

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-20.87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ
для АТП на 300 грузовых автомобилей

АЛЬБОМ II

ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОДА
И КАНАЛИЗАЦИЯ. АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ.
ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

Лист 1570/
02

				Прибавка	
Лист №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 3 - 20.87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ
ДЛЯ АТП НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЪБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I — Пояснительная записка. Технология производства.
Архитектурные решения. Конструкции железобетонные
Конструкции металлические
- Альбом II — Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
Автоматическое пожаротушение. Пожарная сигнализация
- Альбом III — Силовое электрооборудование. Электрическое освещение.
Автоматизация. Связь и сигнализация
- Альбом IV — Индустриальные строительные конструкции
- Альбом V — Задание заводу изготовителю на автоматику
и электрооборудование
- Альбом VI — Нестандартизированное оборудование автоматического пожаротушения
- Альбом VII — Спецификации оборудования
- Альбом VIII — Ведомости потребности в материалах
- Альбом IX — Сметы
- Альбом X — Проектная документация по переводу помещений в режим СОТ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-158.83 „РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3М³“
(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ
"ГИПРОАВТОТРАНС"

главный инженер института *Левин Э.Я.*
главный инженер проекта *Молчанов А.В.*

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 29.10.87г.

				ПР/Б/Р/З/А/Н	
ПР/Б/Р/З/А/Н					

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Чертежи марки 08	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (продолжение)	4
3	Общие данные (продолжение)	5
4	Общие данные (продолжение)	6
5	Общие данные (продолжение)	7
6	Общие данные (окончание)	8
7	План на отп. 0000 между осями 1-8 и А-Б/2	9
8	План на отп. 0000 между осями 1-8 и Б/2-Г	10
9	Разрез 1-1. План на отп. 0000 между осями 5-6 и А-А/2, 1-3 и В/3-Г	11
10	Схема системы отопления №1	12
11	Схема системы отопления №2 Схема системы теплоснабжения установок У1+У2	13
12	Схема системы теплоснабжения установок П1÷П12	14
13	Схемы систем П1÷П9	15
14	Схемы систем П10+П12, Б1+Б6.	16
15	Схемы систем Б7+Б9, Г1+Г3, БЕ1+БЕ18	17
16	НТП. План на отп. 0000 между осями 4-6 и А-А/2. Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Коллектор.	18
17	Принципиальная схема узла управления.	19
18	Установки систем П1+П3, П9+П11, М, Б4+Б6.	20
19	Спецификация к установкам систем П2; П3; П9+П11	21
20	Установки систем П4+П8, П12	22
21	Спецификация к установкам систем Б5, Б6; П4+П8	23
22	Установки систем Б2, Б3, Б7, Б8, Б9.	24
	Чертежи марки Вк	
1	Общие данные (начало)	25
2	Общие данные (продолжение)	26
3	Общие данные (продолжение)	27
4	Общие данные (окончание)	28
5	План на отп. 0000. Фрагмент 1.	29
6	Схемы систем Б1, Б3, Г3. Узлы 1, 2, 3, 4, 7.	30
7	Схемы систем Г5, Г1, Г4, 1, 2. Узлы 5, 6.	31
8	План кровли. Схемы систем К2.	
	Вариант выпуска водосточной на кровлю. Узел 7.	32

Продолжение

Лист	Наименование	Стр
9	Технологические схемы очистки сточных вод от мойки автомобилей и окрасочного участка.	
10	Фрагмент 2. Разрез 1-1. Схемы систем ВЗ, В10, В11, ТБ, З, К 14	33
11	Фрагмент 3. План на отм. 0.000	34
12	Разрез 1-1 к фрагменту 3.	35
13	Разрез 2-2 к фрагменту 3	36
14	Разрезы 3-4, 4-4 к фрагменту 3.	37
15	Схемы систем 1, 2, 5 к фрагменту 3.	38
16	Схемы систем 6, 4, 6, 7, 9 к фрагменту 3	39
17	Схемы систем ВЗ, ТБ, Р1, Р2, РЗ, 8 к фрагменту 3.	40
		41
	Чертежи марки АПТ	
1	Общие данные	42
2	Станция пожаротушения	
	План. Принципиальная схема	43
3	Станция пожаротушения. Разрез 1-1.	44
4	План на отм. 0.000 между осями 1-8 и В/2-Г	
	План на отм. 0.000 между осями 4-8и В/3-Г	
	Разрез 2-2. Умрут.	45
5	План на отм. 0.000 между осями 1-3и В/2-В/3	
	Разрез 3-3	46
6	План на отм. 0.000 между осями 1-8 и В/2-В/8.	
	Разрез 4-4.	47
	Чертежи марки АПЗ	
1	Общие данные	48
2	Перечень элементов к схеме электрической принципиальной управления и сигнализации (начало)	49
3	Перечень элементов к схеме электрической принципиальной управления и сигнализации (окончание)	50
4	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (начало)	51
5	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)	52
6	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)	53

Продолжение

Лист	Наименование	Стр
7	Схема электрическая принципиальная Управления и сигнализации (продолжение)	54
8	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)	55
9	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)	56
10	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (окончание)	57
11	План между осями 1-3 и В/3-Г	58
12	План между осями 1-3 и В/2-Г	59
13	План помещения механика КПП	60
14	Схема электрическая подключений (начало)	61
15	Схема электрическая подключений (продолжение)	62
16	Схема электрическая подключений (продолжение)	63
17	Схема электрическая подключений (продолжение)	64
18	Схема электрическая подключений (продолжение)	65
19	Схема электрическая подключений (продолжение)	66
20	Схема электрическая подключений (окончание)	67
21	Кабельный журнал	68
22	Кабельный журнал. Производство ведомость.	69
23	Производство ведомость. Таблица заполнения труб кабелями, сводка труб кабелей и проводов.	70
	Чертежи марки ПК	
1	Общие данные	71
2	План между осями 1-3 и В/1-В (для t°=30) План между осями 1-3 и В/1-В (для t°=40)	72
3	Схема электрическая подключений. Кабельный журнал. Сводка кабелей и проводов.	73

			Привязан
--	--	--	----------

ТП 503-3-20.87

Содержание

Стодия	Лист	Листовъ
рп		1
Министерство Транс. Ресур.		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Львовский филиал		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (окончание)	
7	План на отп. 0,000 между осями 1-2 и А-Б/2	
8	План на отп. 0,000 между осями 1-2 и Б/2 - Г	
9	Разрез 1-1. Планы на отп. 3,300 между осями 5-6 и А-А/2, 1-3 и Б/3 - Г.	
10	Схема системы отопления №1	
11	Схема системы отопления №2. Схема системы теплоснабжения установок У1+У2	
12	Схема системы теплоснабжения установка П1+П2.	
13	Схемы систем П1+П2	
14	Схемы систем П10+П12, В1+В6.	
15	Схемы систем В7+В9, П1+П3, ВЕ1+ВЕ18	
16	ШП. План на отп. 0,000 между осями 4-5 и А-А/1. Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Коллектор.	
17	Принципиальная схема узла управления. Спецификация.	
18	Установки систем П1+П3, П9+П11, В1, В4+В6	
19	Спецификация к установкам систем П2, П3, П9+П11	
20	Установки систем П4+П8, П12	
21	Спецификация к установкам систем В5; В6; П4+П8	
22	Установки систем В2, В3, В7, В8, В9.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А. В. Малыханов*

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ресничные документы</u>	
1.494-2 в.11	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий.	
1.494-3	Решетки воздухоприточные, тип РР.	
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие тип Р.	
1.494-21	Грепление решеток воздухоприточных типа РР и щелевых регулирующих типа Р к воздухопроводам и строительным конструкциям.	
1.494-24 в.1	Встагоны для крепления крышных вентиляторов, джеклеторов и зонтов.	
1.494-25	Подставки под калориферы.	
1.494-26	Умикроцирированные конструкции приточных вентиляционных установок.	
1.494-28	Клапаны обратные общего назначения	
1.494-32	Зонты и джеклеторы вентиляционных систем.	
1.494-33 в.0	Воздухораспределители эжекционные панельные штапикованные тип ВЭПш.	
3.903-13 в.0	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывоопасных производств	
4.903-10 в.8	Узлы и детали трубопроводов для тепловых сетей. Разведки.	
4.904-37	Местные отсосы при ручной электровентиляции.	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок.	
5.903-2 в.0	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок.	
7.903.9-3, в.0 и Г.Л.	Конструкции тепловой изоляции трубопроводов надземной и подземной канальной прокладки водных тепловых сетей, паропроводов и конденсатопроводов.	

Обозначение	Наименование	Примечание
5.904-1 в.а.1	Детали креплений воздуховодов.	
5.904-3	Изображение нагревательного прибора для помещений категорий А, Б и В.	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
5.904-38	Гидкие вставки к центробежным вентиляторам.	
5.904-1.0	Узел прохода вентиляционных шахт через покрытые промышленные здания.	
	Узел прохода общег. назначения	
5.904-12, в.а.1; 1-2;	Приточные вентиляционные камеры	
1-4; 1-15; 1-16; 1-18; 1-22; 1-28; 1-29; 1-31; 1-35	производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /ч	
5.904-13, в.1	Заслонки воздушные ускоренные для систем вентиляции.	
Минмонтажспецстрой СССР. Главмонтажавто	Установка загладных конструкций на технологическом оборудовании	
материал.	и трубопроводах.	
сборник 25	Узел и детали.	
сборник 50	Прибор для измерения и регулирования температуры. Установка загладных конструкций на технологическом оборудовании. Узел и детали.	
1.469-7, в.2	Покр. здания с крышными вентиляторами для бесшумных зданий и зданий с защитными фонарями	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП-503-3-20.87-06.00	Спецификация оборудования.	Альбом VII
ТП-503-3-20.87-06.01	Ведомость потребности в материалах	Альбом VIII

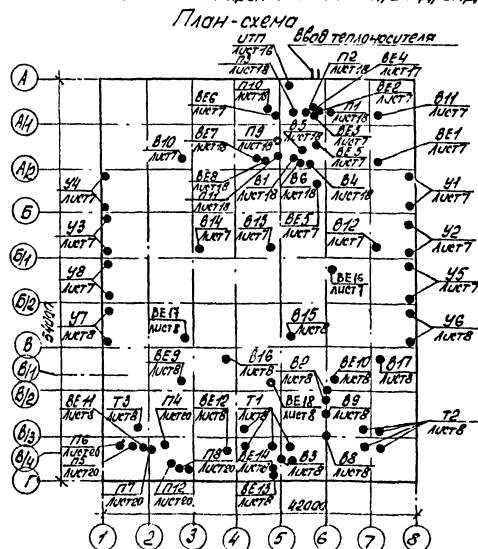
[illegible]

Условные обозначения

Общие указания

Наименование	Обозначение на плане и схеме
Закладная конструкция	
Узел обвязки регулирующего клапана	
Воздуховодный горизонтальный	
Регулятор расхода	
Вентилятор центробежный крышный	
Изменение сечения воздуховода (трубопровода)	
Узел прохода через кровлю	
Линия для замеров параметров воздуха	
Отопительный прибор	
Отопительный прибор с экраном по серии 5.904-3	
Факельный выхлоп (длина кондензатора, прямого участка, диаметр факела)	
Шов на трубопроводе	
Трубопровод для дренажа	
Трубопровод для выпуска воздуха	
Трубопровод для слива конденсата	
Воздуховоды из оцинкованных труб Ø100	

Остальные условные обозначения приняты по ГОСТам, ЕСКД, СПДС



1. Тепловой проект разработан для условий строительства в климатических районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха -30°C , -40°C и нормальной зоны влажности.

Основной вариант -30°C .

2. Расчеты систем отопления и вентиляции выполнены в соответствии с ГОСТ 12.1.005-76, СНиП II-Г.10-73*, СНиП II-33-75*, СНиП II-93-74, СНиП 2.03.14-85.

3. Расчетная температура наружного воздуха в $^{\circ}\text{C}$:

для отопления -30 ; -40 ;

для вентиляции:

холодный период -30 ; -40 ; -19 ; -28

теплый период 22 ; 21

4. Внутренние температуры в холодный период приняты в производственных помещениях 15°C , в складах 16°C , в складах 10°C , в очистных сооружениях, электроцеховой и венткамерах 5°C , в окрасочном цехе, краскоприготовительной и на посту нанесения антикоррозийных покрытий 17°C .

5. Теплоносителем принята вода с параметрами на входе $-150-70^{\circ}\text{C}$; в системе отопления №1 $-150-70^{\circ}\text{C}$; в системе отопления №2 $-10-70^{\circ}\text{C}$.

6. Потери напора в системе отопления №1 -8700 Па (870 кгс/м^2), в системе отопления №2 -4800 Па (480 кгс/м^2), в системах теплоснабжения установок П1-П12 -100000 Па (10000 кгс/м^2); У1-У8 -80500 Па (8050 кгс/м^2).

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем здания, тыс. м ³	Расход тепла вт(ккал/ч)				Расход тепла на отопление, вт(ккал/ч)
		на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	общий	
Производственный корпус механических и окрасочных работ	20070	-30	2181660 (4815890)	2245020 (4930370)	260280 (223800)	4686960 (1030000)
	202925	-40	2844190 (1242930)	2758900 (2353030)	260280 (223800)	5340330 (1502780)

Расход тепла на воздушно-тепловые звенья учтен в расходах тепла на отопление в количестве: при $t_{\text{н}} -30^{\circ}\text{C}$ 190380 вт (463870 ккал/ч); -40°C 5538950 вт (2163400 ккал/ч).

7. Воздуховоды систем П2, П3, В1, прокладываемые транзитом через линии Е0, П5, П7-через очистные сооружения, В3, П8, ВЕ12-через окрасочный участок, ВЕ14-через кладовую красок, выполнять плотными без разъемных соединений на сварке из стали Б, 10 мм с изоляцией цементной штукатуркой, по утеплению сетки 8. 25 мм.

8. Толщины стали для воздуховодов принять по приложению П2.2 СНиП II-33-75.*

9. В проекте применены единицы системы СИ.

Т17- 503-3-20.87 -08

ПРОБЕЖОМ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

ИЗДАНИЕ:

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор						Электродвигатель		Воздухоподогреватель								Примечание
				Тип, условное обозначение	№	Соединительные	Положение	L, м ² /ч	P, Па (кгс/см ²)	Q, м ³ /мин	Тип, исполнение по взрывозащите	N, кВт	n, об/мин	Тип	№	Кол.	Т-ра нагревателя, °C	Расход тепла, кВт (ккал/час)	ΔP, Па (кгс/см ²)	
п1	1	Линия ЕО	А1250-25 элк 40	В-Ц4-70	12.5	1	Пр0°	45130	1372 (140)	735	4А 225 М8	30	735	КВББ- -П93	11	1	-30	17.2 (6134.82)	58 (5.8)	Работает в холодный период
п2	1	Линия Д1, пост шиномонтажных работ, шиномонтажный участок	А8100-2 элк 20	В-Ц4-70	8	1	Л0°	17155	833 (87)	970	4А 132 М6	7.5	970	КВББ- -П93	10	3	-20	15 (222.330)	25 (2.5)	Резерв на складе
п3	1	Линия Д-1, пост шиномонтажных работ (канавы)	Е63 П5-2 элк 10	В-Ц4-75	6.3	1	Пр0°	11200	1372 (140)	1455	4А 132 Б4	7.5	1455	КВББ- -П93	10	2	-30	22.5 (169.350)	49 (4.9)	
п4	1	Окрасочный участок	Е10090-2 элк 20	В-Ц4-75	10	1	Пр0°	20000	1028 (105)	975	4А 160 Б6	11	975	КВББ- -П93	10	6	-30	21 (293.760)	62 (6.2)	с филь- ром
п5, п6	2	Окрасочный участок	Е10090-2 элк 20	В-Ц4-75	10	1	Пр0°	20400	1028 (105)	975	4А 160 Б6	11	975	КВББ- -П93	10	3	-30	17 (276.140)	70 (7.0)	с филь- ром
п7	1	Краскоприготовительная	Е5095-2 элк 10	В-Ц4-75	5	1	Л0°	3270	686 (70)	1415	4А 20 Б4	1.5	1415	КВББ- -П93	10	1	-30	17.5 (447.30)	17.6 (1.76)	в теплый период не работает
п8	1	Тамбуры-шлюзы, венткамера	Е25095-2 элк 20	В-Ц4-75	2.5	1	Пр0°	1150	637 (65)	2750	4АА 63А 2	0.37	2750	КВББ- -П93	6	1	-30	17 (155.70)	9 (0.9)	с резервом
п9	1	Кладовая масел	Е25095-2 элк 20	В-Ц4-75	2.5	1	Л0°	1100	608 (62)	2750	4АА 63А 2	0.37	2750	КВББ- -П93	6	1	-30	10 (126.70)	8 (0.8)	
п10	1	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей	Е5105-25 элк 10	В-Ц4-75	5	1	Пр0°	6630	784 (80)	1435	4А 100 Б4	3	1435	КВББ- -П93	10	2	-19	15 (64.920)	15 (1.5)	работает в холодный период

10. Защиту от коррозии воздуховодов вентиляционных систем выполнить согласно СНиП 2.03.11-85 в соответствии с таблицей:

Н Н систем	Группа газов (паров)		Степень агрессивности		Степень очистки по ГОСТ 9.402-80		Группа лакокрасочных покрытий	
	внутри	снаружи	внутри	снаружи	внутри	снаружи	внутри	снаружи
П1+П12; В1+В3, В5; В9, Т1+Т3, ВЕ1, ВЕ2, ВЕ4+ВЕ7, ВЕ9+ВЕ15.	А	А	неагрессивная	неагрессивная	3	4	Пн-2(55)	Пн-2(55)

Замену покрытий производить в соответствии с приложением 10 таблицы 48 СНиП 2.03.11-85.

11. В целях самокомпенсации трубопроводы не доводить на 50 мм до смежных строительных конструкций.

12. Антикоррозийное покрытие и теплоизоляцию трубопроводов ИТП, теплоснабжения установок приточных систем и завес выполнить в соответствии с таблицей:

Место прокладки	Теплоизоляция				Антикоррозийное покрытие
	Диаметр трубопровода	Толщина изоляции	Материал изоляции	Покровный слой	
Помещение	20+135x4	30	Холсты из штапельного волокна базальтовых пород	Стеклоцементно-текстолитовый	Комбинированное покрытие краской ВТ-577 в 2 слоя и герметиком ГФ-020

13. Диаметры трубопроводов, не указанные на схемах, принять равными 20 мм.

Т П - 503-3-20.87-08			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Стандарт	Листов
Общие данные (продолжение)		рп	3
		Минатранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	

Приказан:

П.И.В.А.

ГНП Молчанов
Н.Контр. Саломовский
Рук.бр. Слинко
Рук.зв. Влащенко
Ст.инж. Макаленко
Вед.инж. Безрукова

Молчанов
Саломовский
Слинко
Влащенко
Макаленко
Безрукова

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обоз- начение сис- темы	Гол- оси- стен	Наименование обслуживаемого помещения (технологиче- ского оборудования)	Пит установ- ка	Вентилятор						Электродвигатель		Воздушнонагреватель						Примечание				
				Тип, установка, защита	№	Сте- пень исполь- зова- ния	Пло- щадь, м ²	Р, Па, кгс/см ²	п, об/мин	Тип, установка, по взрывобез- опасности	№, кВт	п, об/мин	Тип	№	Пол	Т-ра на- грева, °С	Расход тепла, Вт, (ккал/час)		ΔР, Па, (мм ст.ст.)			
П11	1	Вспомогательные помещения	Е25095-25	Б-44-75	2,5	1	10°	650	637 (68)	2750	4АА53А2	0,57	2750	КБСБ- П43	6	1	-19	23	7730 (8650)	9 (10,9)		
П12	1	Станция пожаротуше- ния, очистные сооруже- ния для очистки водок окрасочного участка	Е25095-25	Б-44-75	2,5	1	Гр0°	1310	539 (55)	2740	4АА63Б2	0,55	2740	КБСБ- П43	6	1	-19	10	12720 (10580)	8 (11,9)	работает в холодный период	
У1-У4	4	Линия Е0	-30°С	Е63110-25	Б-44-75	6,3	1	Гр100°	15395	1028 (103)	1480	4А132М4	11	1480	КБСБ- П43	8	4	12	40,8	317640 (273120)	28 (2,9)	Завесы дву- сторонние, характери- стики даны на один стак
			-40°С	Е63110-25	Б-44-75	6,3	1	Гр100°	17920	1028 (103)	1480	4А132М4	11	1480	КБСБ- П43	8	4	12	58,5	423180 (363360)	30 (3,0)	
У5-У8	4	Линия Д-1, пост ши- номонтаж- ных работ	-30°С	Е63110-25	Б-44-75	6,3	1	Гр100°	15395	1028 (103)	1480	4А132М4	11	1480	КБСБ- П43	8	4	12	40,8	317640 (273120)	28 (2,9)	Завесы дву- сторонние, характери- стики даны на один стак
			-40°С	Е63110-25	Б-44-75	6,3	1	Гр100°	17920	1028 (103)	1480	4А132М4	11	1480	КБСБ- П43	8	4	12	58,5	423180 (363360)	30 (3,0)	
Б1	1	Линия Д-1	Е25100-2	Б-44-75	2,5	1	Гр0°	1300	585 (70)	2740	4АА63Б2	0,55	2740	—	—	—	—	—	—	—		
Б2	1	Шиномонтажный участок	Е5095-25 Н1-02А	Б-44-70	2,5	1	10°	1555	490 (50)	2775	863Б2 2Ехд1А3	0,55	2775	—	—	—	—	—	—	—	с резервом	
Б3	1	Краскоприготови- тельная	4105-2 Н1-03А	Б-44-70	4	1	10°	3270	480 (50)	1335	880А4 2Ехд1А3	1,1	1335	—	—	—	—	—	—	—	с резервом	
Б4	1	Душевые	Е25100-1	Б-44-75	2,5	1	Гр0°	300	218 (22)	1310	4АА50А4	0,06	1310	—	—	—	—	—	—	—		
Б5	1	Кладовая масел	Е25110-1	Б-44-75	2,5	1	Гр0°	740	235 (24)	1375	4АА56А4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—		
Б6	1	Режим с0Г	Е25110-1	Б-44-75	2,5	1	Гр0°	450	255 (26)	1375	4АА56А4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—		
Б7	1	Окрасочный участок	4100-25 Н1-01А	Б-44-70	4	1	10°	8030	430 (50)	1370	871Б4 2Ехд1А3	0,75	1370	—	—	—	—	—	—	—	в нормаль- ном режиме не работает	
Б8, Б9	1	Окрасочный участок	63105-1 Н1-01А	Б-44-70	6,3	1	10°	9500	461 (47)	930	8100А6 2Ехд1А3	2,2	930	—	—	—	—	—	—	—	в режиме окраски и сушки не работает	
Б10	1	Очистные сооружения для вторичной об-отходы автомобилей	ВК0-5.01	—	5	6	—	6630	45 (45)	1390	4А71А4У2	0,55	1390	—	—	—	—	—	—	—	в режиме окраски не работает	
Б11	1	Компрессорная	Б10-6,301	—	6,3	6	—	10765	140 (140)	1415	4А80Б4У2	1,5	1415	—	—	—	—	—	—	—	работает в теплый период	

14 Строительную часть вентиляционных камер, кон-
струкцию каналов см. в строительной части проекта.
15. Схемы автоматизации вентсистем см. в электро-
технической части проекта.

16. Все сантехнические работы выполнять в
соответствии со СНиП 3.05-01-85

17. От поддона в крышных вентиляторах и от
колес для сбора конденсата узлов прохода ВЕ
опустить дренажные трубопроводы, не доводя их
до пола на 1,5 м и установить в нижних точках вентили

18. Для монтажа отопительно-вентиляционного обо-
рудования необходимо использовать подъемно-тран-
спортные средства, предназначенные для техноло-
гических нужд всего предприятия.

19. Отопление в рабочее время очистных соору-
жений от точки, компрессорной, линии Е0, линии
Д-1, шинномонтажного и окрасочного участка,
краскоприготовительной принята воздушное, сов-
местное с приточной вентиляцией и местными
нагревательными приборами.

В выт-вах помещениях, кладовых масел, красок,
складе резины, в станции пожаротушения и очист-
ных сооружениях от окрасочного участка -
местными нагревательными приборами. Дежур-
ное отопление производственных помещений
принято в помощь местными нагревательными
приборами

ТП 503-3-20.87		ОВ
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		Страна
Производственный корпус		Лист 4
Моечных и окрасочных работ		РП 4
Общие данные (продолжение)		Министратрис Росер ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Привязан:

ГНП Маманди
Н.Копи
Р.Б.Б.
В.К.Г.
И.Н.С.
И.Н.С.

И.Н.С.

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Код системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологическая оборудованность)	Вентилятор					Электрообогреватель					Воздушный нагреватель					Примечание
			Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	Плм установлен	
В12	1	Линия ЕО	ВхР8.00	-01	8	8	-	18050	202	700	4А112МВ3У2	3,0	700	-	-	-	-	Известной зоны
В13, В14	2	Линия ЕО	ВхР8.00	-01	8	8	-	18055	202	700	4А112МВ3У2	3,0	700	-	-	-	-	Известной зоны
В15	1	Линия А-1, пост шиномонтажных работ	ВхР8.00	-01	8	8	-	21200	200	700	4А112МВ3У2	3,0	700	-	-	-	-	
В16	1	Шиномонтажный участок	ВхР8.00	-01	5	6	-	4375	120	1390	4А114У2	0,35	1390	-	-	-	-	Резерв на складе
В17	1	КТП	ВхР8.00	-01	4	6	-	2220	75	1365	4АА63В4У2	0,37	1365	-	-	-	-	работает в теплый период
ВЕ1	1	Кладовая масел	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000-01
ВЕ2	1	Комната персонала	-	-	-	-	-	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ3	1	Санузел	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ4	1	Кладовая уборочного инвентаря	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ5	1	Операторная	-	-	-	-	-	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ6	1	УТП	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ7	1	Помещение для сушки спецоборуд.	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ8	1	Санузел	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ9	1	Склад резинки	-	-	-	-	-	670	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000-03
ВЕ10	1	Электропитание	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ11	1	Станция пожаротушения	-	-	-	-	-	440	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000-02
ВЕ12	1	Учистные сооружения для сточных вод от окрасочного участка	-	-	-	-	-	870	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000-03
ВЕ13	1	Кладовая красок	-	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ14	1	Насосная	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ15	1	Венткамера бассейна 5-в и А/1- А/2	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000
ВЕ16, ВЕ17	2	Линия А1; пост шиномонтажных работ	-	-	-	-	-	2015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000-03
ВЕ18	1	Шиномонтажный участок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Д.00.000-02

Вентиляторы подобраны с коэффициентом запаса 1,1.

20 Для борьбы с шумом и вибрацией все вент-установки размещаются в выгороженных венткамерах и на покрытиях монтируются на виброоснабжениях, соединяются с воздушными гибкими вставками.

21 Венткамеры подобраны с низким числом оборотов.

22 Воздушно-тепловые завесы запрограммированы с учетом технологии данного предприятия в соответствии со СНиП II-33-75* и СНиП II-93-74 для предотвращения врывания холодного воздуха при въезде и выезде автомобилей, для нагрева въезжающего транспорта и обеспечения нормативных температур на рабочих местах и вблизи ворот.

23 В тепловом пункте предусмотрен учет расходов тепла, распределение его по видам теплоснабжения.

24 На случай пожара дымоудаление из шиномонтажного участка осуществляется системой ВЕ18.

25 Для перевода предприятия в режим работы с газобаллонными автомобилями в помещении постов шиномонтажных работ предусмотрена естественная вентиляция бассейна (системы ВЕ16; ВЕ17).

26 Система В4 во время работы сушильной обслуживает душевую, в остальное время - помещение для сушки спецоборуд.

ТП 503-3-20.87 ОБ			
Ген. дир.	Молчанов	Зам. ген. дир.	Сидорова
Н. ген. дир.	Сидорова	Н. зам. ген. дир.	Сидорова
Р. дир.	Сидорова	Р. зам. ген. дир.	Сидорова
В. дир.	Сидорова	В. зам. ген. дир.	Сидорова
Т. дир.	Сидорова	Т. зам. ген. дир.	Сидорова
В. зам. дир.	Сидорова	В. зам. зам. дир.	Сидорова
Т. зам. дир.	Сидорова	Т. зам. зам. дир.	Сидорова
В. зам. зам. дир.	Сидорова	В. зам. зам. зам. дир.	Сидорова
Т. зам. зам. дир.	Сидорова	Т. зам. зам. зам. дир.	Сидорова
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус мойки и окрасочных работ			
Общие данные (продолжение)			
Минимототранспорт			
Синхронизация			
Ростовский филиал			

При вводе

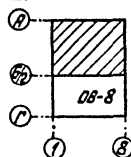
Уч. в. №

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
поз.	Наименование	кол.		на оборуд.	всего	Обозначение	Применяемые документы		
6	<u>Линия Д1</u> Подвесной шланговый отсос (2 шланга)	1	Оксид углерода (750 г/ч), Оксиды азота (0,21 г/ч)	850	1300	гибкий шланг	паспорт оборудования	В1	
7	<u>Шиномонтажный участок</u> верстак для ремонта покрышек и камер 5102	1	Пары бензина (43 мг/м³)	935	935	Панель рабочего номерного всасывания / ПР	Серия 4.904-37	В2	
12	Электровулканизатор ошз-48	1	Пары бензина (64,5 мг/м³)	620	620	Панель рабочего номерного всасывания / ПР	Серия 4.904-37	В2	
	<u>Помещение для сушки спецобойды</u> вентилируемые шкафчики	5	влага	60	300	Шкаф	СНиП II-92-76	В4	
4	<u>Краскоприготовительная</u> Шкаф для хранения лакокрасочных материалов Л-903	1	Пары ксилола (8,1 мг/м³)	850	850	Шкафное укрытие	Паспорт оборудования	В5	
1	Плита тракторная на подставке	1	Пары ксилола (9,9 мг/м³)	1400	1400	Панель рабочего номерного всасывания / ПР	Серия 4.904-37	В5	
5	Краскомешалка	1	Пары ксилола (6,7 мг/м³)	1020	1020	Зонт Ø800	(314 × 0,3) × 1 × 3600	В5	
2	<u>Окрасочный участок</u> Решетка с миним. отсосом воздуха ПЛ211012, K _{дн} =0,5	2	Пары ксилола (49 мг/м³)	64000	64000	гидро-фильтр	Паспорт оборудования	Т1, Т2	
4	Камера для сушки автомобилей 8082	1	Пары ксилола (1250 мг/м³)	2000	2000	Камера	Паспорт оборудования	Т3	

Инв. и подл. Подпись и дата. Автом. штамп

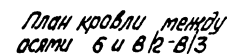
Привязан		ТП 503-3-20.87		06	
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Страниц Лист Листов	
		РП		6	
		Общие данные (окончание)		Минавтотранс РСФСР	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Ростовский филиал	



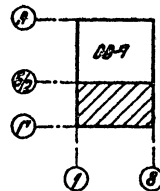
УНЗ, № 2

[illegible]

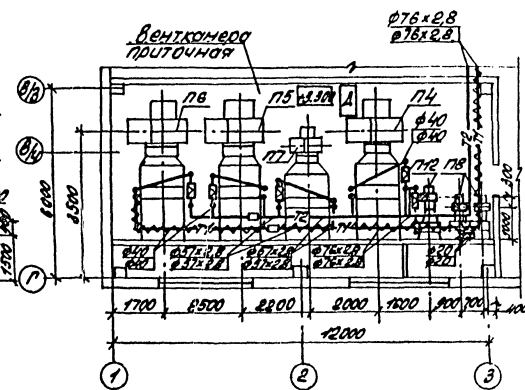
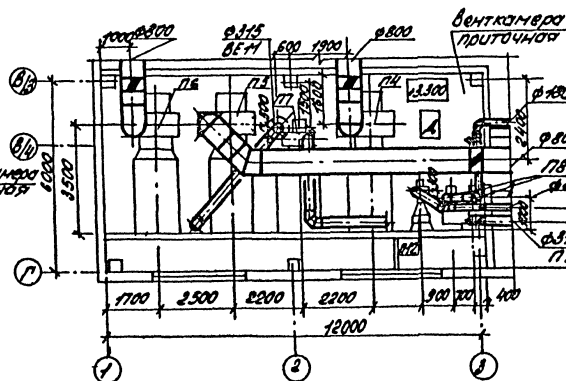
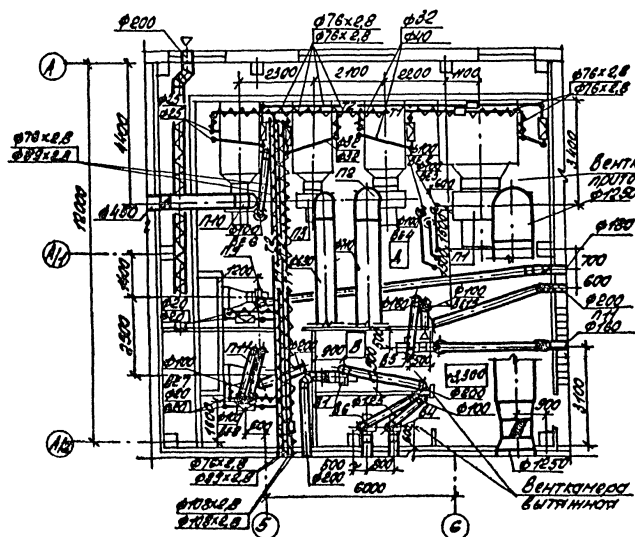
План кровли между
- осями 5 и 8/3-г



Схематический план

[illegible]

План на отм. 3.300 между осями 1-3 и 8/3-Г



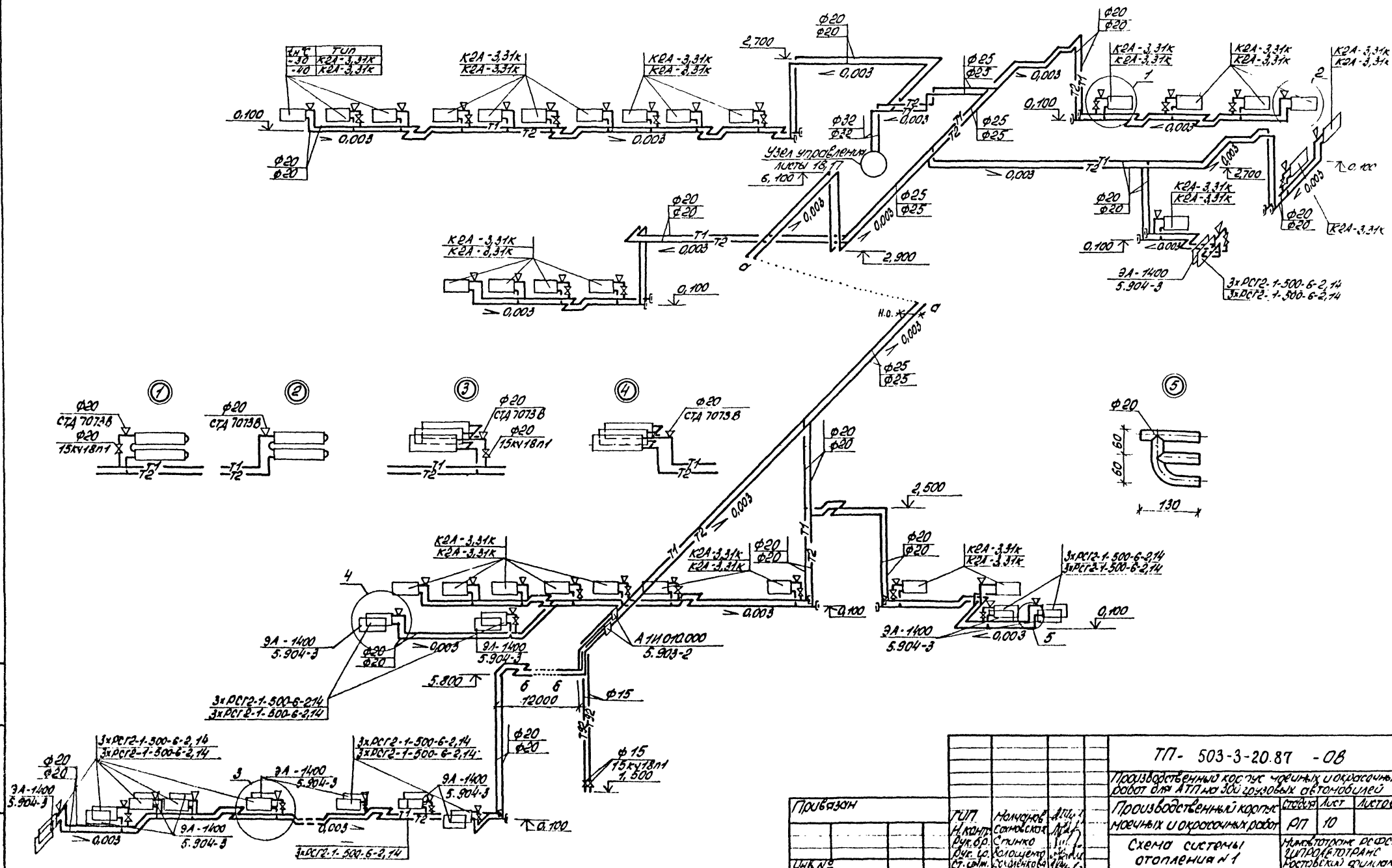
11. 12. 1931. 1931. 1931. 1931. 1931.

LINEN=

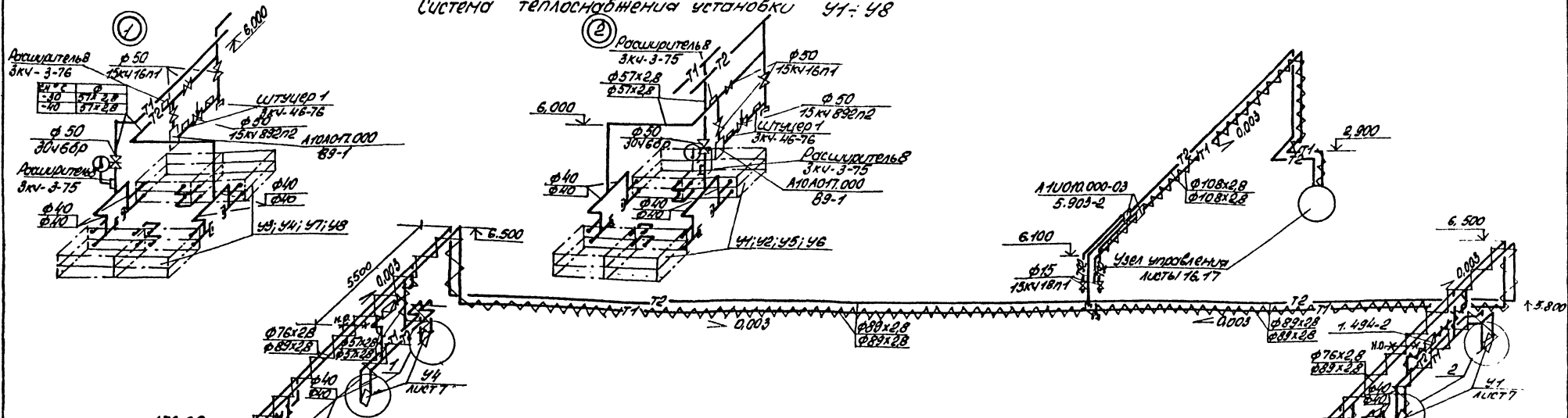
ТУП	МОНЧОН	12/1
Н. КОНТ	СЕМОН	12/1
ДУК. ВР	СТУНКО	12/1
ДУК. 10	ВОЛОЩЕН	12/1
СТ. 10/13	СТУНЧОН	12/1

Прошведские еловые карпусы модных укороченных работ для ЛП №300 из эвковых автомашин			
Прошведские еловые карпусы модных укороченных работ	Лист	Лист	Листов
	9	9	
Разрешать: 1. Планы на отн. 3:300 между осей 5-6 и А-В; 1-3 и Б-Г.			Наименование и количество материалов
			Копии в архиве

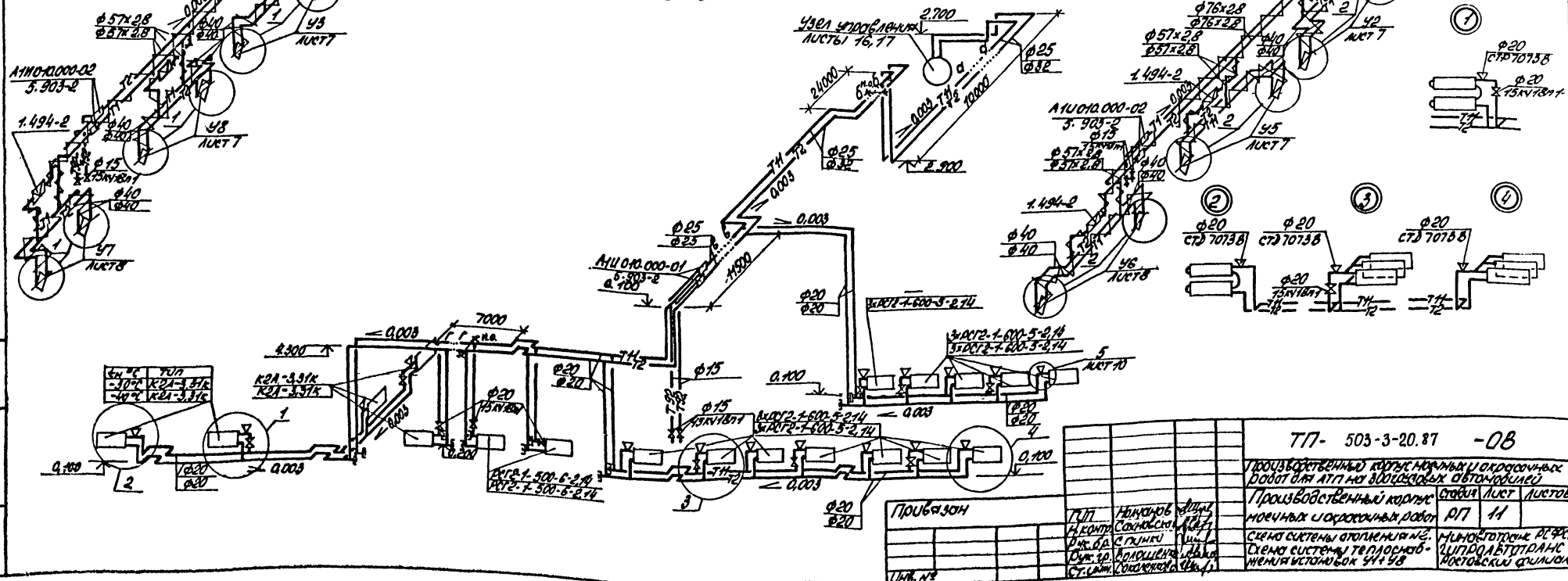
ALBOMI



Система теплоснабжения установки УТ-48

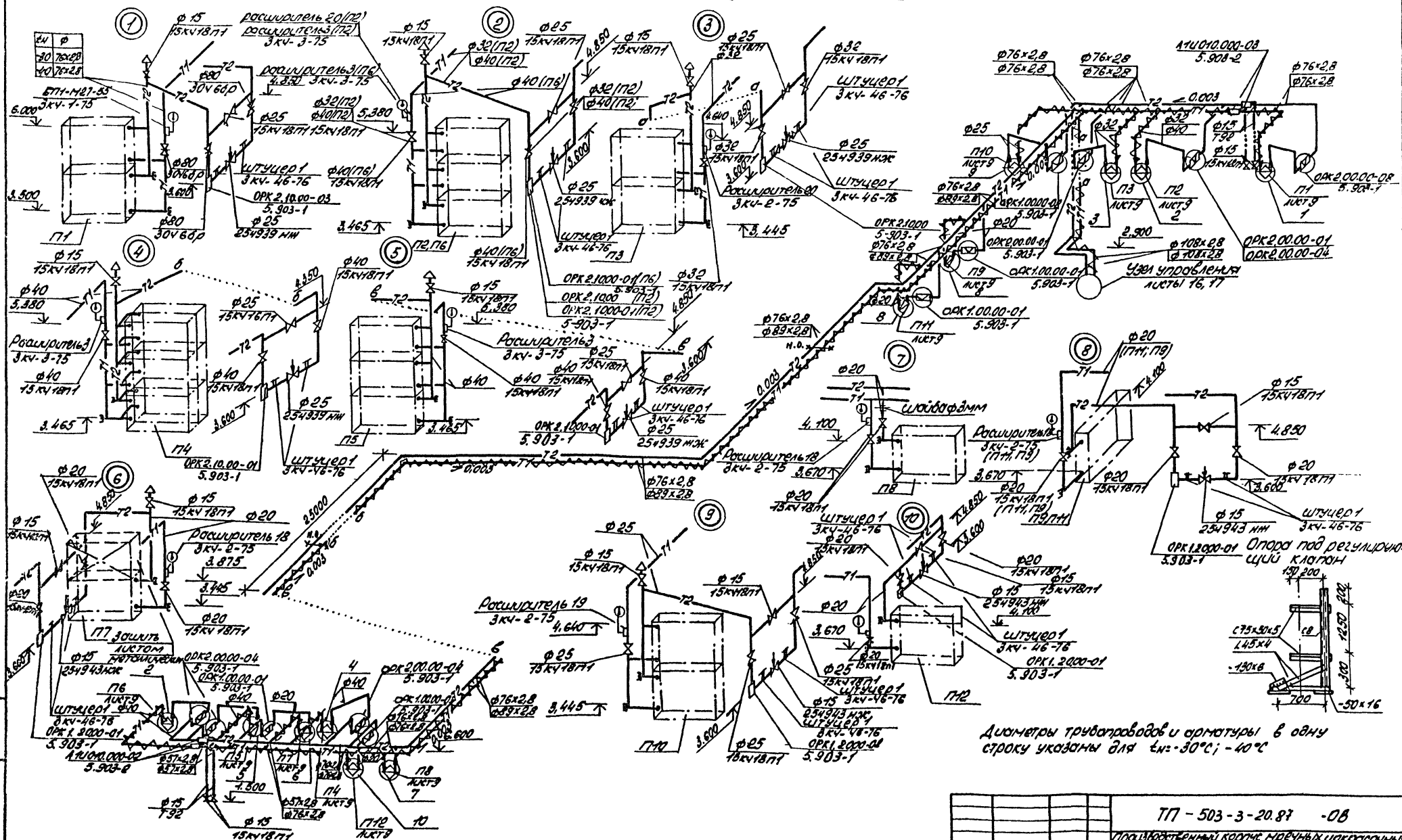


Система отопления №2



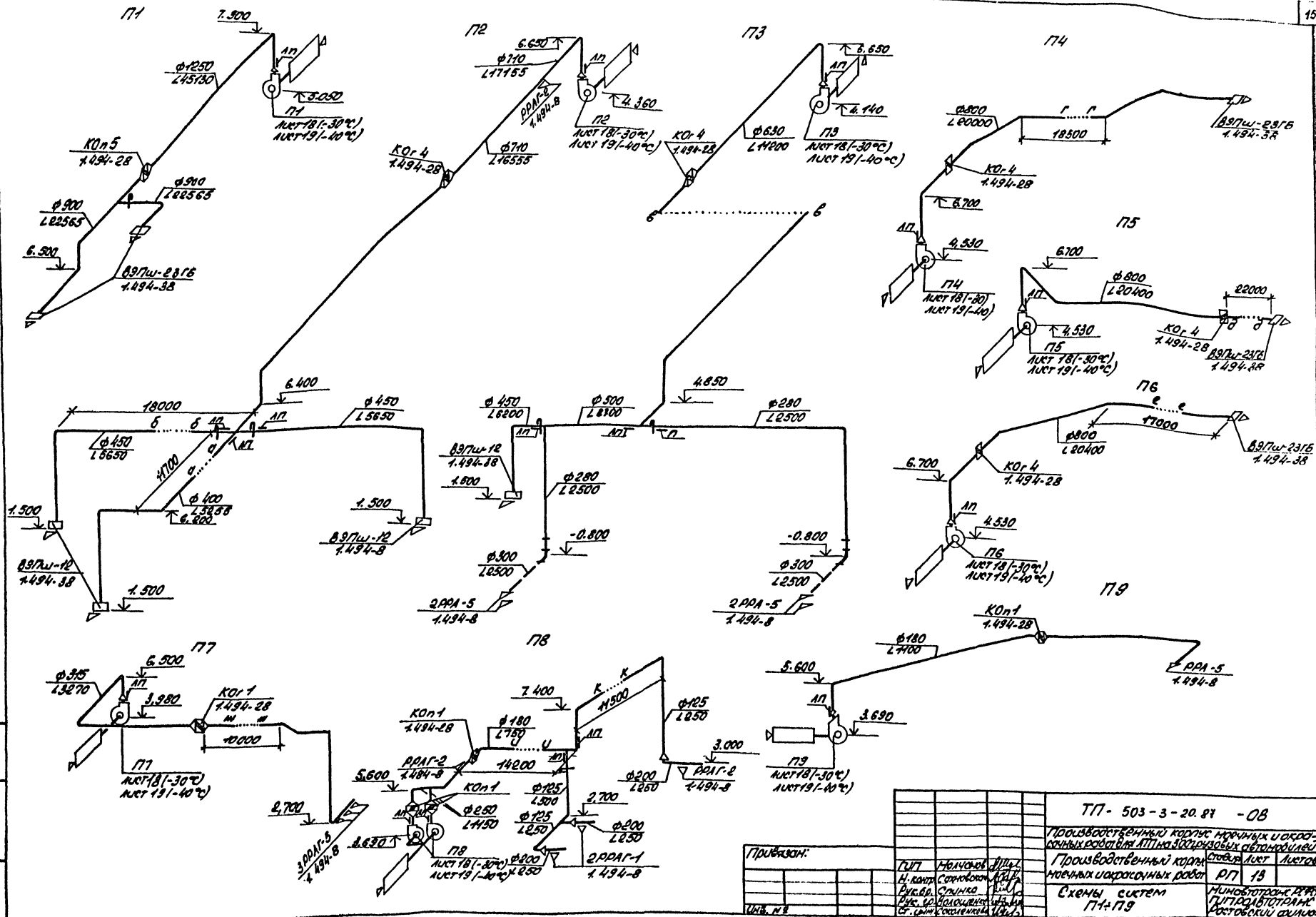
ТТ- 503-3-20.87 -08			
Производственный код	Код	Материал	Лист
Производственный код	Код	Материал	Лист
Система отопления №2	Система	Материал	Лист
Система теплоснабжения установки УТ-48	Система	Материал	Лист

Система теплоснабжения установок ПТ-П12

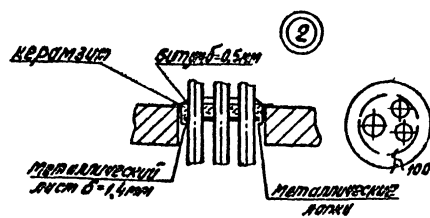
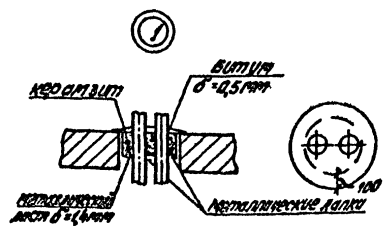
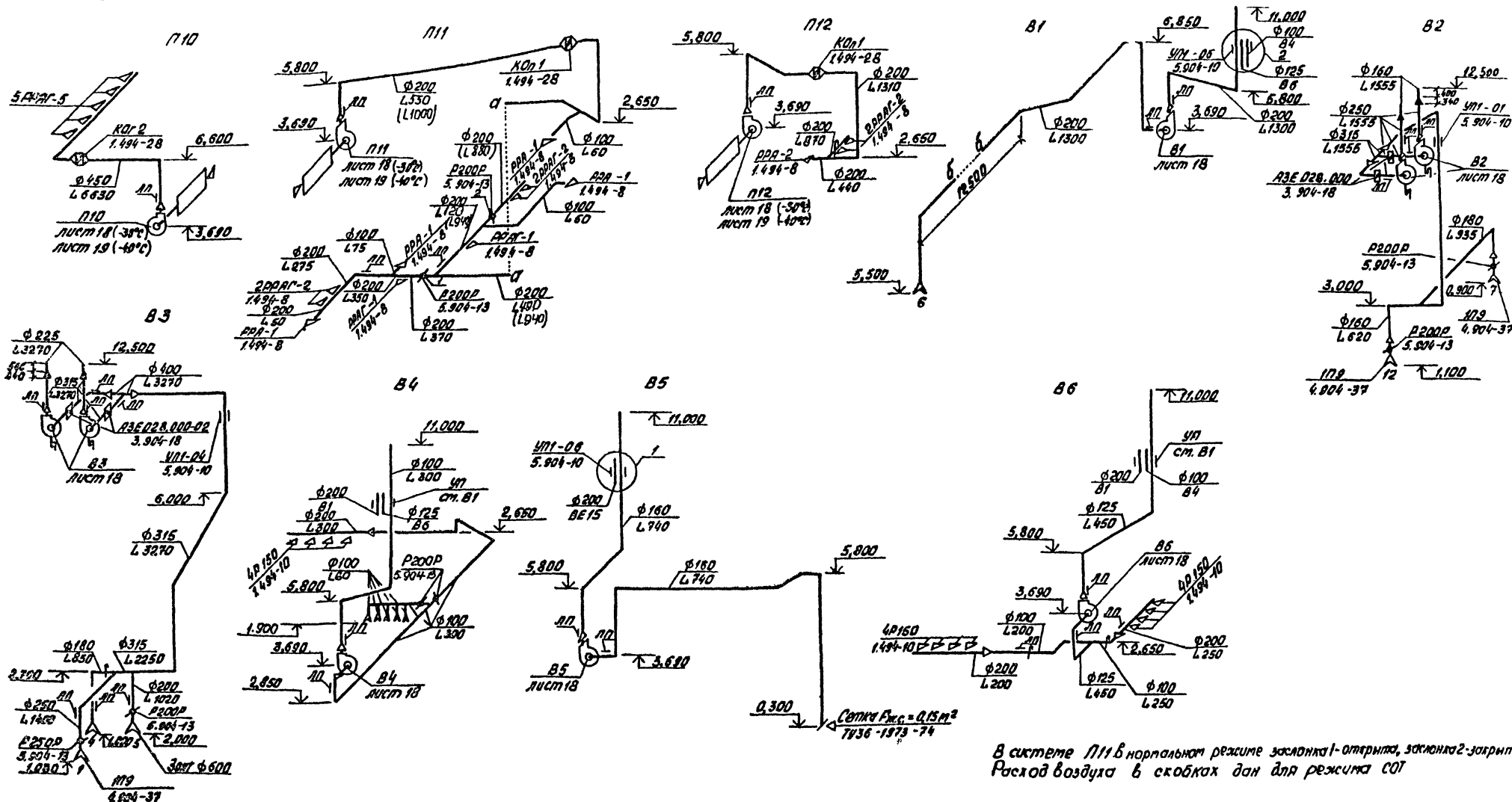


Диаметры трубопроводов и арматуры в одну строку указаны для $t_n = 30^\circ\text{C}$; -40°C

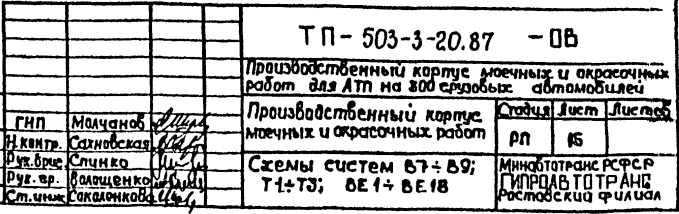
ТТ - 503-3-20.87 -08	
Производственный корпус	мечены и сокращены
работы для ПТ-503-3-20.87	деталей
Производственный корпус	мечены и сокращены
работы для ПТ-503-3-20.87	деталей
Схема системы теплоснабжения	установок ПТ-П12
Монтажные работы	монтажные работы
Монтажные работы	монтажные работы



T17- 503-3-20.81 -OB			
Производственный корпус машинных и окисных работ для ЛПН и ЛПН-овых бетонных изделий			
Производственный корпус машинных и окисных работ для ЛПН и ЛПН-овых бетонных изделий			
Схемы систем T17-T19			
Министерство водного транспорта и водных ресурсов			



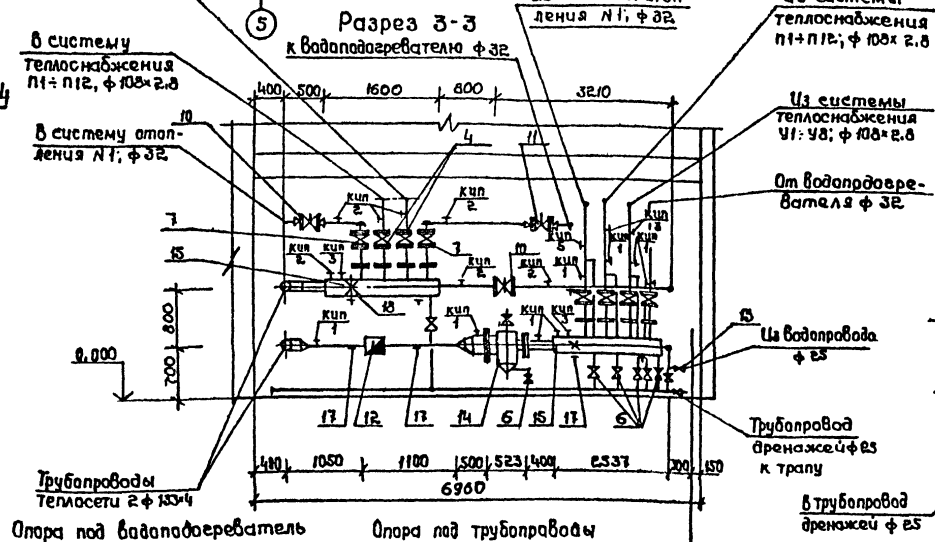
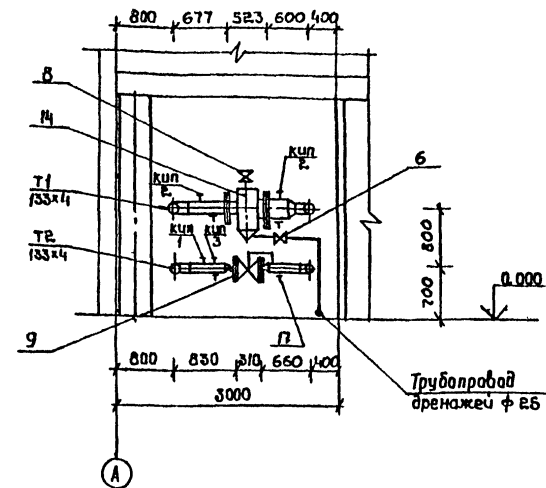
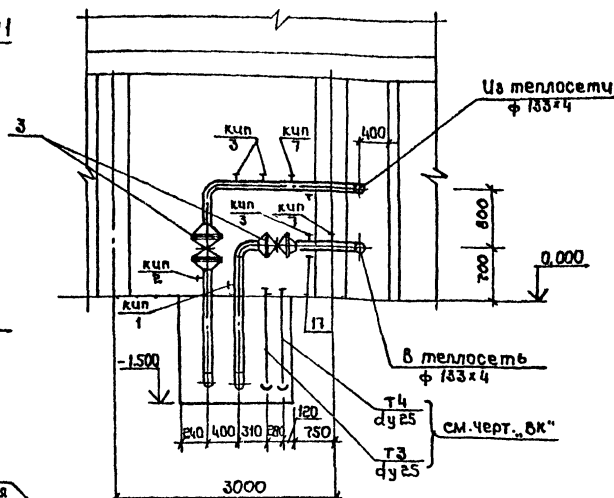
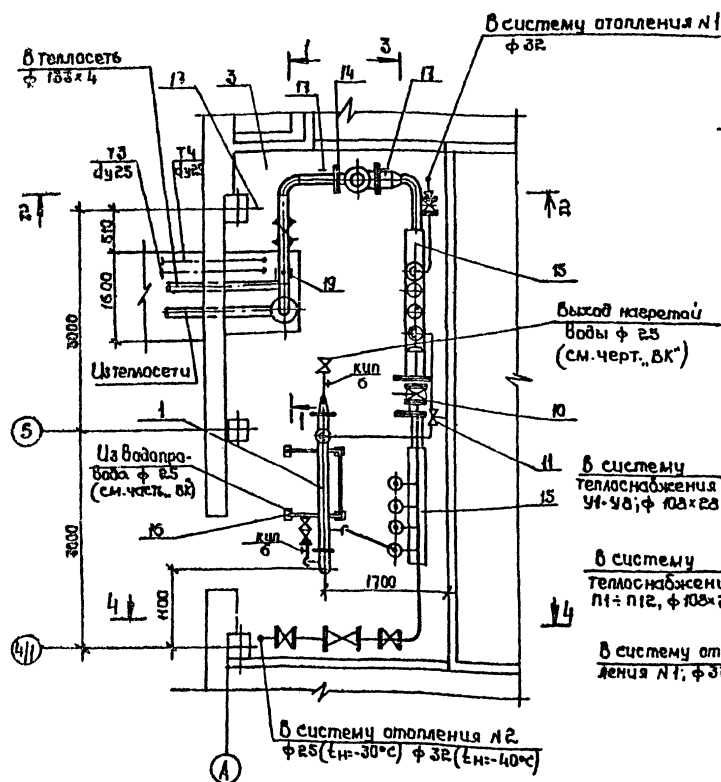
				ПН- 503-5-20.87 -08			
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП и СЗЗ (заводских автоматов)			
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
				Схемы систем П10 ÷ П12; Б1 ÷ Б6.			
				Министерство Внутренних дел ГИПРОАВТОТРАНС Проектный отдел			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			
				Лист 14			



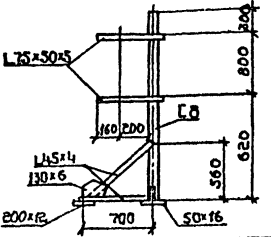
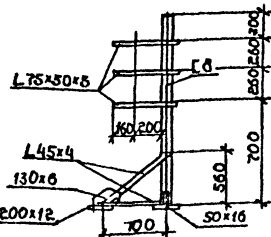
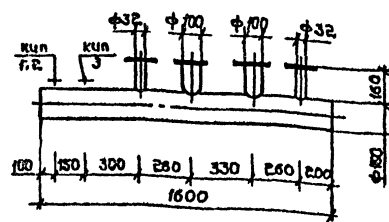
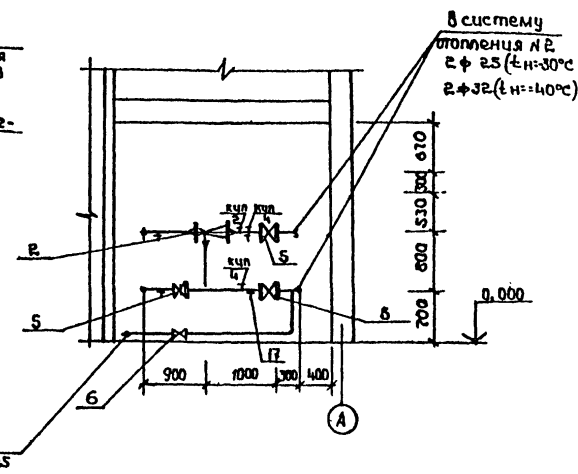
План на отм. 0.000 между осями 4-6 и А-А/1

Разрез 1-1

Разрез 2-2



Разрез 4-4

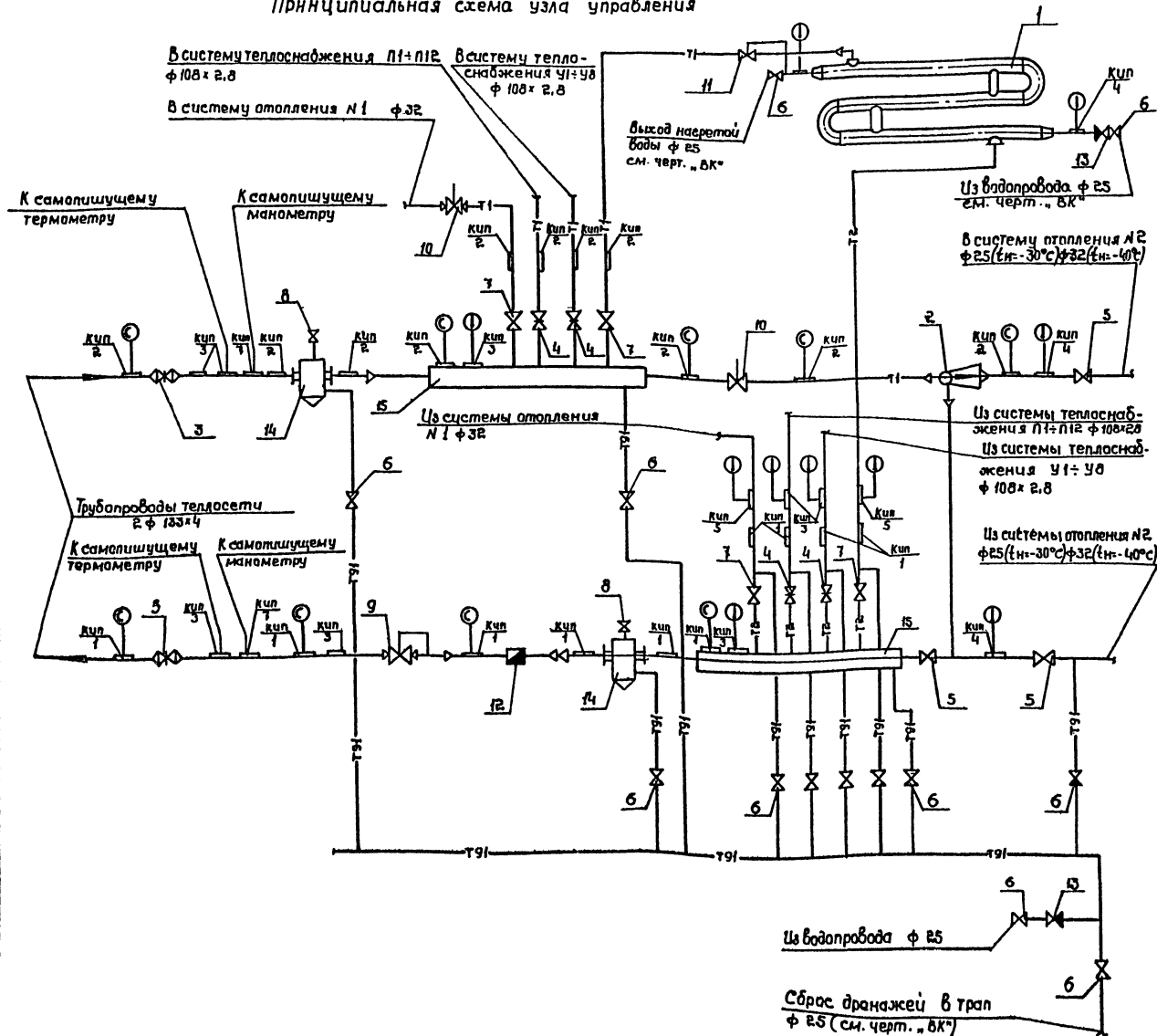


Привязан

ШДБ-Н

ТП 503-3-20.87 -0Б			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
ГНП	Молчанов	Лист	Листов
Н.контр.	Самойлов	РП	16
Руч. вкл.	Спиринко	Минотранс РСФСР Гипротранс Роспотребнадзор	
Ведущий	Коровакина		
ИТП. План на отм. 0.000 между осями 4-6 и А-А/1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Коллектор			

Принципиальная схема узла управления



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Классиф. код	Примечание
1	5-83х2000-Р-3	Подогреватель водоводяной			
	ТУ 400-28-429-82 Е	L=2000 мм Дн=89 мм П-3	1	162,9	
2	N1; d=15	Элеватор водоструйный			
		dс=4,3 мм	1	8,9	tн=30°C
		dс=4,5 мм	1	8,9	tн=40°C
3	30с 41 нж1	Задвижка клиновидная ду 130	2	97	tн=30°C
4	30ч 66р	Задвижка параллельная			
		du 100	4	39,5	tн=30°C
5	15кч 19п2	Вентиль фланцевый			
		du 25	3		tн=30°C
		du 32	3		tн=40°C
6	15кч 19п2	Вентиль фланцевый			
		du 25	13		tн=30°C
		du 32	4		tн=30°C
7					
8	15кч 18п	Вентиль муфтовый ду 15	2		tн=30°C
9	УРРД-М-80	Регулятор давления			
		„до себя“ Ду 80	1	52	tн=30°C
10	УРРД-М-25	Регулятор расхода Ду 25	2	28	tн=30°C
11	РТ-15	Регулятор температуры			
		Ду 15	1	4	tн=30°C
12	СТВГ-80	Счетчик турбинный			
		горячей воды	1		tн=30°C
13	16ч 36р	Клапан обратный Ду 25	2		tн=30°C
14	ТЗ4-06	Экранчик Ду 125	2	67,7	tн=30°C
15		Коллектор Ду 150 L=1600	2		tн=30°C
куп	Зкч-45-70	Штуцер м20х1,5-50	10	0,23	tн=30°C
куп	Зкч-46-76	Штуцер 1	11	0,16	tн=30°C
куп	Зкч-1-75	Бобышка 10	8	0,6	tн=30°C
куп	Зкч-2-76	Расширитель 64	2		tн=30°C
		Расширитель 65	2		tн=40°C
куп	Зкч-2-75	Расширитель 20	2	2,28	tн=30°C
куп	Зкч-2-75	Расширитель 64	2		tн=30°C
куп	Зкч-47-70	Штуцер	2		tн=30°C
16		Опора под водоподогреватель	1	100	
17		Опора под трубопроводы		45	
18	ТН-03	Опора неподвижная	2	4,60	tн=30°C
19	ПТ-133	Подвеска	1	4,3	

ТП 503-3-20.87 - ПБ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Принципиальная схема узла управления

Привязан

Инв. №

ГНП Малчаков

Н.контр. Сапожников

Рук.пр. Блащенко

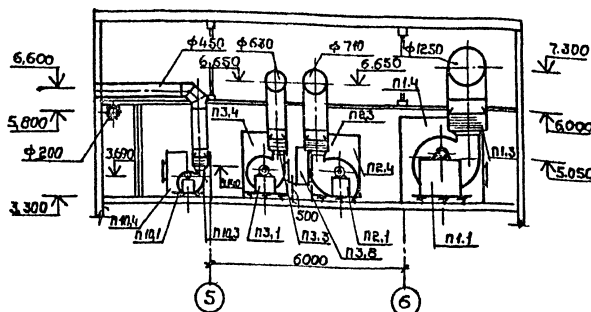
Вед.инж. Каравкина

Лист 17

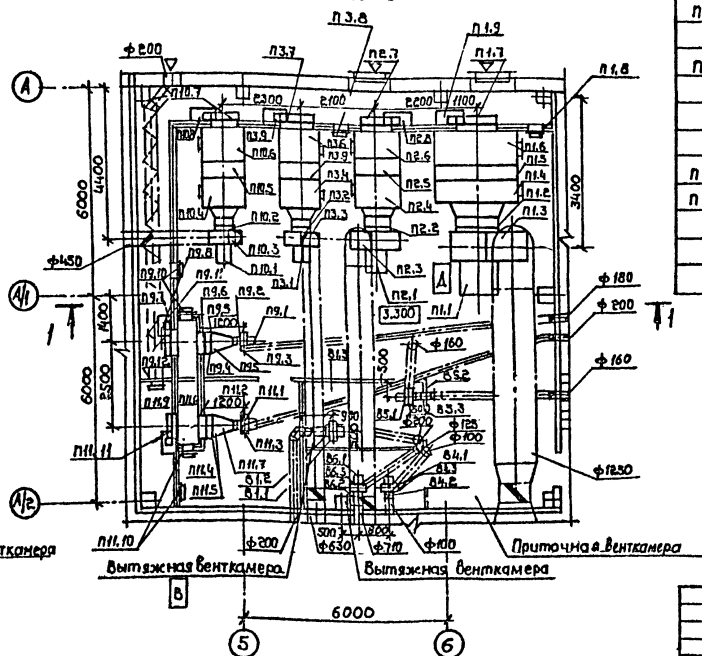
Министерство путей сообщения

ГИПРОТРАНС

Разрез 1-1



План на отм. 3.300 между осями 5-6 и А-А/2
t - 40°C



Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.
		<u>п1 (элк 40, левая)</u>		
п1.1	ГОСТ 10616-73*	Агрегат вентиляторный А125. 100-25, компл. а. Вентилятор радиаль- ный В-Ц4-70 №12,5; тепло- изоляция; положение про- б. Электродвигатель 4АЕ25 МВ; 380В/30кВт	1	1245
п1.2	5,904-38	Вставка гибкая в. 00.00-16	1	4,34
п1.3	5,904-38	Вставка гибкая н. 00.00-21	1	4,57
п1.4	5,904-12, в. 1-14	Секция соединительная А1А. 183.000	1	1636
п1.5	5,904-12, в. 1-18	Секция калориферная А1А 191.00-03	1	1125
п1.6	5,904-12, в. 1-31	Секция приемная А1А 228.000	1	2445
п1.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная кач 1800х1400 с тепло- изоляцией и механизмом МЭО 100/25-0,25	1	2207
п1.8	5,904-4	Абразивная утепленная	1	33,6
п1.9	5,904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 140х40	1	915

ТП - 503-3-20.87 - 06

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Станица	Лист	Листов
	рп	18	

Установки систем п1:п3; п9:п11, в1, в4:в6	Минвоттранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС РАСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ
---	--

Привязан:

УНБ. №:

ГИП	Молчанов	11/12/45
Н. контр.	Суховская	11/12/45
рук. бр.	Спинко	11/12/45
рук. с.р.	Васильев	11/12/45
Ст. инж.	Сакоренко	11/12/45
Инж.	Николаева	11/12/45

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		пз (2 ПК 20, правая)			
пз.1	ГОСТ 10616-73*	Дережат вентиляторный А8100-2, компл.	1	358	
		д.вентилятор радиальный 8-ц-70 НВ; исполнение 1; положение Л0°;			
		б.Электродвигатель 4А132М6; 970 об/мин; 7,5 кВт			
пз.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-14	1	2,69	
пз.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-17	1	2,83	
пз.4	5.904-12, в. 1-2	Секция соединительная А1А 181.000	1	750	
пз.5	5.904-12, в. 1-16	Секция калориферная А1А 189.000-02	1	425	
пз.6	5.904-12, в. 1-29	Секция приемная А1А 226.000	1	148,5	
пз.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 1600х1000Б с исполнит.			
		тельным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	160,4	
пз.8	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1-н-40	1	91,5	
		пз (2 ПК 10, левая)			
пз.1	ГОСТ 10616-73*	Дережат вентиляторный Е63 105-2, компл.	1	199	
		д.вентилятор радиальный 8-ц-75 Н6,3; исполнение 1; положение Пр0°;			
		б.Электродвигатель 4А132Б4; 1350 об/мин; 7,5 кВт			
пз.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-12	1	2,09	
пз.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-15	1	2,11	
пз.4	5.904-12, в. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000-02	1	388	
пз.5	5.904-12, в. 1-15	Секция калориферная А1А 188.000-03	1	347	
пз.6	5.904-12, в. 1-28	Секция приемная А1А 223.000-01	1	132,9	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
пз.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 600х1000Б с исполнит.			
		тельным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	79	
пз.8	5.904-4	Дверь сварная утепленная	1	33,6	
пз.9	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1-н-40	1	91,5	
		пз			
пз.1	ГОСТ 10616-73*	Дережат вентиляторный Е2,3095-22; компл.	1	28	
		д.вентилятор радиальный 8-ц-75 Н2,5; исполнение 1; положение Л0°;			
		б.Электродвигатель 4А163А2; 2750 об/мин; 0,37 кВт			
пз.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-03	1	0,91	
пз.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
пз.4	ТУ 22-5721-84	Калорифер пластинчатый КВС 6Б-ПУЗ	1	55	
пз.5	1.494-25	Подставка под калорифер	2	0,8	
пз.6	1.494-26	Рама под калорифер Р1	1	7,60	
пз.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 600х1000Б с исполнит.			
		тельным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	79	
пз.8	ГОСТ 8509-86	Рама под заслонку ЛЗЕ-32х3	1	4,7	
пз.9	1.494-26	Диффузор Д1	1	19,74	
пз.10	5.904-4	Дверь сварная утепленная	1	33,6	
пз.11	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1-н-40	1	91,5	
пз.12	5.904-4	Дверь сварная неутепленная 1-н-40 (2 ПК 10 правая)	1	24	
пз.1	ГОСТ 10616-73*	Дережат вентиляторный Е5 105-2Б; компл.	1	112,8	
		д.вентилятор радиальный 8-ц-75 Н5; исполнение 1; положение Пр0°;			
		б.Электродвигатель 4А 100Б4; 1435 об/мин; 3 кВт;			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
пз.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-09	1	1,71	
пз.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-11	1	1,64	
пз.4	5.904-12, в. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000	1	237	
пз.5	5.904-12, в. 1-15	Секция калориферная А1А 188.000-02	1	282	
пз.6	5.904-12, в. 1-28	Секция приемная А1А 223.000	1	130,5	
пз.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 600х1000Б с исполнит.			
		тельным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	79	
пз.8	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1-н-40	1	91,5	
		пз			
пз.1	ГОСТ 10 616-73*	Дережат вентиляторный Е2,5 095-22; компл.	1	28	
		д.вентилятор радиальный 8-ц-75 Н2,5; исполнение 1; положение Л0°;			
		б.Электродвигатель 4А163А2; 2750 об/мин; 0,37 кВт			
пз.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-03	1	0,91	
пз.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
пз.4	ТУ 22-5721-84	Калорифер пластинчатый КВС 6Б-ПУЗ	1	55	
пз.5	1.494-25	Подставка под калорифер	2	0,8	
пз.6	1.494-26	Рама под калорифер Р1	1	7,60	
пз.7	1.494-26	Диффузор Д1	1	19,74	
пз.8	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 600х1000Б с исполнит.			
		тельным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	79	
пз.9	ГОСТ 8509-86	Рама под заслонку ЛЗЕ-32х3	1	4,7	
пз.10	5.904-4	Дверь сварная утепленная	2	33,6	
пз.11	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1-н-40	1	91,5	

Т П- 503-3-20.87 - 0В

Привезан:

Имб. №

ГНП	Малышев	Андрей
Н.К.О.О.Р.	Сазыкина	Людмила
Р.К.О.Р.	Спирина	Людмила
Р.К.О.Р.	Спирина	Людмила
С.И.И.И.	Спирина	Людмила
С.И.И.И.	Спирина	Людмила

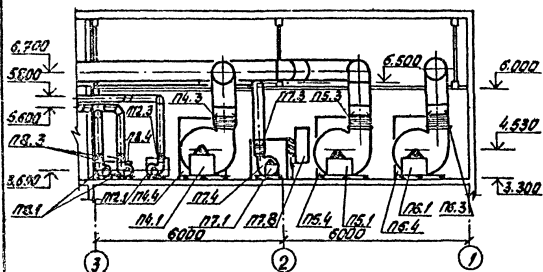
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТЛ на 300 единиц автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

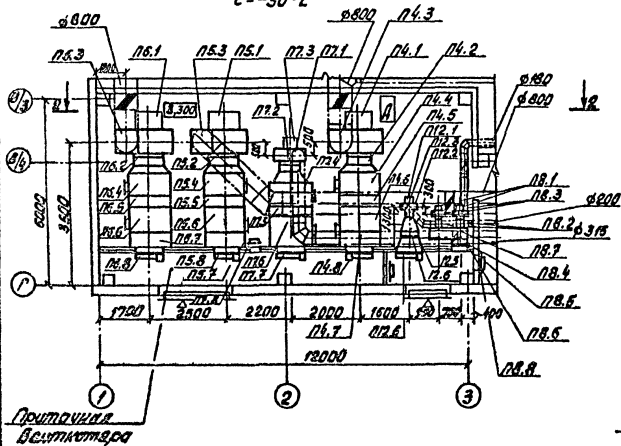
Спецификация с указанием системы ЛЗ, ЛЗ, ЛЗ

Министерство Резерв СИРОВАТ ОТ РАНО Ростовский филиал

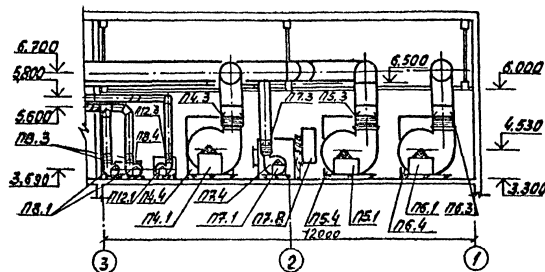
Разрез 2-2



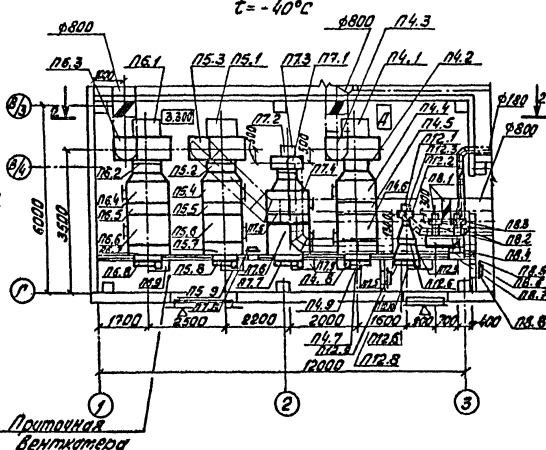
План на отг. 3.300 между осями 1-3 и 8-3
 $t = -30^{\circ}\text{C}$



Разрез 2-2



План на отгг. 3.300 меніду осати 1-3и 1-8/3
 $t = -40^{\circ}\text{C}$



Марка поз.	Обозначение	Наименование	продолжение		
			коп.	масса едм	примечание
		<u>B1</u>			
B1.1	ГОСТ 10618-73 *	Продвигатель вентиляционный Е2,5 100-2, компл. с вентилятором радиальный В-Ц4-75 №2,5; исполнение по п. 0°; б. электродвигатель 4А150А2; 2700 об/мин; 0,55 кВт	1	26,2	
B1.2	5.904 -38	Вставка гибкая И.00.00-03	1	0,91	
B1.3	5.904 -38	Вставка гибкая И.00.00-03	1	0,86	
		<u>B4</u>			
B4.1	ГОСТ 10616-73*	Продвигатель вентиляционный Е2,5 100-1, компл. с вентилятором радиальный В-Ц4-75 №2,5; исполнение 1; по п. 0° б. электродвигатель 4А150А4; 1380 об/мин; 0,55 кВт	1	26,2	
B4.2	5.904 -38	Вставка гибкая И.00.00-03	1	0,91	
B4.3	5.904 -38	Вставка гибкая И.00.00-03	1	0,86	

[illegible]

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	Примечание
		<u>Б5, Б6</u>			
Б5.1;	ГОСТ 10616-73*	Агрегат Вентиляторный			
Б6.1		Е2,5 110-1; котл.	2	26,2	
		а. Вентилятор радиальный			
		В-44-75 №2,5; исполнение I, положение ПрО°;			
		б. Электродвигатель			
		4А160 SC; 975 об/мин; 11 кВт			
Б5.2; Б5.3	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	2	0,91	
Б5.3; Б5.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	2	0,86	
		<u>П4 (2ПК20, левая)</u>			
П4.1	ГОСТ 10616-73	Агрегат Вентиляторный			
		Е10090-2, котл.	1	505	
		а. Вентилятор радиальный			
		В-44-75 №10; исполнение I; положение ПрО°;			
		б. Электродвигатель			
		4А160 SC; 975 об/мин; 11 кВт			
П4.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-19	1	3,42	
П4.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-19	1	3,47	
П4.4	5.904-12, В.1-2	Секция соединительная			
		Н1А.181.000-02	1	991	
П4.5	5.904-12, В.1-15	Секция calorиферная			
		Н1А.189.000	1	740	
П4.6	5.904-12, В.1-28	Секция привертная Н1А.223.000	1	130,5	
П4.7	5.904-12, В.1-12	Секция фильтра Н1А.211.000	1	155	
П4.8	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная			
		кв. 1600×1000 с теплоизоляцией			
		Н20 16/63-0,25-80	1	180,4	
П4.9	5.904-12, В.1-35	Коробка утепленная К-10	1	91,5	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	Примечание
		<u>П5 (2ПК20, правая)</u>			
		<u>П6 (2ПК20, левая)</u>			
П5; П6.1	ГОСТ 10616-73*	Агрегат Вентиляторный			
		Е10090-2, котл.	2	505	
		а. Вентилятор радиальный			
		В-44-75 №10; исполнение I, положение ПрО°;			
		б. Электродвигатель			
		4А160 SC; 975 об/мин; 11 кВт			
П5.2; П6.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-15	2	3,42	
П5.3; П6.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-19	2	3,47	
П5.4; П6.4	5.904-12, В.1-2	Секция соединительная			
		Н1А.181.000-02	2	991	
П5.5; П6.5	5.904-12, В.1-16	Секция calorиферная			
		Н1А.189.000-03	2	520	
П5.6; П6.6	5.904-12, В.1-25	Секция привертная Н1А.223.000	2	150	
П5.7; П6.7	5.904-12, В.1-12	Секция фильтра Н1А.211.000	2	155	
П5.8; П6.8	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная			
		кв. 1600×1000 с теплоизоляцией			
		Н20 16/63-0,25-80	2	180,4	
П5.9; П6.9	5.904-12, В.1-35	Коробка утепленная К-10	1	91,5	
		<u>П7 (2ПК10, правая)</u>			
П7.1	ГОСТ 10616-73*	Агрегат Вентиляторный			
		Е5095-2; котл.	1	95,2	
		а. Вентилятор радиальный			
		В-44-75 №3; исполнение I; положение ПрО°;			
		б. Электродвигатель			

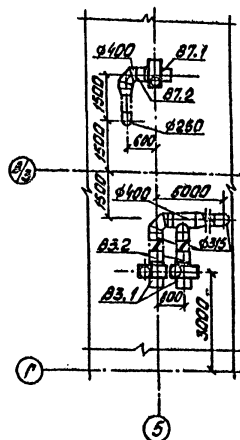
Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	Примечание
		<u>П8 (2ПК10, левая)</u>			
П7.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	1,71	
П7.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-11	1	1,64	
П7.4	5.904-12, В.1-1	Секция соединительная			
		Н1А.180.000	1	237	
П7.5	5.904-12, В.1-15	Секция calorиферная			
		Н1А.188.000-02	1	282	
П7.6	5.904-12, В.1-28	Секция привертная			
		Н1А.223.000	1	130,5	
П7.7	ТУ-5961-85	Заслонка утепленная			
		кв. 1600×1000 с теплоизоляцией			
		Н20 16/63-0,25-80	1	79	
П7.8	5.904-4	Дверь сборная утепленная	1	33,6	
П7.9	5.904-12, В.1-35	Коробка утепленная К-10	1	91,5	
		<u>П8</u>			
П8.1	ГОСТ 10616-73*	Агрегат Вентиляторный			
		Е25095-2а; котл.	2	28	
		а. Вентилятор радиальный			
		В-44-75 №2,5; исполнение I; положение ПрО°;			
		б. Электродвигатель			
		4А160 SC; 975 об/мин; 11 кВт			
П8.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	2	0,91	
П8.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	2	0,86	
П8.4	ТУ 22-5961-85	Калорифер пластинчатый КВС66-ПВЗ	1	55	
П8.5	1.494-25	Подкладка под калорифер	2	0,8	
П8.6	1.494-26	Рама под калорифер	1	7,60	
П8.7	1.494-26	Коробка К1	1	51,3	
П8.8	5.904-5	Дверь сборная утепленная	1	33,6	

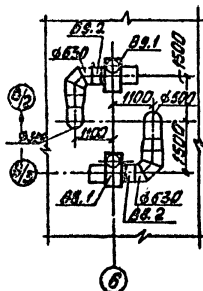
ИЗДАНИЕ: 1985г. Изменения и дополнения

ТП- 505-3-20.87 -ПБ	
Производственный корпус точечной и окрасочных работ для АТЗ на 300 рабочих мест	
Ген. директор	М.П. [подпись]
Инженер	М.П. [подпись]
Специалист	М.П. [подпись]
Секретарь	М.П. [подпись]
Исполнитель	М.П. [подпись]
Спецификация к установкам систем Б5, Б6; П4 + П8	М.П. [подпись]
Исполнитель	М.П. [подпись]

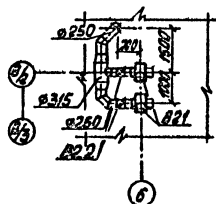
План кровлі міжбу осями 5 и в/з-г



План кројули мену
осети бава-В 3



План кровли между
осаи 6 4 В/2-В/3



продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
		<u>П 12</u>			
П12.1	ГОСТ 10616 - 73 *	Регистрат вентильтарный			
		Б2,5 095-26; котилл.	1	28	
		а вентильтар радиальнй			
		В-44-75 №2,5; исполнение 1,			
		положение Про°			
		Б ЭлектроДвигатель			
		АА63В2,27100л/мин; 0,55кВт			
П12.2	5.904 - 38	Вставка штокя А.00.00-03	1	0,91	
П12.3	5.904 - 38	Вставка штокя К.00.00-03	1	0,86	
П12.4	ТУ22 - 5721 - 84	Калорифер пластинчатый			
		КВС66 - ПУЗ	1	55	
П12.5	1.494 - 25	Подставка под калорифер	2	0,8	
П12.6	1.494-26	Рамка под калорифер Р1	1	7,60	
П12.7	1.494-26	Диффузор Д1	1	19,74	
П12.8	ТУ22-5961-85	Заслонка утепленная			
		КВУ 600х1000Б с исполн-			
		ительным механизмом			
		МЗО 16.63-0,25-80	1	7,9	
П12.9	ГОСТ 8509 - 86	Рамка под заслонку ЛЗ2х32х3	1	4,7	
П12.10	5.904-12, Б1 - 35	Коробка утепленная Г-но	1	91,5	
П12.11	5.904-4	Дверь сборная утепленная	1	24	
		<u>Б 2</u>			
Б21	ГОСТ 10616 - 73 *	Вентильтар радиальнй	2	45	
		В-44-70 №2,5 Бискозасте-			
		женный исполнения,			
		исполнение 1; положение			
		10°; с электроДвигателем			
		Б63В2,27100л/мин			
		0,55 кВт			
Б2.2	5.904-38	Вставка штокя А.00.00-03	2	0,91	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Полиме- риза- ция
		<u>ВЗ</u>			
ВЗ.1	ГОСТ 10616-73*	Вентилятор радиальный В-Ц4-70 №4 в искрозащи- щенном исполнении; исполнение 1; положение 10° с электродвигате- лем В80А4 1385 об/мин; 1,1 кВт	2	70,5	
ВЗ.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-08	2	1,59	
		<u>В7</u>			
В7.1	ГОСТ 10616-73*	Вентилятор радиальный В-Ц4-70 №4 в искрозащи- щенном исполнении; исполнение 1; положе- ние 10°; с электродвигате- лем В71В4; 1370 об/мин 0,75 кВт	1	62,5	
В7.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-08	1	1,59	
		<u>В8, В9</u>			
В8.1; В9.1	ГОСТ 10616-73*	Вентилятор радиальный В-Ц4-70 №6,3 в искрозащи- щенном исполнении; исполнение 1; положение 10°; пр0°; с электродвигателем В 100А6; 950 об/мин. 2,2 кВт	2	168	
В8.2; В9.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-16	2	2,09	

TN- 503-3-20.87 -08

производственный корпус точных и окрасочных работ для РТН на 300 рабочих мест (штукатуров)

Производственный корпус	Стация	Лист	Лист
машинный и вытравочный цех	22	22	

машинных и ручных работ	211	22
установки систем	минимально возможное	

ТИПРОАВТОТРА
Восточный филиал

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ИЗОБРАЖЕНИЯ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0.000. Фрагмент 1.	
6	Схемы систем В1; В3; Т3. Узлы 1; 2; 3; 4; 7	
7	Схемы систем Т5; К1; К4; 1; 2. Узлы 5; 6	
8	План кровли. Схемы системы К2. Вариант выпуска водостоков на рельеф. Узел 7.	
9	Технологические схемы очистки сточных вод от мойки автомобилей и окра- сочного участка.	
10	Фрагмент 2. Разрез 1-1. Схемы систем В3; В10; В11; Т5; 8.	
11	Фрагмент 3.	
12	Разрез 1-1 к фрагменту 3.	
13	Разрез 2-2 к фрагменту 3.	
14	Разрезы 3-3; 4-4 к фрагменту 3.	
15	Схемы систем 1; 2; 5 к фрагменту 3.	
16	Схемы систем 3; 4; 6; 7; 9 к фрагменту 3.	
17	Схемы систем В3; Т5; Р1; Р2; Р3; 8 к фрагменту 3.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
серия 4.904-69	Детали крепления сантехнических трубопроводов и приборов	
серия 4.900-8	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Вып. 1; 2; 4	
серия 5.901-1	Водомерные узлы	
серия 1.494-11	Баки прямоугольные для холод- ной и стеленной воды и рассола	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
	Спецификации оборудования	Альбом VII
	ведомости потребности в материалах	Альбом VIII

Наименование	Обозначение
Водопровод производственно-противопожарный	— ВЗ —
Трубопровод в тепловой изоляции	~~~~~
Трубопровод горячей воды температурой 40°	— ТЗ1 —
Трубопровод 10% раствора сернокислого алюминия	— Р1 —
Трубопровод 5% раствора сернокислого алюминия	— Р2 —
Трубопровод 0,2% раствора полиакриламида	— Р3 —
Трубопровод снятого воздуха	— 8 —
Взвешенные вещества	в.в.
Нефтепродукты	н.п.
Трубопровод загрязненных вод оборотной системы окрасочного участка	— В10 —
Трубопровод очищенных вод оборотной системы окрасочного участка	— В11 —
Трубопровод сточной воды от мойки автомобилей	— 1 —
Трубопровод очищенной воды от мойки автомобилей	— 2 —
Трубопровод сливной	— 3 —
Трубопровод переливной	— 4 —
Трубопровод промывной	— 5 —
Трубопровод нефтепродуктов	— 6 —
Трубопровод осадка	— 7 —
Трубопровод технологической канализации	— 9 —
Штицер для установки приборов и изме- рения давления	— 6 —
Тетраэтилсвинец	ТЭС
Нестандартизированное оборудование	н.о.
Остальные условные обозначения выполнены по ГОСТ 21.106-73	

СОГЛАСОВАНО
Специально
Рис. 01.1
Рис. 01.2
Рис. 01.3
Рис. 01.4
Рис. 01.5
Рис. 01.6
Рис. 01.7
Рис. 01.8
Рис. 01.9
Рис. 01.10
Рис. 01.11
Рис. 01.12
Рис. 01.13
Рис. 01.14
Рис. 01.15
Рис. 01.16
Рис. 01.17
Рис. 01.18
Рис. 01.19
Рис. 01.20
Рис. 01.21
Рис. 01.22
Рис. 01.23
Рис. 01.24
Рис. 01.25
Рис. 01.26
Рис. 01.27
Рис. 01.28
Рис. 01.29
Рис. 01.30
Рис. 01.31
Рис. 01.32
Рис. 01.33
Рис. 01.34
Рис. 01.35
Рис. 01.36
Рис. 01.37
Рис. 01.38
Рис. 01.39
Рис. 01.40
Рис. 01.41
Рис. 01.42
Рис. 01.43
Рис. 01.44
Рис. 01.45
Рис. 01.46
Рис. 01.47
Рис. 01.48
Рис. 01.49
Рис. 01.50
Рис. 01.51
Рис. 01.52
Рис. 01.53
Рис. 01.54
Рис. 01.55
Рис. 01.56
Рис. 01.57
Рис. 01.58
Рис. 01.59
Рис. 01.60
Рис. 01.61
Рис. 01.62
Рис. 01.63
Рис. 01.64
Рис. 01.65
Рис. 01.66
Рис. 01.67
Рис. 01.68
Рис. 01.69
Рис. 01.70
Рис. 01.71
Рис. 01.72
Рис. 01.73
Рис. 01.74
Рис. 01.75
Рис. 01.76
Рис. 01.77
Рис. 01.78
Рис. 01.79
Рис. 01.80
Рис. 01.81
Рис. 01.82
Рис. 01.83
Рис. 01.84
Рис. 01.85
Рис. 01.86
Рис. 01.87
Рис. 01.88
Рис. 01.89
Рис. 01.90
Рис. 01.91
Рис. 01.92
Рис. 01.93
Рис. 01.94
Рис. 01.95
Рис. 01.96
Рис. 01.97
Рис. 01.98
Рис. 01.99
Рис. 01.100

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮ-
ЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ,
ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ
БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Молчанов А.В.

Инв. №		Привязан	
ТП 503-3-20.87 — ВК			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		Отапливаемый корпус моечных и окрасочных работ	
Г.П. Молчанов	Р.К. Сапожников	Р.П. 1	Л.17
Р.К. Сапожников	К.П. Кипертман		
Р.К. Сапожников	В.П. Глазкова		
Р.К. Сапожников	В.П. Шленова		
Р.К. Сапожников	В.П. Паращевина		
Общие данные (начало)		Министерство РСФСР Сибирский филиал	

Общие указания

1. Расчет систем водопровода и канализации произведен согласно СНиП 2.04.01-85; СНиП II-95-74.
2. Магистральные трубопроводы горячего водоснабжения теплоизолировать по антикоррозийному покрытию из битумного лака №577
— шнуром асбестовым по ГОСТ 1779-83 $\delta = 30$ для $\phi 20, 25$ покрытия принять из текстолитового стеклоцемента по ТУ 36-340-77.
3. Стальные трубы, арматуру и крепления окрасить эмалью ПФ-223 ГОСТ 14923-78* по грунтовке ФЛ-03-К ГОСТ 9109-81*.
4. Обвязку технологического оборудования трубопроводами систем ВК производить после его монтажа и установки согласно технологической части проекта.
5. Все работы по монтажу систем ВК выполнять в соответствии со СНиП 3.05.01-85 и в узязке с последовательностью проведения других строительных и монтажных работ.
6. выпуски канализации до первого колодца учтены в спецификации оборудования.
7. Расходы воды, отмеченные знаком,* в расчетный расход не включены как не совпадающие по времени.
8. Монтаж технологического оборудования очистных сооружений производить до монтажа перекрытия помещений очистных сооружений.
9. Разводки технологических трубопроводов, пересекающие проходы, предложены в каналах, условно не показанных.
10. Конструкцию прямых, каналов, фундаментов под насосы см. чертёжи марки КЖ.
11. Трубопроводы хозяйственно-питьевого, производственно-противопожарного и горячего водоснабжения проложить с уклоном 0.002 в сторону водоразборных точек.

ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Обозначение	Наименование	Насос			Электроприводитель			Кол.	Примечание
		Марка	Q м³/ч	H м	Тип	N об/мин	N кВт		
	Электронасос	ПНМ100-25	100	25		3000	15	2	
	Многоступенчатый насос	ЦНЧ-38-220	38	220	—	—	37	2	технологический насос
	Консольный насос	К160/20	160	20	4A160B4	1450	15,0	1	
	Консольный насос	К90/20	90	20	4A12M2	—	7,5	1	
	Насос ручной	СКФ-4	—	—	—	—	—	1	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход			Установлен ная мощность электровыкателей, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с		
Водопровод хозяйственно-питьевой, В	17	2,20	1,02	0,57	—	
Водопровод производственно-противопожарный, ВЗ	30	44,69	3,60	3,42	10,40	—
В том числе:						
Производственные нужды		36,95	3,60	3,42		
Полив территории		4,74	1,44*	0,40*	—	—
Трубопровод горячего водоснабжения	17	2,37	1,17	0,47	—	—
Трубопровод горячего водоснабжения для технологических процессов ТЗ		2,27 ^{*)}	0,54 ^{*)}	0,42 ^{*)}	—	—

продолжение

[illegible]

										ТП 503-3-20.87-ВК Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей Производственный корпус моечных и окрасочных работ									
ПРИВЛЕЧЕН (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank)										ГИП Молчанов Н.контр. Сахаров Рук.пр. Куперман Рук.ер. Лазарев Вед.инж. Шендеров Инженер. Корощинский									
Инв. № (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank) (blank)										Стадия Лист Листов РП 2 2 Общие данные (продолжение) Инженер-проектировщик Востер ГИПРОАВТОТРАНС Инженер-экономист Филанд									

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление												Водоотведение						Концентрация загрязнений сточных вод до локальных очистных сооружений, мг/л	Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
				Требования к качеству воды	Потребительная норма расхода воды, м³/сут.	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	из производственно-противопожарного водопровода ВЗ			из трубопровода горячего водоснабжения ТБ			система обратного водоснабжения из скважины на мойки автомобилей			система обратного водоснабжения окрасочного участка			Характеристика сточных вод мг/л	Режим водоотведения				В канализацию механически загрязненных вод																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с						м³/сут	м³/ч	л/с																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	Линии ЕО																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

ТП 503-3-20.87-ВК

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ

Общие данные (продолжение)

МИНАВТОТРАНС РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Прибавки

ГИП Молчанов
И.КОНТ. Сахаровская
Рук.пр. Куперман
Рук.гр. Глазбова
Ведущий Шленова

Изм. №

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

продолжение

№ по порядку по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление												Водоотведение						Концентрация загрязнений сточных вод до локальных очистных сооружений, мг/л	Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание			
				Требования к качеству воды	Потребительный индекс качества, баллы	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	из производственно-противопожарного водопровода ВЗ			из трубопроводов горячего водоснабжения Т5			система оборотного водоснабжения участка мойки автомобилей			система оборотного водоснабжения окрасочного участка			Характеристика сточных вод мг/л	Режим водоотведения				в канализацию механически загрязненных вод		
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с						м³/сут	м³/ч	л/с
5	Щетка ручная для мойки автомобилей М-906	4	5,50	техническая	20	периодический	0,09	1,98	0,36	0,40	0,60 ^{*)}	0,11 ^{*)}	0,12 ^{*)}	1,98 ^{**)}	0,36 ^{**)}	0,40 ^{**)}	—	—	—	периодический	—	—	—				
	Подпитка оборотной системы		4,70	техническая	5	периодический	0,65	5,00	0,65	0,10	—	—	—	5,00 ^{**)}	0,65 ^{**)}	0,10 ^{**)}	—	—	—	периодический	—	—	—				
	Смыв полов		2,00	"	5	периодический	1,13	2,26	1,13	0,30	0,68 ^{*)}	0,34 ^{*)}	0,09 ^{*)}	2,26 ^{**)}	1,13 ^{**)}	0,30 ^{**)}	—	—	—	периодический	—	—	—				
	итого							23,40	6,40	2,14	1,88 ^{*)}	0,34 ^{*)}	0,35 ^{*)}	233,80	64,00	21,00	—	—	—								
	Окрасочный участок																										
2	Решетка с нижним всасом воздуха ПЛ-2НД12	2	1	оборотная	5	периодический	12,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,00	12,00	25,00	частицы	периодический	—	—	—	очистные сооружения для сточных вод		
	подпитка	2	16	техническая	5	периодический	1,60	11,50	3,20	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	лакокрасочных материалов-500	периодический	—	—	—	лакокрасочных материалов-40		
	Смыв полов		2	"	5	периодический	0,65	1,30	0,65 ^{*)}	0,30 ^{*)}	0,39 ^{*)}	0,20 ^{*)}	0,09 ^{*)}	—	—	—	—	—	—	периодический	—	—	—	—	—		
	итого							12,80	3,20	0,88	0,39 ^{*)}	0,20 ^{*)}	0,09 ^{*)}	—	—	—	12,00	12,00	25,00								
	Шиномонтажный участок																										
13	Ванно для проверки камер 5054	1		техническая																					в сеть производственно-водоственно-		
	заполнение			техническая	5	периодический	0,27	0,27	0,27	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	в.в. - 400	периодический	0,27	0,27	0,20	в.в. - 400	в.в. - 400	
	подпитка		16	"	5	постоянный	0,03	0,48	0,03	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—						дождевой канализации		
	итого :							0,75	0,30	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—			0,27	0,27	0,20		предприятия	
	Всего:							36,95	9,60	3,42	2,27 ^{*)}	0,54 ^{*)}	0,42 ^{*)}	233,80	64,00	21,00	12,00	12,00	25,00			0,27	0,27	0,20			

Расход воды, отмеченные знаком *, в расчетный расход не включены как не соблюдающие по времени.

Расход воды, отмеченные знаком **, потребляются в зимнее время и учтены в расходах системы ВЗ.

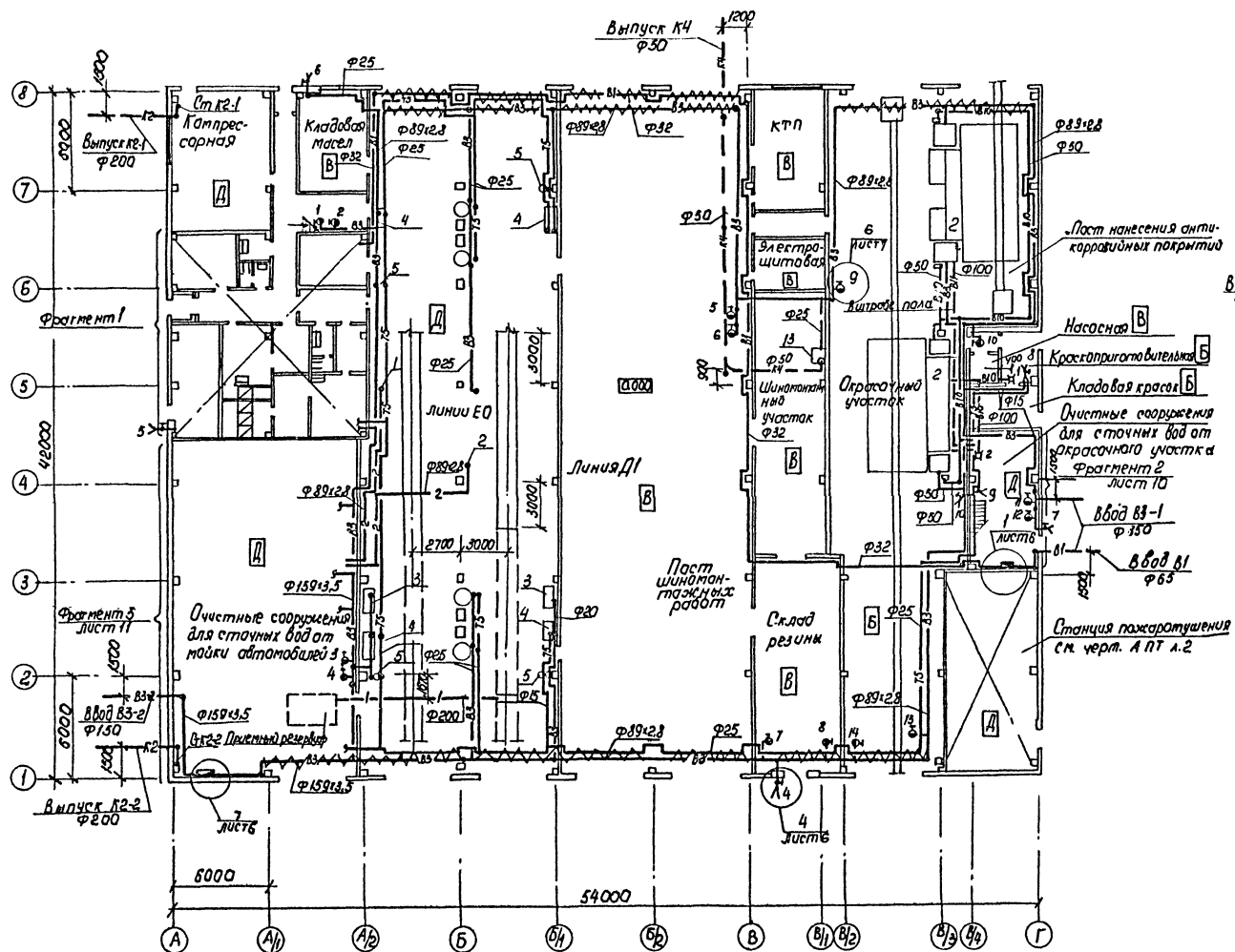
Расход воды, отмеченные знаком **, идут на подпитку оборотной сети.

Привязан

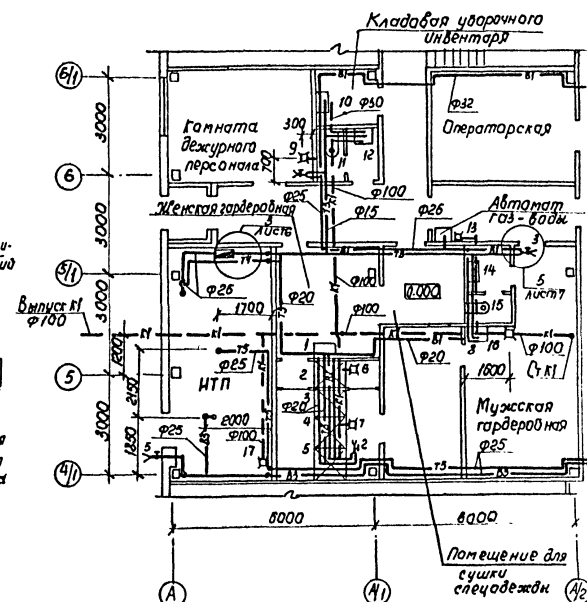
Инв. №

ТП 505-3-20.87-БК			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
Оклад	Лист	Листов	
РП	4		
Общие данные (окончание)			Министерство РСФСР ГИПРАВОТРАНС Гостехфильм

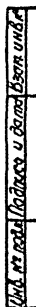
План на отг. 0.000



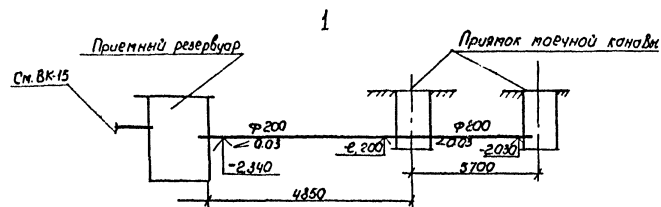
Фрагмент 1



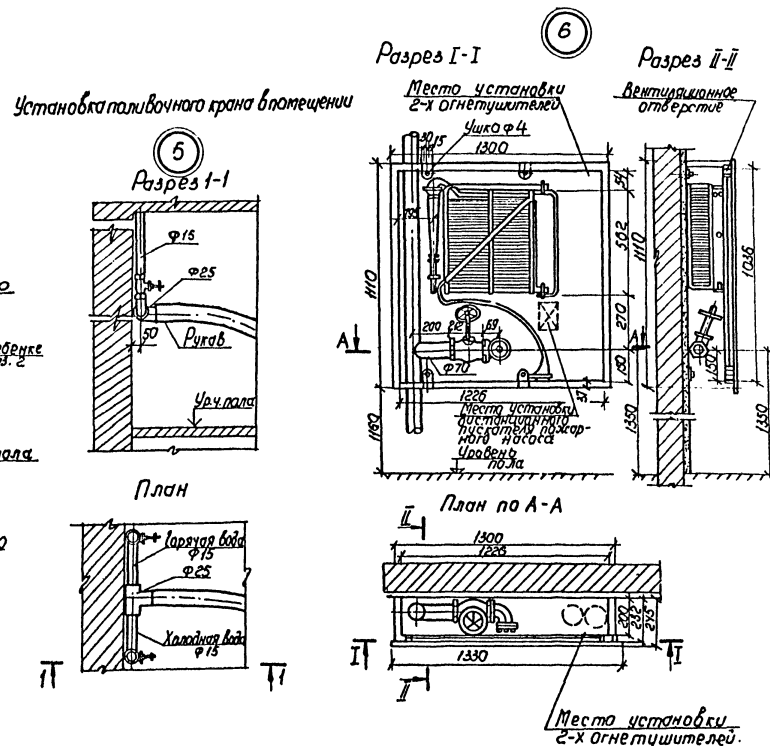
				ТП 503-3-20.87-ВК									
				Производственный корпус мочевых и окрасочных работ для АТП на 300 производств автомобилей									
				Производственный корпус мочевых и окрасочных работ									
				<table><tr><td>Итого</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>РП</td><td>5</td><td></td></tr></table>				Итого	Лист	Листов	РП	5	
Итого	Лист	Листов											
РП	5												
ТУП А. контр. Б.к. Бр.2 Б.к. 1Р Б.к. чин				Марканы Охотский Угрюмов Лазаров Шеняков									
План на стр. 0.000 Фрагмент				Микростанция Ресурс СИПРАВОТРАНС Ресурсный филиал									



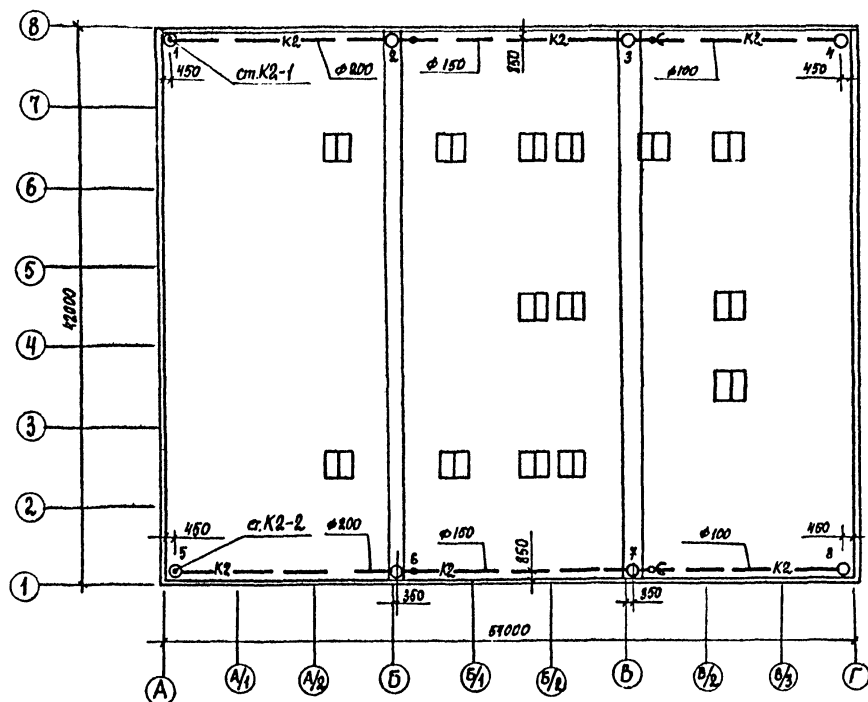
13 6 1 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 5	
---	--



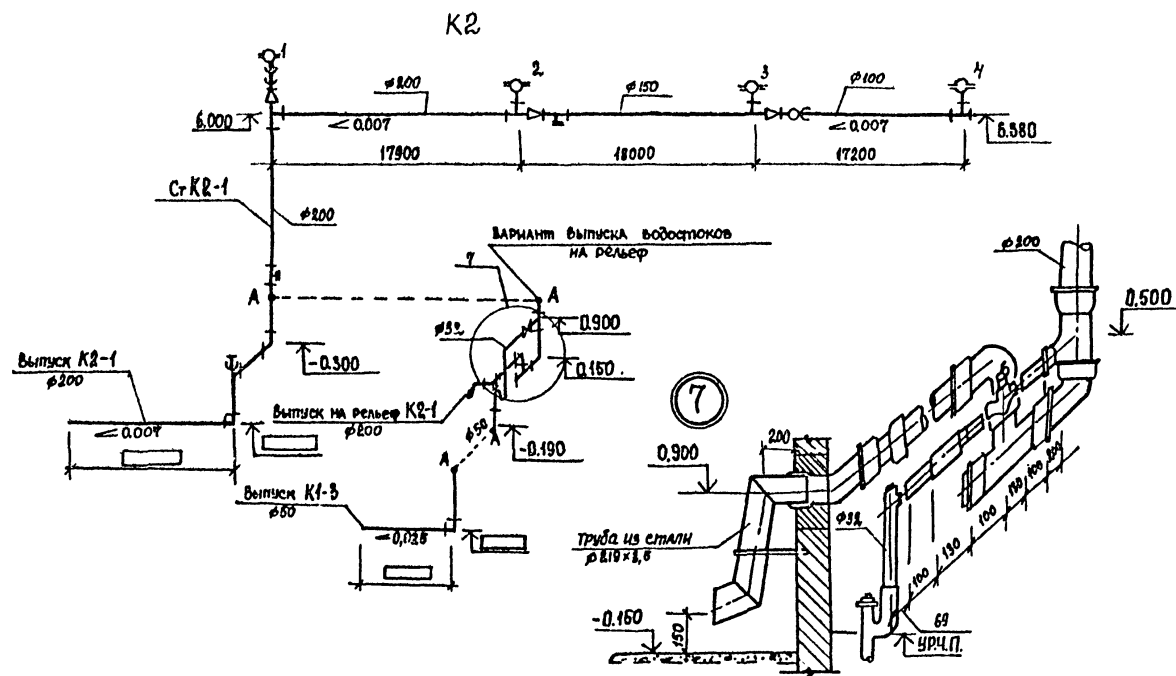
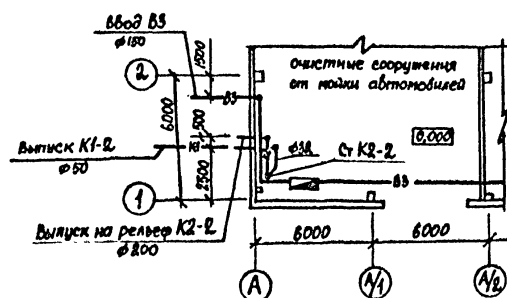
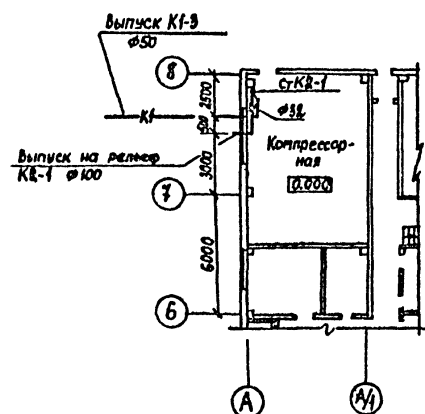
Установка пожарного крана ф70 в шкафу

[illegible]

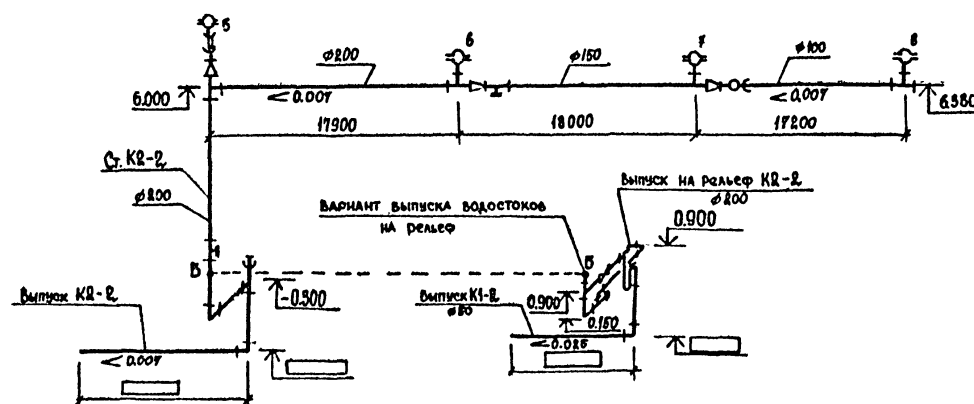
План кровли



Вариант выпуска водостоков на рельеф



K2



ТП 503-3-20.87-ВК

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

План кровли. Схемы системы водостоков на рельеф. Узел 7.

Минавтотранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Привязан

ИНВ. N

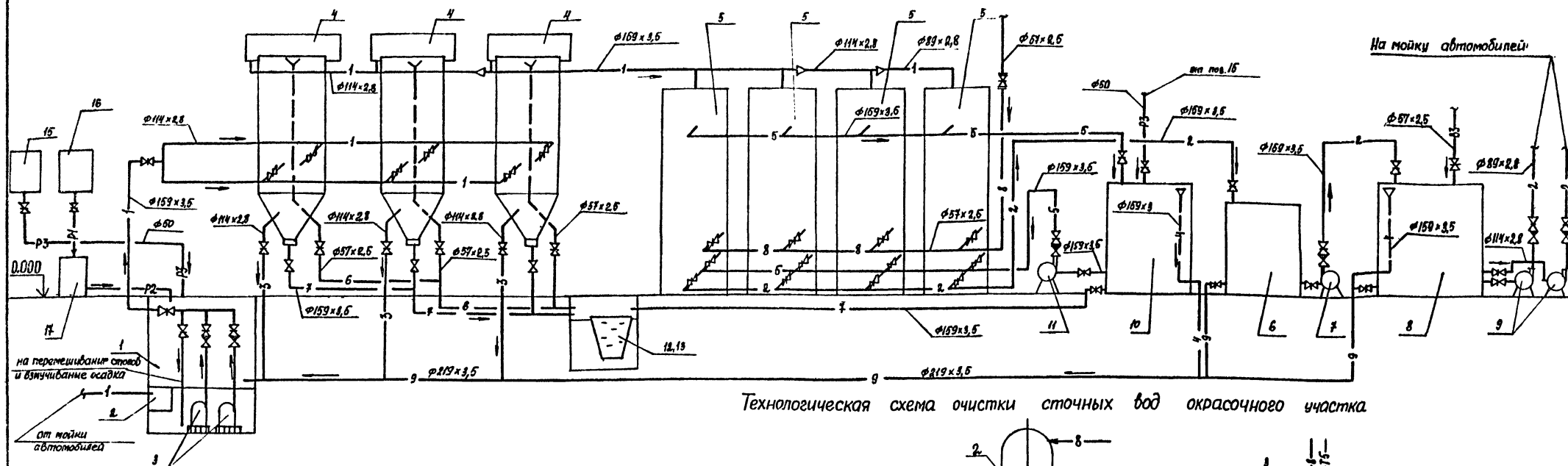
ГИП
И.контр.
Рис. в.р.
вед. инж.

Матчанс
Сахновская
Катерин
Лазарова
Шленова

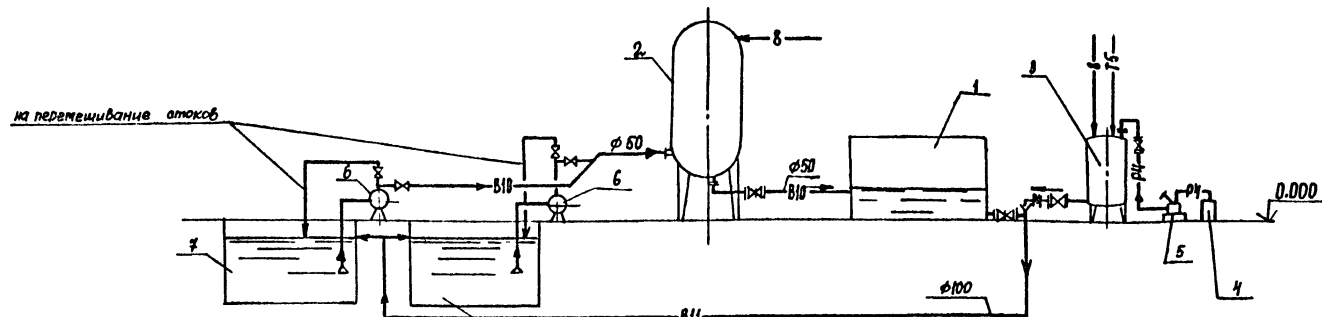
Лист
Лист
Лист

РП
8

Технологическая схема очистки сточных вод от мойки автомобилей



Технологическая схема очистки сточных вод окрасочного участка



Экспликация оборудования

Поз.	Наименование	Кол.
<u>Очистные сооружения от мойки автомобилей</u>		
1	Приемный резервуар (подземный)	1
2	Контейнер приемный н.о. 9486	1
3	Насос для подачи сточной воды на безнапорные гидроциклоны ГНОМ 100/25	2
4	Гидроциклон безнапорный н.о. 9394	3
5	Скорый открытый фильтр н.о. 9483	4
6	Променишочная емкость V=6,3 м³	1
7	Насос для подачи очищенной воды в резервуар чистой воды К 90/20	1
8	Резервуар чистой воды V=22 м³ н.о. 9402	1
9	Насос для подачи очищенной воды на мойку автомобилей НЦС-38/220	2
10	Емкость для приема воды от промывки фильтров н.о. 9484	1

Поз.	Наименование	Кол.
<u>Очистные сооружения от окрасочного участка</u>		
11	Насос для подачи воды на промывку фильтров К160/20	1
12	Бадья для сбора нефтепродуктов н.о. 2073	1
13	Бадья для сбора осадка н.о. 2073	2
14	Кран однобалочный	1
15	Емкость для 0,2% раствора полиакриламида V=0,25 м³	1
16	Емкость для 10% раствора сернокислого алюминия V=0,25 м³	1
17	Емкость для 5% раствора сернокислого алюминия V=0,4 м³	1
<u>Очистные сооружения от окрасочного участка</u>		
1	Бак - отстойник емк. 15 м³	1
2	Фильтр осветлительный скорый ФОВ-1.4-0.6	1
3	Мерник МВ-6/0,863 для 80% раствора коагулянта	1
4	Емкость для раствора коагулянта	1
5	Ручной насос СКФ-4	1
6	Технологический насос К 90/35	2
7	Решетка с нижним отсеком воздуха ПЛ-211012	2

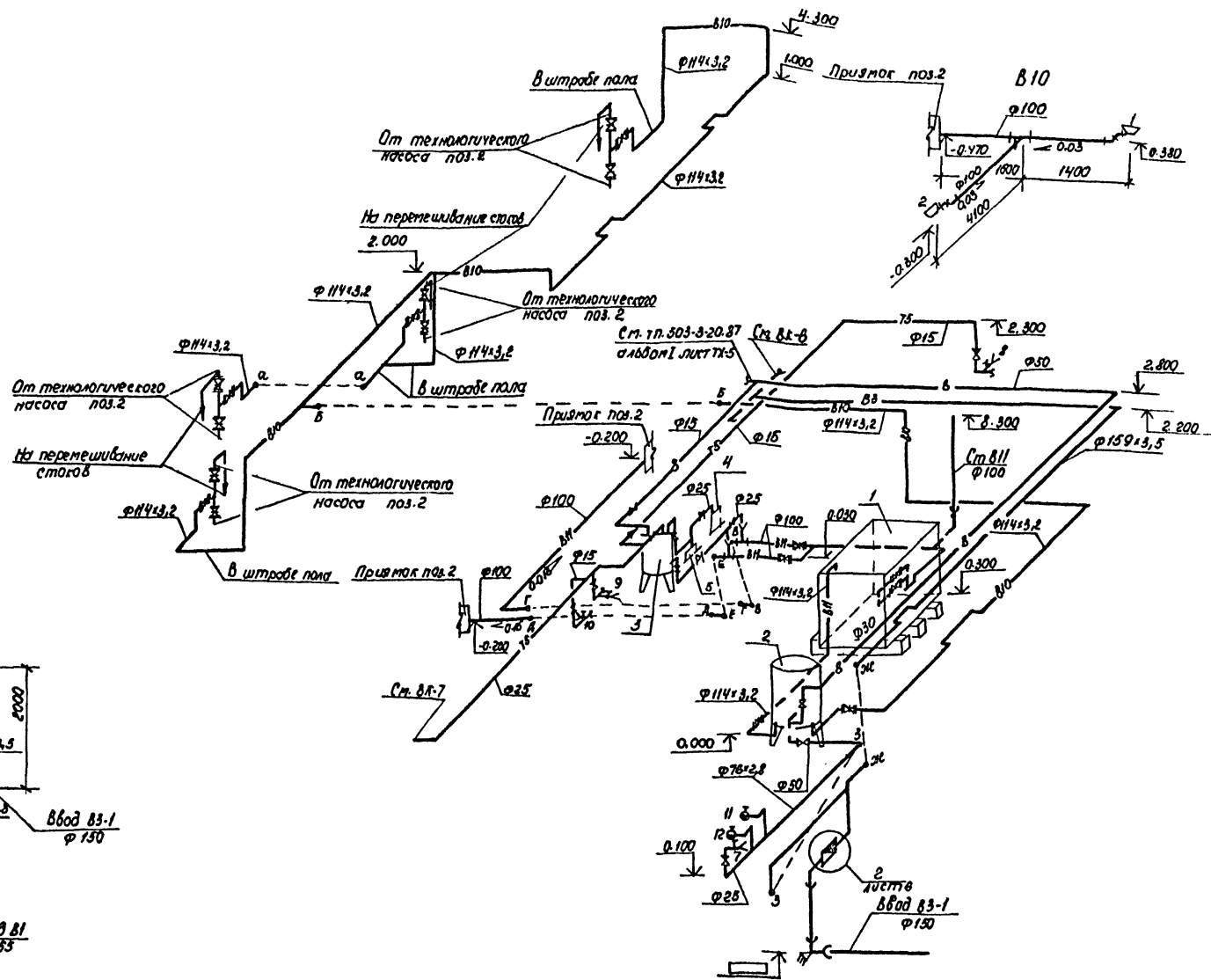
Продолжение

Привязан			
Инв. №			

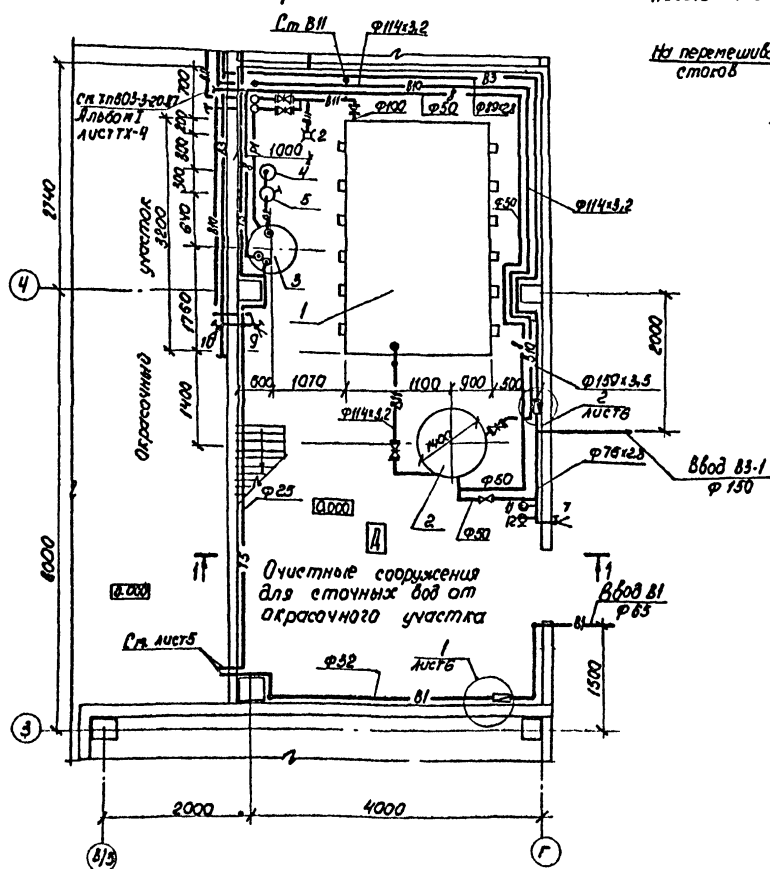
ТП 503-3-20.87 - ВК

Гип	Молчанов	Инж. з.р.	Гласова	Инж. з.р.	Пленова	Инж. з.р.	Икуратова
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей				Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
Технологические схемы очистки сточных вод от мойки автомобилей и окрасочного участка				Технологические схемы очистки сточных вод от мойки автомобилей и окрасочного участка			
ГИПРАВТОТРАНС				ГИПРАВТОТРАНС			

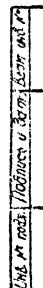
B3; B10; B11; T5; 8

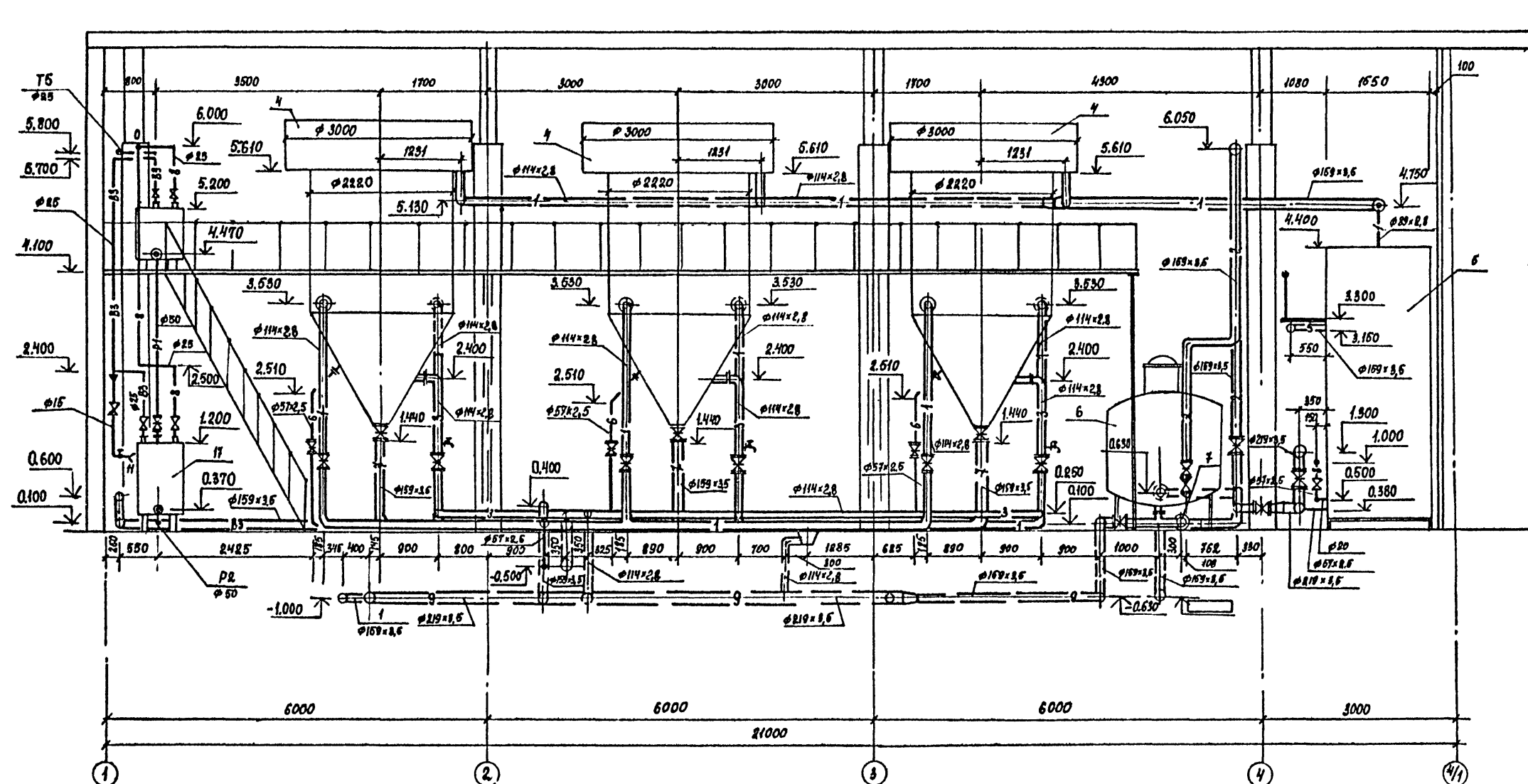


Очистные сооружения
для сточных вод от
окрасочного участка



				ТП 503-3-20.87 ВК			
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей			
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
				Станд. лист		Листов	
				РП		10	
				Фрагмент 2. Разрез 1-1			
				Схемы систем В3; 6/10; В1; 15; 2;			
				Минзототранс РСФСР			
				СИБИРАВТОТРАНС			
				Ростовский филиал			

[illegible]

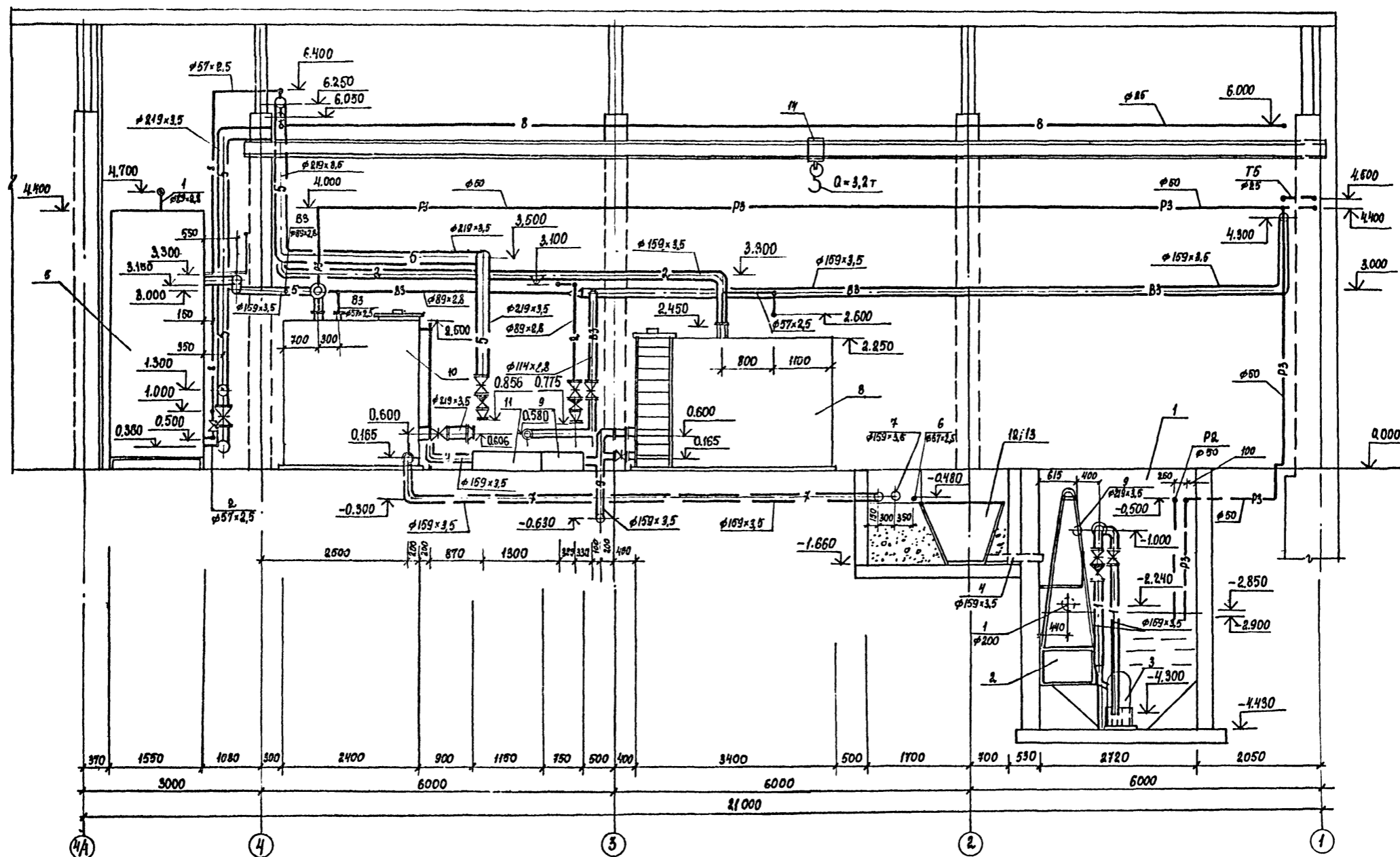


ИЗБ. № подл. Подпись и дата ВЗН. инв. №

Привязан

ИНВ. №

Т П 503 - 3 - 20.87 - ВК			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
ГИП Молчанов	И. контр. Сахновская	Рук.пр. Куперина	Рук.гр. Глазова
			Вед.инж. Шлянова
Разрез 1-1 к фрагменту 3		РП 12	Минавтотранс РСФСР Гипроавтотранс Ростовский филиал

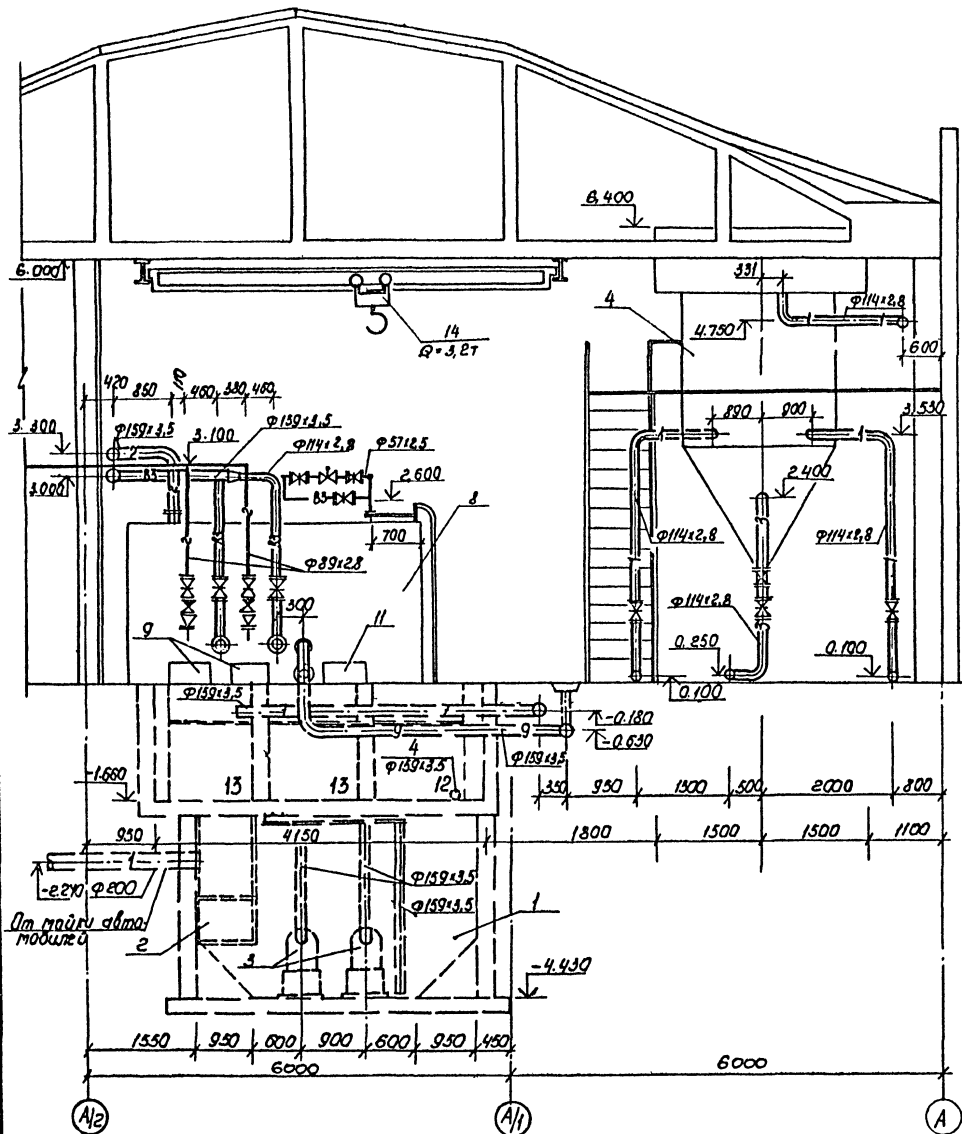


Приложен

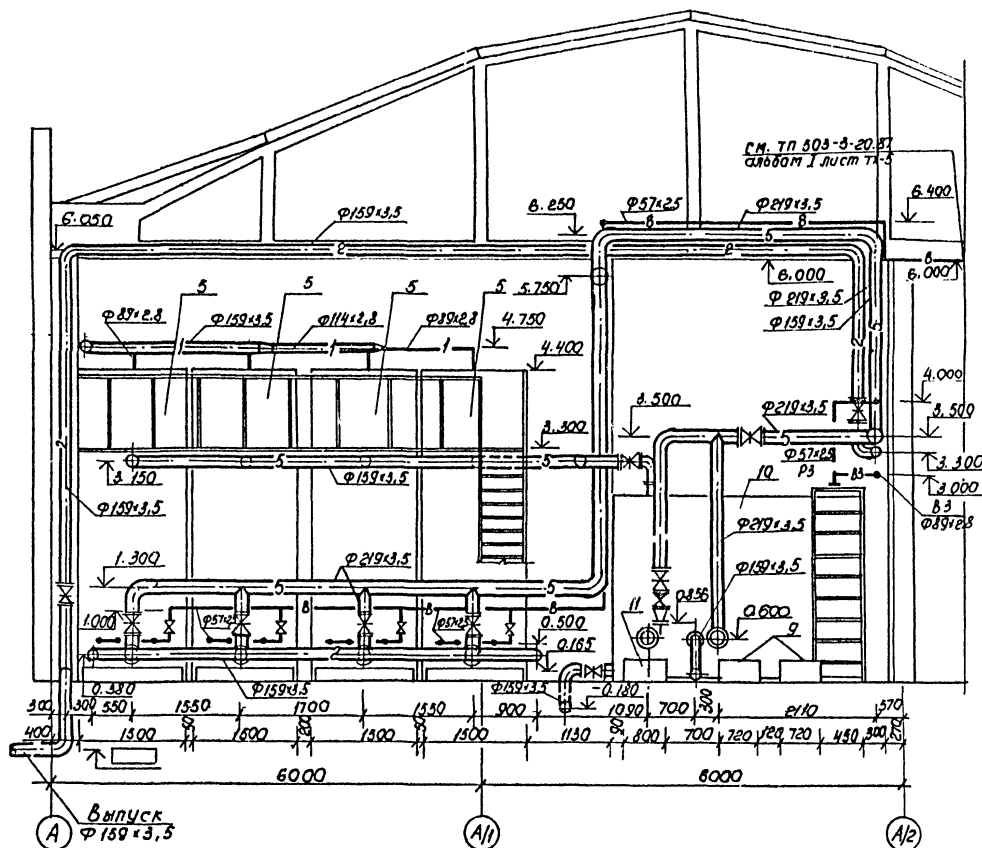
Инв. №

ТП 503-3-20.87 — ВК			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ			
ГИП	Молчанов	РП	13
Н. контр.	Сахновская	Лист	Листов
Инж. бр. 2	Куперман	Разрез 2-2 к фрагменту 3	
Руч. 2Р.	Глазова		
Бед. инж.	Шленова	МИНИСТРОТРАНС РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Рязанский филиал	

3-3



4-4



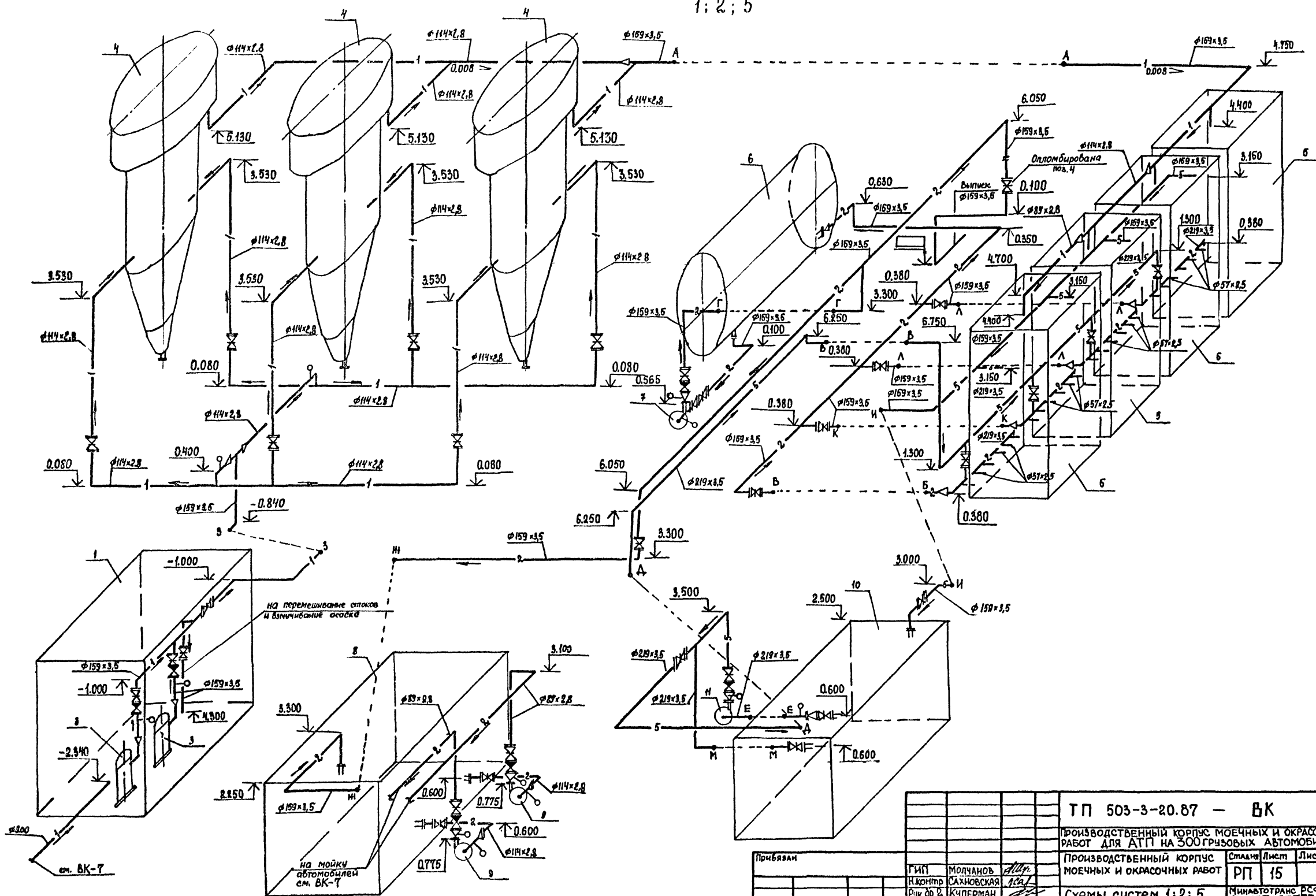
Указ на подачу топлива и воды. Лист 14 из 14

ТП 503-3-20.87 - ВК			
Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус малярных и окрасочных работ		Лист	14
Разрез 3-3, 4-4 к фрагменту 3.		Миниатюрное РСФС-ПИПРОАВТОПРАНС Ростовский филиал	

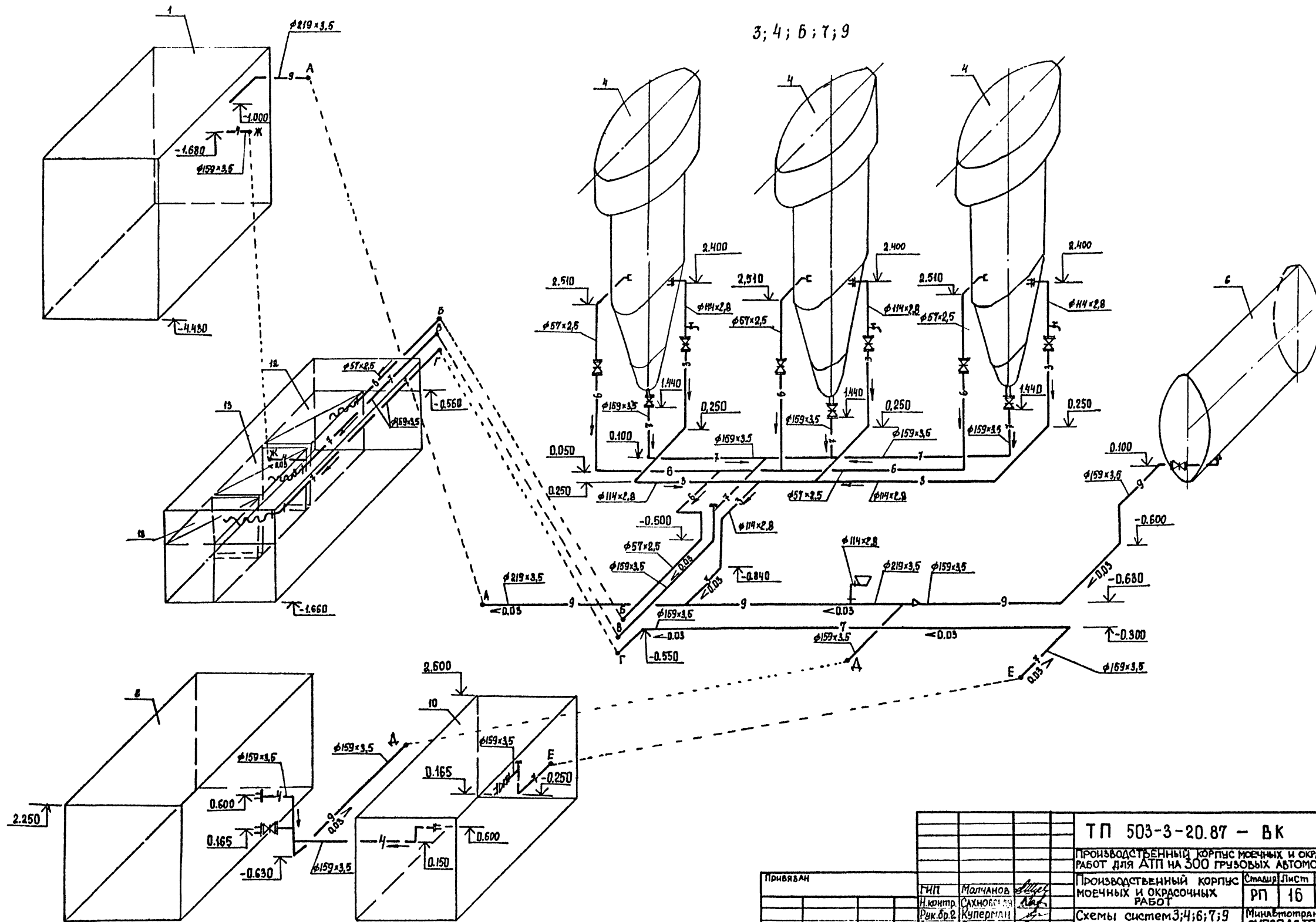
Приказан	
Ун. 8. А	

ГНП Молчанов	Лист
Начальник (подпись)	Лист
Рис. 8. Р. 14	Лист
Вед. инж. Шенников	Лист
Вед. инж. Шенников	Лист

1; 2; 5

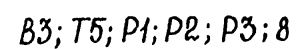


ТП 503-3-20.87 - ВК			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 300 ГРЯЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ			
Схема	Лист	Листов	
РП	15		
Схемы систем 1; 2; 5 к фрагменту 3.			
Минавтотранс ВСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал			



Шкала: 1:100

Т П 503-3-20.87 - BK			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ			
Схемы систем 3; 4; 6; 7; 9 к фрагменту 3.			
Привязан	Гип	Малчанов	Лист
	Н.контр.	САХНОВСКИЙ	Лист
	Рук.бр.2	КУПЕРНИЦ	Лист
	Рук.бр.	ГЛАЗОВА	Лист
Инв.№	БЕА.ИНИ	ШЛЕЙНОВА	Лист

[illegible]

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Основные показатели автоматической установки газового пожаротушения

Наименование защищаемых помещений, направлений	Номер станции пожаротушения	Количество направлений	Защитный объем, м ³	Теплота, ккал/ч исходящая (внешн. внутр.), шт.	Теплота, ккал/ч попадающая вещества внутрь	Теплота, ккал/ч уходящая пожаротушением	Пожарное оборудование					
							Распылитель			Повышители		
							вренчвер			спринклер		
							тип	Ду, мм	кол., шт.	тип	Ду, мм	кол., шт.
Окрасочный участок Направления 1,2	—	4	3722	63 / 63	Удельная теплоемкость 15% - газодым. смеси 63% - участка из сар. Абсолютная влажность участка обдувается пожаротушением	ДПо	15	44	СВЗо	72	10	34
Кладовая красок и краскоприготовительная Направления 3			54,5	1 / 1		ДПо	10	3	СВЗо	72	10	4
Камера сушильная Направления 4			224	4 / 4		ДПо	10	8	СПЗо	141	10	8

(Продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Спецификации оборудования	Альбом VII
	ведомости потребности	Альбом VIII
	в материалах	

Общие указания

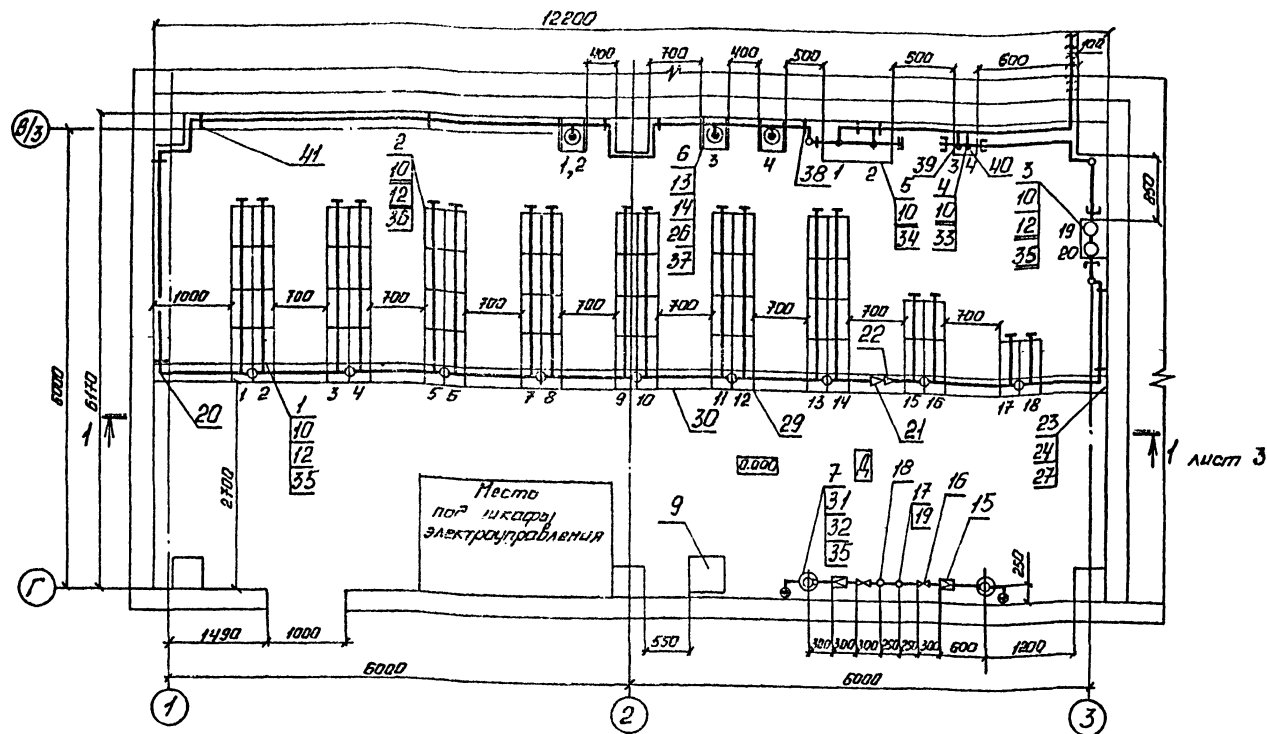
2. Крепление трубопроводов пожаротушения выполнить с заделкой к кирпичным стенам, на пристрелке к ребрам плит перекрытия, в обхват нижнего пояса формы, на приварке к металлоконструкциям. Шаг крепления трубы $\phi 10 \times 2 - 2,5 \text{ м}$; $\phi 32 \times 3,5 - 3 \text{ м}$, $\phi 49 \times 5 - 6 \text{ м}$.

Условные обозначения и изображения

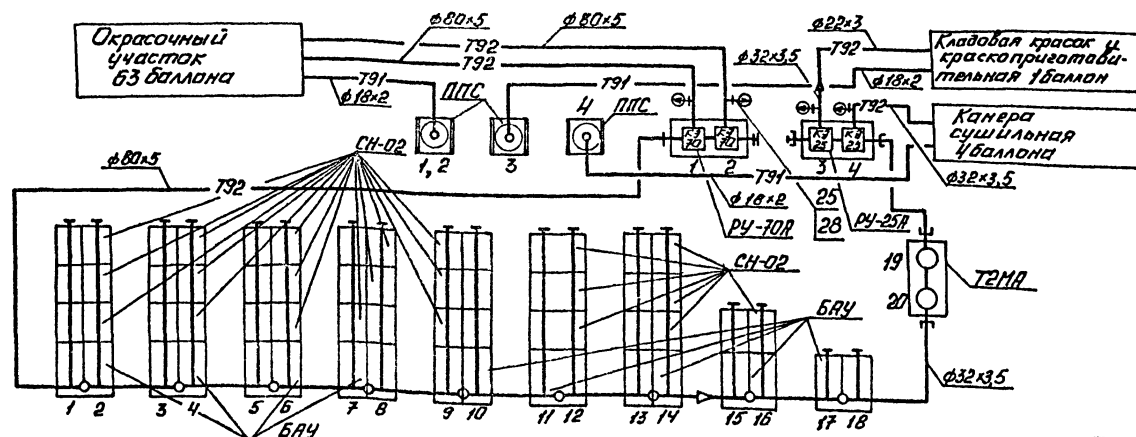
[illegible]

проекта Кош А.М. Карпов

Станция пожаротушения
План на отм. 0,000 между осями 1-3 и 8/3-Г



Принципиальная схема установки автоматического
газового пожаротушения.



Надписи на табличках РУ и ППС

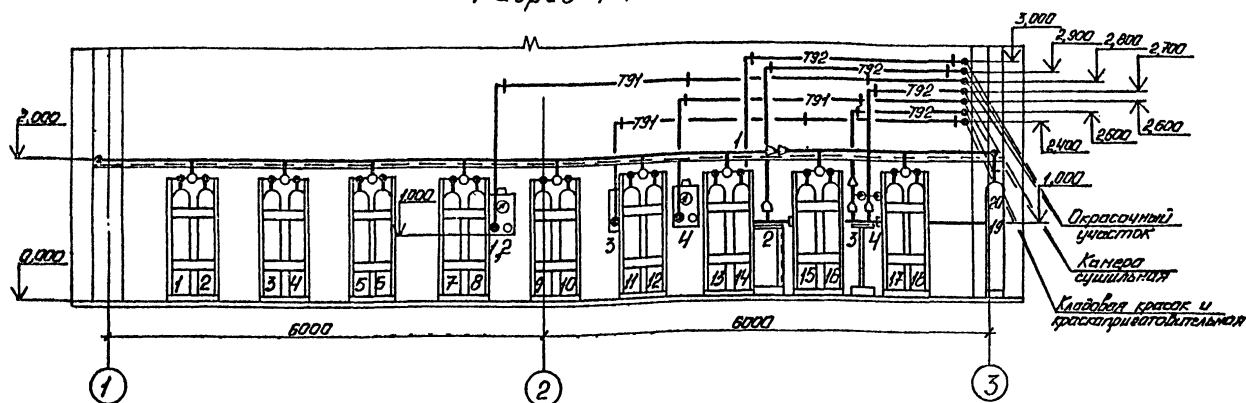
Номера табличек	Надписи на табличках РУ и ППС	Кол-во баллонов на 1 секцию	набор секций
1,2	Окрасочный участок	63/63	1,3,5,7,9,11,13,15,17,19,20
3	Клавиша красок и краскоприготовительная	1/1	19
4	Камера сушильная	4/4	15

- Надписи на табличках РУ и ППС выполнить масляной краской красного цвета шрифтом 7 по ГОСТ 2.304-81.
- Отметки даны по осям трубопроводов.
- Заполнение баллонов батарей секций 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20 углекислотно-хладонным составом по 25 кг в каждом баллоне (3,15 кг хладагента 114В2 и 21,25 кг углекислоты СО₂).
- Баллоны БУП заполнены воздухом под давлением 150 кгс/см².
- Рабочее давление на выходе баллона секции ППС 0,25-0,05 МПа.
- Спецификацию смотри лист 3.

Приложен:

И.конт.	Моро	И.конт.	ТТ	503-3-20.87	- АПТ
Г.И.П.	Карпова	И.конт.	Производственный корпус навесных и окрасочных работ для АПТ на 300 грузовых автомобилей	Станд.	Лист
Нач.отд.	Лобовский	И.конт.	Производственный корпус навесных и окрасочных работ	РП	2
В.спец.	Филиппа	И.конт.	Станция пожаротушения. План. Принципиальная схема.	Г.П.И.	Спецификацию
Инж.смет.	Литвин	И.конт.		з.Ростов-на-Дону	
Ст.инж.	Риценко	И.конт.			

Разрез 1-1 лист 2



Спецификация установки автоматического
газового пожаротушения к станции пожаротушения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. ет	Приме- чание
1	ТУ 22-5845-84	Батарея автоматическая универсальная БАУ	9	330	
2	ТУ 22-5845-84	Секция наборная СН-02	22	305	
3	ТУ 22-4651-80	Батарея автоматическая с электротоксом Т-2НЯ	1	165	
	ТУ 22-4655-80	Регуляторный прибор с электротоксом на два направления			
4		РУ-25А	1	14,5	
5		РУ-70А	1	172	
6	ТУ 22-5844-84	Секция побудительно- писковая ППС	3	26	
7	ТУ 22-4652-80	Баллон испытательный переносной БИП	2	75	
8	ТУ 902.930.244	Кислородно-шлангово- ый прибор КШ-8	2	10	
9	ТУ 2502.1907-80	Весы медицинские РТ-500П	1	31	
10	ГОСТ 819430-80	Кранопром ДУ3358 016ТУ	11	10068	
11	ТУ 22-6151-86	Плечетисатель водонш- но-пенный ОП-10,01	2	7,5	
12	ТУ 2502-131033-83Е	Манометр показывающий Д40мм М14-12	129	9,75	
13	ТУ 25.02.31-75	Манометр показывающий ЗКМ-1/-15	3	2,2	
14	ТУ 26-07-1061-73	Кран РМН РУ-16 т/с/м2	3	0,312	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Приме- чание
15	ТУ 26-05-499-80	Редактор БКО-25-1	2	2,0	
16	Гост 18722-73	Вентили 15х172 1-15-16	2	0,75	
17	Гост 19501-74	Клапан 15х1 1р 1-15-16	1	0,5	
18	ОСТ 26-07-1023-80	Клапан 17х1 1нж Ду 45мм	1	2,6	
19	Гост 6286-73	Рукав 1-6-100/115-У	10		п.м.
	Гост 8734-75	Трубы стальные высокие холодно- деформированные			
		22×3	5	1,406	
		32×3,5	12	2,450	
		80×5	35	8,755	
	Гост 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные			
		Труба 15×2,5	1	1,16	
	Гост 10704-76	Трубы стальные электроизоляционн.			
		18×2	23	0,789	
20	Гост 17375-83	Отвод 89×3,5	17	1,4	
21	Гост 17378-83	Переход К89×35-57×30	1	0,6	
22	Гост 17378-83	Переход К37×4-32×20	1	0,2	
23	Гост 6402-70	Шайба М 8, 04	4	0,001	
24	ТУ 36-941-83	Гребень 4561/180-3/101м.ж	4		
25	Гост 8966-75	Муфта 20	4	0,085	
26	Гост 8967-75	Ниппель 15	3	0,021	
27	Гост 103-76	Полоса 4×20	2005		

Продолжение

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Приме- чание
28	Гост 481-80	Поранит ПОИ 0,8х300х100	2		м ²
	Гост 8050-76	Цементный ваз (с/в)			
		Основной и резервный запас	2578		кг
		Запас на испытание	2/28		кг
	Гост 15699-79	Холод №182 Основной и резервный запас	1125		кг
		Запас на испытание	375		кг
	Гост 10503-71	Краска красная масляная	5		
29	ПП АПТ №2.0С5	Желоб стальной шириной 100мм к карасу/батареи	18	1,404	
30	ПП АПТ №1.0С5	Желоб оцинкованный стандартной шириной 120мм	12		
31	ПП АПТ №12.0С5	Крепление баллона-резерва	4		
32	ПП АПТ №8.0С5	Устройство для дозарядки установок	1		
33	ПП АПТ №4.0	Табличка для надписей на Р4 25А	2		
34	ПП АПТ №5.0	Табличка для надписей на Р4 70А	2		
35	ПП АПТ №11.0С5	Крепежный катодный ГЗСМ	10	0,29	
36	ПП АПТ №10.0С5	Переходник к головке ГПЗ	88	0,2	
37		Гайка накидная	3	0,001	
		Крючок для крепления труб к кирпичной стене			
38	ПП АПТ №9.0	Дн 18	9	0,02	
39	ПП АПТ №9.0	Дн 25	3	0,028	
40	ПП АПТ №9.0	Дн 32	3	0,051	
	Серия № 5.308-1	Угара для крепления труб			
	АПТ 1378.0С5	к кирпичной стене			
41	АПТ 1378.0-01	Дн 70-89	13	2,8	

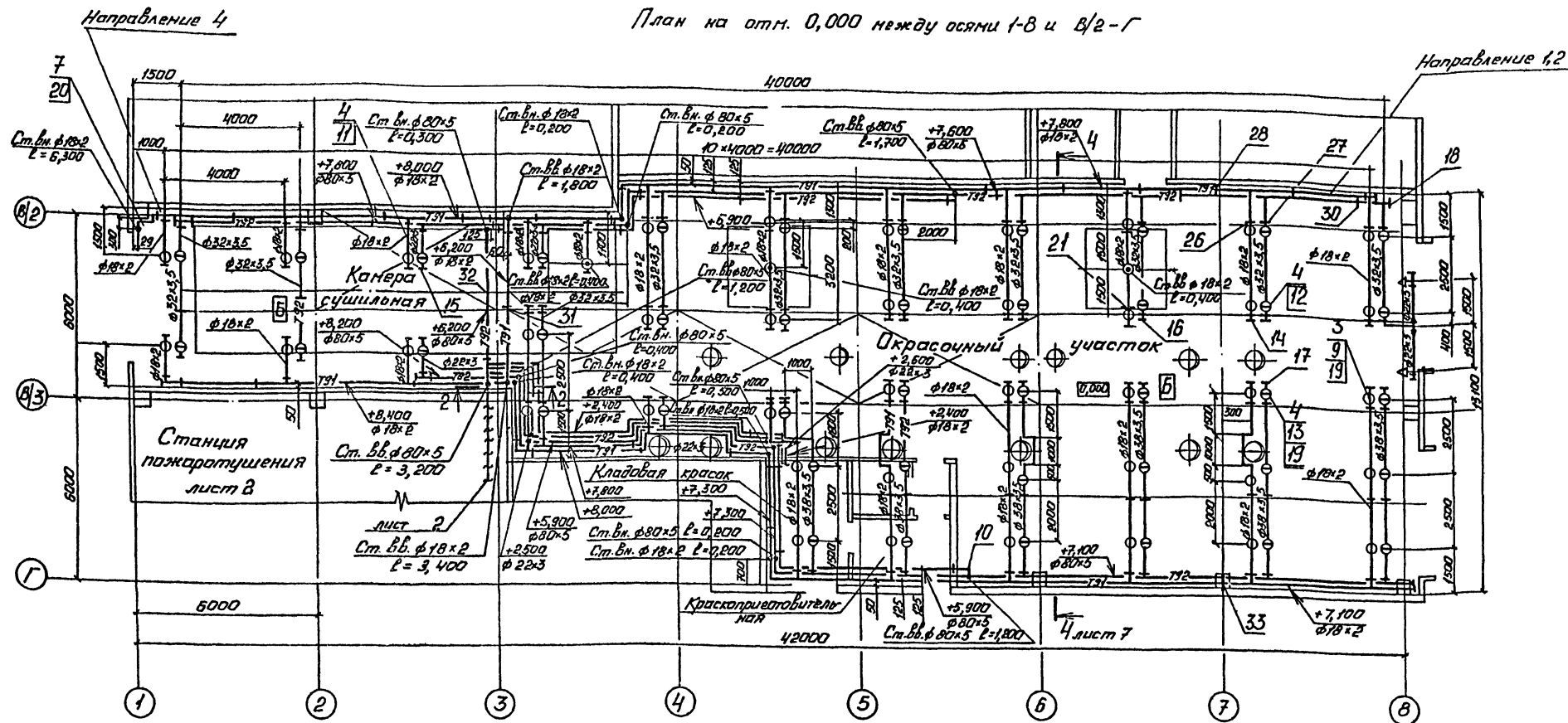
Привязан:

УНБ. №

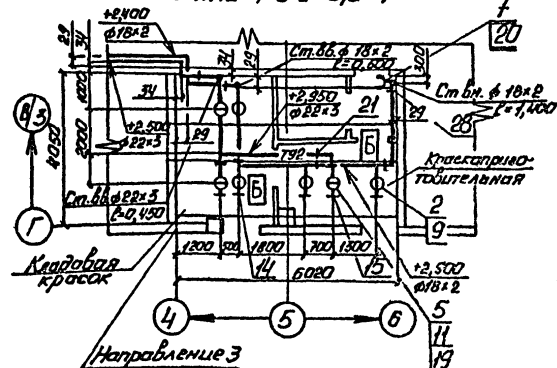
ТЛ 503-3-20.87 - АИИ

И.контр	Мороз	Маз	Производственный корпус новичных и окрасочных работ для РПГ на 300 грузовых автомобилей	Старший	Мет	Мет
Г.П.П.	Карпов	Рос	Производственный корпус новичных и окрасочных работ	РПГ	3	
М.ч.ст.	Лосовский	Маз	Станция пожаротушения	Г.П.И.	Специалтехника	
М.ч.ст.	Монина	Маз	Розреш 1-1	в.ст.об.на-Дому		
М.ч.ст.	Литвин	Маз				
Ст.им.	Грищенко	Маз				

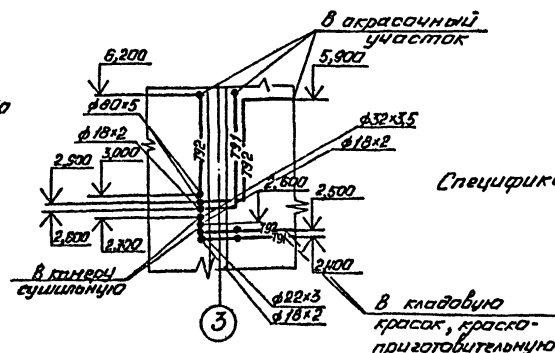
План на отм. 0,000 между осями 1-8 и 8/2-Г



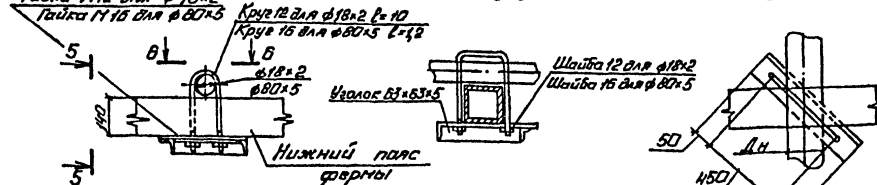
План на отм. 0,000 между осями 4-6 и 8/3-Г



Разрез 2-2

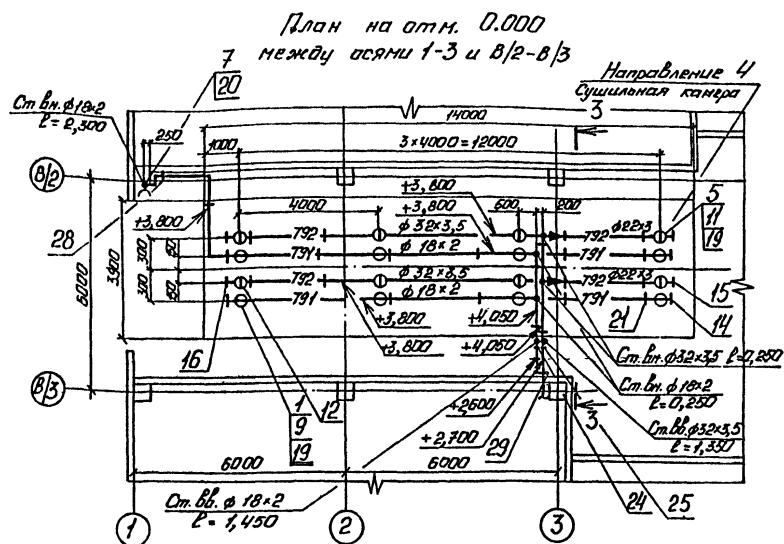


Ханут для крепления труб ф 18x2, ф 80x5, поз. 33 снизу лист 5
Вид 5-5 Вид Б-Б

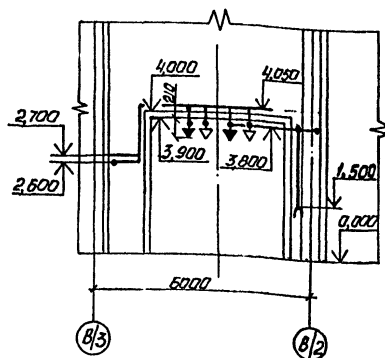


Спецификацию см. лист 5

Привязан:		И.контр	Нароз	Лит.	Т/П	503-3-20.87	АПТ
		Г/П	Картава	Л.б.	Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомашин		
		Нач. отд	Лосовский	Л.б.	Производственный корпус малярных и окрасочных работ.		
		Л. спец	Воткин	Л.б.	План на отм. 0,000 между осями 1-8 и 8/2-Г. План на отм. 0,000 между осями 4-6 и 8/3-Г. Разрез 2-2 Ханут		
		Нач. сект	Литвин	Л.б.	Спецификация		
		Ст. инж	Гриценко	Л.б.	г. Ростов-на-Дону		



Разрез 3-3



Спецификация установки автоматического
газового пожаротушения к плану на отн. 0,000

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Гост 14630 - 80	Проситель С13а-10(14)	8	0,21	
2	Гост 14630 - 80	Проситель С82а-10(72)	4	0,21	
3	Гост 14630 - 80	Проситель С82а-10(72)	50	0,21	
4	Гост 14630 - 80	Проситель Д16-15	141	0,15	
5	Гост 14630 - 80	Проситель Д16-10	11	0,15	
7	Гост 2704-77	Кран 15-10 1166 Бк	3	0,33	
	Гост 8734 - 75	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные			
		22 x 3	15	1,406	
		32 x 3,5	59	2,460	
		38 x 3,5	112	2,978	
		80 x 5	138	8,765	
	Гост 10704-76	Трубы стальные электросварные			
		18 x 2	267	0,789	
	Гост 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные			
		Труба 15 x 2,5	2	1,15	

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт, кг	Приме- чание
9	Гост 8966-75	Муфта 15	62	0,067	
10	Гост 17375-83	Отвод 90° 89*3,5	27	1,4	
11		Муфта	11	0,05	
12		Муфта	26	0,052	
13		Муфта	18	0,055	
14	ТП АПТ Н70-01	Заглушка 18	32	0,03	
15	ТП АПТ Н70-03	Заглушка 22	6	0,037	
16	ТП АПТ Н70-07	Заглушка 32	9	0,073	
17	ТП АПТ Н70-11	Заглушка 38	6	0,133	
18	ТП АПТ Н70-15	Заглушка 35	4	0,67	
19	ТП АПТ Н В. О	Заглушка испытательная	177	0,07	
20	ТП АПТ Н3.0СБ	Шкал навесной для крана рычажного вежаю- чения	3		
	Гост 10503-71	Краска красная	35	кг	
	Гост 10330-76	Лен трёхпанный	2	кг	
	Гост 7931-76	Олифа натуральная	2	кг	
	Гост 8135-74	Сурок железный	3	кг	
	Серия н° 5.908 -1	Полоска для крепления			
	АПТЗ 1404.0СБ	труба металлоконструкциям			
21	АПТЗ 1404.0	Дн 18-30	33	0,52	

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Приме- чание
	Серия № 5.908-1	Угара для крепления труб			
	АПЭ 1383.0СБ	к металлоконструкциям			
24	АПЭ 1383.0	Дн 18-30	3	0,4	
25	АПЭ 1383.0-01	Дн 32-48	3	0,45	
	Серия № 5.908-1	Подвеска для крепления труб			
	АПЭ 1409.0СБ	к пилоту плавучести			
26	АПЭ 1409.0	Дн 18-30	47	0,5	
27	АПЭ 1409.0-01	Дн 32-48	38	0,6	
	Серия № 5.908 -1	Угара для крепления труб			
	АПЭ 1377.0СБ	к кирпичной стене			
28	АПЭ 1377.0	Дн 18 - 30	49	0,42	
29	АПЭ 1377.0-01	Дн 32 - 48	2	0,47	
	Серия № 5.908 -1	Угара для крепления труб			
	АПЭ 1378.0СБ	к кирпичной стене			
30	АПЭ 1378.0-01	Дн 70 - 89	29	2,8	
	Серия № 5.908 -1	Угара для крепления од- ной трубы в обхват			
	АПЭ 1387.0СБ				
31	АПЭ. 1387.0	Дн 18 - 30	3	2,43	
32	АПЭ. 1387.0-03	Дн 70 - 89	2	4,4	
33		Хомут для крепления труб Дн 10, Дн 80 к стене	8		

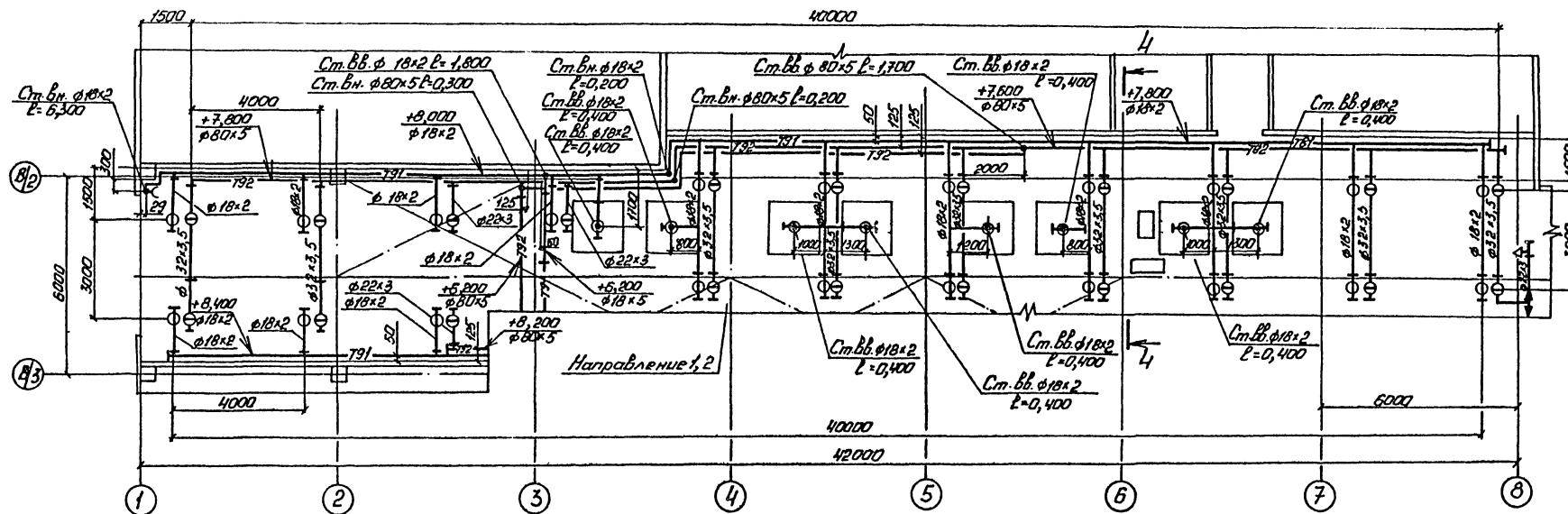
В спецификации учтены трубы, соединительные части, пропитатели и подвески по листам 46.

Прибязан:

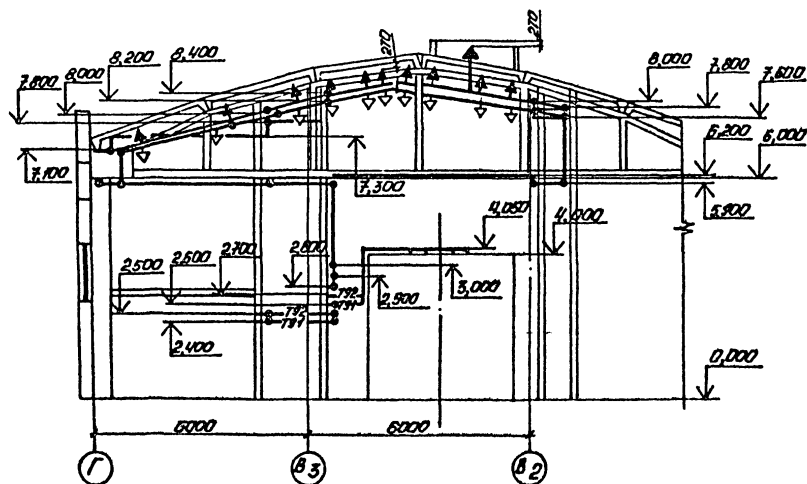
УИН №

[illegible]

План на отн. 0,000 между осями 1-8 и 8/2 - 8/3
Остальное - см. план лист 4



Разрез 4-4 лист 4



ТП 503-3-20.87 -АПТ			
Производственный корпус мажорных и окрасочных работ для АПТ на 300 единиц автомобилей.			
Производственный корпус мажорных и окрасочных работ.			
План на отн. 0,000 между осями 1-8 и 8/2 - 8/3.			
Разрез 4-4			
Проектировщик:	И. Гонтарь	Н. Мороз	М. Яков
Исполнитель:	И. Гонтарь	Н. Мороз	М. Яков
Проверка:	И. Гонтарь	Н. Мороз	М. Яков
Утверждение:	И. Гонтарь	Н. Мороз	М. Яков
Лист №	1	2	3
Листов	3	3	3
РП	6		
Спецификация			
в Ростов-на-Дону			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АПЗ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Перечень элементов к схеме электрической принципиальной управления и сигнализации (Начало)	
3	Перечень элементов к схеме электрической принципиальной управления и сигнализации (Окончание).	
4	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Начало).	
5	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение).	
6	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение).	
7	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение).	
8	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение).	
9	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение).	
10	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Окончание)	
11	План между осями 1-3, В/3-Г.	
12	План между осями 1-8, В/2-Г	
13	План помещения механизма КПП.	
14	Схема электрическая подключений (Начало)	
15	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
16	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
17	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
18	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
19	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
20	Схема электрическая подключений (Окончание)	
21	Кабельный журнал.	
22	Кабельный журнал. Трубопроводительная ведомость.	

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
23	Трубопроводительная ведомость	
	Таблица заполнения труб кабелями	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОСТ 25.829-81	Установки пожаротушения автоматические и установки пожарной, охранной и охранно-пожарной сигнализации.	
	Обозначения условные графические элементов установок.	
Серия Б.407-11	Завешение и зануление установок	
Серия Ч.407-250	Установка щитов станций управления в шкафы.	
Шифр А608А	Рабочие чертежи узлов и деталей проводок в стальных трубах во взрывоопасных зонах.	
	Прилагаемые документы	
	Спецификация оборудования	Альбом ВП
	Ведомость потребности в материалах	Альбом ВП

Условные обозначения и изображения

Наименование	Обозначения	
	На планаш	На разрывах и схемах
Сигнализатор давления универсальный		
Пиропатрон		ПБ, ПН
Электроконтактный манометр		ЭКМ
Светильник		ЛП, ЛПГ
Сирена сигнальная		СС
Пост управления		ПУ
Коробка соединительная		СК
Выключатель конечный		ВС
Категория производства (класс пожара-опасной зоны по ПУЗ)		
Контур заземления		
Выключатель автоматический		А
Пульт пожарной сигнализации		ПС

Общие указания

При приёме типового проекта должны быть дополнительно рассмотрены и решены вопросы проверки электрооборудования согласно номенклатуре заводов-изготовителей и обеспечения электропитанием по первой категории

Типовой проект разработан в соответствии действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта. *Р.О.Х.* А.М. Карпова

Привязан			
Инв. №			
ТП 503-3-20.87 АПЗ			
Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.			
Н.контр.	Г.с.ко	Л.м.	Л.м.
Г.И.П.	Карпова	Р.О.Х.	Р.О.Х.
Нач.отд.	Особоцкий	Л.м.	Л.м.
Л.спец.	Климов	Р.О.Х.	Р.О.Х.
Нач.сект.	Бондаренко	Р.О.Х.	Р.О.Х.
Ст. инж.	Самойлова	Р.О.Х.	Р.О.Х.
Общие данные			Г.И.П. "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону

Перечень элементов к схеме электрической
принципиальной управления и сигнализации

Поз. образна- чение	Наименование	Кол.	Примечание
ВК1-ВК12	Выключатель ВПВ-12 112-УХЛ1		
	ТУ16-526.368-74	12	
ЛП1-ЛП4	Светильник взрывозащищенный		
ЛП1-ЛП9	В4А-60 ТУ16-535.807-75	13	
ПБ1-ПБ12	Пиропатрон ПП-3	25	
ПБ1-1, ПБ2-2			
ПБ3-1, ПБ5-2			
ПБ7-1, ПБ7-2			
ПБ9-1, ПБ9-2			
ПБ11-1, ПБ11-2			
ПБ13-1, ПБ13-2			
ПБ15-1, ПБ15-2			
ПБ17-1, ПБ17-2			
ПБ19			
ПН1-ПН4			
ПН1-1, ПН2-1			
СА1-СА4	Сигнализатор давления универсальный		
	СА4 ТУ25-09.026-79	4	
СС1-СС4	Сирена сигнальная взрывозащищенная		
	ВСС-4 М1УХЛ1 ТУ16-539.187-77	4	
	<u>Шкаф 1Ш (ШОН 9102М-30448)</u>		
Р1-1-Р131	Резистор МЛТ-2,0-560 Ом ±10%	22	
Р24, Р34А,			
Р30			

Продолжение

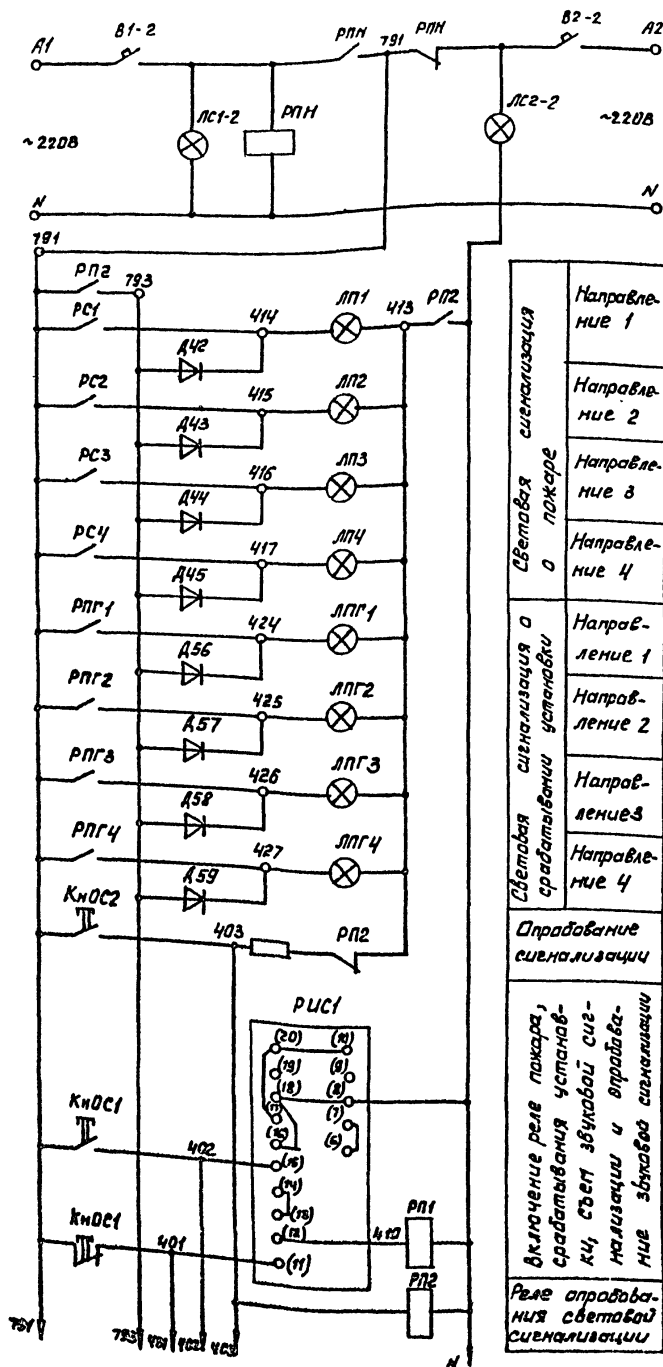
Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
R23, R23A	Резистор МЛТ-2,0 - 120 Ом $\pm 10\%$	3	
R29			
R1-2-R19 ³	Элемент сопротивления ЭСЗУ35, 760м	20	$\eta_{\text{н}} = 7,94$
R31*			
B1, B2	выключатель автоматический АБ3М	2	$J_p = 10A, J_{\text{отс}} = 2J_n$
B3	Переключатель универсальный УП5312-Ж86	1	Ручка типа обальная
B4, B5	выключатель автоматический АП50-2МТ	2	$J_p = 6,4A, \delta/k 1П$
BV1	Диод кремниевый А245	4	
BV2	Диод кремниевый А245А	4	
Д1-1, Д19-1	Диод кремниевый А226Б	63	
Д1-2, Д19-2			
Д1-3, Д19-3			
Д30, Д36,			
Д39, Д39А			
Д88, Д89			
КМО	выключатель кнопочный КЕО11У3	1	Кноп.1, тактач. черн.
КНС	выключатель кнопочный КЕО11У3	1	Кноп.2 тактач. черн.
КНСБ1	выключатель кнопочный КЕО11У3	1	Кноп.3 тактач. красн.
Кп	Переключатель ПН-М	1	
ЛП1, ЛП5,	Лампа накаливания АМЕ	4	24В
ЛП1, ЛП5/			цвет молочный
ЛС1-ЛС4	Лампа накаливания АМЕ	4	220В
РЗП,	Реле времени пневматическое		цвет зеленый
РПГП	РВП12-3281 У4	2	~220В
РПВ1-	Реле промежуточное РПУ-4-314	19	~220В
РПВ19			

Продолжение

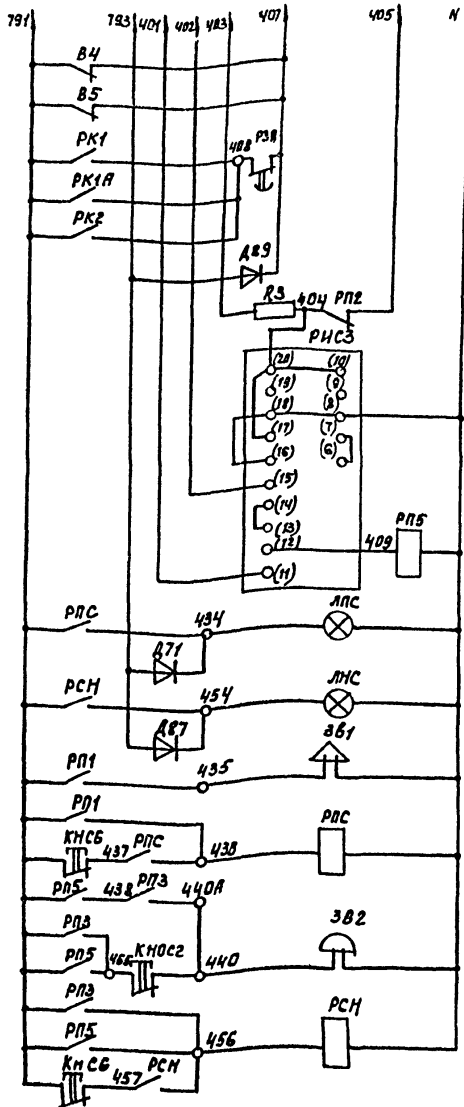
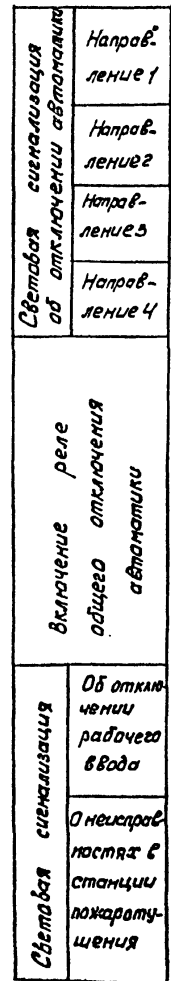
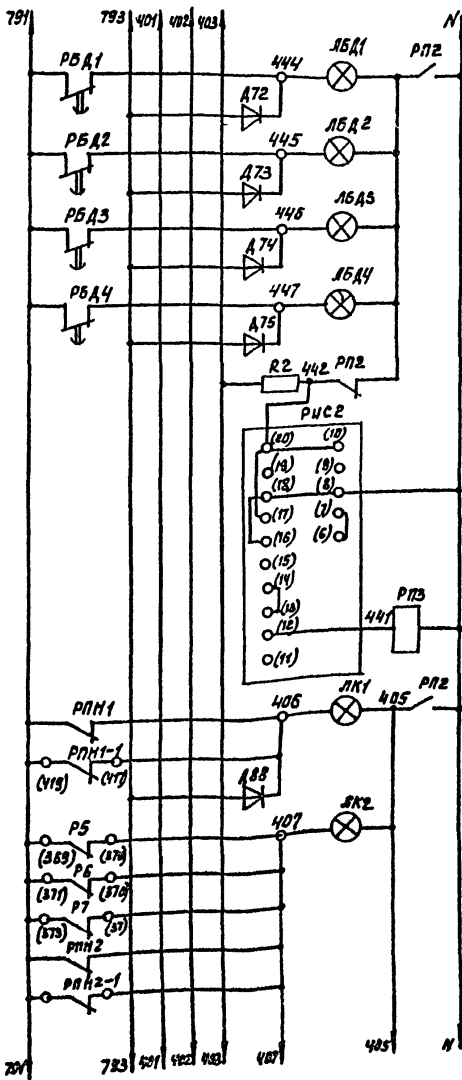
№3. Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
РК1, РК1А	Реле промежуточное РПУ-4-314	2	-24В
РПН1,	Реле промежуточное РПЛ-220У	2	~220В
РПН2			
РПП	Пускатель электромагнитный ПМЕ100	1	~220В
Т1, Т4	Тиристор КУ201Л	3	
Т1А			
Тр	Трансформатор ОСМ-1,0 УЗ	1	~220/29В
ЯС1, ЯС2	Блок резисторов ЯСЗ-УЗ	2	80М x 11/(R1-2-R19-R31)
	<u>Шкаф 2Ш (ШОН 9702М-3044Е)</u>		
RI1-R16,	Резистор МЛТ-2,0-560 Ом ± 10%	7	
R26			
R25	Резистор МЛТ-2,0-120 Ом ± 10%	1	
A1-2-A52	Диод кремниевый А226Б	40	
A7-2, A21,			
A27, A40,			
A11-A16-1			
A11-2-A16-2,			
A11-3-A16-3			
A42-A45,			
A56-A59,			
A72-A75			

к-Резисторы установить при монтаже вместо резисторов типа ЯСЗ-УЗ

[illegible]



Автоматическое
включение
резерва (АВР)



Световая сигнализация
о неисправности
в станциях
пожаротушения

Включение реле
неисправности
в станциях
пожаротушения

Общая световая
сигнализация
о пожаре
устройствами
установки

Общая световая
сигнализация
о неисправности
в станциях
пожаротушения

Звуковая сигна-
лизация о
пожаре

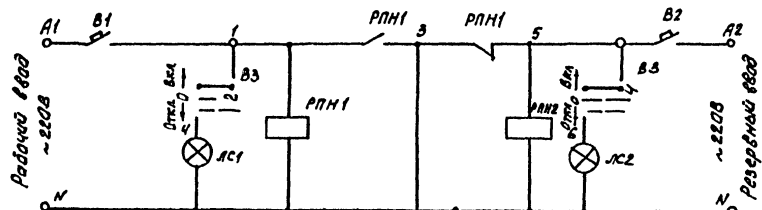
Реле включения
общей световой
сигнализации о
пожаре и срабаты-
ваниях устройства

Звуковая сигна-
лизация о нече-
правностях в
станциях пожа-
ротушения

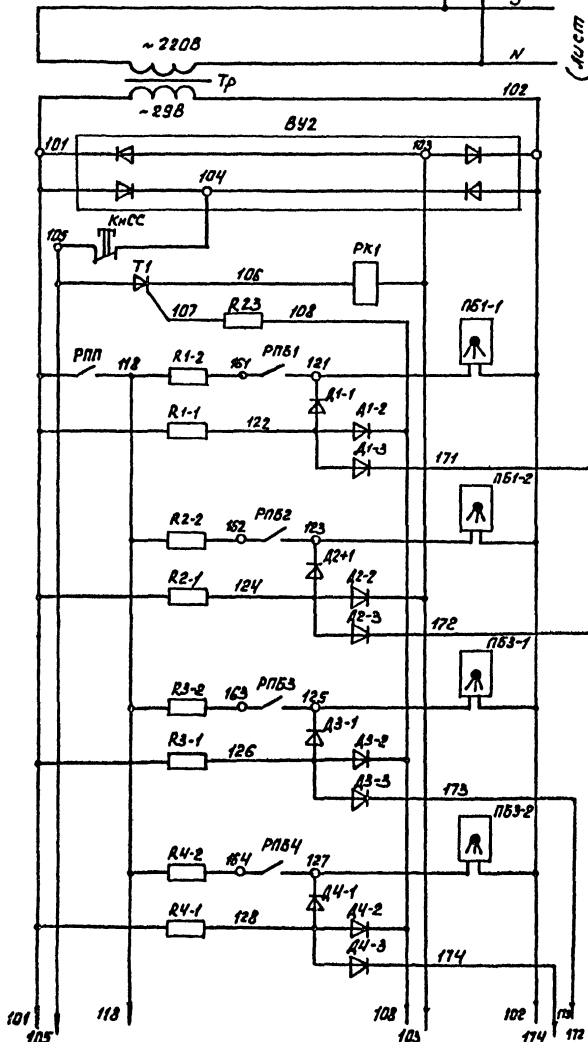
Реле включе-
ния общей све-
товой сигнали-
зации о нече-
правностях в
станциях пожа-
ротушения

ТП 503-3-20.87		АПЗ	
Производственный корпус вечных и окрасоч- ных работ для АТП на 300 автомобилей		Лист 4	
Н.контр.	Генерал	Лист	Лист
Генерал	Карпова	Лист	Лист
Начальник	Овощев	Лист	Лист
Гл. спец.	Климов	Лист	Лист
Инженер	Бондаренко	Лист	Лист
Инж. №	Копенка	Лист	Лист

С. 10.000. Подпись и дата. Автоматизация



Автоматическое
включение резерва
(АВР) цепей управле-
ния и сигнализации.
Контроль наличия
напряжения на вво-
да питания



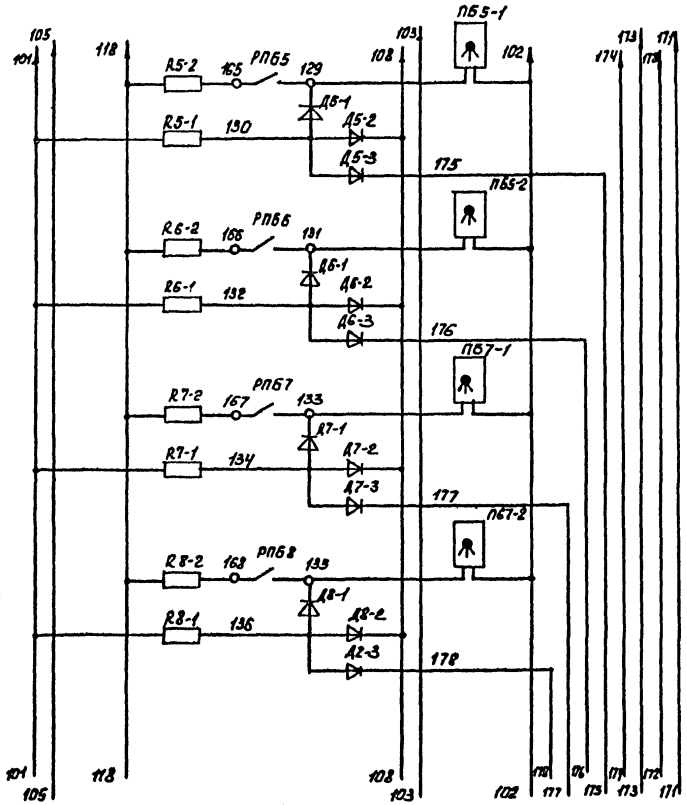
Электроснабжение
цепей пиропатронов

Реле контро-
ля цепей пиропат-
ронов бакинцев

Батарея 1

Батарея 3

Пиропатроны бакинцев, контроль и поиск неисправности

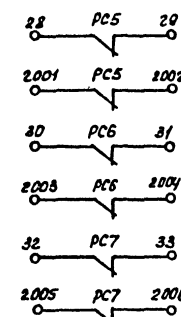


(Лист 6)

Батарея 5

Батарея 7

Пиропатроны бакинцев, контроль и поиск неисправности цепей пиропатронов основного запаса.



Контакты в все-
му блокировки тех-
нологического и элект-
рооборудования.

					ТП	603-3-20.87	АПЗ
					Производственный корпус пачечных и окрасочных работ для АПП на 300 грузовых автомобилей		
Р.контр.	Гучко	Э.Р.			Производственный корпус пачечных и окрасочных работ	Страница	Лист
Г.П.	Карпова	Л.О.				РП	5
М.пач.	Овсепенко	В.В.					
Л.спец.	Климаев	В.В.			Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)	ГПИ	
В.в.спец.	Бондаренко	В.В.				«Спецавтомототехника»	
Э.тех.эк.	Васильченко	В.В.				Ростов-на-Дону	

Примечание:

Н.контр. Гечко
Г.НП. Карпова
Н.контр. Освакин
А.спец. Климов
Н.контр. Бондаренко
Э.инж. Панин

Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.

Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.

Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.

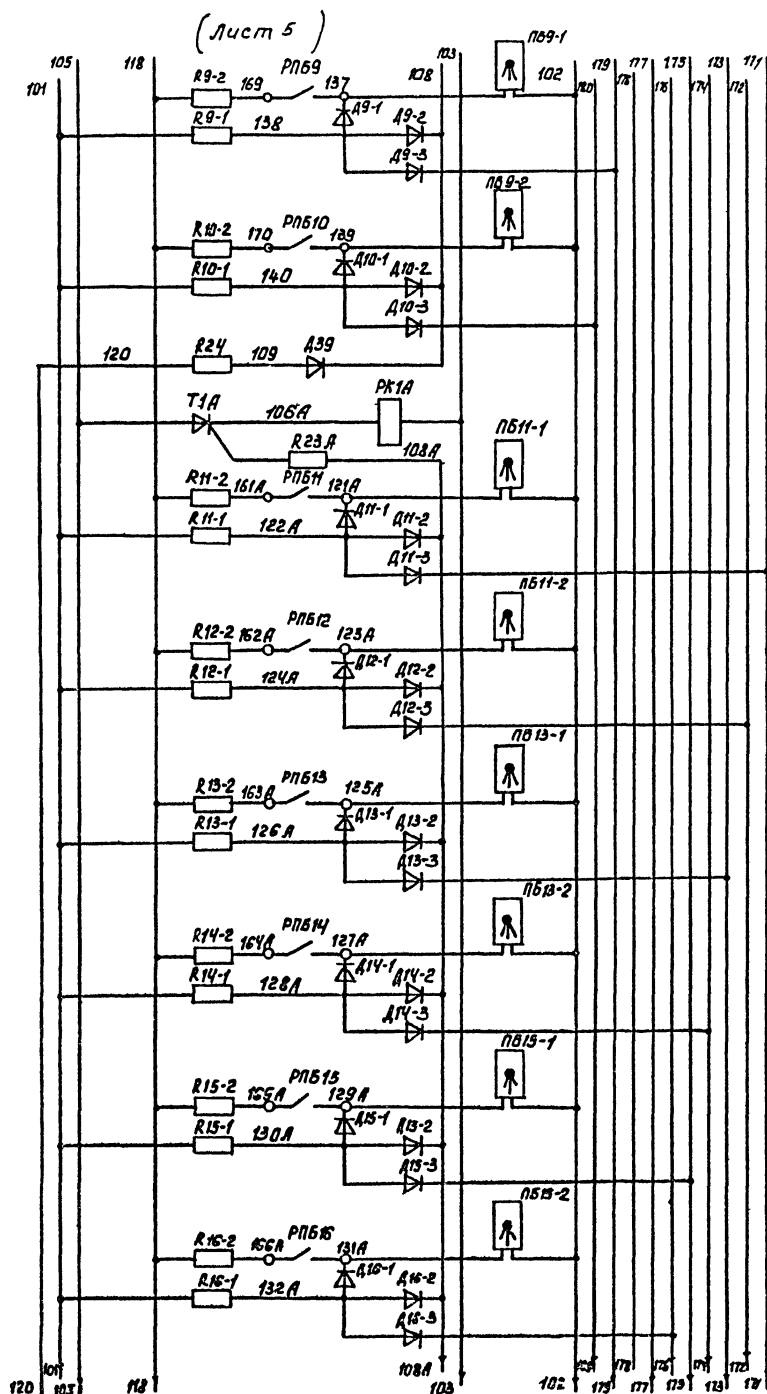
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.

Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.

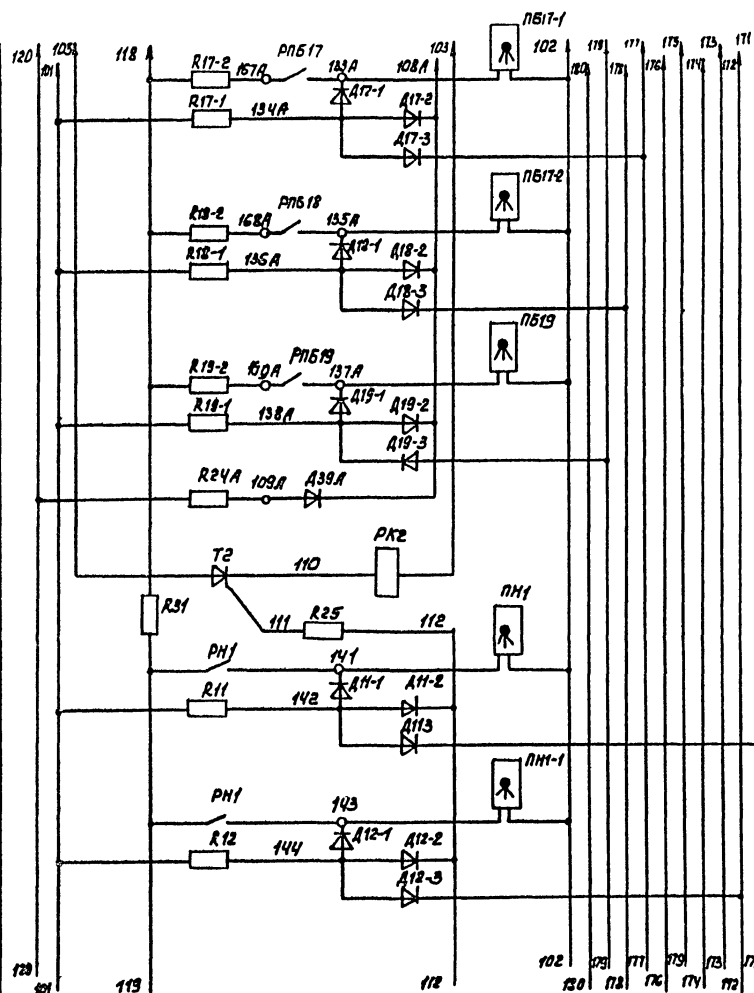
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.

Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.

Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.
Л.О.



Подразы пираттронан балхон, контрол основаного, лангс и лангс неустойчивости цепей пираттронан



(лист 7)

Рел	Подрыў	пиратранав	дзімаво,
цэн			
ран	Падрыў пиратранав	направленый,	
ле	карытаў і сплёк, неапрацаваных		

Бам	1
Бам	

КОНТ
20 пур
3 м
10

Нап
лем

[illegible]

Подпись директора по направлению, контроль и поощрение деятельности целевых подразделений.

Направление 4

Опробование цепей контро- ли исправно- сти пиропат- ронов
Сигнализация общего оборо- та пиропат- рона
Сигнализируя обрыва пиropat- рона дальности
Сигнализация обрыва пиропат- рона по направле- нию
Сигнализация срабатывания установки.

[illegible]

Направ-	
---------	--

--	--

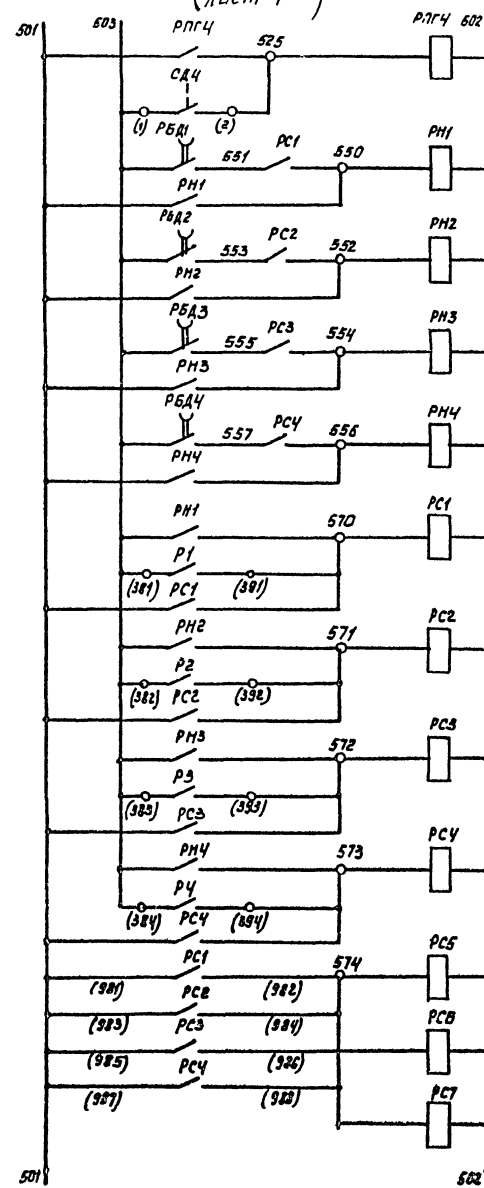
70	5
----	---

Производственный
Низ работ для
Производства
корпуса

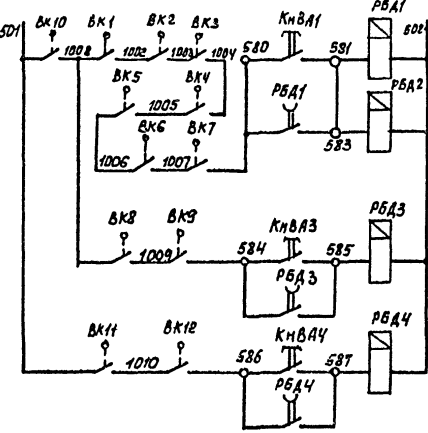
Схема электриче-
щиппальная упр

	03-3-20.87			АНЭ		
	корпус точных и окрасоч- АПП на 300 грузовых автомобилей					
	енных ых и дат	Старая	лист	Листов		
ская при- авления и ождение)	РЛ	7		гпи «Спецавтопатика» г. Гусь-жа-Дон		

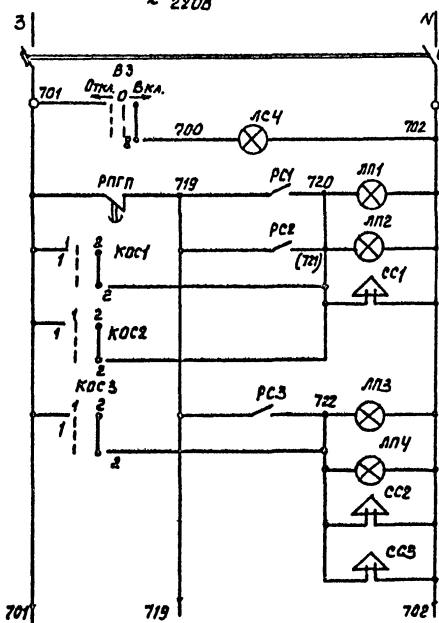
(Лист 7)



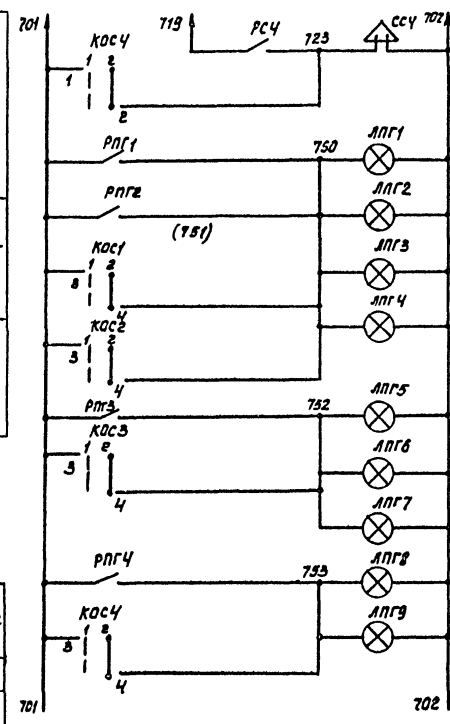
Прохождение газа по направлению 4	
Автоматический пуск	Направление 1
	Направление 2
	Направление 3
	Направление 4
Сигнализация о пожаре	Направление 1
	Направление 2
	Направление 3
	Направление 4
Реле отключения вентиляции	



(Лист 5)
~ 220В



Направление 1,2	
Направление 3	
Направление 4	
Электроснабжение ~220В	
Контроль наличия напряжения цепей сигнализации	
Направление 1, 2	
Направление 3	



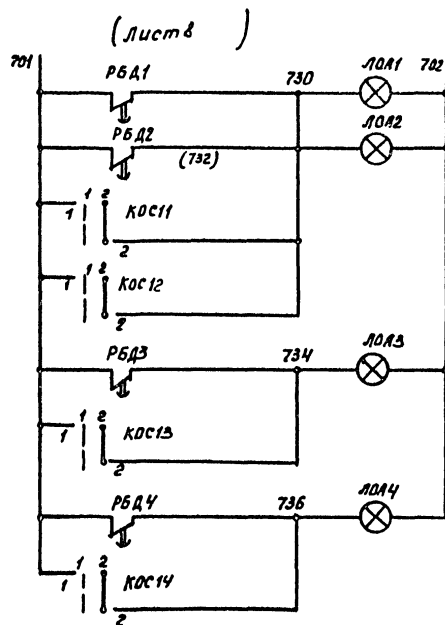
(Лист 9)

Сигнализация о направлении пуска газа	
Направление 1,2	
Направление 3	
Направление 4	

ТП 503-3-20.87		АПЗ
Производственный корпус мачтовых и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.		Станция
Производственный корпус мачтовых и окрасочных работ		Лист 8
Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)		ГЛН
Специальность		Э. Ростов-на-Дону

Привязан:	Н. контр. ГИП	Григорьев	В.И.
	Начальник	Лавочкин	В.И.
	Инженер	Климов	В.И.
	Инженер	Бандаренко	В.И.
	Инженер	Иванов	В.И.

Умк. 10/87. Подпись и дата в кн. инв. 1/87

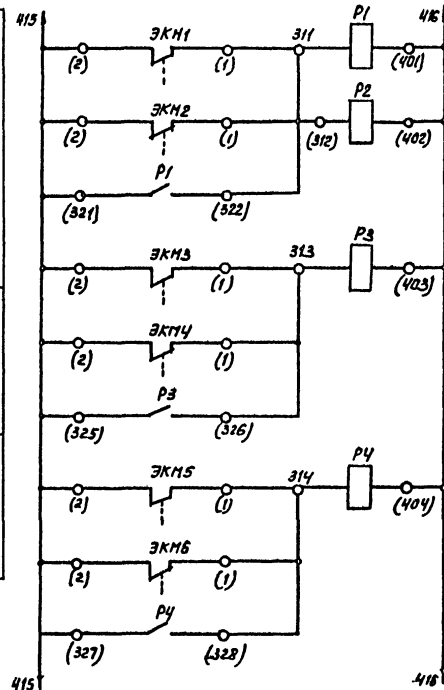


Световая сигнализация у входов в защищаемые помещения об отключении аварийного пуска установок ка по направлениям

Направления 1, 2

Направление 3

Направление 4

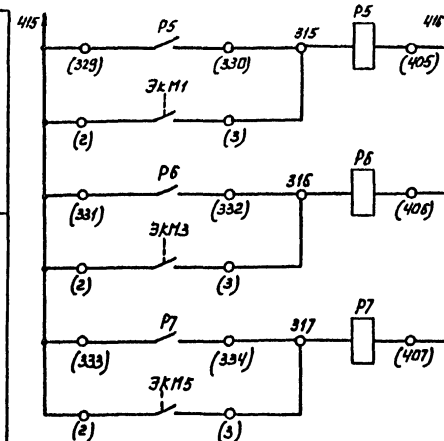


Включение промежуточных реле сигнализации о пожаре при падении давления в пазубительной-пиковой секции на катке.

Направления 1, 2

Направление 3

Направление 4

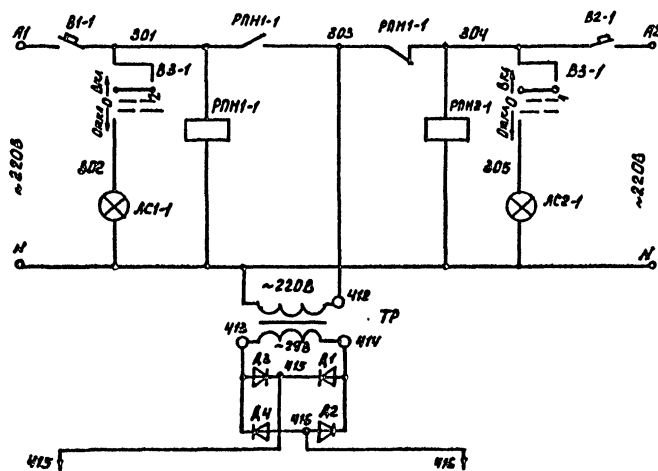


Падение давления в пазубительной труде на 0,5 атм (стечка)

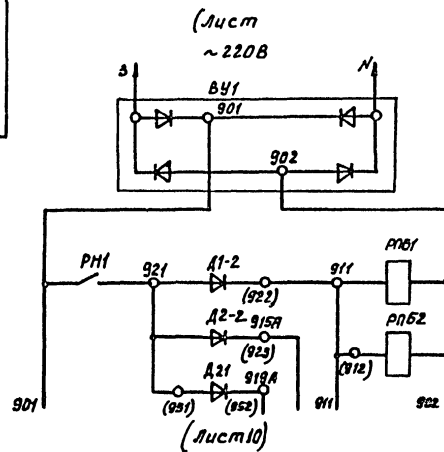
Направления 1, 2

Направление 3

Направление 4



Автоматическое включение резерва (АРВ)



Электропитание цепей реле пуска баллонов

Включение реле пуска баллонов основного запаса

Батарея ББУ и ЭСН02

Направления 1, 2

ТП 503-3-20.87 АПЗ		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	
Н. контр.	Г.Щ.К.	З.И.Ч.	Производственный корпус моечных и окрасочных работ
Г.И.П.	К.П.К.	К.П.К.	Схематическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)
Н. контр.	О.С.В.	О.С.В.	Схематическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)
Г.И.П.	К.П.К.	К.П.К.	Схематическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)
Н. контр.	О.С.В.	О.С.В.	Схематическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)
Г.И.П.	К.П.К.	К.П.К.	Схематическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)

Привязки:

Упр. №	
--------	--

Н. контр.	Г.Щ.К.	З.И.Ч.
Г.И.П.	К.П.К.	К.П.К.
Н. контр.	О.С.В.	О.С.В.
Г.И.П.	К.П.К.	К.П.К.
Н. контр.	О.С.В.	О.С.В.
Г.И.П.	К.П.К.	К.П.К.

Схематическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)	Схематическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)
--	--

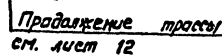
Схематическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)	Схематическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)
--	--

	включенные	реле пуска	батарея БКУ и ЗСНОЗ	батарея БКУ и ЗСНОЗ	батарея БКУ и ЗСНОЗ	запас	батарея БКУ и ЗСНОЗ	батарея БКУ и ЗСНОЗ
Батарея Э-НА	батарея БКУ							батарея БКУ и ЗСНОЗ
Направ. Узел 3	Направление 1,2	Направление 4						

						ТП		503-3-20.87		АПЗ		
						Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей						
Привязки:		Н. контр.	Гейко	Инж.		Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Студия	Лист	Листов			
		ГИП	Карпова	Инж.			РП	10			ИТУ	Специоматика и. Басов-на-Дону
		Начальн.	Особоков	Инж.								
		П. спец.	Климов	Инж.								
		Мастерск.	Бондаренко	Инж.								
	Ст. инж.	Хрищачев	Инж.		Схема электрической принципиальной управления и сигнализации (автоматич.)							
ЛНБ.18												

Спецификация к плану между осями 1-3, В/3-Г

Продолжение



Марка, пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Прини- чание
1	ТУ16.536.741-83	1Ш - шкаф			
		ШОН9702М-3044В	1		
2	ТУ16.536.741-83	2Ш - шкаф			
		ШОН9702М-3044Е	1		
3	ТУ16.536.741-83	1Я - ящик			
		ЯЯН3501-0004А	1		
5	ТУ25-09.026-79	СА1-СА4-Специализи- тар давления чмч- бессальмный САЧ	4		
6	ТУ25.02.31-75	ЭКМ1-ЭКМ6-мано- метр электроком- тактный ЭКМ-ТУ	6		
7		***-пиропатрон ПП-3	25		

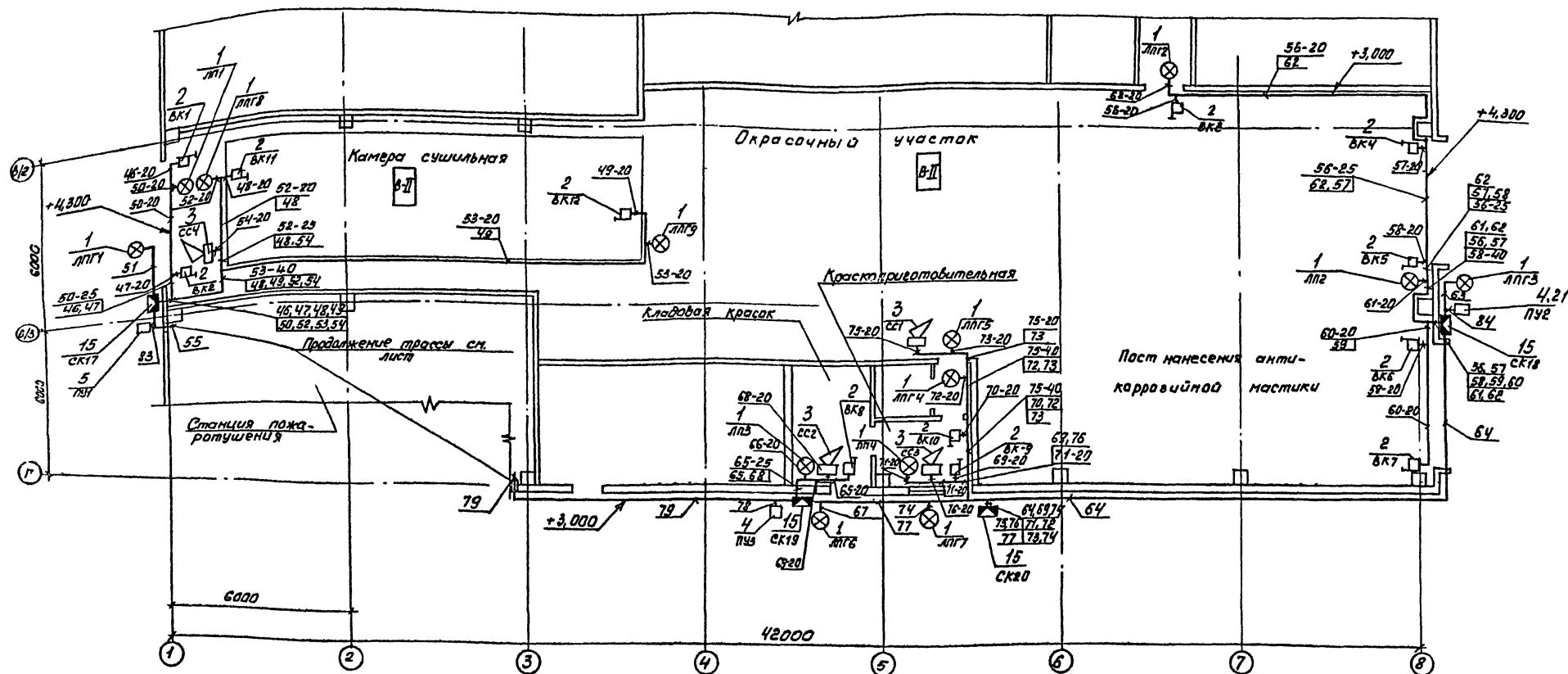
1. Настоящий чертеж выполнен на основании задания и черт. лист 2 комплекта АПТ.
2. Аппаратуру паз. 5-7 установить на технологическом оборудовании.
3. Кабельную трассу проложить по стене и технологическому желобу.
4. Для заземления электрооборудования предусмотрен внутренний контур заземления из полусовой стали, который в свою очередь не менее чем в двух местах соединить с нулевой шиной шкафа 1Ш. Нулевую шину шкафа 1Ш подсоединить к глухозаземленной нейтрали трансформатора специально предусмотренной для этой цели нулевой жилой на вводах электропитания. Заземление выполнить согласно ПУЭ, СН 102-76 и типовым проектом серии 5407-11, листы 8, 29, 30, 33, 36.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Площа д, кг	Приме- чание
8	ТУЗБ-УССР 53-84	СК8-СК11, СК16-каров- ла соединительная			
		ККС-8 УХЛ4,2	5		
9	ТУЗБ-УССР 53-84	СК5-СК7, СК14, СК15-ко- робка соединительная			
		ККС-16 УХЛ4,2	5		
10	ТУЗБ-УССР 53-84	СК2-СК4, СК6, СК13-ко- робка соединительная			
		ККС-32 УХЛ4,2	5		
11	ГОСТ 103-76	Полоса 4*25	31,6		кг
12	ГОСТ 2580-71	Круче В6	6		кг

6. Ящик поз. 3 установить на стене на атт.м от пола.
6. я Кабели см. альбом III
7. ** Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта.
8 *** - ПМ1- ПМ4, ПМ1-1, ПМ2-1, ПБ1-1, ПБ1-2, ПБ3-1, ПБ3-2, ПБ5-1,
ПБ5-2, ПБ7-1, ПБ7-2, ПБ9-1, ПБ9-2, ПБ11-1, ПБ11-2, ПБ13-1, ПБ13-2,
ПБ15-1, ПБ15-2, ПБ17-1, ПБ17-2, ПБ19

[illegible]

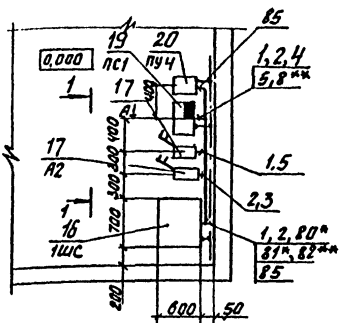
План между осями 1-8, 8/2-г



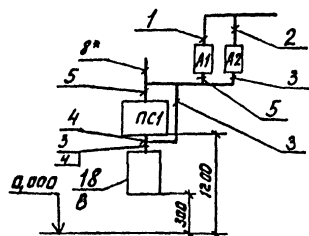
1. Технические требования см. лист 13
2. Спецификацию оборудования см. лист 13

				ТП 503-3-20.87 АПЗ			
				Производственного корпуса мясных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.			
Прибавит:				Производственного корпуса мясных и окрасочных работ		Листов 12	
				План между осями 1-8, в/е-г		г.п. Специальная техника с.Рязов-м-зону	

План помещения механика КПП



Вид 1-1



1. Для заземления электрооборудования предусмотрено сталь поз. 22, которую соединить с нулевой шиной шкафа ШС. Нулевую шину шкафа ШС подсоединить к глухозаземленной нейтрали трансформатора посредством специально предусмотренной для этой цели нулевой жилы на вводах электропитания. Заземление выполнить согласно ПУЭ, СН 102-76 и типовым проектом серии 5.407-1/1, листы 8, 9, 30.
2. Аппаратуру установить на стене: поз. 1, 3, 15 - на атм. 2,5 м, поз. 4, 5, 20 - 1,5 м, поз. 17 - 1,7 м от уровня пола.
3. Коробки поз. 6, 7, 8 для выполнения разделительных уплотнений.
4. Разводку кабелей в защищенных помещениях выполнять в трубах по типовому проекту А 608 А. Для этой цели предусмотрены изделия поз. 9-14.
5. Сталь поз. 21 предусмотрена для выполнения защитных козырьков над постами поз. 4, 5.
6. На щетниках лпг-лпг предусмотреть надпись "Газ - Чухай!",

Спецификация к плану между осями 1-8, 8/2-г и помещению механика КПП

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примеч.
1	ТУ 16-535.807-75	лпг-лпг, лпг-лпг - Све- пильник взрывоза- щищенный ВЧК-60	13	
2	ТУ 16.526.366-74	ВК1-ВК12 - выключатель ВПВ - 121.12УХЛ1.	12	
3	ТУ 16-539.187-77	СС1-СС4 - Сирена сиг- нальная взрывозащи- щенная ВСС-4М1УХЛ1	4	
4	ТУ 16.526.333-83	ПЧ1 - Пост управления кнопочный ПКЧ 15 - 21.231-54У2	1	
5	ТУ 16-526.333-83	ПЧ2, ПЧ3 - Пост управ- ления кнопочный ПКЧ 15-21.131-54У2	2	
6	ТУ 36-1739-82 Е	Коробка проходная КПЛ-20У1.5	2	
7	ТУ 36-1739-82 Е	Коробка проходная КПЛ-25У1.5	1	
8	ТУ 36-1739-82 Е	Коробка проходная КПЛ-40У1.5	8	
9	ТУ 36-1739-82 Е	Коробка тройниковая от- ветвительная КТО-20У1.5	10	
10	ТУ 36-1739-82 Е	Коробка тройниковая ответ- вительная КТО-25У1.5	4	
11	ТУ 36-1739-82 Е	Коробка тройниковая ответ- вительная КТО-40У1.5	4	

лпг-лпг - "Газ - Не входить!"

7. * - кабели учтены в альбоме III

8. * - Длина и марка кабелей определяется при привязке проекта.

(Продолжение)

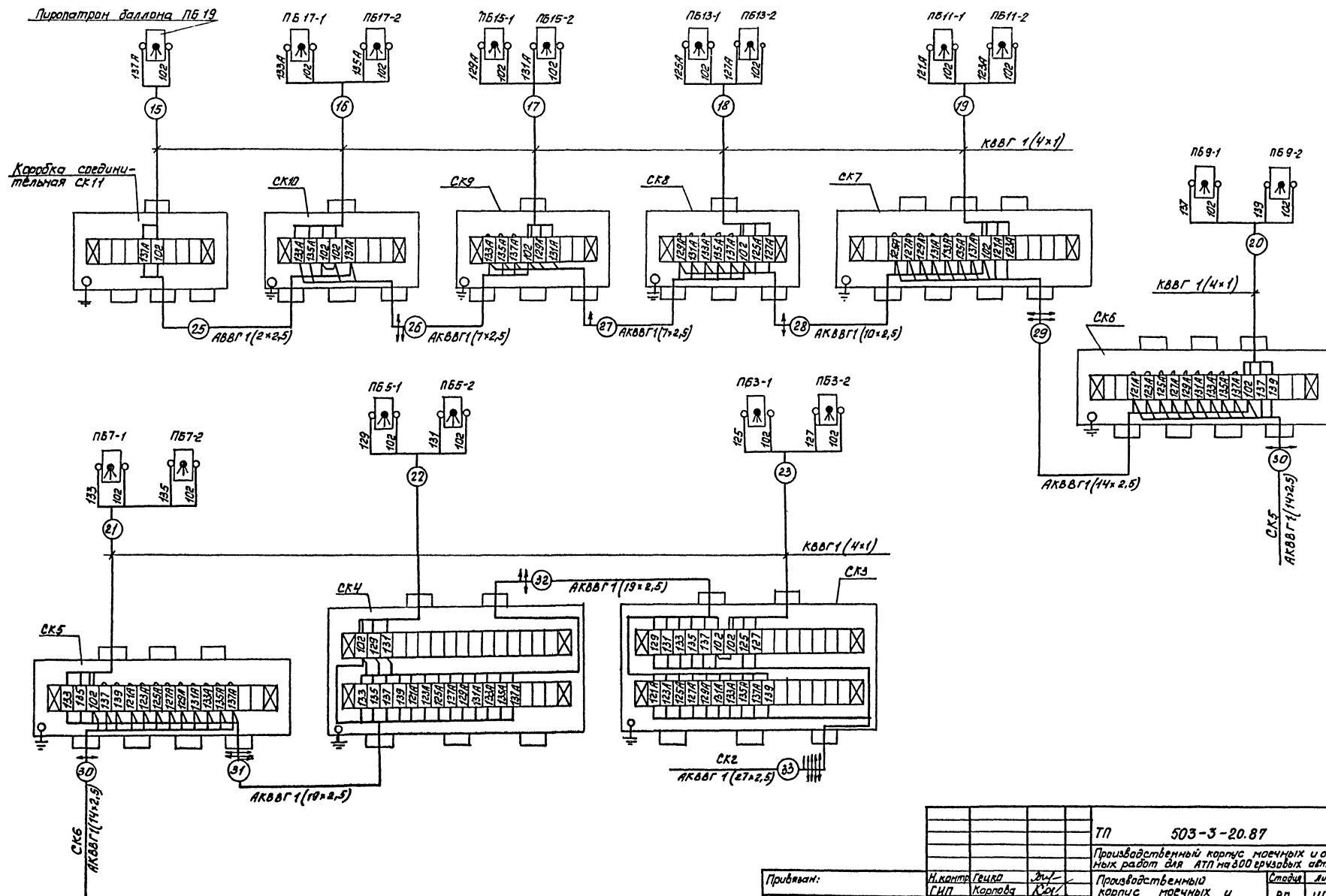
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примеч.
12	ГОСТ 8968-75	Контргайка 20	25	
13	ГОСТ 8957-75*	Муфта переходная 25х20	3	
14	ГОСТ 8957-75*	Муфта переходная 40х25	3	
15	ТУ 36-12-80	СКП-СК 20- Коробка клеммная на 20 зажим- ов Ч-615 АУ2	4	
16	ТУ 16.536.741-83	ШС - Шкаф ШОН 9701М-000ЧА	1	
17	ТУ 16-522.139-78 Е	А1, А2 - Выключатель автоматический АП506-2М43.1	2	
18	ТУ 45-83243.214.328ТУ	В - Выпрямитель В6-24/6-4 ~220/24 В	1	
19	ТУ 25-09.031-76	ПСП - Пульт пожарной сигнализации	1	
20	ТУ 16-526.333-83	ПЧ4 - Пост управле- ния кнопочный ПКЧ 15-21.131-40У2	1	
21		Сталь толщинной 870х270	3	0,6
22	ГОСТ 103-76	Полоса 4х25	2,4	кг
23	ГОСТ 2590-71	Круж 86	1	кг

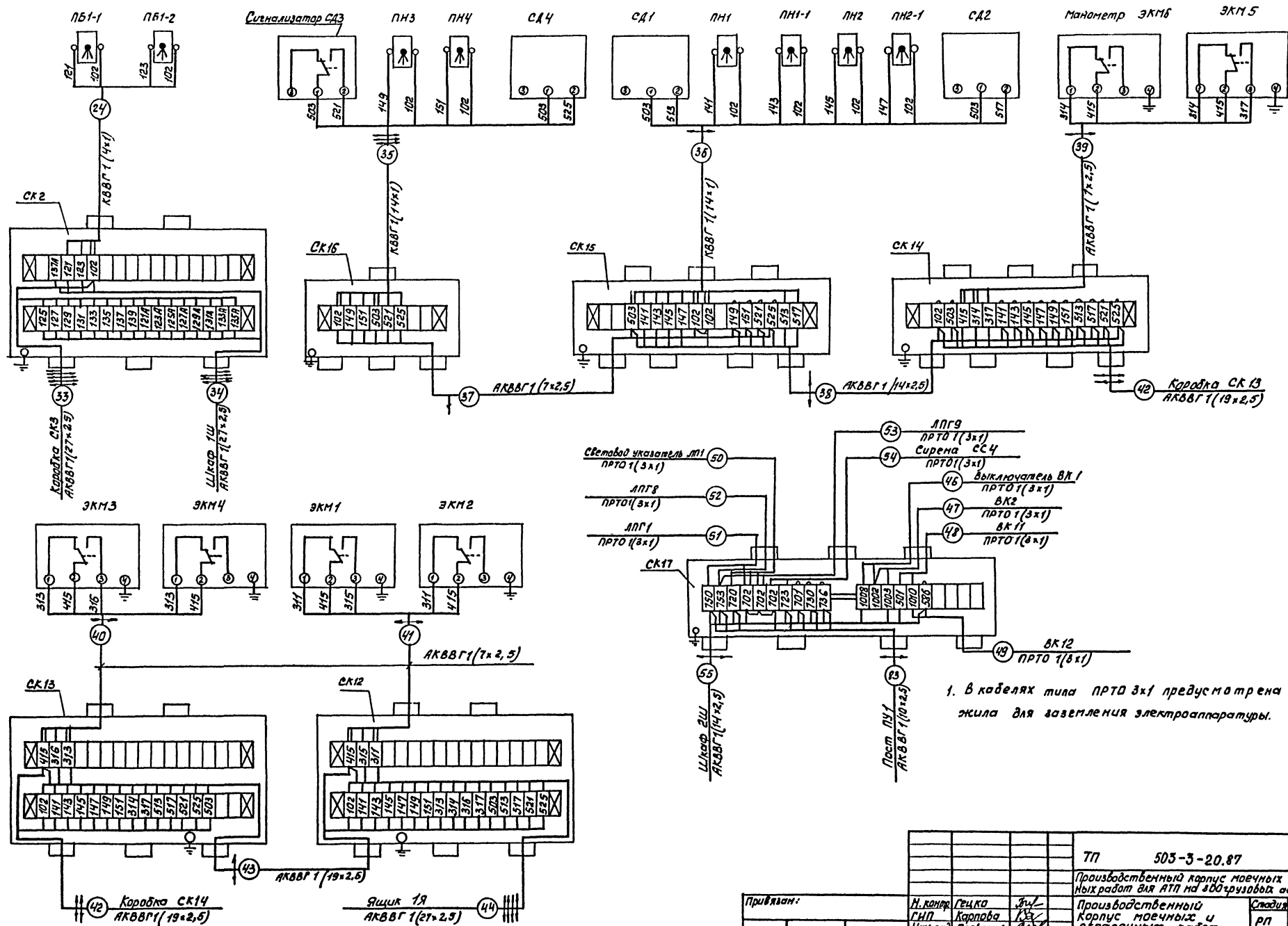
Привязан:

Н. контр.	Грико	Лпг
ГМП	Карпова	Лпг
Н. контр.	Овоський	Лпг
Г. спец.	Климов	Лпг
Н. контр.	Бондаренко	Лпг
Ст. уч. к.	Катенко	Лпг
Лин. №		

ТП 503-3-20.87 АПЗ

Производственный корпус механика и окрасоч-
ных работ для АТП на 800 грузовых автомобилей.Производственный корпус механика и окрасоч-
ных работПлан помещения
механика КПП.Статус Лист Листов
РП 13
ГПИ
"Спецавтоматика"
в Ростав-на-Дону

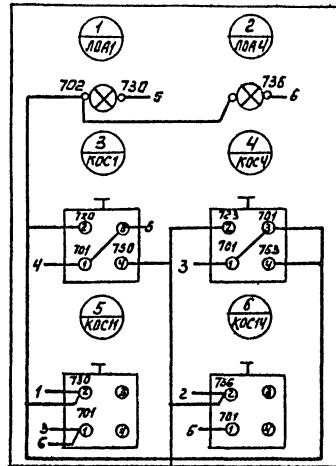
[illegible]



1. В кабелях типа ПРТО 3х1 предусмотрена третья жила для заземления электроаппаратуры.

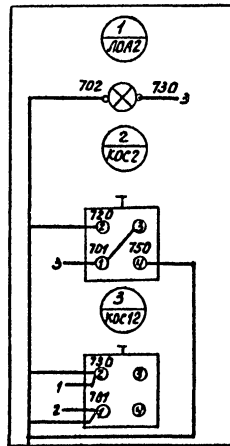
						ТП	503-3-20.87	АПЗ
Привязан:		Н. кант.	Генко	Л/л		Производственный корпус мочевых и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей		
		ГП	Карпова	Л/л		Производственный корпус мочевых и окрасочных работ	Страниц	Лист
		Маш. отд.	Овсянко	Л/л			АП	15
		П. спец.	Климов	Л/л		Схема электрическая	гпн	
		Нач. сект.	Бондарович	Л/л		подключенный (продолжение)	"Спецавтоматика"	
Инв. №		Ст. инж.	Хандошова	Л/л			"Рисос-Н-А" ОУ	

Пост управления ПУ1



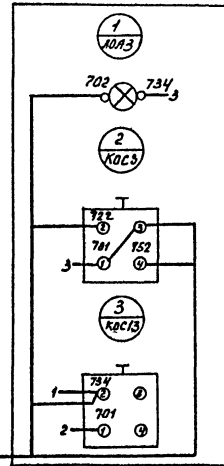
Коробка СК17
АКВВГ(10х2,5)

ПУ2



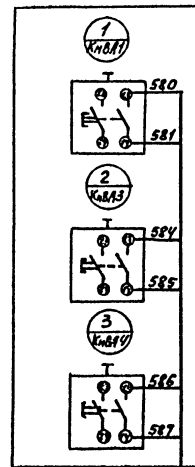
Коробка СК18
АКВВГ(14х2,5)

ПУ3



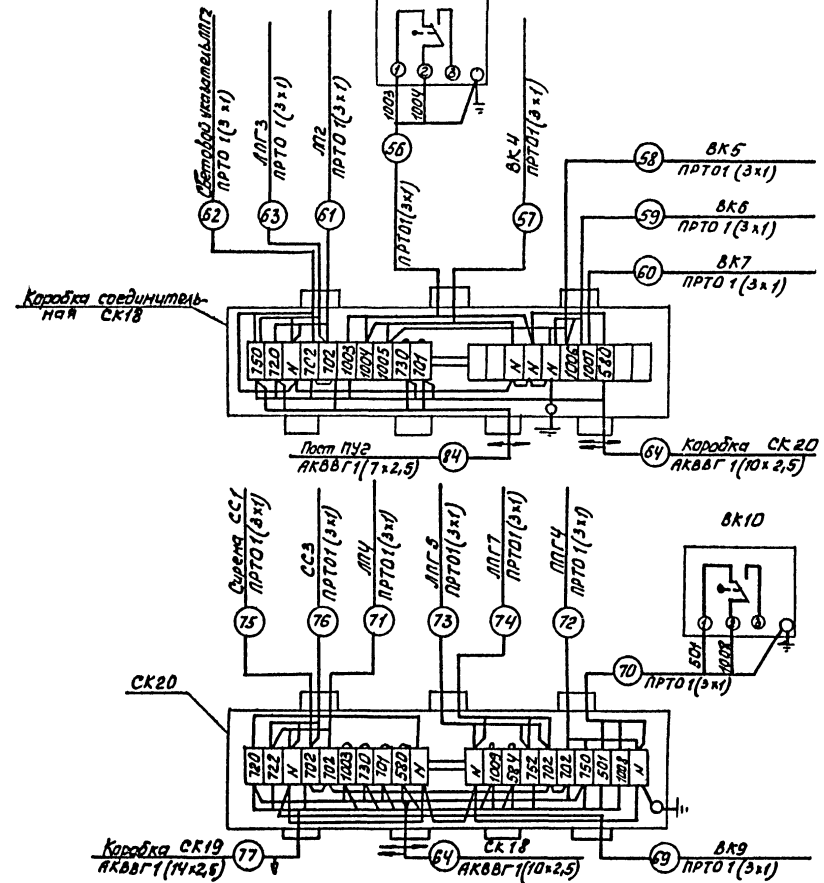
Коробка СК19
АКВВГ(7х2,5)

ПУ4

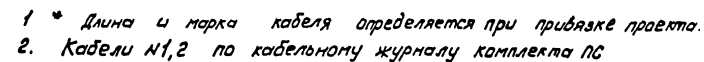
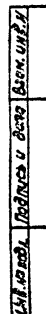


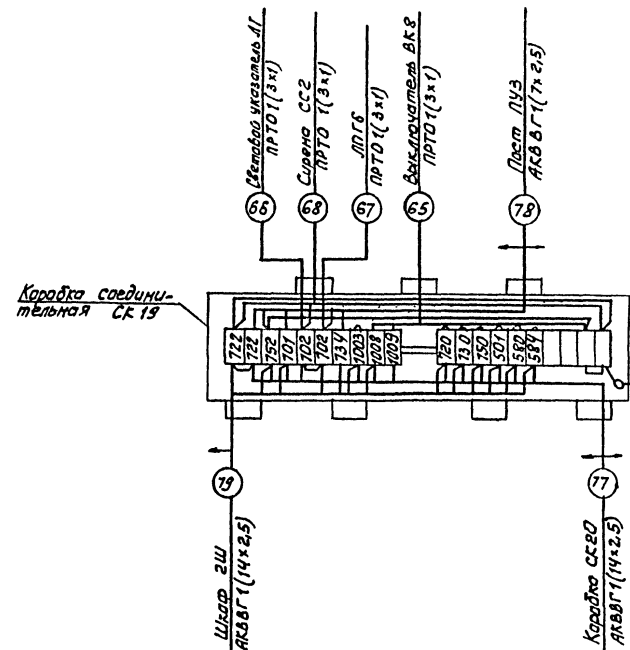
Шкаф 1ШС
АКВВГ(7х2,5)

Выключатель
ВК3

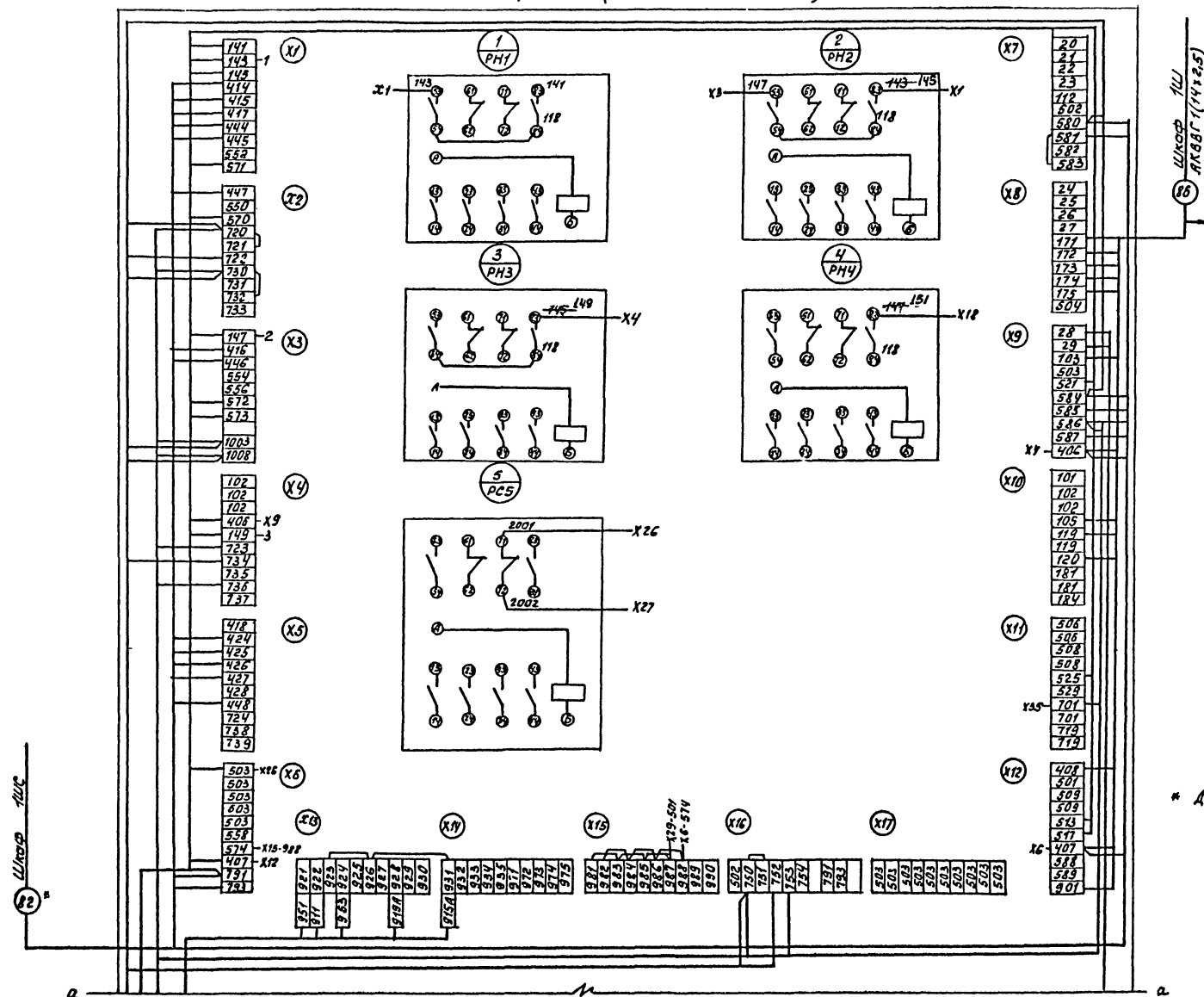


Привязка:		Н.контр.	Генер.	Зву.	ТП	503-3-20.87	АПЗ
		Г.НП	Карта	Р.50	Производственная карта монтажных и окрасочных работ для АТП на 300 автомобилей.		
		Нач.монтаж.	Особский	Л.50	Производственный корпус монтажных и окрасочных работ		
		Нач.спец.	Климов	Л.50	Лист 16		
		Нач.сек.	Болдырев	Л.50	Схема электрическая подключения (продолжение)		
		Ст.инж.	Кашапов	Л.50	Г.И.И. "Специотоматика"		

[illegible]

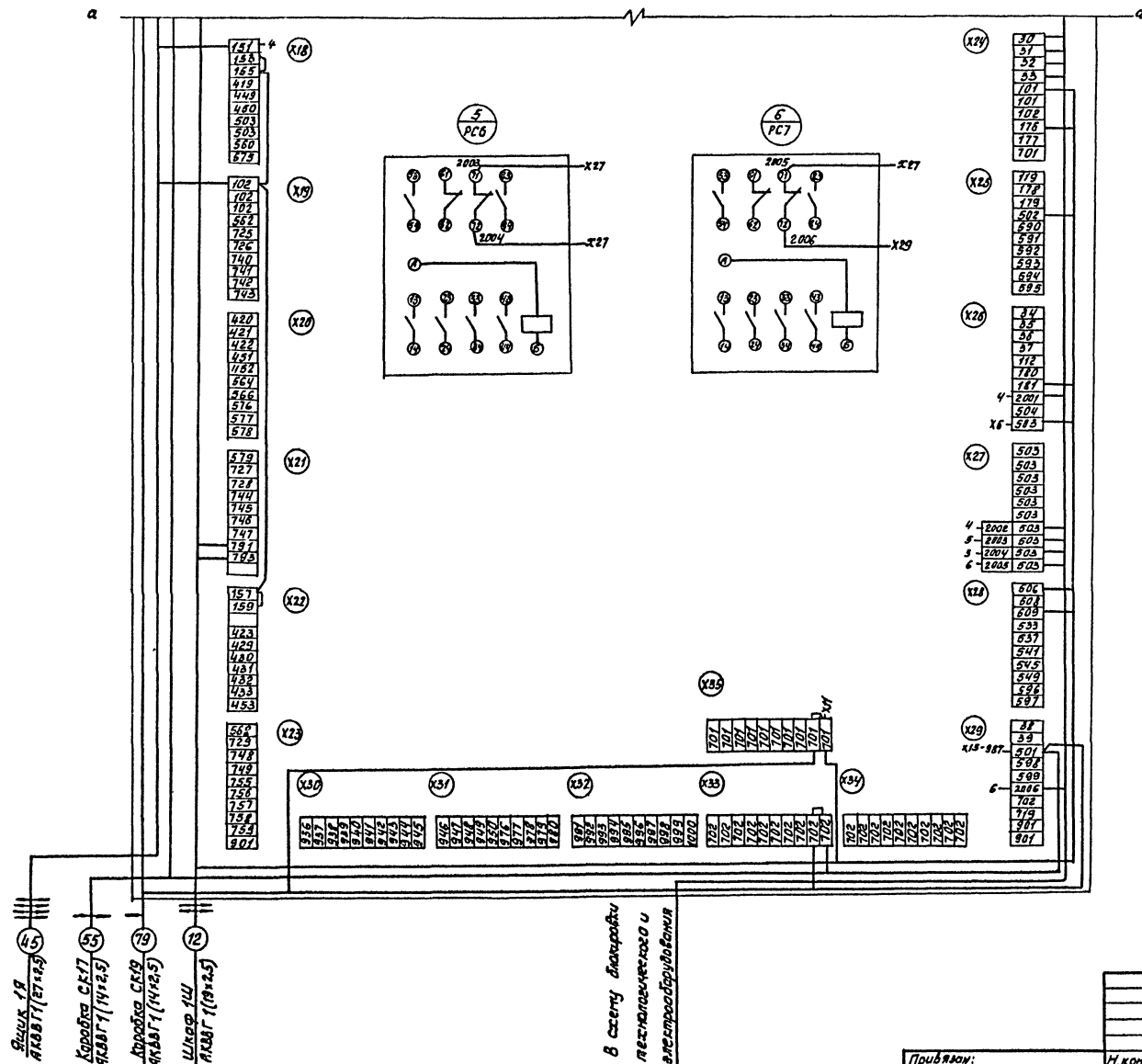
[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



* Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта

				ТП 503-3-20.87		АПЗ	
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей			
Привлечен:		Н.компр	Генко	ЭИ-	Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Сводный	Листа
		НП	Карпова	ВЗ		РП	19
		Нач.отд	Особоцкий	ВЗ			
		Гл. спец	Климов	ВЗ			
		Нач. сект	Бондаренко	ВЗ	Итого электрической подкалочный (продолже. ние)	ГПИ "Спецстантатика" г. Ростов-на-Дону	
Инв. №		Ст. инж.	Халилов	ВЗ			



ТН 503-3-20.87		АПС	
Производственный корпус точечных и окрасочных работ для АТП на 300 автомобилей		Сводный лист	
Производственный корпус точечных и окрасочных работ		РП	20
Схема электрическая подключения (окончательная)		ГПИ "Спецпроектно-дизайн"	
Исполн. Г.И.И.И.		Лист 20	

Схема биопарату и электрооборудования

В систему биопарату и электрооборудования

Кабельный журнал

Обозначение кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Проложен		
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил напряжение	Длина, м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м
10	Шкаф 1Ш	Рабочий ввод	СМ.	альбом III				
11	1Ш	Резервный ввод						
12	1Ш	Шкаф 2Ш	КВВГ	1(19×2,5), 660В	8			
13	1Ш	Ящик 1Я	АВВГ	1(2×2,5), 660В	8			
14	1Ш	1Я	АВВГ	1(2×2,5), 660В	8			
15	Коробка СК 11	Пиропатрон ПБ 19	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
16	СК 10	ПБ 17-1, ПБ 17-2	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
17	СК 9	ПБ 15-1, ПБ 15-2	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
18	СК 8	ПБ 13-1, ПБ 13-2,	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
19	СК 7	ПБ 11-1, ПБ 11-2	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
20	СК 6	ПБ 9-1, ПБ 9-2	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
21	СК 5	ПБ 7-1, ПБ 7-2	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
22	СК 4	ПБ 5-1, ПБ 5-2	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
23	СК 3	ПБ 3-1, ПБ 3-2	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
24	СК 2	ПБ 1-1, ПБ 1-2	КВВГ	1(4×1), 660В	2			
25	СК 11	СК 10	КВВГ	1(2×2,5), 660В	8			
26	СК 9	СК 10	КВВГ	1(7×2,5), 660В	5			
27	СК 9	СК 8	КВВГ	1(7×2,5), 660В	5			
28	СК 7	СК 8	КВВГ	1(10×2,5), 660В	5			
29	СК 7	СК 6	КВВГ	1(14×2,5), 660В	5			
30	СК 5	СК 6	КВВГ	1(14×2,5), 660В	5			
31	СК 5	СК 4	КВВГ	1(19×2,5), 660В	5			
32	СК 3	СК 4	КВВГ	1(19×2,5), 660В	5			
33	СК 3	СК 2	КВВГ	1(27×2,5), 660В	5			
34	1Ш	СК 2	КВВГ	1(27×2,5), 660В	15			
35	СК 16	Пиропатрон ПНЗ, ПНЧ	КВВГ	1(14×1), 660В	3			
		сигнализатор СВЗ, СВЧ						
36	СК 15	ПН1, ПН2, ПН1-1, ПН2-1, СК 1, СК 2	КВВГ	1(14×1), 660В	3			
37	СК 15	СК 16	КВВГ	1(7×2,5), 660В	5			
38	СК 15	СК 14	КВВГ	1(14×2,5), 660В	5			

продолжение

Обозна- чение кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту		Проложен			
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м	Марка	Количество кабелей, чис- ло и сечение жил, напряжение	Длина, м
39	Коробка СК14	Манометр электрокон- тактный ЭКМ5, ЭКМ6	АКВВГ	1(7×2,5), 660В	2			
40	СК13	ЭКМ3, ЭКМ4	АКВВГ	1(7×2,5), 660В	2			
41	СК12	ЭКМ1, ЭКМ2	АКВВГ	1(7×2,5), 660В	2			
42	СК14	СК13	АКВВГ	1(19×2,5), 660В	4			
43	СК12	СК13	АКВВГ	1(19×2,5), 660В	6			
44	СК12	Ящик 1Я	АКВВГ	1(27×2,5), 660В	25			
45	2Ш	1Я	АКВВГ	1(27×2,5), 660В	10			
46	СК17	Выключатель ВК1	ПРТО	1(3×1), 660В	3			
47	СК17	ВК2	ПРТО	1(3×1), 660В	4			
48	СК17	ВК11	ПРТО	1(3×1), 660В	10			
49	СК17	ВК12	ПРТО	1(3×1), 660В	22			
50	СК17	Световой указатель ЛУ	ПРТО	1(3×1), 660В	6			
51	СК17	ЛПГ1	ПРТО	1(3×1), 660В	4			
52	СК17	ЛПГ8	ПРТО	1(3×1), 660В	10			
53	СК17	ЛПГ9	ПРТО	1(3×1), 660В	22			
54	СК17	Сирена СС4	ПРТО	1(3×1), 660В	6			
55	СК17	2Ш	АКВВГ	1(14×2,5), 660В	15			
56	СК18	ВК3	ПРТО	1(3×1), 660В	20			
57	СК18	ВК4	ПРТО	1(3×1), 660В	10			
58	СК18	ВК5	ПРТО	1(3×1), 660В	6			
59	СК18	ВК6	ПРТО	1(3×1), 660В	5			

				ТП 503-3-20.87				ЛПЗ	
				Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей					
Приказом				Производственный корпус малярных и окрасочных работ				Страница	
								РП	
								Лист	
								21	
				Кафельный журнал				Листов	
Имв. №								г.п.и	
								«Спецабматмонтаж»	
								г. Ростов-на-Дону	

Кабельный журнал

Обозна- чение кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Проложен		
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м
60	СК18	БК7	ПРТО	1(3x1), 660В	10			
61	СК18	ЛП2	ПРТО	1(3x1), 660В	5			
62	СК18	ЛПГ2	ПРТО	1(3x1), 660В	20			
63	СК18	ЛПГ3	ПРТО	1(3x1), 660В	4			
64	СК18	СК20	АКВВГ	1(10x2,5), 660В	25			
65	СК19	БК8	ПРТО	1(3x1), 660В	5			
66	СК19	ЛП3	ПРТО	1(3x1), 660В	3			
67	СК19	ЛПГ6	ПРТО	1(3x1), 660В	3			
68	СК19	СС2	ПРТО	1(3x1), 660В	3			
69	СК20	БК9	ПРТО	1(3x1), 660В	5			
70	СК20	БК10	ПРТО	1(3x1), 660В	8			
71	СК20	ЛП4	ПРТО	1(3x1), 660В	5			
72	СК20	ЛПГ4	ПРТО	1(3x1), 660В	8			
73	СК20	ЛПГ5	ПРТО	1(3x1), 660В	10			
74	СК20	ЛПГ7	ПРТО	1(3x1), 660В	4			
75	СК20	СС1	ПРТО	1(3x1), 660В	10			
76	СК20	СС3	ПРТО	1(3x1), 660В	4			
77	СК20	СК19	АКВВГ	1(14x2,5), 660В	10			
78	СК19	Пост управления пущ	АКВВГ	1(7x2,5), 660В	3			
79	СК19	Шкаф 2Ш	АКВВГ	1(14x2,5), 660В	22			
80	Шкаф 1ШС	Рабочий Ввод	См.	АлбДОМ II				
81	1ШС	Резервный Ввод						
82*	1ШС	2Ш						
83	СК17	ПУ1	АКВВГ	1(10x2,5), 660В	3			
84	СК18	ПУ2	АКВВГ	1(7x2,5), 660В	3			
85	1ШС	ПУУ	АКВВГ	1(7x2,5), 660В	5			
86	1Ш	2Ш	АКВВГ	1(14x2,5), 660В	8			

* Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта

Трубозаготовительная ведомость

Труба			Трасса		Участок трассы трубы	Приме- чение	
Обозна- чение	Диаметр по стан- дарту	Длина, м		Начало			Конец
		Сталь- ная	Пласт- массовая				
46-20	А-М20х2,5	3		Коробка СК17	Выключатель ВК1		
47-20	А-М20х2,5	2		СК17	БК2		
48-20	А-М20х2,5	1		СК17	БК11		
49-20	А-М20х2,5	2		СК17	БК12		
50-20	А-М20х2,5	3		СК17	Светофор		
					указатель ЛП1		
50-25	А-М25х2,8	1		СК17	ЛП1		
52-20	А-М20х2,5	3		СК17	ЛПГ8		
52-25	А-М25х2,8	1		СК17	ЛПГ8		
53-20	А-М20х2,5	16		СК17	ЛПГ9		
53-40	А-М40х3,0	3		СК17	ЛПГ9		
54-20	А-М20х2,5	0,5		СК18	Сирена СС4		
56-20	А-М20х2,5	12		СК18	БК3		
56-25	А-М25х2,8	4		СК18	БК3		
57-20	А-М20х2,5	2		СК18	БК4		
58-20	А-М20х2,5	2		СК18	БК5		
58-40	А-М40х3,0	3		СК18	БК5		
59-20	А-М20х2,5	2		СК18	БК6		
60-20	А-М20х2,5	7		СК18	БК7		
61-20	А-М20х2,5	0,5		СК18	ЛП2		
62-20	А-М20х2,5	0,5		СК18	ЛПГ2		

ТП		503-3-20.87	АПЗ
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Н. контр.	Ген.пр.	Инж.	Инж.
Ген.пр.	Карпова	Инж.	Инж.
Инж.пр.	Особоков	Инж.	Инж.
Тех. спец.	Климов	Инж.	Инж.
Маш. спец.	Бондаренко	Инж.	Инж.
Ст. инж.	Коренько	Инж.	Инж.
Приложения:		Лист 22	
Инв. №		Лист 22	
Кабельный журнал.		Лист 22	
Трубозаготовительная		Лист 22	
Ведомость.		Лист 22	

Трубозаготовительная ведомость

Труба				Трасса		Участок трассы трубы	Примечание
Обозначение	Диаметр по стандарту	Длина, м	Стальная	Начало	Конец		
65-20	Д-М20×2,5	4	—	СК19	ВК8		
66-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК19	ЛП3		
66-25	Д-М25×2,8	1	—	СК19	СС2		
68-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК19	ЛП3		
69-20	Д-М20×2,5	2	—	СК20	ВК9		
70-20	Д-М20×2,5	2	—	СК20	ВК10		
71-20	Д-М20×2,5	3	—	СК20	ЛП4		
72-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК20	ЛПГ4		
73-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК20	ЛПГ5		
75-20	Д-М20×2,5	3	—	СК20	СС1		
75-40	Д-М40×3,0	4	—	СК20	СС1		
76-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК20	СС3		

Таблица заполнения труб кабелями

Обозначение					
Труба	Кабель	Труба	Кабель	Труба	Кабель
46-20	46	56-25	56, 57, 58,	68-20	68
47-20	47		62	69-20	69
48-20	48	57-20	57	70-20	70
49-20	49	58-20	58	71-20	69, 71, 76
50-20	46, 50	58-40	56, 57, 58,	72-20	72
50-25	46, 47, 50		61, 62	73-20	73
52-20	48, 52	59-20	59	75-20	73, 75
52-25	48, 52, 54	60-20	59, 60	75-40	70, 72, 73
53-20	49, 53	61-20	61		75
53-40	48, 49, 53,	62-20	62	76-20	76
	53, 54	65-20	65		
54-20	54	66-20	66		
56-20	56, 62	66-25	65, 66, 68		

Сводка кабелей и проводов

Число жил, сечение, напряжение	Марка			
	АВВГ	АКВГ	ПРТО	КВВГ
2 × 2,5	24	—	—	—
7 × 2,5	—	32	—	—
10 × 2,5	—	33	—	—
14 × 2,5	—	70	—	—
19 × 2,5	—	23	—	—
27 × 2,5	—	55	—	—
3 × 1	—	—	240	—
4 × 1	—	—	—	20
14 × 1	—	—	—	6

Сводка труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М20×2,5	20	70
Д-М25×2,8	25	7,5
Д-М40×3,5	40	9




Привязан				ТП 503-3-20.87 АПЗ		
				Производственный корпус маечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.		
				Производственный корпус маечных и окрасочных работ.		
				Таблица	Лист	Листов
				РП	23	
				Трубозаготовительная ведомость.		
				Таблица заполнения труб кабелями.		
				Сводка кабелей и проводов.		
				«Спецавтоматика»		
				г. Ростов-на-Дону		

Шифр аттеша	Пайгирис и вагга	Дуэнишн	Сураларбандо:
			Гр. инжигер Манаков
			ларгига

Титановый проект разработан в соответствии с действующими нормами проектирования и предусматривает мероприятия обеспечения взрывобезопасного, взрывопожарного и пожарного безопасности при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Рос* А. М. Карпова

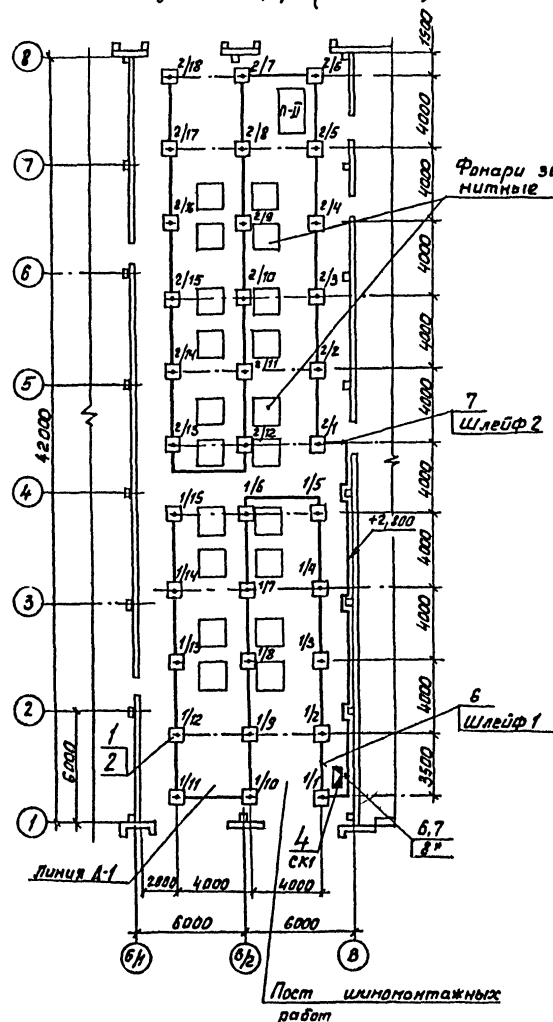
Условные обозначения и изображения

Наименование	Обозначения	
	На планах	на разрезах и осях
Извещатель пожарный автоматический	 1/5	
Коробка соединительная	 СК	
Категория производства (класс пожароопасной зоны по ПУЭ)	 П-1	

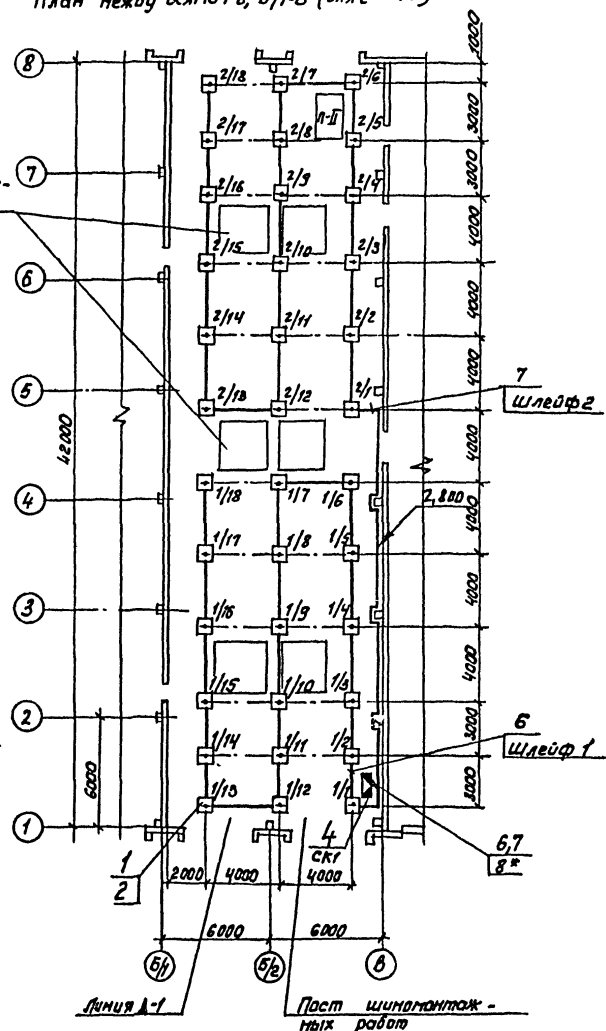
При привязке типового проекта должны быть дополнительно рассмотрены и решены вопросы проверки электрооборудования согласно документации заводов-изготовителей и обеспечения электропитанием по первой категории.

[illegible]

План между осями 1-8, 5/1-8 (для 1-30)



План между осями 1-8, 6/1-8 (заят. - 40°)

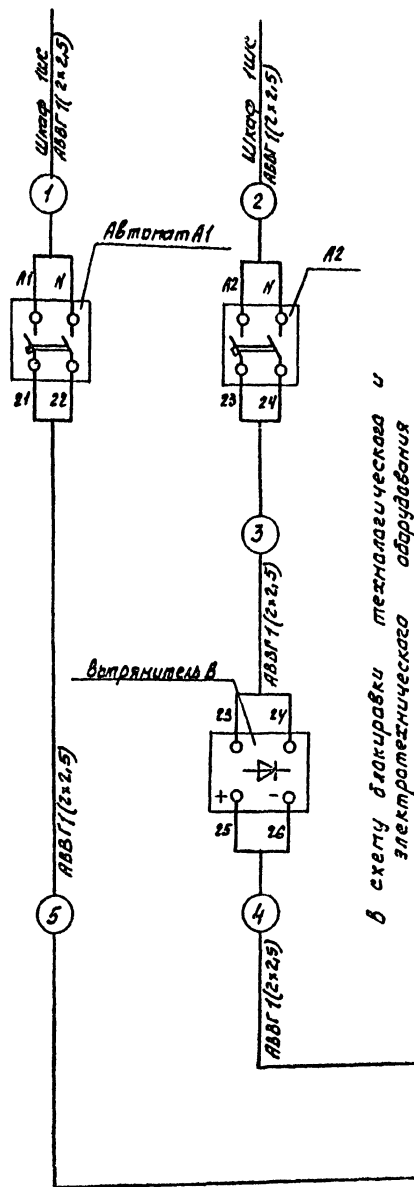


Спецификация к плану между осями 1-8, 6/1-8 (для 1-40)

Марка, пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Класс, кВ, кг	Приме- чание
1	11-83, 12. МО. 082.033ТУ	1/1-1/18, 2/1-2/18 - илде- щатель пожарный ип 105-2/1	36		
2	ТУ11-85. ОЖД. 467. 180	R1- R36 - резистор МЛТ-0,5-2 кОм $\pm 5\%$	36		
3	ТУ 11-85 ОЖД. 467. 180	R37, R38- резистор МЛТ-0,5-1,5 кОм $\pm 5\%$	2		
4	ТУ36-УССР53-84	СК1- коробка соеди- нительная ККС-8УХ14,2	1		
5	ГОСТ 10040-75	коробка ответви- тельная ЧК-217	4		

1. При изготовлении плана для $\varphi^0 - 30^0$ количество извещателей в первом шлейфе 15, общее количество - 33.
2. Извещатели установить на потолках защищаемых помещений
3. В конце каждого шлейфа установить резистор паз.3 в коробке паз.5.
4. Параллельно контактам извещателей паз.1 установить резистор паз.2.
5. В обозначении извещателей в числителе указан номер шлейфа, в знаменателе - номер извещателя.
6. Через каждые 10 извещателей и в конце шлейфа установить коробку паз.5.
- Коробку паз.4 установить на опм. 2,5 м от пола.
- 7* - Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта.

[illegible]

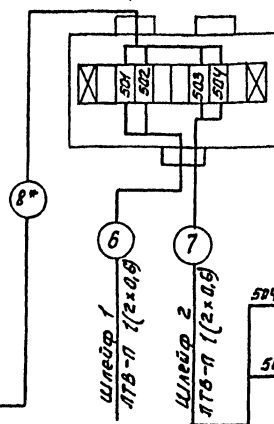


в схему электропитания технологического оборудования

Пульт ПС1

п1		п2	
Конт.	Цепь	Цепь	Конт.
2007	1	1	501
2009	2 АСПТ1	Сигн. лин. 1	2
2010	3 АСПТ2	Сигн. лин. 2	3
	4 АСПТ2	Сигн. лин. 2	4
	5 АСПТ3	Сигн. лин. 3	5
	6 АСПТ3	Сигн. лин. 3	6
	7 АСПТ4	Сигн. лин. 4	7
	8 АСПТ4	Сигн. лин. 4	8
	9 АСПТ5	Сигн. лин. 5	9
	10 АСПТ5	Сигн. лин. 5	10
	11 АСПТ6	Сигн. лин. 6	11
	12 АСПТ6	Сигн. лин. 6	12
	13 АСПТ7	Сигн. лин. 7	13
	14 АСПТ7	Сигн. лин. 7	14
	15 АСПТ8	Сигн. лин. 8	15
	16 АСПТ8	Сигн. лин. 8	16
	17 АСПТ9	Сигн. лин. 9	17
	18 АСПТ9	Сигн. лин. 9	18
	19 АСПТ10	Сигн. лин. 10	19
	20 АСПТ10	Сигн. лин. 10	20
	21 Зем. лн.	Сигн. лин. 1	21
	22	Внимание	22
	23 -24В Резерв	Тревога	23
	24 -24В Резерв	Тревога	24
2008	25 АСПТ1	Внимание	25
21	26 -220В, 50Гц	Внимание	26
22	27 -220В, 50Гц	Внимание	27
	28		28

Коробка СК1



Сводка кабелей и проводов

Число жил, сечение, напряжение	Марка			
	АВВГ	ЛТВ-П		
2х2,5	22	—		
2х0,6	—	180		

Кабельный журнал

Маркировка кабеля	Трасса		Кабель				
	Начало	Конец	по проекту		проложен		
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение
1	Шкаф 10кВ	Автомат А1	АВВГ	1(2х2,5), 660В	6		
2	Шкаф 10кВ	Автомат А2	АВВГ	1(2х2,5), 660В	6		
3	Выпрямитель В	А2	АВВГ	1(2х2,5), 660В	3		
4	В	Пульт ПС1	АВВГ	1(2х2,5), 660В	3		
5	А1	ПС1	АВВГ	1(2х2,5), 660В	4		
6	Шлейф 1	Коробка СК1	ЛТВ-П	1(2х0,6)	103		
7	Шлейф 2	СК1	ЛТВ-П	1(2х0,6)	75		
8*	ПС1	СК1					

* Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта.

1. Пульт ПС1, выпрямитель В, автоматы А1, А2 предусмотрены в комплекте АПС.

ТП		503-3-20.87	ПС
Производственный корпус паяльных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.			
Производственный корпус паяльных и окрасочных работ		Лист	Листов
РП		3	
Схема электрическая подключения. Кабельный журнал. Сводка кабелей и проводов		ГПН "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону	

Привязан:

Н.контр.	Генер.	Дир.
Г.И.П.	Карпова	Кол.
Нач.отд.	Особоцкий	Вед.
Л.спец.	Климов	Вед.
Нач.сект.	Вороненко	Вед.
Ст.инж.	Коченко	Вед.

О т п е ч а т а н о
в Новосибирском филиале ЦУП
630064 г. Новосибирск пр. Мухоморова 1
Выдана в печать 30^{го} VIII 1988г.
Заказ № 2430 Тираж 172