м ³	34
	б) железобетонных	м ³	19
3.	Монтаж сборных конструкций:		
	а) металлических	т	7,5
	б) железобетонных	м ³	121
4.	Кирпичная кладка:		
	а) стен	м ³	19
	б) перегородок	м ²	629
5	Монтаж плит покрытия	м ²	288
6	Изоляционные работы:		
	а) цементная стяжка	м ²	331
	б) обмазочная изоляция	м ²	576
	в) утепление перлитомасом —		
	левыми плитами.	м ²	288
7	Устройство рулонной кровли.	м ²	288

				901-3-213.86 КЖ			

Альбом II
ТНПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-213,86

Ведомость чертежей основного комплекта.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла.	
3	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение)	
4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
5	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции (продолжение).	
6	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
7	Схемы расположения площадок на отм. 1.200; 2.000; 0.600.	
8	Схема путей подвешного транспорта. План, разрезы, узлы.	
9	Труба вытяжная.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3 вып. 0.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3	Стальные подкрановые пути.	

1. Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва 6мм. кроме оговоренных.

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыво- и пожаро-безопасность здания при соблюдении установленных правил его эксплуатации.
Главный инженер проекта *Стигун* / С. Стулова /

Т.П. 901-3-213,86КМ	
Нач. отд. А.И.Шушарев	Инженер В.И.Шушарев
Н.контр. К.И.Шушарев	Инженер В.И.Шушарев
Сп. спец. В.И.Шушарев	Инженер В.И.Шушарев
Рук. пр. В.И.Шушарев	Инженер В.И.Шушарев
Инженер В.И.Шушарев	Инженер В.И.Шушарев
Станция стабилизационной обработки воды производительностью 1000 м³/час	
Общие данные	СОВМЕДОКАНАПРОЕКТ

Копировать: А.Оценко. А.И.

Альбом
Типовой проект 901-3-213. 86
Лист 1 из 1

Вид профиля гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля мм	НН п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, кг				Общая масса кг	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Подвесные пути	Полочки	Труба вытяжная	I		II	III	IV		
																	Код элемента	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Сталь угловая равнополочная гост 8509-72	Вст. 3 кл 2 гост 380-71 *	Л 50х 5	1						9,0	16,0			25,0					
		Л 63х 5	2						29,0				29,0					
		Л 75х 6	3							253,0			253,0					
		Л 100х 7	4						7,0				7,0					
		Итого:	5	11230														
Всего профиля			6		2113				45,0	269,0			314,0					
Балки двутавровые стальные специальные гост 19425-74	Вст 3 Глс 5 гост 380-71 *	Г 24м	7						950,0				950,0					
		Итого:	8															
Всего профиля:			9						950,0				950,0					
Швеллеры с уклоном внутрен- них граней полки гост 8240-72	Вст 3. кл 2 гост 380-71 *	С 14	10							175,0			175,0					
		Итого:	11	11240														
Всего профиля:			12		26108					175,0			175,0					
Сталь холодногнутая швеллеры равнополочные гост 8276-75	Вст. 3 по 6 гост 380-71 *	С 60х 50х 3	13						51,0				51,0					
		Итого:	14	12300														
Всего профиля:			15		73007				51,0				51,0					
Сталь листовая рифленая гост 8568-71	Вст 3, кл 2 гост 380-71 *	δ=4	16							88,0			88,0					
		Итого:	17	11240														
Всего профиля:			18		71315					88,0			88,0					
Сталь листовая горячеката- наная гост 19903-74	Вст 3. Кл 2 гост 380-71	δ=6	19						29,0				29,0					
		δ=8	20						55,0				55,0					
		δ=10	21						118,0	32,0	6,0		156,0					
		δ=20	23									460,0	460,0					
		Итого:	24	11240														
Всего профиля:			25		72477				242,0	32,0	466,0		700,0					
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74 *	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	Труба Д= 510	26								1518,0		1518,0					
		Итого:	27															
Всего профиля			28										1530,0					
Сталь горячекатаная круглая гост 2590-71	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	φ 22	29															
			30															
		Итого:	31									100,0	100,0					
Всего профиля:			32								1618,0	1618,0						

ТН 901-3-213. 86 - КМ			
Нач. отд.	Алтышуллер	Инж.	
Н. контр.	Козловичер	Инж.	
П. спец.	Козловичер	Инж.	
Р. инж.	Бердичевский	Инж.	
Р. инж.	Бердичевский	Инж.	
Инженер	Бердичевский	Инж.	
Инженер	Дозорцева	Инж.	

Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м³/ч			Станция	Лист	Листов
Общие данные, техническая спецификация металла			Р	2	9

(продолжение)

Вид профиля гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля мм.	мм п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементу конструкции кг				Общая масса кг	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) кг				Заполняется в 4.
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Сварные стыки	Плоскости	Труба вытяжная	Код элемента конструкции		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Итого масса металла:			33						1248,0	566,0	2084,0		3898,0					
В том числе по маркам	В ст 3 кл 2		34															
	В ст 3 кл 6		35															
	В ст 3 кл 5		36															
Поставка элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I		37															
	II		38															
	III		39															
	IV		40															

Привязки:

Имя, инициалы

				ТН 901-3-213.86 - КМ			
Нач. отд.	А.И.ШУЧЕНКО	В.И.ШУЧЕНКО					
Н. контр.	Козлов	Козлов					
Гл. спец.	Козлов	Козлов					
Гл. инж.	Бердичевская	Бердичевская					
Руч. бр.	Бердичевская	Бердичевская					
Инжен.	Бердичевская	Бердичевская					
Инжен.	Позарева	Позарева					
				Станция стабилизации и обработки воды произво- дительною 4000 м ³ /ч			
				Общие данные: Техническая спецификация металла (продолжение)			
				Содержание: 1. 3. 9			
				Содержание: 1. 3. 9			

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	Н Н п/п	Код			Количество шт.	Длина мм.	Масса металла по элемен- там конструкции кг.				Общая масса кг.	Масса потребности в металле по кбарталам. (заполняется изготавите- лем кг.)				Заполняется в/с
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Плоский	Листовой	Сварной	Нил.		I	II	III	IV	
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	В ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 32 x 25 x 2.5 Итого:	4 1 2	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Всего	профиля		3	11240	093300				31.0				31.0					
Сталь угловая равнопо- лочная ГОСТ 8509-72	В ст. 3 кп2 ГОСТ 535-79	L 25 x 3 L 75 x 6 Итого:	4 5 6 7 8	11240	093100				31.0		26.0		31.0					
Всего	профиля		9	11240	093100				85.0	19.0	26.0		130.0					
Сталь холодногнутая, швеллеры ГОСТ 8278-83	В ст. 3 сн5 ГОСТ 11474-76	C 160 x 50 x 4 Итого:	10 11 12	11240	092500				85.0	19.0	26.0		130.0					
Всего	профиля		13						247.0				247.0					
Сталь холодногнутая, швеллеры. ГОСТ 8278-75	В ст. 3 кп2 ГОСТ 11474-76	C 180 x 50 x 4 Итого:	14 15 16	11240	092500					95.0			95.0					
Всего	профиля		17							95.0			95.0					
Профили гнутые ГОСТ 8281-89	В ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	C 50 x 40 x 12 x 2.5 Итого:	18 19 20	11240	095100						85.0		85.0					
Всего	профиля		21								85.0		85.0					
Профили гнутые ЧМТУ 2-130-70	В ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	{ 90 x 30 x 25 x 2.5 Итого:	22 23 24	11240	095100						57.0		57.0					
Всего	профиля		25								57.0		57.0					
Тонколистовая сталь ГОСТ 19903-74	В ст. 3 кп2 ГОСТ 16523-70	82 Итого:	26 27	11240	097200					61.0			61.0					
Всего:	профиля		28							61.0			61.0					
Настил решетчатый сборной типа "Батайск" ТУ 36-2044-77	В ст. 3 кп2 ГОСТ 8568-77	Лист ромб 0-ПН-4 Итого:	29 30	11240	526243				170.0				170.0					
Всего	профиля		31						170.0				170.0					
Толстолистовая сталь ГОСТ 19904-74	В ст. 3 кп2 ГОСТ 14637-79	84 Итого:	32 33	11240	097100				27.0				27.0					
Всего	профиля		34						27.0				27.0					
Толстолистовая сталь ГОСТ	В ст. 3 кп2 ГОСТ	840 Итого:	35 36	11240	097100					11.0			11.0					
Всего	профиля		37							11.0			11.0					

Нач. отд. Инженер
Н. Кондр. Каздобичев
Ин. спец. Каздобичев
Г. И. П. Бродичев
Р. К. Б. Каздобичев
Инженер Бродичев
Инженер Каздобичев

Привязан:

Т.П. 901-3-213.86-КМ

Станция стерилизационной
обработки воды производитель-
ностью 4000 м³/час.
Общие данные. Техническая
спецификация металла по
ГОСТ 901-3-213.86-КМ

стадия лист листов
Р 4 9

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕК

Т.П. 901-З-213.86-КМ

Прибавки:

Нач. отд. Инженер-механик
Н. Кондр. Колдобин
И. спец. Колдобин
И. спец. Колдобин
Рук. бр. Колдобин
Инженер-механик Колдобин
Инженер-механик Колдобин

Станция стабилизационной
обработки воды производи-
тельностью 4000 м³/час.

Общие данные. Техническая
спецификация металла на
туловые конструкции.

стадия лист лист
Р 4 9

Содержание канализационного
проекта

Копировать. Даченко. Ю.Г.

(Продолжение)

[illegible][illegible]

Наименование конструкций по номенклатуре предскуранта № 01-09	Позиция по предскуранту № 01-09	№ № п/п	Код конструкции	Масса конструкций, кг по видам профилей стали													Труба	Прочие	Всего	Всего с учетом 1% на массу монтажного металла	Количество шт.	Серия типовых конструкций																										
				Всего стали повышенной прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносерийная сталь	Среднесерийная сталь	Мелкосерийная сталь	Толстолистовая сталь S=4 мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь S=4 мм	Литые и сварные прочие																																			
Типовые конструкции																																																
Пути подвешенного транспорта		1			950.0		45.0				202.0			51.0			1248.0			1.426.2-3 вып.2																												
Лестницы		2	5262420219				19.0				11.0		61.0	95.0			186.0			1.450.3-3																												
Площадки		3	5262430225				85.0		31.0					247.0			560.0																															
Ограждение лестниц и площадок		4	5262440123							25.0				142.0			168.0																															
			5262440228																																													
Нетиповые конструкции																																																
Балки площадок		5			175.0								88.0																																			
Стойки площадок		6					253.0								50.0		313.0																															
Вытяжная труба		7									2084.0						253.0																															
																	2084.0																															
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД		8																																														
Итого с учетом отходов 37%		9																																														
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.		10																																														
Разница приведенной и натуральной массы.		11																																														
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		12																																														
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы металла в чертежах КМД и 3,7% на отходы		13																																														
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.		14																																														
													Науч.отв. А.В.Шушпер		Н.контр. Козловичер		П.спец. Козловичер		Г.ИП. Бердичевская		Рук.бр. Кавостьянова		Инжен. Бабышева		Инжен. Лазарева		3043		ТП 901-3-213.86- KM		Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м³/час.		Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.		Состав		Лист		Листов		Р		Б		9		СООБЗООДКАНАЛПРОЕКТ	

Привязан

Инв. №

Нач. отд. А. П. Шуплер
Н. контр. Козловичер
Ин. спец. Козловичер
Г. И. П. Бердичевская
Рук. бр. Савостьянова
Инжен. Бабюшева
Инжен. Лазарева

ТН 901-3-213.86-

КМ

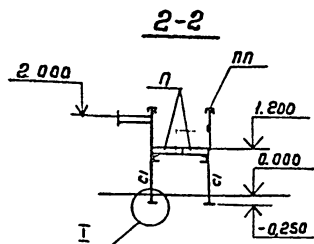
Станция стабилизационной
обработки воды производитель-
ностью 4000 м³/час.
Общие данные.
Ведомость металлоконструкций
по видам профилей.

Страница Лист Листов
Р Б 9

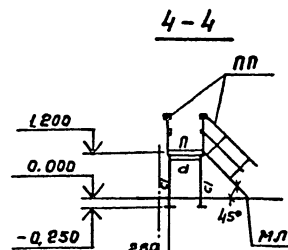
СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Ведомость элементов

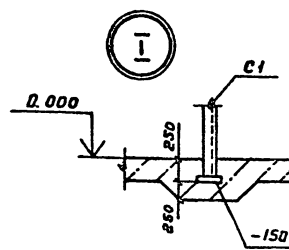
Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	н тс.м	н тс	н тс		
а	C		C 14				В ст. 3. Кп 2.	
б	L		L 50x5					
с1	L		L 75x5					
с2	+		2 L 75x5					
п			Профиль 1Р6					
пп	1,450,5-3,002		Профиль 1 (н 1000)					
мл			Профиль 1Ш					



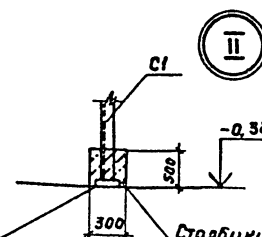
1-1



3-3



5-5



6-6

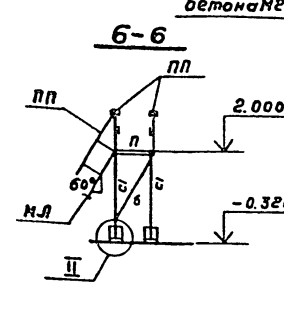
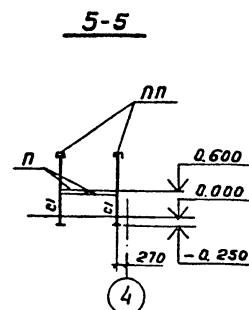
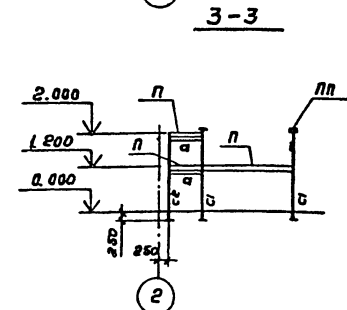
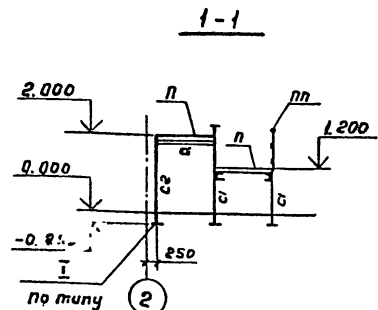


Схема расположения балок и стоек

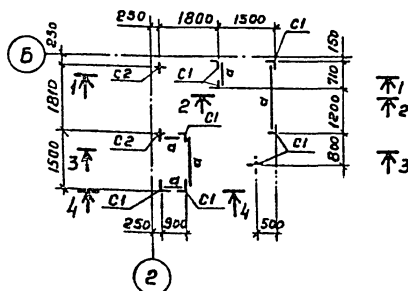


Схема расположения балок на отм. 1.840

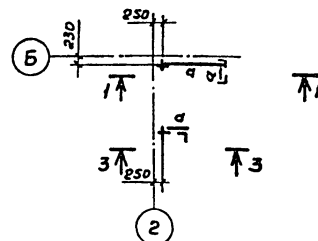


Схема расположения балок и стоек

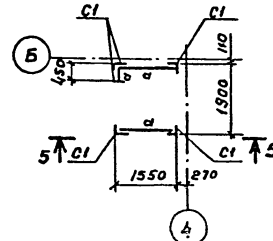


Схема расположения балок и стоек

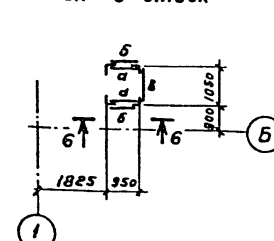


Схема расположения площадок лестницы, ограждений

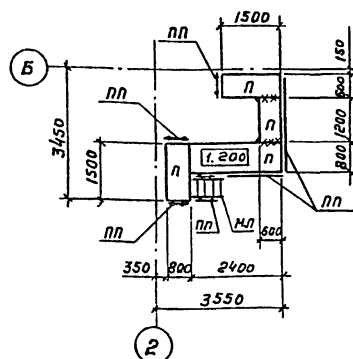


Схема расположения площадок

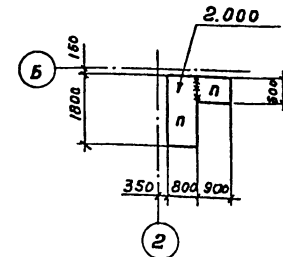


Схема расположения площадок и лестницы

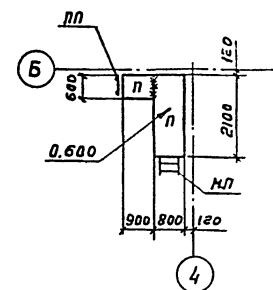
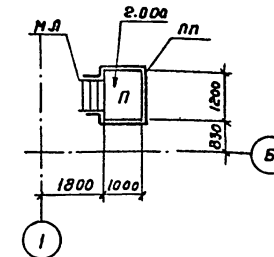
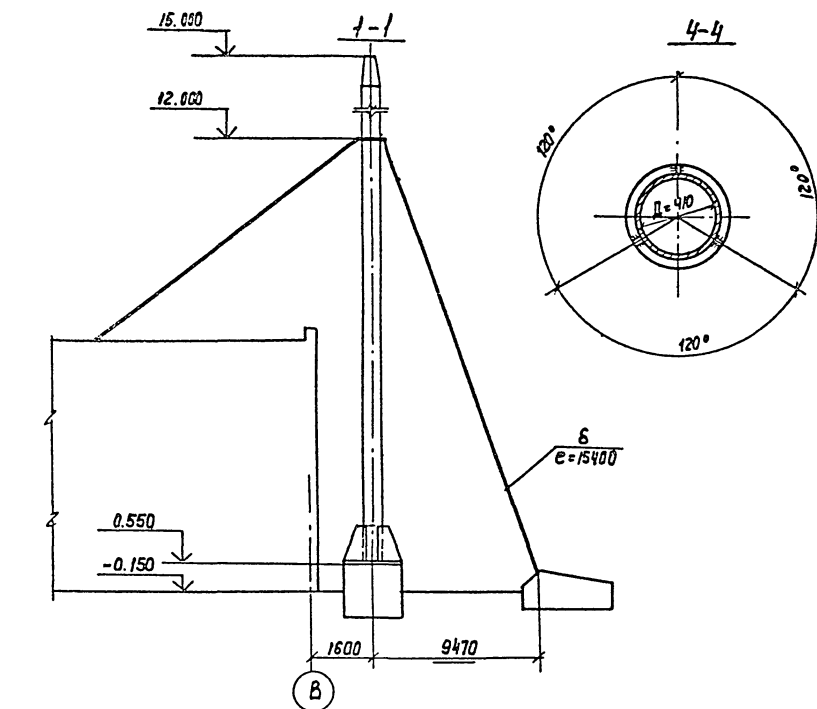


Схема расположения площадки, лестницы и ограждения



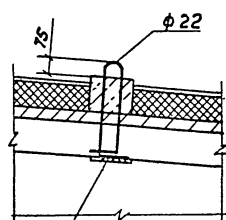
ТП 901-3- 213.86 - КМ

Нач. отд.	А.И.Ширин	Инж.	С.А.Павлова	Инж.	П.А.Зарев
Н. контр.	Козлов	Инж.	С.А.Павлова	Инж.	П.А.Зарев
Г. спеч.	Козлов	Инж.	С.А.Павлова	Инж.	П.А.Зарев
Р.И.П.	Бердичевский	Инж.	С.А.Павлова	Инж.	П.А.Зарев
Р.И.П.	Бердичевский	Инж.	С.А.Павлова	Инж.	П.А.Зарев
Инжен.	Бердичевский	Инж.	С.А.Павлова	Инж.	П.А.Зарев
Инжен.	Павлова	Инж.	С.А.Павлова	Инж.	П.А.Зарев

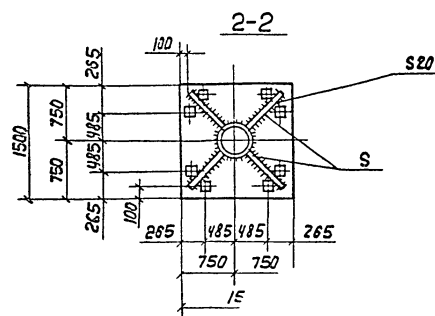
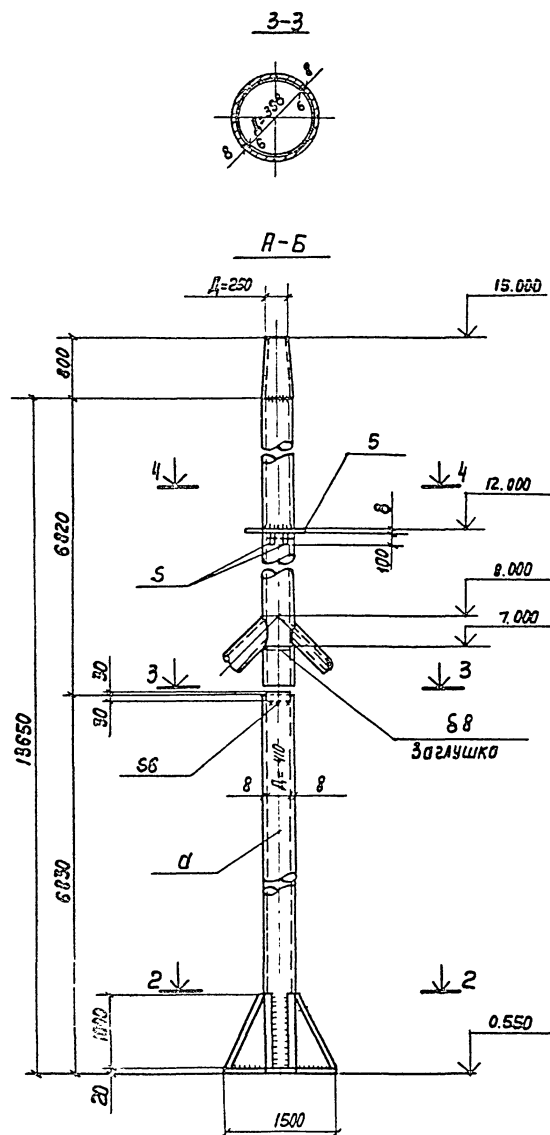
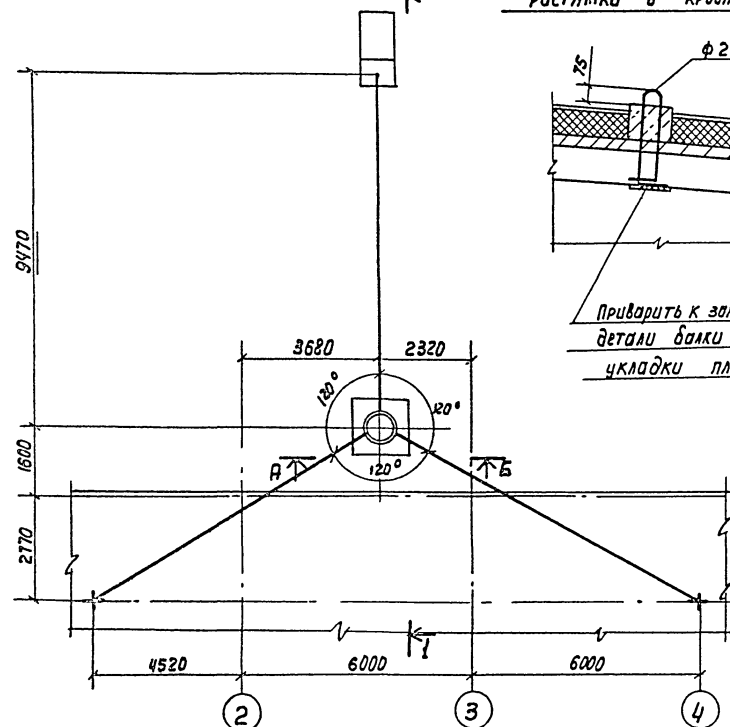


План


Деталь заделки
растяжки в кровле



Приварить к закладной
детали балки до
укладки плит



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные ушки			Марка металла	Примечание
	Эскиз	По л	Состав	М Т С М	М Т С	М Т С		
а			Труба D = 40	0.3	0.13		Вет 3 кл 2	Из ушка
			D = 8					губката
б			φ 22		0.15		Вет 3 кл 2	

1. Труба покрывается до сварки изнутри и после сварки снаружи перхлорвиниловым лаком ВЗ смя по грунтовке лаком № 138 в 2 слоя.

2. *Примыкание подводящих труб см. чертежи марки ов*

ПРОБЫ			
УМБ.Н			

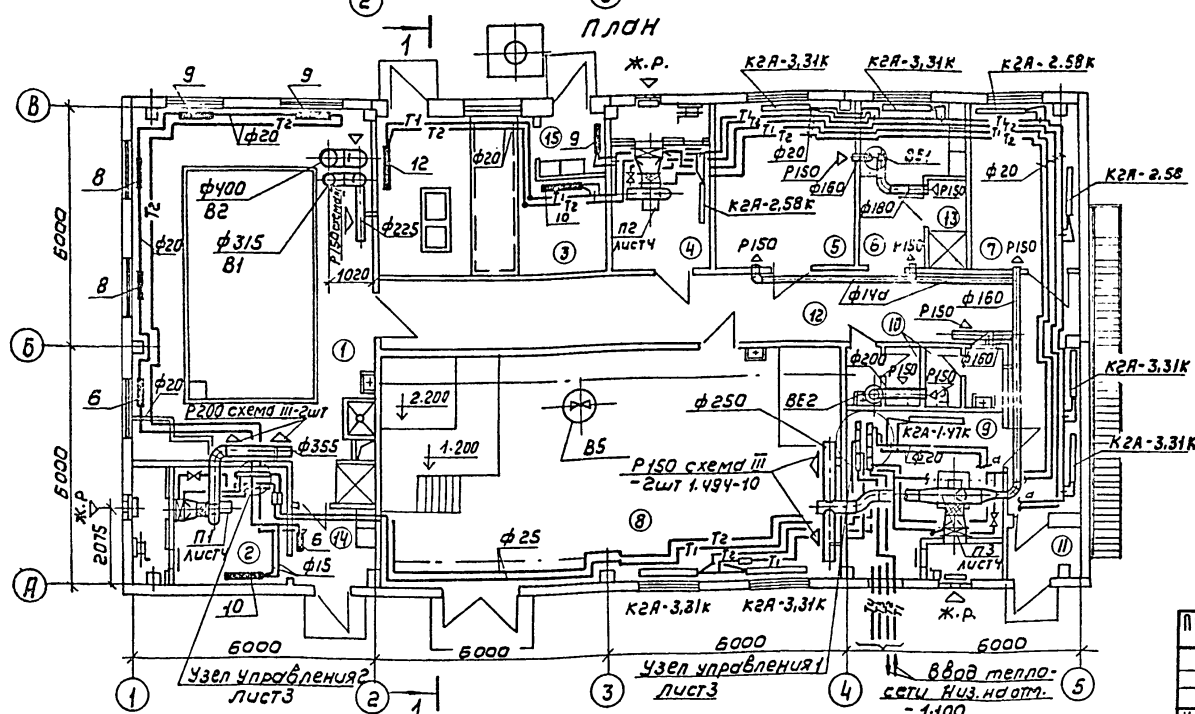
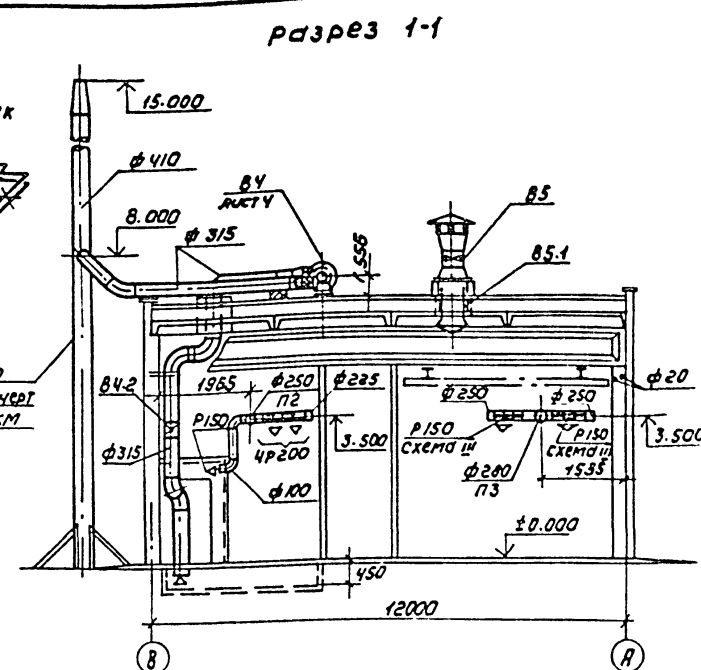
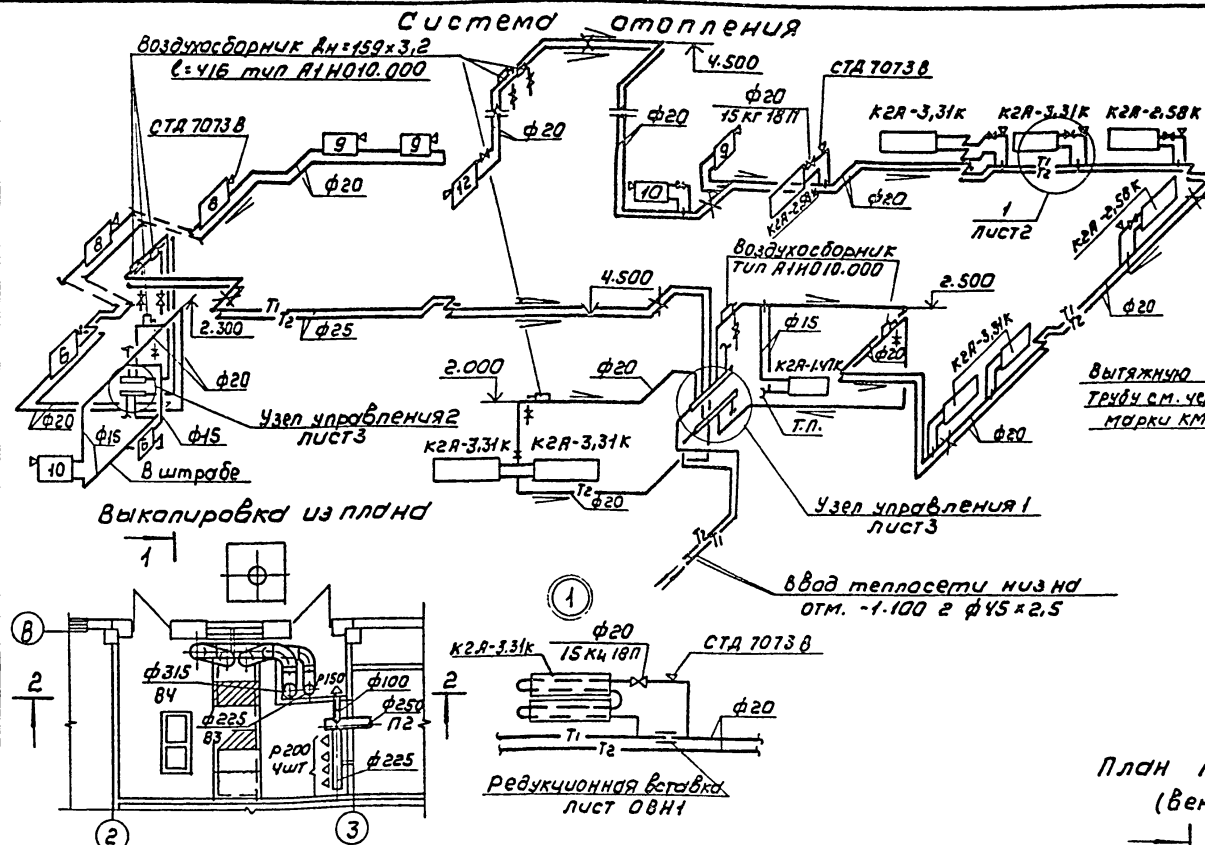
TD 901-3-213.86 KM

				ТЛ 901-3 - 213. 86	КМ		
Нов. ст.	Яльчишлар	2/29		Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м³/сут.	станция	Авст	Авст
Н. контр.	Козлобичер	2/29			Р	9	9
Ра. спец	Козлобичер	2/29					
ГЛП	Бердичевск	2/29					
Рук. др.	Савостьянова	2/29					
Инженер	Бабичева	2/29		Труба вытяжная.	сонг воддоқна тирост		
Инженер	Лазарева	2/29					

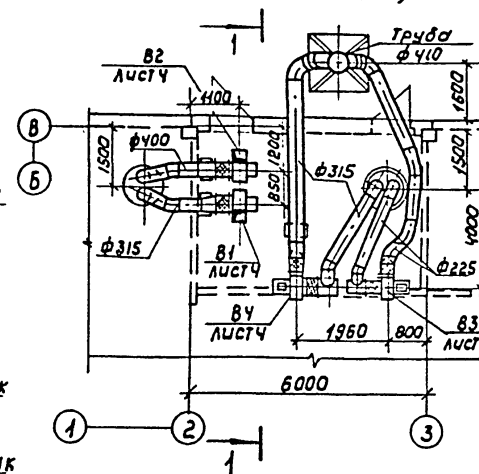
21143-02

Экспликация помещений

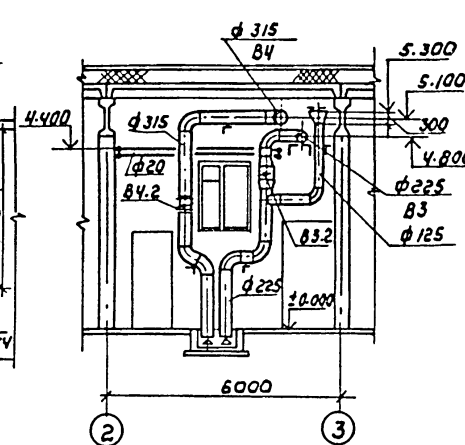
Номер депону	Наименование	Едини
1	Дозаторная серной кислоты	5
2	Венткамера	5
3	Хлордозаторная	16
4	Венткамера	5
5	Электрощитовая	18
6	Мужской гардероб	18
7	Комната персонала	18
8	Дозаторная фосфатов и медного купороса	16
9	Венткамера теплового пункта	5
10	Сс. узел	16
11	тамбур	—
12	Корридор	16
13	Душевая	25
14	тамбур	18
15	тамбур хлораторной	16



План покрытия
(вентиляция)



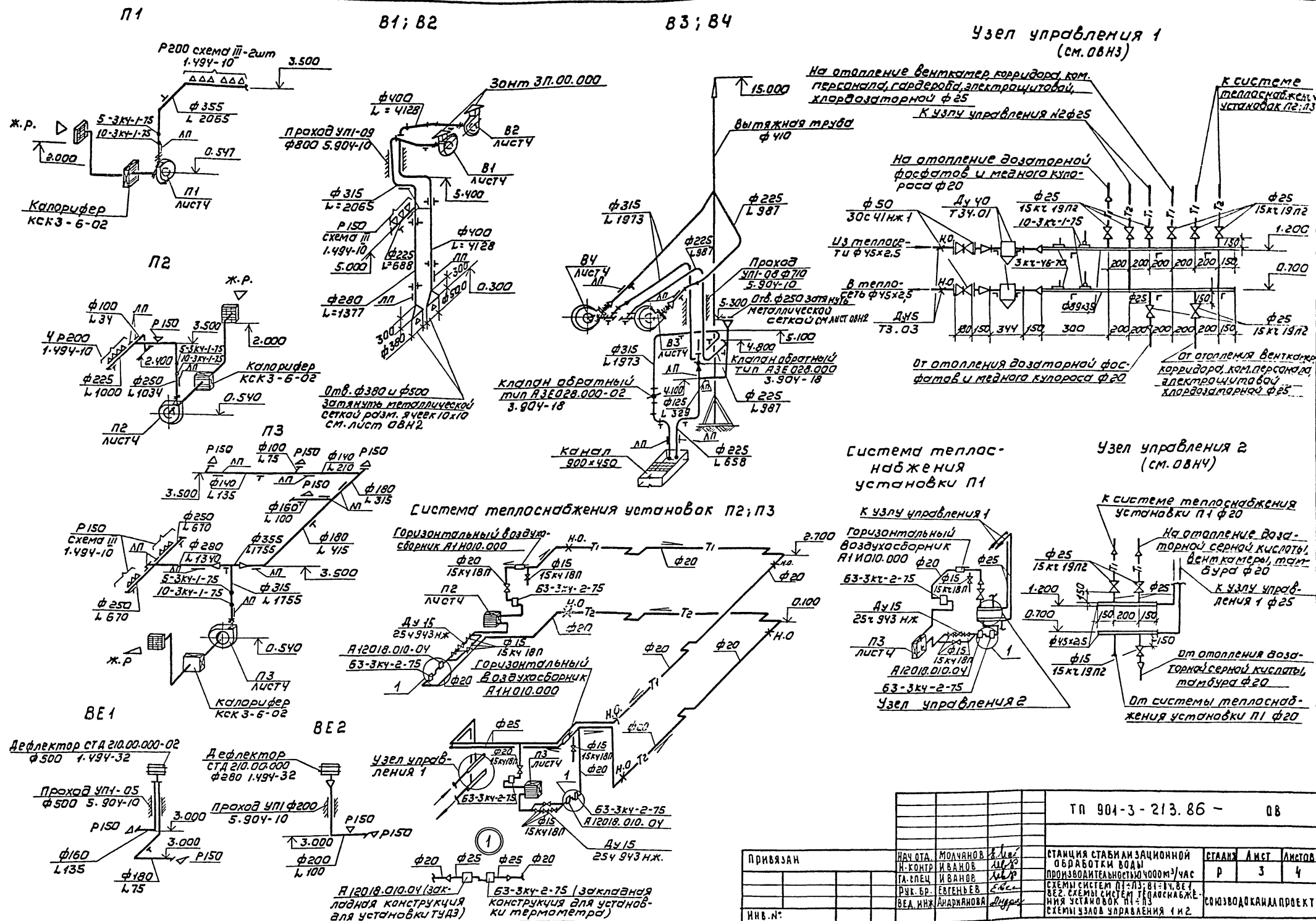
разрез 2-2



				ТП 904-3-213.86 - 08							
Привязан				НАЧ. ОТА А. КОНТ. ИВАНОВ	Е. Ив	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м³/час			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	Лист
				А. СПЕЦ ИВАНОВ	Ив 20	ПЛАНЫ, РАЗРЕЗЫ, СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ.			Р	2	4
				РУК. БР. ЕВГЕНЬЕВ	Ев 20						
				БЕД. ИНЖ. АНАДРИАНОВА	Ев 20				сод. водоканала проек		
ИВН №											

ФОРМАТ: А2

21149-02



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-213.86

СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ
ОБРАБОТКИ ВОДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 КУБ.М. В ЧАС

АЛЬБОМ II

ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ

Привязан:

УИВ. №

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание.
Т.п. 901-3-213.86-ОВН1	Редукционная вставка	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН2	Конструкция крепления металлической сетки.	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН3	Водораспределительная еребенка 1.	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН4	Водораспределительная еребенка 2.	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН5	Изоляция трубопроводов	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН6	Конфузоры.	

Привязан:

УИВ. №

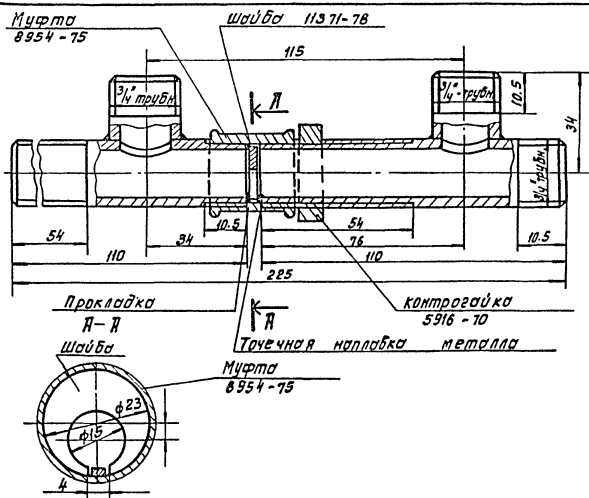
Т.п. 901-3-213.86

ОВН

Содержание.

Стр.	Лист	Листов
Р	Т	Т

СОИЗВОДАКАНПРОЕКТ



Шайба изготавливается из стали толщиной 3мм. и фиксируется в указанном положении с помощью разреза в ней и точечной наплавки металла на основном трубопроводе в разъемном соединении редукционной вставки. Прокладка изготавливается из паронита или термостойкой резины толщиной 1мм.

Привязан:

УИВ. №

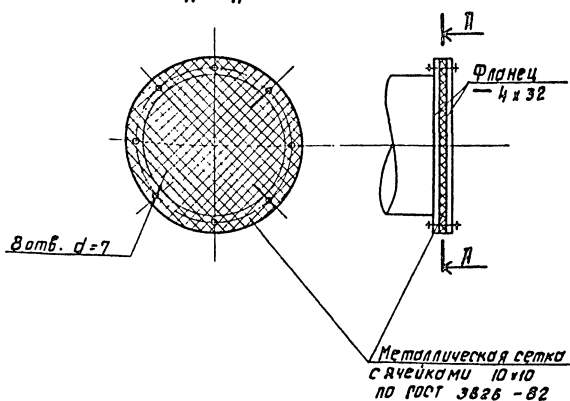
Т.п. 901-3-213.86 -ОВН1

Редукционная
вставка.

Стр.	Лист	Листов
Р	Т	Т

СОИЗВОДАКАНПРОЕКТ

А - А



Привязан:

УИВ. №

Т.п. 901-3-213.86 -ОВН2

Конструкция крепле-
ния металлической
сетки.

Стр.	Лист	Листов
Р	Т	Т

СОИЗВОДАКАНПРОЕКТ