

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-457 м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 2

ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА СТР. 3 - 17

ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КИНАЛИЗАЦИЯ СТР. 18

ТХН ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СТР. 19 - 31

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1
Выдано в печать "1" III 1989 г.
Заказ 2671 Тираж 200

ТИПОВОИ ПРОЕКТ
902-2-457 м.88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 2
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
- АЛЬБОМ 3 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КН КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ОВ ОТОПИЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ 4 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
АОВ, АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ 5 ЗАДАНИЕ - ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 7 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 8 С СМЕТЫ

РАЗРАБОТКА НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
'ГИПРОАВТОТРАНС'

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 01.09.88 N 8

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
В. С. БОЯРШИНОВ

Р-1650 м.2

Начало

Номер листа	Наименование	Стр
	Поддержка альбома	2
	Технология производства	
ТХ-1	Общие данные	3
ТХ-2	Варианты встройки и пристройки очистных сооружений к производственному корпусу	
	Экспликация оборудования	4
ТХ-3	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвоживания осадка	5
ТХ-4	План расстановки технологического оборудования	6
ТХ-5	План расстановки технологического оборудования на отн. 3,000	7
ТХ-6	План на отн. 0,000	8
ТХ-7	План на отн. 3,000	9
ТХ-8	Разрез 1-1	10
ТХ-9	Разрезы 2-2, 3-3	11
ТХ-10	Схема систем 1, 2, 16, 17.	12
ТХ-11	Схемы систем 3, 4	13
ТХ-12	Схема системы 6	14
ТХ-13	Схема систем 5, 7, 8, 14	15
ТХ-14	Схема систем 9, 11, Таблица колодезь	16
ТХ-15	Схемы систем В1, В3, Т3, 10	17
ВК-1	Внутренний водопровод и канализация	
	Общие данные. План на отн. 0,000. План кровли	
	Схемы систем В1, Т3, К1, К2	18

Окончание

Номер листа	Наименование	Стр
	Эскизные чертежи общих видов	
	металлических конструкций	
ОВН-1	Занят к труде ф 108х2,8х4 из листового стали $\delta=2\text{мм}$	19
ТХН-2	Емкость для нефтепродуктов объемом 3м^3	
	Чертеж общего вида	20
ТХН-3	Емкость для нефтепродуктов объемом 3м^3 Сечения	21
ТХН-4	Контейнер емкостью $0,5\text{м}^3$	
	Чертеж общего вида	22
ТХН-5	Поддон под фильтр-транспортер	
	Чертеж общего вида	23
ТХН-6	Резервуар чистой воды емкостью 25м^3	
	Чертеж общего вида	24
ТХН-7	Резервуар чистой воды емкостью 25м^3 Сечения	25
ТХН-8	Стойник-сезунитель емкостью 2м^3 Чертеж общего вида	26
ТХН-9	Стойник-сезунитель емкостью 2м^3 Сечения	27
ТХН-10	Установка «Пневмовыброс» емкостью $0,5\text{м}^3$	
	Чертеж общего вида	28
ТХН-11	Установка «Пневмовыброс» емкостью $0,5\text{м}^3$	
	Чертеж общего вида	29
ТХН-12	Установка «Пневмовыброс» емкостью $0,5\text{м}^3$ Сечения. Вид	30
ТХН-13	Установка «Пневмовыброс» емкостью $0,5\text{м}^3$ Спецификация материалов. Сечение	(31)

Гип	Борисов	1987			902-2-457 м. 88		
Вил. в.р.	Борисов	1987					
В.спец.	Кучин	1987	18.51				
Вед. инж.	Харитонов	1987	18.51				
Описные сведения для						Лист	Листов
эскизного проекта (в том числе для						РП	1
составления сметы и							
составления сметы							
Содержание альбома						ГИПРОАВОТРАНС	
						Новосибирское	
						Формат А2	

Львов Е

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отапливающие и вентилиция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АТХ	Автоматизация технологий производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентилиция	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Варианты встройки и пристройки очистных сооружений к производственному корпусу	
3	Экспликация оборудования	
3	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка	
4	План расстановки технологического оборудования на отн 0,000	
5	План расстановки технологического оборудования на отн 3,000	
6	План на отн 0,000	
7	План на отн 3,000	
8	Разрез 1-1	
9	Разрезы 2-2, 3-3	
10	Схема систем 1,2, 12, 15, 17	
11	Схемы систем 3,4	
12	Схема системы 6	
13	Схема систем 5,7, 8, 14	
14	Схема систем 9, 11. Таблица колодцев	
15	Схемы систем 8/1, 8/3, 7/3, 10	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами правилми предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Глобальный инженер проекта (Баяринов) / Баяринов /

Ведомость ссылочных и приложениых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
т.п.р. 302-2-04/15.86 альбомы II, III	Фильтр пеналом циркуляционный передвижной узлом регенерации для очистки сточных вод от нефтепродуктов, Полимер-П-86"	
т.п.р. 902-2-285.65 альбом IX	Фильтры заводского изготовления производительностью 20 м ³ /ч	
т.п.р. 901-09-11.84 альбом II	Колодцы водопроводные	
Серия 2.440-1 выпуск 5	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
Модель 9396	Узлы крепления коммуникаций	
	<u>Приложениые документы</u>	
902-2-457м.88 ТХ.СО	Спецификация оборудования	
902-2-457м.88 ТХ. ВМ	Ведомость потребности в материалах	

- Общие указания**
1. Исходными данными для разработки рабочих чертежей являются задание на проектирование, утвержденное Минводтрансом РСФСР 20 апреля 1986г и дополнение к заданию, утвержденное 23 декабря 1987г.
 2. Очистные сооружения предназначены для очистки сточных вод от нефти отработавшей в системе оборотного водоснабжения.
 3. Проект разработан на значную температуру наружного воздуха минус 50°С (основной вариант) и минус 40°С
 4. Характеристика системы оборотного водоснабжения представлена на таблице:

Назначение воды в системе оборотного водоснабжения	Требования к качеству воды				Характеристика воды в системе оборотного водоснабжения						
	Температура, °С	Минимум	Максимум	М ³ /сут	М ³ /ч						
Мойка эрш	5-8	70	непр	2520	360	190	50,4	8,8	1800	6,8	215
Выхл автом.	н.п.	44	рабл					н.п.	60	н.п.	4,4
Билей	тэс	200	н.п.					тэс	201	н.п.	200
Мойка овале	5-8	40	толк	2520	360	190	50,4	8,8	1800	6,8	15
Зусов	н.п.	4	н.п.					н.п.	50	н.п.	4,4

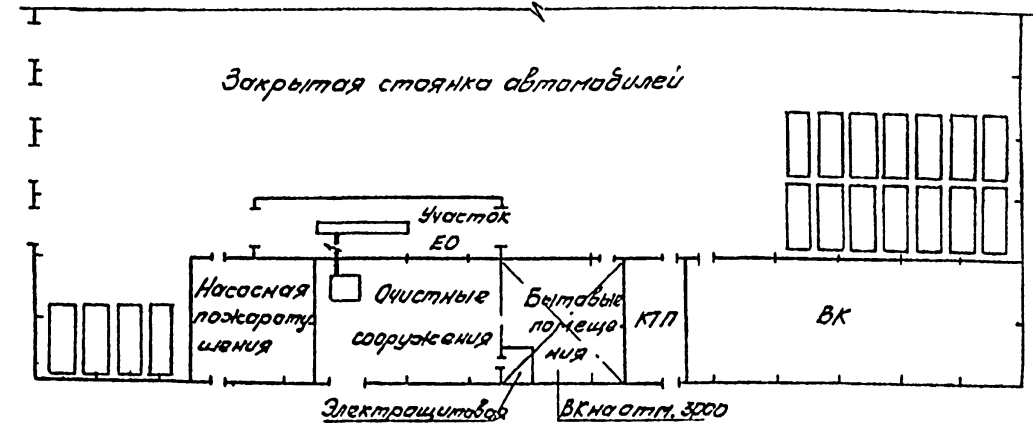
В таблице приняты следующие сокращения:
в.в. - взвешенные вещества
н.п. - нефтепродукты
тэс - тетраэтилсвинец
5. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85

4. Монтаж технологического оборудования производить до монтажа перекрытия здания очистных сооружений.
5. Монтаж трубопроводов производить с уклоном к местам спуска.
6. Стальные трубопроводы санитарно-технических систем прокладываете открыто, окрасить краской ПРМ.
7. Все трубопроводы системы 6 покрыты грунтом ГФ-032, лакокрасочные открыта окрасить масляной краской б.золотой цвет.
8. Уграсный лист по оборудованию поз. 25 выпалнен и вкленен в раздел спецификации.
9. Ростав технической воды учитывается общепромышленным водометром оттранспорного предприятия
10. Водоразборные краны установленные на фильтре и на флотаторах, служат для отбора проб.
11. Отметки встраиваемых и выходящих патрубков у технологического оборудования уточняются при монтаже.
12. отметки уточнить при привязке проекта.
13. Оборудование поз. 21, 22, 23, 24, 30, 31 арматура на трубопроводах отвода осадка нефтепродуктов и очищенной воды входят в состав флотатора.
14. Гидроциклон крепится к стенке флотатора.
15. Условные обозначения технологических трубопроводов даны на листе ТХ-3

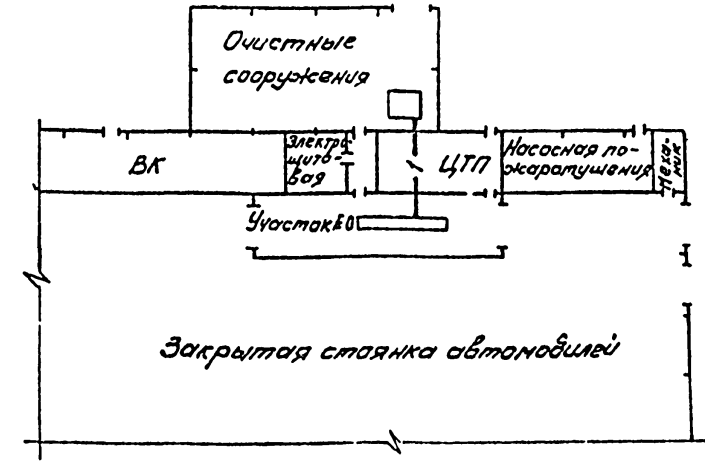
Лист		Листов	
902-2-457м.88 - ТХ		Р 1 15	
Общие данные		ГИПРОВТРОПРАНС	

Альбом 2

Вариант встройки очистных сооружений в производственный корпус



Вариант пристройки очистных сооружений к производственному корпусу



Экспликация оборудования

Номери-ция	Наименование	Кол-во (шт)	Примечание
1	Резервуар приемный (подземный)	1	
2	Контейнер приемный	1	
3	Насос для подачи сточной воды в напорный гидроциклон	3	
4	Гидроциклон напорный	2	
5	Флотатор	2	
6	Установка "Пневмовыброс"	4	
7	Установка для сбора отработанного масла	4	
8	Фильтр	1	
9	Емкость для нефтепродуктов	2	
10	Резервуар чистой воды	1	
11	Насос подачи очищенной воды на мойку автомобилей	1	
12	Фильтр-влагоотделитель	1	
13	Насос подачи воды на регенерацию фильтра	2	Резервный хранится на складе
14	Насос подачи воды на охлаждение компрессора	2	Резервный хранится на складе
15	Компрессор	1	
16	Отстойник - сепаратор	2	
17	Фильтр-транспортер	2	
18	Контейнер для асфальта	12	
19	Затворный бак	1	
20	Насос подачи известкового молока	2	Резервный хранится на складе
21	Расходный бак коагулянта	2	Входит в состав флотатора
22	Бак флокулянта	2	"
23	Циркуляционный насос	2	"
24	Напорный бак	2	"
25	Кран мостовой электрический однобалочный	1	
26	Таль электрическая	1	
27	Насос подачи воды для заполнения фильтра	1	
28	Емкость для известкового молока	1	
29	Поддон для фильтра-транспортера	2	
30	Насос подачи флокулянта	4	Входит в состав флотатора
31	Насос подачи коагулянта	4	"
32	Маслораспылитель	1	

902-2-457 м. 88 - ТЖ

ГИП Бояринов
 Рук. др. Бояринов
 И. констр. Кучинская
 Инж. Фурсова

Привязан

Инв. №

Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто в масштабе для строительства в существующих рамках участка. Варианты встройки и пристройки очистных сооружений к производственному корпусу. Экспликация оборудования.

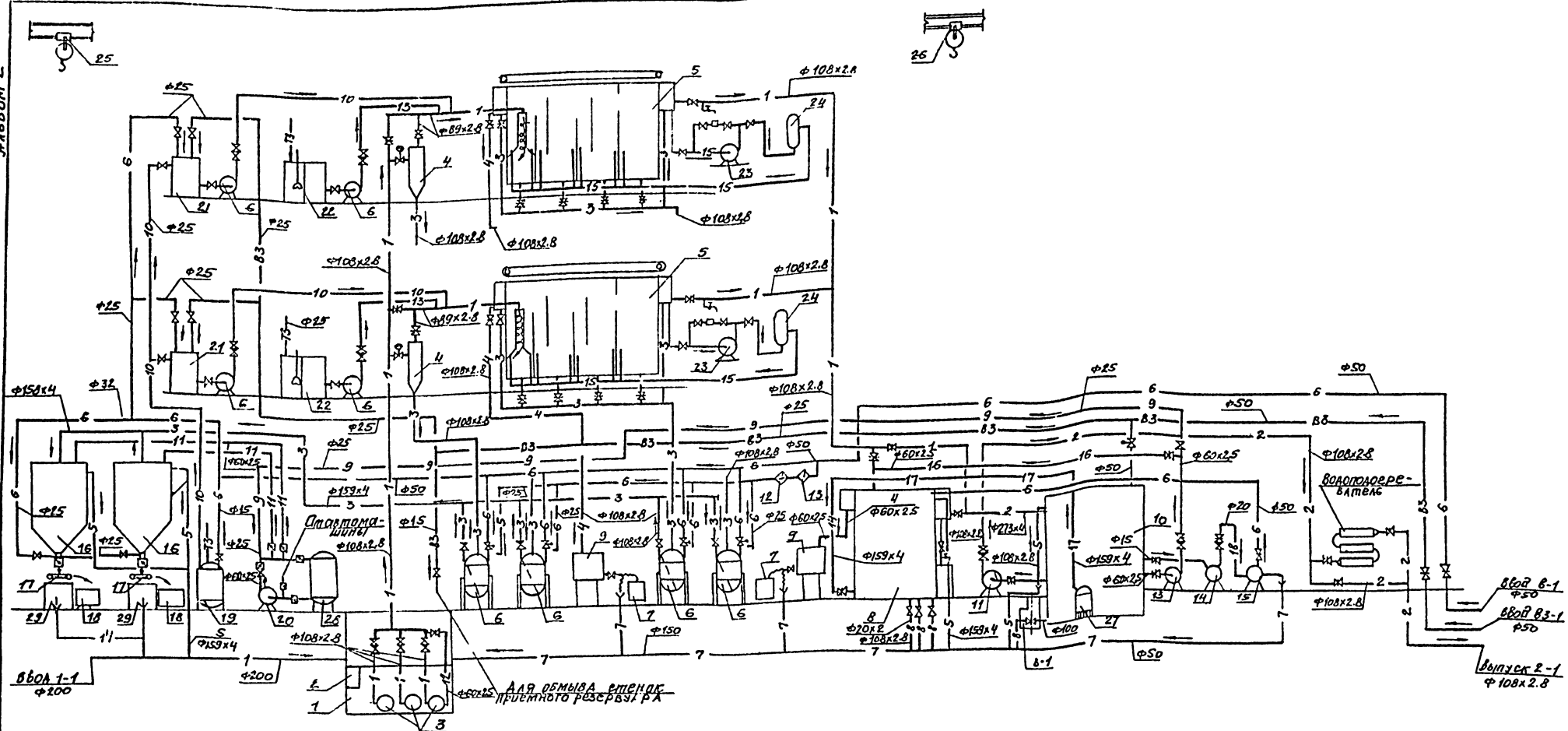
Стегов. Лист Листов. 07 2

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал: Заславных

Формат А2

Л.1660М 2



1. Экспликация оборудования лист ТХ-2

Условные обозначения Начало Окончание

№№ систем	Трубопровода	№№ систем	Трубопровода
—1—	Сточной воды от мойки автомобилей	—11—	Известкового молока
—2—	Очищенной воды на мойку автомобилей	—12—	Взмучивания осадка
—3—	Осадка	—13—	Флокулянта
—4—	Нефтепродуктов	—14—	Фильтра осадка
—5—	Переливной	—15—	Рециркуляционной воды
—6—	Воздуха	—16—	Очищенной воды на регенерацию фильтра
—7—	Технологической канализации	—17—	Очищенной воды на заполнение фильтра
—8—	Опоронения	—18—	Отлаживания подшипников компрессора
—9—	Промывной		
—10—	коагулянта		

Привязан		
Инв. №		

902-2-457М.88-ТХ

ГУП Бояринов
 Рук. БР Бояринов
 Гл. спец. Бояринов
 Рт. инж. Берликова
 Ст. инж. Фурсова

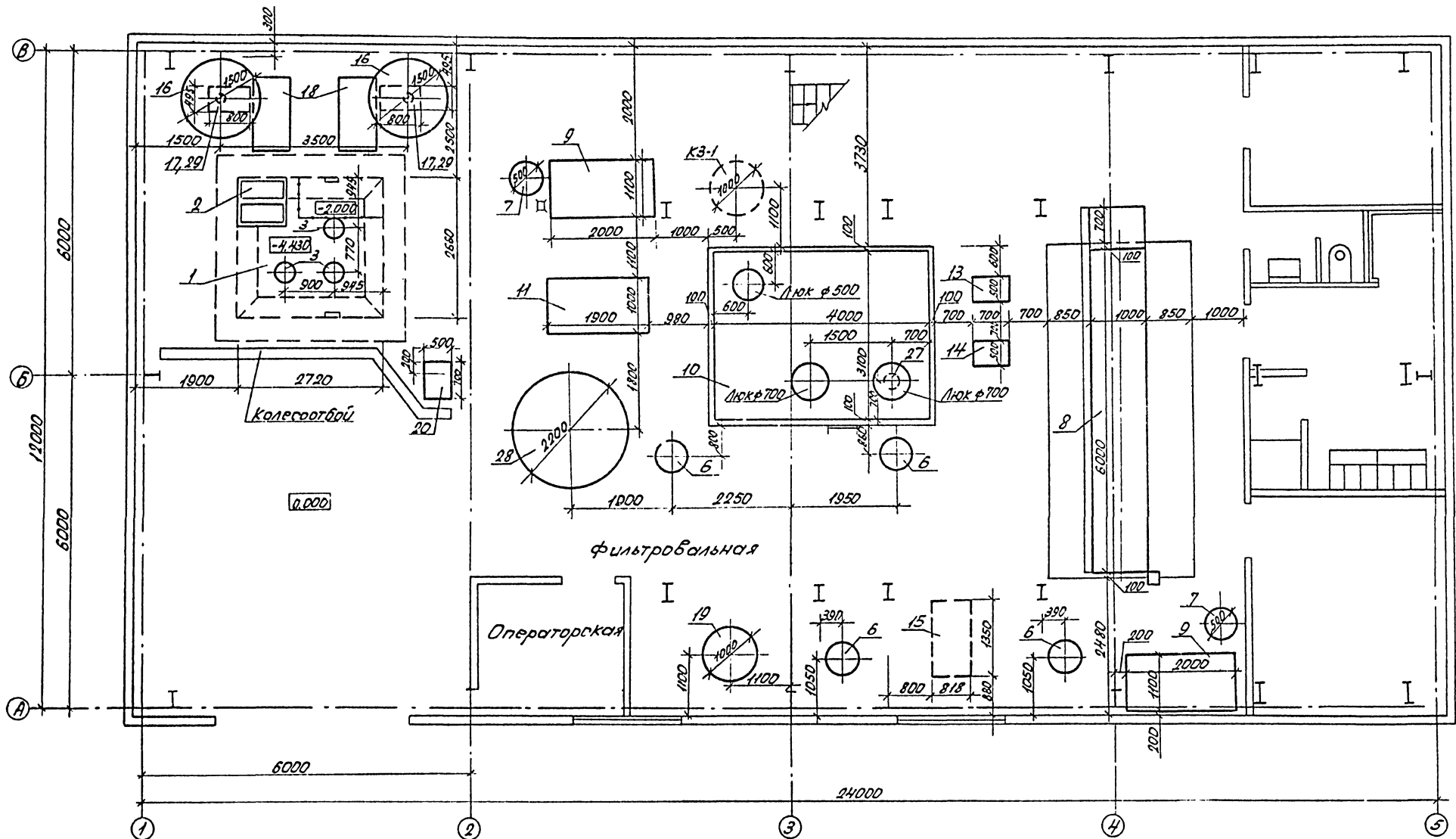
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в Северном районе г. Ставрополя

Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка

Содня Лист Листов
 РП 3
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал
 формат А-2

Копировал: Сунтеева

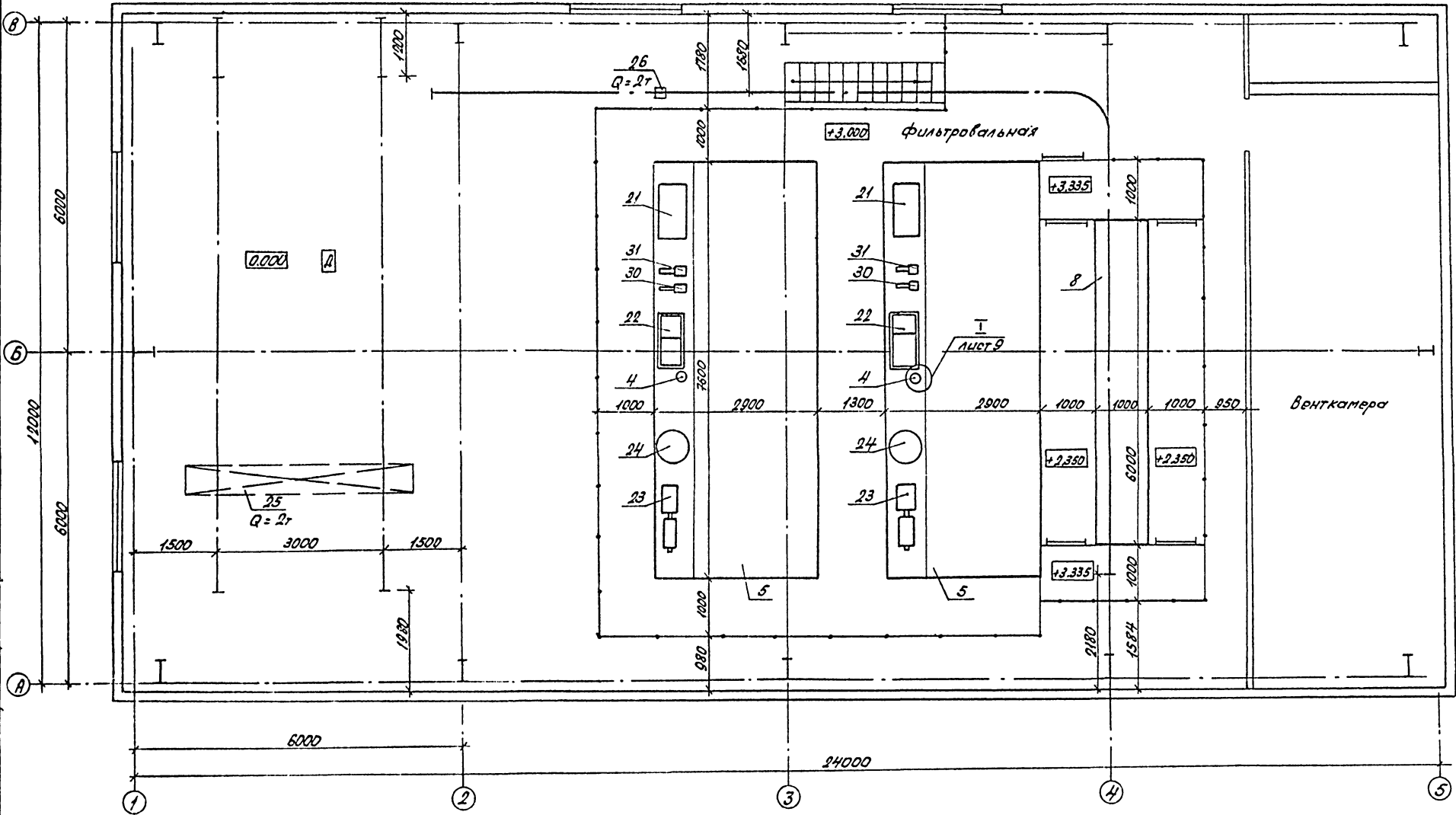
Лист № 2



- 1. Бытовые помещения лист вк-1.
- 2. Экспликация оборудования лист тк-2.

Гипр. Боршинов (Иванов)	902-2-457 м. 88 - ТХ
Рис. Боршинов (Иванов)	
Л. Боршинов (Иванов)	
Ст. Боршинов (Иванов)	
Привязан	Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства в северных районах в = 10 м/с
Уч. №	План расстановки технологического оборудования на от. Д. 000
	Студия Лист Листов
	РП 4
	ГИПРОАВТОТРАНС
	Иркутский филиал
	Копировал Севастьянов в формате А2

Лист 2



1. Экспликация оборудования лист ТХ-2.

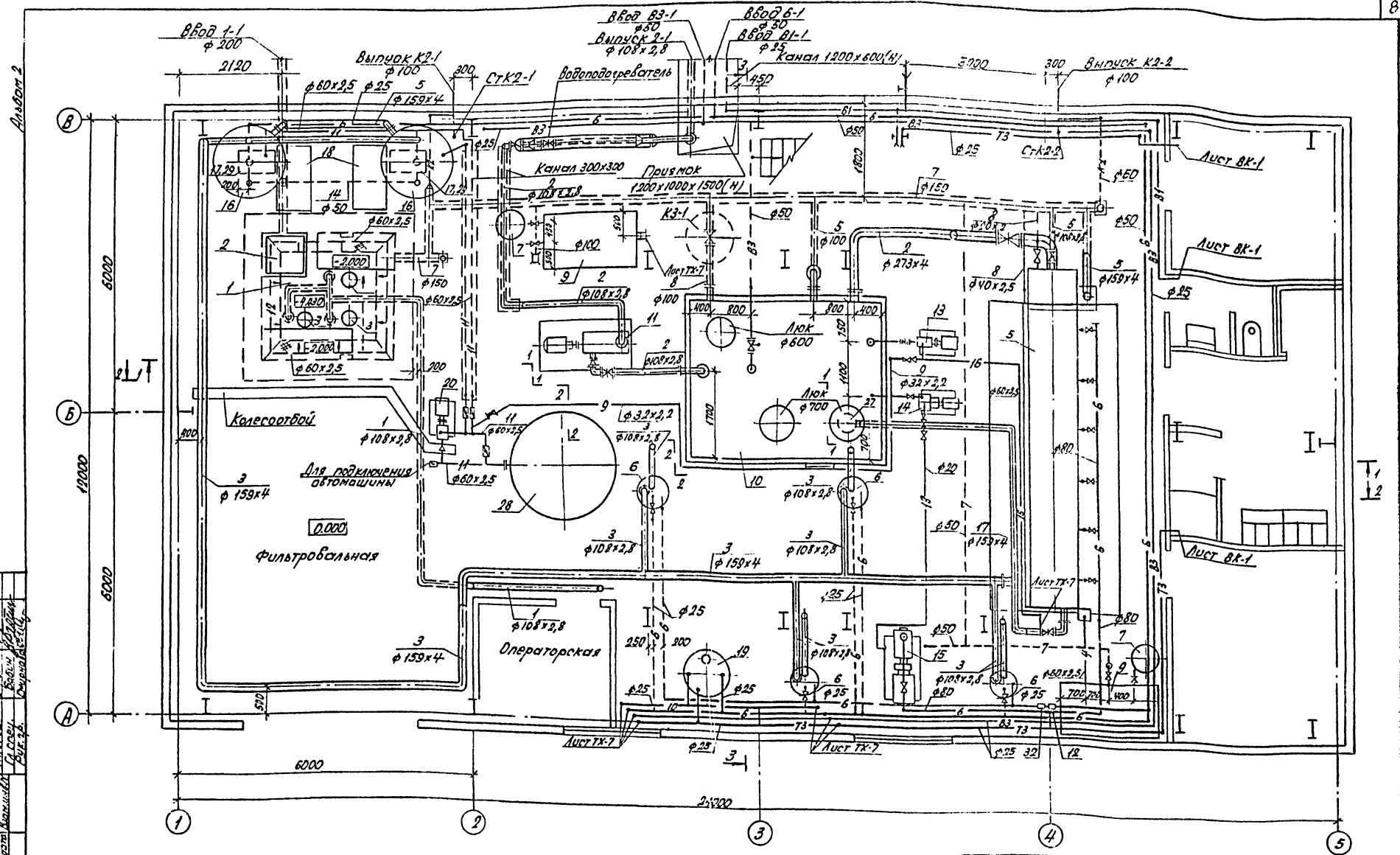
ГНП	Борщинко	С.А.
Рук.проектирования	Костин	
Инженер	Кучунов	В.И.
Ст.инж.	Борщинко	С.А.

902-2-457 м. 88 - ТХ

Проблан	
Инв. №	

Инвентарный номер для станций 800 от Москвы с 1970 г. для строительства в северных районах Q=1000
 Работы по монтажу технологического оборудования на отп. 3.000
 Исполнитель: Новосибирский филиал
 Копировал: Севастьянова Фирма А2

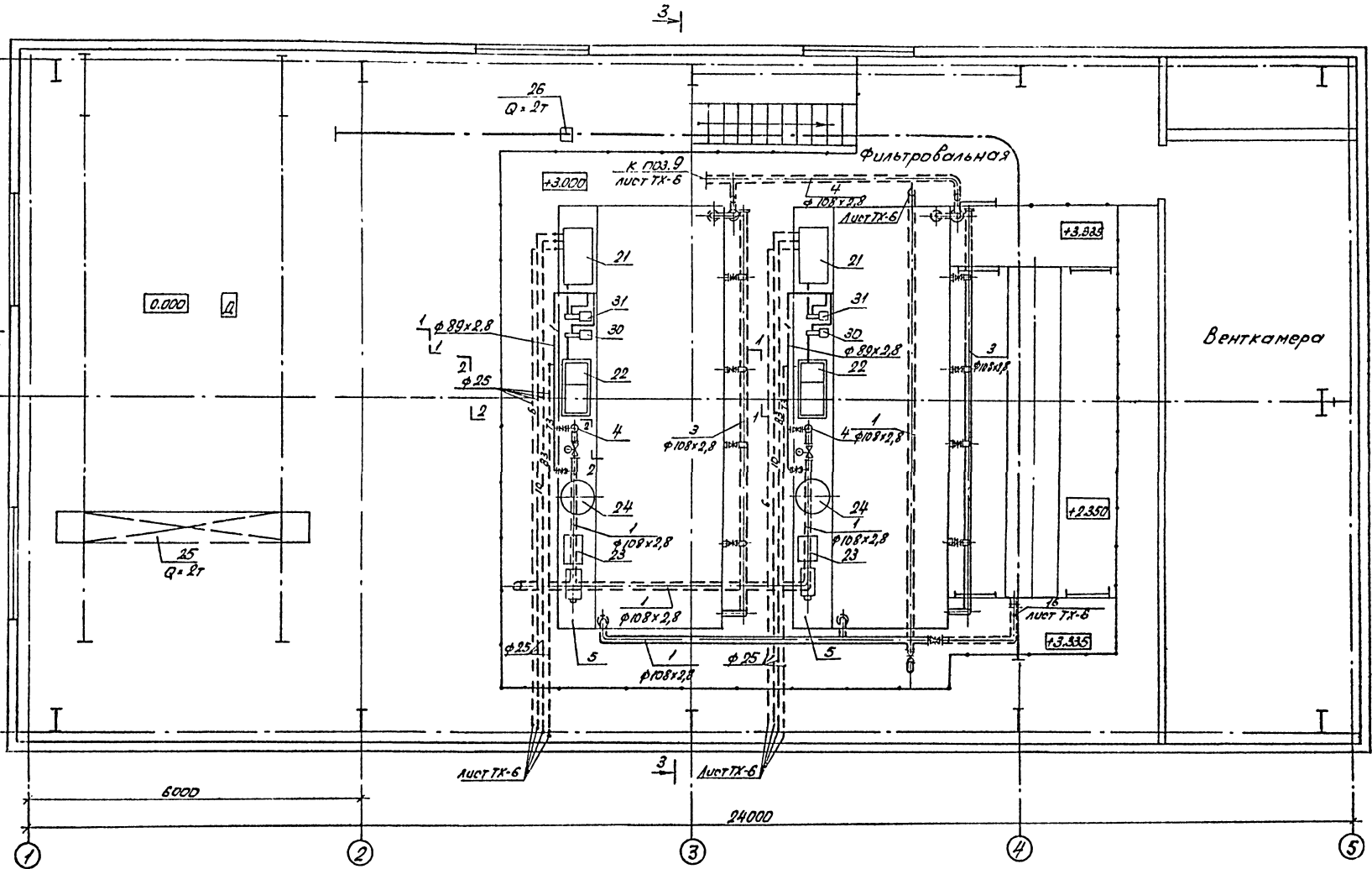
Станд. лист Мостов
 РП 5
 ГИПРОАВТОТРАНС



1. Эскиз оборудования лист ТХ-2.

С.В. СЕВЕРСКИЙ
 Проектирование
 Инженер
 В.И. СЕВЕРСКИЙ
 Инженер
 В.И. СЕВЕРСКИЙ
 Инженер

ГНД	Северский	Инженер	902-2-457м. 88-ТХ
Рис. №	Северский	Инженер	
И.С.С. №	Северский	Инженер	
И.С.С. №	Северский	Инженер	
Привязан			Числовые обозначения для указания мест установки оборудо- вания для оборудования в различных вариантах В = Вальс
Шифр №			
			План на отг. 0000 ГИПРОАВТОТРАНС Инженерный отдел Копирован Севастопольским формат А2



1. Экспликация оборудования лист ТХ-2.

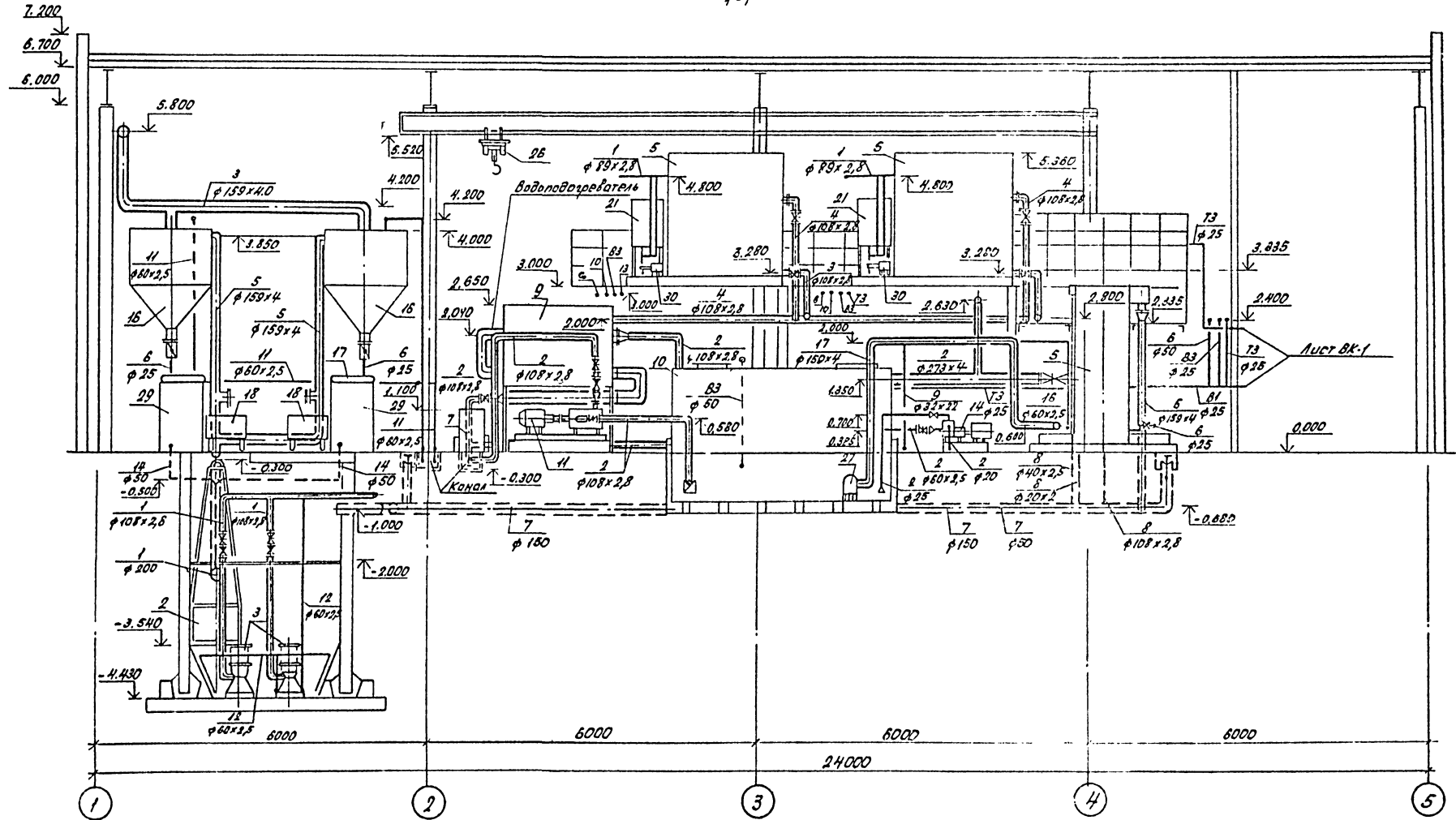
С. И. Дубровский
 Гл. инж. Проектно-конструкторского бюро
 Д. С. Соколов
 Инженер-проектировщик
 И. П. Карпов
 Инженер-проектировщик
 В. П. Карпов
 Инженер-проектировщик

Инструмент свернутый для хранения в шкафчике электромонтера для строительства в каменных районах кв. 102/6	Листов	
	Р/П	7
План на отм. 3,000		
ГИПРОАВТотранс Набережные Челны		
Копировал Себастьянова формат А2		

Анастом

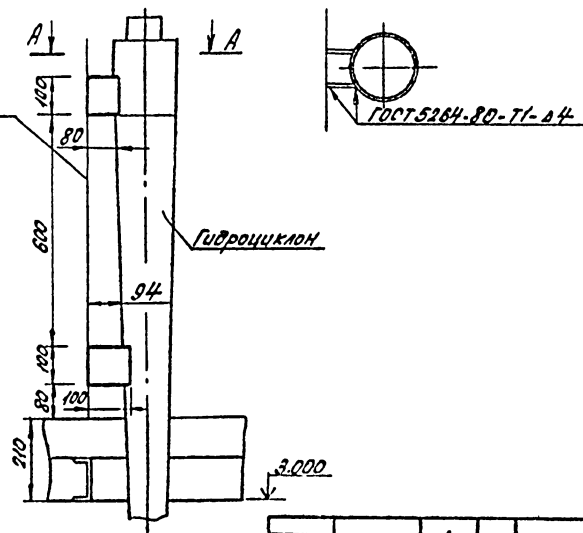
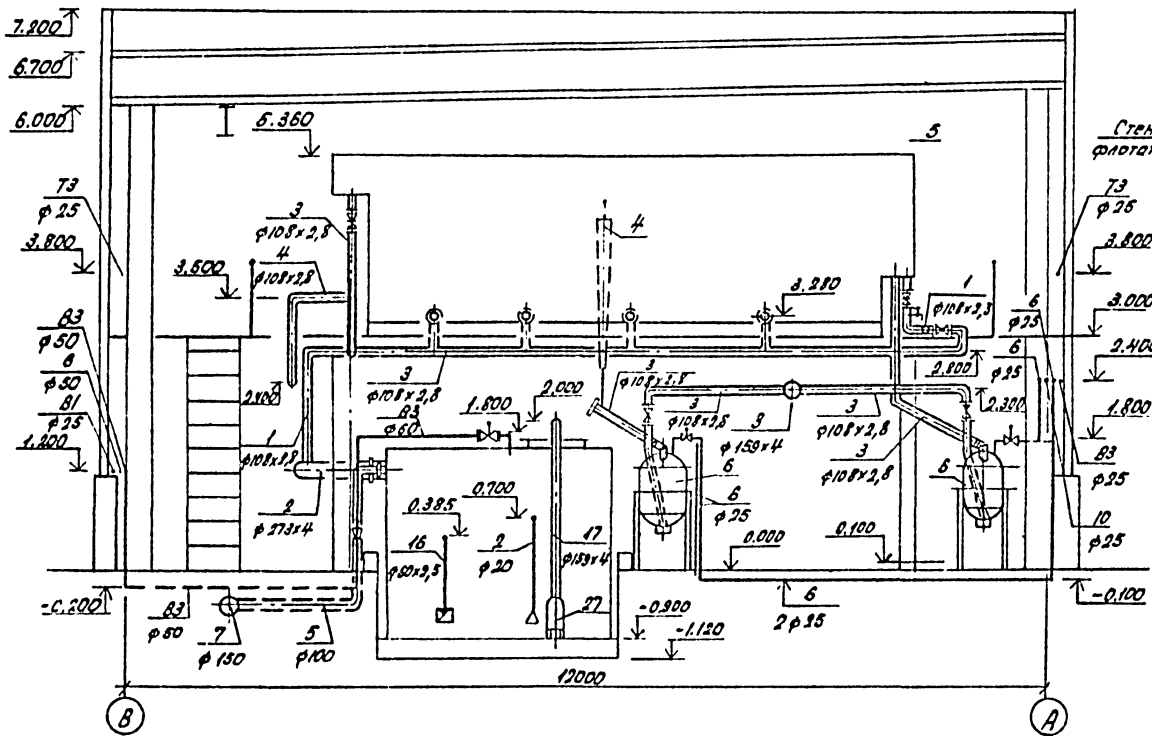
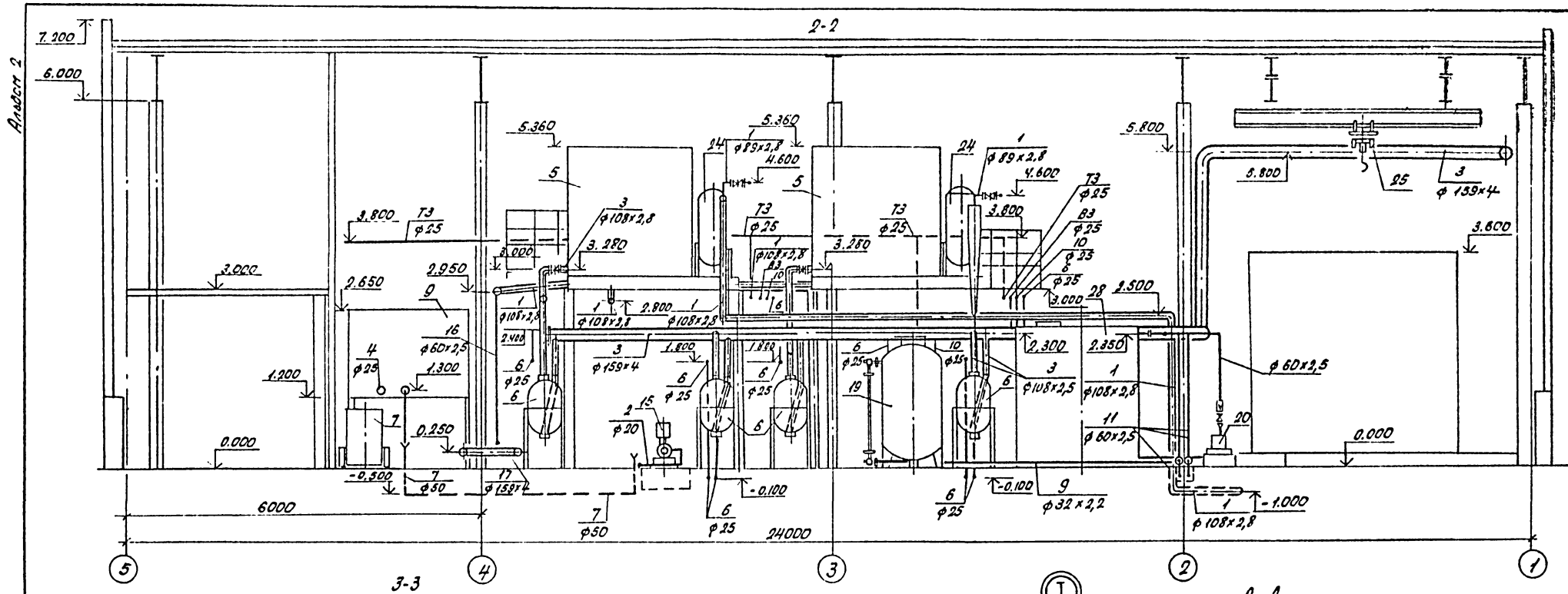
Ансамбль 2

1-1



Проект № 902-2-457м. 89-7х
 ГИП
 Рук.пр. Соколов
 Инженер Киселев
 Инженер Соколов

ГИП Рук.пр. Соколов Инженер Киселев Инженер Соколов		902-2-457м. 89-7х	
Проект № 902-2-457м. 89-7х	Институт сооружений для сто.мех. вод. ст. вод. обр. подполье для строительства и реконструкции канализ. ст. вод.	Стадия: Лист РИ 8	Лист № 8
Разрез 1-1		ГИПРОБВТРАНС Новосибирский филиал	
Копирован Седельникова Формат А2			



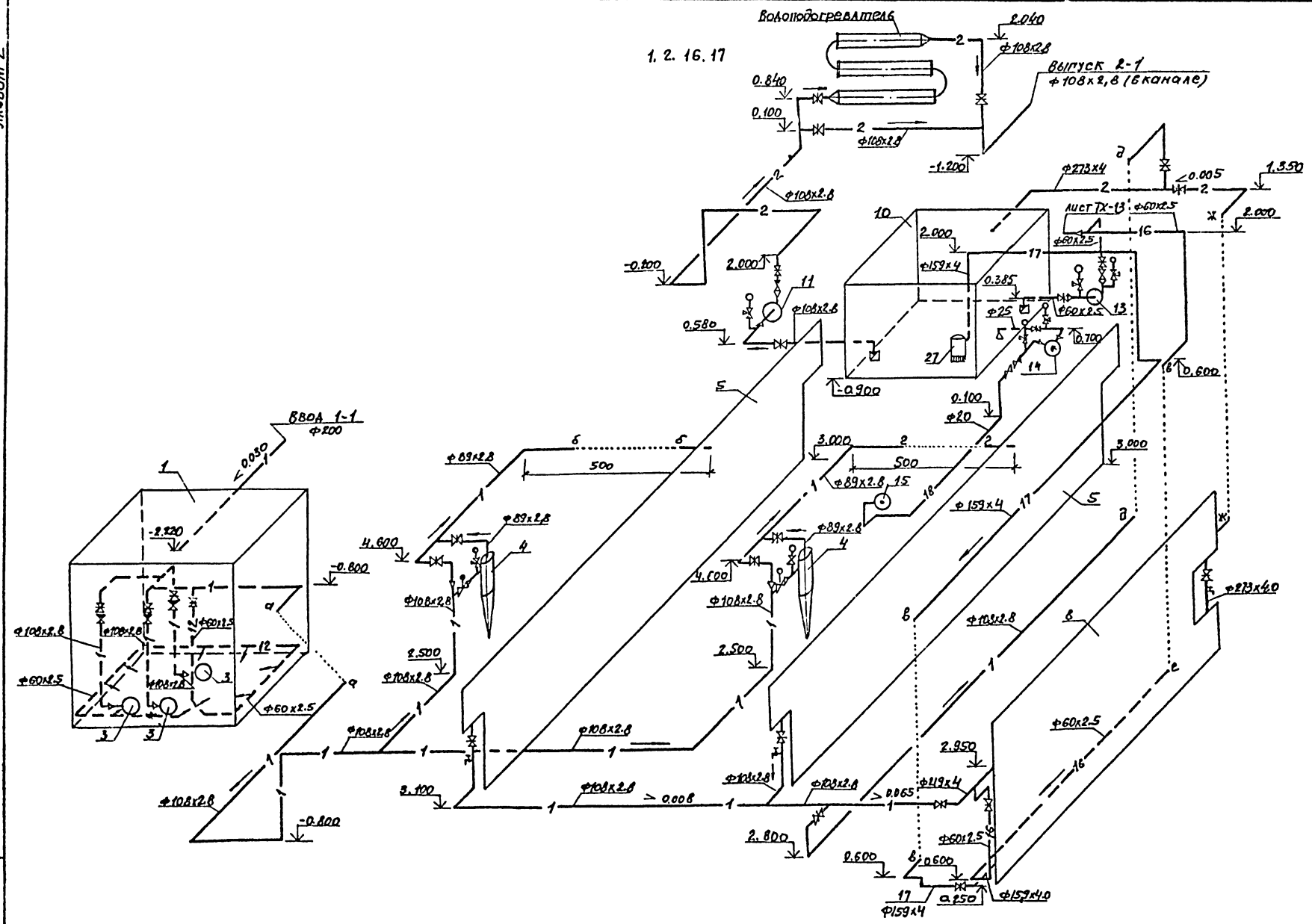
ГНП	Борисинская	902-2-457м.88-7х
Виде	Борисинская	
Ст.инж	Кукушкин	
Ст.инж	Борисинская	
Ст.инж	Борисинская	

Пробываш				

Инструмент	Лист	Листов
РГ	9	
Разрез 2-2, 3-3		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Копировал Севастьянова Горбат А2

Листом 2



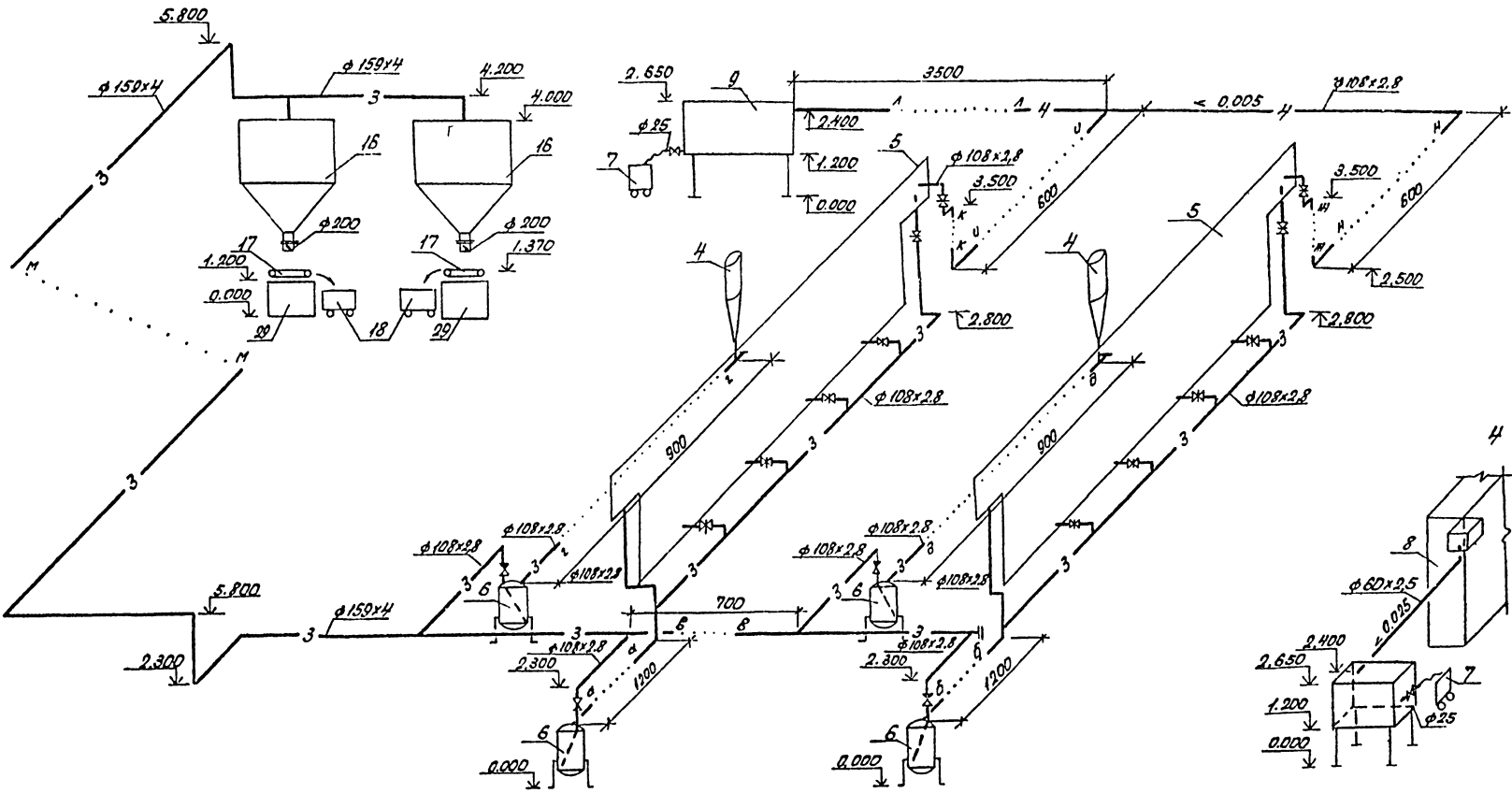
Листом 2

		902-2-457M,88 TX		
Гипрострой		Бояринова		
Рук. гр. Бояринова		Бояринова		
Л. соед. Кучерова		Кучерова		
Ст. инж. Верткова		Верткова		
Ст. инж. Фирсова		Фирсова		
Привязан		Очистные сооружения АЛР сточных вод от мажи авто-мобили АЛР строительства в северных районах Ø=10м		
Уч. №		РП 10		
		Схема систем 1.2.16.17		
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Новосибирский филиал		
		Формат А-2		

Копировал: Виттесва

Аннотация

3,4



ИЗДАНИЕ 3-я Доработка 1982 г.

		902-2-457.м.88-ТХ	
ГНП	Борисина С.В.	Условные обозначения для схем: 108 от ножек, 208 от гидроцилиндров, 225 от гидроцилиндров, 225 от гидроцилиндров, 225 от	Сталь лист
Руч.пр.	Борисина С.В.		РД И
Гидр.пр.	Борисина С.В.		ГИПРАВТОТРАНС
Стенн.	Фурсова Т.		Новгородский филиал
Привязка		Схемы систем 3,4.	
ИМВ.И.№		Копирован Советом. Итого формат А2	

6

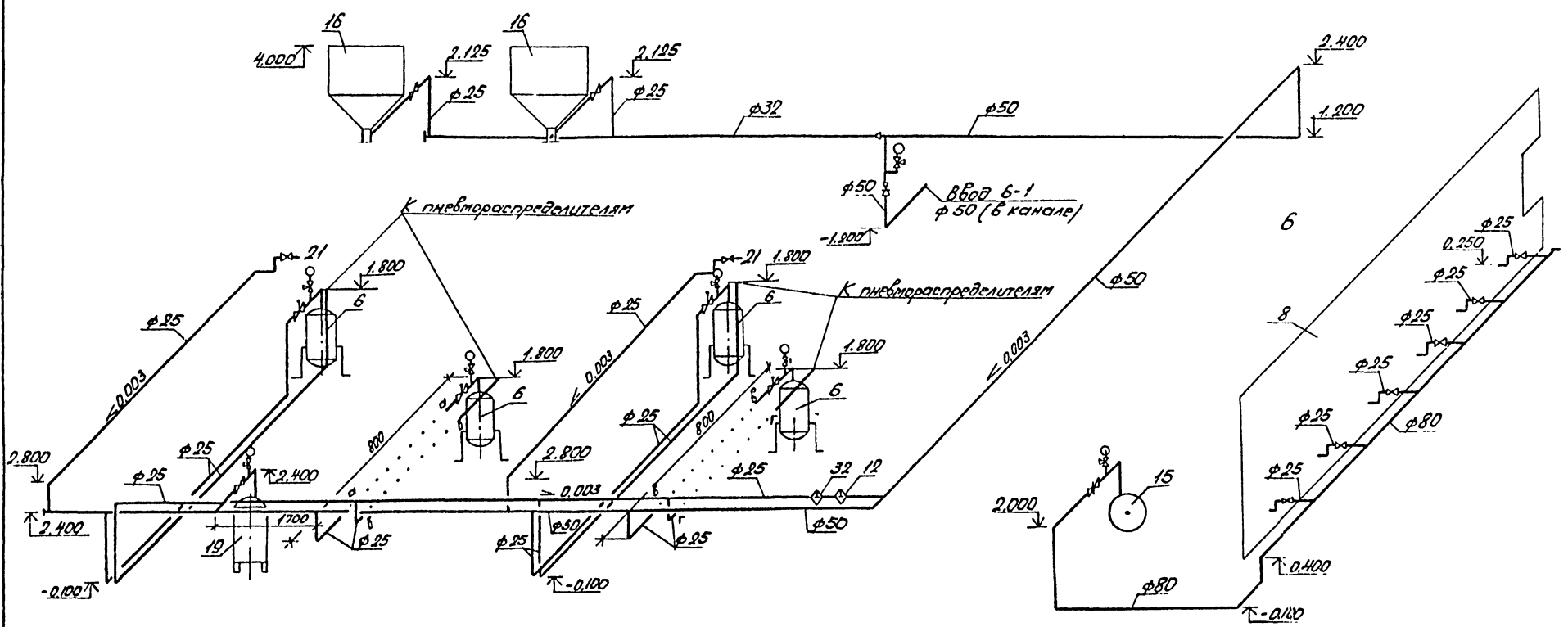
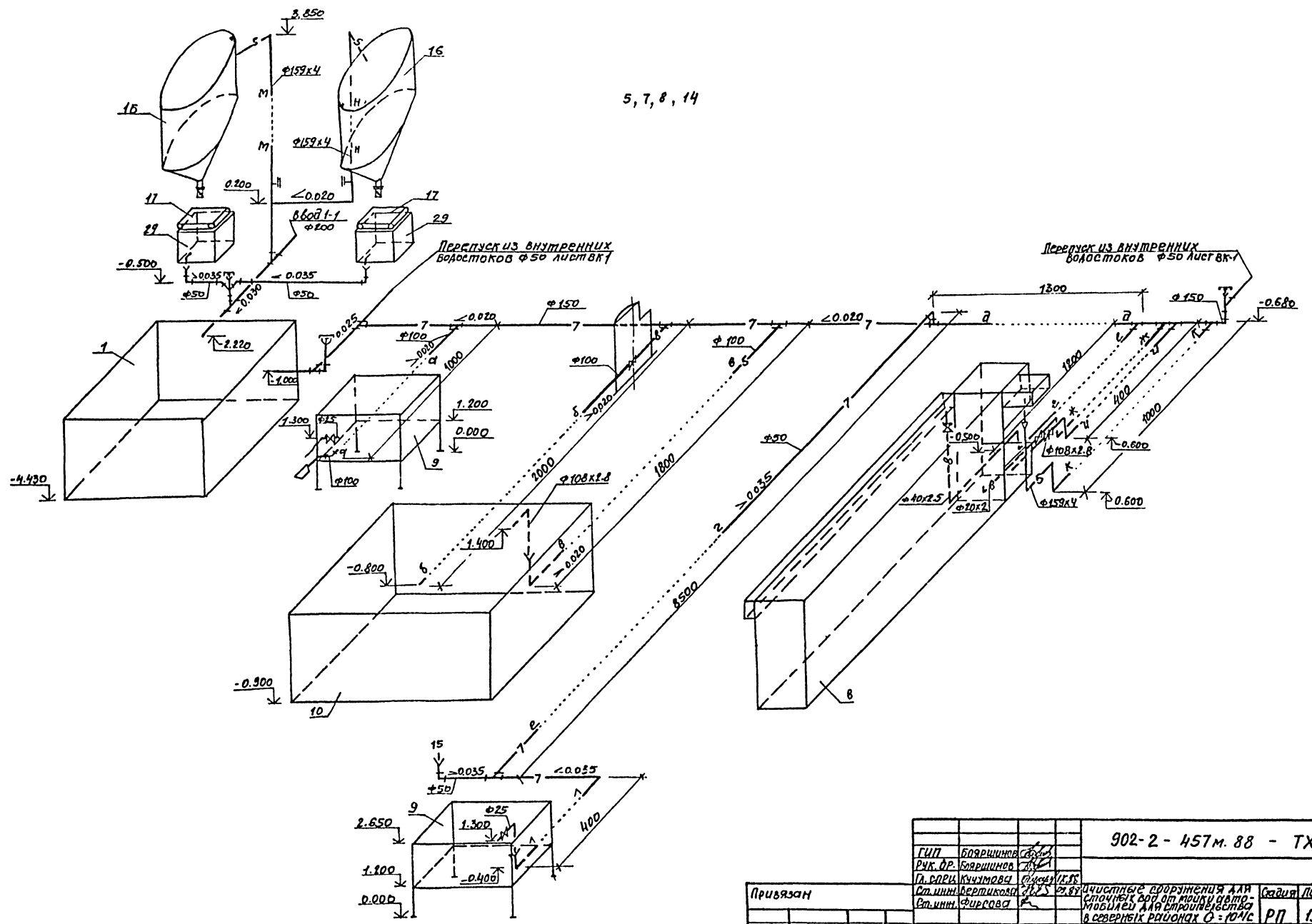


Схема подсоединения пневмораспределителей лист ТХН-2.

		902-2-457м. 88-ТХ	
ГМП	Завригина	С.И.	
В.К.Б.	Корвацина	С.И.	
Л.С.	Кучина	В.И.	
Ст.инж.	Воробей	В.В.	
Ст.инж.	Фурсова	В.	
		Функция: оформление для точных работ от модели системы для строительства в северных районах В.И.С.	
Лист	Лист	Листов	
Р17	12		
Схемы системы 6		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Наблюдатель филиал	

Копировал Себастьянова формат А2

5, 7, 8, 14



Лист 2

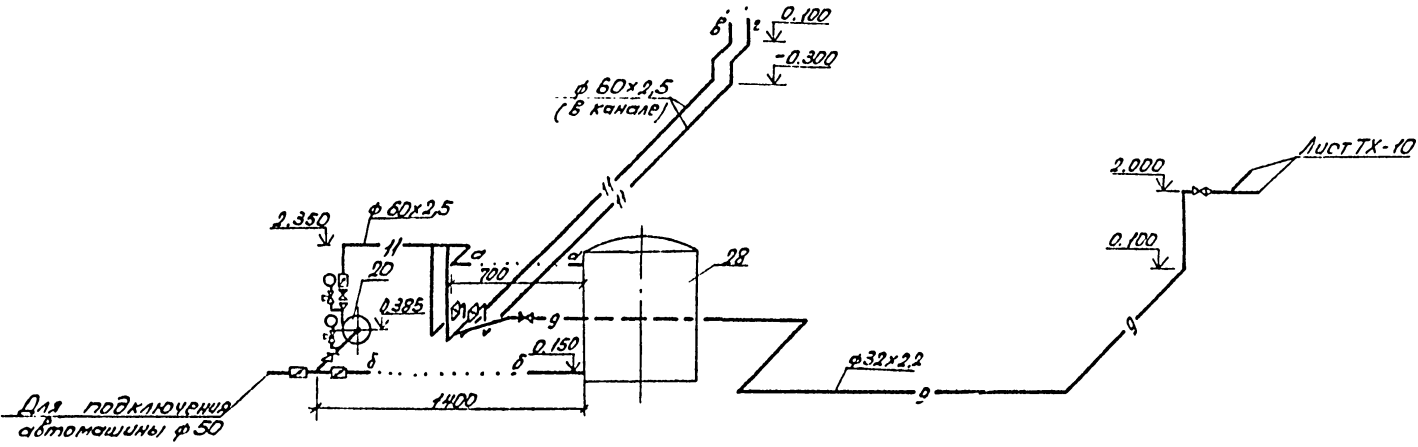
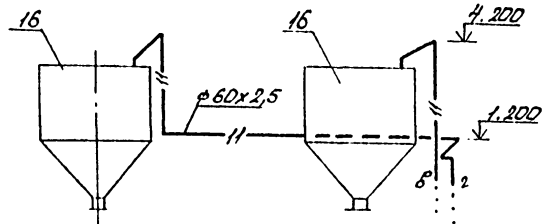
			902-2-457м.88 - ТХ		
ГИП	Бояринова	Л.С.			
Руч. ДР.	Бояринова	Л.С.			
Л. ДР.	Кучкова	Л.С.			
Ст. инж.	Вертикалова	Л.С.			
Ст. инж.	Фурсова	Л.С.			
Привязан			Исходные изображения для		
			составления проекта водопровода		
			в северных районах $D = 10^{\circ}N$		
Изм. №			Схема систем 5, 7, 8, 14.		
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		
			Формат А-2		

Копировал: Сундеева

9,11

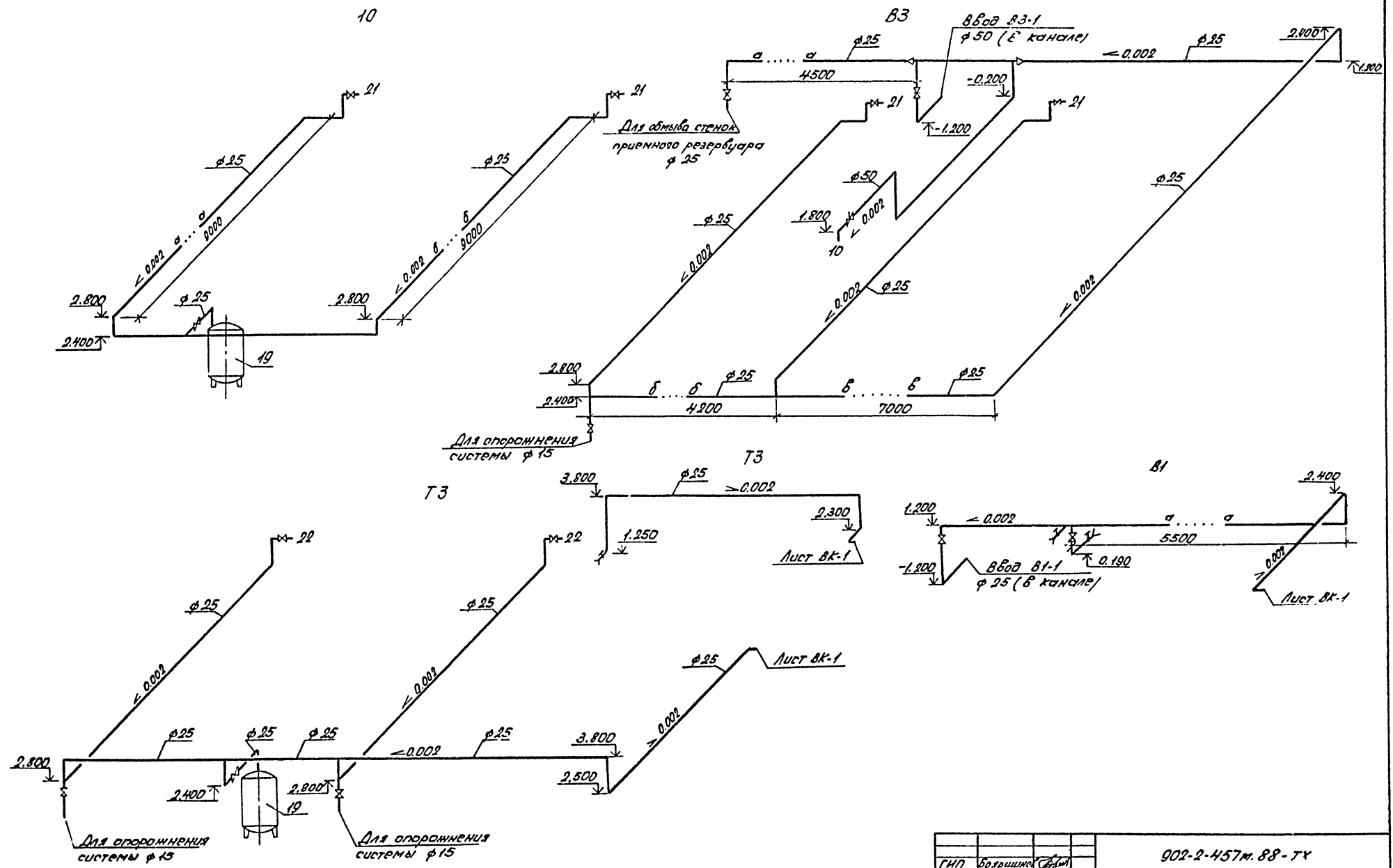
Таблица колодцев

№ колодца по плану	Марка колодца	Глубина закладка от лица тротуара, мм	Глубина колодца, мм	Глубина лотка, мм	Диаметр колодца	Высота рабочей части, мм	Высота армировки, мм	Расход материалов							Марка стеновых элементов		
								Днище		Рабочая часть	Плита перекрытия			Горловина			
								Объем бетона на лоток, м ³	КЩ-10		КЩ-10-Б	КЩ-10-У	КЩ-1	Тип люка			
										С				Т		РН	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	КЩ-10	КЩ-10-Б	КЩ-10-У	КЩ-1	С	Т	РН	М	
КЗ-1	-	900	1100	-	1000	600	500	-	1	1	1	1	1	-	-	С1	



				902-2-457 м. 88-ТХ			
ГНП	Бояркина	Авдеев					
Рук. отделом	Бояркина	Авдеев					
Ст. инж.	Кузнецова	Авдеев	23.88				
Ст. инж.	Борисова	Авдеев	23.88				
Инж. И?	Кузнецова	Авдеев	23.88				
Привязан				Институтные справочники для столичных предприятий и организаций для строительства в северных районах в-10/10			
				Страниц Лист Листов			
				РП 14			
Схема систем 9,11				ГНПРОАВТОТРАНС			
Таблица колодцев				Новосибирский филиал			

Выход 2



Лист 8к-1 в 2-х экз. Взам. Формат А2

		902-2-457м. 88-ТХ	
ГМП		Бохришвили (С.В.)	
Рук. пр. Бохришвили (С.В.)			
Инженер		Кучинова (В.С.)	
Ст. инж. Вертлюбова (Л.С.)		02.11	Индивидуальные сооружения для
Ст. инж. Фурсова (В.С.)		02.12	стационар для мойки автомобилей для строительства
			района д. 10/1/с
Привязан			Состав Лист Листов
			17 15
ИМК №			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копировал Себастьянова Формат А2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План на отм. 0.000	
	План кровли. Схемы систем В1, Т3, К1, К2	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ТП-2-457м.88 ВК.80	Спецификация оборудования	
ТП-2-457м.88 ВК.8М	Ведомость потребности в материалах.	

Общие указания

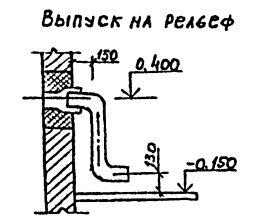
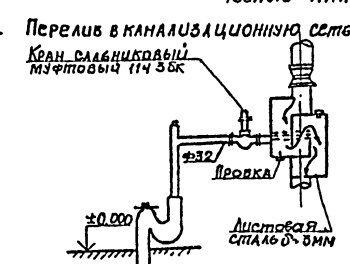
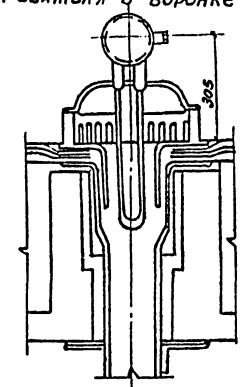
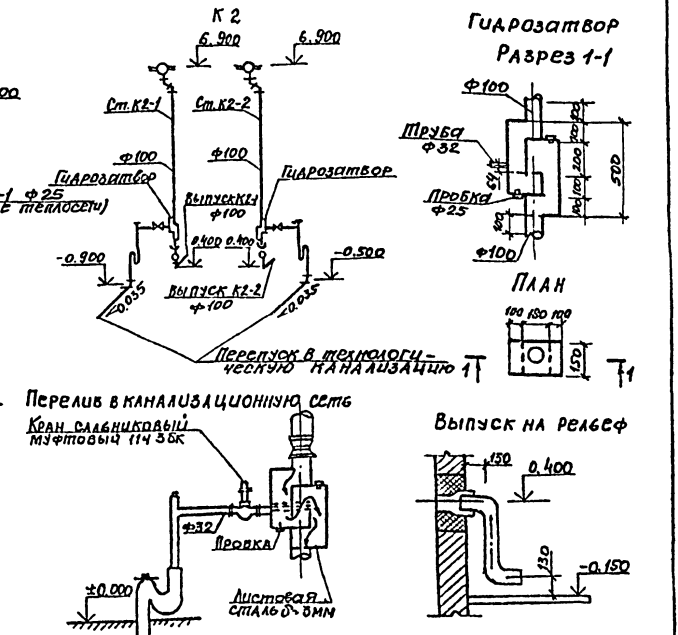
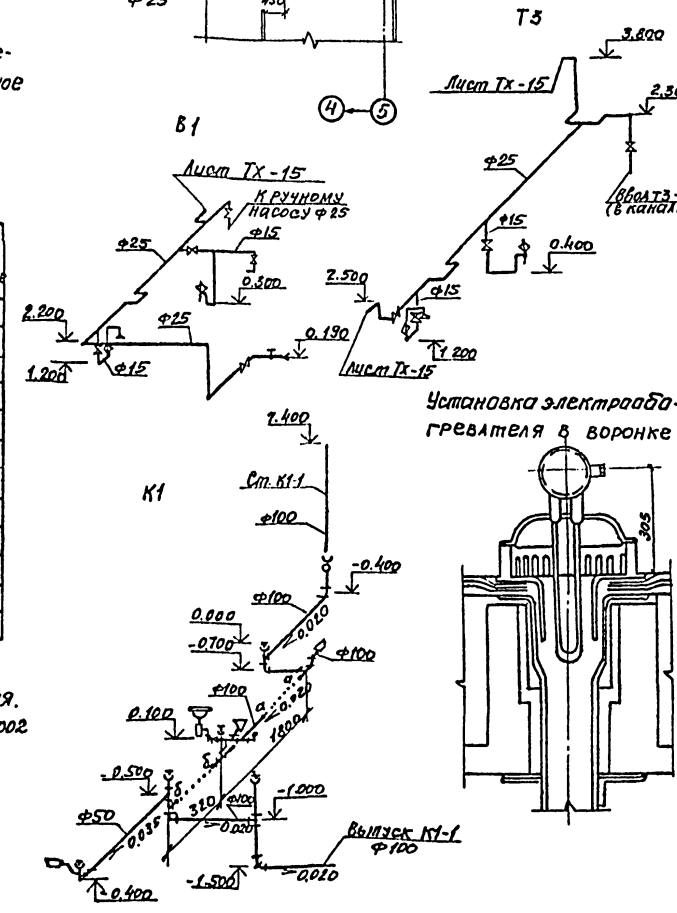
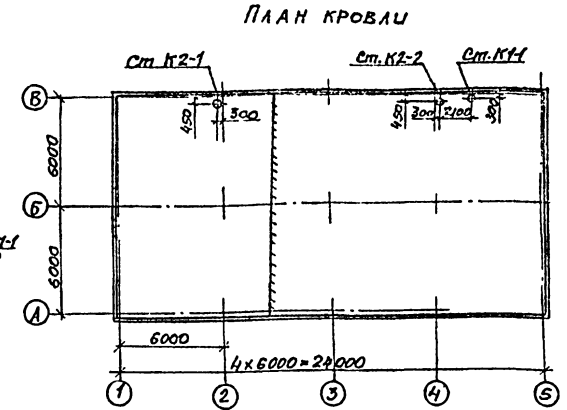
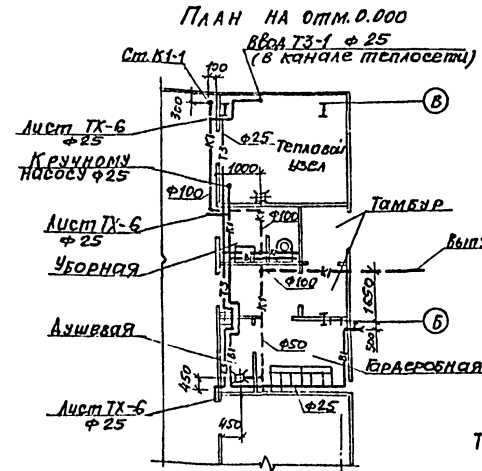
- Исходными данными для разработки рабочих чертежей являются задание на проектирование, утвержденное Минавтотрансом РСФСР 7 апреля 1986 г., и дополнение к заданию, утвержденное 23 декабря 1987 года.
- Основные показатели по чертежам водопровода и канализации приведены в таблице.

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м. вод. ст.	Расчетный расход			Установочная мощность электроподогревателя кВт.	Примечание
		м ³ /сут.	л/с	л/с		
1. Водопровод: спускно-питательный		1.23	0.67	0.375		
ответственный	15	0.10	0.17	0.175		
2. Горячее водоснабжение		0.75	0.50	0.20		
3. Канализация: бытовая		1.23	0.67	1.975		
4. Внутренние водостоки			1.15		0.6	

- Расходы питьевой воды учитываются общеплощадными водомерами автотранспортного предприятия.
- Стальные трубопроводы прокладываются открыто с уклоном 0.002 к приборам и местам слива и окрашиваются краской ПФ-170.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Бояринов*



Привязан	
Изм. №	902-2-457м.88-БК
Г.П. Бояринов	
В.К. Д. Бояринов	
Н.К. Кучинов	
Г.С. Кучинов	
Ст. инж. Сергеев	
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в здании площадью 0.10 м. Общие данные. План на отм. 0.000. План кровли. Схемы систем В1, Т3, К1, К2.	Лист 1
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-457 м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ
СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТО-
МОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТЬЮ 10 Л/С

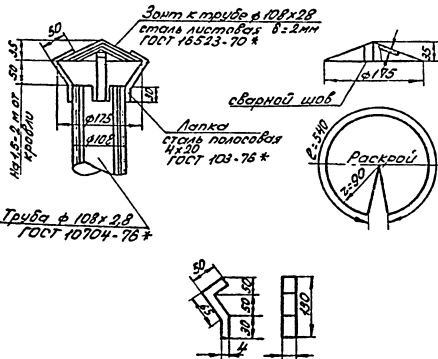
АЛЬБОМ 2

Эскизные
ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Ф. 1650м2

Обозначение	Наименование	Стр.
ОВН1	Зонт к трубе $\phi 108 \times 2,8$ из листової стали $\delta = 2\text{мм}$	19
ТХН2	Емкость для неагрегированных $V = 3\text{м}^3$ Чертеж общего вида	20
ТХН3	Емкость для неагрегированной обьемом 3м^3 Сечения	21
ТХН4	Контейнер емкостью $0,5\text{м}^3$ Чертеж общего вида	22
ТХН5	Площадка под фильтр-транспортер Чертеж общего вида	23
ТХН6	Резервуар чистой воды емкостью 25л Чертеж общего вида	24
ТХН7	Резервуар чистой воды емкостью 25л Сечения	25
ТХН8	Плотоящик-сушиватель емкостью 2л Чертеж общего вида	26
ТХН9	Плотоящик-сушиватель емкостью 2л Сечения	27
ТХН10	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5\text{м}^3$ Чертеж общего вида	28

902-2-457 м. 88		Лист	История
Содержание		1	2
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



Поверхности подвергаются покрытию грунтом ГФ021 затем окрасить в 2 слоя эмалью марки ПФ-133 по ГОСТ 926-82.

Привязан

Ил. №2

902-2-457 м. 88 - ОВН1		Лист	История
Зонт к трубе $\phi 108 \times 2,8$		19	
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Формат А4

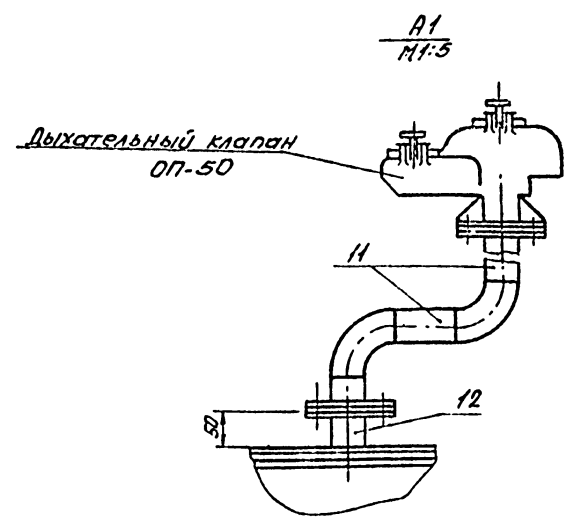
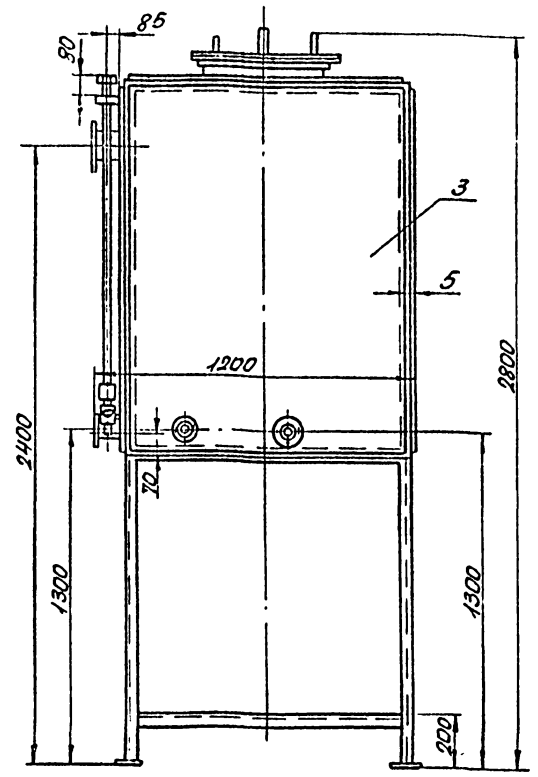
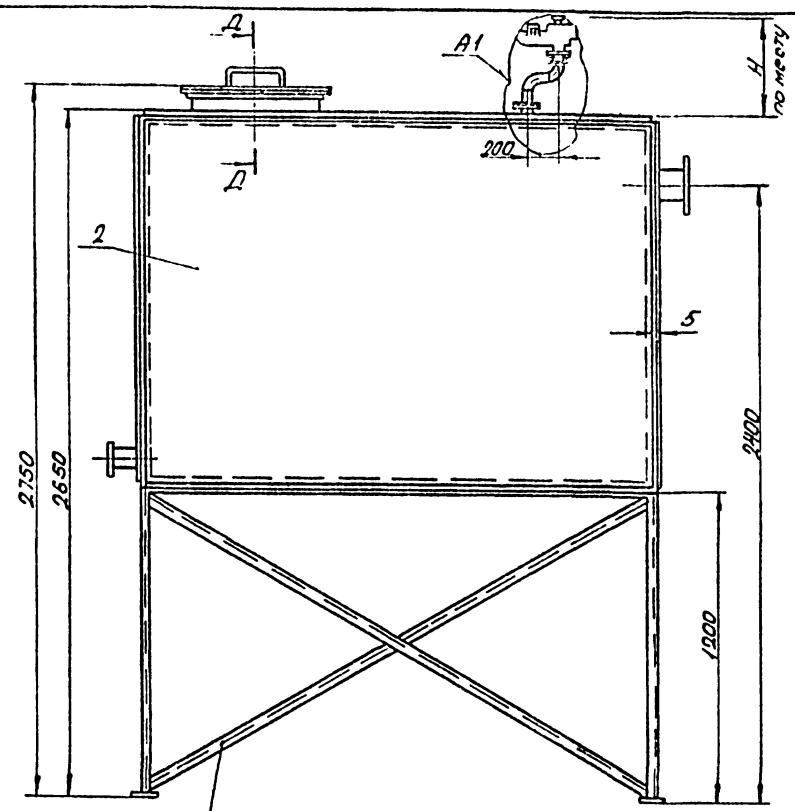
Обозначение	Наименование	Стр.
ТХН11	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5\text{м}^3$ Чертеж общего вида	29
ТХН12	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5\text{м}^3$ Сечения вид	30
ТХН13	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5\text{м}^3$ Спецификация материалов. Сечения	31

902-2-457 м. 88		Лист	История
Содержание		1	2
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Капировова Севастьянова Формат А4

19

Ансамбль 2

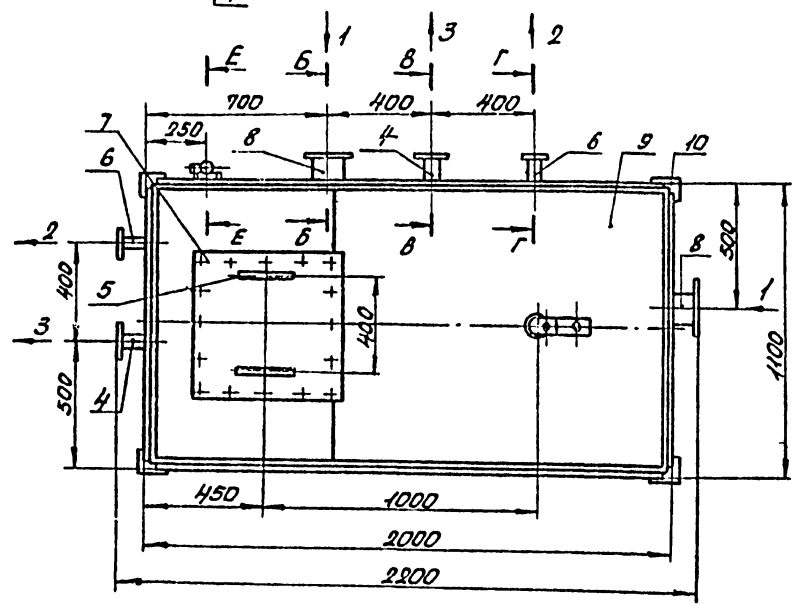


Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость, м³ - 3
3. Габаритные размеры, мм 2200x1200x2800
4. Ориентировочная масса, кг - 500

Технические требования

1. ННЧ; $h_{НЧ} \pm \frac{1}{2}$.
2. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме указанных.
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - $R_{a} 12,5$.
4. Покрытие: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81 эмаль ХВ-124, салатная ГОСТ 10144-74. ПУ. УХЛ.

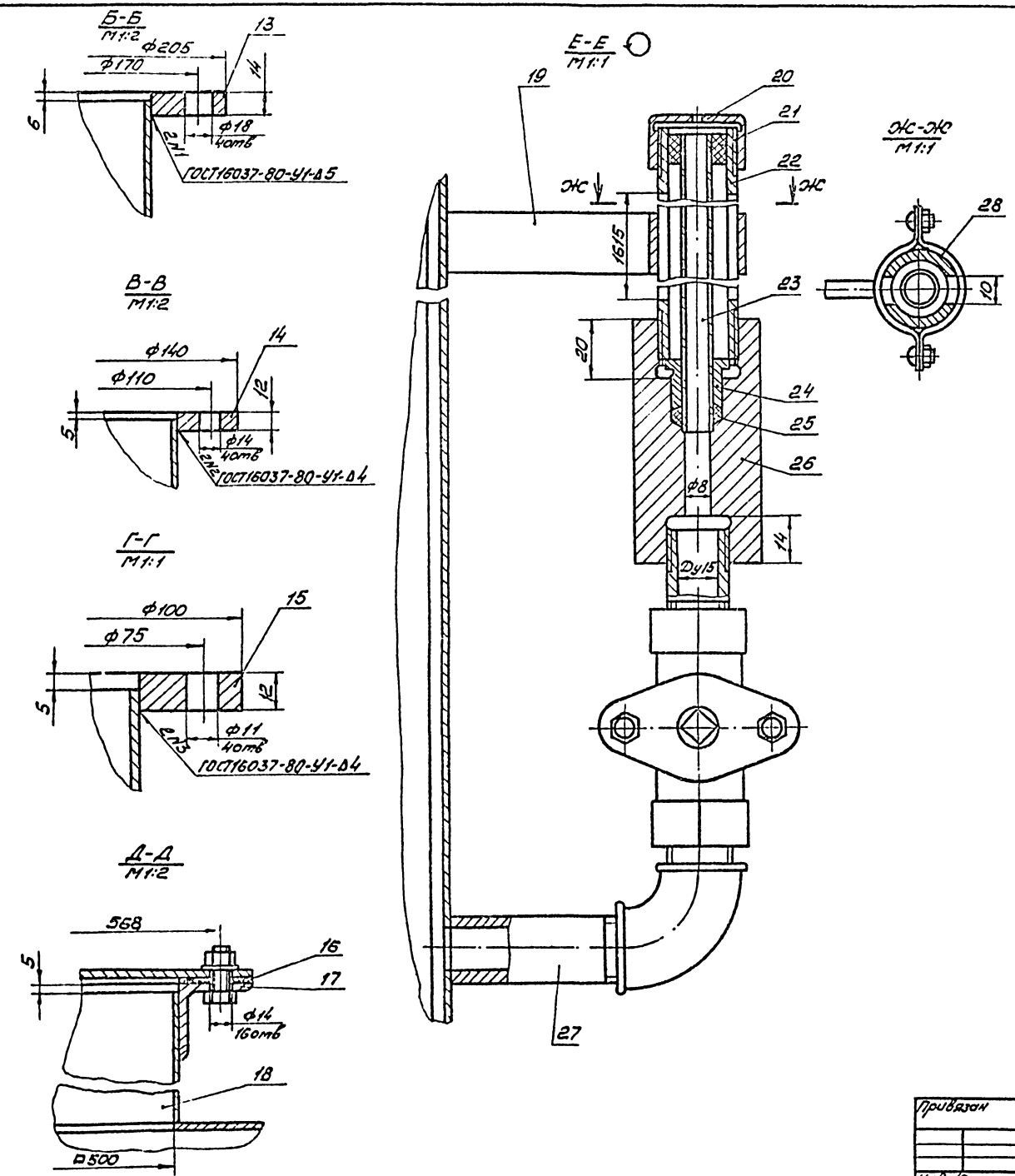


№ точки	Наименование точек та-подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительно-присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Подвод нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 100	
2	Отвод нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 25	
3	Отвод воды	Труба с фланцем	Ду = 50	

ИЛ-2 № 1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096/1097/1098/1099/1100/1101/1102/1103/1104/1105/1106/1107/1108/1109/1110/1111/1112/1113/1114/1115/1116/1117/1118/1119/1120/1121/1122/1123/1124/1125/1126/1127/1128/1129/1130/1131/1132/1133/1134/1135/1136/1137/1138/1139/1140/1141/1142/1143/1144/1145/1146/1147/1148/1149/1150/1151/1152/1153/1154/1155/1156/1157/1158/1159/1160/1161/1162/1163/1164/1165/1166/1167/1168/1169/1170/1171/1172/1173/1174/1175/1176/1177/1178/1179/1180/1181/1182/1183/1184/1185/1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200/1201/1202/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1209/1210/1211/1212/1213/1214/1215/1216/1217/1218/1219/1220/1221/1222/1223/1224/1225/1226/1227/1228/1229/1230/1231/1232/1233/1234/1235/1236/1237/1238/1239/1240/1241/1242/1243/1244/1245/1246/1247/1248/1249/1250/1251/1252/1253/1254/1255/1256/1257/1258/1259/1260/1261/1262/1263/1264/1265/1266/1267/1268/1269/1270/1271/1272/1273/1274/1275/1276/1277/1278/1279/1280/1281/1282/1283/1284/1285/1286/1287/1288/1289/1290/1291/1292/1293/1294/1295/1296/1297/1298/1299/1300/1301/1302/1303/1304/1305/1306/1307/1308/1309/1310/1311/1312/1313/1314/1315/1316/1317/1318/1319/1320/1321/1322/1323/1324/1325/1326/1327/1328/1329/1330/1331/1332/1333/1334/1335/1336/1337/1338/1339/1340/1341/1342/1343/1344/1345/1346/1347/1348/1349/1350/1351/1352/1353/1354/1355/1356/1357/1358/1359/1360/1361/1362/1363/1364/1365/1366/1367/1368/1369/1370/1371/1372/1373/1374/1375/1376/1377/1378/1379/1380/1381/1382/1383/1384/1385/1386/1387/1388/1389/1390/1391/1392/1393/1394/1395/1396/1397/1398/1399/1400/1401/1402/1403/1404/1405/1406/1407/1408/1409/1410/1411/1412/1413/1414/1415/1416/1417/1418/1419/1420/1421/1422/1423/1424/1425/1426/1427/1428/1429/1430/1431/1432/1433/1434/1435/1436/1437/1438/1439/1440/1441/1442/1443/1444/1445/1446/1447/1448/1449/1450/1451/1452/1453/1454/1455/1456/1457/1458/1459/1460/1461/1462/1463/1464/1465/1466/1467/1468/1469/1470/1471/1472/1473/1474/1475/1476/1477/1478/1479/1480/1481/1482/1483/1484/1485/1486/1487/1488/1489/1490/1491/1492/1493/1494/1495/1496/1497/1498/1499/1500/1501/1502/1503/1504/1505/1506/1507/1508/1509/1510/1511/1512/1513/1514/1515/1516/1517/1518/1519/1520/1521/1522/1523/1524/1525/1526/1527/1528/1529/1530/1531/1532/1533/1534/1535/1536/1537/1538/1539/1540/1541/1542/1543/1544/1545/1546/1547/1548/1549/1550/1551/1552/1553/1554/1555/1556/1557/1558/1559/1560/1561/1562/1563/1564/1565/1566/1567/1568/1569/1570/1571/1572/1573/1574/1575/1576/1577/1578/1579/1580/1581/1582/1583/1584/1585/1586/1587/1588/1589/1590/1591/1592/1593/1594/1595/1596/1597/1598/1599/1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606/1607/1608/1609/1610/1611/1612/1613/1614/1615/1616/1617/1618/1619/1620/1621/1622/1623/1624/1625/1626/1627/1628/1629/1630/1631/1632/1633/1634/1635/1636/1637/1638/1639/1640/1641/1642/1643/1644/1645/1646/1647/1648/1649/1650/1651/1652/1653/1654/1655/1656/1657/1658/1659/1660/1661/1662/1663/1664/1665/1666/1667/1668/1669/1670/1671/1672/1673/1674/1675/1676/1677/1678/1679/1680/1681/1682/1683/1684/1685/1686/1687/1688/1689/1690/1691/1692/1693/1694/1695/1696/1697/1698/1699/1700/1701/1702/1703/1704/1705/1706/1707/1708/1709/1710/1711/1712/1713/1714/1715/1716/1717/1718/1719/1720/1721/1722/1723/1724/1725/1726/1727/1728/1729/1730/1731/1732/1733/1734/1735/1736/1737/1738/1739/1740/1741/1742/1743/1744/1745/1746/1747/1748/1749/1750/1751/1752/1753/1754/1755/1756/1757/1758/1759/1760/1761/1762/1763/1764/1765/1766/1767/1768/1769/1770/1771/1772/1773/1774/1775/1776/1777/1778/1779/1780/1781/1782/1783/1784/1785/1786/1787/1788/1789/1790/1791/1792/1793/1794/1795/1796/1797/1798/1799/1800/1801/1802/1803/1804/1805/1806/1807/1808/1809/1810/1811/1812/1813/1814/1815/1816/1817/1818/1819/1820/1821/1822/1823/1824/1825/1826/1827/1828/1829/1830/1831/1832/1833/1834/1835/1836/1837/1838/1839/1840/1841/1842/1843/1844/1845/1846/1847/1848/1849/1850/1851/1852/1853/1854/1855/1856/1857/1858/1859/1860/1861/1862/1863/1864/1865/1866/1867/1868/1869/1870/1871/1872/1873/1874/1875/1876/1877/1878/1879/1880/1881/1882/1883/1884/1885/1886/1887/1888/1889/1890/1891/1892/1893/1894/1895/1896/1897/1898/1899/1900/1901/1902/1903/1904/1905/1906/1907/1908/1909/1910/1911/1912/1913/1914/1915/1916/1917/1918/1919/1920/1921/1922/1923/1924/1925/1926/1927/1928/1929/1930/1931/1932/1933/1934/1935/1936/1937/1938/1939/1940/1941/1942/1943/1944/1945/1946/1947/1948/1949/1950/1951/1952/1953/1954/1955/1956/1957/1958/1959/1960/1961/1962/1963/1964/1965/1966/1967/1968/1969/1970/1971/1972/1973/1974/1975/1976/1977/1978/1979/1980/1981/1982/1983/1984/1985/1986/1987/1988/1989/1990/1991/1992/1993/1994/1995/1996/1997/1998/1999/2000

Гид.	Болотин	Объём		902-2-457м.88-ТХН
Рук.пр.	Болотин	Судостроитель		
Рук.пр.	Машин	Судостроитель		
Стяжки	Харькова	Колл.		
Привязан				Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто-мобилей для строительства в северном районе г.Иркутск. Емкость для нефтепродуктов объёмом 3 м ³ .
ИЛ.№				
				Копирован Севастьянова формат А2

Лист № 12



Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Материал	Размеры, мм	кол. шт.
1	Каркас	Чугун Б-50 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	3000	
2	Лист	Лист 4-IV Б Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3.0 ГОСТ 19903-74	1984 x 1437	2
3	Стенка боковая	Лист 4-IV Б Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3.0 ГОСТ 19903-74	1084 x 1437	2
4	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 16523-70	L=95	2
5	Ручка	Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=300	2
6	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 16523-70	L=95	2
7	Крышка	Лист 4-IV Б Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3.0 ГОСТ 19903-74	608 x 608	1
8	Патрубок	Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 16523-70	L=94	2
9	Лист	Лист 4-IV Б Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3.0 ГОСТ 19903-74	1084 x 1984	2
10	Основание	Лист 8 Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3.0 ГОСТ 19903-74	70 x 70	4
11	Труба	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 16523-70	L по месту	
12	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 16523-70	L=45	1
13	Фланец	Лист В-15 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	φ205 x φ110	2
14	Фланец	Круг В-140 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	φ140 x φ59	5
15	Фланец	Круг В-100 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	φ100 x φ33	2
16	Прокладка	Пластина Л, лист Л-15-3-с-4,8 ГОСТ 7338-77	608 x 600	1
17	Фланец	Чугун Б-50 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=1682	1
18	Стенка	Лист 4-IV Б Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3.0 ГОСТ 19903-74	500 x 89	4
19	Ребра	Лист 4-IV Б Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3.0 ГОСТ 19903-74	70 x 20	1
20	Кольцо	Круг В-34 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=20	1
21	Кольцо	Пластина Л, лист Л-15-10-с-4,8 ГОСТ 7338-77	φ22 x φ12	1
22	Корпус	Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75	L=1640	1
23	Указатель	Труба 12x2,5x1560 ГОСТ 44874	L=1860	1
24	Втулка	Круг В-22 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=18	1
25	Прокладка	Пенька тропическая ГОСТ 23466-78.3		1 шт.
26	Корпус	Круг В-42 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=80	1
27	Патрубок	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75	L=72	1

902-2-457м.88 - Т.Х.Н.

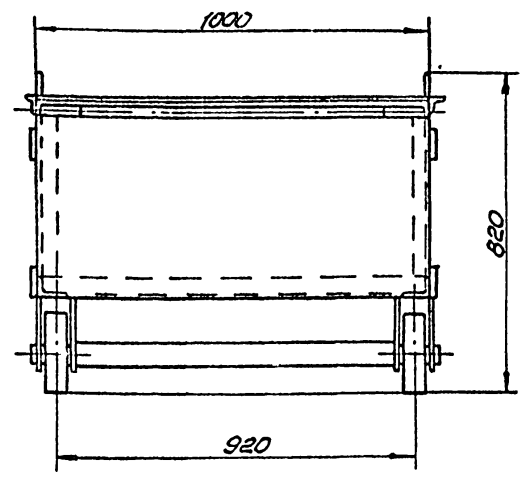
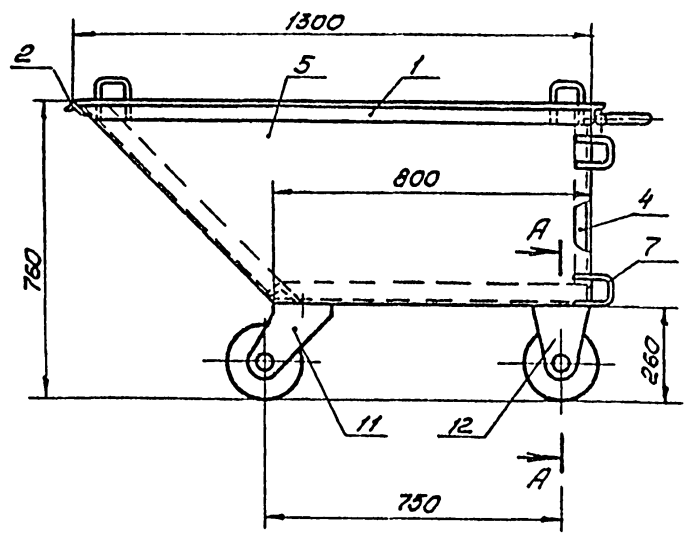
Ген. Дир.	Бухгалтер	Инж. Д.И.	Инж. В.И.	Инж. С.И.	Инж. Т.И.	Инж. У.И.	Инж. Ф.И.	Инж. Х.И.	Инж. Ц.И.	Инж. Ч.И.	Инж. Ш.И.	Инж. Щ.И.	Инж. Ъ.И.	Инж. Ы.И.	Инж. Ь.И.	Инж. Э.И.	Инж. Ю.И.	Инж. Я.И.
Приведено																		
Инв. №																		

Дирекция строительства для
стационарных объектов
бизнес-инженерства в
районах Республики
Инженерный филиал

Альбом 2

Спецификация материалов

№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	Кол-во
1	Рамка верхняя	Целолак Б-50х32х3 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 3728	1
2	Связь	Целолак Б-50х32х3 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 1064	1
3	Рамка нижняя	Целолак Б-80х50х15 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 4992	1
4	Стойка	Целолак Б-80х50х15 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 450	2
5	Короб	Лист 4-й вкл. Ст 3 ГОСТ 18903-74 Б-25 ГОСТ 2590-71	2021х2014	1
6	Ручка	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 1180	1
7	Скоба	Круг Б-10 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 320	8
8	Труба	Труба 45г2,5 ГОСТ 8732-78 В ст 3 ГОСТ 8731-87	ℓ = 810	2
9	Полуось	Круг Б-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 1050-74	ℓ = 210	4
10	Колесо	Круг Б-200 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 60	4
11	Кронштейн	Лист Б-5,0 ГОСТ 18903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-79	235х220	2
12	Кронштейн	Лист Б-3,0 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	150х220	2
13	Втулка распорная	Круг Б-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 5	8
14	Втулка	Цулин АЧК-11 ГОСТ 1585-85	φ 50	4



Спецификация покупных изделий

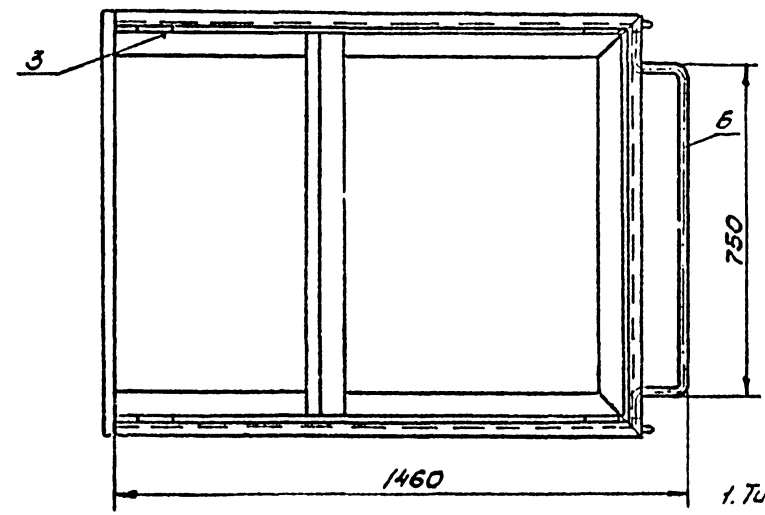
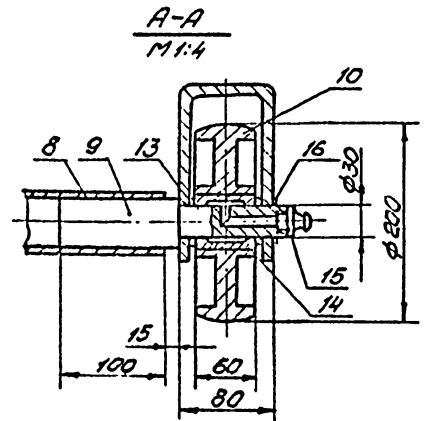
№ поз.	Наименование	Кол-во
15	Масленка 1,2, ЦБ ГОСТ 19853-74	4
16	Кольца 1АЗ0 ГОСТ 13940-86	4

Технические требования

- н14, н14, ± $\frac{t_2}{2}$
- Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
- Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - 12,5
- Покрытие: грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81/ эмаль ХВ - 124, салатная, ГОСТ 10144-74, IV, УХЛ.

Техническая характеристика

- Тип - передвижной
- Способ передвижения - вручную.
- Емкость, м³ - 0,5
- Габаритные размеры, мм - 1460х1000х820
- Ориентировочная масса, кг - 180



Гип	Борщипов	Ст 3	902-2-457м. 88 - ТХН	Стальной лист	Листов
Рук. др.	Борщипов	Ст 3		РП	4
Имя	Чертежник	Имя			

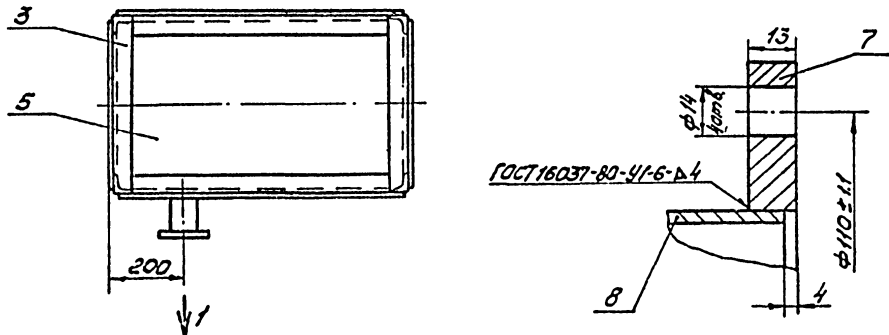
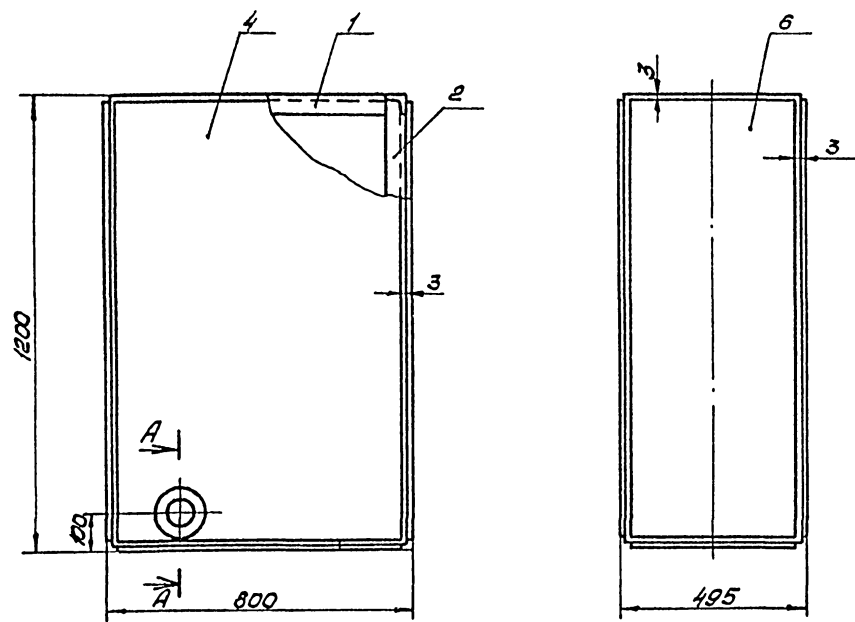
Листовые сооружения для строительства в сельском хозяйстве
Коллектор емкостью 0,5 м³
Чертеж общего вида

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

А1600м2

Спецификация материалов

№ поз	Наименование	Материалы	Размеры	Кол-во
1	Связь	Цеолит Б-32х32х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	Е = 732	4
2	Стойка	Цеолит Б-32х32х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	Е = 1195	4
3	Связь	Цеолит Б-32х32х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	Е = 485	4
4	Стенка	Лист Б-2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-В Ст 3 ГОСТ 16523-70	790x1192	2
5	Дно	Лист Б-2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-В Ст 3 ГОСТ 16523-70	790x485	1
6	Стенка	Лист Б-2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-В Ст 3 ГОСТ 16523-70	485x1192	2
7	Фланец	Круг В-14.0 ГОСТ 2590-77 Ст 3 ГОСТ 535-79	Е = 14	1
8	Патрубок	Труба 57х3 ГОСТ 8732-78 8Ст 3п ГОСТ 8731-87	Е = 100	1



Технические требования.

1. Н14, н14, ± $\frac{E2}{2}$
2. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - $R_{a2.5}$
4. Покрытие: = грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81/ эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74, Ю УХЛ

Техническая характеристика

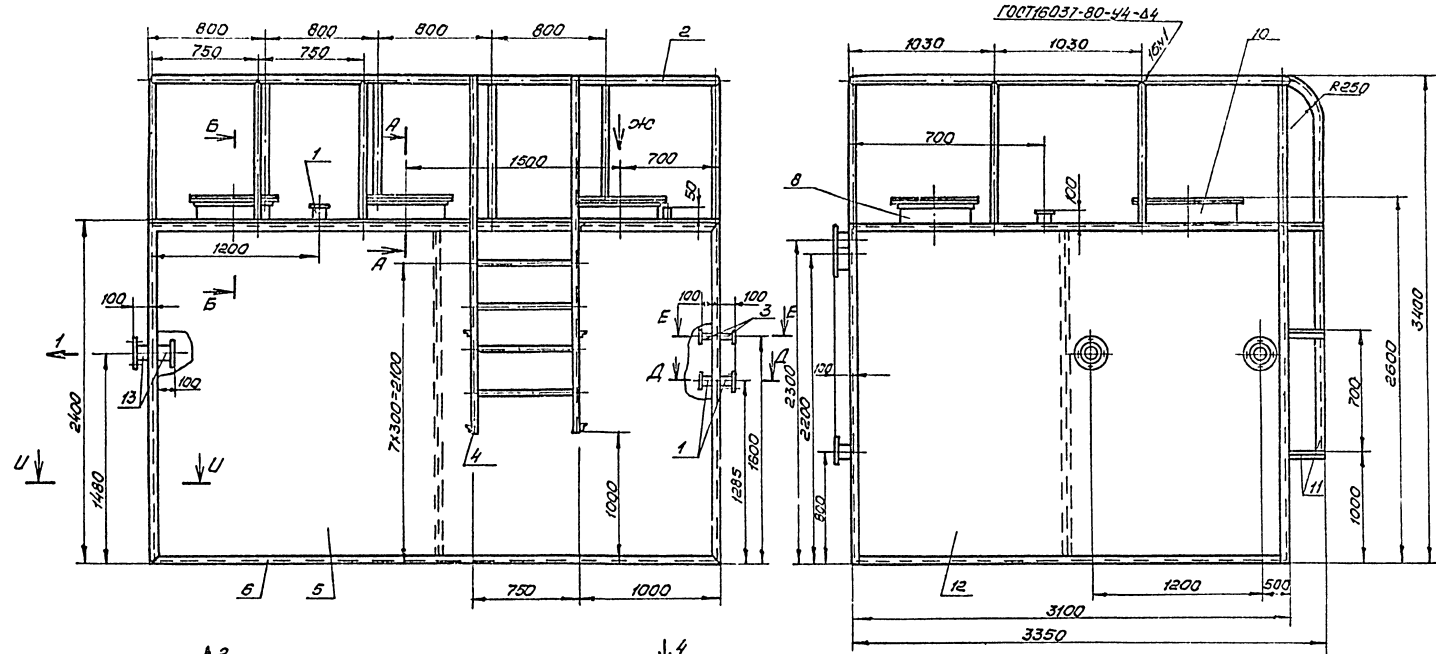
1. Тип - сварной.
2. Габаритные размеры, мм - 800x495x1200
3. Ориентировочная масса, кг - 70

№	Наименование точечной приварки и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Отвод фильтра	Труба с фланцем	Ду = 50	

Гип	Борислав	Тех	902-2-457 м. 88 - ТХН
Дир. пр.	Борислав	Тех	
Инж.	Терещенко	Тех	
Инв. №			

Прибыль			Длинные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства в сельских районах (Q=10л/с)	Станд.	Лист	Листов
			Поддон под фильтр-транзит	РП	5	
			Чертеж общего вида	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Альбом 2



ГОСТ 16037-80-44-84

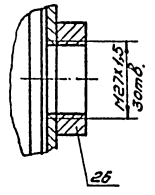
Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость, м³ - 25
3. Габаритные размеры, мм - 4000x3100x3400
4. Ориентировочная масса, кг - 1900

Технические требования

1. Н₁ и Н₂ ± 0,2
2. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, Котел швы делать наименьшей толщиной сборки с металлами, кроме указанных на чертеже
3. Черновая обработка поверхн. сварных швов и кромок реза отв. Б.4-12,5
4. Покрытие: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81 эмаль ХБ-124 с ослотная ГОСТ 10144-74 IV ЗЛЛ.

Л-Л
М:1

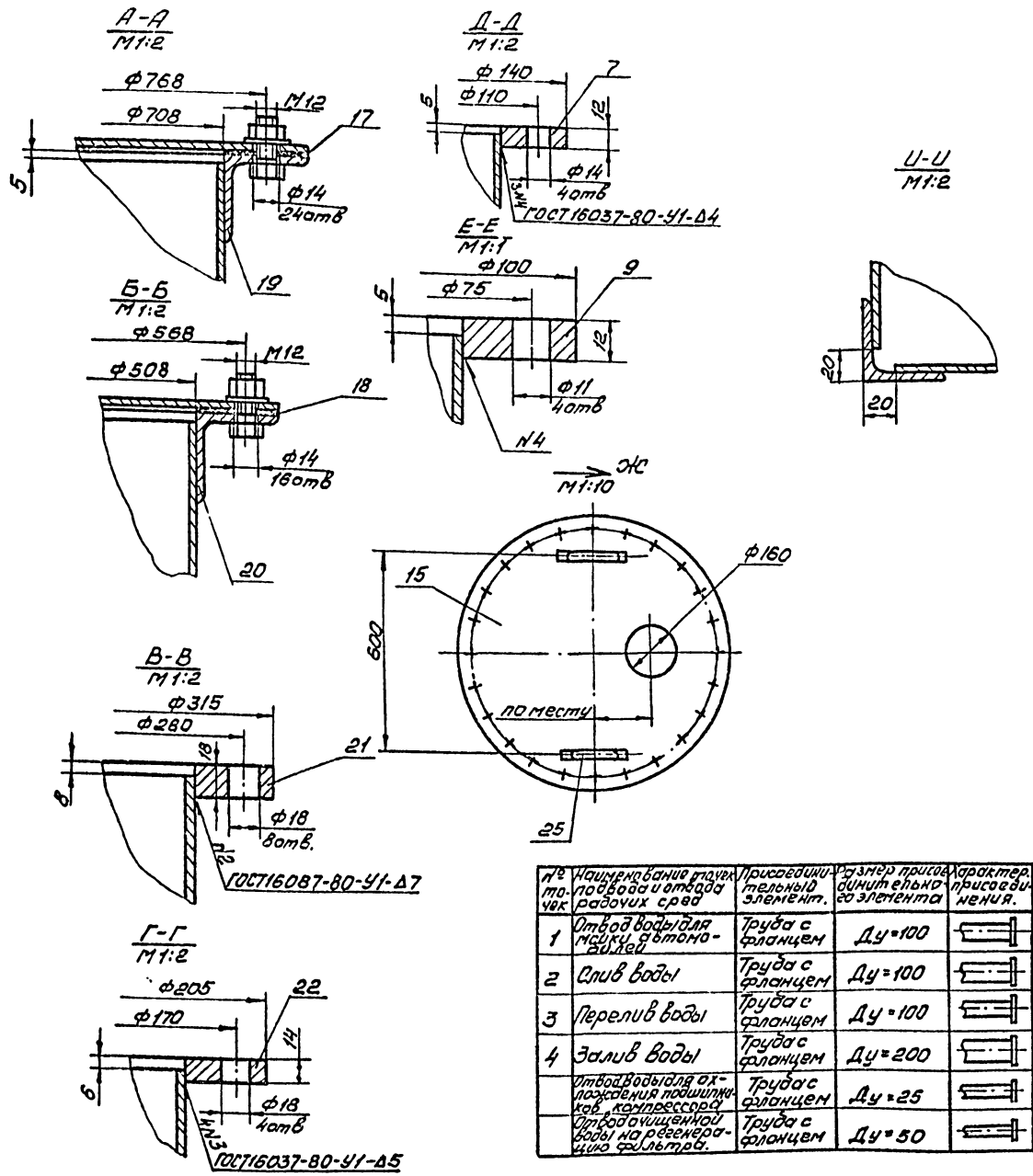


ГПП	Борисов	Селин			902-2-457 м. 88-	ТХН
И.д.бр.	Борисов	Селин				
Р.д.бр.	Накин	Рыков				
С.д.чек.	Корсаков	Селин	1.9.84			

Привязан		Исходные сооружения сфотографировать перед монтажом и сделать фотофиксацию их реальных размеров в 4х4 фотоаппарате	Листов	6
И.д.бр.		Резервуар чистой воды емкостью 25 м ³ чертеж одност. вида, неархивный	Гипростройтранс	

Копирован: Землемикс Формат А2

Альбом 2



Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Материал	Размеры, мм	кол. шт.
1	Патрубок	Труба ст.3ГОСТ 8732-78	L=100	3
2	Ограждение	Труба 15x2,8ГОСТ 3866-75	L=30000	
3	Патрубок	Труба ст.3ГОСТ 8732-78	L=100	2
4	Ступенька	Круж. ст.3ГОСТ 336-79	L=740	7
5	Стенка	Лист ст.3ГОСТ 19903-74	3960x2355	2
6	Каркас	Угелок ст.3ГОСТ 535-79	L=50000	
7	Фланец	Круж. ст.3ГОСТ 535-79	φ 140xφ 59	2
8	Патрубок	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	1580x187	1
9	Фланец	Круж. ст.3ГОСТ 535-79	φ 100xφ 33	1
10	Патрубок	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	2210x187	2
11	Лестница	Угелок ст.3ГОСТ 535-79	L=10000	
12	Стенка боковая	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	3050x2355	2
13	Патрубок	Труба ст.3ГОСТ 8732-78	L=99	5
14	Крышка	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	φ 608	1
15	Крышка	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	φ 808	2
16	Патрубок	Труба ст.3ГОСТ 8732-78	L=97	1
17	Прокладка	Пластина 1, лист-ОМБ-с-3-1,3ГОСТ 7338-77	φ 808xφ 708	2
18	Прокладка	Пластина 1, лист-ОМБ-с-3-1,3ГОСТ 7338-77	φ 608xφ 508	1
19	Фланец	Угелок ст.3ГОСТ 535-79	L=2310	2
20	Фланец	Угелок ст.3ГОСТ 535-79	L=1682	1
21	Фланец	Лист ст.3ГОСТ 19903-74	φ 315xφ 222	1
22	Фланец	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	φ 205xφ 110	4
23	Лист верхний	Литая листовая рифленая Рандвическая ст.ГОСТ 1568-77	3990x3090	1
24	Дно	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	3960x3060	1
25	Ручка	Круж. ст.3ГОСТ 535-79	L=300	4
26	Бобышка	Круж. ст.3ГОСТ 535-79	L=10	3

№ п/п	Наименование трубопровода и отвода	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Отвод воды для мойки автомашин	Труба с фланцем	Ду=100	
2	Слив воды	Труба с фланцем	Ду=100	
3	Перелив воды	Труба с фланцем	Ду=100	
4	Залив воды	Труба с фланцем	Ду=200	
	Отвод воды для охлаждения подшипников компрессора	Труба с фланцем	Ду=25	
	Отвод очищенной воды на регенерацию фильтров	Труба с фланцем	Ду=50	

902-2-4574.88 - ТЭН

ГПП	Борисинский завод		
Ручка	Борисинский завод		
Угелок	Хорошевский завод		5,93

Исполнение сооружения для стачки вод от мойки автомашин для стачки вод от мойки автомашин

Разработчик: чистая вода емкостью 25м³ сев.ения

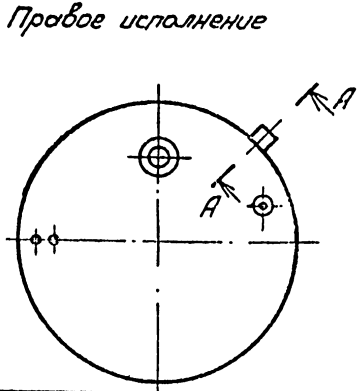
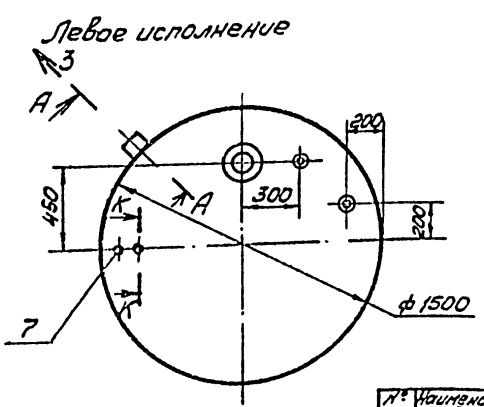
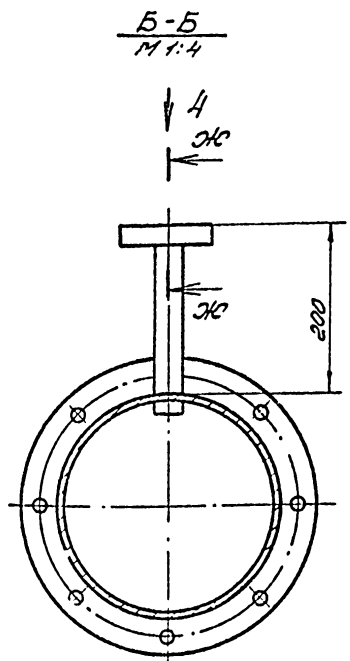
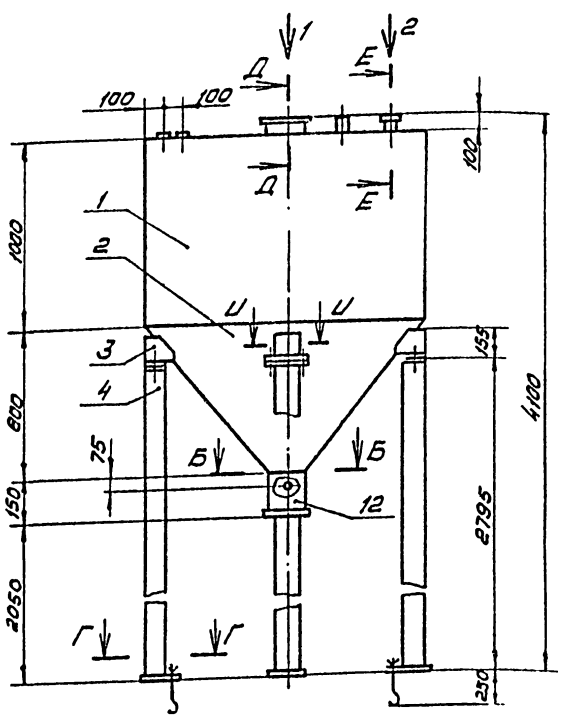
Страна: РП

Лист: 7

Листов: 10

ГИПРОАВТОТРАНС

Листом 2



№	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Подвод осадка	Труда с фланцем	Ду=200	
2	Подача извести	Труда с фланцем	Ду=50	
3	Перелив	Труда	Ду=150	
4	Подвод воздуха	Труда с фланцем	Ду=25	

Спецификация материалов

№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	Кол. во
1	Обечайка	Лист Б-30 ГОСТ 19903-74	4700x1000	1
2	Конус	Лист 4-IV-Вст 3 ГОСТ 16523-70	1126x2181	1
3	Косынка	Лист 4-IV-Вст 3 ГОСТ 16523-70	270x150	8
4	Стойка	Лист 4-IV-Вст 3 ГОСТ 16523-70	l=2785	8
5	Пластина	Лист Б-30 ГОСТ 19903-74	100x200	8
6	Пластина	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74	110x160	4
7	Бобышка	Круг В-40 ГОСТ 2590-74	l=10	2
8	Крышка	Лист 4-IV-Вст 3 ГОСТ 16523-70	φ1500	1
9	Патрубок	Труда 108x4 ГОСТ 8732-78	l=110	1
10	Патрубок	Труда 219x4 ГОСТ 8732-78	l=100	1
11	Фланец	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74	φ315	2
12	Патрубок	Труда 219x4 ГОСТ 8732-78	l=143	1
13	Патрубок	Труда 57x3 ГОСТ 8732-78	l=100	1
14	Фланец	Круг В-40 ГОСТ 2590-74	l=14	1
15	Патрубок	Труда 32x3 ГОСТ 8732-78	l=200	1
16	Фланец	Круг В-100 ГОСТ 2590-74	l=14	1
17	Болт	Круг В-16 ГОСТ 2590-74	l=360	4

Спецификация покупных изделий

№ поз.	Наименование	Кол. во
18	Болт М16x30.58.0115 ГОСТ 7798-70	8
19	Гайка М16.5.0115 ГОСТ 5915-70	12
20	Шайба 16.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	8

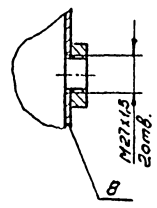
Техническая характеристика.

1. Тип - стационарный.
2. Габаритные размеры, мм - φ1500x4100
3. Ориентировочная масса, кг - 420

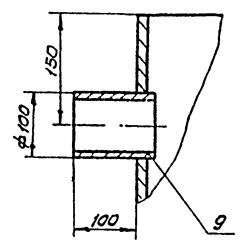
ГНП	Борисов	902-2-457 м. 88-	ТХН
Вып. др.	Борисов		
Рис. бр.	Норжин		
Инж.	Терешина		
Привязан			
Инв. №			

Альбом 2

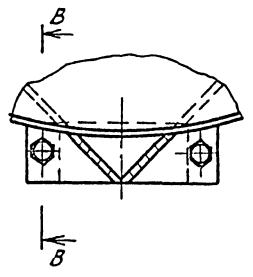
K-K
M 1:2



A-A
M 1:5



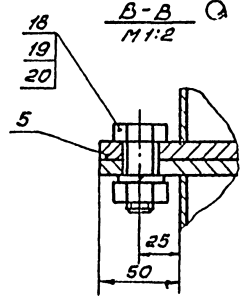
U-U
M 1:5



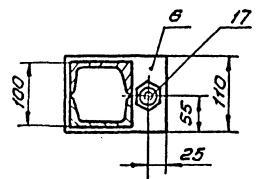
Технические требования

1. h14, H14, $\pm \frac{0,5}{2}$
2. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромки реза деталей - Ra2,5
4. Покрытие: - арматура ХС-010, ГОСТ 9355-81 / эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74, УХЛ.

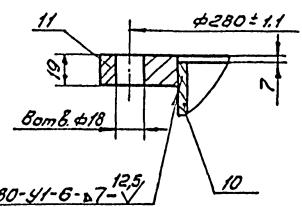
B-B
M 1:2



Г-Г
M 1:5



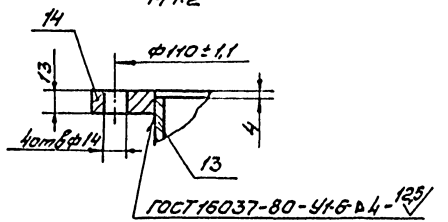
Д-Д
M 1:2



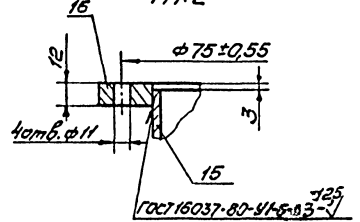
Устройство

Отстойник-сепаратор представляет собой сварную емкость диаметром 1500 мм, объемом 2,26 м³ с цилиндрической частью H=1,0 м и конусным днищем H=0,8 м. В конус вварен патрубок с условным проходом 200 мм, соединяемый со шланговым затвором. Сверху в патрубок вварен отвод с условным проходом 25 мм, служащий для подведения в емкость сжатого воздуха. К крышке приварены бабышки для установки электрических датчиков-сигнализаторов уровня.

E-E
M 1:2



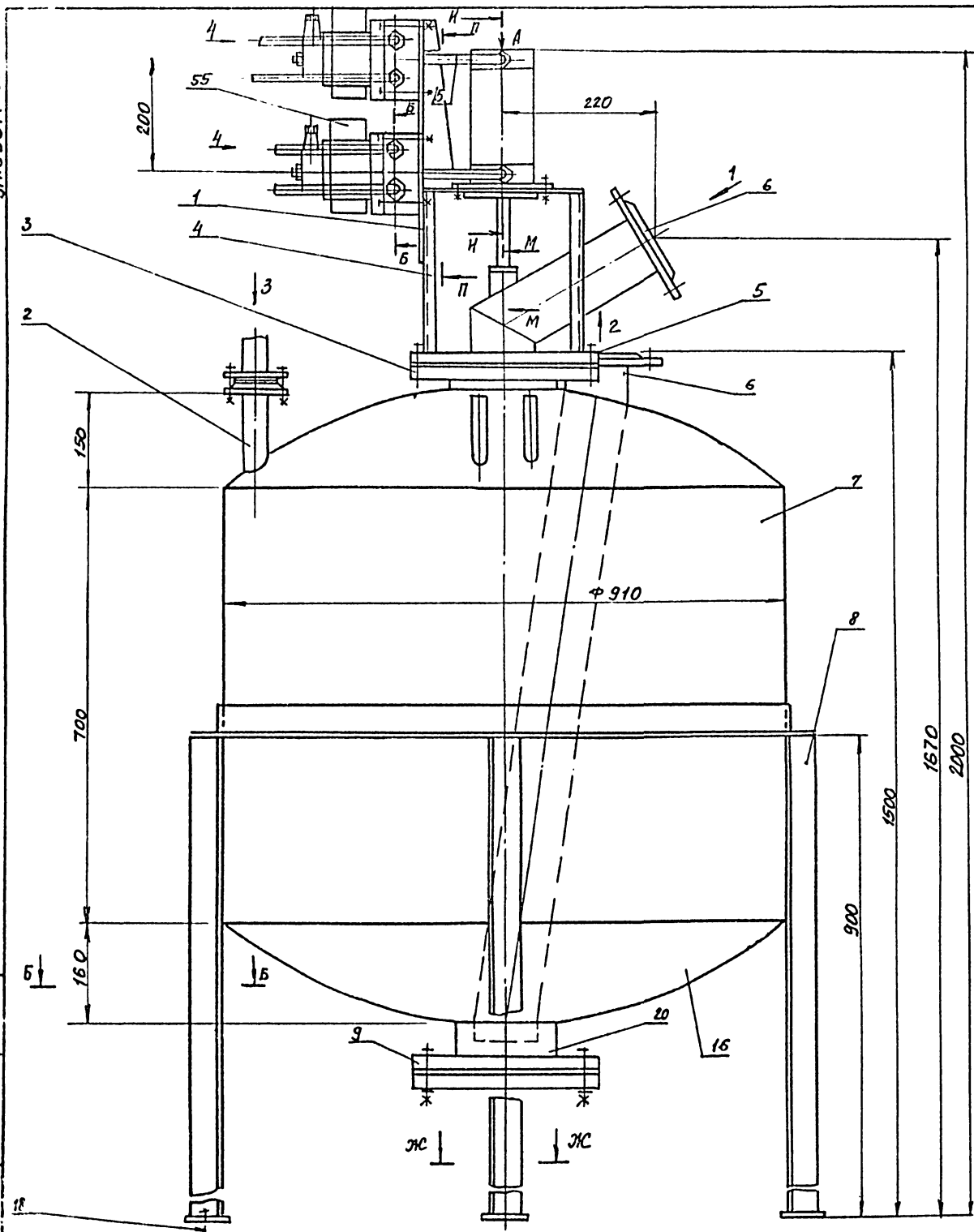
Ж-Ж
M 1:2



Ген. Дир.	Борисов	Инженер		902-2-457 м. 88 - ТХН
Инж. Дир.	Владимир	Инженер		
Инж. Дир.	Иванов	Инженер		
Инж. Дир.	Петров	Инженер		
Проектная организация для составления проекта и изготовления чертежей и конструкций				Стадия Лист 9
Отстойник-сепаратор емкостью 2 м³ сечением				ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал

Приварено	
Установлено	

АЛБОМ 2



Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость бака, м³ - 0.5
3. Рабочее давление, МПа - 0.4
4. Габаритные размеры, мм - 1040x1040x2000
- 5 Ориентировочная масса, кг.

Технические требования

1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80, по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Покрытие наружных поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81/эмаль ХВ-124, салатная ГОСТ 10144-74 IV ХЛ.
3. Покрытие внутренних поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81/эмаль ХС-710, серая, ГОСТ 9355-81/лак ХС-76 ГОСТ 9355-81, IV ХЛ.

Устройство

Установка состоит из плавящего и транспортирующего трубопроводов осадка, двух пневморегуляторов и электрическим управлением, пневмоцилиндра и трубопроводов подвода свежего воздуха. В верхней части бака установлен клапан, соединенный с пневмоприводом и датчик уровня. Давление в установке контролируется манометром, установленным на щите управления.

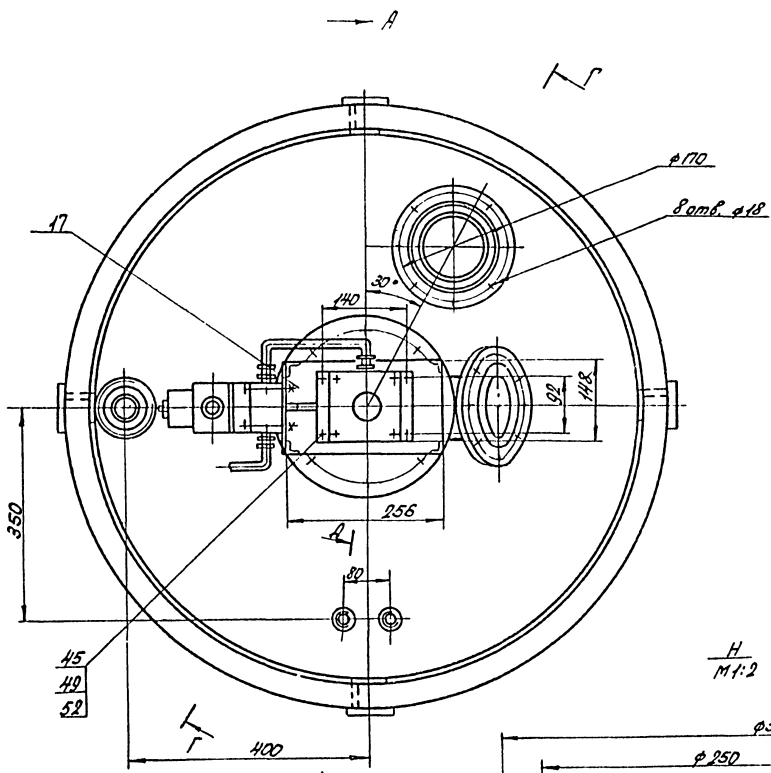
№ по-чек	Наименование точки подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительно-го элемента	Характер присоединения
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100	
2	Отвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100	
3	Подвод свежего воздуха	Труба с фланцем	Ду = 25	
4	Подвод воздуха управления	Труба с фланцем	Ду = 25	

ГИП	Бояринов	СВ/мз									902 - 2 - 457 м.88 - ТХН
РЧК.БР.	Бояринов	СВ/мз									
РЧК.БР.	Номин	СВ/мз	2.9.88								
Ст.инж.	Хохрякова	ИО/З									
Привязан											
ИВВ. №											

Копировал: Сунтеева

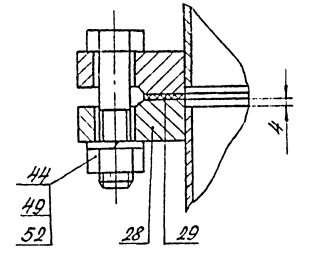
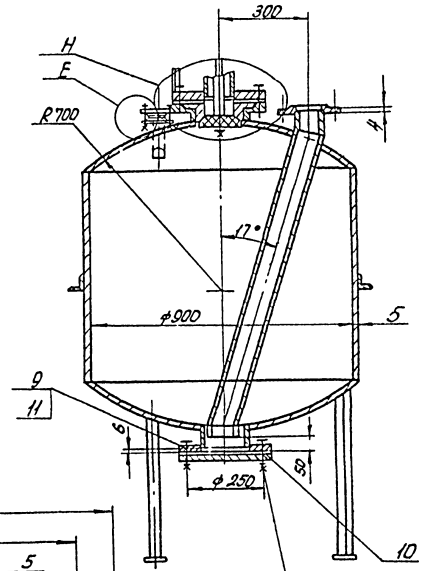
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А-2

Аналог

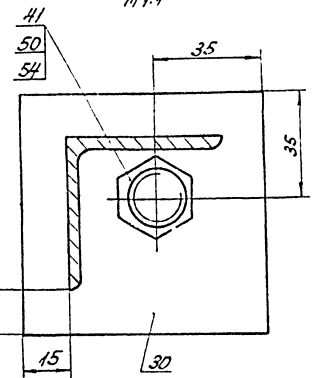


Г-Г
М 1:10

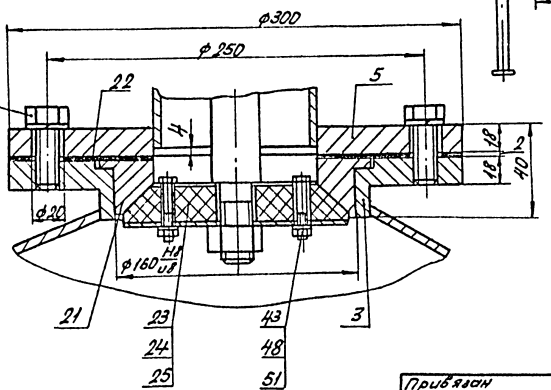
Е
М 1:1



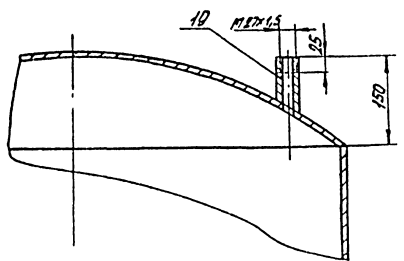
Н-Н
М 1:1



Н
М 1:2



В-В



ГМП	Ложкина	СВ		902-2-457м.88-ТХН
Рис. обр. Ложкина	СВ			
Рис. обр. Ложкина	СВ			
Рис. обр. Ложкина	СВ			
Привязан				
ШКАЛА				
Информация о документе				Лист
Информация о проекте				Лист
Информация о чертеже				Лист
Информация о детали				Лист
Информация о материале				Лист
Информация о производителе				Лист
Информация о дате				Лист
Информация о статусе				Лист

Копировал Себастьян Аноба Формат А2

Аналом 2

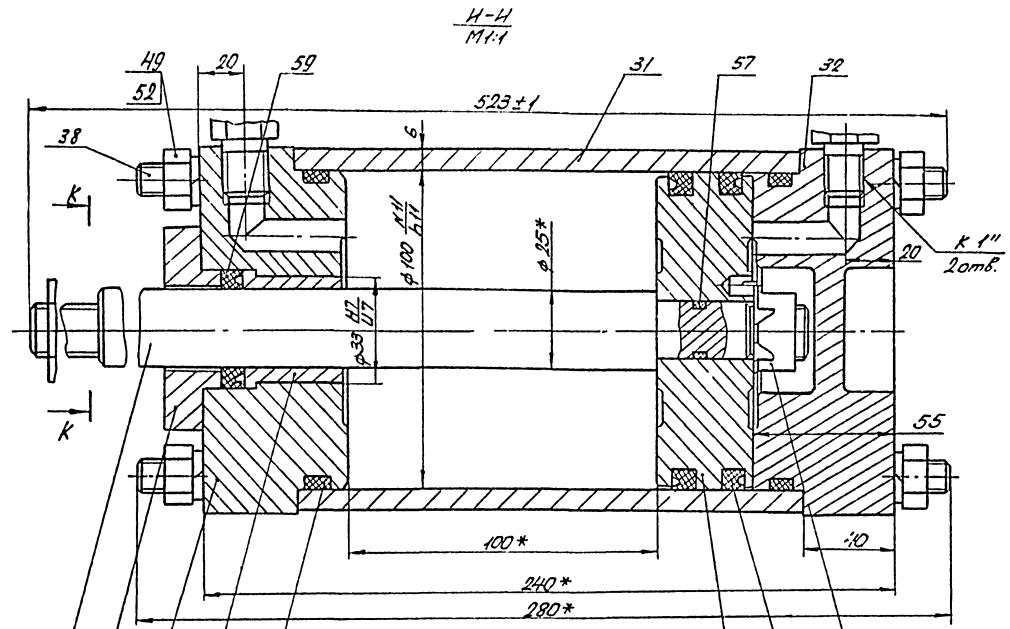
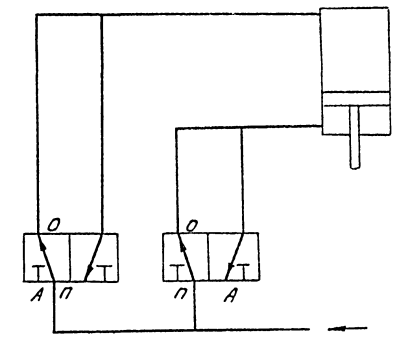
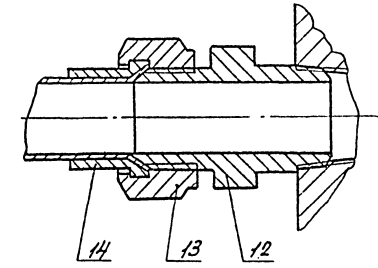


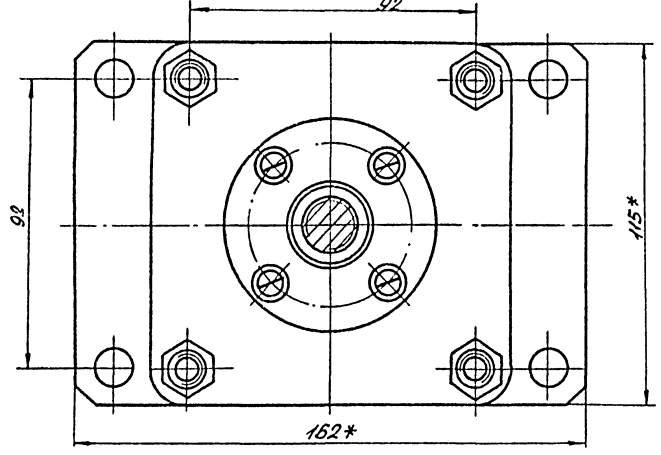
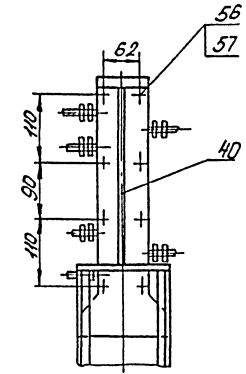
Схема подсоединения



Б-Б
M 1:1



П-П



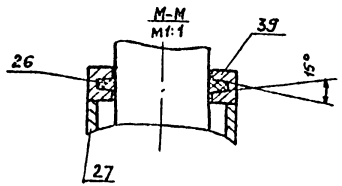
ГИП: Бранишор СБФ-1 Виз. пр. Бранишор СБФ-2 Виз. пр. Номин СБФ-1 Ст. шифр. Хорьяково КБФ-2						902-2-457м. 88-7ХН	
Известные соединения без точечки вад от тупики раскраски для строительства в стврт. инх. районные 02.10.18. Установка пневмодорож. емкостью 0,5 м ³ Сеченная. Вид						Страниц Лист Листов P17 12	
Привязан						ГИПРОАВТОТРАН	
УИВ. №						Новосибирский филиал Копирован Сибстатьянова. Формат А2	

Спецификация покупных изделий

Спецификация материалов

С.В.Сорокин

№ поз	Обозначение	кол-во
43	Болт М6х30.58.0115 ГОСТ 7798-70	4
44	Болт М10х45.58.0115 ГОСТ 7798-70	4
45	Болт М10х35.58.0115 ГОСТ 7798-70	4
46	Болт М16х50.58.0115 ГОСТ 7798-70	8
47	Болт М16х40.58.0115 ГОСТ 7798-70	8
48	Гайка М6.5.0115 ГОСТ 5915-70	4
49	Гайка М10.5.0115 ГОСТ 5915-70	8
50	Гайка М16.5.0115 ГОСТ 5915-70	20
51	Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	4
52	Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	8
53	Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	16
54	Шайба 16.030115 ГОСТ 11371-78	4
55	Пневмораспределитель П-Р130-2.5/10ТУ2-053-1426-79Е	2
56	Винт М8х60.58.0115 ГОСТ 1491-80	4
57	Гайка М8.5.0115 ГОСТ 5915-70	4



20	Патрубок	Труба 160х5 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=80	1
21	Гнездо клапана	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-79 Пластина 1, лист ТМКЦ	φ180хφ110	1
22	Прокладка	С-2-1.2 ГОСТ 7338-77	φ300хφ110	1
23	Пластина	Б-10 ГОСТ 19903-74 4-IV-8 ст. 3 ГОСТ 16523-70 Пластина 1 лист ТМКЦ	φ105	1
24	Клапан	-20.1.2 ГОСТ 7338-77	φ150	1
25	Пластина	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 4-IV-8 ст. 3 ГОСТ 16523-70	φ145	1
26	Сальник	Войлок ПС5 ГОСТ 6308-11	φ40х5	1
27	Патрубок	Труба 45х3 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=80	1
28	Фланец	Крыз Б-100 ГОСТ 2590-71 В ст. 3 ГОСТ 535-79 Пластина 1, лист ТМКЦ	L=14	2
29	Прокладка	С-2-1.2 ГОСТ 7338-77	φ60хφ35	1
30	Основание	Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	80х80	4
31	Гильза	Труба 120х11 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=160	1
32	Крышка	Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	115х115	1
33	Поршень	Крыз Б-100 ГОСТ 2590-71 В ст. 3 ГОСТ 535-79 Пружок БРАН 9-4-кат.	L=30	1
34	Втулка	КР-3В ГОСТ 1628-78	L=40	1
35	Крышка	Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	165х115	1
36	Фланец	Крыз Б-65 ГОСТ 2590-71 В ст. 3 ГОСТ 535-79	L=18	1
37	Шток	Крыз Б-28 ГОСТ 2590-71 4.5 ГОСТ 1050-74	L=480	1
38	Стяжка	Крыз Б-10 ГОСТ 2590-71 3.5 ГОСТ 1050-74	L=280	4
39	Пластина	Крыз Б-45 ГОСТ 1050-74 В ст. 3 ГОСТ 535-79	L=10	1
40	Ребро	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	45х260	1

№ поз	Наименование	Материал	Размеры мм	кол-во шт
1	Кронштейн	Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	400х150	1
2	Труба	Труба 25х28 ГОСТ 3262-75	L=85	1
3	Фланец	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 6 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ300	1
4	Стяжка	Уголок Б-20х20х3 ГОСТ 8502-78 В ст. 3 ГОСТ 535-79	L=255	4
5	Фланец	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ300хφ110	1
6	Труба	Труба 108х4 ГОСТ 8732-78 8 ст. 2 ГОСТ 8731-87	L=1800	1
7	Корпус	Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	2842х700	1
8	Каркас	Уголок Б-50х50х6 ГОСТ 8502-78 В ст. 3 ГОСТ 535-79	L=7200	1
9	Фланец	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ300хφ162	1
10	Крышка	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79 Пластина 1 лист ТМКЦ	φ300	1
11	Прокладка	С-2-1.2 ГОСТ 7338-77	φ300хφ162	1
12	Штуцер	Штуц. 41 ГОСТ 8560-78 Граник 35 ГОСТ 1051-73	L=65	8
13	Гайка накидная	Шести-16 ГОСТ 8560-78 Граник 35 ГОСТ 1051-73	L=30	8
14	Ниппель	Крыз Б-40 ГОСТ 2590-71 3.5 ГОСТ 1050-74	L=30	8
15	Труба	Труба 28х2 ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-87	L=5000	1
16	Секция	Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ976	2
17	Пластина	Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	256х148	1
18	Фундаментный	Крыз Б-16 ГОСТ 2590-71 В ст. 3 ГОСТ 535-79	L=360	4
19	Патрубок	Труба 32х4 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=140	1

Л.С.Сорокин

902-2-457м. 88 — ТХН

ГПП	Борисшов	СВ	
Рук. БРМ	Борисшов	СВ	
Рук. ГЛ	ПОИЛИН	СВ	руж
Ст. инж.	Хохрякова	КАЗ	

Привязан

Инв. №

Листовые сооружения для оточных вод оплодотворения и для строительства водозабных сооружений в-рмс

Частновная, Пневмоавтоматическая установка для пневмоавтоматической аппаратуры. Спецификация материалов. Заключение

Лист 13

ГИПРОАВТОТРАНС

Исполнитель: Сундеева

Формат А-2