

# МЕТОДЫ МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ МЕТАЛЛОВ

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ОБЩЕСОЮЗНЫЕ СТАНДАРТЫ

*Издание официальное*

СТАНДАРТГИЗ  
1952

Цена 5 руб. 55 коп.

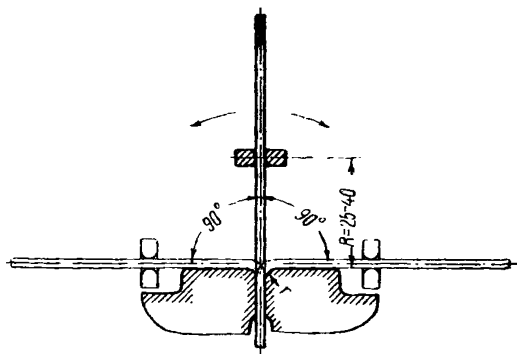
СССР Совет труда и обороны Комитет по стандартизации	ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ Издание официальное	ОСТ 1688
	ПРОБА НА ПЕРЕГИБ	Группа В09

Проба на перегиб служит для определения способности металла выдерживать повторный загиб и разгиб и применяется:

- для круглой проволоки (и прутков)
  - диаметром . . . . .  $\leq 10 \text{ мм}$
- для проволоки (и прутков) фасонного сечения
  - площадью . . . . .  $\leq 120 \text{ мм}^2$
- для полосового и листового материала
  - толщиной . . . . .  $\leq 5 \text{ мм}$

а) Для круглой проволоки, проволоки фасонного сечения и для полосового материала шириной  $\leq 20 \text{ мм}$  поперечное сечение образца должно быть равно поперечному сечению материала (т. е. сохраняется поверхностный слой), а длина должна быть около  $150 \text{ мм}$ .

Для полосового материала шириной более  $20 \text{ мм}$  и для листового материала всех размеров толщина образца должна быть равна толщине материала (т. е. сохраняется поверхностный слой), ширина должна быть  $\sim 2a + 10 \text{ мм}$ , а длина  $150 \text{ мм}$ .

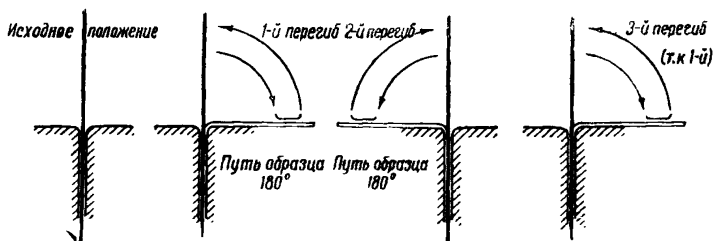


Черт. 1

Внесен ВСНХ СССР	Утвержден 15/VI 1930 г.	Обязательность применения и сроки в отношении отдельных материалов и изделий устанавливаются соответ- ствующими техническими условиями
------------------	----------------------------	---

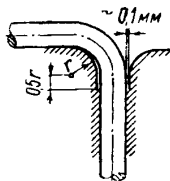
Выпрямление образцов производится лишь в случаях крайней необходимости и непременно в холодном состоянии при помощи плавного давления.

Не допускается выпрямление образцов проволоки из тросов; такая проволока подвергается пробе в натуральном состоянии.



Черт. 2

б) Проба состоит в загибе и разгибе образца в плоскости, перпендикулярной к линии взаимного касания губок прибора, в котором образец зажимается в вертикальном положении. Загиб образца производится попеременно в правую и левую сторону на  $90^\circ$  со скоростью не более 60 перегибов в минуту до определенного числа перегибов, указанного в соответствующих технических условиях. Поворачивание проволоки в месте закрепления не допускается. За один перегиб считается загиб на  $90^\circ$  и разгиб на  $90^\circ$  (схему 1, 2 и 3 перегиба см. на черт. 2). Прибор не должен допускать надкусывания образца. Радиус закругления  $r$  губок прибора (черт. 1), к которым должен



Черт. 3

прилегать образец при производстве пробы, должен указываться в технических условиях на поставку материалов и выбирается из числа следующих 2, 4, 6, 8 и 10 мм.

Рекомендуемая форма губок указана на черт. 3.

## Примечания:

1. При производстве пробы фасонных материалов первый загиб производится в сторону и в плоскости по указанию соответствующих технических условий.

2. Для обеспечения прилегания проволоки к губкам тисок допускается необходимое натяжение проволоки как от фуки, так и специальными приборами.

3. Рекомендуется производство пробы доводить до разрушения образца с определением соответствующего числа перегибов.

в) Проба на перегиб производится только в холодном состоянии.

г) Признаком того, что образец выдержал пробу (заданное число перегибов) служит отсутствие в нем после пробы на перегиб расслоений, отслаиваний, надрывов, трещин или излома как в материале образца, так и в его покровном слое (оцинковка, полуда и т. п.).

---

## СОДЕРЖАНИЕ

	<i>Стр.</i>
ГОСТ 1497—42    Металлы. Методы испытания металлов на растяжение . . .	1
ГОСТ 1524—42    Металлы. Метод определения ударной вязкости . . .	26
ГОСТ 2625—44    Металлы. Методика определения обрабатываемости металлов резанием . . . . .	30
ГОСТ 3565—47    Металлы. Метод испытания на кручение . . . . .	48
ГОСТ 3248—46    Металлы. Метод испытания на ползучесть . . . . .	57
ГОСТ 2860—45    Металлы. Метод определения предела выносливости (усталости) . . . . .	62
ГОСТ 2999—45    Металлы. Метод определения твердости алмазной пирамидой (по Викерсу) . . . . .	77
ОСТ 26040        Испытания на ударную вязкость сварных стыковых швов и наплавленного металла. Формы и размеры образцов и методика испытаний . . . . .	97
ОСТ 10241—40    Металлы. Методы испытаний. Испытание на твердость по Бринеллю . . . . .	102
ОСТ 10242—40    Металлы. Методы испытаний. Испытание на твердость по Роквеллу . . . . .	111
ОСТ 1697        Проба на двойной кровельный замок . . . . .	116
ОСТ 1683        Проба на загиб в холодном и нагретом состоянии . . .	117
ОСТ 1684        Проба на незакаливаемость загибом . . . . .	120
ОСТ 1686        Проба на осадку в холодном состоянии . . . . .	123
ОСТ 1688        Проба на перегиб . . . . .	124
ОСТ 1685        Проба на свариваемость загибом . . . . .	127
ОСТ 1694        Проба на разворачивание фасонного материала . . .	130
ОСТ 1682        Пробы технологические. Обзор . . . . .	131
ОСТ НКТП 7687/663    Соединения сварные и металл швов. Форма и размеры образцов и методика механических испытаний . . .	133