

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Белгород 2014

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-01-2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Белгород 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Белгородская область

ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Белгород, 2014 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета, Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 31.12.2014 № 937/пр под регистрационным номером 222 от 22.01.2015.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 1. металлообрабатывающее оборудование

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ | | | | | | | |
| Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: | | | | | | | |
| 01-01-001-01 | от 1,1 до 2 т | 451,07 | 90,85 | 321,92 | 23,04 | 38,30 | 10,3 |
| 01-01-001-02 | до 3 т | 557,76 | 121,72 | 378,89 | 28,36 | 57,15 | 13,8 |
| 01-01-001-03 | до 5 т | 780,07 | 176,40 | 508,94 | 38,23 | 94,73 | 20 |
| 01-01-001-04 | до 8 т | 1001,38 | 216,97 | 634,15 | 63,90 | 150,26 | 24,6 |
| 01-01-001-05 | до 14 т | 1223,25 | 268,13 | 749,12 | 74,72 | 206,00 | 30,4 |
| 01-01-001-06 | до 15 т | 1594,65 | 336,92 | 977,39 | 96,37 | 280,34 | 38,2 |
| 01-01-001-07 | до 20 т | 1916,21 | 425,12 | 1117,79 | 110,30 | 373,30 | 48,2 |
| Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ | | | | | | | |
| Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: | | | | | | | |
| 01-01-011-01 | свыше 20 до 25 т | 2015,60 | 956,12 | 1040,36 | 159,26 | 19,12 | 106 |
| 01-01-011-02 | до 30 т | 2737,63 | 1244,76 | 1467,97 | 220,66 | 24,90 | 138 |
| 01-01-011-03 | до 40 т | 3287,50 | 1704,78 | 1548,62 | 230,41 | 34,10 | 189 |
| 01-01-011-04 | до 50 т | 3965,74 | 2101,66 | 1822,05 | 275,23 | 42,03 | 233 |
| 01-01-011-05 | до 60 т | 5695,27 | 2588,74 | 3054,76 | 352,19 | 51,77 | 287 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 01-01-011-06 | до 70 т | 6386,03 | 2931,50 | 3395,90 | 391,25 | 58,63 | 325 |
| 01-01-011-07 | до 85 т | 9016,60 | 3481,72 | 5465,25 | 516,44 | 69,63 | 386 |
| 01-01-011-08 | до 100 т | 9727,34 | 3833,50 | 5817,17 | 559,99 | 76,67 | 425 |
| 01-01-011-09 | до 120 т | 10013,73 | 4428,60 | 5496,56 | 562,49 | 88,57 | 484 |
| 01-01-011-10 | до 140 т | 11286,33 | 4684,80 | 6507,83 | 636,58 | 93,70 | 512 |
| 01-01-011-11 | до 160 т | 12057,70 | 4950,15 | 7008,55 | 680,92 | 99,00 | 541 |

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|----------|---------|---------|--------|---------|-----|
| 01-02-001-01 | от 18 до 20 т | 7627,60 | 3469,88 | 3757,57 | 392,12 | 400,15 | 389 |
| 01-02-001-02 | до 30 т | 9468,38 | 4138,88 | 4777,34 | 478,07 | 552,16 | 464 |
| 01-02-001-03 | до 35 т | 11370,55 | 5780,16 | 4832,74 | 585,41 | 757,65 | 648 |
| 01-02-001-04 | 100 т | 15013,80 | 6268,90 | 7099,52 | 755,58 | 1645,38 | 695 |

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: 1 шт.

Молот штамповочный паровоздушный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-002-01 | 10 т | 5547,08 | 3526,82 | 1767,32 | 283,93 | 252,94 | 391 |
| 01-02-002-02 | до 50 т | 12953,28 | 5673,58 | 6436,63 | 598,87 | 843,07 | 629 |
| 01-02-002-03 | 100 т | 23313,72 | 9714,54 | 11690,33 | 1073,48 | 1908,85 | 1077 |
| 01-02-002-04 | 160 т | 27142,95 | 11671,88 | 12465,15 | 1247,58 | 3005,92 | 1294 |

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный пневматический, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------|---------|--------|---------|--------|--------|------|
| 01-02-003-01 | от 3 до 5 т | 1241,71 | 306,61 | 839,59 | 65,40 | 95,51 | 37,9 |
| 01-02-003-02 | до 10 т | 1509,63 | 389,13 | 979,57 | 80,52 | 140,93 | 48,1 |
| 01-02-003-03 | до 15 т | 2120,88 | 676,32 | 1193,91 | 124,29 | 250,65 | 83,6 |

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|---------|---------|---------|--------|--------|-----|
| 01-02-014-01 | от 13 до 15 т | 2755,58 | 1136,52 | 1319,08 | 177,15 | 299,98 | 132 |
| 01-02-014-02 | до 20 т | 3447,98 | 1403,43 | 1622,50 | 218,37 | 422,05 | 163 |
| 01-02-014-03 | до 30 т | 3818,48 | 1541,19 | 1735,75 | 203,45 | 541,54 | 179 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса: | | | | | | | |
| 01-02-015-01 | 32 т | 3878,75 | 1693,44 | 1560,46 | 193,11 | 624,85 | 192 |
| 01-02-015-02 | до 40 т | 4491,83 | 1675,80 | 2138,03 | 202,26 | 678,00 | 190 |
| 01-02-015-03 | до 55 т | 8810,60 | 2390,22 | 5448,42 | 354,99 | 971,96 | 271 |
| 01-02-015-04 | до 70 т | 10600,50 | 2619,54 | 6712,57 | 446,60 | 1268,39 | 297 |
| 01-02-015-05 | до 80 т | 12223,71 | 2954,70 | 7799,36 | 519,38 | 1469,65 | 335 |
| 01-02-015-06 | до 150 т | 14483,94 | 3933,72 | 7917,95 | 621,49 | 2632,27 | 446 |
| Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса: | | | | | | | |
| 01-02-016-01 | 45 т | 6222,69 | 2238,92 | 3098,13 | 275,72 | 885,64 | 251 |
| 01-02-016-02 | 200 т | 24480,19 | 8866,48 | 11909,98 | 927,13 | 3703,73 | 994 |
| 01-02-016-03 | 250 т | 27451,43 | 10891,32 | 11782,28 | 1054,61 | 4777,83 | 1221 |
| 01-02-016-04 | 300 т | 32401,97 | 11176,76 | 15529,67 | 1229,05 | 5695,54 | 1253 |
| 01-02-016-05 | 400 т | 41108,58 | 17447,52 | 16842,99 | 1595,99 | 6818,07 | 1956 |
| 01-02-016-06 | 600 т | 50169,14 | 20560,60 | 19165,33 | 1898,14 | 10443,21 | 2305 |
| Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса: | | | | | | | |
| 01-02-017-01 | от 260 до 300 т | 28606,78 | 11265,98 | 12251,48 | 1121,05 | 5089,32 | 1249 |
| 01-02-017-02 | свыше 300 до 380 т | 33912,76 | 12032,68 | 15218,95 | 1309,26 | 6661,13 | 1334 |
| Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Пресс механический чеканочный и обрезной, масса: | | | | | | | |
| 01-02-018-01 | от 40 до 45 т | 6882,15 | 2010,96 | 4083,13 | 299,43 | 788,06 | 228 |
| 01-02-018-02 | до 55 т | 8734,77 | 2954,70 | 4845,46 | 386,51 | 934,61 | 335 |
| 01-02-018-03 | до 70 т | 11964,03 | 4507,02 | 6171,54 | 571,59 | 1285,47 | 511 |
| 01-02-018-04 | до 100 т | 13076,90 | 4974,48 | 6349,17 | 607,34 | 1753,25 | 564 |
| 01-02-018-05 | 250 т | 31649,45 | 15152,76 | 11816,03 | 1372,78 | 4680,66 | 1718 |
| Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Пресс механический горячештамповочный, масса: | | | | | | | |
| 01-02-019-01 | 65 т | 12209,57 | 7255,95 | 3620,47 | 554,06 | 1333,15 | 793 |
| 01-02-019-02 | до 100 т | 18444,01 | 8125,20 | 8453,91 | 822,89 | 1864,90 | 888 |
| 01-02-019-03 | до 130 т | 19306,31 | 9973,50 | 6956,70 | 790,95 | 2376,11 | 1090 |
| 01-02-019-04 | до 180 т | 26983,52 | 12279,30 | 11236,23 | 1067,23 | 3467,99 | 1342 |
| 01-02-019-05 | 380 т | 50233,49 | 21465,90 | 21723,23 | 1847,49 | 7044,36 | 2346 |
| 01-02-019-06 | 650 т | 73221,11 | 35932,05 | 25079,22 | 2709,95 | 12209,84 | 3927 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------------------|-----------|------------------------------|--------------------------------|
| | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | расход неучтенных материалов | |
| Коды неучтенных материалов | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: 1 шт.

Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-030-01 | от 20 до 30 т | 2370,16 | 979,02 | 849,90 | 97,74 | 541,24 | 111 |
| 01-02-030-02 | 40 т | 2745,70 | 1058,40 | 1009,49 | 112,62 | 677,81 | 120 |
| 01-02-030-03 | 55 т | 3682,38 | 1411,20 | 1230,03 | 139,49 | 1041,15 | 160 |
| 01-02-030-04 | 80 т | 11559,21 | 4401,18 | 5598,65 | 460,28 | 1559,38 | 499 |
| 01-02-030-05 | 100 т | 14341,75 | 5808,88 | 6592,69 | 569,75 | 1940,18 | 644 |
| 01-02-030-06 | 140 т | 17356,80 | 7125,80 | 7620,00 | 638,79 | 2611,00 | 790 |
| 01-02-030-07 | 180 т | 19347,31 | 7522,68 | 8755,78 | 704,37 | 3068,85 | 834 |
| 01-02-030-08 | 275 т | 26150,61 | 11879,34 | 9157,52 | 957,80 | 5113,75 | 1317 |
| 01-02-030-09 | 415 т | 42248,12 | 16452,48 | 17890,91 | 1519,49 | 7904,73 | 1824 |

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-040-01 | от 80 до 90 т | 20819,01 | 9900,30 | 9079,10 | 978,61 | 1839,61 | 1082 |
| 01-02-040-02 | до 100 т | 22458,84 | 10531,65 | 9892,56 | 1056,78 | 2034,63 | 1151 |
| 01-02-040-03 | до 120 т | 22662,44 | 11208,75 | 9040,71 | 1021,03 | 2412,98 | 1225 |
| 01-02-040-04 | до 160 т | 27568,48 | 13715,85 | 10659,91 | 1151,00 | 3192,72 | 1499 |
| 01-02-040-05 | до 200 т | 35915,05 | 18181,05 | 13722,38 | 1498,48 | 4011,62 | 1987 |
| 01-02-040-06 | до 225 т | 37075,66 | 18226,80 | 14349,92 | 1542,13 | 4498,94 | 1992 |
| 01-02-040-07 | до 300 т | 52802,53 | 28676,10 | 18080,91 | 2134,12 | 6045,52 | 3134 |
| 01-02-040-08 | до 400 т | 57449,78 | 30478,65 | 19977,56 | 2311,57 | 6993,57 | 3331 |
| 01-02-040-09 | до 500 т | 69191,12 | 38173,80 | 21133,84 | 2905,15 | 9883,48 | 4172 |

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------|-----------|----------|----------|---------|----------|------|
| 01-02-041-01 | от 500 до 700 т | 93155,98 | 53390,25 | 25929,92 | 3494,91 | 13835,81 | 5835 |
| 01-02-041-02 | до 800 т | 106879,91 | 61634,40 | 29420,82 | 3996,49 | 15824,69 | 6736 |

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетируемые, трубопрутковые, брикетировочные

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|-----|
| 01-02-042-01 | Пресс гидравлический: насадочный, пакетируемый, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т | 17485,89 | 8619,30 | 7052,60 | 777,48 | 1813,99 | 942 |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|-----|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------|----------|----------|---------|---------|---------|------|
| 01-02-043-01 | от 130 до 180 т | 28559,90 | 16762,80 | 8178,64 | 1344,37 | 3618,46 | 1832 |
| 01-02-043-02 | от 320 до 350 т | 38419,20 | 23112,90 | 8460,04 | 1767,46 | 6846,26 | 2526 |

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетируочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопругковые

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетируочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопругковый, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|-----------|----------|----------|---------|----------|------|
| 01-02-044-01 | от 90 до 100 т | 14241,03 | 9232,35 | 3000,03 | 547,72 | 2008,65 | 1009 |
| 01-02-044-02 | до 140 т | 16878,17 | 10394,40 | 3722,28 | 642,95 | 2761,49 | 1136 |
| 01-02-044-03 | до 180 т | 19821,31 | 12032,25 | 4265,21 | 740,62 | 3523,85 | 1315 |
| 01-02-044-04 | 275 т | 31936,55 | 19626,75 | 6931,66 | 1206,95 | 5378,14 | 2145 |
| 01-02-044-05 | от 650 до 700 т | 68151,24 | 36362,10 | 18293,90 | 2924,09 | 13495,24 | 3974 |
| 01-02-044-06 | от 1100 до 1250 т | 140148,97 | 78818,10 | 36954,51 | 6156,42 | 24376,36 | 8614 |

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморективных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморективных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|------|
| 01-02-045-01 | 4 т | 923,52 | 333,21 | 510,69 | 50,89 | 79,62 | 38,7 |
| 01-02-045-02 | до 5 т | 1109,39 | 360,76 | 650,21 | 59,38 | 98,42 | 41,9 |
| 01-02-045-03 | до 7 т | 1372,64 | 407,25 | 829,56 | 71,15 | 135,83 | 47,3 |
| 01-02-045-04 | до 8 т | 1489,15 | 457,19 | 876,90 | 78,24 | 155,06 | 53,1 |
| 01-02-045-05 | до 10 т | 1605,85 | 486,47 | 927,25 | 82,04 | 192,13 | 56,5 |
| 01-02-045-06 | до 14 т | 2540,62 | 1067,64 | 1196,27 | 196,10 | 276,71 | 124 |
| 01-02-045-07 | до 16 т | 2924,00 | 1287,72 | 1318,69 | 217,37 | 317,59 | 146 |
| 01-02-045-08 | до 20 т | 3365,88 | 1420,02 | 1552,66 | 252,82 | 393,20 | 161 |
| 01-02-045-09 | до 23 т | 3693,61 | 1552,32 | 1690,72 | 272,57 | 450,57 | 176 |
| 01-02-045-10 | до 30 т | 4164,37 | 1666,98 | 1916,85 | 303,21 | 580,54 | 189 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Машина листогибочная и листопрямильная, масса: | | | | | | | |
| 01-02-046-01 | 25 т | 2939,93 | 905,84 | 1559,97 | 154,00 | 474,12 | 104 |
| 01-02-046-02 | до 35 т | 3497,04 | 1010,36 | 1828,07 | 179,09 | 658,61 | 116 |
| 01-02-046-03 | до 50 т | 4099,95 | 1245,53 | 1917,51 | 194,58 | 936,91 | 143 |
| 01-02-046-04 | до 60 т | 4548,93 | 1341,34 | 2086,36 | 222,87 | 1121,23 | 154 |
| Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса: | | | | | | | |
| 01-02-047-01 | от 200 до 300 т | 33049,50 | 17751,36 | 9471,11 | 1471,71 | 5827,03 | 1968 |
| 01-02-047-02 | от 400 до 450 т | 41777,84 | 21215,04 | 11930,50 | 1958,78 | 8632,30 | 2352 |
| Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ | | | | | | | |
| Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные | | | | | | | |
| Измеритель: 1 компл. | | | | | | | |
| Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок: | | | | | | | |
| 01-03-001-01 | 1100x750x300/300 мм | 295026,40 | 72647,08 | 200885,20 | 12334,83 | 21494,12 | 8054762 |
| 01-03-001-02 | 1500x1100x400/400 мм | 576880,85 | 138623,94 | 406837,43 | 22723,98 | 31419,48 | 157171597 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование: | | | | | | | |
| 01-04-001-01 | до 0,7 т | 163,19 | 46,11 | 103,39 | 4,81 | 13,69 | 5,7 |
| 01-04-001-02 | свыше 0,7 до 1 т | 236,79 | 65,04 | 152,21 | 7,09 | 19,54 | 8,04 |

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

| | |
|--|---|
| Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование | 3 |
| Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 3 |
| Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ | 3 |
| Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т | 3 |
| Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ | 3 |
| Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т | 3 |
| Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 4 |
| Раздел 1. МОЛОТЫ | 4 |
| Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые | 4 |
| Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные | 4 |
| Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические | 4 |
| Раздел 2. ПРЕССЫ | 4 |
| Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания | 4 |
| Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания | 5 |
| Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные | 5 |
| Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные | 5 |
| Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные | 5 |
| Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные | 5 |
| Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ | 6 |
| Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные | 6 |
| Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ | 6 |
| Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные | 6 |
| Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные | 6 |
| Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные | 6 |
| Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные | 7 |
| Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые | 7 |
| Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные | 7 |
| Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные | 8 |
| Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические | 8 |
| Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 8 |
| Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ | 8 |
| Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные | 8 |
| Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 9 |
| Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ | 9 |

| | |
|--|---|
| Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование | 9 |
|--|---|