

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409 - 15 - 088.86.

ПРОИЗВОДСТВЕННО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ / ИТЭЛ / БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

УЧАСТКИ РАСКРОЯ СБОЕВ, СБОРКИ СТВОЛОВ МУСОРОПРОВОДОВ, РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА, ДОВОДКИ И
ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ, САНТЕХНИЧЕСКИХ
И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ, ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ.

АЛЬБОМ II

с п е ц и ф и к а ц и я о б о р у д о в а н и я .

КФ ЦЦТП инв. № 9325/2

				Приблизит	
Лист № 8					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

^{83/25}
Заказ № 2008 / Инв. № 932.5/2 Тираж 200
Сдано в печать 29/3 1988 г. Цена 2.30

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409 - 15 - 088. 86.

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ / ПТЭЛ / БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

УЧАСТКИ РАСКРОЯ ОБОЕВ, СБОРКИ СТЕЖКОВ МУСОРОПРОВОДОВ, РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА, ДОВОДКИ И
ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ, САНТЕХНИЧЕСКИХ
И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ, ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ.

АЛЪБОМ II

оперативная техника

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОЙМАШ"

Заместитель главного инженера института
Главный инженер проекта

Е.П.Величко.
В.Л.Портных.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ МЧ - 10 от 10.02.86.

Рабочая документация введена в
действие институтом "ГИПРОСТРОИМАШ"
приказ № 27 от 05.03.86.

КФ ЦУТП инв. № 9325/2

				ГРУБЯСОН	
УНД №					

Обозначение	Наименование	Страница
СА-I	Содержание	2
ТХ.С01	Участок раскроя обоев мощностью 160-400 тыс.м2 в год Спецификация оборудования	3-5
ТХ.С01	Участок раскроя обоев мощностью 630-1000 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	6-8
ТХ.С01	Участок раскроя обоев мощностью 1250 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	9-12
ТХ.С02	Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год Спецификация оборудования	13-15
ТХ.С03	Участок раскроя линолеума мощностью 63 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	16-17
ТХ.С03	Участок раскроя линолеума мощностью 125-200 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	18-20
ТХ.С03	Участок раскроя линолеума мощностью 315 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	21-23
ТХ.С04	Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	24-25
ТХ.С04	Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 112 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	26-27
ТХ.С05	Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 1600-3150 м3 в год Спецификация оборудования	28-29
ТХ.С05	Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 4000 м3 в год Спецификация оборудования	30-31
ТХ.С06	Участок изготовления сантехнических узлов мощностью 1400т в год Спецификация оборудования	32-37
ТХ.С07	Участок изготовления электромонтажных узлов мощностью 380 и 550 тыс. пог. м в год Спецификация оборудования	38-41
ТХ.С08	Участок приготовления отделочных составов мощностью 630, 1250 т в год Спецификация оборудования	42-49
ТХ.С08	Участок приготовления отделочных составов мощностью 630, 1250 т в год. Спецификация оборудования	50-60

9325/2

Привязан:				Нач.отд.Царев		ТП - 409-15-088.86 -	СА
				Гл.тех.Товве		Содержание альбома	
				Инж.Калинчикова			
						Стадия	Лист
						РП	I
						Листов	
						I	
Инв.№						Гипростроммаш	
						г. Москва	

Альбом П

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 1тс	ТРП-I	шт	796				I	118
2	Стеллаж в сборе, в том числе:	проект I996							
	Рама Н= 2700мм	010-01	шт	796				II	65
	Полка L = 1320мм	020-01	шт	796				27	31,4
	Грузоподъемность ячейки, т - 2								
3	Вибраторы	ОВ-3I	шт	796				12	1,65
	Габариты, мм: Н-50; Д-150; шотв - M16; диапазон								
	нагрузок, кг/опору: 350+4000								

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

9325/2

Привязан			
Изм. №			
ГИП	Портных		
Нач. отд. Нарез			
Гл. спец. Физ			
Рук. гр. Товве			
ТП - 409 - 15 - 088.86		- ТХ.СОI	
Участок раскрытия обоев мощностью 160-400 тыс.м2 в год		Стеллаж	Лист
		РП	1
Спецификация оборудования		Листов	3
		ГИПРОСТРОЙМАШ	
		г. Москва	

Позн-ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Обоеобрезной станок № = 2,2 квт								
	Ширина обоев на бабине, мм: 500,560,600								
	Ширина обоев в рулоне, мм: 500+600								
	Ширина обрезаемой кромки, мм: 10+40								
	Габаритные размеры, мм: 1460x1100x1650	2990/I70	шт	796				I	325
II	Тележка для бабин								
	грузоподъемность, кг - до 50; база, мм - 400	2658/8	шт	796				I	10
I2	Подставка для бабин								
	количество хранимых бабин - 5 шт; габаритные размеры, мм - 1700x800x850	2658/9	шт	796				I	44,5
I3	Стол для раскроя обоев								
	габаритные размеры, мм - 3315x830x800	2658/I0	шт	796				I	110
I4	Станок для перемотки технической ткани	2990/I69	шт	796				I	170
	Диаметры рулонов технической ткани, мм: устанавливаемого - 700, перемотанного - 120								
	Ширина устанавливаемого рулона, мм - 800								
	Габаритные размеры, мм: 1550x1175x1345; № = 1,1 квт								

№ п.п. по подл. Подпись и дата

Привязан

Изм. №			

9325/2

ТИ - 409-15-088.86

- ТХ.СОИ

Лист

2

Имя. № подл.	Подпись и дата	Уд. ам. чл.ст. №
--------------	----------------	------------------

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опрессного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Обовообрезной станок, № = 2,2 кВт								
	Ширина обоев на бабине, мм : 500, 560, 600								
	Ширина обоев в рулоне, мм : 500 + 600								
	Ширина обрезаемой кромки, мм: 10 + 40								
	Габаритные размеры; мм: 1460x1100x1650	2990/170	шт	796				I	32L
II	Тележка для бабин								
	грузоподъемность, кг - до 50 ; база, мм - 400	2658/8	шт	796				I	10
I2	Подставка для бабин								
	количество хранимых бабин - 5 шт ; габаритные размеры, мм -								
	1700 x 800 x 850	2658/9	шт	796				I	44,5
I3	Стол для раскроя обоев								
	габаритные размеры, мм - 3315x830x800	2658/10	шт	796				I	110
I4	Станок для перемотки технической ткани	2990/169	шт	796				I	170
	Диаметр рулонов технической ткани, мм: устанавливаемого -								
	- 700, перемотанного - 120								
	Ширина устанавливаемого рулона, мм - 800								
	Габаритные размеры; мм: 1550x1175x1345; № = 1,1 кВт								

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Год вв. в эк.			
Изм. №			

9325/2

ТН - 409-15-082.86

- ТХ.СО1

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	Приспособление для резки рулонов технической ткани №-1, I кВт; диаметр рулона технической ткани, мм - 120; максимальная длина рулона, мм - 800; габаритные размеры, мм - 1280x697x1150	2990/171	шт	796				I	280
16	Подставка для рулонов бумаги Габаритные размеры рулона, мм: диаметр - 900, ширина - 600+900 внутренний диаметр рулона - 70; масса рулона, кг - 70; количество устанавливаемых рулонов, шт. - I; габаритные размеры, мм - 1840x1750x1150	2990/172	шт	796				I	160
17	Стол для резки бумаги Габаритные размеры, мм: 1600x1075x800	2990/173	шт	796				I	56
18	Стол 3000x2000x800 мм (дерево)	б/ч	шт	796				I	100
19	Контейнер для обоев емкость, м ² - 245, габаритные размеры, мм: 376x586x400	2990/151	шт	796				4	9
20	Трубопровод \varnothing 60 мм В = 10000 мм	б/ч	шт	796				I	30
21	Сборник отхолов бумаги Полезный объем, м ³ - 2,5; габаритные размеры, мм - 1370x1000x3000	2990/122	шт	796				I	370
22	Контейнер для транспортировки обоев, г/п - 380 кг	2990/154	шт	796				5	175

Привезен			
Изм. №			

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СОИ

Лист

3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опрессного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	Тележка ручная с подъемной платформой г/п - 1тс	ТРП-I	шт	796				I	II8
2	Стелаж в сборе, в том числе:	проект I69Б							
	Рамы Н= 2700мм	О10-С1	шт	796				20	65
	Полка L = 1320мм	О20-О1		796				61	31,4
	Грузоподъемность ячейки, т - 2								
3	Таль электрическая, г/п - 0,25т N = 0,6 кВт	ТЭ-0,25-III	шт	796				I	57
4	Малогобаритный механический пресс N = 3 кВт Наибольшее усилие сжатия килы 5200 кг; размер прессуемой килы 700x570x500+900мм	МГП-I	шт	796				I	360
5	Виброопоры	ОВ-3I	шт	796				I2	I,66
	Габариты, мм: Н-50, Д-150 d отв. - НХ6; диапазон нагрузок, кг/опору 350-4000								

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
ГМП	Портных	Вла
Нач. отд. Царев		Ал
Гл. слеп. Фин		Ал
Рук. гр. Товве		Ал
Ст. инж. Володина		Ал
ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СО1		
Частот раскрой общев мощностью 1250 тыс.м2 в год		
Спецификация оборудования	Стандия	Лист
	РП	4
ГИПРОСТРОММАШ		
г. Москва		

4325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Обоеобрезной станок № = 2,2 квт								
	Ширина обоев на бабине, мм: 500,560,600								
	Ширина обоев в рулоне, мм: 500 + 600								
	Ширина обрезаемой кройки, мм: 10 + 40								
	Габаритные размеры, мм: 1460x1100x1650	2990/I70	шт	796				2	325
II	Тележка для бабин								
	грузоподъемность, кг - до 50 ; база, мм - 400	2658/8	шт	796				I	10
I2	Подставка для бабин								
	количество хранимых бабин - 5 шт ; габаритные размеры, мм - 1700x800x850	2658/9	шт	796				I	44,5
I3	Стол для раскроя обоев								
	габаритные размеры, мм - 3315x830x800	2658/I0	шт	796				I	110
I4	Станок для перемотки технической ткани	2990/I69	шт	796				I	170
	Диаметры рулонов технической ткани, мм :								
	устанавливаемого - 700, перемотанного - 120								
	Ширина устанавливаемого рулона, мм - 800								
	Габаритные размеры, мм: 1550x1175x1345; № - I,I квт								

Изм. №

Изм. № подл. Подпись

Привязан

Изм. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86

- ТХ .C01

Лист

2

Позн-ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I5	Приспособление для резки рулонов технической ткани " I, I квт диаметр рулона технической ткани, мм - I20 ; максимальная длина рулона, мм - 600 ; габаритные размеры, мм - I280x697xII50	2990/I7I	шт	796				I	280
I6	Подставка для рулонов бумаги Габаритные размеры рулона, мм : диаметр - 900, ширина 600÷900, внутренний диаметр рулона - 70 ; масса рулона, кг : 70 ; количе- ство устанавливаемых рулонов, шт - I ; габаритные размеры, мм - I640xI750xII50	2990/I72	шт	796				I	I60
I7	Стол для резки бумаги Габаритные размеры, мм: I600xI075x800	2990/I73	шт	796				I	56
I8	Стол 3000x2000x800 мм (дерево)	б/ч	шт	796				I	I00
I9	Контейнер для обоев Емкость, м2-241, габаритные размеры, мм :376x586x400	2996/I5I	шт	796				5	9
20	Трубопровод ϕ 60 мм В-4000 мм	б/ч	шт	796				I	30
2I	Сборник отходов бумаги Полезный об"ем, м3 - 2,5 ; габаритные размеры, мм I370xI000x3000	2990/I22	шт	796				I	370

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя. № подл.

Приказом

WIND NO

9325/2

ТН - 409 - 15 - 088.86

- TX.COI

Лист

1.

ИЗД. № ПОАН	ПОДПИСЬ И АДРЕС	СРЕДН. КВ. М. 199
-------------	-----------------	-------------------

9325/2

TP - 409-15-088.86 - TX .COI

Поз.- ср.	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический, г/л = 3,2 т N = 4,5+0,4(2x0,4) = 5,7 кВт	З-16,8-15-12- -380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	3050
2	Тележка моторная, г/п = 5тс N = 1,1 кВт размеры платформы, мм: 2100x3500; скорость 24 м/мин; колея, мм - 1520	П640-130	шт	796				I	3050
3	Станок резки железобетона, N = 5,5 кВт Размеры прорезаемых прямоугольных отверстий без перестановки линейки, мм - 1000x1000; глубина резания, мм - 150; диаметр прорезаемых круглых отверстий, мм 25-100; глубина сверления, мм - 260	УРЖ-2МА	шт	796				3	185
4	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 250 кг	ТРП-21	шт	796				I	62

Изм. №
Подпись и дата
Взам. инв. №

Изм. №		Привязан	
ГМП Портных			
Нач.отд. Царев			
Гл. спец. Физ			
Рук.гр. Товне			
Ст. инж. Рогодина			
Инж. Калининкова			
93.25/2		ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С02	
Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год		Студия	Лист
		РП	I
		Листов 3	
Спецификация оборудования		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	Металлоконструкция станка для резки асбоцементных труб	3I95/4	шт	796				I	500
6	Металлоконструкция станка для резки асбоцементных листов	3I95/ 5	шт	796				I	300
7	Рольганг неприводной с откидывающейся полкой								
	Габаритные размеры, мм - I680x500x750								
	Ширина роликов, мм - 400	2990/I35	шт	796				I	55
8	Верстак слесарный на I рабочее место	2990/I46	шт	796				I	I7I
	Габаритные размеры, мм - I200x830xI5I5								
9	Стеллаж для хранения клапанов								
	Количество ячеек, шт - I2; габаритные размеры, мм - I700x								
	xI006xI730	2990/I40	шт	796				I	590
IO	Контейнер унифицированный для труб муссопроводов								
	Количество одновременно укладываемых стволов, шт - I2								
	Размеры, мм - 4I50x2220xI940	2990/I80	шт	796				3	800
II	Контейнер для трубных заготовок	2990/I63	шт	796				3	7I
	Грузоподъемность, кг - I000								
	Габаритные размеры, мм: I750x848x460								

Имя. № подл.	Подпись и дата	Зам. инв. №
--------------	----------------	-------------

Привязан			
Име. №			

TH- 409-15-088.86 - TX.C02

9325/2

Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов: Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подъёмной электрический г/п Iто N = 1,70 + 0,18 + 2 x 0,18 = 2,24 кВт	I-16,8-15-6-300 ПТС 7890-73	шт	796				I	1750
2	Машина для сварки линолеума N = 2,1 кВт U = 220В Производительность МП/час = 60, габаритные размеры, мм 1160x270x450	СО-104	шт	796				I	50
3	Тележка ручная с водённой платформой г/п Iто	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Пресс электрогидравлический N = 1,7 кВт, производительность шт/час = 570, максимальное усилие 98000 кН, наибольший периметр вырубемых деталей, мм 1100	ПВГ-8-20	шт	796				I	1100

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Име. №		Привязан	
ИМП		Портных	
Нач.отд. Царев			
Гл.спец. Физ			
Рук.гр. Тонна			
Ст.няж. Володина			
Няж. Калининкова			
ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С03			
Участок раскрой линолеума мощностью 63 тыс.м2 в год		Стадия	Лист
		РП	I
Спецификация оборудования		Листов	
		2	
		ГИПРОСТРОИМАШ г. Москва	

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	Конвейер для производства заготовки линолеумных ковров N = 15,1 + 17,3 = 32,4 кВт	42.194-74.00							
	Ширина поступающего линолеума, мм - 1000...2000	00.000 СБ.	шт	796				1	5410
	Производительность в смену, м ³ - 800;								
	габаритные размеры, мм 17830 x 4692 x 1400								
6	стол оварочный/ для линолеума/ N= 2,5кВт = 220В	2990/ 144	шт	796				2	800
	Максимальная длина свариваемого шва, мм - 5000								
	Ход прижима, мм - 390, ход гидроцилиндров, мм - 400								
	Габаритные размеры, мм - 7770 x 800 x 1665								
	Продолжительность подъема и опускания прижима, сек 4+4								
7.	Стол для выдержки полотна линолеума 6000 x 2000 x 800 мм	2658 / 4	шт	796				4	600
9	Тара для отходов	III0-707.11	шт	796				2	94
10	Верстак слесарный на I рабочее место	2990 / 146	шт	796				1	171
11	Траверса для транспортировки рулонов	3195 / 1	шт	796				1	150
12	Контейнер для транспортировки сварных ковров линолеума	2658 / 23	шт	796				20	870
	Грузоподъемность, т - 1,5 ; количество линолеумных ковров, шт - 18								
	Габаритные размеры, мм - 3550 x 1920 x 1765								
13.	Захват рулона горизонтальный	III0-707.05.	шт	796				1	9

Имя, № года: Подпись и дата: Взам. инв. №:

Привязан

9325/2

Имя, №

ТП - 409 - 15 - 088.86

ТХ.СО 3

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический т/п = I тс N = I,70+18+2х0,18=2,24 кВт	I-I6,8-I5-6- -380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	I750
2	Машина для сварки линолеума N = 2,1 кВт U = 220 В Производительность м.м/час - 60; габаритные размеры, мм - II60x270x450	CO-I04	шт	796				I	50
3	Тележка ручная с подъемной платформой, т/п = I тс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Пресс электрогидравлический N = I,7 кВт; производительность шт/ч = 570; максимальное усилие 98000 кН; наибольший периметр вырубляемых деталей, мм: II00	ПВГ-В-20	шт	796				I	II00

Имя, № Подпись и дата

Имя, №		Привязан	
Имя, №			
Имя, №	Портных	ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С03	
Нач. отд. Дарев		Участок раскроя линолеума мощностью 125,200 тыс.м2 в год	
Гл. спец. Фил		Страница	Лист
Рук. пр. Товве		РП	1
Ист. кнз. Володина		Листов 5	
		ГИПРОСТРОЙМАШ г. Москва	

9325/2

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	Конвейер для производства заготовки линолеумных ковров №=15, I+I7, 3=32,4 квт Ширина поступающего линолеума, мм - 1000....2000 ; производительность в смену, м2 - 800; габаритные размеры, мм 17830x4692x1400	42.194-70.00 00.000 СБ	шт	796				I	5410
6	Стол сварочный (для линолеума) № = 2,5 квт U = 220 В Максимальная длина свариваемого шва, мм - 5000 Ход прижима, мм - 390, ход гидроцилиндров, мм - 400 Габаритные размеры, мм - 7770x800x1665 Продолжительность подъема и опускания прижима С-Ц+Ц	2990/I44	шт	796				I	800
7	Стол для выдержки полотен линолеума 6000x2000x800 мм	2658/4	шт	796				2	600
8	Стол для выдержки ковров линолеума 6000x4000x800 мм	2658/6	шт	796				2	1250
9	Тара для отходов	1110-707.11	шт	796				2	94
10	Верстак слесарный на I рабочее место габаритные размеры, мм - 1200x830x1515	2990/I46	шт	796				I	171
II	Траверса для транспортировки рулонов	3195/I	шт	796				I	150

Взам. инв. №
Дата
Подпись
Инв. № подл.

Исползан			
Имя. №			

9325/2
ТЛ- 409- 15 - 088.86 - ТХ.С03

Лист
2

[illegible]

№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------	----------------	--------------

Приязан			
Мна. №			

9325/2

TH - 409-15-088.86 - TX.C03

Лист
3

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подъемный электрический г/п = I то N = I,70+0,18+2х0,18=2,24 кВт	I-I6,8-I5-6- -380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	I750
2	Машина для сварки линолеума N = 2,1 кВт U = 220 В Производительность п.м/час = 60; габаритные размеры II60х270х450	CO-IO4	шт	796				2	50
3	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = I тс	ТРП-I	шт	796				I	955
4	Пресс электрогидравлический N = I,7 кВт ; производительность шт/ч = 570 ; максимальное усилие 98000 кН ; наибольший периметр вырубаемых деталей, мм II00	ПВГ-8-20	шт	796				I	II00

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			
ГИП	Портных	ТП - 409-15-088.86 -	
Нач. отд. Царев		ТХ.С03	
Гл. слес. Фил		Участок раскроя линолеума	
Рук. гл. Товве		мощность 315 тыс.м2 в год	
Ст. инж. Володина		Спецификация оборудования	
		Стария	Лист
		РП	I
		Листов	3
		ГИПРОСТРОЙМАШ	
		г. Москва	

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	Конвейер для производства заготовки линолеумных ковров № =15,1+17,3=32,4кВт. Ширина поступающего линолеума, мм 1000... 2000, производительность в смену, м2 - 800; габаритные размеры, мм 17830x4692x1400	42.194-70.00						I	5410
		00.000СБ	шт	796					
6	Стол сварочный (для линолеума) № =2,5 кВт U=220В. Максимальная длина свариваемого шва, мм - 5000; ход прижима, мм 7770x800x x1665; продолжительность подъема и опускание прижима, С=4+4	2990/144	шт	796				I	800
7	Стол для выправки попутен линолеума 6000x2000x800мм	2658/4	шт	796				2	600
9	Тара для отходов	III0-707.11	шт	796				I	171
10	Верстак слесарный на I рабочее место, габаритные размеры, мм 1200x830x1515	2990/146	шт	796				I	171
11	Травзрос для транспортировки рулонов	3195/1	шт	796				I	150
12	Захват рулона горизонтальный Грузоподъемность, кг : 150; максимальная длина рулона линолеума, м : 2.	III0-707.05.000	шт	796				I	9

Приказ			
Име. №			

TH - 409-15-088, 86 -

9325/2

TX.C03

Лист

1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический т/п = 3,2 тс N = 4,5+3x0,4= 5,7 кВт	З-16,8-15-6- -580 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	3050
2	Промачки фальцев N = 0,25 кВт. Объем буфера, л = 30 производительность, м/мин фальца - 2+3	СО-II7	шт	796				I	50
3	Тележка ручная с подъемной платформой т/п = 1,0 тс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Захват вакуумный	ИР- 636	шт	796				4	0,25

Уч. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. №		Привязан	
ГМП	Портных	ТП - 409 - 15 - 088.86 - ТХ.С04	
Нач. отд. Карен		Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80 тыс. :2 в год	
Гл. спец. Фин		Спецификация оборудования	
Рук. тр. Товве		Стация	Лист
Ст. инж. Володина		РП	1
Инж. Калинин		Листов	2
		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

9325/2

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Кран подвесной электрический т/п = 3,2 тс N = 4,5x3x0,4 = 5,7 кВт	3-16,8-15-6- -380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	3050
2	Промывчик фальцов N = 0,25 кВт, Объем бункера, л = 30 производительность, м/мин фальца = 2+3	С0-II7	шт	796				2	50
3	Талка ручная с подъемной платформой т/п = I тс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Захват вакуумный	ВР-636	шт	796				4	0,25

Лист № подл. Подпись и дата (вместо подп.)

Имя, №		Привязан	
ТИП		Портных	
Мат. отд. Нарез		Лист	
Гл. спец. для		Лист	
Рук. гр. Товара		Лист	
Ст. тех. Володина		Лист	
ТП - 409-15-088.86 -		ТХ.СО4	
Участок доводки и остекле- ния столярных изделий мощ- ностью II2 тыс.м2 в год		Студия	Лист
Спецификация оборудования		РП	2
		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

9325/2

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Привязан			
Инв. №			

9325/2

ТТ - 409-15-088.86 -

TX.C04

Лист

1

[illegible]

Ана. № подл.	Подпись и дата	Взам. №з. №д
--------------	----------------	--------------

9325/2

			Примечания	
Инв. №				
ТИП	Нортных		ТП - 409-15-088.86.-	ТХ.С05
Нач. отд.	Царев			
Гл. спец. Фин				
Рук. гр.	Товве		Участок изготовления утепли-	Стандия
Ст. инж.	Володина		тельных пакетов мощностью	Лист
Инж.	Калиничкова		1600-3150 мЗ	Листов
			Спецификация оборудования	РП I 2
				ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3	Приспособление для склейки пакетов утеплителя. Количество типоразмеров склеиваемых пакетов, шт - 4, максимальные габаритные размеры склеиваемых пакетов, мм - 1370x180x140	2990/I30	шт	796				2	135
4	Стол 4000x1000x800 мм	409-I3-6 I21	шт	796				I	225
5	Станок для резки плит утеплителя №=0,25 квт; разрезаемый материал - пенопласт полистиролальный; размеры плит, мм - 1100x1200x100; t° нагрева проволоки - 150+200 $^{\circ}$ C Скорость резки, м/мин - 0,25 Габаритные размеры, мм: 1715x500x3475	2990/I28	шт	796				I	295
6	Станок для дробления отходов утеплителя, № = 2,2 квт Габаритные размеры: 2010x1000x1280 мм	2990/I29	шт	796				I	745
7	Виброопогн Габариты, мм: Н-50, Д-150, $d_{отв}$ - М16; диапазон нагрузок, кг/оперу мин-350 макс-4000.	ОВ-3I	шт.	796				8	1,66

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Примечан

Име. №

9325/2

ТШ - 409-15-088.86-

ТХ .005

Лист

2

[illegible][illegible][illegible]

9325/2

Позн-ция	Наименование и технич. характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3	Припособление для оклейки пакетов утеплителя. Количество типоразмеров оклеиваемых пакетов, шт. - 4, максимальные габаритные размеры оклеиваемых пакетов, мм - 1370x180x140	2990/I30	шт	796				3	135
4	Стол 4000x1000x800мм	409-13-6 121	шт	796				1	225
5	Станок для резки плит утеплителя М=0,25 кВт; разрезаемый материал - пенопласт полистиро- вадный; размеры плит, мм - 1100x1200x100 t° нагрева проволоки - 150 + 200°C	2990/I28	шт	796				2	295
	Скорость резки, м/мин - 0,25 Габаритные размеры, мм: 1715 x 500 x 3475								
6	Станок для дробления отходов утеплителя М - 2,2 кВт								
	Габаритные размеры: 2010 x 1000 x 1280 мм	2990/I29	шт	796				1	745
7	Виброопора Габариты, мм: Н-50, Д-150; отв-М16; диапазон нагрузок, кг/опору: мин - 350, макс. - 4000	ОВ-31	шт	796				12	1,66

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №			

9325/2

ТП - 409-15-088-86 -

ТХ.С05

Лист
2

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	Кран подвесной электрический т/п = 2 тс N = 3+0,4+(2x0,27) = 3,94 кВт	2-16,8-15-6- -380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	2405
2	Механизм для перерубки чугунных труб N = 1,5 кВт ; диаметры перерубаемых труб d _н = 50 ; 100 мм ; длина отрубаемых колец, мм = 40; толщина стенки перерубаемой трубы до 5 мм; время цикла - сек. = 15	СТД-171	шт	796				I	560
3	Станок ножовочный N = 2,2+0,12 = 2,32 кВт ; наибольший размер заготовки при резке под углом 90° ; мм - круглой - 250; прямоугольной 250x250 ; под углом 45° ; мм - круглой - 140; прямоугольной 140x 250	8Б72	шт	796				I	670
4	Механизм для отрезки невращающихся труб N = 3 кВт ; диаметр разрезаемых труб, дюйм 1/2 + 2 ; толщина стенок труб, мм до 4-5	СОТ.00.000	шт	796				I	482

Изм. № Подпись и дата

Изм. №		Привязан	
ИМП		Портных	
Нач. отд. Царев			
Гл. спец. Фил			
Рук. гр. Товве			
Ст. инж. Володина			
ТН - 409-15-088.86 -		ТХ.С06	
Участок изготовления сан- технических узлов мощностью 1400 т в год		Стадия	Лист
Спецификация оборудования		РП	I
		Листов 6	
		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Трубонарезной механизм №=3 квт; диаметр нарезаемой резьбы, дюйм $1/2 + 2 1/2$; шаг нарезаемой резьбы, мм - 3; длина нарезки без зенкера, мм - 120, с зенкером - 65	СНТ.00.000	шт	796				3	550
6.	Трубогибочный станок №=3 квт; диаметр изгибаемой трубы, мм - $d_y = 15, 20, 25, 32$; радиус гибки труб соответственно, мм - $d_y 15-49, d_y = 20-63, d_y = 25-67$ мм; $d_y = 32-114$ мм; скорость гибки 34-36 град/сек	СТД-439	шт	796		4834433006		I	503
7	Многопозиционный станок для гнутья труб №=4 квт; диаметр изгибаемых труб, мм 25+50; внутренний радиус гибки, мм - $d_y = 25, 32, 40, 50$	СТД-102	шт	796		4834343005		I	840
8	Механизм для высечки седловин на трубах под сварку № = 1,5 квт; диаметр обрабатываемых труб, мм - 15, 20, 25, 32, 40, 50; количество типоразмеров одновременно устанавливаемой оснастки - четыре	СТД-112	шт	796				I	550
9	Механизм для изготовления раструбов №=3квт + 95,6 ква; диаметр обрабатываемых труб, мм - $d_y = 15, 20, 25$; длина раструба, мм - 60; внутренний диаметр раструба мм - $d_y = 15-23, d_y = 20-29, d_y = 25-35$	СТД-556	шт	796				I	935

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 -

ТХ.С06

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I0	Механизм для наворачивания фитингов								
	М = 2,2; размеры наворачиваемых фитингов $\phi_{\text{н}} = 15 \times 50$ мм	ВМС-48	шт	796				I	390
II	Механизм для накатки резьбы на трубах								
	М=5,5 кВт; диаметр обработ.труб, мм = 15+50; размер накатываемой резьбы, дюйм - 1/2 - 2; длина накатываемой резьбы, мм - 90; класс точности накатываемой резьбы - 3	СТД-129	шт	796		4834435101		I	III0
I2	Пневмопрессы верстацкий для труб								
	диаметр зажимаемой трубы 21+60 мм; усилие на губках - 860 кг	СТД-805I	шт	796		483445135I		I	18,8
I3	Вертикально-сверлильный станок								
	М=4квт+0,125квт=4,125квт; наибольший диаметр сверления - 35мм	2Н-135	шт	796		3812131602		I	I450
I4	Полуавтомат для сварки в среде углекислого газа в комплекте с выпрямителем ВПУ-504-I43 U = 380 в								
	М=28,2 кВт; номин.св.ток при ПВ=60% и цикле сварки 5 мин - А=								
	500; диаметр сварочных проводов 1,6-2,0 мм; ток постоянный	ПП-508	шт	796				3	456
I5	Стол сварщика								
	М=0,8 кВт; размеры рабочей плиты 800x800 мм; масса свариваемого изделия не более 63 кг	С.100.20	шт	796				3	239

Узна. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

Име. №

9325/2

ТН - 409-15-088.86 -

ТХ .C06

Лист

3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I6	Автомат для нарезки резьбы на стонах Б-5,5 квт; диаметр обрабатыв.трубы, мм - 15+500; размер накатываемой резьбы, дюйм - 1/2 + 2 ; цикл обработки 1 стона 15+18 сек.	СТД-575	шт	796				I	1160
I7	Тележка моторная г/п - 5 кг Б-1,1 квт; размеры платформы, мм - 2100х3500; скорость 24 м/мин	П640-130	шт	796				I	3050
I8	Точильно-шлифовальный станок Б-3,9 квт; наибольший размер шлифовальных кругов 400х50х203 мм; расстояние между кругами - 630 мм; расстояние от подошвы до оси шпинделя - 90 мм Комплектация по спецзаказу: приспособление для заточки сверл. φ 12-50; приспособление для ленточного шлифования - размер шлифовальной ленты, мм наиб. - 80; приспособление для полирования - наиб. размер полировального круга 400х50х80 мм - φ нар-высота - φ отв.	3Б634	шт	796		3813311401		I	425
I9	Настольно-сверлильный станок Б-0,6 квт; наибольший φ сверления - 12 мм; габаритные размеры 730х355х820 мм	2М-112	шт	796				I	120
20	Тара ящичная	8304	шт	796				10	33
21	Виброплати. Диапазон нагрузок, кг/опору-150-4000; сев. - М16.	ОВ-11	шт	796				110	1,66

Инв. № подл. Подпись и д. Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

9325/2

ТШ - 409-15-088.86 - ТХ .С06

Лист

4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
25	Механизированный склад труб с разметочно-отрезным устройством №=2,8+0,37=3,17 квт диаметр разрезаемых труб, мм I0+50; время реза - I0 сек	2990/I4I	шт	796				I	39I0
26	Стеллаж для труб Габаритные размеры, мм: 4I00x820xI500 мм; колич.ярусов - 4	2990/I37	шт	796				I	282
27	Конвейер трубозаготовительный №=2,2 квт; длина 27000мм, ширина настила - 2500 мм; скорость движения настила 0,5 м/мин	2990/I03	шт	796				I	8000
28	Ванна для испытания трубных узлов №=I6 квт емкость ванны, л - I680; диаметр испытываемых труб - I/2 +2 .	2807/I09	шт	796				2	575
29	Верстак для сборки труб; диаметр собираемых узлов, мм - 2I+60; габаритные размеры, мм - 2000x850xI040	409-I3-6 I23	шт	796				2	275
30	Стол рабочий I500x800x850 мм	2990/I45	шт	796				I	8I
3I	Стеллаж секционный 2000x600x2290 мм	2807/89	шт	796				5	300
32	Стол 4000xI000x800 мм	409-I3-6 I2I	шт	796				I	225

Привязан

Инв. №

ТП - 409-15-088.86 -

ТХ.С06

9325/2

Лист

5

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Имя. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Примечания			
Имя, №			

9325/2

TX.C06 6

Лист	6
6	6

Имя. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

[illegible]

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Автомат мерной резки и снятия изоляции $K=1,77$ кВт, сечение жил проводов 2,5; 4; 6 мм ²								
	$U_{пр}=0,27$ м/сек; габаритные размеры, мм: 1770x790x1400	APCI	шт	796				I	380
7	Механизм для скручивания и подрезки жил проводов $K=0,6$ кВт; сечение жил проводов 1,5+6 мм ²	СП	шт	796				I	107
8	Механизм для закрутки колец $K=0,18$ кВт габаритные размеры, мм: 579x417x849	ЗК	шт	796				I	70
9	Установка для сварки проводов, максимальный диаметр пучка свариваемых жил - 10 мм, т-ра нагревателя - более 900°C	УС	шт	796				I	95,5
10	Пресс гидравлический ручной усилие 10т	ГАРО Р-324	шт	796				I	67
11	Стеллаж в сборе, в том числе:	проект I696							
	Рама Н-2700 мм	О10-О1	шт	796				I6	65
	Полка $L_{ст}=1320$ мм, грузоподъемность ячейки, т - 2	О20-О1	шт	796				33	31,4
12	Механизм для отрезки невращающихся труб $d=15+50$ мм $K=3$ кВт; диаметр разрезаемых труб, дюйм: 1/2 + 2; толщина стенок труб, мм: до 4-5	СОТ.00.000	шт	796				I	482

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТШ - 409-15-088.86 - ТХ.С07

Лист

2

9325/2

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов, Заезд-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и номер определяющего листа	Единица измерения		Код заезда - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество, во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СТАНДАРТИЗОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I3	Верстак слесарный на 2 рабочих места Габаритные размеры, мм - 2540x840x1600	2807/88	шт	796				2	450
I4	Стол контрольный габаритные размеры 4000x1000x800 мм	2658/I3	шт	796				I	230
I5	Механизм для мерной резки пучков из проводов № - 6 кВт	3I95/2	шт	796				I	I500
I6	Стеллаж для хранения бухт	3I95/3	шт	796				3	500
I7	Стеллаж трубных отрезков	КОII-3I55.1. 0.00	шт	796				I	I50
I8	Стеллаж трубных отрезков	КОII-3I55.2. 0.00	шт	796				I	I50
I9	Стол - накопитель универсальный	КОII.3I54. I0.00	шт	796				I	200
20	Модуль стеллажа накопителя коробок	КОII-3I54.5. 0.00	шт	796				5	90
2I	Верстак слесарный на I рабочее место	2990/I46	шт	796				I	I7I

Привязан			
Мас. №			

9325/2

III - 409 - 15 - 088.86 -

TX.C07

Лист

3

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Электропогрузчик взрывоопасное исполнение Q = 12,5 т; Hп = 2,7 м Скорость передвижения с грузом - 7 км/ч Скорость подъема вил с грузом - 5 м/мин Наибольшая высота при максимально поднятых вилах = 4м Габаритные размеры, мм - 2960x1030x2100	ЭПВ-I,25	шт	796				2	220
2	Конвейер винтовой Ø 200 мм, L = 11,0 м, N = 2,2 кВт	2016.00.00. .000	шт	796				I	625
3	Кран подвесной ручной однобалочный Исполнение взрывобезопасное Q = 1 т, L = 7,2 м, длина консоли 0,6 м	ГОСТ 7418-80	шт	796				I	447

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, №				Привязан	
ИП Портных				ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08	
Нач. отд. Даров				Участок приготовления от- делочных составов мощностью 630, 1250 т в год	
Гл. спец. Фил				Стация	Лист
Рук. пр. Тонна				РП	I
Ст. инж. Володина				Листов	8
Инж. Калининкова				Спецификация оборудования	
				ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	Весы товарные передвижные циферблатные $Q = 0,6$ т	РП-600.ЦИ36	шт	796		42743I00I9		I	315
	Габаритные размеры, мм - 1180x1030x1765								
24	Погрузчик сыпучих материалов; производительность, т/час - 30;	МВС-4	шт	796				I	3500
	М - 15,4 кВт								
	Габаритные размеры, мм - 5860x1775x1950								
25	Конвейер передвижной	ТК-17	шт	796		483586I04I		2	490
	Л = 5,0 м; В = 400 мм; М=2,2 кВт								
26	Кран подвесной электрический однобалочный, однопролетный, $Q = 2$ т; Л = 12,0 м; длина консоли - 1,5 м;!								
	М=2,8+0,4+(2,0x0,27) кВт	ГОСТ 7890-73	шт	796		315724		I	1505
27	Грейфер моторный двухчелюстной								
	Емкость 0,4 м3; М = 4,6 кВт	24-1570I	шт	796		31782I0500		I	930
29	Дробилка молотковая однороторная								
	Производительность м3/час - 12+15								
	Крупность материала - мм - 150								
	М = 17 кВт								
	Габаритные размеры, мм - 1180x1100x1150	СМД-112	шт	796		48434II02I		I	1396

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

ТП - 409 - 15 - 088.86 - ТХ.С08

9325/2

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35	Молотерка	CO-I24	шт	796		4833I23324		2	I20
	Производительность кг/час - 300+400								
	М = 5,5 кВт								
	Габаритные размеры, мм - 730x430x535								
37	Конвейер винтовой	20I6.00.00.							
	Ø винта - 200 мм; L = 8,0 м; М=2,2 кВт	000	шт	796		3I672I0004		I	500
40	Элеватор								
	Производительность, т/час - 4,3 т	АК-0,6	шт	796				I	I500
	Н=8I30 мм (между осями); М=3,0 кВт								
42	Таль ручная, червячная перовичная	ГОСТ Д06-74	шт	796		3I73222000		I	60
	Q = I т; Нп=6,0 м								
43	Питатель ленточный	ПЛ-Ю	шт	796		3I32862I02		I	340
	Производительность м3/час - I5,2; М=0,6 кВт								
	Ширина ленты - 400 мм; исполнение редуктора - 8;								
	Расстояние между осями барабана, мм - I000								
	Габаритные размеры, мм - I700x840x980								

Имя, № года, Подпись и дата, Взам. инв. №

Примечание			
Имя, №			

9325/2

ТН - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист

3

Имя. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ПРИЛОЖЕНИЕ			
Итого: №			

TH - 409-15-088.86 - TX.C08 9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
I	Контейнер для бочек с кубовыми остатками	I.I-TX.100	шт	796				2	220
	Габаритные размеры, мм - 2000x1200x900								
23	Бак для олифы								
	Емкость, м3 - 0,7	I.I-TX.22	шт	796				2	215
	Габаритные размеры, мм - 1400x900x1350								
5	Затвор шиберный приводной	I.I-TX.2.3	шт	796				2	55
	Размеры патрубка: 180x180 мм								
	Габаритные размеры, мм - 1440x380x210								
6	Течка из конвейера винтового к расходным бункерам мела	б/ч	шт	796				1	15
7	Питатель барабанный								
	Производительность л/сб - 2,5	I.I-TX.24	шт	796				3	23
	Габаритные размеры, мм - 400x300x215								
8	Мешалка двухвальная	I.I-TX.25,26	шт	796				3	290
	Производительность 120-140 кг/час								
	М-3 кВт								
	Габариты: 1330x890x1055 мм								

Изд. № 1000
Подпись и дата
Изд. № 1000

Примечание			
Изм. №			

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - TX.C08

Лист

5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Рольганг не приводной Габариты: 1400x650x150 мм	I.I-TX.27	шт	796				2	90
10	Краскотерка жерновая приводная Производительность кг/час - 100; N=2,2 кВт Габаритные размеры, мм - 835x460x600	I.I-TX.28,29	шт	796				2	115
11	Рама под краскотерку	б/ч	шт	796				2	72
12	Воронка	б/ч	шт	796				3	30
13	Бак для кубовых остатков Емкость, м3 - 0,7 Габаритные размеры, мм - 1550x840x1850	I.I-TX.30	шт	796				1	270
14	Бак с мешалкой Емкость, л - 400, N=0,8 кВт Габаритные размеры, мм - 1400x1100x1722	I.I-TX.31	шт	796				4	430
15	Вихревой диспергатор Емкость, л - 75, N=10 кВт Габаритные размеры, мм - 1430x710x1537	I.I-TX.32,33	шт	796				4	490

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приложен

Име. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист

6

Посл- ный	Наименования и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер определенного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	Дозирующее устройство для жидкой основы шпательов	I.I-TX.34	шт	796				3	39
	Габаритные размеры, мм - 665x766x485								
19	Дозирующее устройство	I.I-TX.35	шт	796				1	73
	Габаритные размеры, мм - 624x350x1265								
20	Захват для бочек $Q = 0,4$ т	черт. 2566.Б.							
		00 Черномор-							
		ское ИИКБ	шт	796				3	5,5
21	Кран двурычажный консольный пневматический на свободно стоящей колонне	Выпуск 009 ЗУД-00-00-							
	Радиус поворота - 3,5 м; $Q = 0,6$ т; $H = 2$ м	ИИЗ	шт	796				1	760
	Габаритные размеры, мм - 4200x1300x2780								
22	Кран консольный поворотный	Черт.							
	Радиус поворота, м - 0,4; $Q = 1$ т; $H = 3$ м; $P = 1,65$ кВт	И 134333	шт	796				1	1460
	Габаритные размеры, мм - 5250x1100x4185								
23	Точка сварочная	I.I-TX.36	шт	796				2	140
30	Затвор шпательный решетчатый	I.I-TX.37	шт	796				2	100
	Размеры патрубка, мм - 300x300								
	Габаритные размеры, мм - 1810x480x205								

Изм. № 12
Изм. № 11
Изм. № 10
Изм. № 9
Изм. № 8
Изм. № 7
Изм. № 6
Изм. № 5
Изм. № 4
Изм. № 3
Изм. № 2
Изм. № 1

Примечание			
Изм. №			

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - TX.008

Лист
7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель. (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	Патрубок переходной	б/ч	шт	796				I	40
32	Затвор шлюзовой приводной	I.I-ТХ.38	шт	796				4	65
	Размеры патрубка, мм - 300x300								
	Габаритные размеры, мм - 1810x480x205								
33	Дозатор объемный	I.I-ТХ.39	шт	796				2	85
	Высота, кг - 200								
	Габаритные размеры, мм - 700x700x700								
34	Паровая сушилка	I.I-ТХ.40	шт	796				2	1250
	Площадь сушилки, м ² - 1.5, N=I.I кВт								
	Габаритные размеры, мм - 1750x1500x1853								
36	Рама под мелотерку	б/ч	шт	796				2	25
38	Течка из мелотерки в винтовой конвейер	б/ч	шт	796				I	30
39	Течка из винтового конвейера в элеватор	б/ч	шт	796				I	30
41	Течка из элеватора в винтовой конвейер	I.I-ТХ.43	шт	796				I	25

Изм. № подл. Подпись и дата

Привязан

Изм. №			

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист

8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опытного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Установка для нижнего слива вагона-цистерны Ду = 180 мм Р _{нат} = 5 кгс/см ²	АСН - ВБ	шт	796				I	222
2	Матина для выгрузки слеживающихся грузов N = 16,5 кВт производительность, т/ч - 44,5 ; габаритные размеры, мм - 5905x1775x1950	МВС - 4	шт	796				I	3595
3	Конвейер передвижной В=400 мм, L = 5000 мм, N = 2,2 кВт; наибольшая высота разгрузки, м - 3,3 ; наименьшая высота разгрузки, м - 1,5	ТК-17	шт	796				2	440
4	Диспергатор. Производительность, кг/ч - 500 ; мощность = 4 кВт Габаритные размеры, мм - 885x360x405	СО-128	шт	796				5	80
5	Кран подвесной электрический однобалочный г/п = 1тс N = 1,7+0,8+ 2x0,18 = 2,24 кВт	1,0-5,1-4,5- -6-380 ГОСТ 7890-73	шт	796				3	695

Имя, № подл. Подпись, дата Взам. инв. №

9325/2

					Привязан	
Имя, №						
ГИП	Портных				ТН - 409 - 15 - 088.86 -	ТХ.СО8
Нач.отд.	Царев					
Л.спец.Фил					Участок приготовления отделочных составов мощностью 2000 - 2500 т/ в год	Стадия Лист Листов РП I II
Рук.тр.	Товзе				Спецификация оборудования	ГИПРОСТРОИМАШ г. Москва
Ист. инж.	Володина					

Позиция	Наименования и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Насос шестеренный $K=I, I+I, 5=2,6$ кВт; подача при $V=0,75 \text{ см}^2/\text{с}$ м ³ /г - не менее 1,4, высота всасывания, м - 5; давление насоса МПа/кгс - 1,6	Ш2-25-1,4/ 16Б-1	шт					9	40
7	Смеситель $K = 2,2$ кВт Производительность, дм ³ /ч - 400; габаритные размеры, мм - 570x550x950; номинальный объем, дм ³ - 63	СО-II	шт					I	35
8	Электропогрузчик г/п = 1,25 т	ЭПВ-1,25 серия 612	шт					I	2850
9	Стеллаж в сборе, в т.ч. рама Н = 3600 мм полка $L = 1320$ мм грузоподъемность ячейки - 2 т	проект 1696 010-04-01 020-01						II 24	8I 30, I
10	Установка для перекачивания л/к материалов Насос Ш2-25-1,4/16Б-1-1420 об/мин; электродвигатель BA022-4 1420 об/мин $K = 1,5$ кВт	Ш1613.053	шт					I	144
II	Кран подвесной электрический однобалочный г/п - 2т $K=3,0+0,4+2,0 \times 0,27 = 3,94$ кВт	2,0-10,8-9- 12-380 ГОСТ 7890-73	шт					I	1425

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

9325/2

ТН - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель: (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Мерник (для кубовых остатков). Объем аппарата, мЗ - 630; рабочая температура в корпусе аппарата от 20-200°C; высота в мм - 2235; диаметр, мм - 800	МВ-6/630	шт					I	413
15	Мерник (для олефинов) То же	МВ-6/630	шт					2	413
16	Мерник с плоской крышкой (для растворителя) Объем аппарата, мЗ - 0,16; рабочее давление, 10 ⁵ Па - 0,7	МСЭВ-0,16-I	шт					I	195
17	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления молочного раствора) №3 кВт, емкость, мЗ - 1; температура расчетная от 20-200°C, рубашки от 20°-200°C; давление кг/см ² - рабочее в корпусе от 5,2-6	ОППО-1.0,6.04 1000.8-00.3, 6,7	шт					I	790
18	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления мыльного раствора) № 3 кВт То же	ОППО-1.0,6.04 1000.800.3.6, 7	шт					I	790
19	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления клеевого раствора)	ОППО-1.0,6.04 1000.800.3, 6,7	шт					2	790

Лист № 12
Подпись и дата
Взам. инв. 12

Примечание			
Изм. №			

9325/2

ТН - 409-15-088.86 - ТУ 008

Лист
3

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Номенклатурное	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления обоевого клея). То же	ОП10-1.0.6.04 1000.800.3. 6,7	шт					1	790
21	Аппарат с перемешивающим устройством (для дозирования основы ОКС) То же	ОП10-1.0.6.04 1000.800.3. 6,7	шт					1	790
23	Машина для сварки полимерных пленок М=0,66 кВт; производительность сварок в час: проволокой - до 400; полоской - до 350; габаритные размеры, мм: 750x800x1020	М6-АП-2С	шт					1	62
24	Щапельочный агрегат М=1,5 кВт, производительность л/час - 360, 720; давление подачи, МПа - 2; габаритные размеры, мм: 1280x580x820	СО-150	шт					2	120
25	Насос дозирочный М=1,1 кВт; подача на номинальном режиме, л/ч - 630; предельное давление, кгс/см ² - 10, вакуумметрическая высота всасывания, м - 3, условный проход присоединительных патрубков, мм - 25	НД-2,5-630/10 14В						3	135

Имя, № года
Подпись и дата
Зам. инв. №

Присвоен

Имя, №

ТН - 409-15-088 86 - ТХ .С08

9325/2

Лист

4

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26	Конвейер винтовой $\varnothing = 200$ мм $L = 8000$ мм $N=2,2$ кВт	20-16-05							
	Производительность - 4,5 м ³ /час; шаг винта, мм - 160, частота вращения винта, 60 об/мин	ГОСТ 2037-75	шт					I	650
27	Элеватор ленточный вертикальный, $N=3$ кВт	ЛК-06.00.000							
	Н подъема = 10500 мм, производительность - 8,4 м ³ /час; компл глубокий с цилиндрическим днищем	(ЛП-160м)	шт					I	1450
28	Мелотерка с пальцевым ротором $N=5,5$ кВт, производительность, кг/час. 300-400; размер загружаемых кусков мела, мм не более - 50, толщина помола молотого мела - остаток на сите $\# 2$ в %, не более - 6	С0-124	шт			316511000406		I	120
29	Дробилка молотковая однороторная $N=17$ кВт; производительность, м ³ /час - 12-15; крупность кусков загружаемого материала, мм - не более 150	СМД-112	шт					I	1150
30	Кран подвесной электрический однобалочный г/п - 2т $N=3,0+0,4+2 \times 0,27=3,94$ кВт	2,0-5,1-4,5- 12-380 ГОСТ 7890-73	шт					I	895
31	Грейдер моторный двухчелюстной $N=4,0$ кВт, емкость, м ³ - 0,4; время открывания и закрывания челюстей, сек - 10	24-15701	шт					I	933

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Принятан

Исх. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист

5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	Краскотерка №5,5 кВт; производительность, кг/ч - 400; степень перетера мкм, не более 60	СО-IIО	шт					4	350
33	Растворосмеситель циклический с объемом готового замеса 250 литров Число замесов в час - 48 на автоматизированных линиях; №5,5 кВт; объем по загрузке сыпучими материалами, л- 325	СБ-97	шт					I	I230
34	Питатель ленточный №0,6 кВт; ширина ленты, мм - 400; расстояние между осями барабанов, мм - 1000, крупность кусков подаваемого материала, мм - не более 50	ПД-10	шт					4	383
35	Таль электрическая г/п - 2 т; №3,0/1,0 кВт, высота подъема, м - 6; скорость подъема, м/мин - 8	ТЭ200-121	шт					I	275
36	Дозатор цемента Наибольший предел дозирования - 100 кг; продолжительность цикла дозирования - 40 сек; цена деления шкалы циферблата, кг, 0,5; наименьший предел дозирования - 20 кг	ДЦ-100	шт					2	110
37	Дозатор жидкости НПД-100 кг; продолжительность цикла дозирования - 45 сек; передаточное число плеч рычага 1:5; цена деления шкалы циферблата, кг - 0,5	ДЖ-100	шт					I	135

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Принят			
Инв. №			

ТП - 409 - 15 - 088.86 - ТХ.С08

9325/2

Лист
6

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
38	Насос винтовой, И-2,3 кВт	СО-069А	шт					2	105
39	Весы технологические циферблатные, платформенные; цена деления шкалы циферб. кг - 0,2; Предел взвешивания 7,5+150 кг; габаритные размеры, мм - 1040x630x1680	РП-150Ц13т	шт					I	185
40	Весы циферблатные платформенные Предел взвешивания, кг - 50+1000; цена деления циферблата, кг - 0,5; габаритные размеры, мм - 1216x1050x1870	РП-Ц113	шт					I	290
41	Тележка ручная с подъемной платформой г/п - 250 кг	ТРП-0,25	шт					I	56
42	Аккумуляторные батареи	24тнх-600-У2	к-т					I	406
43	Мешалка переносная И-0,37 кВт; Вапшарата - 0,1...0,63; электродвигатель 4А63В4У3; габаритные размеры, мм - 490x245x829	24.000Б	шт					I	24,5
44	Сепаратор электромагнитный подвесной И-3,5 кВт; ширина ленты конвейера, мм - 650+1000; толщина слоя мела на ленте, мм - 130, габаритные размеры, мм 840x530x100	П-100М						I	1500

Изм. № подл. Подпись и дата

Привязан			
Изм. №			

9325/2

ТШ - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист

7

Имя. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ТН - 409 15-088 86 - ТХ.СО8	Лист 8
-----------------------------	-----------

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
60	Машина для мойки бидонов М=1,5 кВт; число оборотов щеток, об/мин - 200; Габаритные размеры, мм - 2170x900x1250	2990/I74	шт					I	390
61	Захват для бочек	2990/I23	шт					I	9
62	Поддон к насосной установке Габаритные размеры, мм: 850x450x60	2990/I24	шт					8	8
65	Приспособление для резки плетки Габаритные размеры, мм - 550x480x446	2990/II4	шт					I	44
66	Стол рабочий	2990/I45	шт					I	80, I
67	Конвейер винтовой реверсивный		шт					I	
68	Сушилка для мела М=37,7 кВт; производительность, кг/час - 300; Габаритные размеры, мм - 2660x1000x1120	2990/I47	шт					I	925
69	Конвейер ленточный В=650 мм; L = 3000 мм, М=3 кВт	3195/6	шт					I	1000

Лист № 9325/2
Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

9325/2

Лист
9

Альбом Г

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
70	Конвейер ленточный, В=650 мм; L = 7000 мм; N=3 кВт	3I95/7	шт					I	1600
71	Точка	3I95/8	шт					2	50
72	Точка четырехрукавная	3I95/9	шт					I	100
73	Точка	3I95/10	шт					I	50
74	Точка с пиберным затвором	3I95/11	шт					I	100
75	Точка	3I95/12	шт					I	50
76	Воронка поворотная рукавная угол поворота кратный 60°; пневматический, давление, кг/см ² - 4+6	3I95/13						I	60
77	Точка с пиберным затвором	3I95/14	шт					2	80
78	Резервуар стальной горизонтальный емкостью 5 м ³ (для кубовых остатков) с пароподогревом Габаритные размеры, мм: L=2838; D=1908; масса змеевика - 100кг	Т.П.704-I- I59.83	шт					2	985
79	Резервуар стальной горизонтальный емкостью 75 м ³ (для олифы) Габаритные размеры, мм: L = 9058; D=3248	Т.П.704-I- I63.83	шт					I	11340

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9325/2

ТП - 409-15-088.86 -ТХ .C08

Лист

10

