

**ИЗ ПРИКАЗА ПО НАРОДНОМУ КОМИССАРИАТУ
МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СОЮЗА ССР**

№ 42

**«О введении единой маркировки консервных банок и тары заво-
дами Наркоммясомолпрома ССР»**

В целях введения единой маркировки консервных банок и тары консервными заводами Наркоммясомолпрома ССР приказываю:

1. Утвердить прилагаемую инструкцию по маркировке тары, применяемой консервными заводами системы Наркоммясомолпрома Союза ССР (приложение 1).
 2. Утвердить список ассортиментных номеров (приложение 2), а также список номеров консервных заводов Главконсервмясо и Главконсервмолоко (приложение 3).
 3. Приказ Наркомпищепрома ССР от 25 мая 1938 г. за № 580 и приложения к нему № 1, 2 и 3 отменить.
-

Приложение 1
к приказу НКММП № 42
от 13 января 1940 г.

И Н С Т Р У К Ц И Я
ПО МАРКИРОВКЕ ТАРЫ, ПРИМЕНЯЕМОЙ В КОНСЕРВНОМ
ПРОИЗВОДСТВЕ ГЛАВКОНСЕРВМЯСО И ГЛАВКОНСЕРВ-
МОЛОКО

1. Жестяные банки

1. На этикете печатается: а) наименование наркомата, б) наименование главка, в) наименование завода, г) местонахождение завода, д) название продукта, е) сорт, ж) вес нетто, з) цена, и) марка главка.

2. На концах (донышках и крышек) белых и лакированных банок выштампываются следующие знаки:

Д о н ы ш к и. Выштамповка производится во время изготовления донышка на прессах, для чего в центре пуансона и матрицы вы сверливаются по одному отверстию, в которые вставляются сухари с выгравированными на них знаками.

На донышке должны быть выштампованы: а) индекс Наркоммясомолпрома СССР, обозначаемый одной буквой М; б) присвоенный заводу номер (согласно прилагаемому списку; в) год изготовления консерва, обозначаемый последней цифрой данного года.

Пример. Жестяные банки завода Главконсервмяса, которому присвоен № 11, будут иметь в 1940 г. на донышке марку М110.

Жестяные банки завода Главконсервмолоко, которому присвоен № 34, в 1941 г. будут иметь на донышке марку М341.

Ответственность за правильность маркировки донышка несет начальник жестянобаночного цеха.

На донышках печатно-литографированных банок никаких знаков не выштампывается.

К р ы ш к и. Выштамповка знаков производится перед подачей крышек к закатке. Заводы, работающие на закаточных машинах Тройер-Фокс, производят маркировку при помощи имеющегося на машине специального приспособления. Заводы, имеющие закаточные машины Бенчии и полуавтоматические закаточные машины, производят маркировку маркировочными машинами. При отсутствии маркировочных машин маркировка производится вручную.

На крышке белых и лакированных банок должны быть выштампованы:

а) порядковый номер смены	1 знак
б) число месяца изготовления	2 знака
в) месяц изготовления	1 знак
г) ассортиментный номер	2 знака

Итого: 6 знаков

На крышках печатно-литографированных банок выштампываются следующие знаки:

- | | |
|------------------------------|---------|
| а) порядковый номер смены | 1 знак |
| б) число месяца изготовления | 2 знака |
| в) месяц изготовления | 1 знак |

Знаки располагаются в указанной последовательности. Порядковый номер смены, число месяца изготовления и ассортиментный номер обозначаются цифрами, а месяц изготовления — соответствующей заглавной (прописной) буквой алфавита, а именно:

Январь — А, февраль — Б, март — В, апрель — Г, май — Д, июнь — Е, июль — Ж, август — З, сентябрь — И, октябрь — К, ноябрь — Л, декабрь — М.

П р и м е ч а н и е. Размер цифр для маркировки должен быть $5 \times 3,5$ мм, глубина лунки не более 0,3 мм.

П р и м е ч а н и е. Продукция под ассортиментным номером 37, выработанная 25 ноября в первую смену, получит марку 125Л37.

Продукция под ассортиментным номером 02, выработанная 2 марта во вторую смену, получит марку 202В02.

Продукция под ассортиментным номером 26, выработанная 10 октября в третью смену, получит марку 310К26.

Ответственность за правильность маркировки крышек несет начальник цеха и сменный инженер.

3. Консервные заводы, не имеющие своих жестянобаночных цехов и получающие тару от других заводов-фабрик без всякой маркировки, должны выштампывать на крышке, помимо установленных шести знаков, также знаки, установленные для донышка, т. е. индекс главка, присвоенный заводу номер и год изготовления консерва, обозначаемый последней цифрой года.

В этих случаях установленные для крышки шесть знаков проставляются в центре крышки, а знаки донышка над ними.

4. Указанная маркировка жестяных банок не распространяется на экспортные консервы.

II. Стеклянные банки и бутылки

Маркировка стеклянных банок и бутылок осуществляется на этикетке. С наружной стороны этикетки печатается: а) наименование наркомата, б) наименование главка, в) наименование завода, г) местонахождение завода, д) название продукта, е) сорт продукта, ж) вес нетто, з) марка главка.

На обратной стороне этикетки при помощи каучукового штампа проставляется: а) порядковый номер смены, б) число, месяц и год изготовления.

П р и м е ч а н и е. 1 см. 15 июня 1938 г.

Знаки на обратной стороне этикетки должны быть отпечатаны четко и ясно, так, чтобы их можно было по освобождении банки прочесть через стекло, не срывая этикетки.

П р и м е ч а н и е. Заводы, имеющие возможность получить компостеры, пробивают эти знаки на этикетке компостером.

III. Бочки

Бочки маркируются на одном днище прочной, не пачкающей темной краской. Маркировка должна производиться в соответствии с действующим ОСТ на расфасовку, упаковку и маркировку.

Помимо этого, на днище бочки должен быть проставлен номер продукции по прейскуранту.

Расфасованная в бочки продукция учитывается в специальном журнале.

IV. Ящики для упаковки консервов

Ящики для упаковки консервов маркируются прочной, не пачкающей краской при помощи трафарета. Маркировка производится на горизонтальных сторонах ящиков в соответствии с ОСТ на расфасовку, упаковку и маркировку. Кроме этого, проставляется номер продукции по прейскуранту.

На крышках ящиков, предназначенных для упаковки продукции в стеклянной таре, проставляются также следующие слова: «Верх, осторожно, стекло».

В ящик вкладывается ярлык размером 85 × 100 мм с обозначением данных в соответствии с требованием ОСТ на расфасовку упаковку и маркировку консервной продукции.

Выписка из приложения 2
к приказу по НКММП СССР № 42 от 13 января 1940 г.

АССОРТИМЕНТНЫЕ НОМЕРА ДЛЯ ПРОДУКЦИИ ГЛАВКОНСЕРВМОЛОКО

Наименование продукта	Ассортиментный номер
Молочные	
Молоко сгущенное с сахаром	76
Молоко сухое цельное	77
Какао со сгущенным молоком	78
Кофе со сгущенным молоком	79
Сгущенное стерилизованное молоко	80
Молоко сухое с сахаром	81
Сухие сливки с сахаром	82
Молоко сухое с витамином D	83
Молоко сухое солодовое	84
Кофе желудовый со сгущенным молоком и сахаром	85
Молоко сгущенное с витамином С	86
Сливки сгущенные с сахаром	87

Продолжение

Наименование продукта	Ассортиментный номер
Сливки сухие без сахара	88
Молоко солодовое сгущенное с сахаром	89
Кафе со сгущенным солодовым молоком с сахаром	90
Кофе со сгущенным солодовым молоком с сахаром	91

П р и м е ч а н и е. На крышках банок со сгущенным молоком с сахаром, перефасованном в банки из крупной тары, перед цифрой порядкового номера смены выштампывается буква „П“.

*Выписка из приложения 3
к приказу по НКММП СССР № 42 от 13 января 1940 г.*

**СПИСОК НОМЕРОВ (С ИНДЕКСАМИ) ЗАВОДОВ, ВЫРАБАТЫВАЮЩИХ
КОНСЕРВЫ, ДЛЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ИХ ПРИ МАРКИРОВКЕ**

Заводы Главного управления молочноконсервной промышленности
Народного комиссариата мясной и молочной промышленности СССР

Кардымовский завод № 21	Вальдорфский завод № 29
Ситниковский „ № 22	Ялуторовский „ № 30
Сухонский „ № 23	Алексеевский „ № 31
Канский „ № 24	Невельский „ № 32
Руднянский „ № 25	Мелеузовский „ № 33
Рогачевский „ № 26	Суровикинский „ № 34
Любинский „ № 27	Павлодарский „ № 35
Назаровский „ № 28	