

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕР 81-02-13-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕР–2001**

**БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 13**

**ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ  
КОРРОЗИИ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Белгород 2014

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕР 81-02-13-2001**

**БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 13**

**ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И  
ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ**

**Издание официальное**

**Белгород 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на строительные и специальные строительные работы. Белгородская область**  
**ТЕР 81-02-13-2001 Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии**  
Белгород, 2014 – 20 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на строительные и специальные строительные работы (далее – ТЕР) предназначены для определения затрат при выполнении строительных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета, Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 31.12.2014 № 937/пр под регистрационным номером 222 от 22.01.2015.

### III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТЕР-2001

#### Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ</b>							
<b>Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке</b>							
Измеритель: 1 м <sup>2</sup> площади футеровки							
<b>Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке:</b>							
13-01-001-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	175,22	37,00	7,94	1,32	130,28	3,76
13-01-001-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	213,85	38,57	8,91	1,32	166,37	3,92
13-01-001-03	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 18 мм	237,69	34,53	7,82	1,23	195,34	3,46
13-01-001-04	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 30 мм	324,51	40,42	9,88	1,32	274,21	4,05
13-01-001-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм	201,95	31,68	11,96	1,79	158,31	3,31
13-01-001-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	281,54	34,07	14,99	1,89	232,48	3,56
13-01-001-07	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	246,36	39,16	12,08	1,89	195,12	3,87
13-01-001-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	393,39	60,32	19,60	3,02	313,47	5,96
13-01-001-09	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	722,88	92,70	35,07	5,66	595,11	9,16
<b>Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»</b>							
Измеритель: 1 м <sup>2</sup> площади футеровки							
<b>Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»:</b>							
13-01-002-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	199,84	53,51	8,05	0,85	138,28	5,15
13-01-002-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	246,70	55,69	9,98	0,85	181,03	5,36
13-01-002-03	плиткой футеровочной из графитопласта марки АТМ толщиной 10 мм	317,71	50,48	4,58	0,57	262,65	4,7
13-01-002-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	245,98	62,24	9,63	1,04	174,11	5,99

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-002-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	343,60	66,91	12,78	1,23	263,91	6,44
13-01-002-06	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	306,69	63,59	9,87	1,23	233,23	6,12
13-01-002-07	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	520,19	104,32	17,43	1,79	398,44	10,04
13-01-002-08	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	991,26	166,24	33,13	3,11	791,89	16
13-01-002-09	изделиями фасонными из графита толщиной 50 мм	6850,78	338,10	10,70	1,13	6501,98	34,36
13-01-002-10	изделиями фасонными из графита толщиной 100 мм	13081,15	181,94	16,90	1,41	12882,31	18,49
13-01-002-11	изделиями фасонными из графита толщиной 200 мм	25846,84	180,06	25,07	2,17	25641,71	17,55
13-01-002-12	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 50 мм	2632,38	338,10	10,70	1,13	2283,58	34,36
13-01-002-13	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 100 мм	4697,08	181,94	16,90	1,41	4498,24	18,49
13-01-002-14	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 200 мм	9131,43	180,06	25,07	2,17	8926,30	17,55

**Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

**Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе:**

13-01-003-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	118,66	30,30	6,97	1,32	81,39	3,12
13-01-003-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	155,70	31,85	8,91	1,32	114,94	3,28
13-01-003-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	143,52	26,41	12,04	1,70	105,07	2,72
13-01-003-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	211,47	28,35	14,09	1,79	169,03	2,92
13-01-003-05	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	176,84	28,47	14,22	1,89	134,15	2,74
13-01-003-06	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	297,50	52,16	20,57	2,83	224,77	5,02
13-01-003-07	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	555,62	77,30	34,95	5,19	443,37	7,44

**Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

**Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке:**

13-01-004-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	436,15	58,03	20,17	2,55	357,95	5,49
13-01-004-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	512,11	61,83	22,23	2,64	428,05	5,85
13-01-004-03	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 18 мм	483,05	53,27	15,21	2,45	414,57	5,04

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-004-04	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 30 мм	584,99	62,57	20,29	2,64	502,13	5,92
13-01-004-05	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	528,28	67,01	26,22	3,68	435,05	6,34
13-01-004-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	711,35	72,72	31,92	3,58	606,71	6,88
13-01-004-07	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	683,54	60,88	29,98	3,58	592,68	5,76
13-01-004-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	1175,46	102,27	46,66	5,75	1026,53	9,23

**Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впусшошвку**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

<b>Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впусшошвку:</b>							
13-01-005-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	213,47	37,69	9,88	1,32	165,90	3,83
13-01-005-02	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	247,05	35,81	14,77	1,70	196,47	3,49
13-01-005-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	401,30	54,69	20,57	2,83	326,04	5,33
13-01-005-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	772,76	86,08	42,47	5,28	644,21	8,39

**Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусшошвку**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

<b>Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусшошвку:</b>							
13-01-006-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	149,85	27,65	7,35	1,13	114,85	2,81
13-01-006-02	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	165,06	22,86	10,30	1,51	131,90	2,2
13-01-006-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	300,58	38,34	18,28	2,36	243,96	3,69
13-01-006-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	580,96	59,12	36,95	4,72	484,89	5,69

**Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> площади футеровки

<b>Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»:</b>							
13-01-007-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	193,62	50,30	8,24	1,41	135,08	4,97
13-01-007-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	237,96	52,62	10,18	1,41	175,16	5,2
13-01-007-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	236,04	45,74	14,19	1,89	176,11	4,52
13-01-007-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	344,70	47,77	15,16	1,89	281,77	4,72

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-007-05	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	281,49	48,68	13,24	1,89	219,57	4,81

## Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

**Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке**

Измеритель: 1 м<sup>3</sup> кладки

13-02-001-01	Кладка из кислотоупорного кирпича прямых сводов и перегородок на силикатной замазке	3027,68	373,65	145,42	24,05	2508,61	37,44
13-02-001-02	Кладка из изделий фасонных кислотоупорных керамических для опорных конструкций (колонниковые решетки) на силикатной замазке	10021,94	144,59	136,11	19,80	9741,24	16,03

**Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»**

Измеритель: 1 м<sup>3</sup> кладки

13-02-002-01	Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»	4260,13	764,76	175,39	29,99	3319,98	77,72
--------------	--	---------	--------	--------	-------	---------	-------

## Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

**Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

**Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей:**

13-03-001-01	битумной грунтовкой, первый слой	370,26	73,11	9,39	0,09	287,76	7,43
13-03-001-02	битумной грунтовкой, последующий слой	244,30	73,11	9,39	0,09	161,80	7,43
13-03-001-03	лаком БТ-577, первый слой	230,48	53,35	11,27	0,09	165,86	5,2
13-03-001-04	лаком БТ-577, последующий слой	175,53	53,35	11,27	0,09	110,91	5,2
13-03-001-05	лаком ХС-76, первый слой	600,11	74,05	6,23	0,09	519,83	7,42
13-03-001-06	лаком ХС-76, последующий слой	444,16	74,05	6,23	0,09	363,88	7,42
13-03-001-07	лаком ХВ-784, первый слой	778,90	54,65	8,17	0,09	716,08	5,26
13-03-001-08	лаком ХВ-784, последующий слой	685,82	54,44	7,20	0,09	624,18	5,24
13-03-001-09	лаком ХВ-784 с наполнителем, первый слой	782,49	54,65	8,17	0,09	719,67	5,26
13-03-001-10	лаком ХВ-784 с наполнителем, последующий слой	673,42	54,44	7,20	0,09	611,78	5,24
13-03-001-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, первый слой	843,56	54,24	9,39	0,09	779,93	5,22
13-03-001-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, последующий слой	584,71	54,03	9,39	0,09	521,29	5,2
13-03-001-13	компаундом ЭД-20, первый слой	1675,99	85,53	11,32	0,09	1579,14	9,07
13-03-001-14	компаундом ЭД-20, последующий слой	1601,70	91,66	11,32	0,09	1498,72	9,72

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-03-001-15	органосиликатной композицией ОС-12-01, первый слой	1118,61	27,91	12,53	0,09	1078,17	2,72
13-03-001-16	органосиликатной композицией ОС-12-01, последующий слой	1081,52	27,91	12,53	0,09	1041,08	2,72
13-03-001-17	органосиликатной композицией ОС-12-03, первый слой	1184,10	27,91	12,53	0,09	1143,66	2,72
13-03-001-18	органосиликатной композицией ОС-12-03, последующий слой	1144,79	27,91	12,53	0,09	1104,35	2,72
13-03-001-19	органосиликатной композицией ОС-51-03, первый слой	1613,05	27,91	12,53	0,09	1572,61	2,72
13-03-001-20	органосиликатной композицией ОС-51-03, последующий слой	1559,24	27,91	12,53	0,09	1518,80	2,72

**Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей**

 Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:							
13-03-002-01	грунтовкой ХС-068	376,28	40,22	10,36	0,09	325,70	3,92
13-03-002-02	грунтовкой ФЛ-03К	383,10	52,99	9,39	0,09	320,72	5,31
13-03-002-03	грунтовкой ХС-059	409,01	53,19	10,36	0,09	345,46	5,33
13-03-002-04	грунтовкой ГФ-021	310,25	52,99	9,39	0,09	247,87	5,31
13-03-002-05	грунтовкой ГФ-0119	310,22	52,99	9,39	0,09	247,84	5,31
13-03-002-06	грунтовкой ГФ-0163	232,04	52,99	9,39	0,09	169,66	5,31
13-03-002-07	грунтовкой ВЛ-02	1293,41	40,22	10,36	0,09	1242,83	3,92
13-03-002-08	грунтовкой ВЛ-023	1005,23	40,22	9,39	0,09	955,62	3,92
13-03-002-09	грунтовкой АК-070	989,70	40,22	10,36	0,09	939,12	3,92
13-03-002-10	грунтовкой ЭП-057	1408,04	40,42	11,32	0,09	1356,30	3,94
13-03-002-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	588,97	47,61	9,39	0,09	531,97	4,64
13-03-002-12	грунтовкой ЭП-0259	1219,82	47,61	9,39	0,09	1162,82	4,64
13-03-002-13	грунтовкой ЭП-0199	734,90	47,61	9,39	0,09	677,90	4,64
13-03-002-14	грунтовкой ЭД-20	1437,96	71,67	11,32	0,09	1354,97	7,6
13-03-002-15	лаком БТ-577	165,42	40,12	11,32	0,09	113,98	3,91
13-03-002-16	грунтовкой «Унигрэм»	780,82	47,61	9,39	0,09	723,82	4,64
13-03-002-17	грунтовкой «Цинар»	1358,55	37,52	15,97	0,09	1305,06	4,1

**Таблица 13-03-003. Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей**

 Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей:							
13-03-003-01	лаком ХВ-784	700,60	27,57	7,20	0,09	665,83	3,24
13-03-003-02	лаком БТ-577	190,24	50,72	7,20	0,09	132,32	5,96
13-03-003-03	краской БТ-177 серебристой	239,55	31,23	12,24	0,09	196,08	3,67
13-03-003-04	эмалью ХС-759	600,55	27,57	6,23	0,09	566,75	3,24
13-03-003-05	эмалью ХВ-785	604,08	27,40	7,20	0,09	569,48	3,22
13-03-003-06	эмалью ХВ-124	542,31	27,57	7,20	0,09	507,54	3,24
13-03-003-07	эмалью ХВ-125	575,78	27,66	7,20	0,09	540,92	3,25
13-03-003-08	эмалью ЭП-773	585,76	27,74	6,23	0,09	551,79	3,26
13-03-003-09	эмалью ЭП-1236	1490,88	63,40	8,17	0,09	1419,31	7,45
13-03-003-10	эмалью ЭП-1294	765,29	27,74	6,23	0,09	731,32	3,26
13-03-003-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	567,01	39,49	6,23	0,09	521,29	4,64
13-03-003-12	органосиликатной композицией ОС-51-03	1400,43	21,62	11,32	0,09	1367,49	2,54
13-03-003-13	органосиликатной композицией ОС-12-03	1027,42	21,62	11,32	0,09	994,48	2,54
13-03-003-14	лаком ХП-734	865,21	63,40	7,20	0,09	794,61	7,45



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
13-03-003-15	эмалью ХП-799	1108,81	27,57	7,20	0,09	1074,04	3,24
13-03-003-16	эмалью ХП-7120	609,07	27,57	7,20	0,09	574,30	3,24
13-03-003-17	эмалью ФЛ-412	1121,67	27,57	7,20	0,09	1086,90	3,24
13-03-003-18	эмалью «Эпобен»	2719,15	63,40	11,32	0,09	2644,43	7,45
13-03-003-19	эмалью ХС-436	1309,33	27,57	19,85	0,09	1261,91	3,24
13-03-003-20	эмалью ХВ-7141	575,44	27,57	6,23	0,09	541,64	3,24
13-03-003-21	эмалью ПФ-133	369,34	45,78	6,23	0,09	317,33	5,38
13-03-003-22	эмалью «Эповин»	2664,64	63,40	11,32	0,09	2589,92	7,45

**Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

**Окраска металлических огрунтованных поверхностей:**

13-03-004-01	эмалью ХС-436	1297,78	23,66	16,90	0,09	1257,22	2,78
13-03-004-02	эмалью ХС-759	579,66	21,45	7,20	0,09	551,01	2,52
13-03-004-03	эмалью ХВ-7141	380,31	21,62	9,39	0,09	349,30	2,54
13-03-004-04	эмалью ХВ-1120	889,56	20,85	7,20	0,09	861,51	2,45
13-03-004-05	эмалью ХВ-785	597,70	21,02	7,20	0,09	569,48	2,47
13-03-004-06	эмалью ХВ-124	535,76	21,02	7,20	0,09	507,54	2,47
13-03-004-07	эмалью ХВ-125	569,14	21,02	7,20	0,09	540,92	2,47
13-03-004-08	лаком ХВ-784	670,32	21,10	7,20	0,09	642,02	2,48
13-03-004-09	эмалью ЭП-773	588,90	21,02	9,39	0,09	558,49	2,47
13-03-004-10	эмалью ЭП-1236	1442,10	39,49	8,17	0,09	1394,44	4,64
13-03-004-11	эмалью ЭП-1294	761,12	27,74	6,23	0,09	727,15	3,26
13-03-004-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	557,35	39,49	6,23	0,09	511,63	4,64
13-03-004-13	эмалью ЭП-5116	425,47	32,59	9,39	0,09	383,49	3,83
13-03-004-14	эмалью ЭП-140	1120,84	21,10	9,39	0,09	1090,35	2,48
13-03-004-15	органосиликатной композицией ОС-51-03	1400,43	21,62	11,32	0,09	1367,49	2,54
13-03-004-16	органосиликатной композицией ОС-12-01	970,48	21,62	11,32	0,09	937,54	2,54
13-03-004-17	органосиликатной композицией ОС-12-03	1027,42	21,62	11,32	0,09	994,48	2,54
13-03-004-18	эмалью ВЛ-515	725,99	21,02	7,20	0,09	697,77	2,47
13-03-004-19	эмалью ХП-7120	494,68	27,57	7,20	0,09	459,91	3,24
13-03-004-20	эмалью ХП-799	1102,26	21,02	7,20	0,09	1074,04	2,47
13-03-004-21	эмалью КО-811	970,37	20,68	6,23	0,09	943,46	2,43
13-03-004-22	эмалью КО-88	702,63	20,85	6,23	0,09	675,55	2,45
13-03-004-23	краской БТ-177 серебристой	232,83	24,51	12,24	0,09	196,08	2,88
13-03-004-24	пастой огнезащитной ВПМ-2	23306,34	903,76	261,06	8,58	22141,52	106,2
13-03-004-25	эмалью ФЛ-412	958,64	27,57	7,20	0,09	923,87	3,24
13-03-004-26	эмалью ПФ-115	751,69	32,59	6,23	0,09	712,87	3,83
13-03-004-27	краской ЦХСК-1467	2167,70	18,38	7,59	0,09	2141,73	2,16
13-03-004-28	грунт-краской STELPANT-PU-ZINC	2035,42	20,68	7,59	0,09	2007,15	2,43

**Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> шпатлюемой поверхности

**Шпатлевка поверхностей:**

13-03-005-01	силикатной шпатлевкой, толщина слоя 3 мм	1762,57	515,06	100,15	28,57	1147,36	53,82
13-03-005-02	на каждый последующий слой толщиной 1 мм добавлять к расценке 13-03-005-01	511,96	99,43	32,40	9,52	380,13	10,39
13-03-005-03	силикатной шпатлевкой толщиной слоя 30 мм по арматурной сетке	15462,30	2825,06	538,20	286,67	12099,04	295,2
13-03-005-04	составом на основе смолы ЭД-20 (ЭД-16) толщиной слоя 1 мм	12306,22	482,21	65,67	28,95	11758,34	53,46

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-03-005-05	эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	7209,69	757,84	73,53	37,81	6378,32	84,96
13-03-005-06	замазкой «Арзамит-5»	5578,27	1022,46	121,89	38,10	4433,92	106,84

**Таблица 13-03-006. Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций защитными покрытиями серии MASTERSEAL**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций в два слоя защитными покрытиями серии MASTERSEAL:							
13-03-006-01 (101-9276) (411-0001)	вертикальной Покрытие защитное серии MASTERSEAL, (кг) Вода, (м <sup>3</sup> )	221,16 - -	210,50 - -	10,66 - -	0,00 - -	0,00 (II) (II)	25,06 - -
13-03-006-02 (101-9276) (411-0001)	горизонтальной Покрытие защитное серии MASTERSEAL, (кг) Вода, (м <sup>3</sup> )	177,57 - -	166,91 - -	10,66 - -	0,00 - -	0,00 (II) (II)	19,87 - -

**Таблица 13-03-007. Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным составом EMACO NANOCRETE AP**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

13-03-007-01 (401-9005) (411-0001)	Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным составом EMACO NANOCRETE AP Смесь сухая серии EMACO, EMACO NANOCRETE, EMACO FAST, (кг) Вода, (м <sup>3</sup> )	412,69 - -	400,09 - -	12,60 - -	0,00 - -	0,00 (II) (II)	47,63 - -
--	---	------------------	------------------	-----------------	----------------	----------------------	-----------------

**Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)**

**Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обкладываемой поверхности

Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм:							
13-04-001-01	полуэбонитом 1751-7 в 3 слоя на клее 2572-1	226,25	37,05	6,72	0,09	182,48	3,45
13-04-001-02	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	258,02	33,95	7,48	0,09	216,59	3,45
13-04-001-03	полуэбонитом 51-1629 в три слоя на клее 2572-1	253,12	33,95	6,42	0,09	212,75	3,45
13-04-001-04	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	265,09	33,95	7,79	0,09	223,35	3,45
13-04-001-05	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	328,70	33,95	7,79	0,09	286,96	3,45
13-04-001-06	эбонитом 51-1626 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	194,02	33,95	7,48	0,09	152,59	3,45
13-04-001-07	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	296,65	33,95	7,03	0,09	255,67	3,45
13-04-001-08	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	283,96	32,77	6,72	0,09	244,47	3,33

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-001-09	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою полуэбонита 1751-7 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	248,67	32,77	6,27	0,09	209,63	3,33

**Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обкладываемой поверхности

**Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:**

13-04-002-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслою полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	326,82	58,09	6,12	0,09	262,61	6,16
13-04-002-02	резиной 60-341 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	325,69	58,09	6,12	0,09	261,48	6,16
13-04-002-03	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клею 2572-1	245,22	51,68	4,90	0,09	188,64	5,48
13-04-002-04	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клею 2572-1	348,76	60,16	6,12	0,09	282,48	6,38
13-04-002-05	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клею 2572-1	285,02	60,16	6,12	0,09	218,74	6,38
13-04-002-06	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	335,69	60,61	6,12	0,09	268,96	6,16
13-04-002-07	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	349,04	60,61	6,12	0,09	282,31	6,16
13-04-002-08	полуэбонитом ИРП-1391-8 в 3 слоя на клею 2572-1	279,20	62,78	6,12	0,09	210,30	6,38
13-04-002-09	эбонитом 51-1627 в 2 слоя через подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клею 2572-1	337,84	62,78	6,12	0,09	268,94	6,38
13-04-002-10	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя через подслою полуэбонита ИРП 1395-1 на клею 2572-1	311,66	62,78	6,12	0,09	242,76	6,38
13-04-002-11	полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на клею 2572-1	307,57	62,78	6,12	0,09	238,67	6,38
13-04-002-12	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя через подслою полуэбонита ИРП-1391-8 на клею 2572-1	307,37	62,78	6,12	0,09	238,47	6,38
13-04-002-13	резиной ИРП-1390-6 в 3 слоя на клею 2572-1	318,30	60,61	6,12	0,09	251,57	6,16

**Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м<sup>2</sup>**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обкладываемой поверхности

**Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м<sup>2</sup>:**

13-04-003-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572 и дублированием клеем 4508	868,52	295,28	6,12	0,09	567,12	28,42
13-04-003-02	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клею 2572-1	729,26	289,57	6,12	0,09	433,57	27,87

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-003-03	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	915,85	295,28	6,12	0,09	614,45	28,42
13-04-003-04	резиной 60-341 в 2 слоя через подслоу полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572 и дублированием клеем 4508	842,49	295,28	6,12	0,09	541,09	28,42
13-04-003-05	полуэбонитом 60-344 в 2 слоя на клее 2572-1	677,51	289,57	6,12	0,09	381,82	27,87
13-04-003-06	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	838,08	295,28	6,12	0,09	536,68	28,42

**Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> вулканизируемой поверхности

**Вулканизация резиновой обкладки:**

13-04-004-01	в котле под давлением продолжительностью процесса 6,5 час	186,14	5,80	180,34	47,06	0,00	0,5
13-04-004-02	в котле под давлением продолжительностью процесса 4,1 час	122,17	5,80	116,37	30,36	0,00	0,5
13-04-004-03	открытым способом продолжительностью процесса 26 час	22,85	22,85	0,00	0,00	0,00	1,97

**Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> гуммируемой поверхности

**Гуммирование из растворов:**

13-04-005-01	с нанесением герметика У-30М толщиной 1,5 мм	115,31	25,86	2,95	0,19	86,50	2,52
13-04-005-02	с нанесением герметика марки 51-Г-10 толщиной 1,5 мм	159,39	26,98	5,49	0,66	126,92	2,63
13-04-005-03	с нанесением гуммировочного состава Полап-2М толщиной 3 мм	180,73	10,26	1,86	0,09	168,61	1

## Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

**Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

**Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА:**

13-05-001-01	с пастой в 1 слой	153,78	24,14	1,86	0,09	127,78	2,56
13-05-001-02	с пастой в 2 слоя	274,79	48,19	1,86	0,09	224,74	5,11
13-05-001-03	со сваркой листов в 1 слой	178,63	49,40	5,15	0,09	124,08	5,02
13-05-001-04	со сваркой листов в 2 слоя	300,32	70,85	8,44	0,09	221,03	7,2

**Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

**Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм:**

13-05-002-01	на клее 88-СА с пастой в 1 слой	158,58	24,24	1,86	0,09	132,48	2,57
13-05-002-02	на клее 88-СА с пастой в 2 слоя	283,90	48,19	1,86	0,09	233,85	5,11
13-05-002-03	на клее 88-СА со сваркой листов в 1 слой	183,52	49,59	5,15	0,09	128,78	5,04

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
13-05-002-04	на клее 88-СА со сваркой листов в 2 слоя	309,83	71,24	8,44	0,09	230,15	7,24
13-05-002-05	на битуме в 1 слой	141,93	24,61	1,86	0,09	115,46	2,61
13-05-002-06	на битуме в 2 слоя	269,45	49,60	1,86	0,09	217,99	5,26

**Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

**Оклейка поверхностей стеклотканью:**

13-05-003-01	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по металлической поверхности	122,54	13,59	2,10	0,28	106,85	1,42
13-05-003-02	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по бетонной поверхности	127,69	13,97	2,10	0,28	111,62	1,46
13-05-003-03	на нефтебитуме, первый слой	45,89	11,87	1,98	0,19	32,04	1,24
13-05-003-04	на нефтебитуме, последующие слои	38,36	8,13	1,98	0,19	28,25	0,85
13-05-003-05	на эпоксидной смоле ЭД-20, первый слой	157,72	17,48	3,31	0,47	136,93	1,8
13-05-003-06	на эпоксидной смоле ЭД-20, последующие слои	82,94	13,30	1,98	0,19	67,66	1,37

**Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом**

 Измеритель: 100 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

**Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом:**

13-05-004-01	на клее 88-СА толщиной слоя 3 мм	14294,76	2164,80	35,01	0,09	12094,95	220
13-05-004-02	на клее 88-СА толщиной слоя 4 мм	17246,07	2164,80	44,56	0,09	15036,71	220

**Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

13-05-005-01	Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	63,05	2,26	1,98	0,19	58,81	0,24
--------------	--	-------	------	------	------	-------	------

## Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

**Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> очищаемой поверхности

**Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб:**

13-06-001-01	диаметром более 500 мм	75,68	3,12	34,40	3,49	38,16	0,39
13-06-001-02	диаметром менее 500 мм и мелких изделий	86,00	4,23	43,61	4,62	38,16	0,53
13-06-001-03	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью до 50% очищаемой поверхности	91,53	3,76	41,66	4,24	46,11	0,47
13-06-001-04	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью более 50% очищаемой поверхности	114,56	4,63	51,99	5,28	57,94	0,58

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> очищаемой поверхности

**Очистка кварцевым песком:**

13-06-002-01	сплошных наружных поверхностей	42,32	3,12	30,88	2,73	8,32	0,39
13-06-002-02	решетчатых поверхностей	50,06	6,07	34,11	3,21	9,88	0,76

**Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> очищаемой поверхности

13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	7,19	7,19	0,00	0,00	0,00	0,9
--------------	-----------------------------	------	------	------	------	------	-----

**Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обеспыливаемой поверхности

13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	1,07	0,80	0,27	0,00	0,00	0,1
--------------	---------------------------	------	------	------	------	------	-----

## Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ

**Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм**

 Измеритель: 100 м<sup>2</sup> обезжириваемой поверхности

**Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:**

13-07-001-01	бензином	252,12	74,46	2,83	0,09	174,83	9,08
13-07-001-02	уайт-спиритом	643,11	74,46	2,83	0,09	565,82	9,08
13-07-001-03	этиловым спиртом	1090,29	74,46	2,83	0,09	1013,00	9,08

**Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм**

 Измеритель: 100 м<sup>2</sup> обезжириваемой поверхности

**Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм:**

13-07-002-01	бензином	218,74	36,49	2,83	0,09	179,42	4,45
13-07-002-02	уайт-спиритом	621,95	36,49	2,83	0,09	582,63	4,45
13-07-002-03	этиловым спиртом	1083,10	36,49	2,83	0,09	1043,78	4,45

## Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

**Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом**

Измеритель: 1 шт.

**Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом:**

13-08-001-01	на замазке «Арзамит-5»	75,31	22,82	5,11	0,38	47,38	2,35
13-08-001-02	на силикатной замазке	54,01	22,43	1,96	0,19	29,62	2,31
13-08-001-03	на эпоксидной замазке	162,37	24,08	5,71	0,85	132,58	2,48

**Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке**

Измеритель: 1 штуцер

**Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке:**

13-08-002-01	керамическими	71,91	29,32	4,02	0,28	38,57	3,02
13-08-002-02	винишпастовыми	159,33	29,32	3,05	0,28	126,96	3,02
13-08-002-03	дунитовыми	160,36	29,32	4,02	0,28	127,02	3,02
13-08-002-04	фарфоровыми	187,61	29,32	3,05	0,28	155,24	3,02

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»**

Измеритель: 1 шт.

**Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»:**

13-08-003-01	керамическими	95,53	29,81	4,26	0,47	61,46	3,07
13-08-003-02	графитовыми	280,61	29,81	4,26	0,47	246,54	3,07
13-08-003-03	дунитовыми	184,19	29,91	4,38	0,57	149,90	3,08
13-08-003-04	фарфоровыми	212,41	29,91	4,38	0,57	178,12	3,08
13-08-003-05	из пропитанного графитопласта	169,20	29,81	4,38	0,57	135,01	3,07

**Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> разделяваемой поверхности

**Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5» при укладке:**

13-08-004-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	32,16	19,48	2,08	0,28	10,60	1,98
13-08-004-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	43,22	19,48	2,08	0,28	21,66	1,98
13-08-004-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	59,09	24,40	3,17	0,38	31,52	2,48
13-08-004-04	кирпича кислотоупорного в кирпич, глубина заполнения швов 20 мм	76,19	33,85	3,29	0,47	39,05	3,44

**Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> разделяваемой поверхности

**Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке:**

13-08-005-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	56,46	20,86	2,32	0,47	33,28	2,12
13-08-005-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	99,48	24,52	4,38	0,57	70,58	2,39
13-08-005-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	145,04	38,58	4,62	0,75	101,84	3,76

**Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

13-08-006-01	Искусственная сушка лакокрасочных покрытий	37,36	13,58	23,78	0,00	0,00	1,7
--------------	--	-------	-------	-------	------	------	-----

**Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

13-08-007-01	Проверка качества резинового покрытия	18,61	18,61	0,00	0,00	0,00	2,27
--------------	---------------------------------------	-------	-------	------	------	------	------

**Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> шва

13-08-008-01	Окисловка швов футеровки на силикатной замазке	143,08	83,58	0,97	0,00	58,53	9,37
--------------	--	--------	-------	------	------	-------	------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей**

 Измеритель: 100 м<sup>2</sup> шлифуемой поверхности

13-08-009-01	Шлифовка бетонных поверхностей	851,34	681,14	159,00	19,71	11,20	80,04
--------------	--------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	-------

**Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> поверхности

13-08-010-01	Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	5,50	1,60	2,83	0,09	1,07	0,2
--------------	--	------	------	------	------	------	-----

**Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды**

 Измеритель: 1 м<sup>3</sup> воды

13-08-011-01	Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды	14,77	5,43	0,00	0,00	9,34	0,68
--------------	--	-------	------	------	------	------	------

**Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов**

 Измеритель: 100 м<sup>2</sup> вертикальной проекции лесов

13-08-012-01	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой до 20 м	2147,47	496,81	220,98	0,00	1429,68	61,41
13-08-012-02	На каждые 2 м изменения высоты лесов добавлять или исключать к расценке 13-08-012-01	258,86	49,67	28,11	0,00	181,08	6,14

**Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ**
**Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм**

 Измеритель: 1 м<sup>2</sup> покрытия

**Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:**

13-09-001-01	плоских наружных поверхностей	70,39	8,00	20,21	6,45	42,18	0,78
13-09-001-02	криволинейных наружных поверхностей	81,60	11,90	27,52	9,27	42,18	1,16
13-09-001-03	металлоконструкций решетчатых	196,73	28,32	63,90	22,21	104,51	2,76
13-09-001-04	внутренних поверхностей емкостей	84,35	12,83	29,34	9,98	42,18	1,25
13-09-001-05	наружных сварных монтажных швов	118,94	12,21	30,67	9,74	76,06	1,19
13-09-001-06	внутренних сварных монтажных швов	123,62	13,85	33,71	10,92	76,06	1,35
13-09-001-07	мелких деталей	132,99	13,24	32,50	10,45	87,25	1,29
13-09-001-08	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 100 мм	132,62	13,24	32,50	10,45	86,88	1,29
13-09-001-09	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 500 мм	114,64	11,18	28,24	8,80	75,22	1,09



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
13-09-001-10	трубопроводов (поворотное положение) диаметром свыше 500 мм	99,18	9,95	24,83	7,86	64,40	0,97
13-09-001-11	стыков сварных трубопроводов диаметром до 100 мм	158,47	18,47	46,52	14,64	93,48	1,8
13-09-001-12	стыков сварных трубопроводов диаметром до 500 мм	136,98	15,90	37,98	12,56	83,10	1,55
13-09-001-13	стыков сварных трубопроводов диаметром свыше 500 мм	121,80	13,24	32,50	10,45	76,06	1,29
13-09-001-14	Металлизация плоских поверхностей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	57,67	3,80	11,69	3,15	42,18	0,37
13-09-001-15	Металлизация мелких деталей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	119,08	9,54	22,29	7,62	87,25	0,93

## Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ

**Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами**

Измеритель: 100 м<sup>2</sup> поверхности

**Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами:**

13-10-001-01	толщиной 1 мм	5636,44	569,16	74,28	33,57	4993,00	63,1
13-10-001-02	толщиной 2 мм	10931,82	853,92	91,89	44,79	9986,01	94,67
13-10-001-03	толщиной 3 мм	16228,01	1139,50	109,50	56,01	14979,01	126,33

## Раздел 11. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

**Таблица 13-11-001. Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun**

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> защищаемой поверхности

**Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun:**

13-11-001-01	изолированных трубопроводов с температурой рабочей среды до 120° С	397,65	20,47	62,40	4,43	314,78	2,53
13-11-001-02	изолированных трубопроводов с температурой рабочей среды до 200° С	354,39	20,55	62,42	4,43	271,42	2,54
13-11-001-03	изолированных трубопроводов с температурой рабочей среды до 650° С	1324,44	20,71	62,42	4,43	1241,31	2,56
13-11-001-04	неизолированных трубопроводов	559,89	20,55	63,76	4,54	475,58	2,54

**Таблица 13-11-011. Антикоррозионная защита металлических конструкций межцеховых коммуникаций**

Измеритель: 10 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности

**Антикоррозионная защита металлических конструкций межцеховых коммуникаций:**

13-11-011-01	в окрасочно-сушильной камере	3034,99	119,35	1135,52	129,46	1780,12	15,05
--------------	------------------------------	---------	--------	---------	--------	---------	-------

ТЕР-2001 Белгородская область. Часть 13. «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			оплата труда машинистов	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-11-011-02	на месте монтажа	2783,11	60,26	489,53	65,86	2233,32	7,26

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

## Содержание

Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии .....	3
Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ .....	3
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке .....	3
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5» .....	3
Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе .....	4
Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке .....	4
Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку .....	5
Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе в пустошовку .....	5
Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5» .....	5
Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ .....	6
Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке .....	6
Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5» .....	6
Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ .....	6
Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей .....	6
Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей .....	7
Таблица 13-03-003. Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей .....	7
Таблица 13-03-004. Окраска металлических оштукатуренных поверхностей .....	8
Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей .....	8
Таблица 13-03-006. Гидроизоляция поверхности бетонных и железобетонных конструкций защитными покрытиями серии MASTERSEAL .....	9
Таблица 13-03-007. Антикоррозийное покрытие арматуры однокомпонентным составом EMACO NANOCRETE AP .....	9
Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ) .....	9
Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм .....	9
Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм .....	10
Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м <sup>2</sup> .....	10
Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки .....	11
Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов .....	11
Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ .....	11
Таблица 13-05-001. Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА .....	11
Таблица 13-05-002. Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм .....	11
Таблица 13-05-003. Оклеяка поверхностей стеклотканью .....	12
Таблица 13-05-004. Оклеяка поверхностей поливинилхлоридным пластиком .....	12
Таблица 13-05-005. Оклеяка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке .....	12
Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ .....	12
Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб .....	12
Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком .....	13
Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками .....	13
Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности .....	13
Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ .....	13
Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм .....	13
Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм .....	13
Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ .....	13
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом .....	13
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке .....	13
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5» .....	14
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5» .....	14
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой .....	14
Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий .....	14
Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом .....	14
Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке .....	14

Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей .....	15
Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком .....	15
Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды .....	15
Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов .....	15
Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ .....	15
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм .....	15
Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ .....	16
Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами .....	16
Раздел 11. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ .....	16
Таблица 13-11-001. Антикоррозионная защита технологических трубопроводов материалами Jotun .....	16
Таблица 13-11-011. Антикоррозионная защита металлических конструкций межцеховых коммуникаций .....	16