

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО  
1957—  
2016

---

## ПОКРЫТИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ МАШИННОГО ПРОИЗВОДСТВА

**Отбор и вырезание образцов  
для физических испытаний**

(ISO 1957:2000,  
Machine-made textile floor coverings —  
Selections and cutting of specimens for physical tests,  
IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2016

## **Предисловие**

**1 ПОДГОТОВЛЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстильная и легкая промышленность», открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

**2 ВНЕСЕН** Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 апреля 2016 г. № 267-ст

**4** Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 1957:2000 «Покрытия текстильные для полов машинного производства. Отбор и отрезка образцов для физических испытаний» (ISO 1957:2000 «Machine-made textile floor coverings — Selections and cutting of specimens for physical tests», IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для увязки с наименованиями, принятыми в существующем комплексе национальных стандартов Российской Федерации

## **5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

© Стандартинформ, 2016

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Сущность процедуры . . . . .	1
3 Порядок проведения процедуры . . . . .	1
4 Протокол отбора образцов . . . . .	2
Приложение А (справочное) Текстильные напольные покрытия машинного способа производства.	
Отбор и вырезание проб для физических испытаний. Эталонный метод . . . . .	3

ПОКРЫТИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ НАПОЛЬНЫЕ МАШИННОГО ПРОИЗВОДСТВА

Отбор и вырезание образцов для физических испытаний

Machine-made textile floor coverings. Selections and cutting of specimens for physical tests

Дата введения — 2017—04—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает процедуры, подлежащие выполнению в процессе вырезания из проб образцов для физических испытаний.

Эталонный метод отбора пробы из основной массы материала приведен в приложении А.

Если отбор производят не в соответствии с приложением А, считают, что полученная пробы не обязательно является полностью представительной для основной массы материала. Рекомендуется метод отбора проб предварительно согласовывать между сторонами, заинтересованными в результатах испытаний.

Процедура применима к текстильным напольным покрытиям машинного производства, с ворсом или без.

## 2 Сущность процедуры

Процедуру отбора испытуемых образцов из пробы следует проводить таким образом, чтобы они являлись представительными для основной массы материала.

## 3 Порядок проведения процедуры

3.1 Обследуют пробы, отмечают и фиксируют любые физические изменения по всей поверхности. Этими изменениями могут быть, например, многоуровневый ворс, расхождения в направлении ворса или лицевой поверхности между различными частями пробы.

3.2 При подготовке квадратных или прямоугольных образцов вырезают их таким образом, чтобы края были параллельны направлениям основы и утка или, в случае некоторых текстильных напольных покрытий, параллельны и перпендикулярны к направлению машинного производства. Если пробы не дает четкой квадратной формы, вырезают образец, как описано выше, и фиксируют в отчете отбор слегка склоненного образца.

3.3 Если пробы включает кромку или край пучков, формирующих рабочий ворс, расположенный в направлении машинного производства, вырезают образец таким образом, чтобы ни одна из его частей не располагалась в пределах 100 мм от этого края.

3.4 Вырезают образец таким образом, чтобы ни одна из его частей не располагалась в пределах 300 мм от края в направлении утка или от кромки, перпендикулярной к направлению машинного производства. Если известно, что уточный разрез отстоял более чем на 300 мм от места изменения ворса, вырезают образец таким образом, чтобы ни одна из его частей не располагалась в пределах 50 мм от края уточного разреза или края, перпендикулярного к направлению машинного производства.

3.5 Если необходимо вырезать более одного образца из пробы, располагают их на равном расстоянии по всей ширине имеющейся площади пробы, убедившись в том, что образцы (если позволяет форма) не содержат одни и те же нити утка и основы (т. е. образцы не располагаются на одной линии). Если дублирование неизбежно, необходимо избегать отбора повторяющихся в направлении машинного

производства образцов. Отмечают в отчете любое вынужденное дублирование. Рисунок 1 иллюстрирует предпочтительный способ отбора четырех образцов.

**П р и м е ч а н и е** — Для покрытий, изготовленных перекрестным переплетением, предпочтительно исключать дублирование в направлении, перпендикулярном к направлению машинного производства.

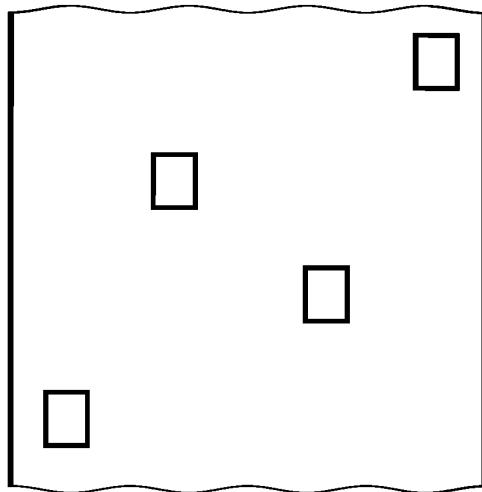


Рисунок 1 — Пример размещения четырех вырезаемых образцов

3.6 При вырезании образцов используют всю ширину имеющейся площади пробы. При отборе множества образцов они должны быть расположены на одинаковом расстоянии с обеих сторон от линии, разделяющей пробу пополам в направлении утка или в направлении машинного производства.

3.7 Если образцы отбирают для более чем одного испытания, размещают их на пробе по возможности дальше друг от друга, используя, например, случайные числа, указывающие положения на координатной сетке.

3.8 Если проба содержит многоуровневый ворс или различные лицевые поверхности, отбирают образцы согласно приведенным выше правилам в зонах, содержащих по возможности одноуровневый ворс или однородную лицевую поверхность, убедившись в том, что любая обработанная или испытуемая зона находится полностью на участке одинаковой толщины и не менее чем в 200 мм от точки любого изменения толщины.

#### 4 Протокол отбора образцов

Протокол отбора образцов должен содержать сведения о том, что:

- a) процедура, установленная в разделе 3, соблюдена, а также любые отклонения от нее, которые произошли;
- b) были скошены образцы или нет;
- c) произошло ли дублирование образцов по основе или утку;
- d) содержат ли образцы многоуровневый ворс или различные лицевые поверхности, а также связь между результатами испытаний и конкретными уровнями ворса или лицевой поверхности.

**Приложение А  
(справочное)**

**Текстильные напольные покрытия машинного способа производства.  
Отбор и вырезание проб для физических испытаний. Эталонный метод**

**A.1 Область применения**

Настоящее приложение устанавливает эталонную процедуру, выполняемую при отборе проб для физических испытаний из большой партии изготовленного машинным способом текстильного напольного покрытия или специально изготовленного материала.

Процедура применима к текстильным напольным покрытиям машинного способа производства с ворсом и без.

**A.2 Сущность процедуры**

Процедуру отбора пробы из основной массы материала проводят таким образом, чтобы проба была, насколько это возможно, представительной для всего материала.

**A.3 Порядок проведения процедуры**

A.3.1 Отбирают любую пробу по всей ширине готового материала, исключая части, обычно отрезаемые в процессе изготовления из него изделий.

A.3.2 Обследуют пробу, отмечают и фиксируют любые физические изменения по всей поверхности. Этими изменениями могут быть, например, многоуровневый ворс, расхождения в направлении ворса или лицевой поверхности между различными частями пробы.

A.3.3 При подготовке квадратной или прямоугольной пробы вырезают ее таким образом, чтобы края были параллельны направлениям основы и утка или, для некоторых текстильных напольных покрытий, параллельны и перпендикулярны к направлению машинного производства. Если основная масса материала не дает четкой квадратной формы, вырезают пробу, как описано выше, и фиксируют в отчете отбор слегка скошенной пробы.

# ГОСТ Р ИСО 1957—2016

УДК 677.076:006.354

ОКС 59.080.60

Ключевые слова: текстильные напольные покрытия машинного производства, проба, образец, отбор, вырезание, физические испытания, процедура, протокол

Редактор *И.В. Гоголь*

Технический редактор *В.Н. Прусакова*

Корректор *Л.С. Лысенко*

Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 06.05.2016. Подписано в печать 16.05.2016. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 31 экз. Зак. 1289.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)