

**МЕТОДЫ  
МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ  
МЕТАЛЛОВ**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ОБЩЕСОЮЗНЫЕ СТАНДАРТЫ**

*Издание официальное*

Цена 5 руб. 55 коп.

**СТАНДАРТГИЗ  
1952**

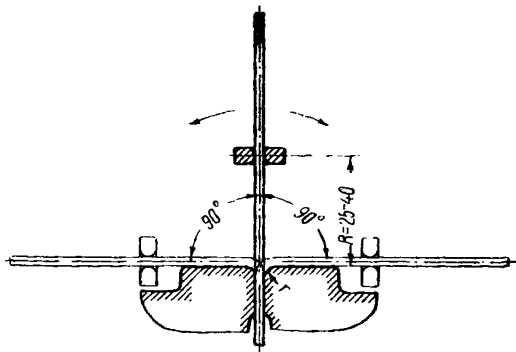
<b>СССР</b> Совет труда и обороны Комитет по стандартизации	<b>ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ</b> <i>Издание официальное</i>	<b>ОСТ 1688</b>
	<b>ПРОБА НА ПЕРЕГИБ</b>	Группа В09

Проба на перегиб служит для определения способности металла выдерживать повторный загиб и разгиб и применяется:

- для круглой проволоки (и прутков)  
 диаметром . . . . .  $\leq 10$  мм
- для проволоки (и прутков) фасонного сечения  
 площадью . . . . .  $\leq 120$  мм<sup>2</sup>
- для полосового и листового материала  
 толщиной . . . . .  $\leq 5$  мм

а) Для круглой проволоки, проволоки фасонного сечения и для полосового материала шириной  $\leq 20$  мм поперечное сечение образца должно быть равно поперечному сечению материала (т. е. сохраняется поверхностный слой), а длина должна быть около 150 мм.

Для полосового материала шириной более 20 мм и для листового материала всех размеров толщина образца должна быть равна толщине материала (т. е. сохраняется поверхностный слой), ширина должна быть  $\sim 2a + 10$  мм, а длина 150 мм.



Черт. 1

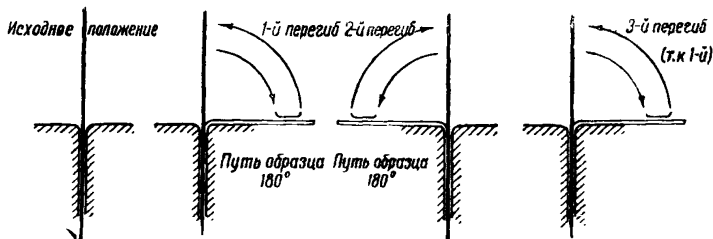
Внесен ВСНХ СССР	Утвержден 15/VI 1930 г.	Обязательность применения и сроки в отношении отдельных материалов и изделий устанавливаются соответ- ствующими техническими условиями
------------------	----------------------------	---

## Проба на перегиб

ОСТ 1688

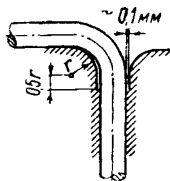
Выпрямление образцов производится лишь в случаях крайней необходимости и непременно в холодном состоянии при помощи плавного давления.

Не допускается выпрямление образцов проволоки из тросов; такая проволока подвергается пробе в натуральном состоянии.



Черт. 2

б) Проба состоит в загибе и разгибе образца в плоскости, перпендикулярной к линии взаимного касания губок прибора, в котором образец зажимается в вертикальном положении. Загиб образца производится попеременно в правую и левую сторону на  $90^\circ$  со скоростью не более 60 перегибов в минуту до определенного числа перегибов, указанного в соответствующих технических условиях. Поворачивание проволоки в месте закрепления не допускается. За один перегиб считается загиб на  $90^\circ$  и разгиб на  $90^\circ$  (схему 1, 2 и 3 перегиба см. на черт. 2). Прибор не должен допускать надкусывания образца. Радиус закругления  $r$  губок прибора (черт. 1), к которым должен



Черт. 3

прилегать образец при производстве пробы, должен указываться в технических условиях на поставку материалов и выбирается из числа следующих 2, 4, 6, 8 и 10 мм.

Рекомендуемая форма губок указана на черт. 3.

## Примечания:

1. При производстве пробы фасонных материалов первый загиб производится в сторону и в плоскости по указанию соответствующих технических условий.

2. Для обеспечения прилегания проволоки к губкам тисок допускается необходимое натяжение проволоки как от руки, так и специальными приборами.

3. Рекомендуется производство пробы доводить до разрушения образца с определением соответствующего числа перегибов.

в) Проба на перегиб производится только в холодном состоянии.

г) Признаком того, что образец выдержал пробу (заданное число перегибов) служит отсутствие в нем после пробы на перегиб расслоений, отслаиваний, надрывов, трещин или излома как в материале образца, так и в его покровном слое (оцинковка, полуда и т. п.).

---

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

	<i>Стр.</i>
ГОСТ 1497—42	Металлы. Методы испытания металлов на растяжение . . . . . 1
ГОСТ 1524—42	Металлы. Метод определения ударной вязкости . . . . . 26
ГОСТ 2625—44	Металлы. Методика определения обрабатываемости металлов резанием . . . . . 30
ГОСТ 3565—47	Металлы. Метод испытания на кручение . . . . . 48
ГОСТ 3248—46	Металлы. Метод испытания на ползучесть . . . . . 57
ГОСТ 2860—45	Металлы. Метод определения предела выносливости (усталости) . . . . . 62
ГОСТ 2999—45	Металлы. Метод определения твердости алмазной пирамидой (по Викерсу) . . . . . 77
ОСТ 26040	Испытания на ударную вязкость сварных стыковых швов и наплавленного металла. Формы и размеры образцов и методика испытаний . . . . . 97
ОСТ 10241—40	Металлы. Методы испытаний. Испытание на твердость по Бринеллю . . . . . 102
ОСТ 10242—40	Металлы. Методы испытаний. Испытание на твердость по Роквеллу . . . . . 111
ОСТ 1697	Проба на двойной кровельный замок . . . . . 116
ОСТ 1683	Проба на загиб в холодном и нагретом состоянии . . . . . 117
ОСТ 1684	Проба на незакаливаемость загибом . . . . . 120
ОСТ 1686	Проба на осадку в холодном состоянии . . . . . 123
ОСТ 1688	Проба на перегиб . . . . . 124
ОСТ 1685	Проба на свариваемость загибом . . . . . 127
ОСТ 1694	Проба на разворачивание фасонного материала . . . . . 130
ОСТ 1682	Пробы технологические. Обзор . . . . . 131
ОСТ НКТП 7687/663	Соединения сварные и металл швов. Форма и размеры образцов и методика механических испытаний . . . . . 133