

МИНИСТЕРСТВО ГЕОЛОГИИ СССР  
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МИНЕРАЛЬНОГО СЫРЬЯ (ВИМС)



Научный совет по аналитическим  
методам

Ядерно-физические методы

Инструкция № 127-ЯФ

ОЛОВО

Москва  
1975

Выписка из приказа ГГК СССР № 229 от 18 мая 1964 года

7. Министерству геологии и охраны недр Казахской ССР, главным управлением и управлениям геологии и охраны недр при Советах Министров союзных республик, научно-исследовательским институтам, организациям и учреждениям Госгеолкома СССР:

а) обязать лаборатории при выполнении количественных анализов геологических проб применять методы, рекомендованные ГОСТами, а также Научным советом, по мере утверждения последних ВИМСом.

При отсутствии ГОСТов и методов, утвержденных ВИМСом, разрешить временно применение методик, утвержденных в порядке, предусмотренном приказом от 1 ноября 1954 г. № 998;

в) выделить лиц, ответственных за выполнение лабораториями установленных настоящим приказом требований к применению наиболее прогрессивных методов анализа.

Приложение № 3, § 8. Размножение инструкций на местах во избежание возможных искажений разрешается только фотографическим или электрографическим путем.

МИНИСТЕРСТВО ГЕОЛОГИИ СССР  
Научный Совет по аналитическим методам при ВИМСе

Ядерно-физические методы  
Инструкция № 127-ЯФ

**ФЛУОРЕСЦЕНТНЫЙ РЕНТГЕНОРАДИОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОЛОВА В ОЛОВЯННЫХ РУДАХ И В ПРОДУКТАХ ИХ ОБОГАЩЕНИЯ**

**Всесоюзный научно-исследовательский институт минерального сырья  
(ВИМС)  
Москва, 1975**

В соответствии с приказом Госгеолкома СССР от 18 мая 1964г. инструкция № 127-ЯФ рассмотрена и рекомендована Научным советом по аналитическим методам к применению для анализа рядовых проб - III категория.

(Протокол № 26 от 18.XI.74г.)

Председатель НСАМ -

В.Г.Сочеванов

Председатель секции  
ядерно-физических методов

А.Л. Якубович

Ученый секретарь -

Р.С. Фридман

Инструкция № 127-ЯФ рассмотрена в соответствии с приказом Государственного геологического комитета СССР № 229 от 18 мая 1964г.  
Научным советом по аналитическим методам (протокол № 26 от 18.II.74) и утверждена ВИМСом с введением в действие с 1 апреля 1975г.

## ФЛУОРЕСЦЕНТНЫЙ РЕНТГЕНОРАДИОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОЛОВА В ОЛОВЯННЫХ РУДАХ И В ПРОДУКТАХ ИХ ОБОГАЩЕНИЯ<sup>x)</sup>

### Сущность метода

В основе метода<sup>2,6</sup> лежит зависимость интенсивности  $\mathcal{J}_{X_{\text{pp}}}$  характеристического рентгеновского излучения определяемого элемента от его концентрации  $C_{\text{pp}}$ :

$$\mathcal{J}_{X_{\text{pp}}} = K \frac{C_{\text{pp}} (1 - e^{(\bar{\mu}_{\text{pp}} m_{\text{pp}})})}{(\bar{\mu}_{\text{pp}})}, \quad (I)$$

где  $K$  - коэффициент, который является постоянной величиной при неизменных геометрических условиях измерения и неизменной интенсивности возбуждающего излучения;

$\bar{\mu}_{\text{pp}}$  - приведенный массовый коэффициент поглощения, характеризующий абсорбционные свойства пробы для первичного (возбуждающего) и вторичного (аналитической линии) излучений,  $\text{см}^2/\text{г}$ ; в общем случае зависит от состава пробы и концентрации определяемого элемента;

$m_{\text{pp}}$  - поверхностная плотность пробы,  $\text{г}/\text{см}^2$ .

Методика флуоресцентного рентгенорадиометрического определения олова в оловянных рудах и в продуктах их обогащения разработана А.А. Архиповым, Г.В. Остроумовым, Д.В. Токаревой в 1974г.

x) Внесена в НСАМ лабораторией ядерных изотопных методов анализа ВИМСа, 1974г.

Характеристическое излучение олова ( $\text{Sn K}_{\alpha} \sim 25 \text{ кэВ}$ ) возбуждают с помощью радиоизотопного источника  $^{170}\text{Tm}(0,3-0,5 \text{ г-экв. Ra})$  двухступенчатым способом с использованием бариевой мишени. Интенсивность излучения измеряют сцинтилляционным детектором NaJ(Tl) в сочетании с ФЭУ-53. Аналитические  $K_{\lambda_1, \lambda_2}$ -линии олова выделяют с помощью дифференциальных фильтров, изготовленных из серебра и палладия или из их соединений.

Олово определяют по методике измерений в насыщенных слоях при поверхностной плотности  $\geq 0,7 \text{ г/см}^2$ . При этом

$$\frac{I_{X_{\text{пр}}}}{I_{\beta_{\text{пр}}}^0} = K \frac{C_{\text{пр}}}{\bar{\mu}_{\text{пр}}} \quad (2)$$

Из формулы следует, что на интенсивность рентгеновского излучения олова существенно влияют абсорбционные свойства исследуемого материала, обусловленные его химическим составом.

Влияние химического состава учитывают на основании измерений интенсивности отраженного бета-излучения  $I_{\beta_{\text{пр}}}$  при облучении пробы бета-источником  $^{90}\text{Sr}$  (БИС-I). Бета-излучение регистрируется двумя газоразрядными счетчиками СБГ-II.

Содержание олова определяют относительным методом, сравнивая интенсивность излучения от исследуемой пробы ( $I_{X_{\text{пр}}}, I_{\beta_{\text{пр}}}$ ) с интенсивностью излучения от эталона ( $I_{X_{\text{эт}}}, I_{\beta_{\text{эт}}}$ ).

Первоначально рассчитывают содержание  $C_{X_{\text{пр}}}$ , которое соответствовало бы истинному, если бы абсорбционные свойства проб и эталона были одинаковы:  $C_{X_{\text{пр}}} = \frac{I_{X_{\text{пр}}}}{I_{X_{\text{эт}}}} C_{X_{\text{эт}}}$ .

Вычислив разность  $\Delta I_{\beta_{\text{пр}}} = I_{\beta_{\text{пр}}} - I_{\beta_{\text{эт}}}$ , находят поправку  $i_{\text{пр}}$  для учета различия абсорбционных свойств пробы и эталона:

$$i_{\text{пр}} = 1 - \frac{\Delta I_{\beta_{\text{пр}}}}{\lambda},$$

где  $\lambda$  – постоянная величина, определяемая экспериментально. Истинное содержание олова в пробе  $C_{\text{пр}}$  равно:

$$C_{\text{пр.}} = C_{X_{\text{пр}}} \cdot i_{\text{пр}}$$

Условия анализа требуют, чтобы функция  $I_{\beta} = f(C)$  при неизменном составе наполнителя образцов была линейной. Это достигается фильтрованием отраженного бета-излучения  $^{90}\text{Sr}$ .

Определять содержание олова описываемым способом можно в том случае, если исследуемый материал не содержит в сумме более 0,1% элементов с атомными номерами  $Z > 50$ .

Нижний предел определяемых содержаний составляет 0,005–0,007% олова. Метод опробован в диапазоне содержаний от 0,005 до 20% Sn при анализе руд различных объектов и продуктов их обогащения.

Метод рекомендуется для определения олова в рудах и в продуктах их обогащения при содержании его от 0,005 до 10%. В этом диапазоне метод удовлетворяет требования, предъявляемые к рядовым анализам III категории (табл. I).

Фактические расхождения между повторными определениями (относительная квадратичная ошибка  $V$ ) по данным авторов методики даны в табл. 2.

Допустимые расхождения<sup>3</sup> Таблица I

Содержание Sn, %	Допустимые расхождения отн. %
10–19,99	5
5–9,99	8
2–4,99	12
1–1,99	16
0,5–0,99	21
0,2–0,499	27
0,1–0,199	35
0,05–0,099	45
0,02–0,049	55
0,01–0,019	67
0,005–0,0099	83

Расхождения между повторными определениями по данным  
авторов метода

Содержание Sn, %	Среднеквадратичные расхождения $\sigma$ отн. %	Запас точности $\frac{D}{2\sqrt{2}\sigma}$
10-19,99	2,2	0,81
5- 9,99	2,7	1,05
2- 4,99	3,3	1,27
1- 1,99	3,4	1,67
0,5- 0,99	6,3	1,18
0,2- 0,499	5,6	1,71
0,02-0,1	10,2	1,56
0,005-0,02	16,2	1,64

Реактивы и материалы

1. Углекислый кальций х.ч.
2. Хлорид или сульфат палладия
3. Хлорид или нитрат серебра
4. Йодуксы олова х.ч.
5. Окись молибдена х.ч.
6. Окись сурьмы х.ч.
7. Трехокись железа  $Fe_2O_3$
8. Алюминиевые и медные фольги толщиной ~50 микрон
9. Кварцевый песок чистый, не содержащий олова, а также элементов с атомным номером  $Z > 50$ .
10. Полистирол в виде пудры или суспензионный марки Б

Аппаратура и оборудование

- I. Рентгенорадиометрическая установка, позволяющая одновременно измерять интенсивность характеристического рентгеновского излучения олова и интенсивность отраженного бета-

излучения ("Минерал-3" в сочетании с бета-приставкой, "Квант" и др.).

2. Датчик-штатив прибора "Феррит" или "АЖР".
3. Радиоизотопные источники  $^{170}\text{Tm}$  активностью 0,3-0,5 г-акв Ra и  $^{90}\text{Sr}$  типа БИС-І.
4. Весы аналитические АДВ-200.
5. Ступка яшмовая с пестиком  $\varnothing$  14-16 см.
6. Прессформа (входит в комплект прибора "Минерал-3").
7. Тарелочки для проб с внутренним диаметром 40 мм и глубиной 6 мм.

### Подготовка к анализу

#### I. Подготовка дифференциальных фильтров

Серебряный и палладиевый фильтры готовят из соединений  $\text{AgCl}$  (или  $\text{AgNO}_3$ ) и  $\text{PdCl}_2$  (или  $\text{PdSO}_4$ ). Поверхностная плотность фильтрующего элемента в каждом фильтре должна быть  $\sim 150 \text{ mg/cm}^2$ . Необходимое для этого количество фильтрующего соединения тщательно перемешивают с 500 мг полистирола и из полученной смеси прессуют плоско-параллельные диски-таблетки (технология прессования изложена в Методических указаниях<sup>2</sup>). Фильтры балансируют в канале измерения рентгеновского излучения олова по первичному излучению, рассеянному на кварцевом песке (или на углекислом кальции), и по  $K_{\alpha}$ -линиям сурьмы и молибдена, руководствуясь указаниями в инструкции к прибору<sup>4</sup>. Допускается разбаланс фильтров по рассеянному излучению  $\pm 0,5\text{-}1\%$  отн.; по флуоресценции сурьмы  $\pm 2\%$  отн.; флуоресценции молибдена  $\pm 4\text{-}5\%$  отн.

Подготовка дифференциальных фильтров и балансировка их являются практически однократной операцией: повторно балансировку фильтра проверяют только после ремонта аппаратуры и при замене детектора. В процессе анализа периодически проверяют только величину разбаланса фильтров по рассеянному излучению на углекислом кальции.

#### 2. Подготовка аппаратуры

Положение дискриминатора, при котором наблюдается мак-

сумм интенсивности характеристического излучения олова, и оптимальную ширину окна амплитудного анализатора определяют в соответствии с указаниями инструкции к анализирующей аппаратуре.

Расстояния между источником  $^{170}\text{Tm}$  и мишенью, между пробой и детектором рентгеновского излучения выбирают такие, чтобы для пробы, содержащей  $\sim 0,1\%$  Sn и имевшей кварцевую основу, утроенная величина статистической точности измерения интенсивности флуоресценции соответствовала  $\sim 0,005\%$  Sn при длительности измерения 1 мин с каждым фильтром.

Статистическую среднеквадратичную ошибку рассчитывают по формуле

$$\sigma' = C_{\text{пр}} \frac{\sqrt{N'_{\text{пр}} + N''_{\text{пр}}}}{N'_{\text{пр}} - N''_{\text{пр}}} ,$$

где  $N'_{\text{пр}}$  и  $N''_{\text{пр}}$  — скорости счета от пробы при измерении с серебряным и палладиевым фильтрами, имп/мин.

Коллиматор с источником  $^{90}\text{Sz}$  приближают к облучаемой поверхности на расстояние, при котором измеренным интенсивностям отфильтрованного бета-излучения от "пустой" пробы (кварцевый песок) и от пробы, содержащей 20% Sn (реактив  $\text{SnO}_2$ , разбавленный кварцевым песком), соответствуют скорости счета  $\sim 140 \cdot 10^3$  имп/мин и  $\sim 220 \cdot 10^3$  имп/мин.

### 3. Приготовление эталонной пробы и смесей

Исходным материалом для приготовления эталонной пробы и смесей служат: а) реактив  $\text{SnO}_2$  х.ч. или кассiterит, истертий до крупности 0,057 мм (-250 меш), в котором надежно установлено содержание олова; б) кварцевый песок или легкая фракция вмещающих пород исследуемого объекта, практически не содержащие олова и элементов с атомным номером  $Z > 50$ .

Смеси, содержащие 25; 20; 10; 5; 1,25; 0,1% олова, приготавливают путем последовательного разбавления реактива  $\text{SnO}_2$  (или кассiterита) кварцевым песком (или легкой фракцией).

В качестве эталонной пробы используют смесь, содержащую 20% Sn.

### 4. Фильтрование отраженного бета-излучения $^{90}\text{Sz}$

Отраженное бета-излучение  $^{90}\text{Sz}$  фильтруют, перекрывая

окна счетчиков СБГ -II медной фольгой. Толщину фольги

( ~ 50 микрон) подбирают экспериментально по результатам измерения интенсивности бета-излучения ( $\bar{I}_{\beta}$ ) источника

$^{90}\text{Sr}$ , отраженного от смесей и от эталонной пробы. Оптимальна такая наименьшая толщина фольги, при которой график функции  $\bar{I}_{\beta} = f(C)$  прямолинеен. Практически фольгу нужной толщины получают из более толстой, частично растворяя ее в разбавленной азотной кислоте. Чтобы исключить случайные ошибки при изготовлении эталонной пробы и смесей, все измерения повторяют три-пять раз.

### 5. Экранирование первичного излучения

Чтобы не допустить скоростей счета, превышающих предельно допустимые при содержании олова  $\text{Sn} \geq 1\%$ , между мишенью и пробой устанавливают алюминиевый фильтр, который приблизительно вдвое ослабляет интенсивность первичного излучения.

Коэффициент ослабления первичного излучения в алюминиевом фильтре ( $K_o$ ) определяют, измеряя интенсивность флуоресценции от смеси, содержащей I,25% Sn:

$$K_o = \frac{N'_{\text{см}} - N''_{\text{см}}}{N'_{\text{см}} - N''_{\text{см}}} ,$$

где  $N'_{\text{см}}$  и  $N''_{\text{см}}$  — скорости счета при измерении интенсивности флуоресценции смеси с серебряным и палладиевым фильтрами в случае экранирования мишени, имп/мин;

$N'_{\text{см}}$  и  $N''_{\text{см}}$  — то же без экранирования мишени, имп/мин. Для большей точности определения  $K_o$  измерения повторяют три-четыре раза.

### 6. Определение константы $\lambda$

Константу  $\lambda$  определяют ежедневно по усредненным результатам двукратных измерений интенсивности флуоресценции олова и интенсивности отраженного бета-излучения от эталонной пробы и от смеси, содержащей I,25% олова.

$$\lambda = \frac{N_{\beta\text{см}} - N_{\beta\text{эт}}}{1 - \frac{N'_{\text{эт}} - N''_{\text{эт}}}{N'_{\text{см}} - N''_{\text{см}}} \cdot \frac{C_{\text{см}}}{C_{\text{эт}}}}$$

где  $N'_{\text{см}}$  и  $N''_{\text{см}}$  - скорости счета от смеси, измеренные с серебряным и палладиевым фильтрами, имп/мин;  
 $N'_{\text{эт}}$  и  $N''_{\text{эт}}$  - скорости счета от эталонной пробы, измеренные с серебряным и палладиевым фильтрами, имп/мин;  
 $N_{\beta\text{эт}}$  и  $N_{\beta\text{см}}$  - скорости счета измеренной интенсивности бета-излучения, отраженного от эталонной пробы и смеси, имп/мин;

$C_{\text{см}}$  - содержание олова в смеси, % Sn.

## 7. Определение поправки на разбаланс фильтров

Разбаланс фильтров  $\Delta_o$  по рассеянному первичному излучению, зависящий от состава пробы, учитывают по интенсивности отраженного от пробы бета-излучения источника  $^{90}\text{Sr}$ .

Путем многоократных (около десяти) измерений (без экранирования излучения мишени) определяют значения  $\Delta_o = N'_1 - N''_1$  и  $N_\beta$  для чистых кварцевого песка, углекислого кальция и трехокиси железа.

По полученным величинам  $\Delta_o$  и  $N_\beta$  строят график  $\Delta_o = f'(N_\beta)$ . По этому графику находят величину  $\Delta_{\text{опр}}$ , соответствующую измеренному значению интенсивности бета-излучения ( $N_{\beta\text{пр}}$ ) от исследуемой пробы.

Изменение разбаланса фильтров учитывают при анализе проб, содержащих 0,005–0,20% Sn. Постоянство графика  $\Delta_o = f'(N_\beta)$  контролируют один–два раза в месяц.

По данным авторов значение  $\Delta_o$  составляет: для кварцевого песка 0,0 имп/мин; для углекислого кальция +100 имп/мин; для трехокиси железа +320 имп/мин.

### Ход анализа

#### I. Подготовка проб к анализу

Пробу, измельченную до крупности 0,057 мм (-250 меш), насыпают в установленную на специальной подставке тарелочку несколько выше ее бортика и чистой стеклянной пластинкой уплотняют пробу и разравнивают ее поверхность. В зависимости от состава пробы для заполнения тарелочки требуется от 12 до 20 г.

2. Измерение интенсивности рентгеновского излучения олова и отраженного бета-излучения источника  $^{90}\text{S}\ddot{\text{z}}$

Тарелочку с пробой устанавливают в зону облучения рентгеновским излучением мишени (рр-канал). С выбранной экспозицией наблюдения (1 мин.) двукратно измеряют скорость счета от пробы в рр-канале поочередно с серебряным ( $N'_{1\text{pp}}$ ,  $N'_{2\text{pp}}$ ) и палладиевым ( $N''_{1\text{pp}}$ ,  $N''_{2\text{pp}}$ ) фильтрами.

Записав результаты измерений в журнал (табл.3), устанавливают тарелочку с пробой в зону облучения бета-источником  $^{90}\text{S}\ddot{\text{z}}$  ( $\beta$ -канал), а на ее место (в зону облучения рентгеновским излучением мишени) устанавливают следующую тарелочку с очередной пробой. Таким образом, одновременно измеряют скорость счета в рр-канале от очередной пробы и скорость счета в  $\beta$ -канале от предыдущей пробы.

Скорость счета в  $\beta$ -канале измеряют четырежды ( $n_1$ ;  $n_2$ ;  $n_3$ ;  $n_4$ ). Находят величину интенсивности рентгеновского излучения олова как среднее из разностей скоростей счета  $\Delta_1 = N'_{1\text{pp}} - N''_{1\text{pp}}$  и  $\Delta_2 = N'_{2\text{pp}} - N''_{2\text{pp}}$ :

$$N_{X\text{pp}} = \frac{\Delta_1 + \Delta_2}{2}$$

Если  $N_{X\text{pp}} < 10 \cdot 10^3$  имп/мин, то интенсивность рентгеновского излучения измеряют без экранирования излучения мишени.

По  $\beta$ -каналу находят среднее значение четырех измерений интенсивности бета-излучения источника  $^{90}\text{S}\ddot{\text{z}}$ , отраженного от пробы:  $N_{\beta\text{pp}} = \frac{1}{4} (n_1 + n_2 + n_3 + n_4)_{\text{pp}}$ . Измерение партии исследуемых проб начинают и заканчивают измерением эталонной пробы и смеси, содержащей 1,25%  $\text{Sn}$ .

3. Вычисление результатов определения

I. По результатам измерений интенсивности рентгеновского излучения от эталонной и исследуемой проб ( $N_{X\text{эт}}$ ,  $N_{X\text{пр}}$ ) рассчитывают величину  $C_{X\text{пр}}$  по формуле:

$$C_{X\text{пр}} = \frac{N_{X\text{пр}} \cdot C_{\text{эт}}}{N_{X\text{эт}}}.$$

Если интенсивность рентгеновского излучения от пробы измеряют без экранирования излучения мишени ( $N_{1X\text{пр}}$ ), то при расчете величины  $C_{X\text{пр}}$  вводят коэффициент экранирования и поправку

Таблица 3

Форма записи результатов измерений

Рентгеновское излучение (скорость счета $10^3$ имп/мин)		Отраженное $\beta$ -излучение (скорость счета $10^3$ имп/мин)	
Результаты первых измерений $N'_1 - N''_1 = \Delta_1$ ,	$N'_{X_{\text{np}}} = \frac{\Delta_1 - \Delta_2}{2}$	$N_{X_{\text{np}}} - \Delta_0$ (разбаланс)	$C_{X_{\text{np}}} = \frac{N_{X_{\text{np}}} - \Delta_0}{N_{X_{\text{ст}}}}$
Результаты вторых измерений $N'_2 - N''_2 = \Delta_2$		$n_1, n_2, n_3, n_4$	$N_{\beta_{\text{np}}} = \frac{1}{4} (n_1 + n_2 + n_3 + n_4)$

$$\Delta_0 \text{ на разбаланс фильтров: } C_{X_{\text{ПР}}} = \frac{(N_{X_{\text{ПР}}} - \Delta_0)}{N_{X_{\text{ЭТ}}}} \cdot K_0 \cdot C_{\text{ЭТ}} \quad \text{№ 127-ЯФ}$$

2. По результатам измерений интенсивности отраженного бета-излучения от эталонной и исследуемой проб ( $N_{\beta_{\text{ЭТ}}}$ ,  $N_{\beta_{\text{ПР}}}$ ) и определения константы  $\lambda$  находят поправку  $i_{\text{ПР}}$  по формуле:

$$i_{\text{ПР}} = 1 - \frac{N_{\beta_{\text{ЭТ}}} - N_{\beta_{\text{ПР}}}}{\lambda} = 1 - \frac{\Delta N_{\beta_{\text{ПР}}}}{\lambda}$$

3. Содержание олова в пробе ( $C_{\text{ПР}}$ ) определяют, умножая величину  $C_{X_{\text{ПР}}}$  на поправку  $i_{\text{ПР}}$ :  $C_{\text{ПР}} = C_{X_{\text{ПР}}} \cdot i_{\text{ПР}} = C_{X_{\text{ПР}}} \left( 1 - \frac{\Delta N_{\beta_{\text{ПР}}}}{\lambda} \right)$

#### Техника безопасности

При выполнении анализа необходимо соблюдать правила техники безопасности, предусмотренные при работе с радиоактивными источниками. Эти вопросы подробно изложены в инструкциях по работе с приборами "Минерал-3"<sup>4</sup>, "Феррит"<sup>5</sup> и АМР<sup>5</sup>.

#### Литература

1. Долгирев Е.И., Николаев В.Н. Прибор для измерения эффективного атомного номера образцов горных пород, руд и минералов. Сб. "Геофизическое приборостроение" вып. 14, 1962, стр. 127. МГ и ОН СССР.
2. Методические указания по проведению флуоресцентного рентгенорадиометрического анализа. БИМС, НСАМ, М., 1968.
3. Методы лабораторного контроля качества аналитических работ. Методические указания НСАМ. БИМС, М., 1973.
4. Техническое описание и инструкция по эксплуатации рентгенорадиометрического анализатора "Минерал-3", 1967.
5. Технические описания и инструкции по эксплуатации рентгенорадиометрических анализаторов "Феррит" и АМР, 1967.
6. Якубович А.Л., Зайцев Е.И., Пржниловский С.М. Ядерно-физические методы анализа минерального сырья. Атомиздат, М., 1973.

Изъятые из употребления инструкции	Заменяющие их инструкции
№ 52-Х }	№ 103-Х
№ 53-Х }	№ 113-Х
№ 92-Х	№ 115-Х
№ 90-Х	№ 116-ЯФ
№ 9-ЯФ	№ 119-Х
№ 13-Х	

Заказ № 35. Л-29830. 19/XI-75г.  
Объем 0,6 уч.-изд.л. Тираж 450

Ротапринт ОЭП ВИМСа

**Х Л А С С И Ф И К А Ц И Я**  
 лабораторных методов анализа минерального сырья по их назначению и достигаемой точности

Категория анализа	Наименование анализа	Назначение анализа	Точность по сравнению с допусками внутривнебораторного контроля	Коэффициент к допускам
I.	Особо точный анализ	Арбитражный анализ, анализ эталонов	Средняя ошибка в 3 раза меньше допусков	0,33
II.	Полный анализ	Полные анализы горных пород и минералов.	Точность анализа должна обеспечивать получение суммы элементов в пределах 99,5-100,5%	
III.	Анализ рядовых проб	Массовый анализ геологических проб при разведочных работах и подсчете запасов, а также при контрольных анализах.	Ошибки анализа должны укладываться в допуски	I
IV.	Анализ технологических продуктов	Текущий контроль технологических процессов	Ошибки анализа могут укладываться в расширенные допуски по особой договоренности с заказчиком.	I-2
V.	Особо точный анализ геохимических проб	Определение редких и рассеянных элементов и "элементов-спутников" при близких к клярковым содержаниях.	Ошибка определения не должна превышать половины допуска; для низких содержаний, для которых допуски отсутствуют, - по договоренности с заказчиком.	0,5
VI.	Анализ рядовых геохимических проб.	Анализ проб при геохимических и других исследованиях с повышенной чувствительностью и высокой производительностью.	Ошибка определения должна укладываться в удвоенный допуск; для низких содержаний, для которых допуски отсутствуют, - по договоренности с заказчиком.	2
VII.	Полуколичественный анализ	-Качественная характеристика минерального сырья с орнитозочным указанием содержания элементов, применяемая при металлометрической съемке и др. поисковых геологических работах	При определении содержания элемента допускаются отклонения на 0,5-1 порядок.	
VIII.	Качественный анализ	Качественное определение присутствия элемента в минеральном сырье.	Точность определения не нормируется	