

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-252

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ 6-10 кВ  
С КАБЕЛЬНЫМИ ПИТАЮЩИМИ И ОТХОДЯЩИМИ ЛИНИЯМИ,  
С ПИТАНИЕМ ПО ДВУМ ЛИНИЯМ,  
С ОДНИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ МОЩНОСТЬЮ ДО 630 кВА,  
ДЛЯ ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

тип II РПК-IT

Альбом IV

Архитектурно-строительные детали и конструкции

16231-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407-3-252

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ 6-10кВ  
С КАБЕЛЬНЫМИ ПИТАЮЩИМИ И ОТХОДЯЩИМИ ЛИНИЯМИ,  
С ПИТАНИЕМ ПО ДВУМ ЛИНИЯМ,  
С ОДНИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ МОЩНОСТЬЮ ДО 630кВА,  
ДЛЯ ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

тип II РПК-IT

Альбом IV

Состав проекта

- Альбом I Электротехнические чертежи.  
Альбом II Архитектурно-строительные решения. Отопление  
и вентиляция.  
Альбом III Чертежи здания заводам-изготовителям на электро-  
оборудование.  
Альбом IV Архитектурно-строительные детали и конструкции.  
Альбом V Сметы.

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ГИПРОКОММУНЭНЕРГО“

Главный инженер  
института *Шейн* В. Шрейбер

Главный инженер  
проекта *Шестернин* Н. Шестернин

УТВЕРЖДЕН  
Минжилкомхозом РСФСР  
Приказ № 574 от 07.07.1979г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ  
„ГИПРОКОММУНЭНЕРГО“  
Приказ № 53 от 10.07.1979г.

## Содержание альбома IV

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома IV	2
	Техническое описание	3
	Ворота В-1ж. Сборочный чертеж	4
	Ворота В-1ж. Детали полотна	5
	Рама РВ ворот В-1ж. Анкер 1-1. Уголок защитный	
	У-1	6
	Детали установки верхнего и нижнего шпингалетов	7
	Накладные детали шпингалетов	8
	Скоба воротная СВ. Накладной уголок НУ	9
	Узлы ворот	10
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-3	11
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-1	12
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-2	13
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-4	14
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5	15
	Плиты перекрытия каналов ПТ1, ПТ2, ПТ3	16
	Сетки С1, С2, С3	17
	Крепление кирпичных перегородок толщиной 120 мм к плитам покрытия. Установка жалюзийных решеток в кирпичные стены	18

Альбом IV

Минский проект 407-3-252

Лист 17 от 75

1. Полотно ворот изготавливать из сосны или створной древесной ели. Качество пиломатериалов должно соответствовать ГОСТу 475-70\* „Окна и двери деревянные“.
2. Ворота должны быть выполнены без перекосов и скреплены по углам накладными уголниками.
3. Ворота и двери запираются замками, используемыми в системе конкретной электросети.
4. Полотно ворот крепится к металлической раме петлями ПНШ-130
5. Металлическая рама ворот приваривается к закладным деталям, заложенным в кирпичной кладке при помощи коротышей из крутой стали.
6. Для уменьшения свободной длины верхнего уголка рамы ворот к последнему привариваются анкера А-1, которые устанавливаются в швы между перемычками.
7. Защитный уголок устанавливается по низу каждого полотна и крепится шурупами.  
Жалюзийные решетки в воротах также крепятся шурупами. Отверстия ф 6 мм под шурупы сверлятся и раззенковываются.
8. Крепления жалюзийных решеток осуществляется при помощи закладных деталей заложенных в кирпичной стене.
9. Все металлические элементы ворот и жалюзийных решеток варить по контуру при помощи сварным швом толщиной 4 мм, за исключением перемычек жалюзийных решеток, которые привариваются швом толщиной 2 мм.
10. Сварку жалюзийных решеток осуществлять электродами диаметром 2-3 мм. Марка электродов Э-42 ГОСТ 9467-75.
11. Жалюзийные решетки, стальные изделия и закладные детали грунтовать одним слоем ГФ-020 с последующей окраской двумя слоями эмал. ПФ-133

Имя и фамилия

Подп. и дата

Имя и фамилия	Подп.	Дата
Исполнит. Елизеева	<i>[подпись]</i>	
Вн. экз. Васина	<i>[подпись]</i>	
Нач. отд. Киселен	<i>[подпись]</i>	
Пр. инж. Шестернин	<i>[подпись]</i>	

ТП 407-3-252

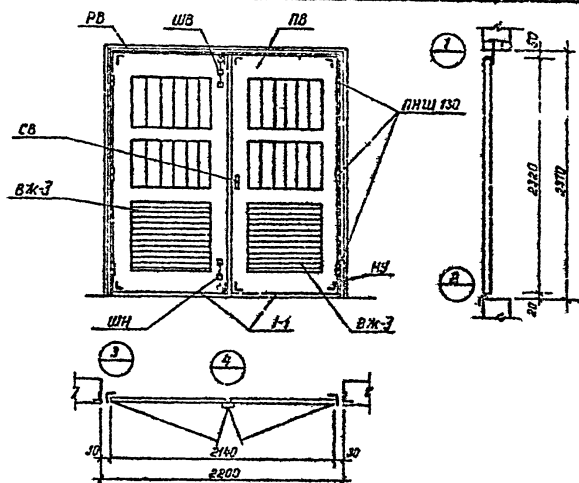
-4

Техническое описание.

Лист	Листов	Листов
Р		4

ИПРОКОММУНЭНЕРГО  
в. Москва

16231-04



Мар-ка элем.	Наименование элемента	Ед. изм.	Кол.	Масса, кг		
				шт.	всех	марки
ПВ	Полотно деревянное	листа	2	58	116	116
РВ	Рамка ворот	шт.	1	41,2	41,2	
ВЖ-З	Жалюзийная решетка	шт.	2	16,1	32,2	
У-1	Защитный уголок	•	2	3,9	6,~	
НУ	Накладной угольник	•	14	0,61	8,54	
ШВ	Шпингалет деревян.	•	1	2,8	2,8	96,7
ШН	• накладки	•	1	2,7	2,7	
СВ	Снаба воротная	•	6	1,3	1,6	
ПНШ-130	Петля накладная ГОСТ 2083-78	•	6	0,15	0,9	
	Ширина 5*50	•	42	0,008	0,26	

B-1X

ТП 407-3-252

-3

Ворота B-1X.  
Сборочный чертеж.

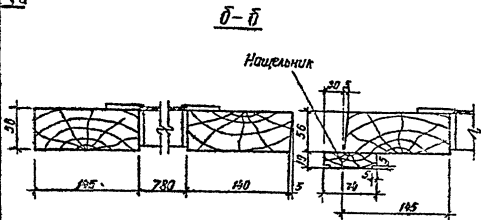
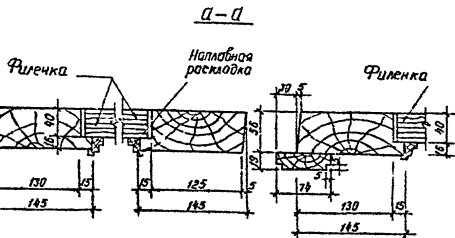
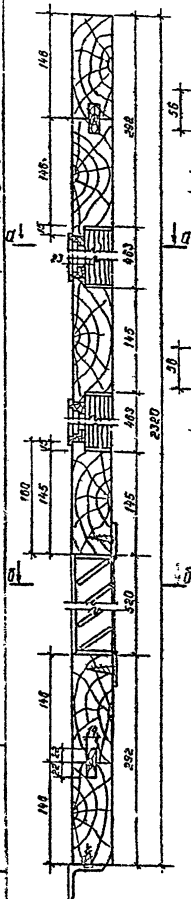
Лист	Марка	Масштаб
Р	212,7	
Лист 1	Листов 7	
ИПРОКМУНЭНЕРГО в. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Евласева	Евласева		
Рук.вр.	Вагина	Вагина		
Нач. отд.	Красин	Красин		
Главн. инж.	Мостемин	Мостемин		08.58

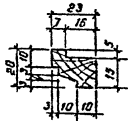
16231-04

Шпаловый проект 407-3-232

Лист 17



Сечение наплавной раскладки



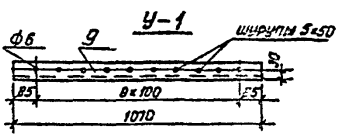
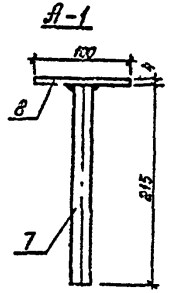
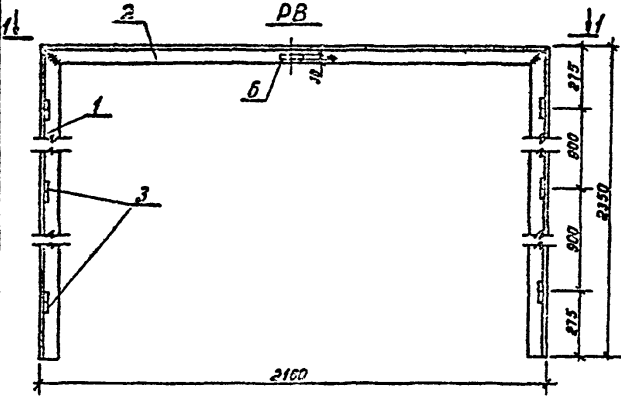
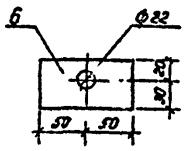
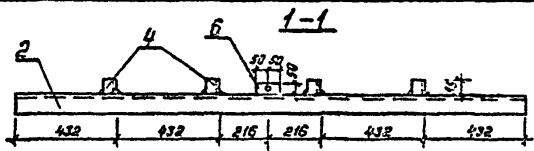
Инв. № подл.	Изд. и дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Гиб. произв.	Штам.	

Ворота В-1Ж. Детали полотна.

16231-00

Милославский

Технический проект 407-3-252



Сталь марки В ст. 3 кп 2

Марка	№ поз	Профиль	Длина, мм	Кол, шт.	Масса, кг		Примечания
					1 шт.	всех	
PB	1	L 63x5	2350	2	11.3	22.6	412
	2	L 63x5	2160	1	10.4	10.4	
	3	ПНШ 130	130	6	0.15	0.9	
	4	L 50x4	85	4	0.08	0.32	
	5	φ 20.8Г	140	16	0.35	5.6	
	6	- 50x4	100	1	0.16	0.16	
	Вес наплавленного металла				3%	1.2	
A-1	7	φ 20.8Г	215	4	0.53	2.12	2.8
	8	- 50x4	100	4	0.16	0.64	
	Вес наплавленного металла				3%	0.08	
У-1	9	L 50x4	1070	2	3.3	6.6	6.6

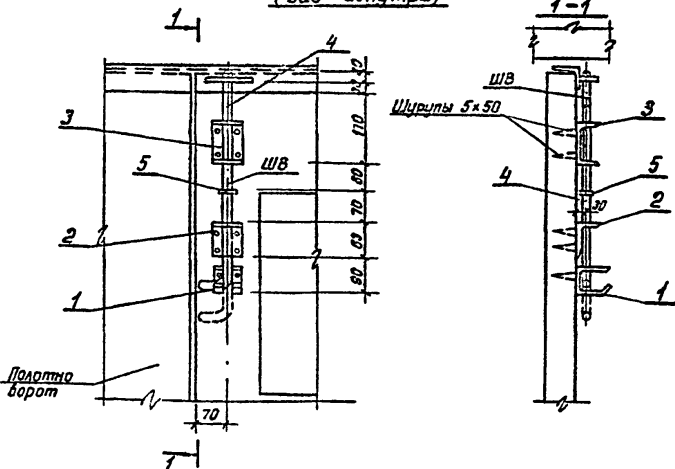
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Рама PB ворот В-1Ж. Анкер A-1.  
Уголок защитный У-1.

Лист  
3

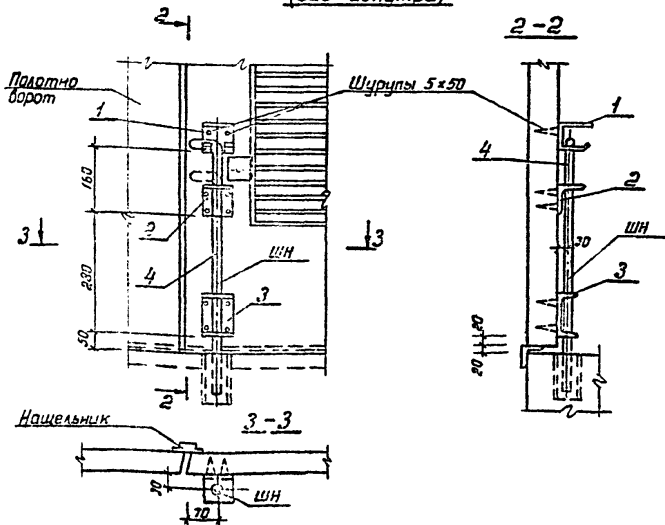
Льбом II

Установка верхнего шпинделя ШВ  
(вид изнутри)



Шпиль проект 407-3-252

Установка нижнего шпинделя ШН  
(вид изнутри)



Лист и детали

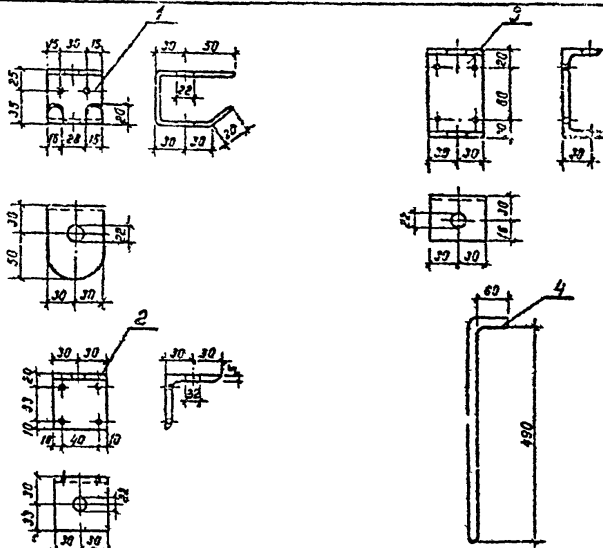
Лист № 4

Лист	№ детали	Проверено	Дата

Детали установки верхнего и нижнего шпинделей.

Лист 4





Сталь марки Вст. 3 кл 2

Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечания
					1шт	всех	марки	
ШН	1	- 60*3	220	1	0,33	0,33	27	ГОСТ 1145-70*
	2	L 63*5	60	1	0,29	0,29		
	3	Г 10	60	1	0,52	0,52		
	4	Ф20.А1	570	1	1,4	1,4		
		Шурупы 5*50		10	0,006	0,06		
		Вес наплавленного металла			3%	0,08		
ШВ	1	- 60*3	220	1	0,33	0,33	28	ГОСТ 1145-70*
	2	L 63*5	60	1	0,29	0,29		
	3	Г 10	60	1	0,52	0,52		
	4	Ф20.А1	570	1	1,4	1,4		
	5	- 50*4	50	1	0,08	0,08		
		Шурупы 5*50		10	0,006	0,06		
	Вес наплавленного металла			3%	0,08			

Накладные детали шпинделетов

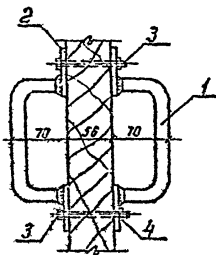
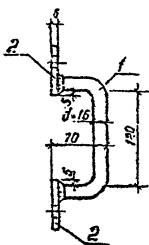
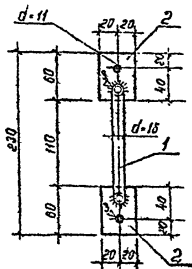
Лист

5

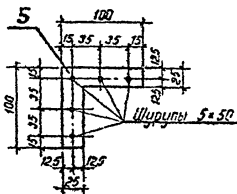
Листом IV

Пилобай проект № 9.3-252

СВ



НУ



Сталь марки Вст. 3 кп 2

Марка	№ поз.	Профиль	Длина, мм	кол, шт.	Масса, кг			Примечания
					1шт.	всех	марки	
СВ	1	Ф 15 А1	250	2	0,35	0,70	1,5	
	2	-40x6	60	4	0,11	0,44		
	3	Болт М10 ГСТ 1792-70*	—	2	0,13	0,26		
	4	Гайка М10 ГСТ 5915-70*	—	2	0,01	0,02		
	Вес наплавленного металла					3%		0,04
НУ	5	-Е5x15	200	14	0,58	8,12	8,54	
		Шурупы 5x50	—	70	0,003	0,42		

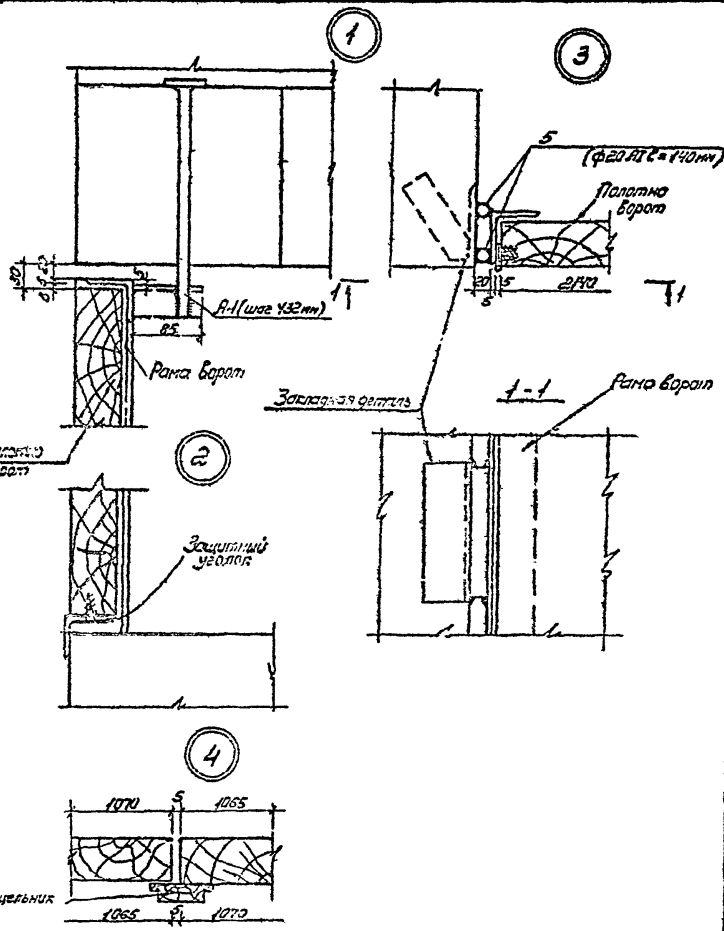
Схем. борозная СВ.  
Накладной уголок НУ.

Лист

5

16231-04

1 ШИПОВЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ



Узел бортов

Лист	7
------	---

Эк	Лист	УЗЛОСУМ.	ПОРЯДОК	Лист
----	------	----------	---------	------

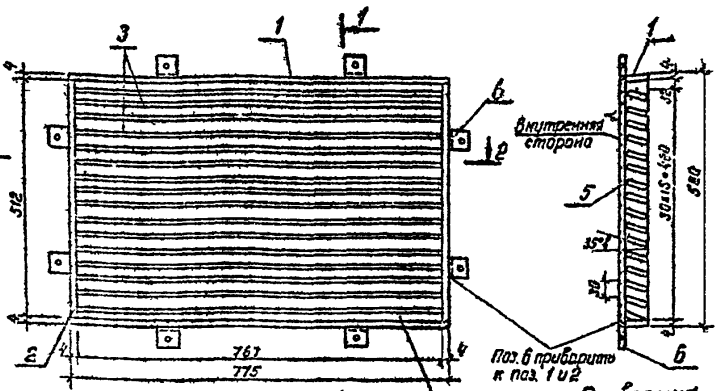
10231-02

Альбом №

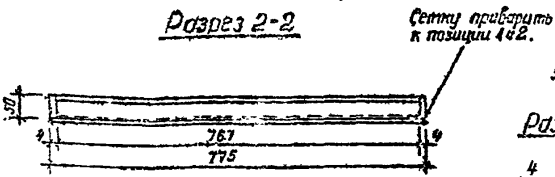
Технический проект 407-3-252

№ 22.03.78

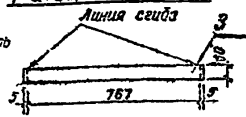
Разрез 1-1



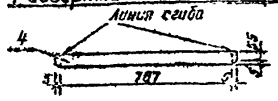
Разрез 2-2



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Сталь марки Вст. 3кп.2

Марка	Поз.	Профиль	Длин-на, мм.	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					шт.	кг	
ВЖ-3	1	- 50x4	778	2	1.2	2.4	
	2	- 50x4	512	2	0.8	1.6	
	3	- 60x1.6	777	15	2.6	3.9	
	4	- 60x1.6	777	1	0.6	0.6	
	5	Сетка 10-12	0.5м²	1	0.76	0.76	151
	6	- 50x4	50	6	2.08	2.64	
	7	Шпест 5x50		6	2.00	2.00	
Вс. металлового материала					3%	0.5	

Полн. и дата

Имя, и.о.д.

ТП 407-3-252

У

Вентиляционная  
теплозвонная решетка  
ВЖ-3

Лит.	Масса	Масштаб
Р	16,1	1:10; 1:20
Лист	Л. табл. 1	

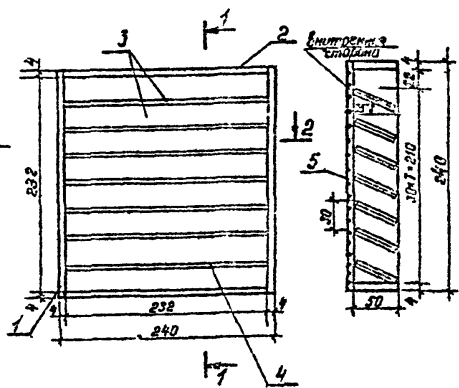
Исполнит.	Елассева	Синел
Рук. пр.	Васина	В.С.
Нач. отд.	Кладов	С.В.
Пр. инж. пр.	Шестернин	С.В.

ИПРОКМУНЭНЕРГО  
и МосЭЗ

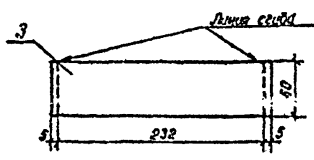
15231-04

МЛВМ ДУ  
11110501 проект 107-3-252

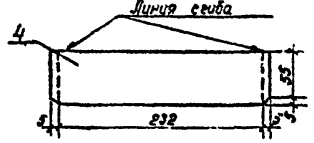
Разрез 1-1



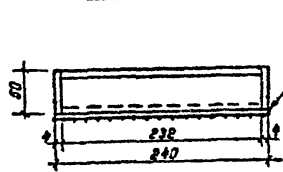
Развертка пера



Развертка нижнего пера



Разрез 2-2



Сталь марки Вст. 3кп2

Мар-ка	Поз.	Профиль	Дли-на, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг 1 лист всего	Приме-чание
ВЖ-1	1	- 50x4	240	2	0,28 0,56	
	2	- 50x4	232	2	0,26 0,52	
	3	- 60x1,6	242	7	0,2 1,4	34
	4	- 60x1,6	242	1	0,2 0,2	
	5	Сетка 10x12	0,1 м <sup>2</sup>	1	0,2 0,2	
Вес нержавеющей стали				3%	0,1	

Лист 22 из 28

ТП 407-3-252

-4

Вентиляционная  
эклюдийная решетка  
ВЖ-1.

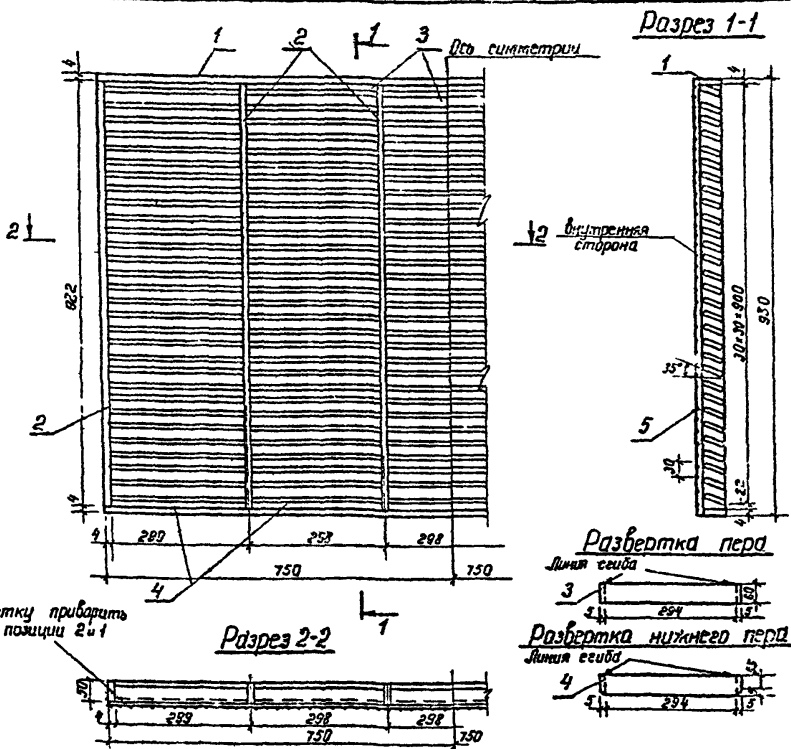
Лист	Масса	Мощность
Р	34	1:5
Лист		Листов 1

**ГИПРОКОМУНЭНЕРГО**  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполнит.	Елизеева	Ведущий	Вагид	
Руч. эрчл.	Вагид	Взв.		
Нач. отд.	Клоан			
Гл. инж. пр.	Шестернин	Инженер	05.98	

16231-04

Любовой  
Муловой проект №73-252



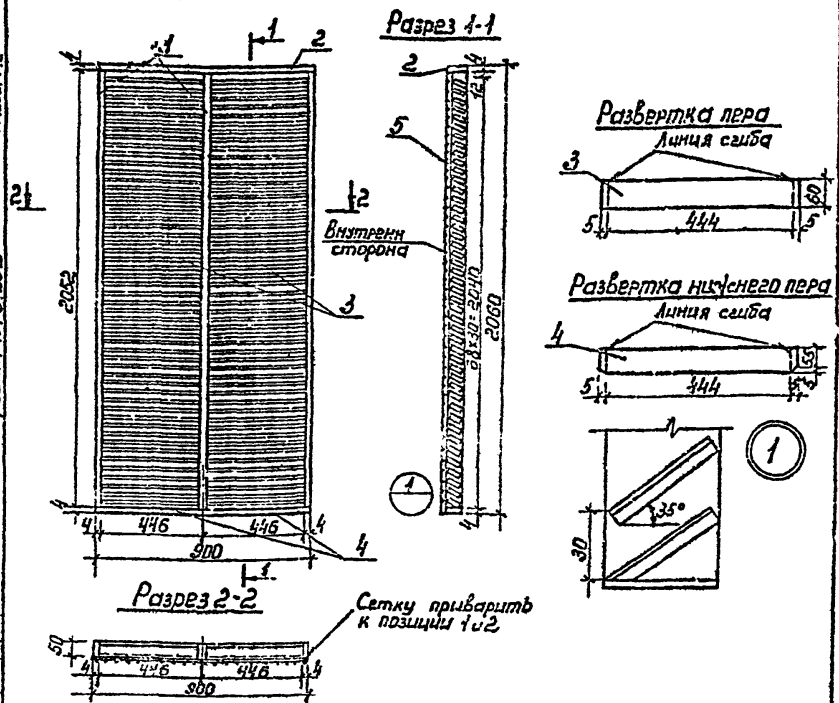
**Сталь марки Вст. 3кп2**

Мар-ка	Класс	Профиль	Дли-на, мм	Кол-во, шт	Масса, кг 1 шт	Масса, кг всех мар-ки	Приме-чание
ВЖ-2	1	- 50x4	1500	2	2.9	4.8	550
	2	- 50x4	822	6	1.5	9.0	
	3	- 60x1.6	304	155	0.23	35.7	
	4	- 60x1.6	304	5	0.23	1.15	
	5	Сетка 110-1.2	15м <sup>2</sup>	1	2.7	2.7	
Вес наплавленного металла					3%	1.6	

Лист № 22.08.78  
Подп. и дата  
Имя и фамилия

				<b>ТП 407-3-252</b>		<b>-У</b>	
				<b>Вентиляционная жалоюзийная решетка ВЖС-2.</b>			
Ист.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Материал
					Р	55.0	1:10
Исполнит.	Елисеева		Берез		Лист	Листов 1	
Рук. груп.	Васина		Вас		<b>ГИПРОКОМУНЭНЕРГО</b> в Москва		
Нач. отд.	Клаан		Сид				
Глинка. пр.	Шестернин		Иван	05.78			

16231-04



**Сталь марки вст.3 кп 2**

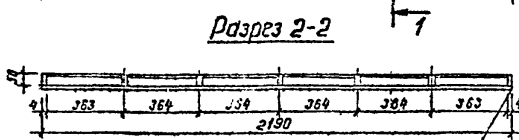
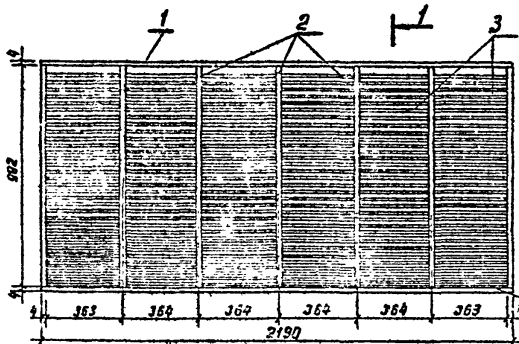
Мар-ка	Поз	Профиль	Дли-на, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг 1 шт. / всего	Приме-чание
ВЖС-4	1	- 50x4	2052	3	3,2 / 9,6	64,3
	2	- 50x4	900	2	1,4 / 2,8	
	3	- 60x16	454	136	0,34 / 46,0	
	4	- 60x16	454	2	0,34 / 0,7	
	5	Сетка 110-12	2052	1	3,5 / 3,5	
					Вес наплавленного металла	3,4 / 17

				ТП 407-3-252		- у	
				Вентиляционная жалоэбизинал решетка ВЖС-4			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					р	64,3	1:10, 1:20
Исполнил	Елисеева	Евф			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Загина	Вит			ИПРАККОМУНЕНЕРС г. Москва		
Нач. отд.	Классан	Вит					
И. инж. пр.	Гостерниа	Игорь					

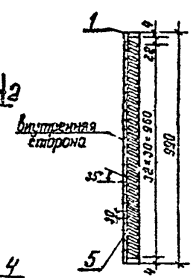
Лавочки

Шпилькой просверлить 3-252

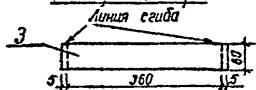
Лавочки 3-252



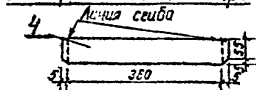
Разрез 1-1



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Сталь Вст 3кп2

Марка	Поз.	Профиль	Дли-на, мм	кол. шт	Масса, кг ± Вес, г	Приме-чание
БЧ-5	1	- 50*4	2190	2	34 6,8	
	2	- 50*4	982	7	16 11,2	
	3	- 50*16	370	132	0,3 57,6	
	4	- 60*16	370	5	0,3 1,8	32,9
	5	Сетка 110-12	2,2 м <sup>2</sup>		4,0 4,0	
Вес наплавленного металла 3%					24	

Материал	Лист	№ докум.	Подпись
Материал	Лист	№ докум.	Подпись
Материал	Лист	№ докум.	Подпись
Материал	Лист	№ докум.	Подпись

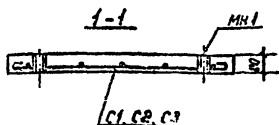
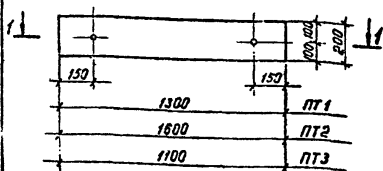
ТТ 407-3-252      -4

Вентиляционная  
железобетонная решетка  
ВЖ-5.

Лист	Масса	Масштаб
р	838	1:10; 1:20
Лист	Листов	1

ИНТЕРКОММУНЭЧЕРТО  
г. Москва





Плиты выполняются в опалубке плит серии 1.243-2 с соответствующим членением.

Регистр	Зона	Пос.	Обозначение.	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Плита перекрытия ПТ1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u> <u>и детали</u>		
				Сетка арматурная С1	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0,02	м <sup>3</sup>
				<u>Плита перекрытия ПТ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u> <u>и детали</u>		
				Сетка арматурная С2	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0,026	м <sup>3</sup>
				<u>Плита перекрытия ПТ3</u>		
				<u>Сборочные единицы</u> <u>и детали</u>		
				Сетка арматурная С3	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0,02	м <sup>3</sup>

Листы 29, 30, 31

ТП 407-3-252

-У

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

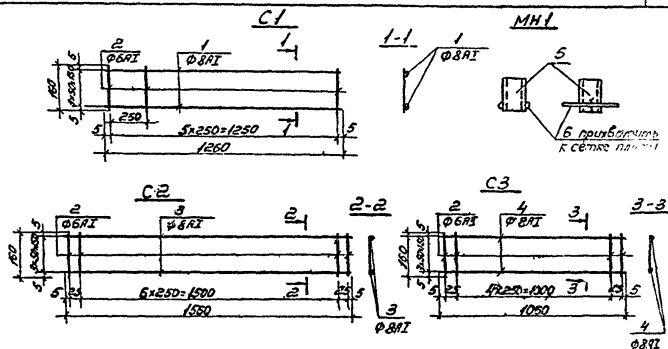
Плиты перекрытия  
каналов ПТ1, ПТ2, ПТ3.

Лит.	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист 1		Листов 2
ИПРОКОММУНАЭНЕРГО в. Москва		

16231-04

Альбом IV

Типовой проект 407-3-252



Ведомость стержней на один элемент

Мар-ка элем.	Пос	Экз	φ мм	Дли-на	Кол.
C1	1	→ 1250 →	8 A.I	1370	4
	2	150	8 A.I	160	6
C2	2	100	8 A.I	160	9
	3	→ 1550 →	8 A.I	1670	4
C3	2	150	8 A.I	160	7
	4	→ 1050 →	8 A.I	1770	4
MH1	5	11/2. экз. φ 1/4"		50	1
	6	100	8 A.I	160	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Проп. Арм. Сталь	Прм. сталь	Што-ки 20		
	Класс A.I	φ мм					φ мм
	8 A.I	8 A.I	1/2 экз. трубы	8 A.I			
ПТ1	0,2	2,2	2,4	0,22	0,18	0,5	2,9
ПТ2	0,3	2,6	2,9	0,25	0,18	0,5	3,4
ПТ3	0,25	1,8	2,1	0,21	0,18	0,5	2,6

Указ. на подл. подл. и с. 252

Изм. лист №Р.Возврат. Изменил Дата

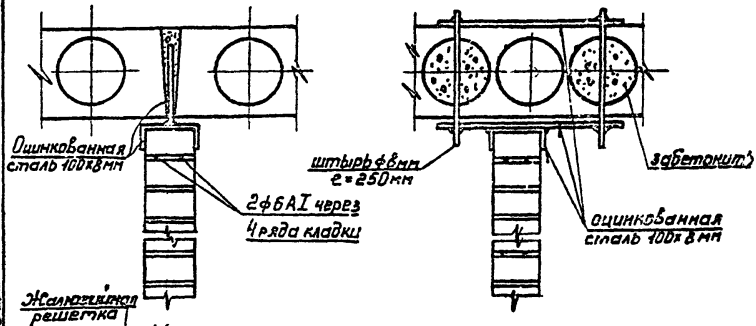
Сетка C1, C2, C3

Лист №

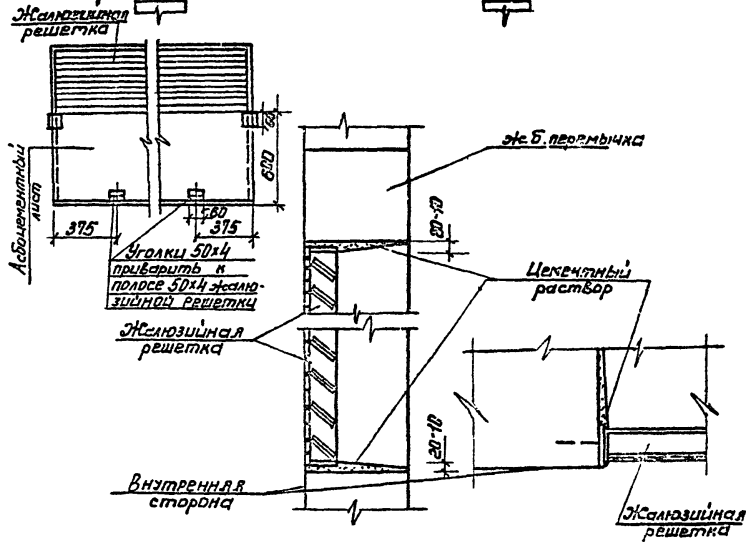
2

10231-04

Амбон II



Типовой проект 407-3-252



Инж. и подп. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТИ 407-3-252

- У

Исполнит.	Осцинка	Ск	Крепление кирпичных перегородок толщ. 120 мм к плитам покрытия. Установка железобетонной решетки в кирпичные стены. Крепление асбоцементного листа
Рук. гр.	Вагина	К	
Нач. отд.	Клаан	С	
П. инж. пр.	Шестернин	Ч	

Крепление кирпичных перегородок толщ. 120 мм к плитам покрытия. Установка железобетонной решетки в кирпичные стены. Крепление асбоцементного листа

Лист	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКЦИОННО-ЭНЕРГО г. Москва		

16231-04

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4  
Заказ № 4679 Инв.№ 16231-04 тираж 750  
Сдано в печать 28/8 1988г цена 0-38